

OPORA PRO SEMESTRÁLNÍ PROJEKTY

KKS/KP, KKS/SPVS1

VULKANIZAČNÍ LIS

doc. Ing. Martin Hynek, PhD. a kolektiv



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



INVESTICE
DO ROZVOJE
VZDĚLÁVÁNÍ

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

verze - 1.0

Tento projekt je spolufinancován Evropským sociálním fondem
a státním rozpočtem České republiky

Hledáte kvalitní studium?

Nabízíme vám jej na Katedře konstruování strojů

Katedra konstruování strojů je jednou ze šesti kateder Fakulty strojní na Západočeské univerzitě v Plzni a patří na fakultě k největším. Fakulta strojní je moderní otevřenou vzdělávací institucí uznávanou i v oblasti vědy a výzkumu uplatňovaného v praxi.

Katedra konstruování strojů disponuje moderně vybavenými laboratořemi s počítačovou technikou, na které jsou např. studentům pro studijní účely neomezeně k dispozici nové verze předních CAD (Pro/Engineer, Catia, NX) a CAE (MSC Marc, Ansys) systémů. Laboratoře katedry jsou ve všední dny studentům plně k dispozici např. pro práci na semestrálních, bakalářských či diplomových pracích, i na dalších projektech v rámci univerzity apod.

Kvalita výuky na katedře je úzce propojena s celouniverzitním systémem hodnocení kvality výuky, na kterém se průběžně, zejména po absolvování jednotlivých semestrů, podílejí všichni studenti.

V současné době probíhá na katedře konstruování strojů významná komplexní inovace výuky, v rámci které mj. vznikají i nové kvalitní učební materiály, které budou v nadcházejících letech využívány pro podporu výuky. Jeden z výsledků této snahy máte nyní ve svých rukou.

V rámci výuky i mimo ni mají studenti možnost zapojit se na katedře také do spolupráce s předními strojírenskými podniky v plzeňském regionu i mimo něj. Řada studentů rovněž vyjíždí na studijní stáže a praxe do zahraničí.

Nabídka studia na katedře konstruování strojů:

Bakalářské studium (3roky, titul Bc.)		
Studijní program	B2301: strojní inženýrství („zaměřený univerzitně“)	B2341: strojírenství (zaměřený „profesně“)
Zaměření	Stavba výrobních strojů a zařízení Dopravní a manipulační technika	Design průmyslové techniky Diagnostika a servis silničních vozidel Servis zdravotnické techniky

Magisterské studium (2roky, titul Ing.)	
Studijní program	N2301: Strojní inženýrství
Zaměření	Stavba výrobních strojů a zařízení Dopravní a manipulační technika

Více informací naleznete na webech www.kks.zcu.cz a www.fst.zcu.cz

Vydala Západočeská univerzita v Plzni, 2015.

ISBN 978-80-261-0540-4

© doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

Ing. Šimon Pušman

Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

OBSAH

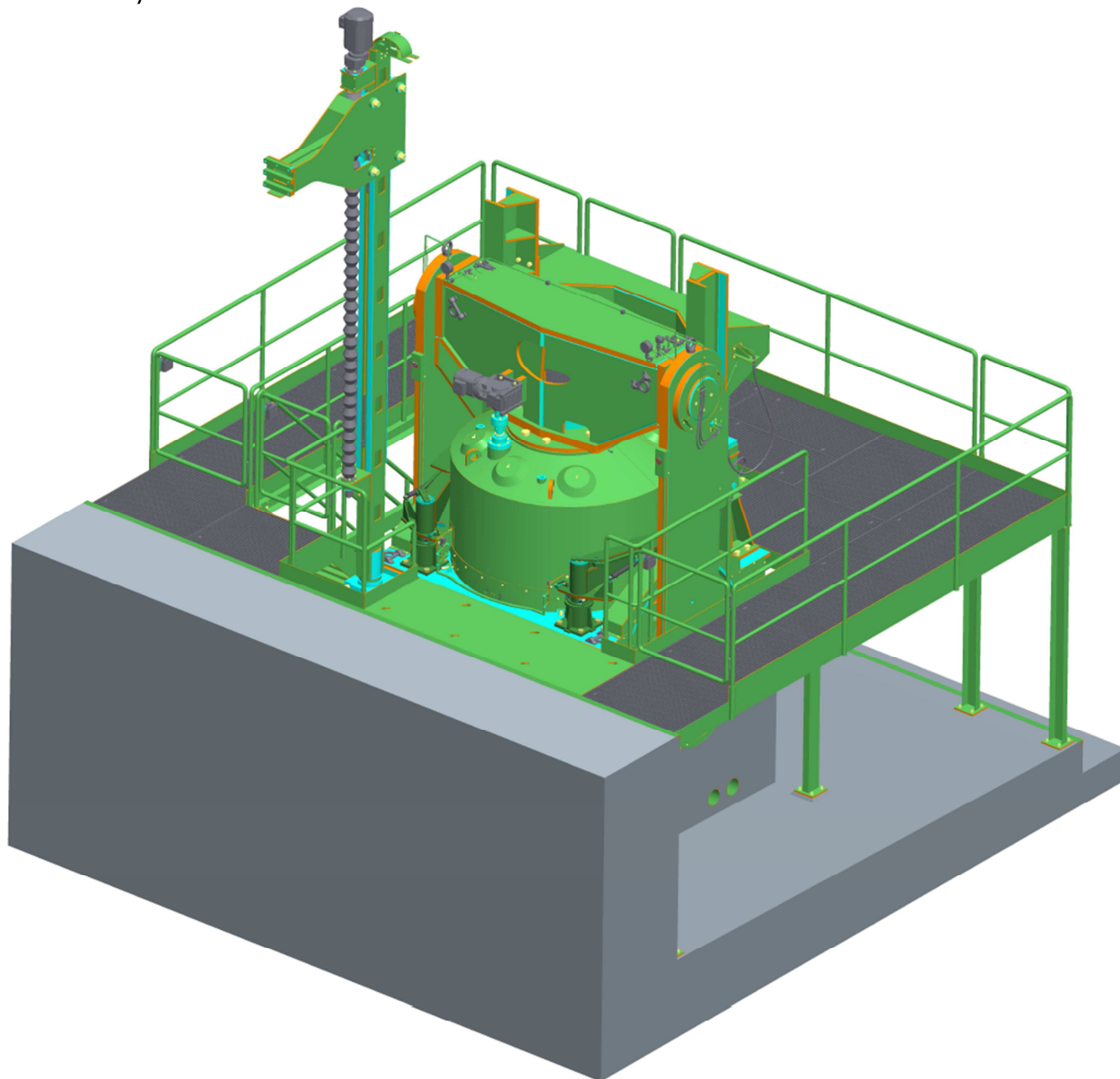
00 Vulkanizační lis.....	4
01 Stojan.....	22
02 Excentrické kolo.....	74
03 Pohon lisu.....	84
04 Táhlo levé.....	113
05 Táhlo pravé.....	137
06 Příčnick.....	154
07 Pohon talíře.....	186
08 Komora.....	209
09 Válec řízení membrány.....	325
10 Sklápění komory.....	398
11 Vyhazovací zařízení.....	480
12 Ochranný rám.....	597
13 Měření síly na táhle.....	624
14 Sběrné nádobky.....	647
15 Zakladač.....	662
16 Zábradlí kolem lisu.....	767
18 Centrální rozvod maziva.....	828
20 Snímače excentrického kola.....	863
21 Zapojení hydraulického válce.....	886
22 Základ lisu.....	904

00 VULKANIZAČNÍ LIS

KA10.00-INFORMACE O VULKANIZAČNÍM LISU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Ve vulkanizačním lisu probíhá konečná fáze výroby pneumatik.
- Do formy vulkanizačního lisu se vkládá polotovar pneumatiky, který za působení definovaného tlaku a teploty získává svůj konečný tvar a konečné mechanické vlastnosti.
- Navrhovaný vulkanizační lis je velikosti 75", což udává přibližnou velikost vulkanizační komory. Dle této velikosti lze definovat, jaký maximální rozměr formy resp. pneumatiky lze použít. V této velikosti lisu se vyrábějí pneumatiky pro nákladní automobily a zemědělské stroje.
- Vulkanizační lis je možno používat v plně automatickém režimu, kde je pro řízení lisu použit programovatelný automat (PLC). Řídit lis je možné z ovládací konzole nebo manuálním způsobem.
- Technické charakteristiky navrženého vulkanizačního lisu:
 - Vyvození uzavírací síly mechanické - natažením postranních táhel lisu ozubenými koly s excentrickým čepem dojde k předepnutí lisu.
 - Přívod tepla do formy parní (tlakovou) komorou - do vnitřních prostor parní komory je přivedena k formě přehřátá pára.
 - Membránový lis (typ Bag O Matic) – centrální mechanismus (válec řízení membrány) je používán k vulkanizaci vnitřního povrchu pneumatiky. K tomuto mechanismu se připevňuje tenkostěnná membrána.
 - Mechanicko-hydraulický typ konstrukce lisu - mechanické předepínání lisu a hydraulický způsob sklápění komory.



- Pracovní cyklus vulkanizačního lisu:
 - Vulkanizační lis je otevřený, zakladač uchopí za patku surový plášť a zvedne jej z vozíku před lisem a přenesení do osy vyhřáté formy.
 - Obsluhou je provedena kontrola usazení surového pláště ve formě a je vydán povel k nabombírování membrány.
 - Membrána vyplní prostor surového pláště mezi patkami a poté dojde k uzavření a předeprnutí vulkanizačního lisu.
 - Poté je vpuštěno do membrány a vulkanizační (parní) komory topné médium s požadovaným tlakem a teplotou.
 - Po ukončení procesu vulkanizace se vulkanizační lis otevře.
 - Pneumatika je válce řízení membrány přemístěna na vyhazovací patky a je umožněno odebrání pneumatiky.
 - Po odebrání pneumatiky je membrána a forma nastříkána separačním činidlem a celý proces se opakuje.

Pozn.: Detailní informace o funkci válce řízení membrány v jednotlivých fázích jsou uvedeny v KA10.09- Informace o válci řízení membrány.

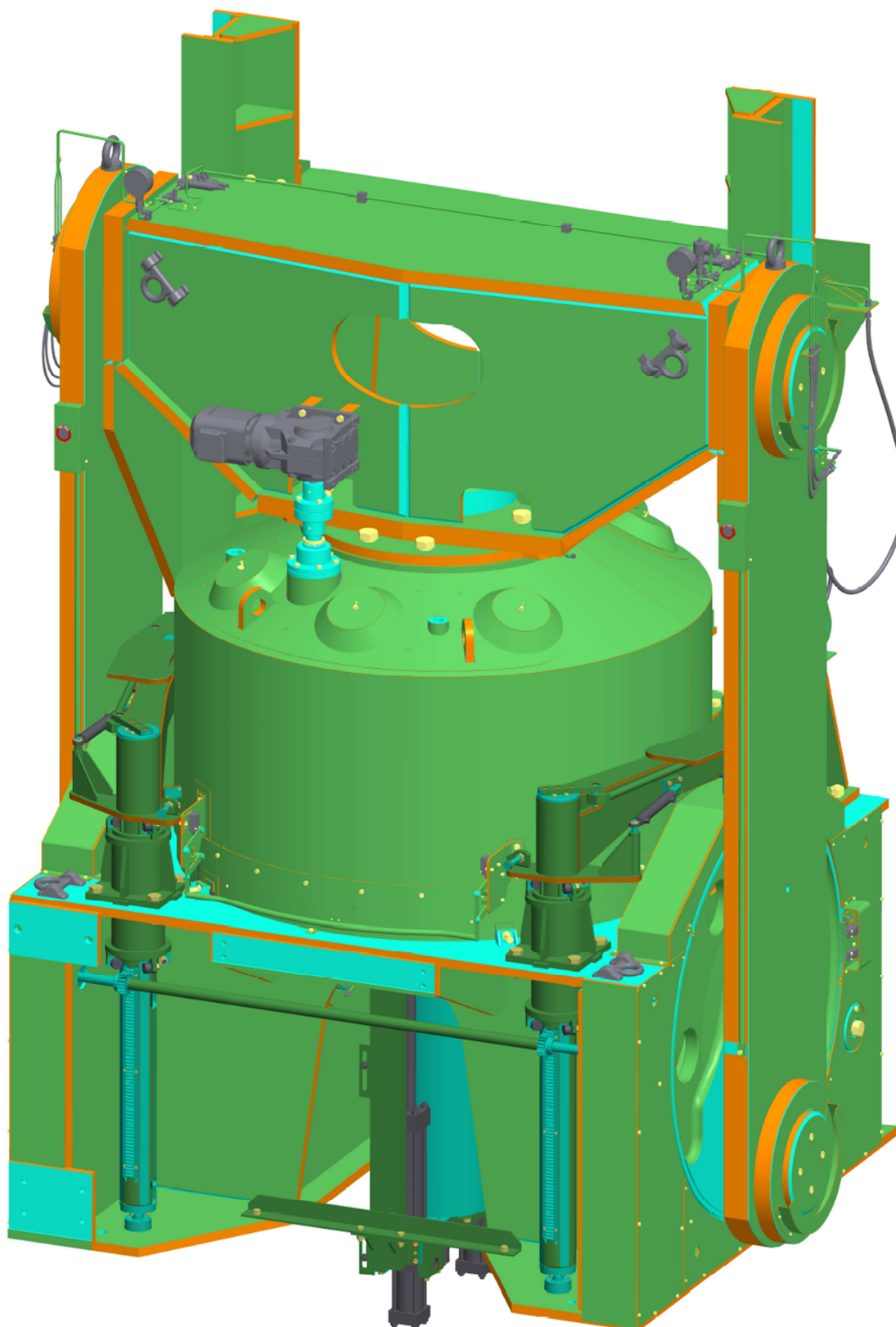
- Vulkanizační lis je dále vybaven:
 - Zakládacím zařízením (zakladačem) – Zakladač je sloupový manipulátor, který se používá pro přemístění polotovaru pneumatiky umístěného v prostoru před lisem do prostoru formy (osa lisu). Dále může být použit k odebrání zvulkanizované pneumatiky z prostoru lisu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické parametry	
Vnitřní průměr parní komory [mm]	1830
Maximální uzavírací síla [MN]	6
Maximální výška formy [mm]	650
Minimální výška formy [mm]	305
Maximální průměr patky ["]	38
Minimální průměr patky ["]	20
Média	
Pára v komoře [MPa]	0,8
Pára v membráně [MPa]	1,4
Horká tlaková voda [MPa]	3,2
Vakuum [MPa]	0,05
Stlačený vzduch [MPa]	0,7
Elektropříslušenství	
Provozní napětí [V] (AC)	400/230
Napětí pro PLC [V] (AC)	230
Řídící napětí PLC [V] (DC)	24
Napětí řízení ventilů [V] (DC)	24
Signální napětí [V] (DC)	24

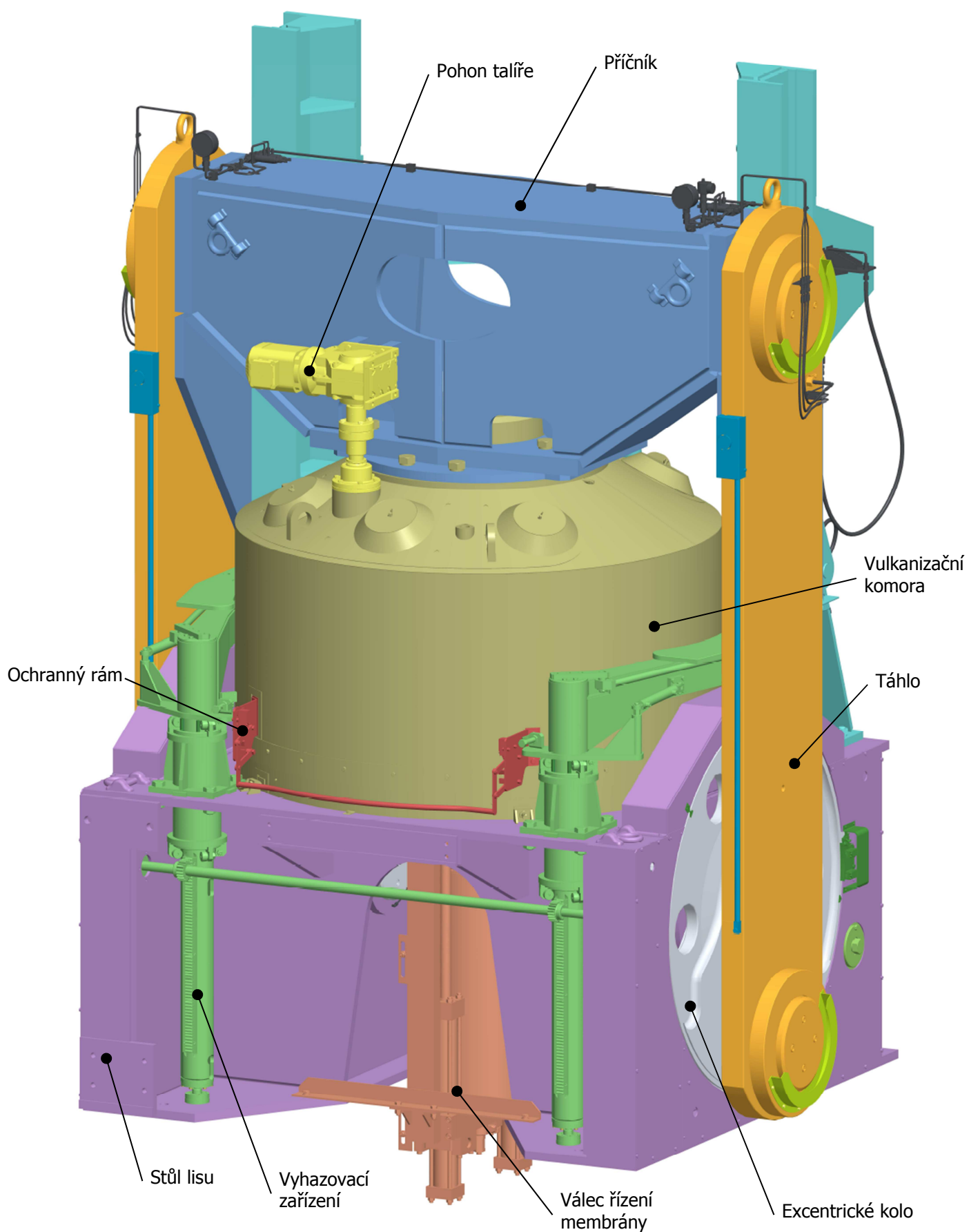
VULKANIZAČNÍ LIS

- Na obrázku níže je zobrazena sestava vulkanizačního lisu.

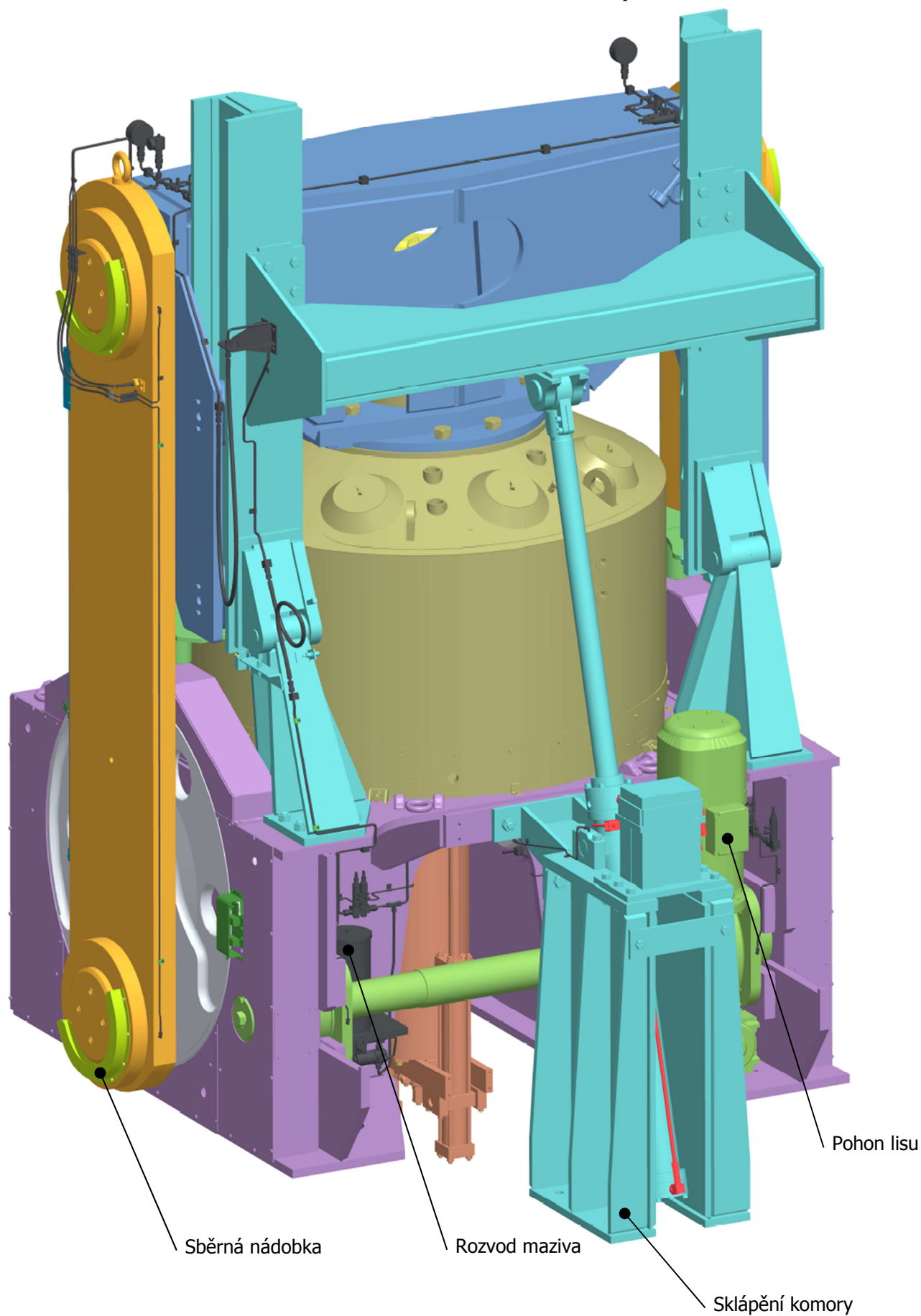


VULKANIZAČNÍ LIS – OBARVENÍ DLE SESTAV

- Na obrázcích níže jsou označeny jednotlivé sestavy vulkanizačního lisu.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany



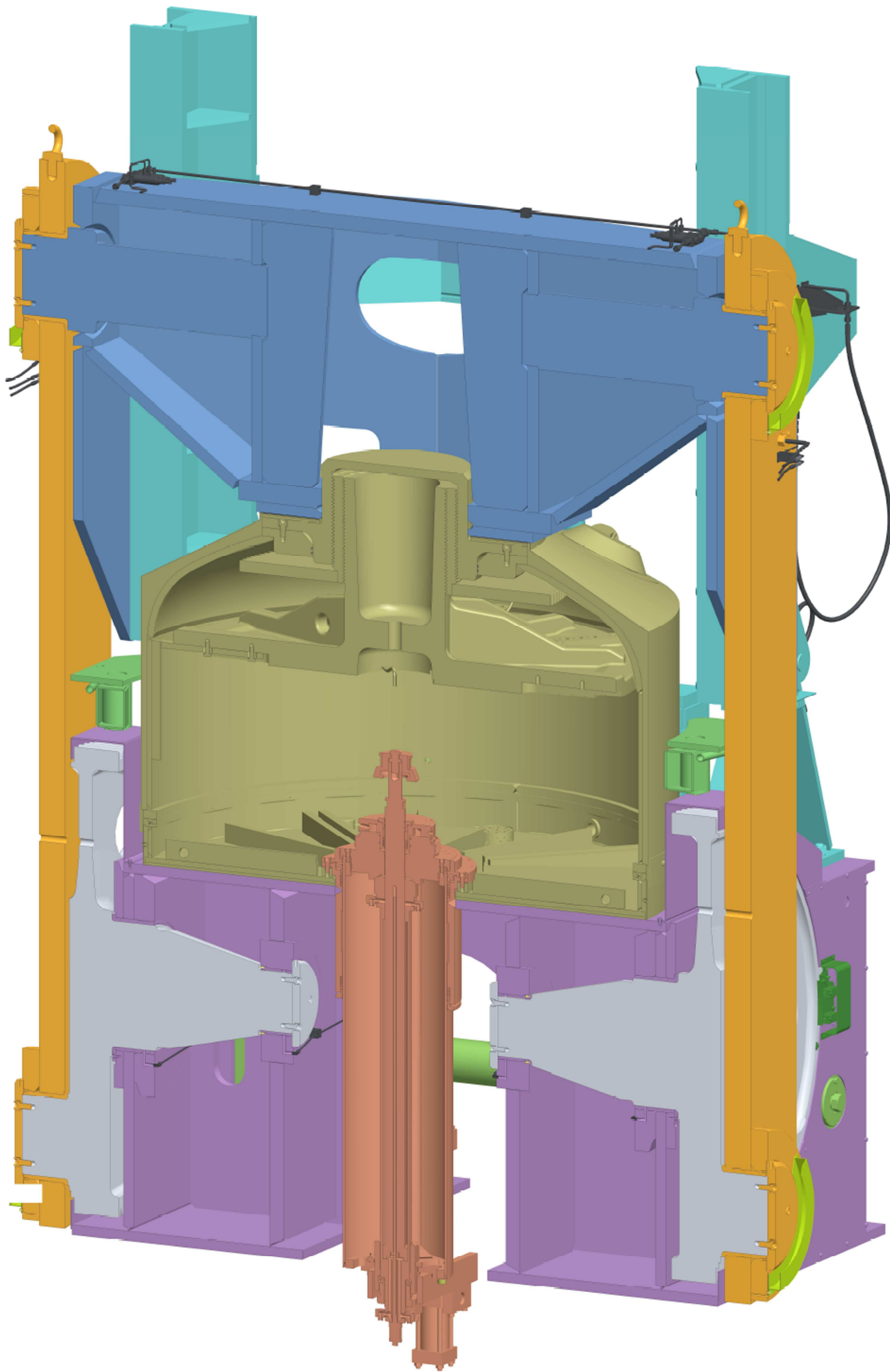
Pohon lisu

Sběrná nádobka

Rozvod maziva

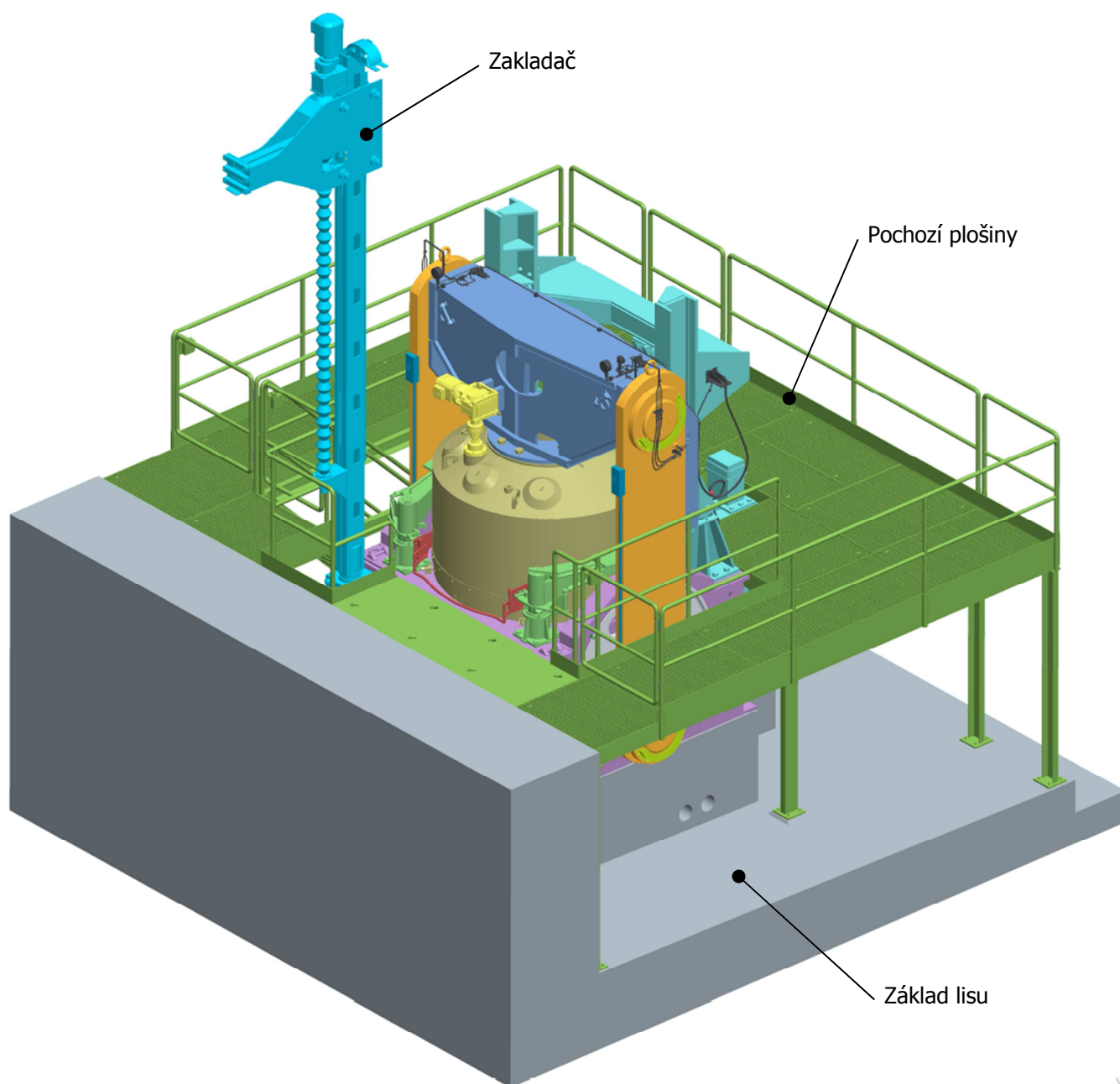
Sklápění komory

Vulkanizační lis v podélném řezu

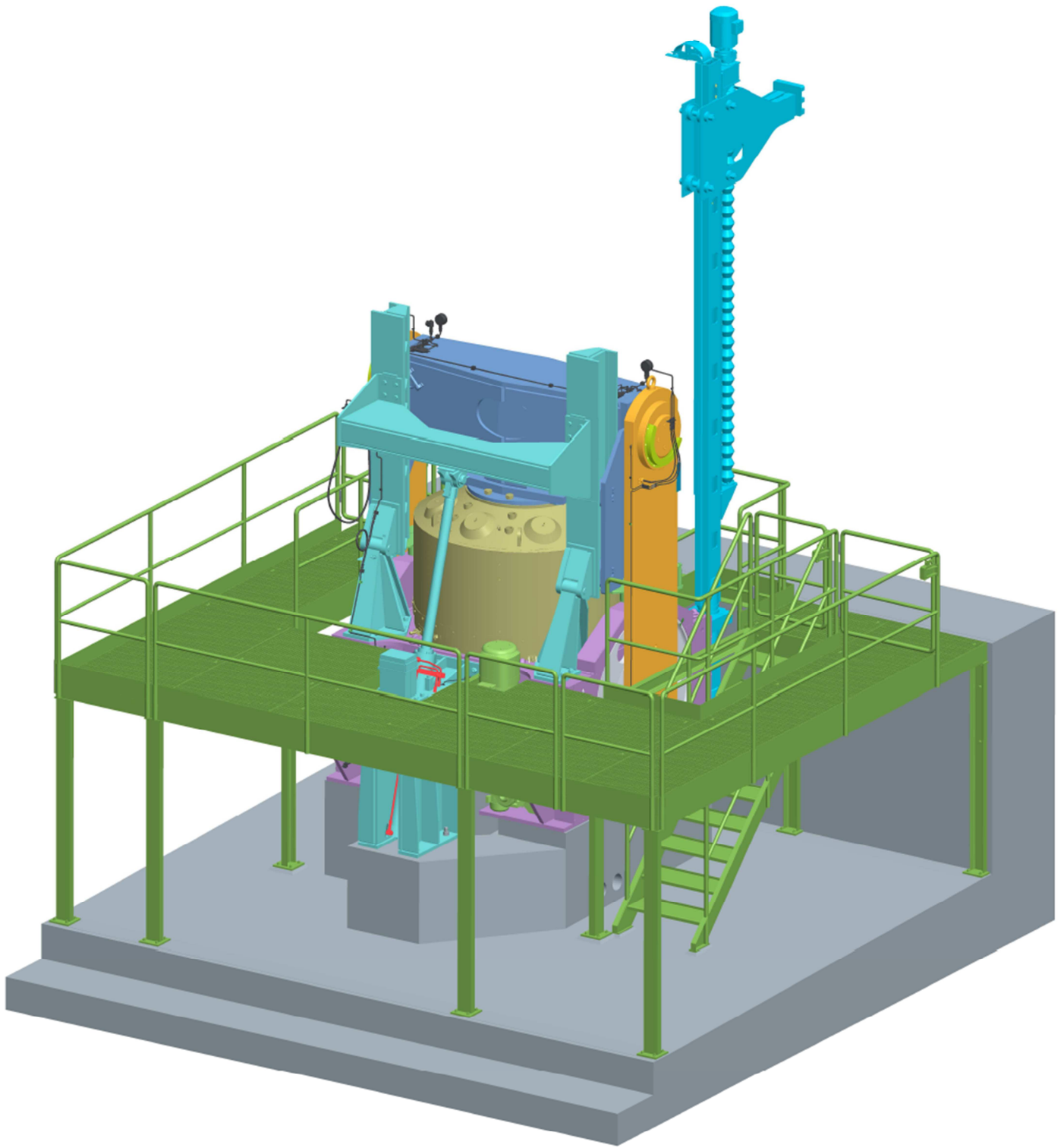


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR VULKANIZAČNÍHO LISU

- Vulkanizační lis je kotevními šrouby připevněn k betonovému základu.
- Okolo vulkanizačního lisu jsou pochozí plošiny se zábradlím. Jsou zde zahrnuty bezpečnostní prvky jako zábradlí a zámky pro zamezení přístupu v průběhu běhu lisu.








X:
X.X:





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

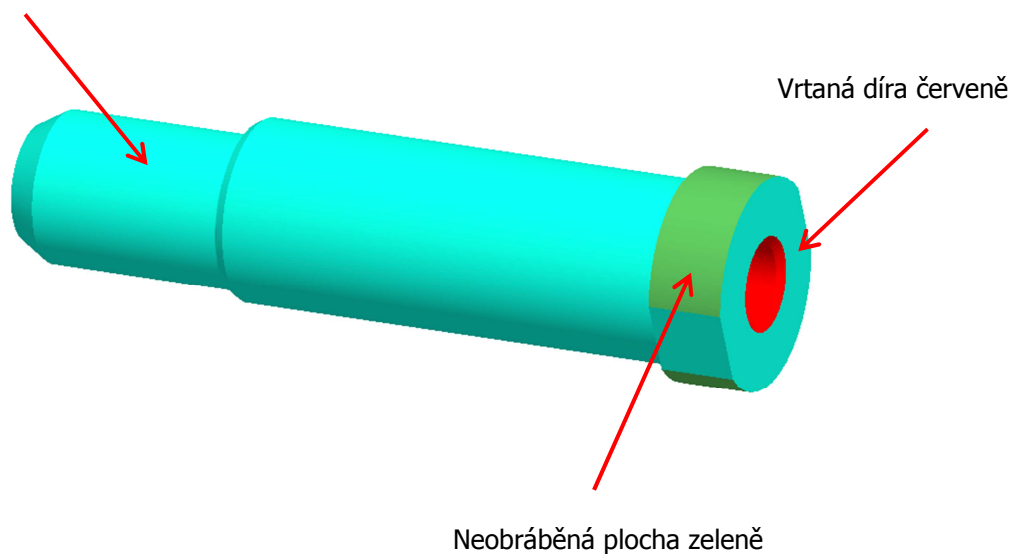
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

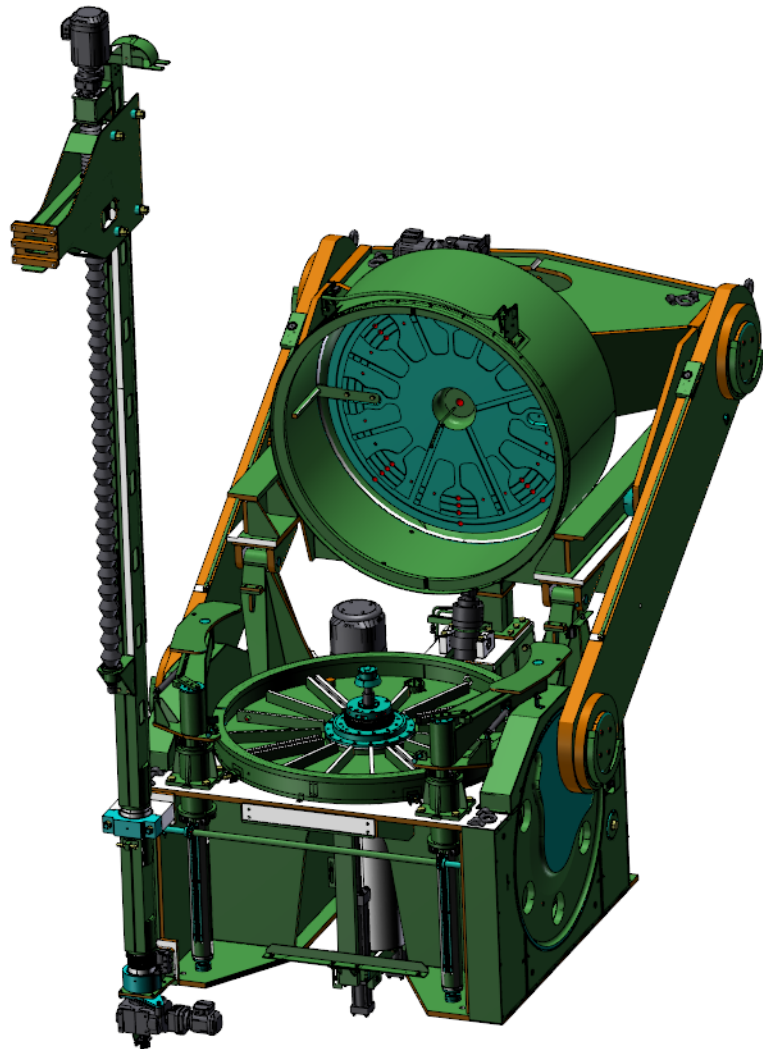
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

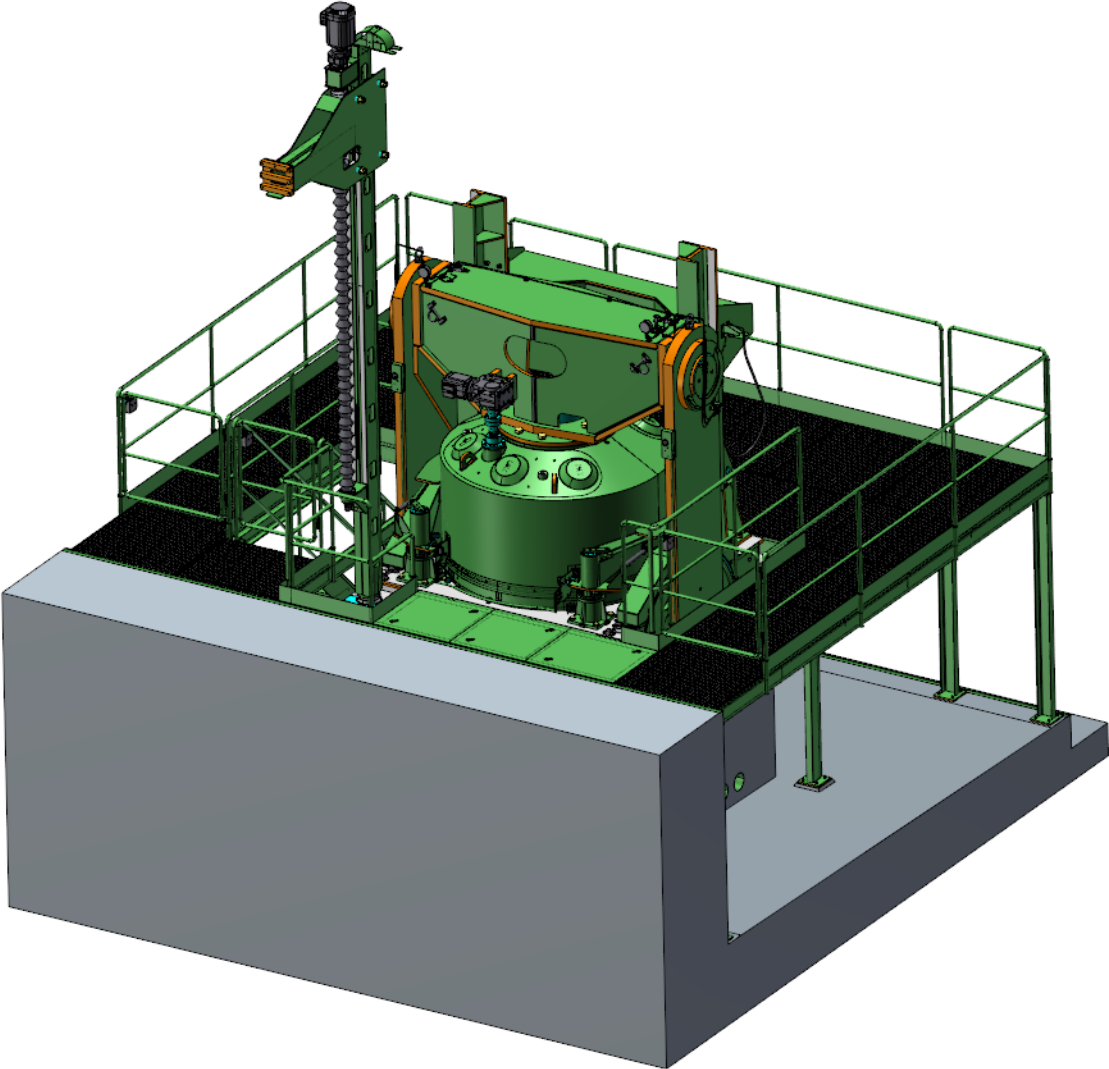
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

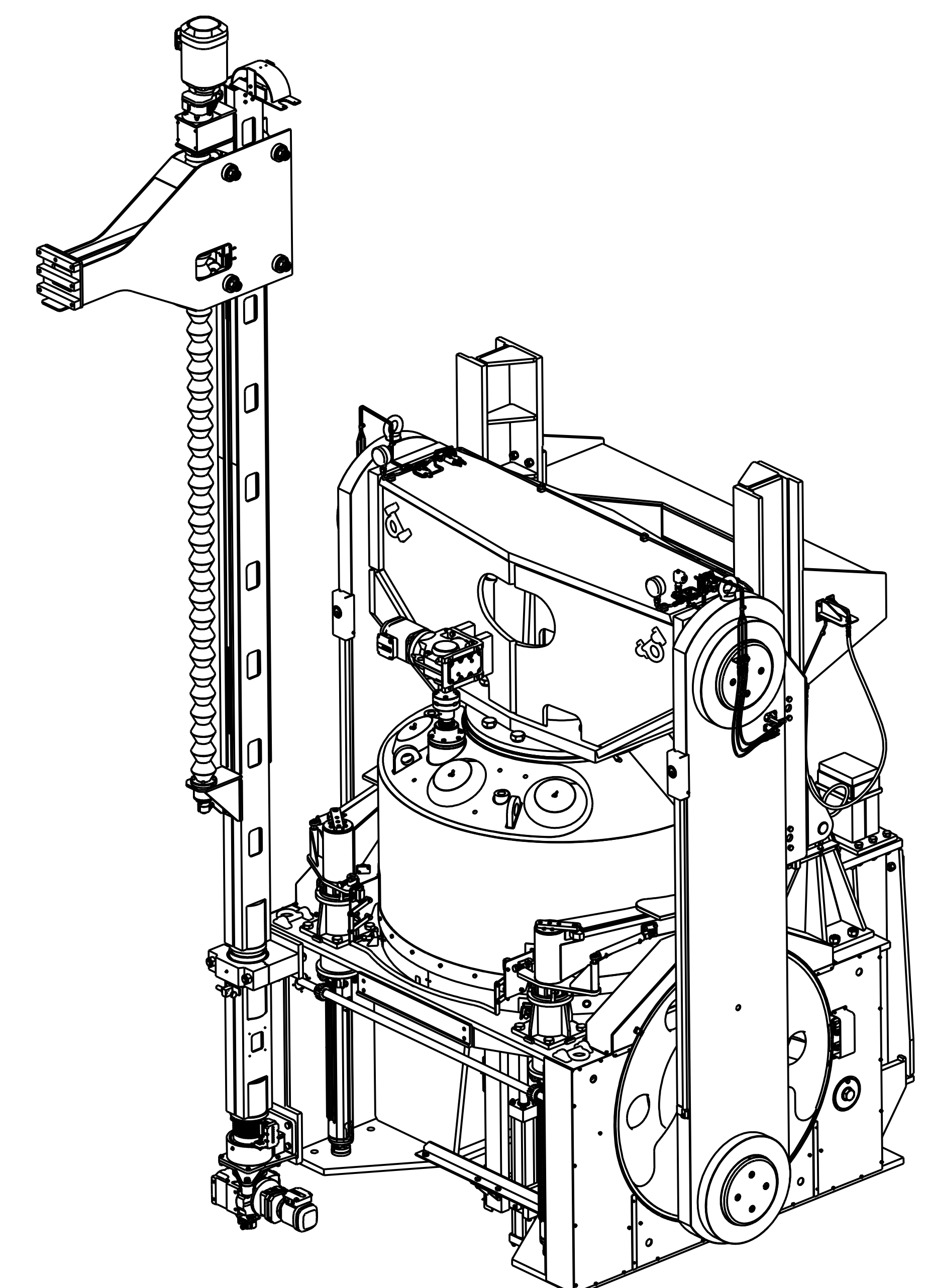
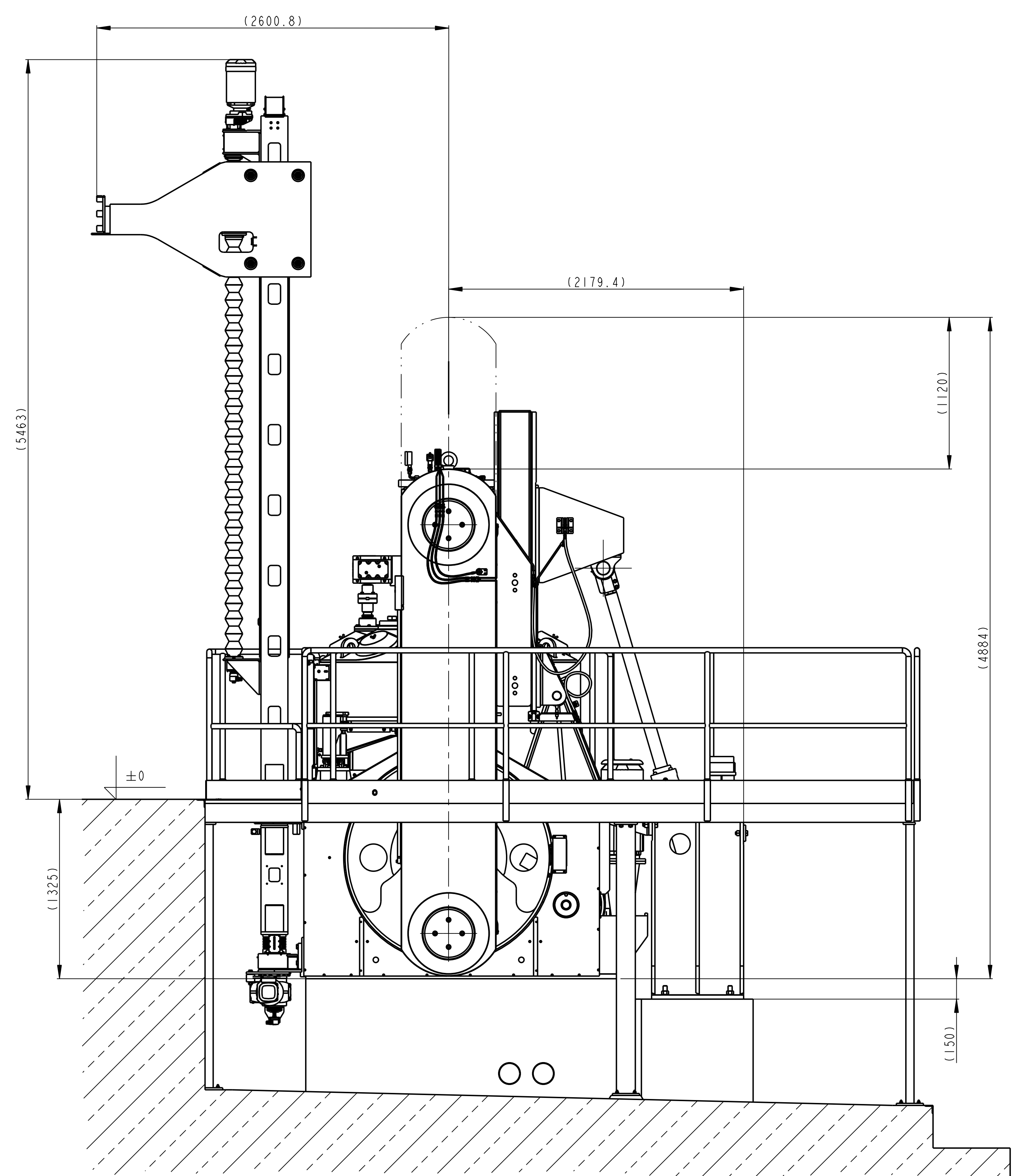
- Na obrázku níže je ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento čep s excentrem je vyrobený z tyčového polotovaru o průměru 70 mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

Obráběná plocha azurová



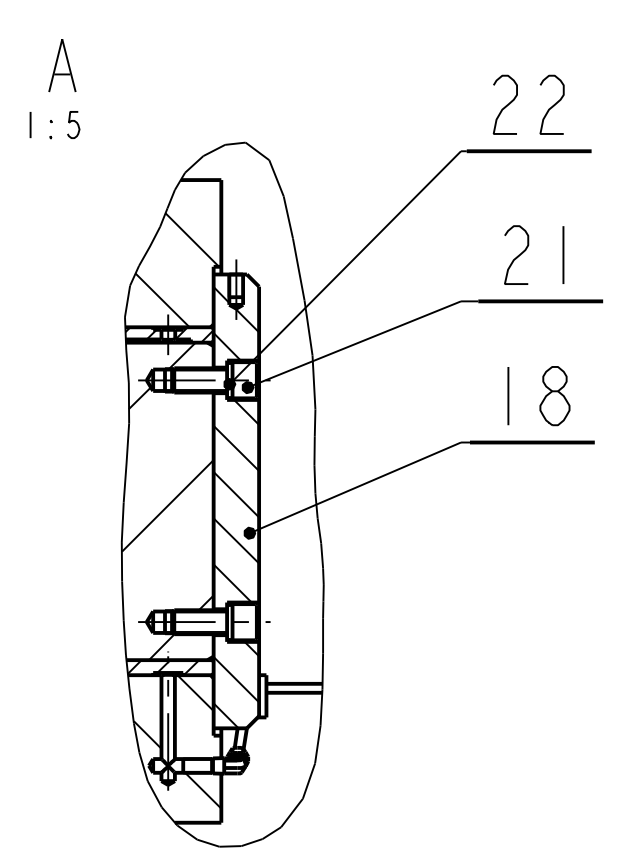
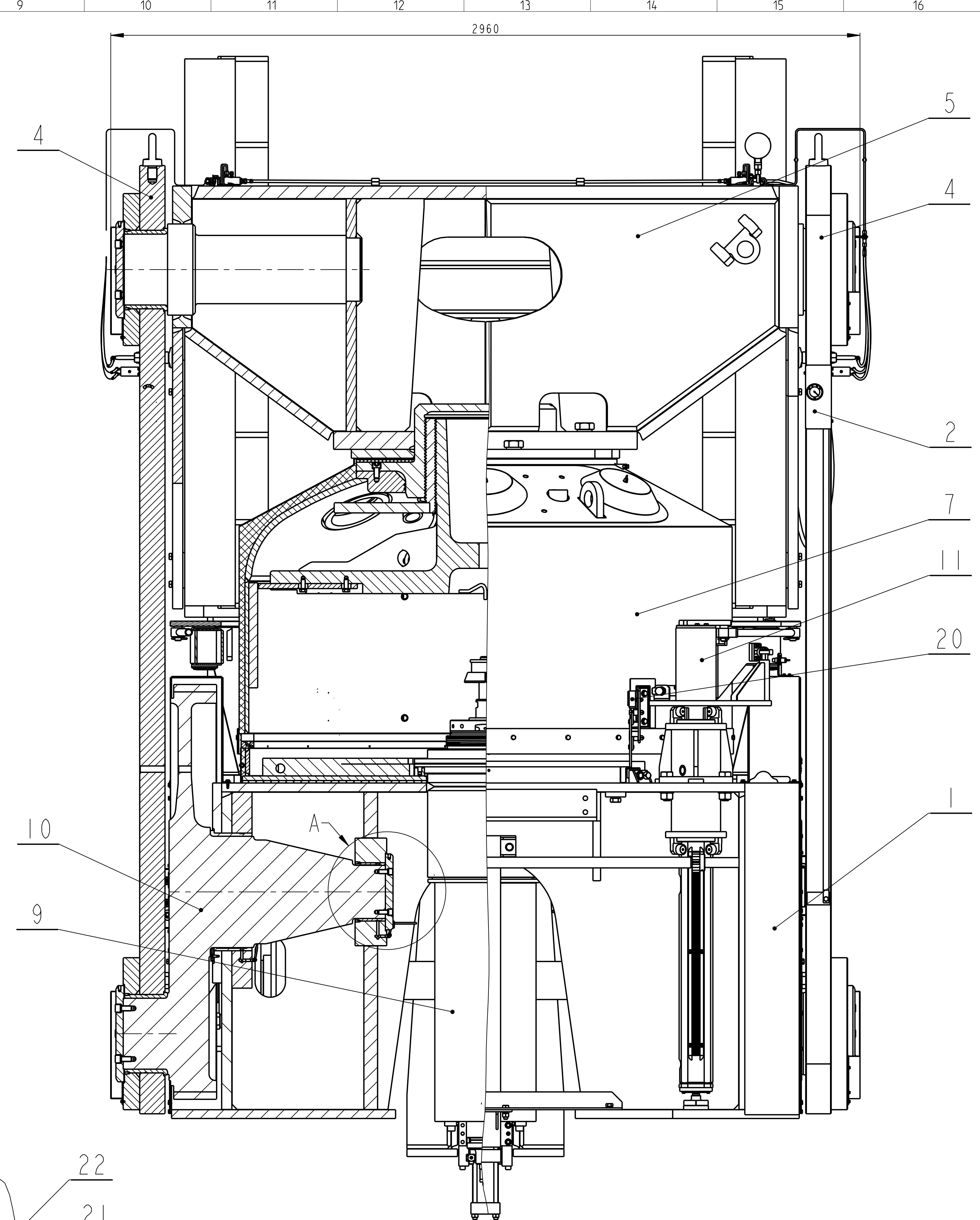
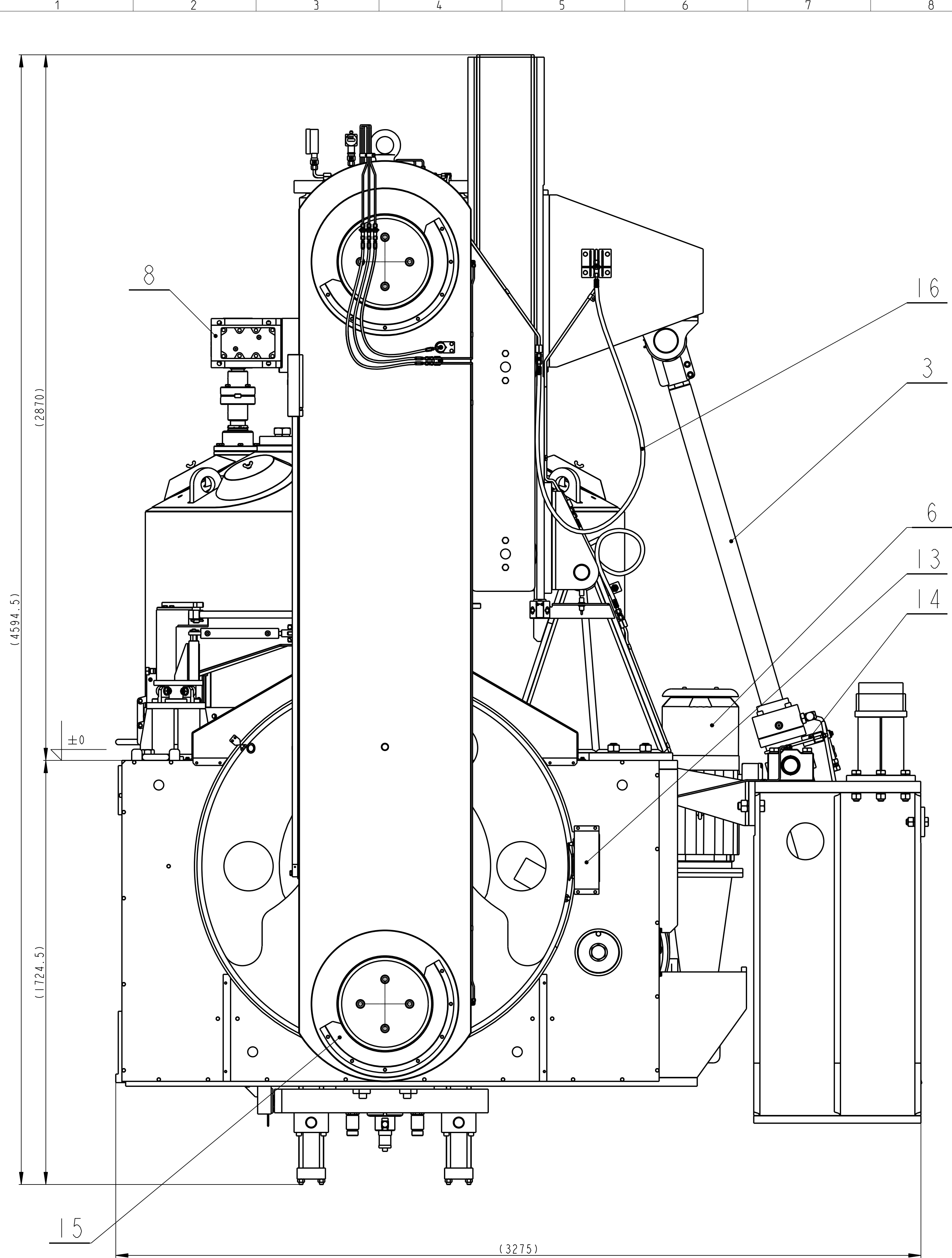






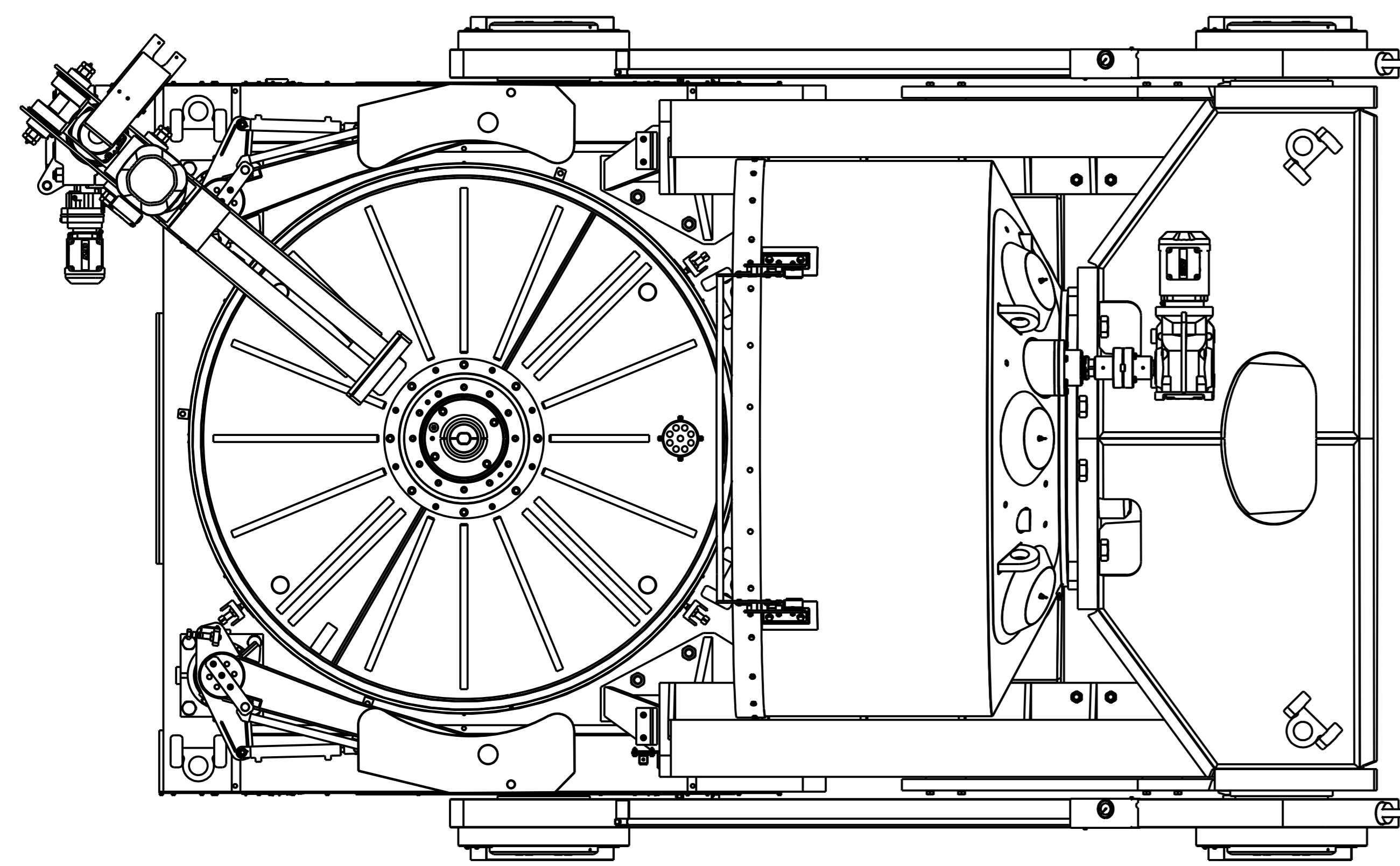
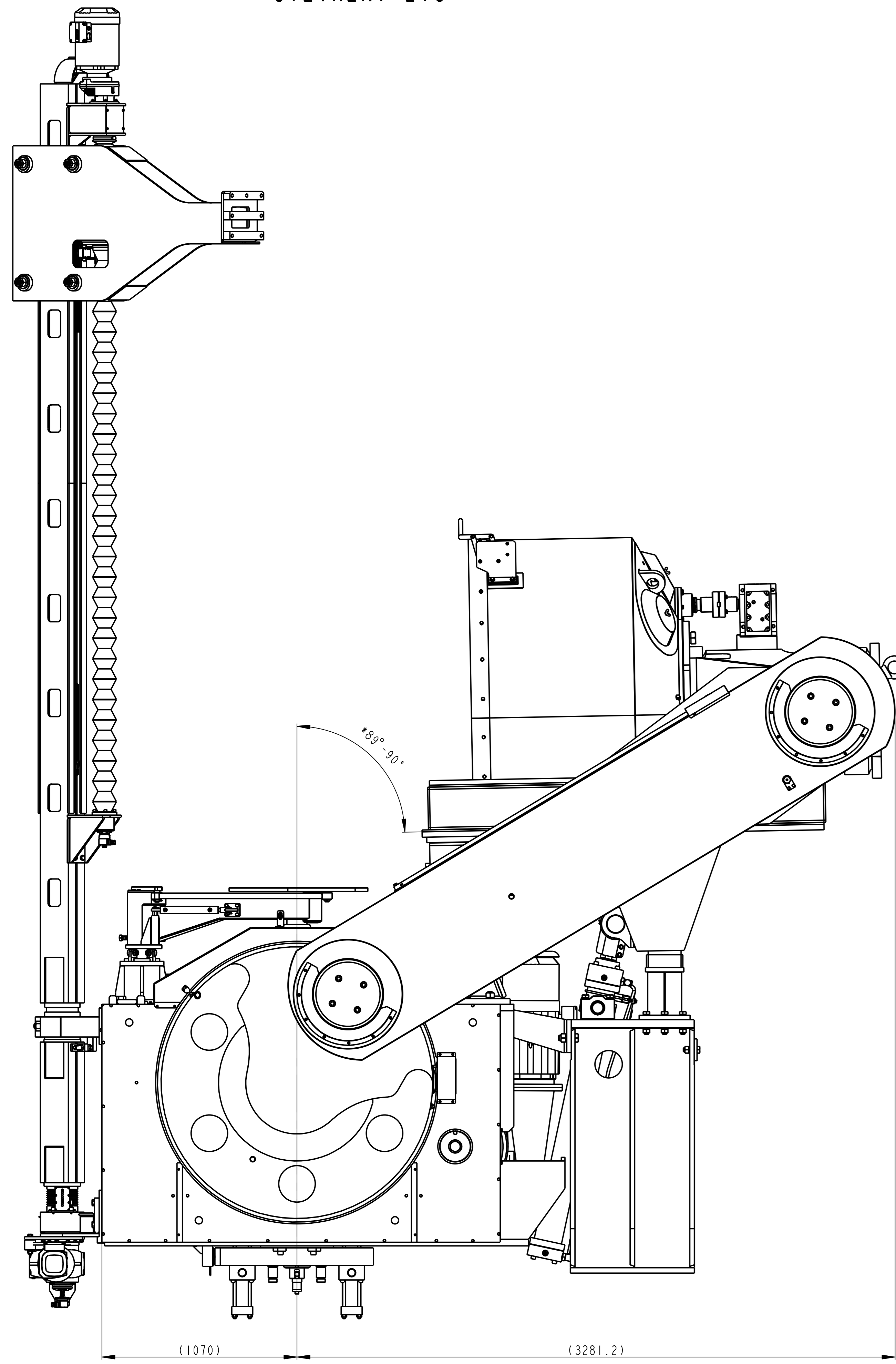
TECHNICKÉ PARAMETRY	
MAXIMALNI UZAVIRACI SILA LISU	6 MN
VNITRNI PRUMER PARNI KOMORY	1830 mm
MAXIMALNI DELKA VYSUNUTE MEMBRANY	1140 mm
PRUMER PATKY	20" - 38"
MAXIMALNI VYSKA FORMY	650 mm
MINIMALNI VYSKA FORMY	305 mm
DOBA OTEVIRANI LISU	90 s
DOBA ZAVIRANI LISU (BEZ PRODLEV)	90 s
MAXIMALNI HMOTNOST POLOTOVARU	630 kg
HMOTNOST LISU CELKEM (PŘIBLIŽNA)	35 t
TOPNA PARA MAX. TLAK V PARNI KOMORE	0.8 MPa
MAX. TEPLOTA V PARNI KOMORE	170°C
MAX. TLAK V MEMBRANE	3.2 MPa
MAX. TEPLOTA V MEMBRANE	200°C

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kresli /DWG	29-Oct-13 JIRASKO J.	Techno- log/cst					
Přezk. /CHK		Přezk. /CHK					
Schvál. /APP		Schvál. /APP					
Index/No.				Schvál./Appr.	popis/zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Poznámka/Note:							
OPVK ENGINEERING				Vlastní práva vyhrazena! All rights reserved!		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	
						35000.000	
Methode 1	TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A000-VUL.L.IS_VL75-00000	Meritko	C.sestavy/ Assembly No.		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DW-file	VL75-A000-VUL.L.IS_VL75-00000	SCALE	1:20	00000	
Typ/Type				VL 75			
Nazev / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			
VULKANIZACNI LIS				00000			
				Format SIZE			
				VL 75			
				list/sheet 3			
				total listu/ no.sheets 5			
				1			

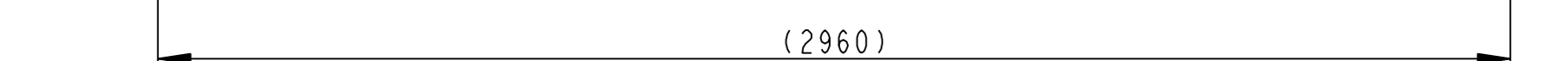
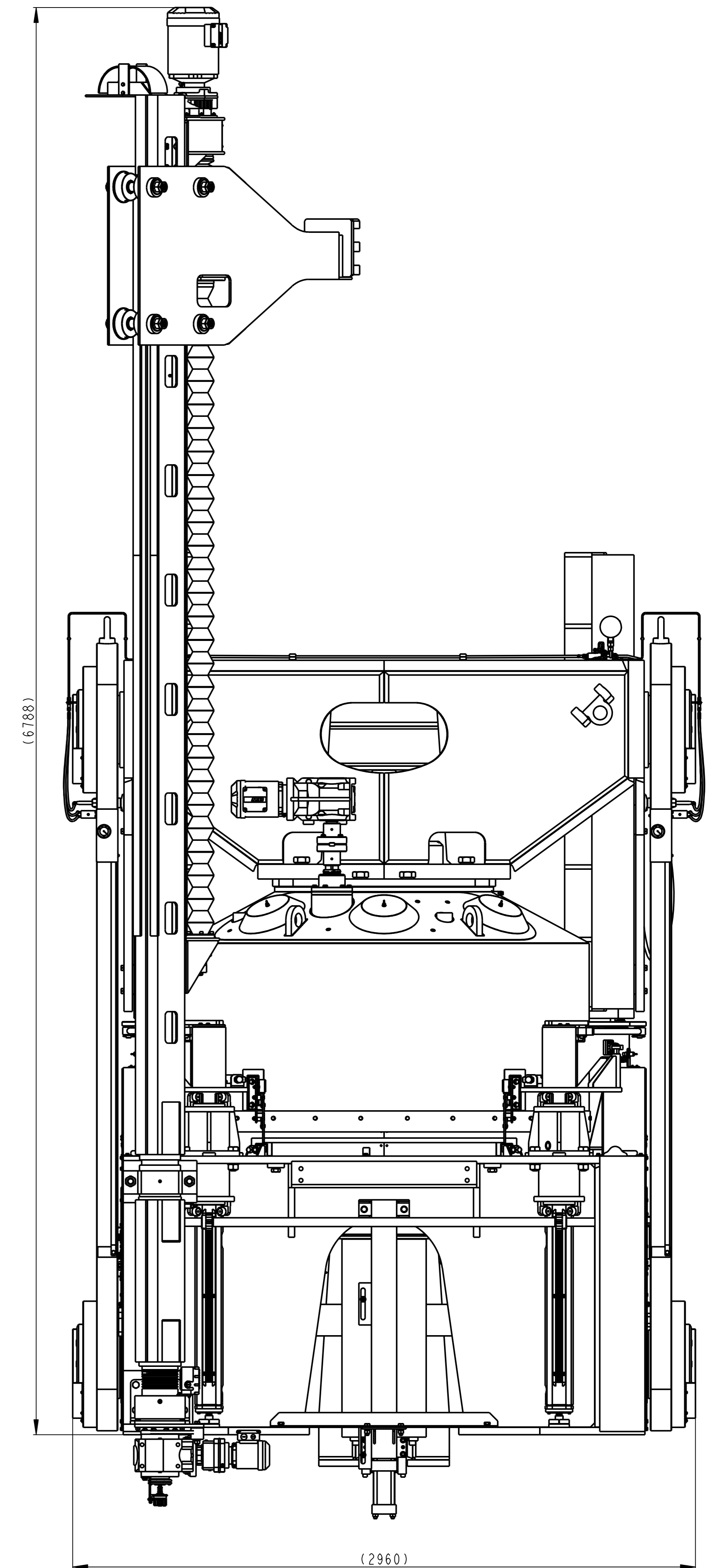
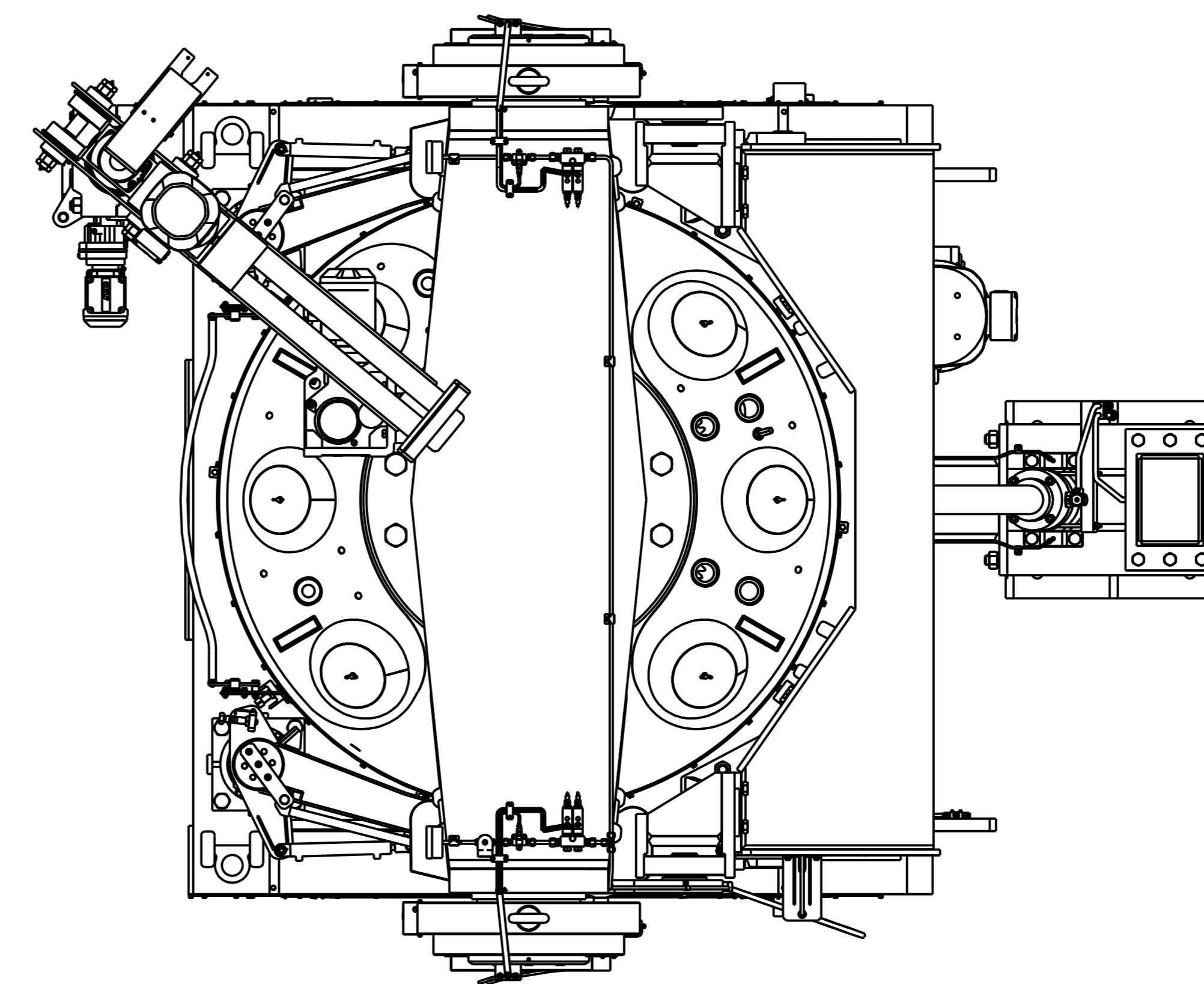
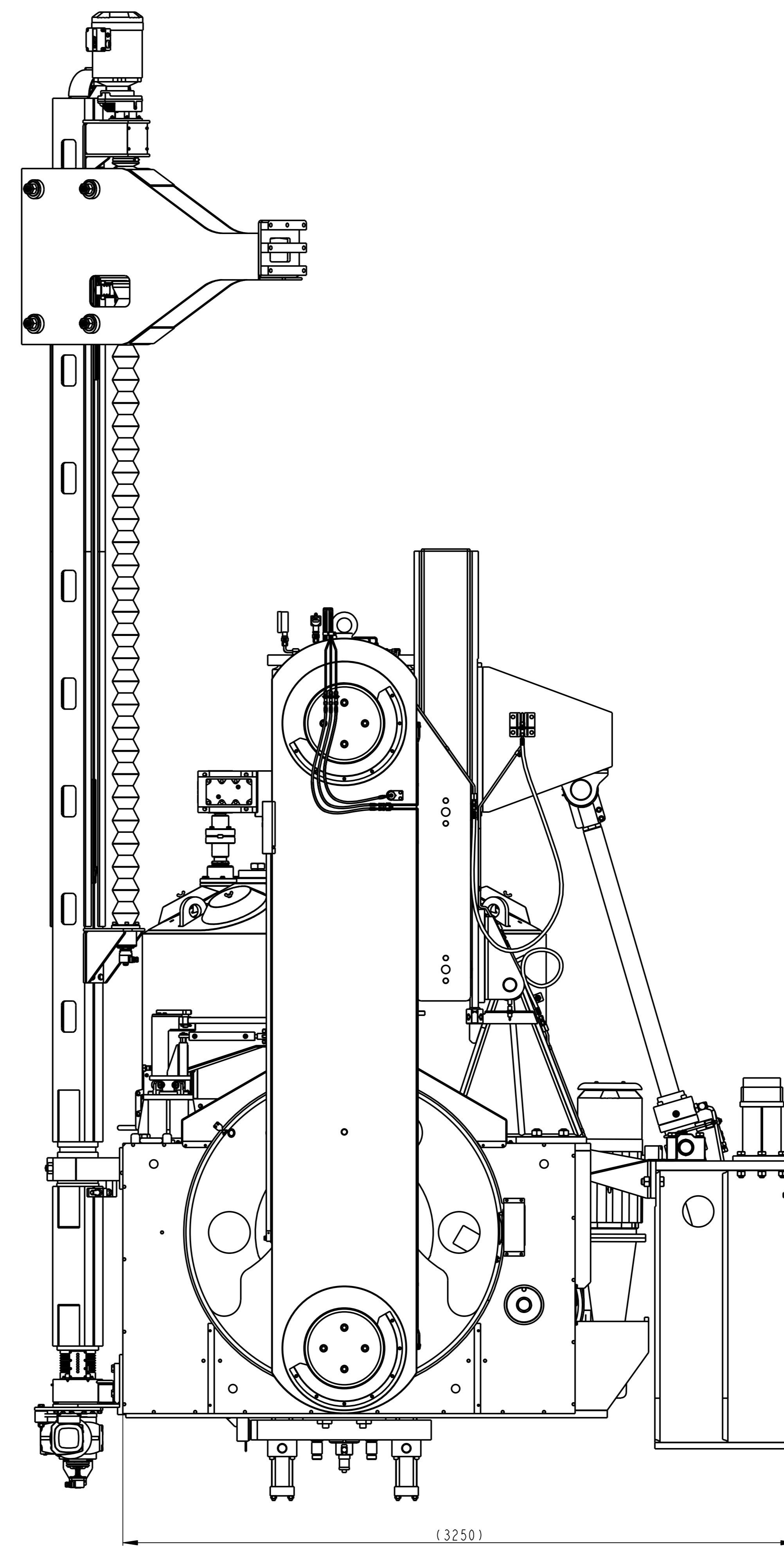


Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil / DWR/L	29-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/cst		
Přezk. / CHK			Přezk. / CHK		
Schvál. / APP			Schvál. / APP		
Index/No.			Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum
Poznámka/Note:					
C.hmotnost sestavy / Asm. weight				35000.000	
C.sestavy / Assembly No.				00000	
Methode 1	TOLERANCE / TOLERANCE	Soubor-model/ASM-file	VL75-A000-VUL.L.IS_VL75-00000	Meritko / SCALE	1:10
ISO 128	ISO 800PS	Soubor-vykres/DW-file	VL75-A000-VUL.L.IS_VL75-00000	Typ/Type	VL75
Název / Title				CISLO VÝKRESU /DRAWING NO.	
VULKANIZACNI LIS				00000	
				list/sheet 4	
				počet listů/ no.sheets 5	
				1	

OTEVRENY LIS



ZAVRENY LIS



* UHEL NASTAVIT NA HODNOTU 90° - 89° POUZITIM PODKLADACICH PLECHU POD LOZISKA HYDRAULICKEHO VALECE SKLAPENI A DREVENO DORAZU SKLAPENI

Datum	Zmeny/Prizmeny	Datum	Prizmeny	Prizmeny
20-08-19	JIRASKO J.			
	SK			
	SK			
	APP			

OPVK ENGINEERING	Technická služba	35000,000
Právník	Technická služba	35000,000
Právník	Technická služba	35000,000
Právník	Technická služba	35000,000
Právník	Technická služba	35000,000
Právník	Technická služba	35000,000

Právník	Právník	Právník	Právník	Právník	Právník
Právník	Právník	Právník	Právník	Právník	Právník
Právník	Právník	Právník	Právník	Právník	Právník
Právník	Právník	Právník	Právník	Právník	Právník

Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	STOJAN ----	SESTAVA			7148.233	----	00001	1
2	MERIC ZAVERNE SILY				5.180		00013	2
1	SKLAPENI KOMORY ----	SESTAVA			3169.589	0.000	00010	3
1	TAHLO LEVE	SESTAVA			2175.115		00004	4
1	TAHLO PRAVE	SESTAVA			2175.115		00005	4
1	SESTAVA PRICNIKU ----	----			4112.940	0.000	00006	5
1	POHON LISU ----	SESTAVA			1425.387	0.000	00003	6
1	PARNI KOMORA ----	SESTAVA			5071.315	0.000	00008	7
1	POHON TALIRE ----	SESTAVA			130.959	0.000	00007	8
1	VALEC RIZENI MEMBRANY				824.165		00009	9
2	OZ. KOLO S VYSTR. CEPEM	ODLITEK	CSN 42 2719.5	----	2352.779	----	02000	10
1	ZDVIHACI ZARIZENI 0	SESTAVA			545.795		00011	11
1	ZAKLADAC PRAVY ----	SESTAVA			1233.328	0.000	00015	12
1	SNIMACE EX. KOLA ----	SESTAVA			4.466	0.000	00020	13
1	ZAPOJENI HYDR. VALCE	SESTAVA			5.101		00021	14
1	SBERNE NADOBKY	SESTAVA			7.548		00014	15
1	ROZVOD TUKU PO LISU ----	SESTAVA			.	0.000	00018	16
1	PLOSINA ----	SESTAVA			2745.115	0.000	00016	17
2	VIKO P32 - Ø 305	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	001	15.990		00000	18

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	29-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 35000.000

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model /ASM-file
Soubor-vykres /DRW -file

VL75-A000-VUL_LIS_VL75-00000
VL75-A000-VUL_LIS_VL75-00000

Meritko
SCALE

1:1

C.sestavy / Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

VULKANIZACNI LIS

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00000

Format
SIZE

4

List/sheet 1

pocet listu/ no.sheets 5

Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konecny / vychozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	ZAKLAD LISU -----	SESTAVA			214.666	0.000	00022	19
1	OCHRANNY RAM	SESTAVA			12.577		00012	20
8	SROUB M16 x 40 -.8.	ISO 4762			0.107			21
8	PODLOZKA 16	CSN 02 1740			0.006			22

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	29-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 35000.000

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model /ASM-file
Soubor-vykres /DRW -file

VL75-A000-VUL_LIS_VL75-00000
VL75-A000-VUL_LIS_VL75-00000

Meritko
SCALE

1:1

C.sestavy / Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Nazev / Title

VULKANIZACNI LIS

C ISLO VYKRESU /DRAWING NO.

00000

Format
SIZE

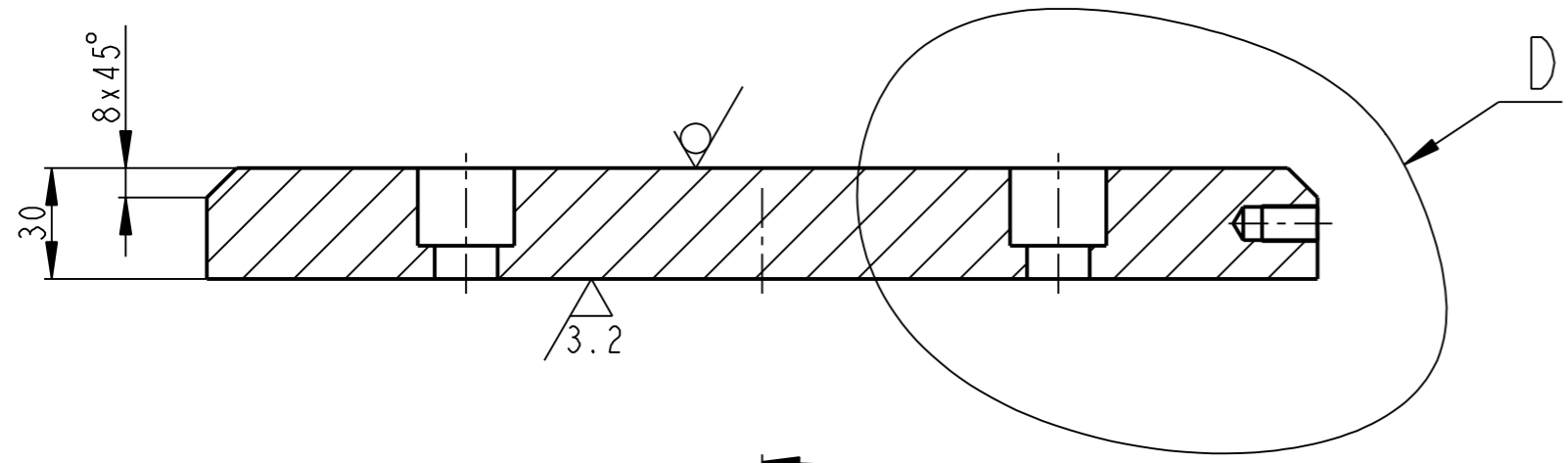
4

List/sheet 2

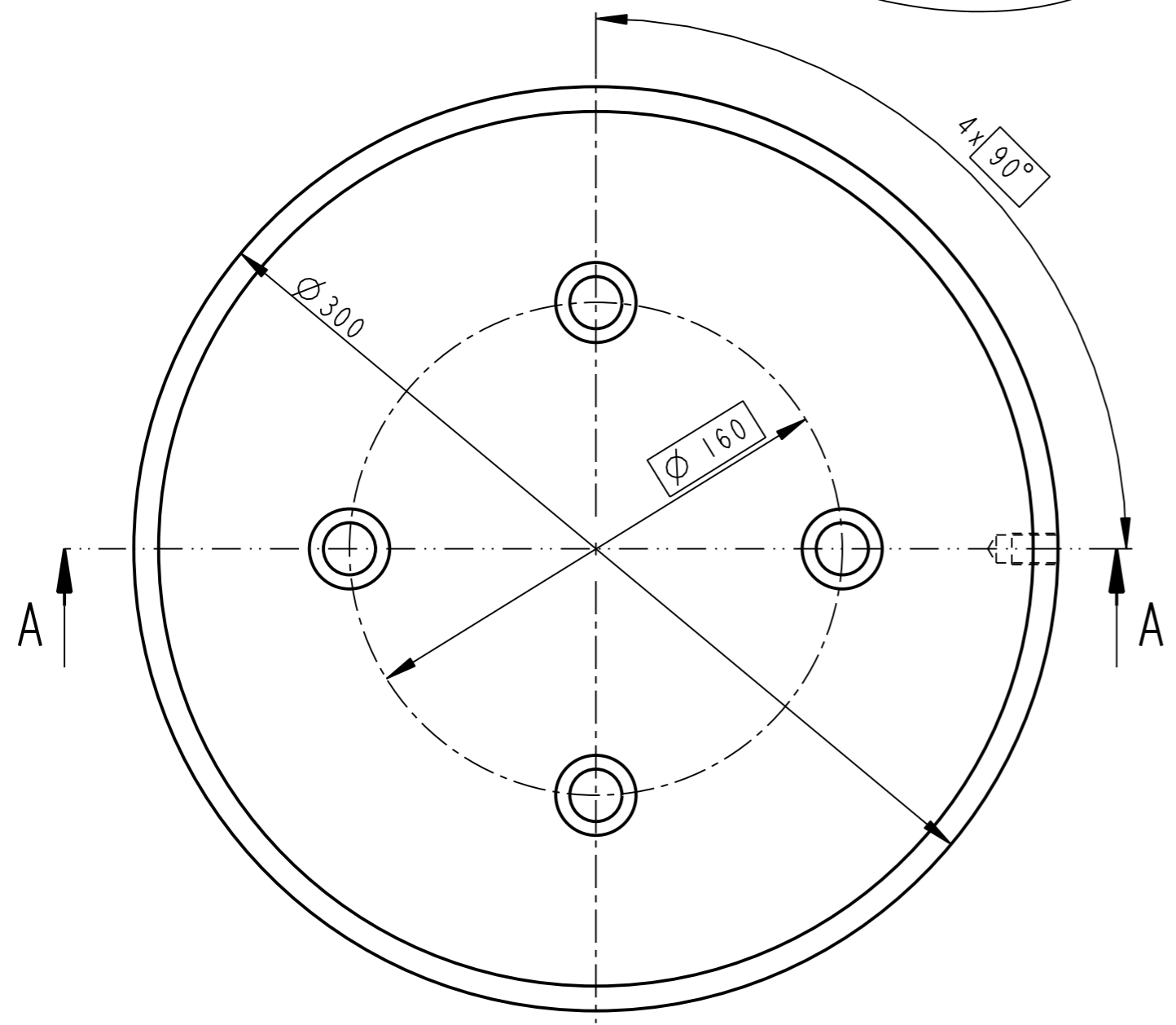
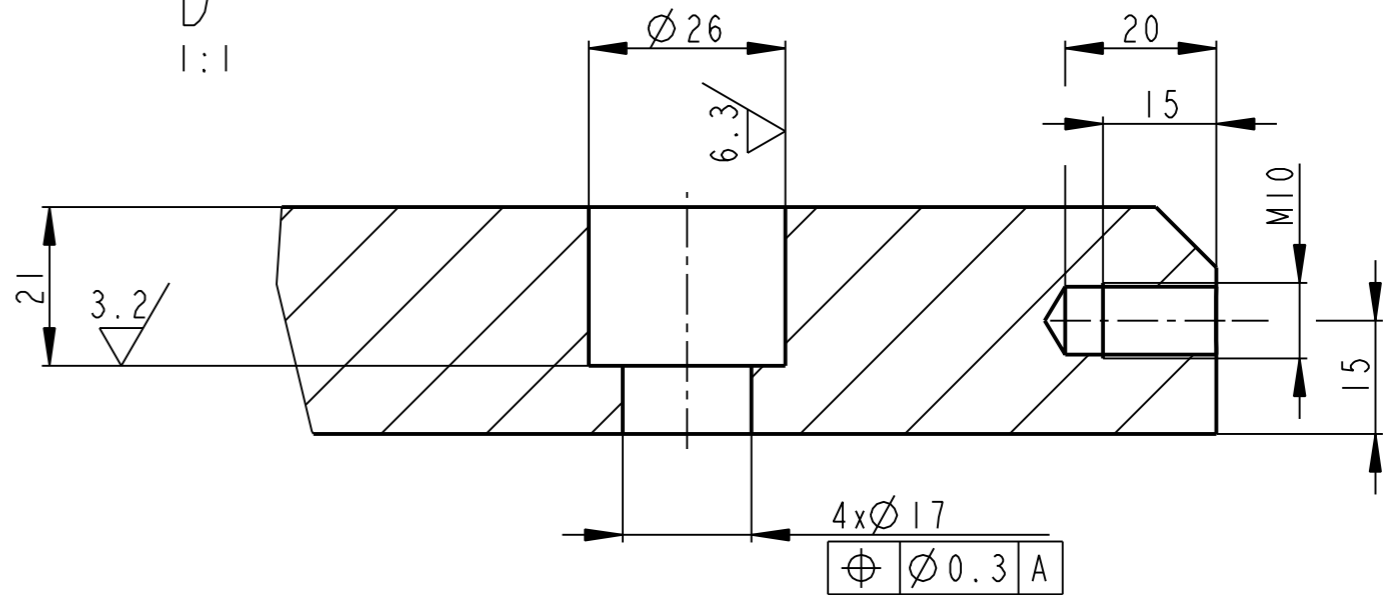
pocet listu/ no.sheets 5

12.5 (✓)

A - A



D
1:1



	P32 - Ø 305	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	001	15.990		00000	18
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A000-VICKO-00000	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00000	
Název / Title			VICKO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						00000		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

01 STOJAN

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

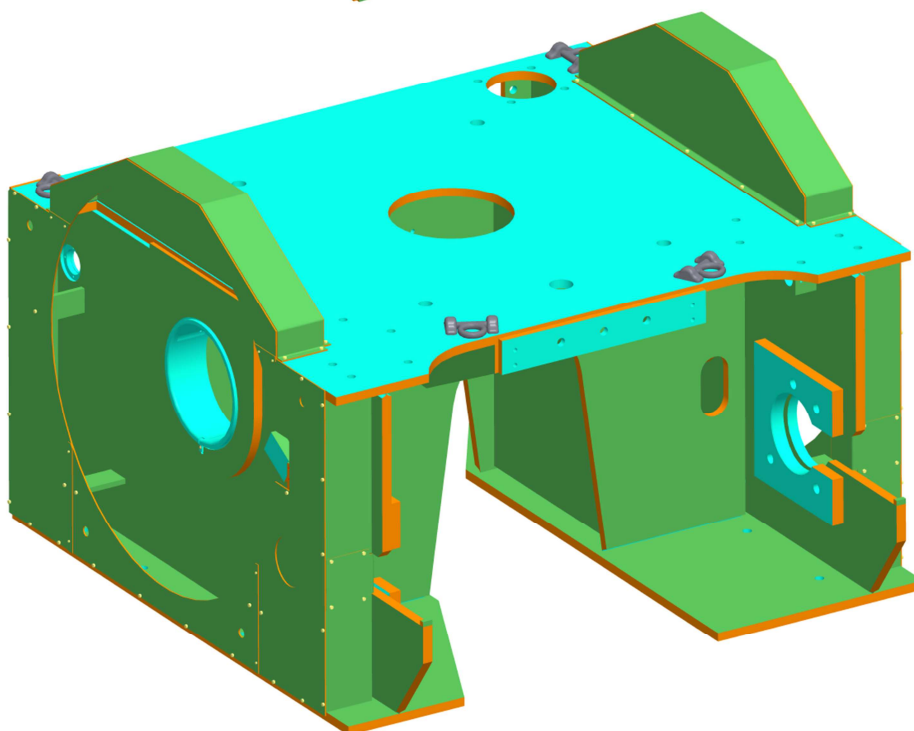
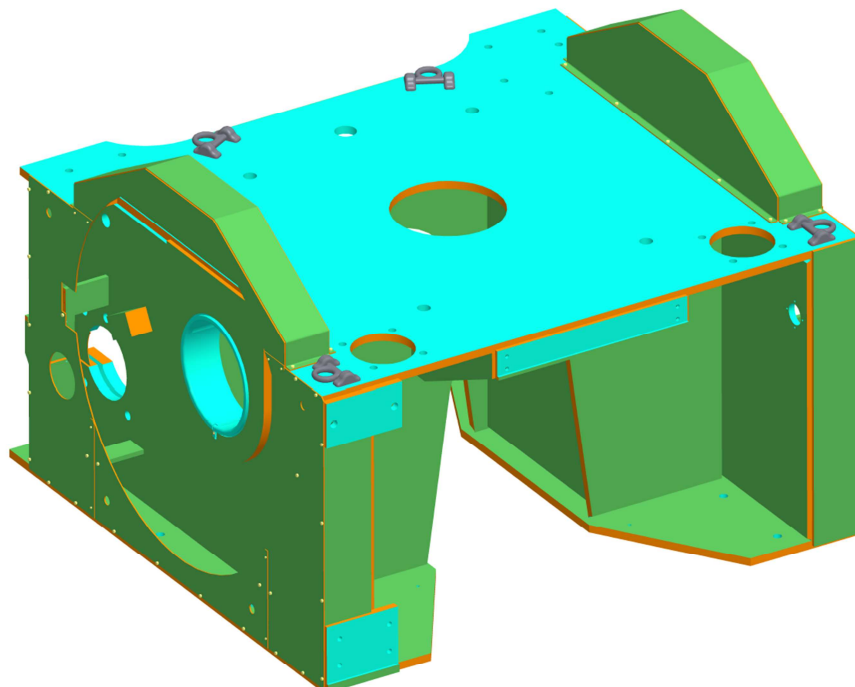
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.01-INFORMACE O STOLU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Stůl lisu tvoří nosnou část rámu vulkanizačního lisu.
- Sestava stolu lisu je tvořena z podstavce, krytování a kluzných pouzder pro uložení excentrických kol.

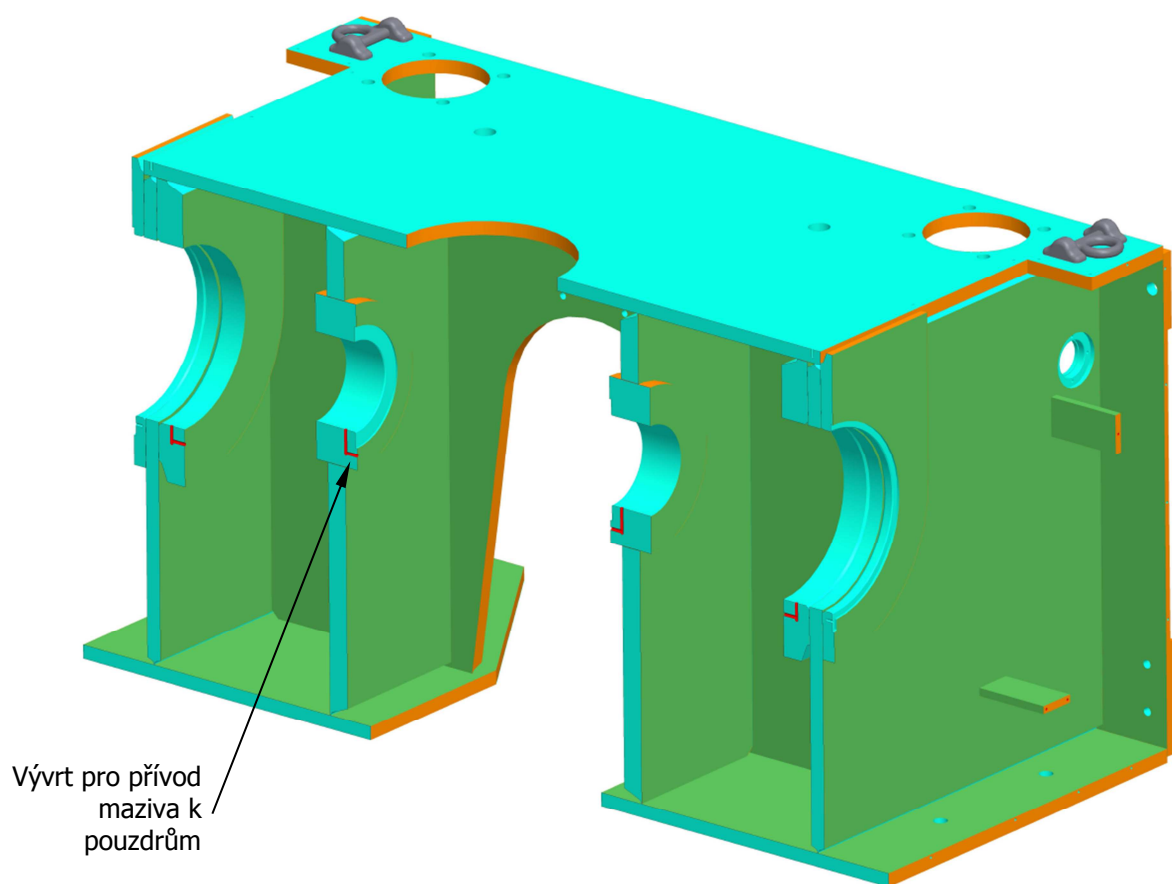
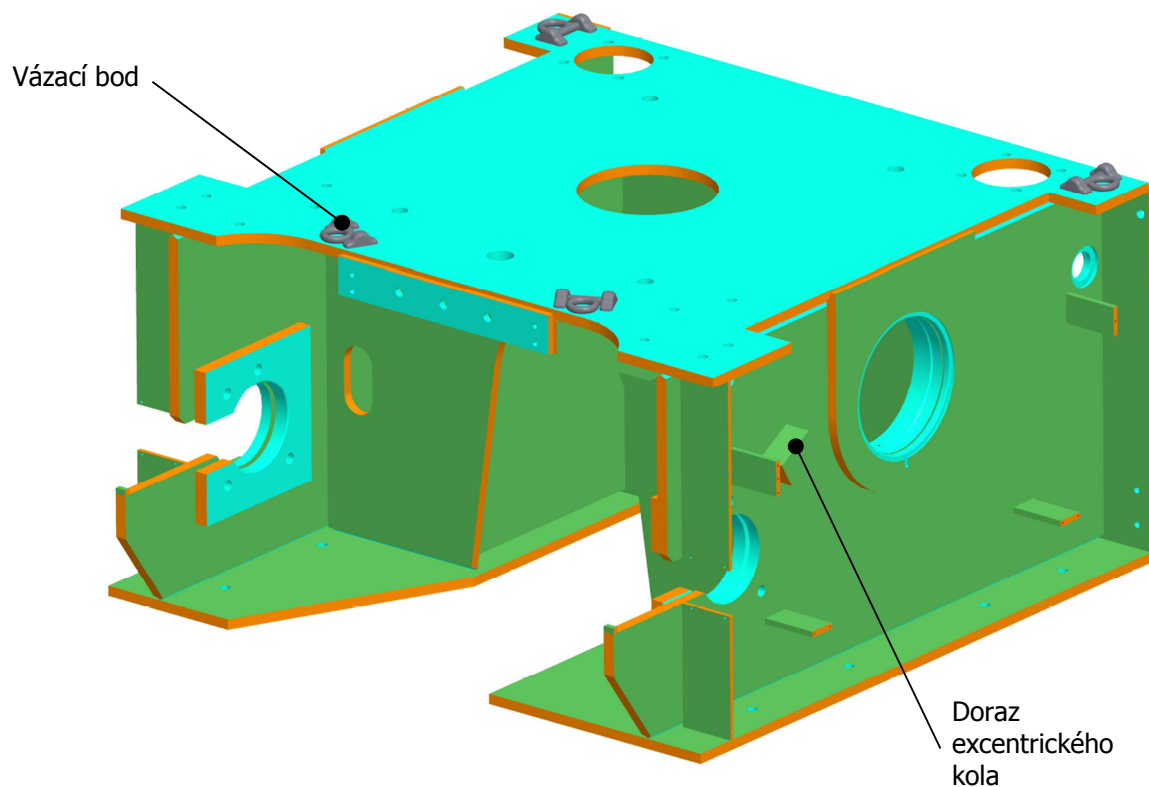


TECHNICKÉ PARAMETRY

Hmotnost celková [kg]	7148
Nosnost vázacího bodu [t]	8
Rozměry [mm]	2480/2365/1746

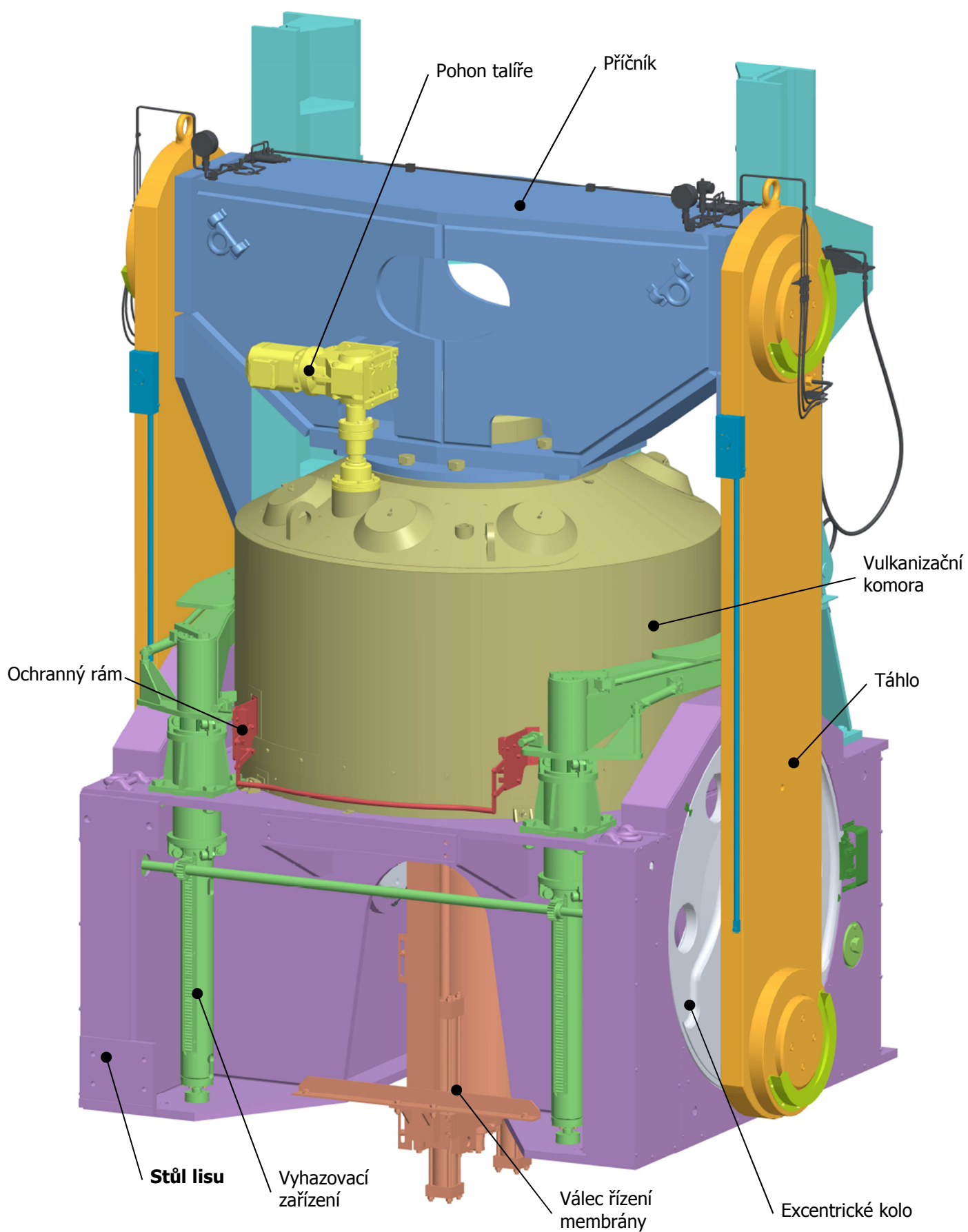
PODSTAVEC

- Základem sestavy stolu lisu je podstavec.
- Svařenec podstavce je převážně tvořen z plechových výpalků a plochých tyčí.
- Na podstavci jsou umístěny čtyři vázací body, které umožňují manipulaci při výrobě a montáži.
- Pro koncovou polohu excentrického kola v otevřeném stavu lisu je na podstavci umístěn mechanický doraz.

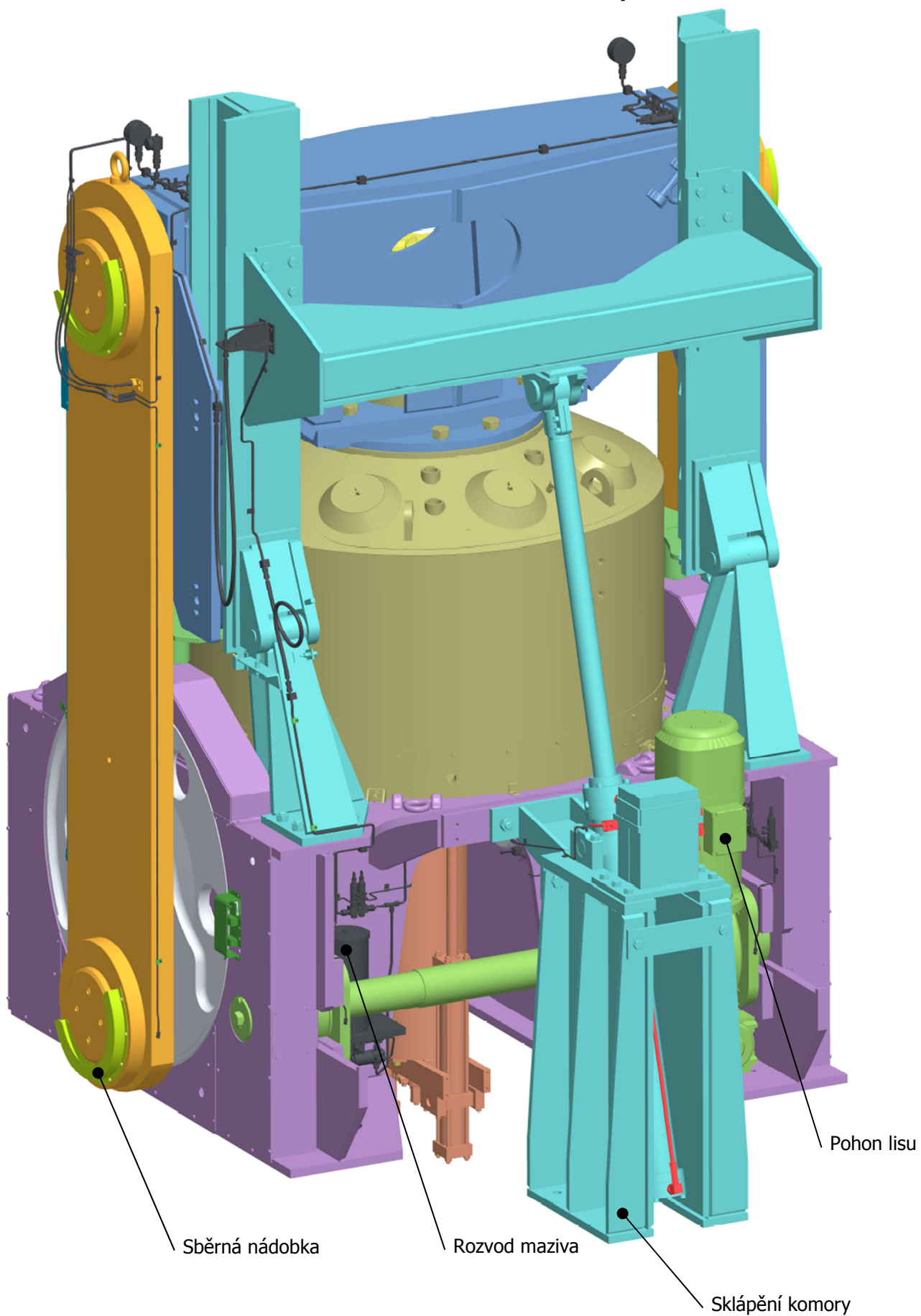


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR STOLU LISU

- Ve stolu lisu jsou uložena excentrická kola. Ke stolu lisu jsou připevněny i další komponenty.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany



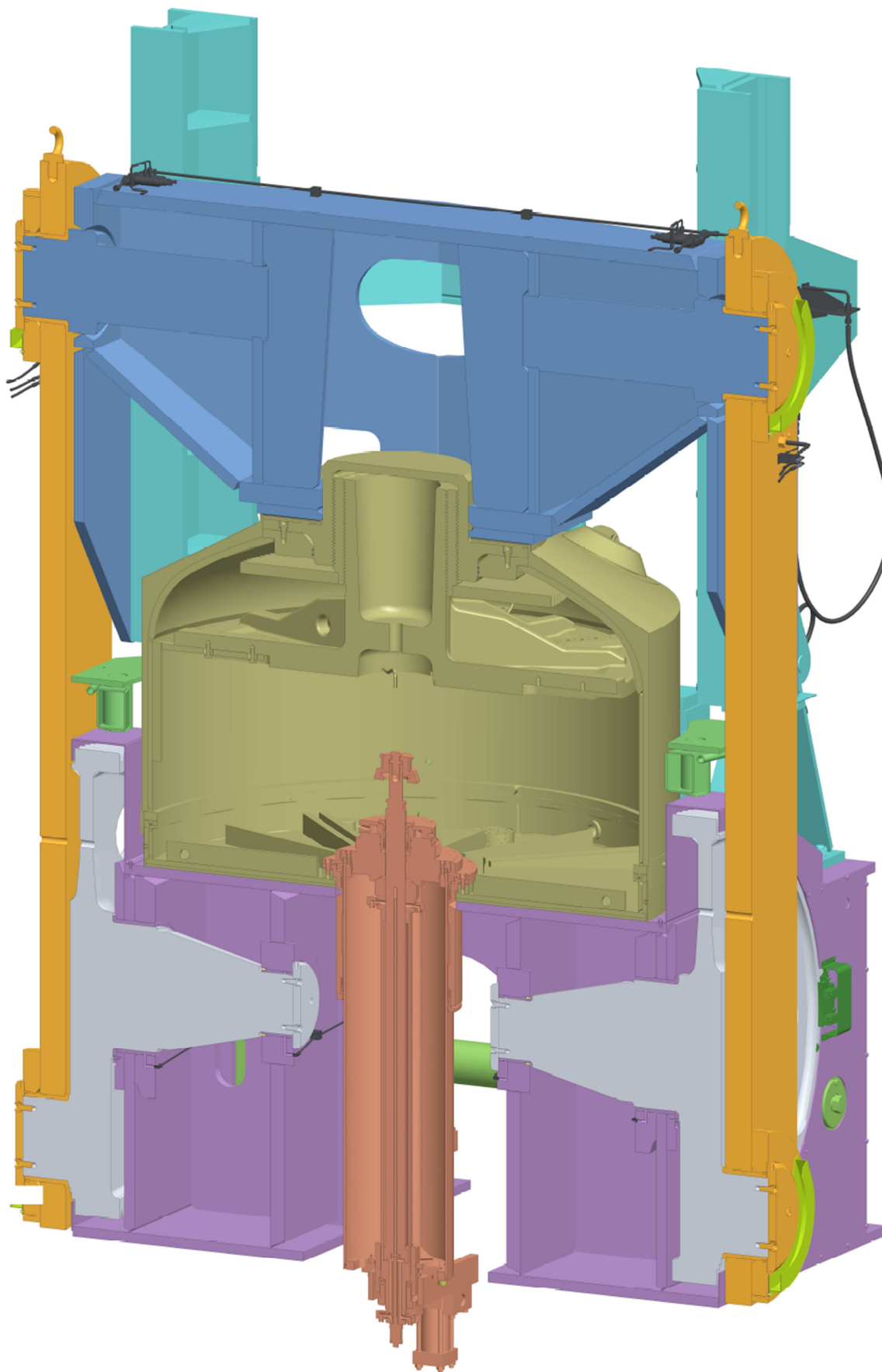
Pohon lisu

Sběrná nádobka

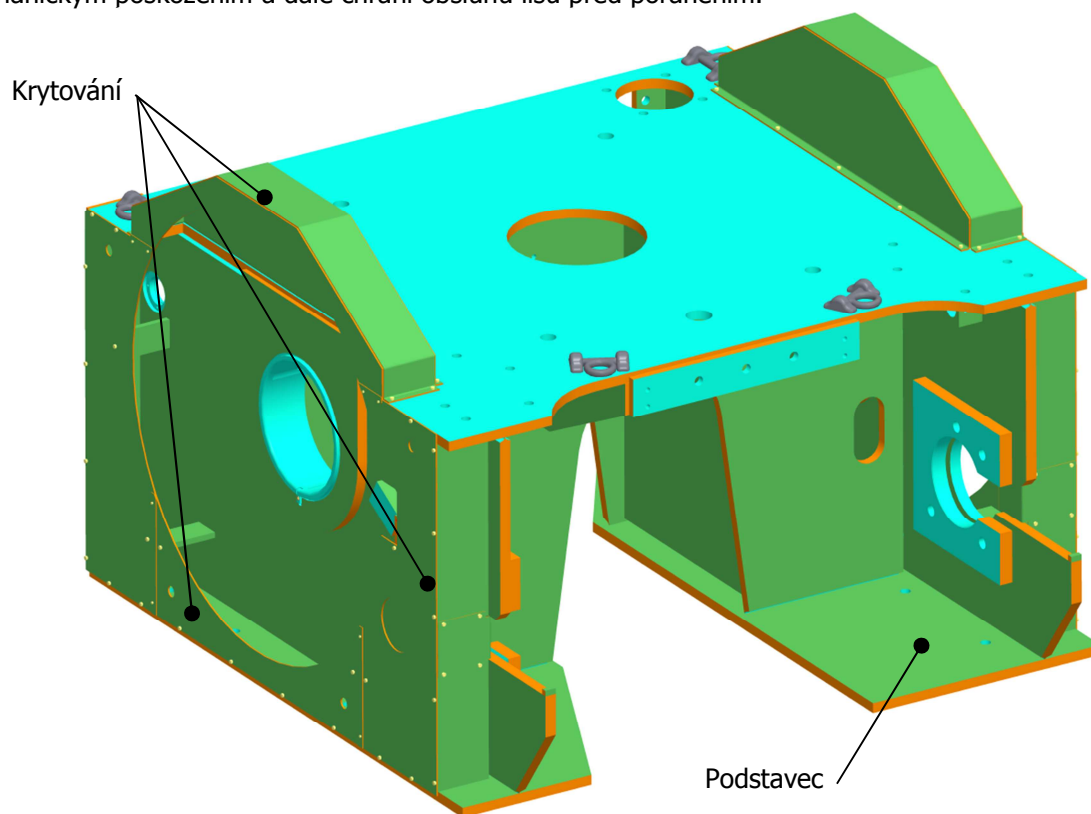
Rozvod maziva

Sklápění komory

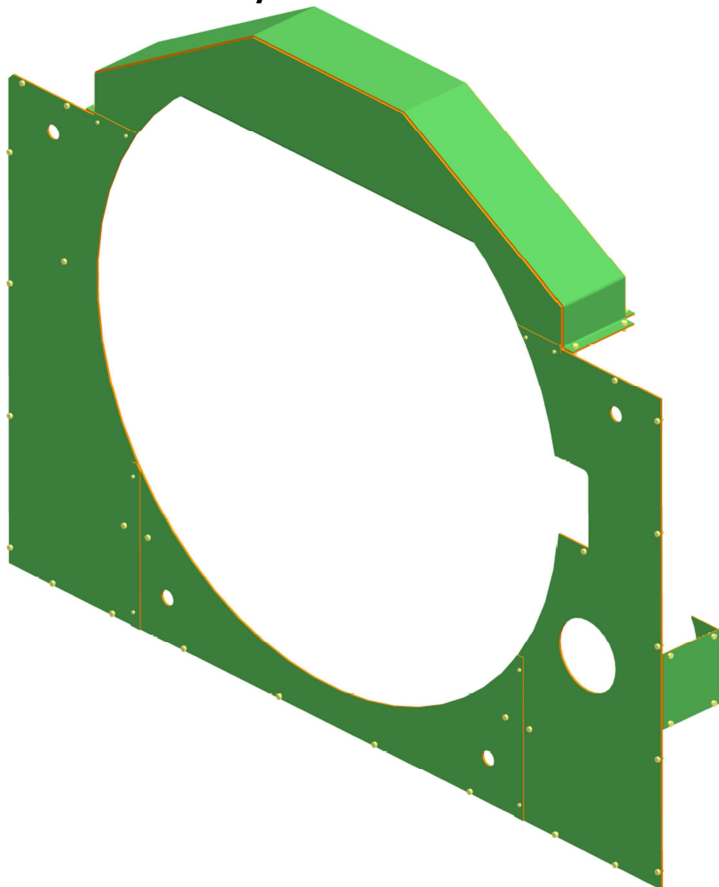
Vulkanizační lis v podélném řezu



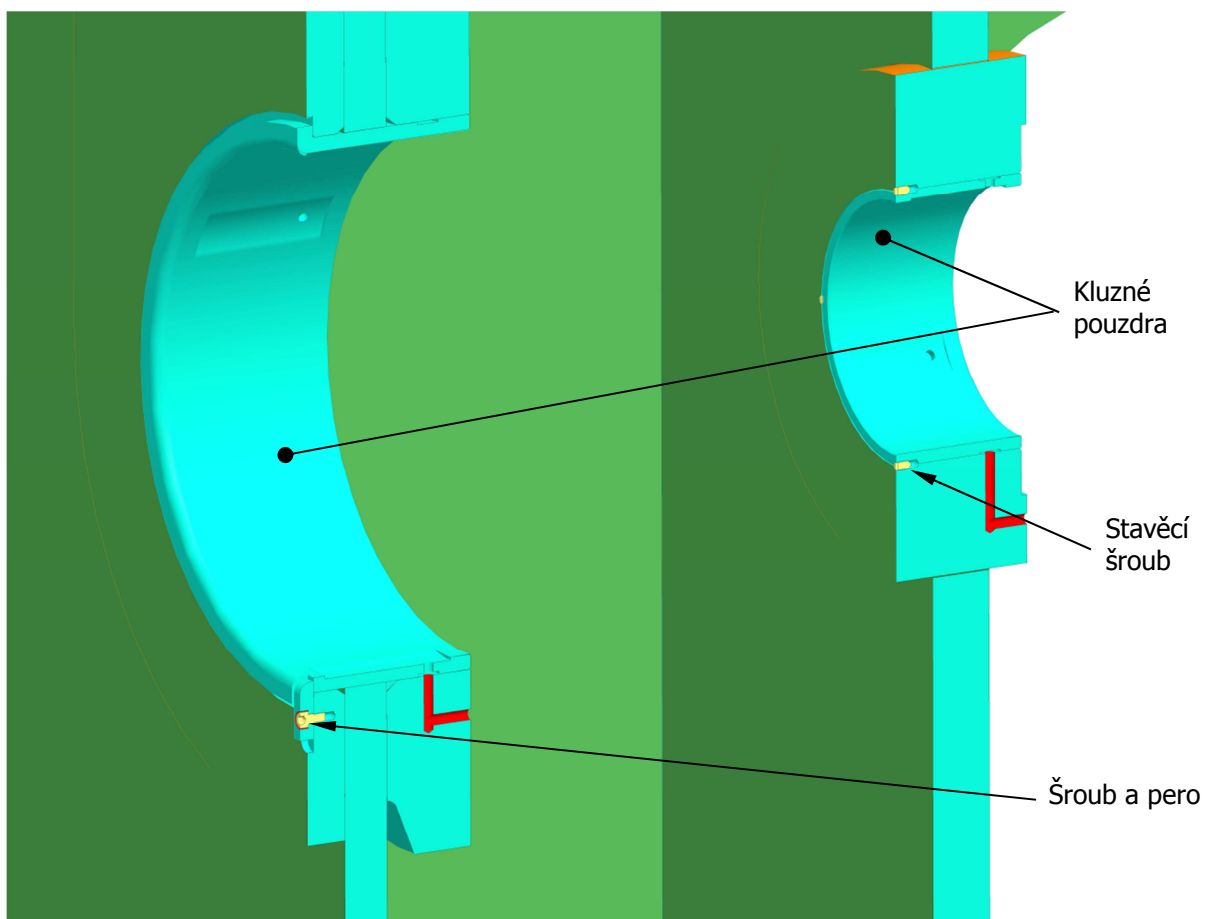
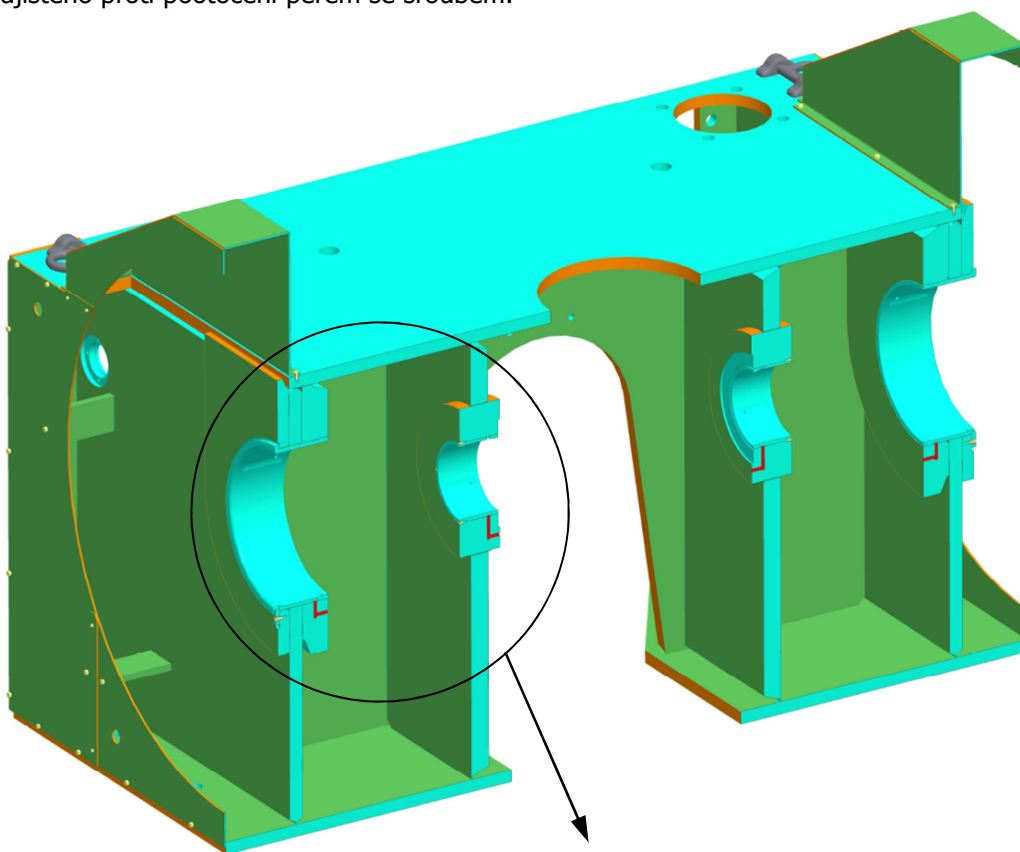
- V sestavě stolu je ke svařenci podstavce šrouby připevněno krytování. Krytování chrání ozubení před mechanickým poškozením a dále chrání obsluhu lisu před poraněním.



Krytování samostatně








- Pro uložení excentrických kol jsou ve stojanu čtyři kluzná pouzdra. Tato kluzná pouzdra jsou mazána tukem z centrálního rozvodu maziva. Menší z pouzder jsou zajištěné proti posuvu a otočení čtyřmi stavěcími šrouby. Větší pouzdro je zajištěno proti pootočení perem se šroubem.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

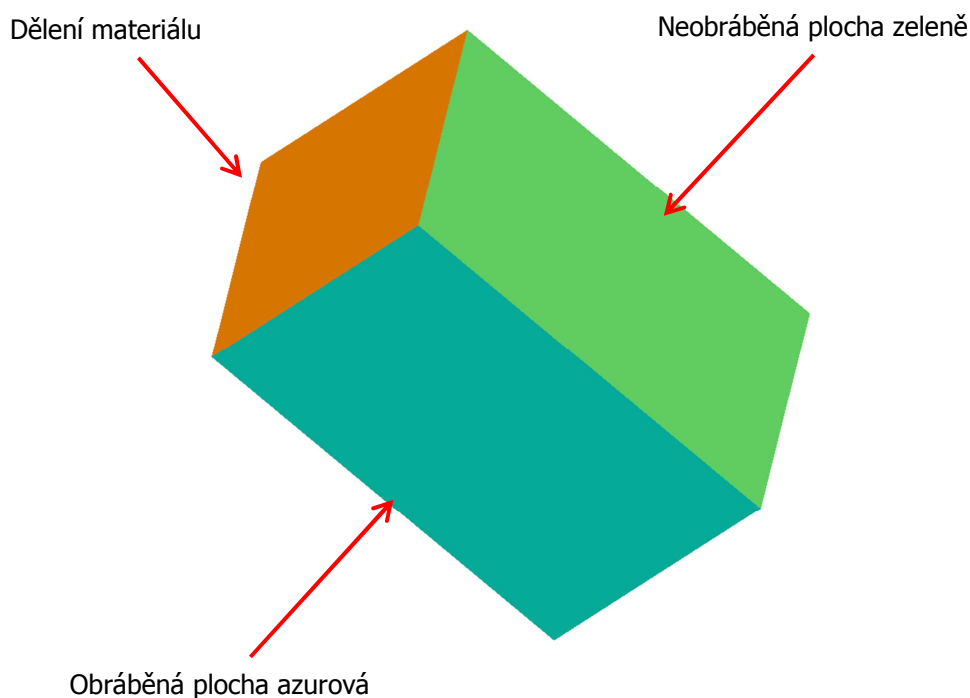
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

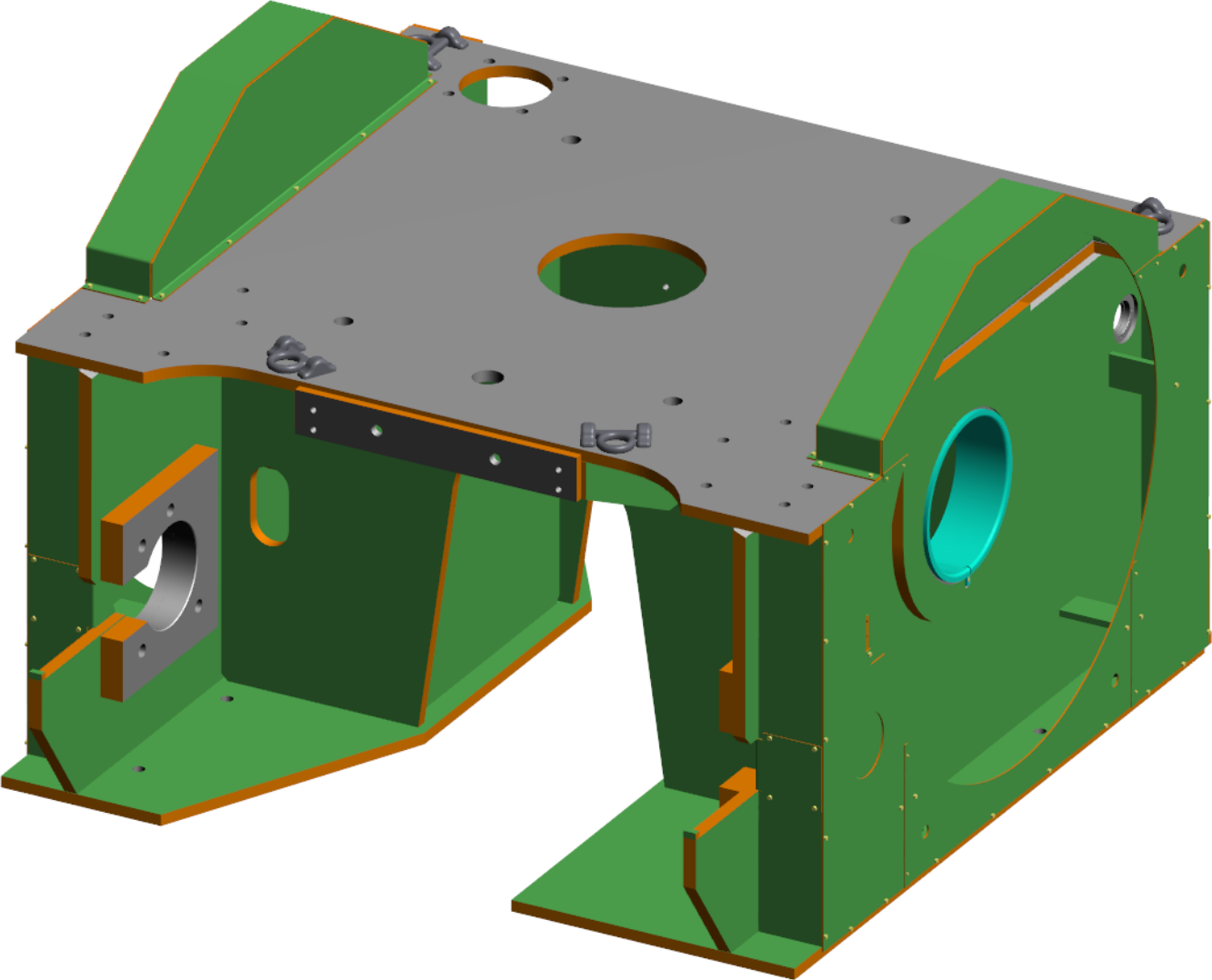
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

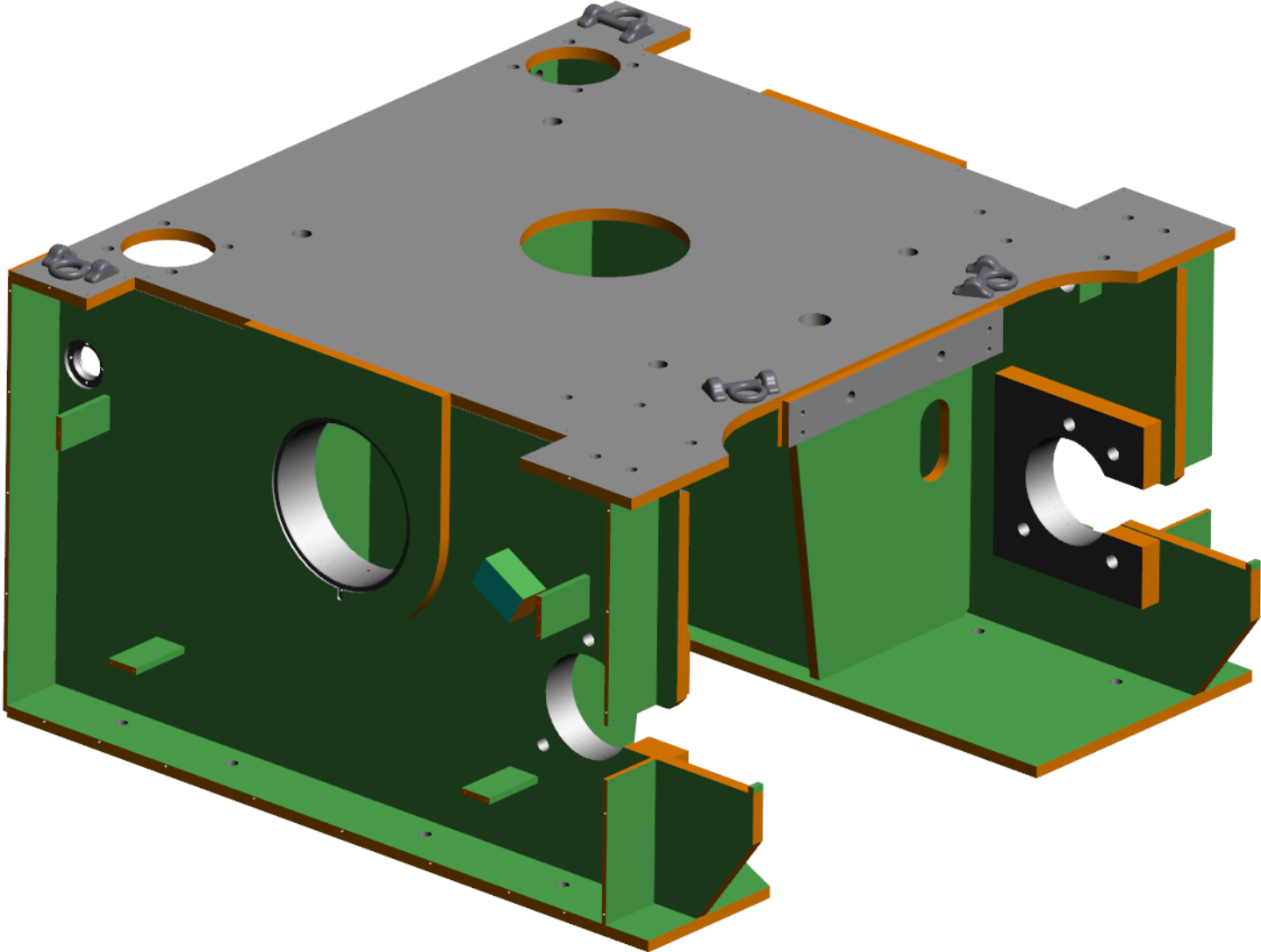
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyroben ze čtyřhranné tyče.
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, oranžové je znázorněno dělení materiálu
- Azurově jsou označeny obráběné plochy



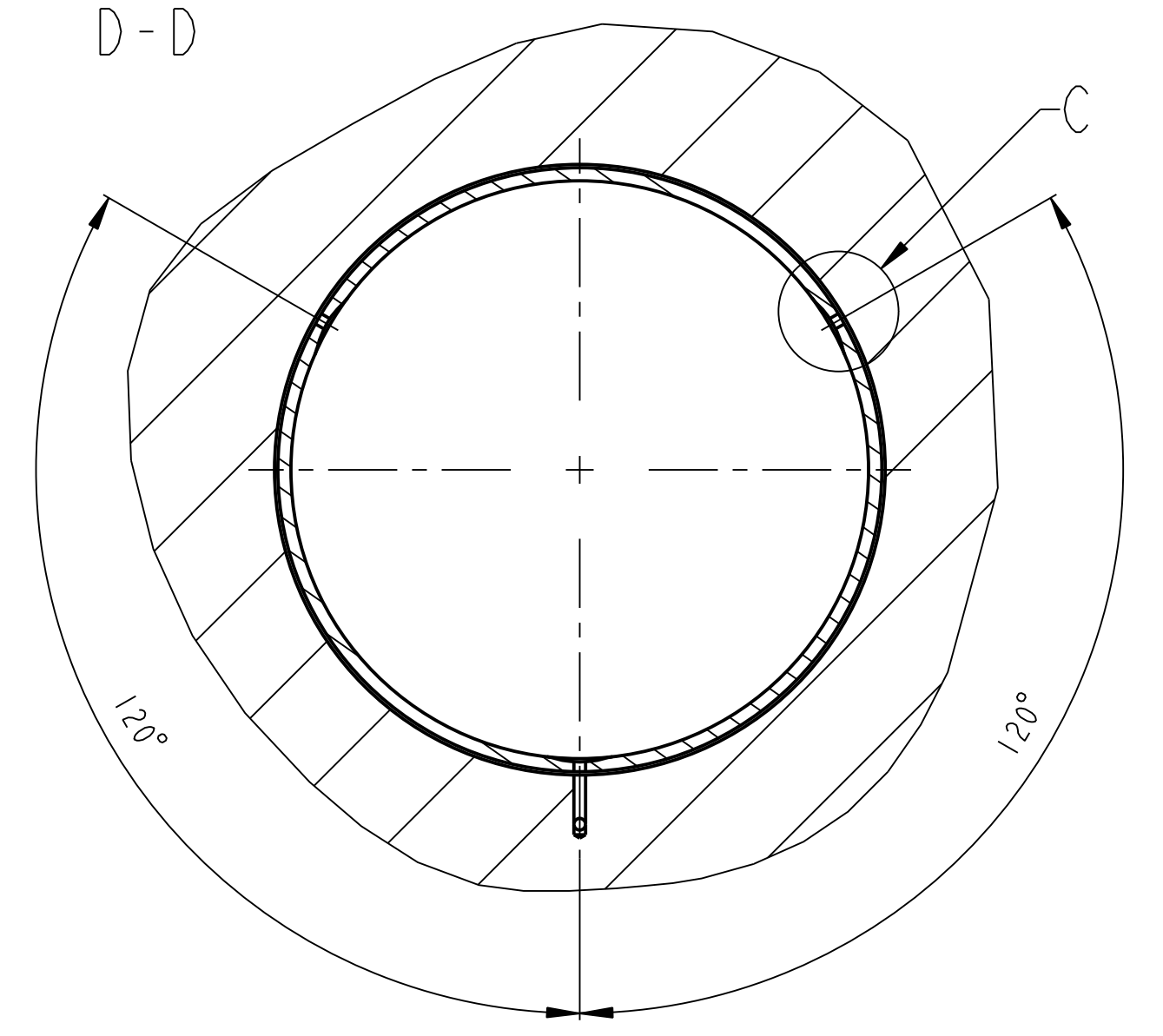
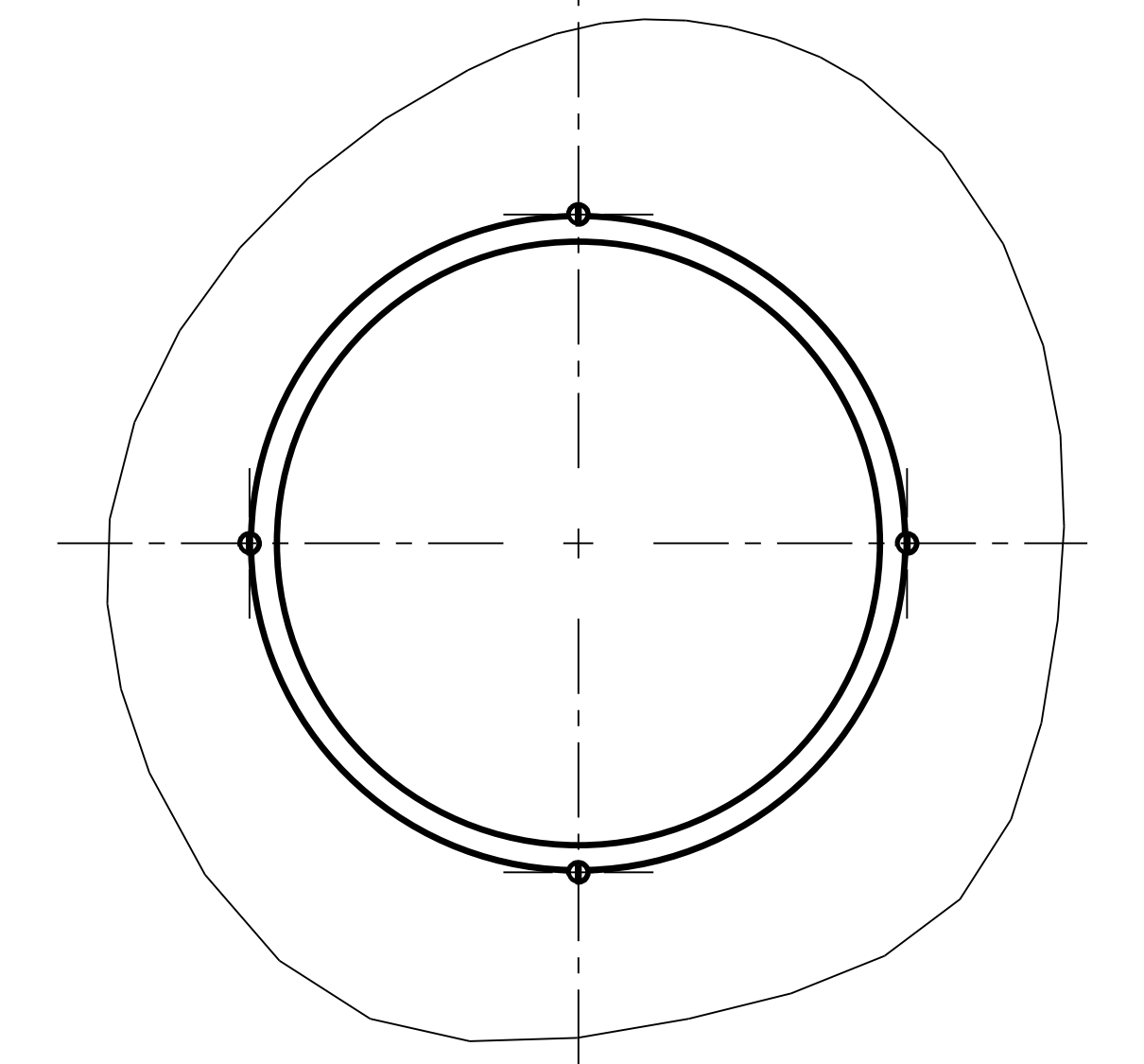
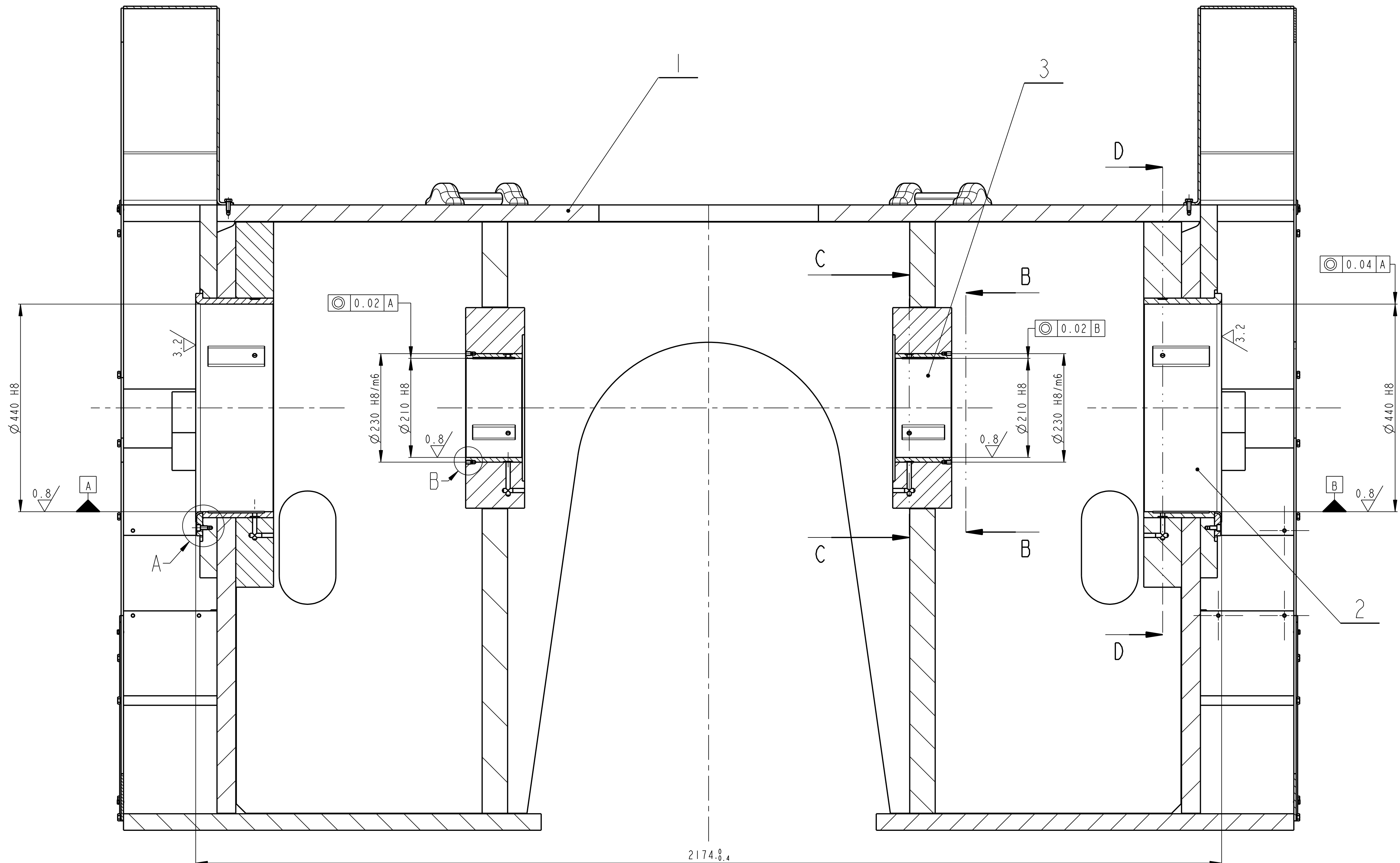




A-A

B-B
2:5

✓(✓)

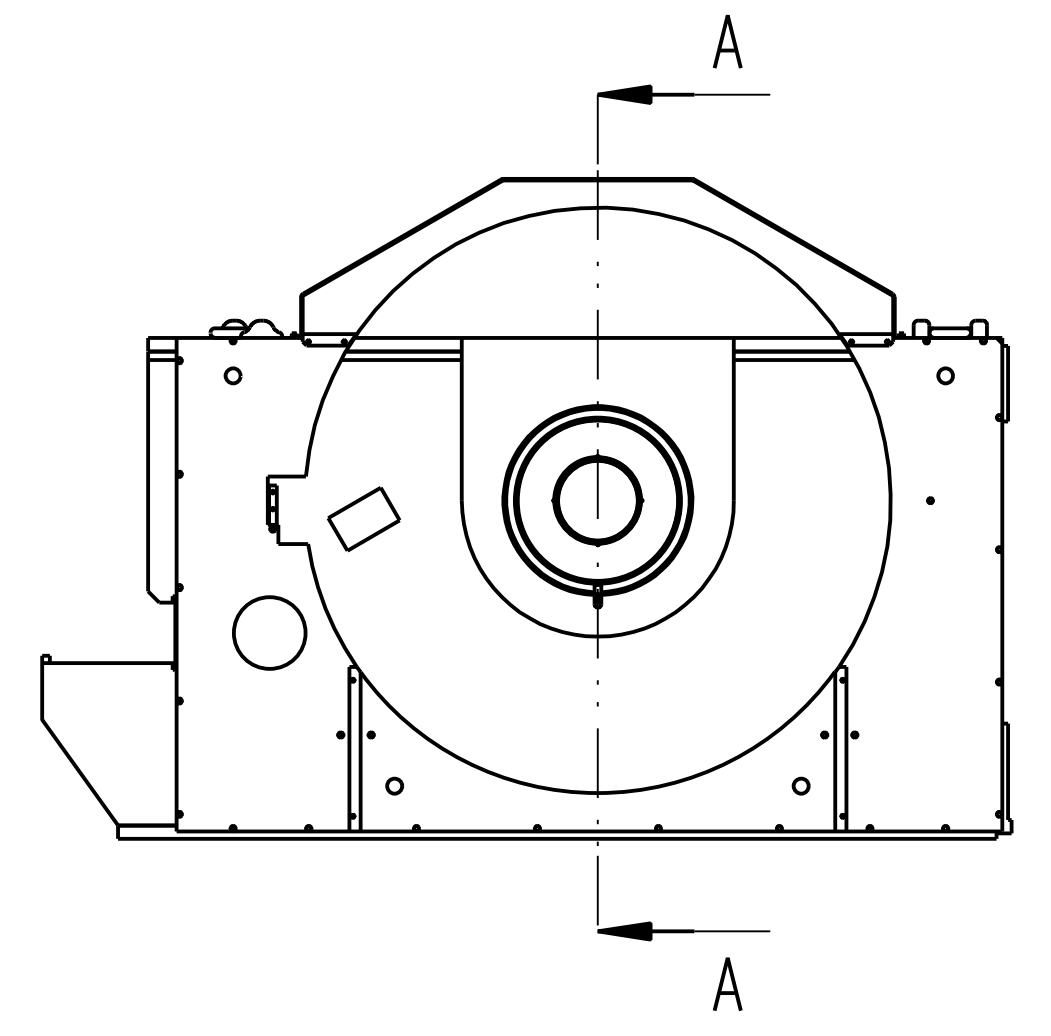
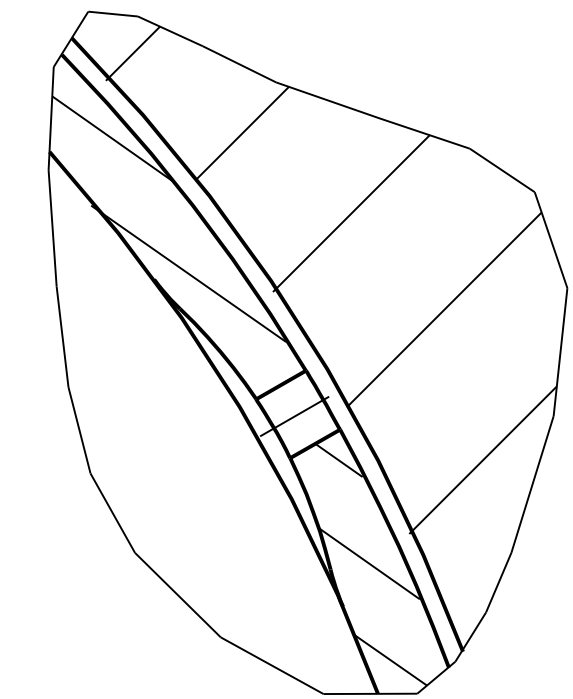
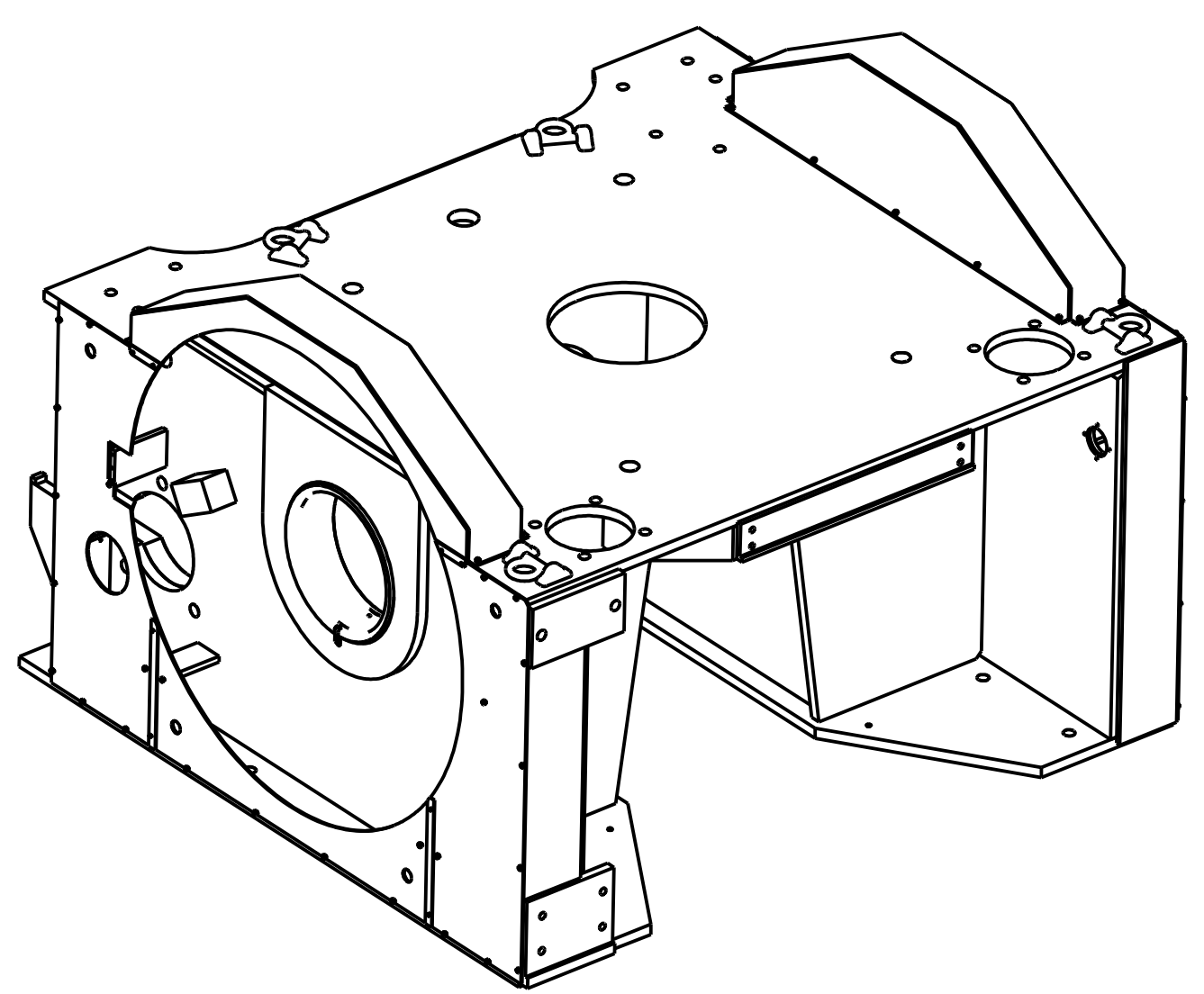
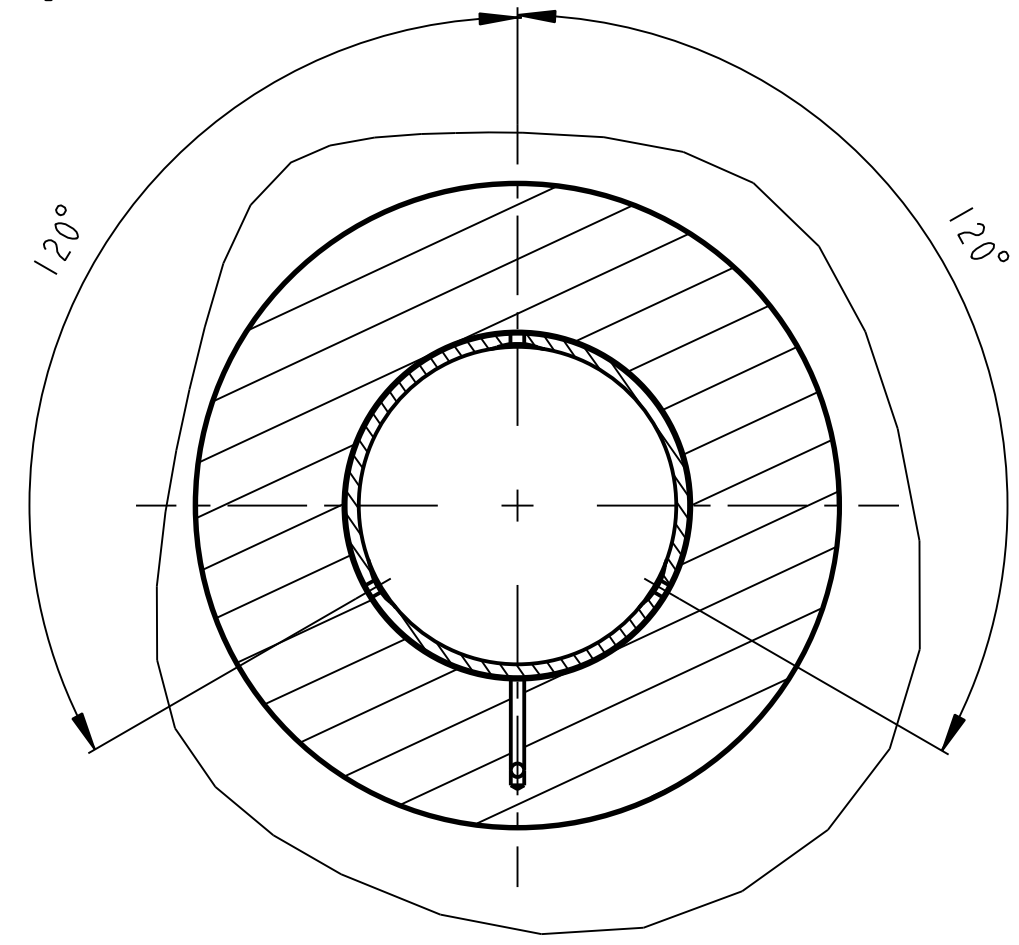
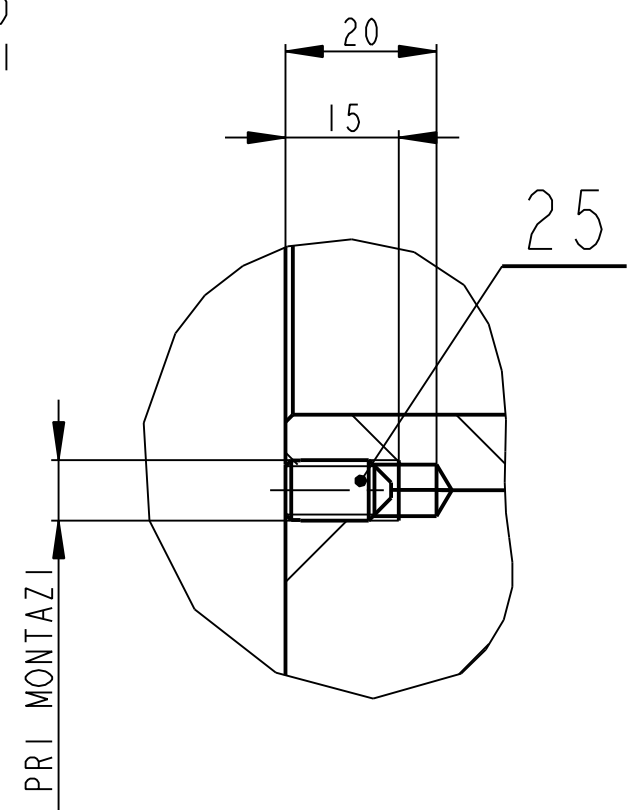
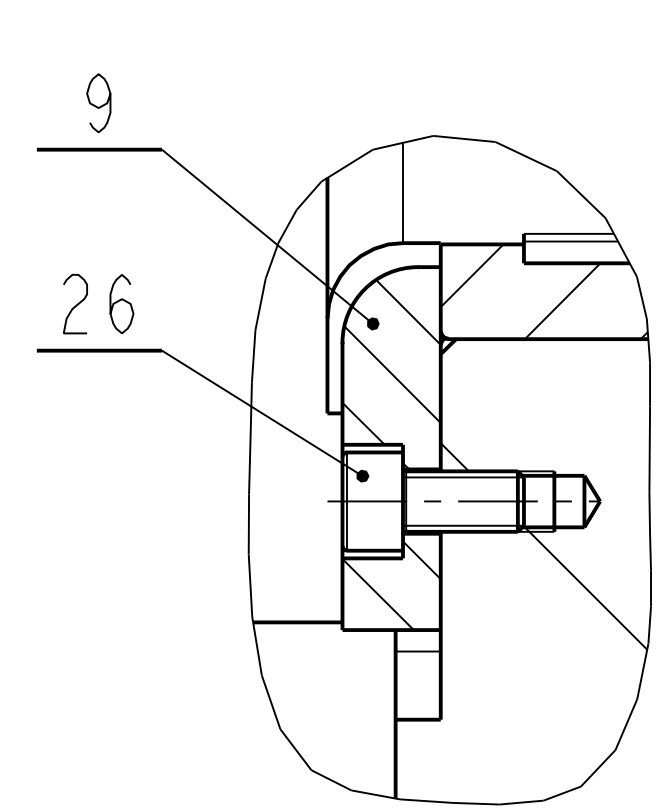


A
1:1

B
1:1

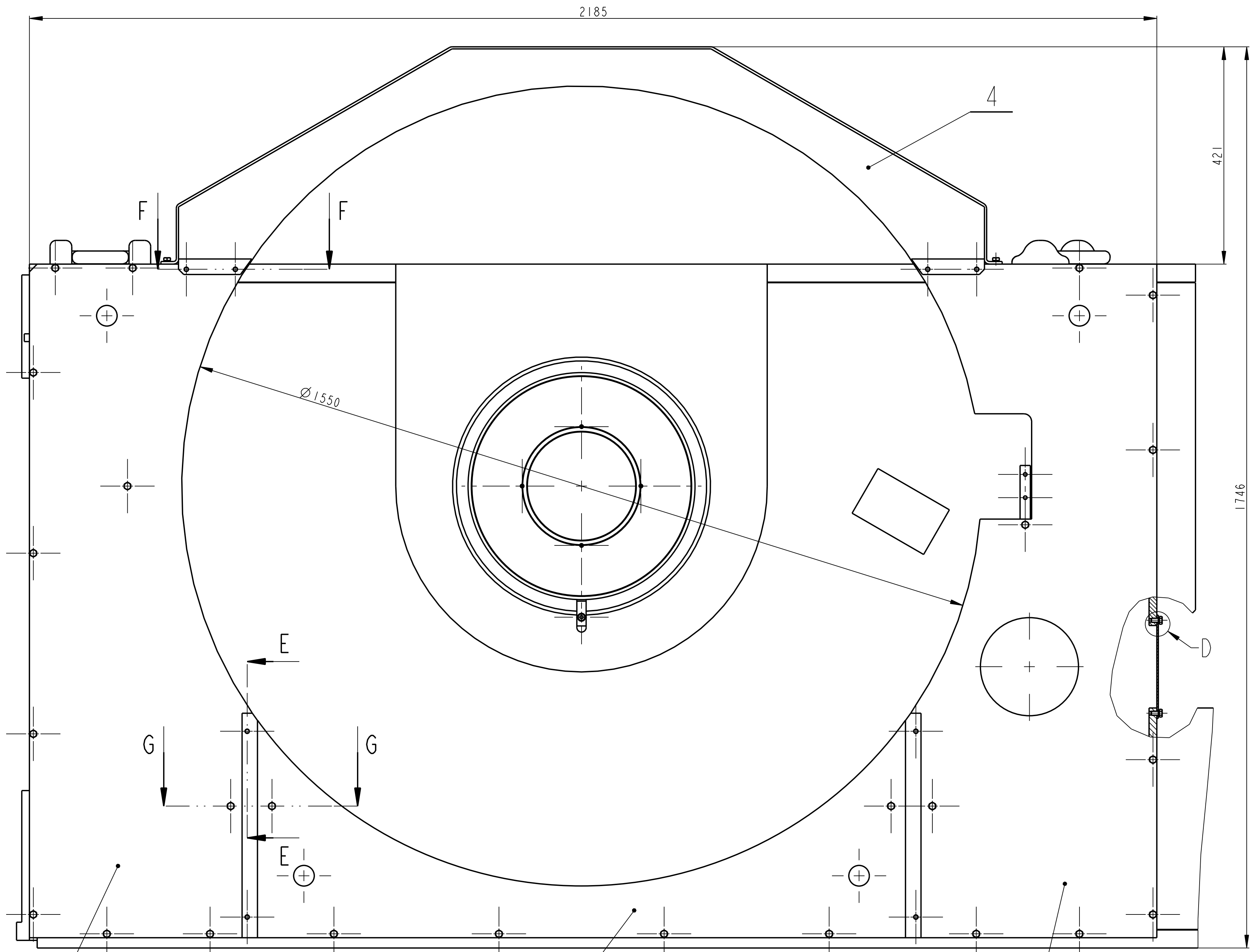
C-C
1:1

C
1:1

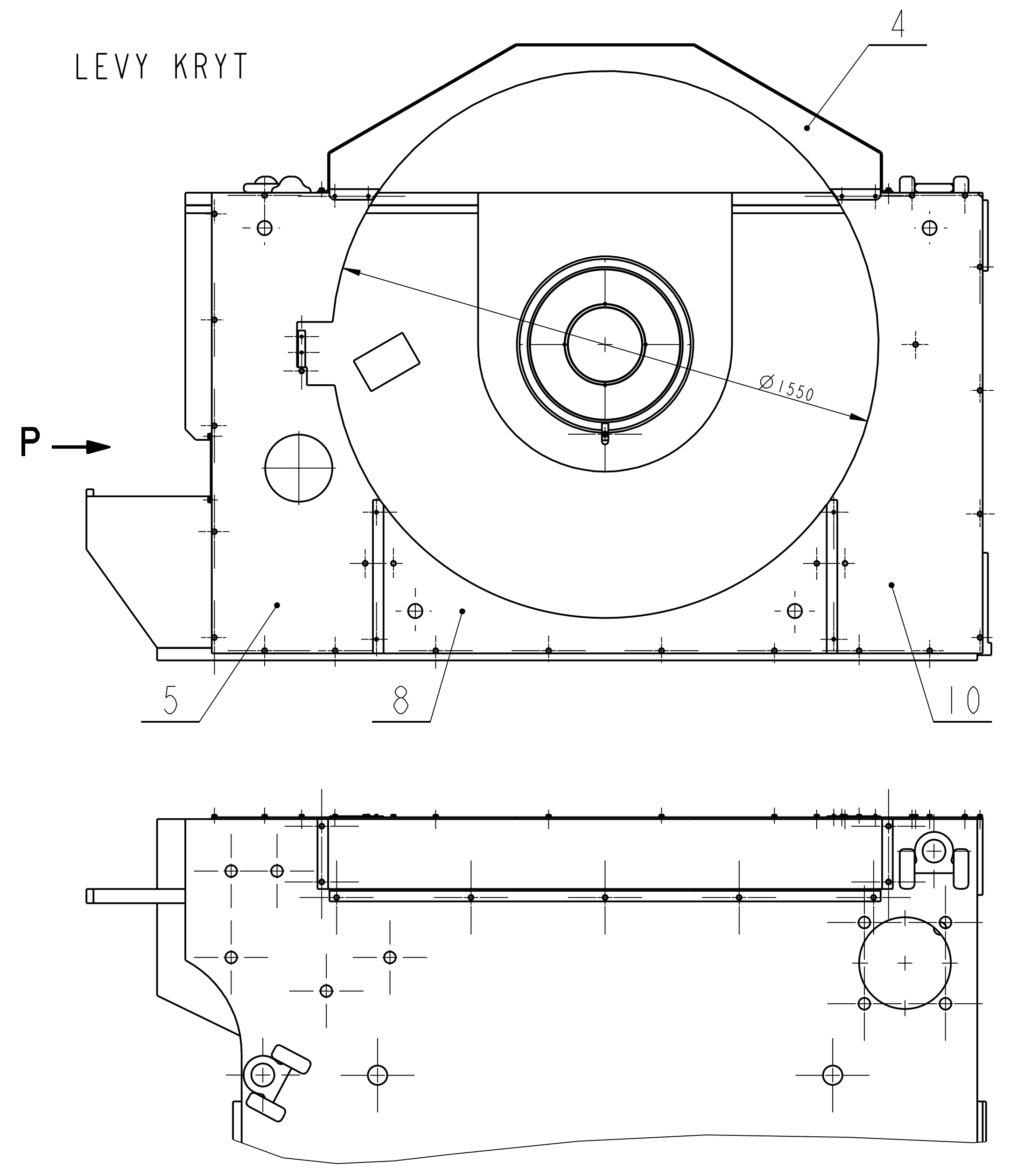


Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Poznámka/Note:																						
Kreslí /DwL	24-Jul-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist																								
Přezk. /CHK		Přezk. /CHK																								
Schvál. /APP		Schvál. /APP																								
Index/No.	Schvál./Appr.	popis změny/change		Datum	Podpis/Name																					
<table border="1"> <tr> <td>OPVK ENGINEERING</td> <td>Číslo/název sestavy/ Asm. weight</td> <td>716.233</td> </tr> <tr> <td>Methode 1 ISO 128</td> <td>TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 8002 ISO 2768mk</td> <td>Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file</td> </tr> <tr> <td></td> <td>VL75-A000-STOJAN-00001</td> <td>Meritko SCALE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>VL75-A000-STOJAN-00001</td> <td>1:5</td> </tr> <tr> <td>Nazev / Title</td> <td colspan="2">STOJAN</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Číslo výkresu /DRAWING NO.</td> <td>00001</td> </tr> <tr> <td></td> <td>list/sheet 2</td> <td>počet listů/ no sheets 3</td> </tr> </table>						OPVK ENGINEERING	Číslo/název sestavy/ Asm. weight	716.233	Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 8002 ISO 2768mk	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file		VL75-A000-STOJAN-00001	Meritko SCALE		VL75-A000-STOJAN-00001	1:5	Nazev / Title	STOJAN			Číslo výkresu /DRAWING NO.	00001		list/sheet 2	počet listů/ no sheets 3
OPVK ENGINEERING	Číslo/název sestavy/ Asm. weight	716.233																								
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 8002 ISO 2768mk	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file																								
	VL75-A000-STOJAN-00001	Meritko SCALE																								
	VL75-A000-STOJAN-00001	1:5																								
Nazev / Title	STOJAN																									
	Číslo výkresu /DRAWING NO.	00001																								
	list/sheet 2	počet listů/ no sheets 3																								

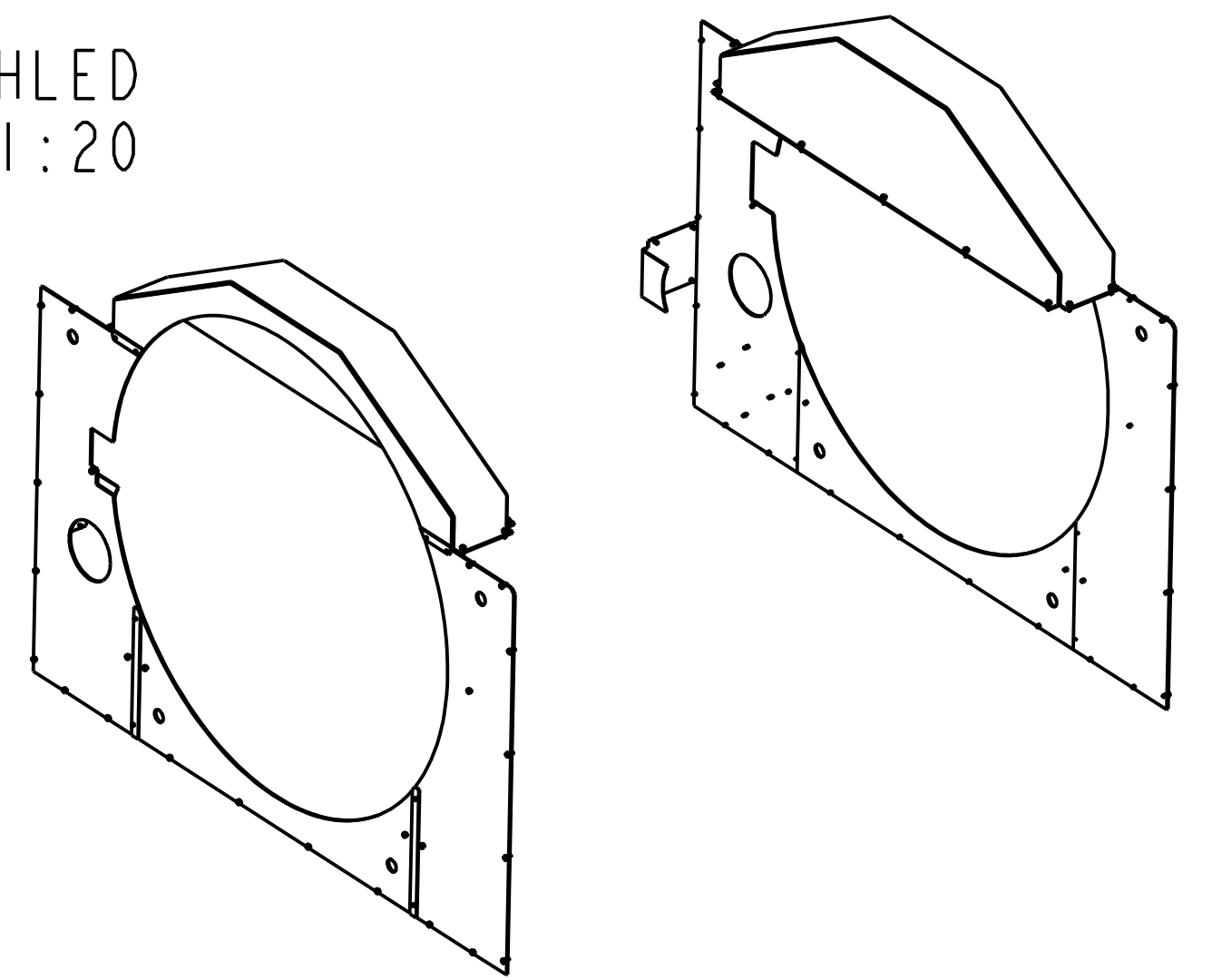
PRAVY KRYT
1:5



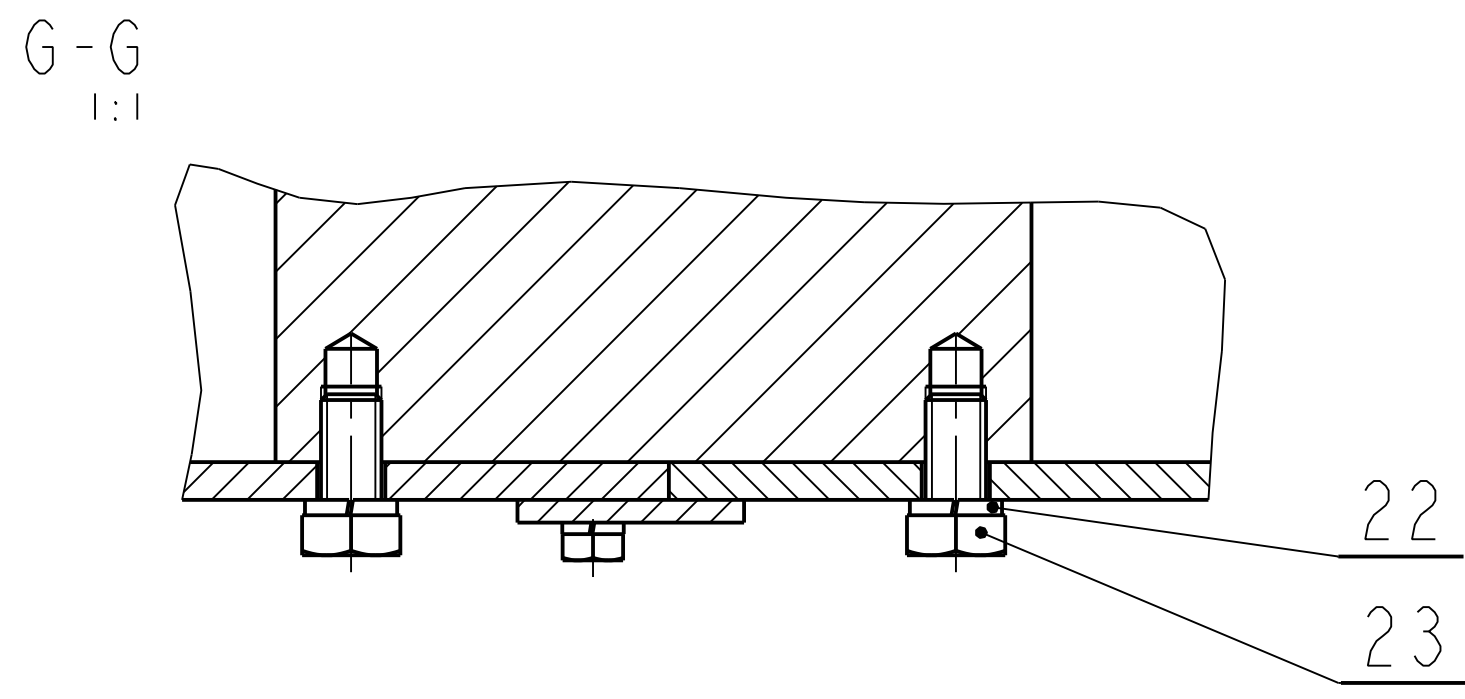
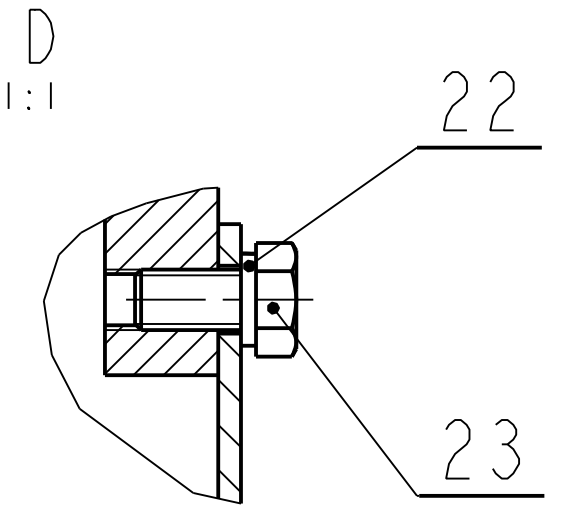
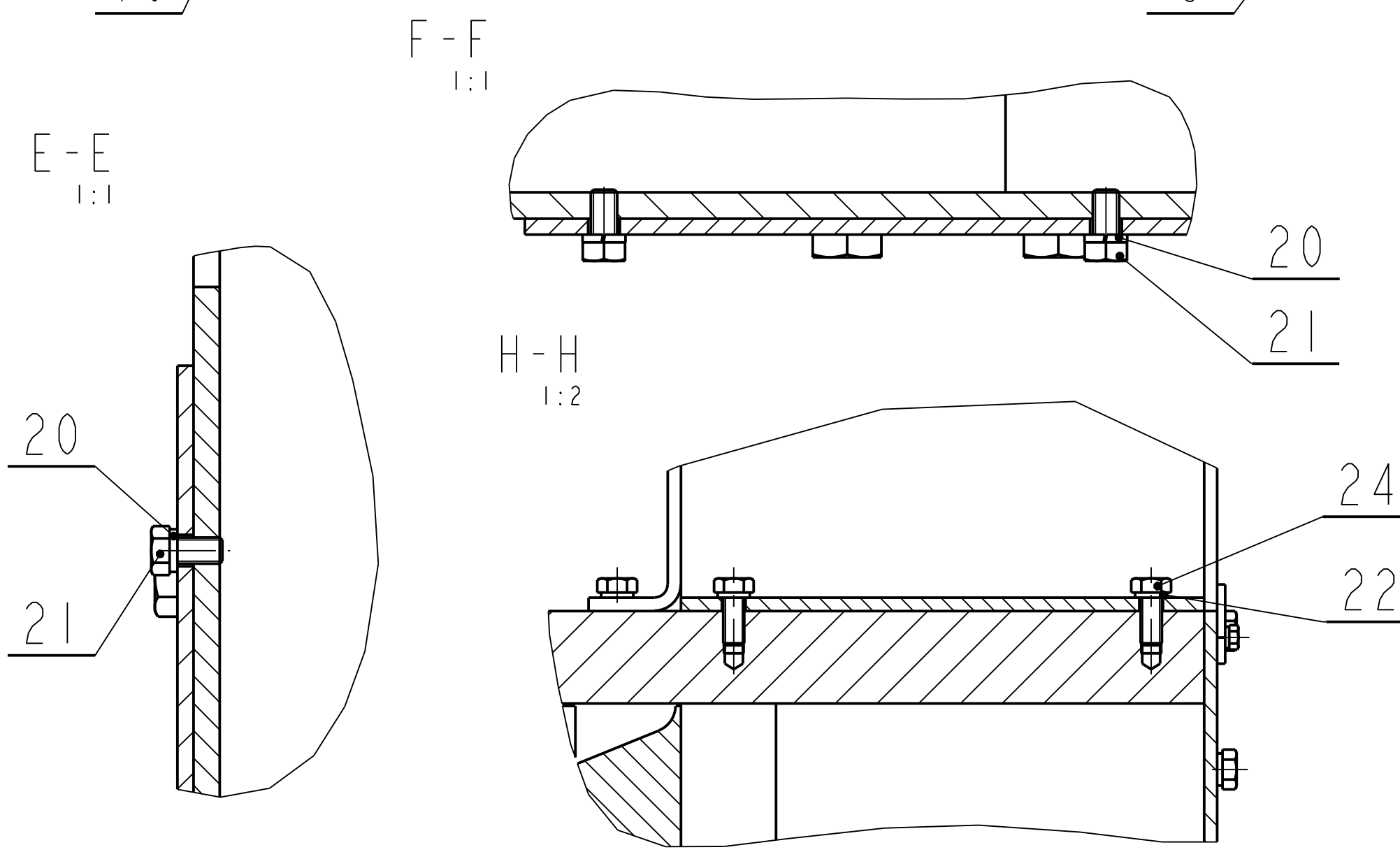
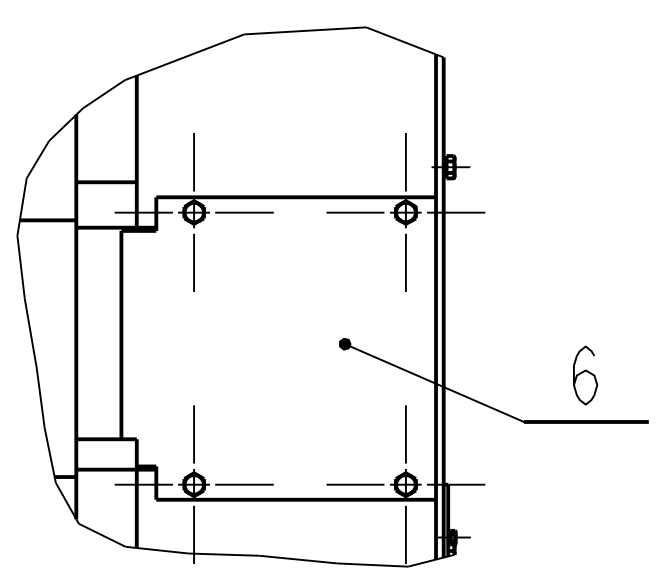
LEVY KRYT



ISO POHLED
1:20





POHLED P
1:5

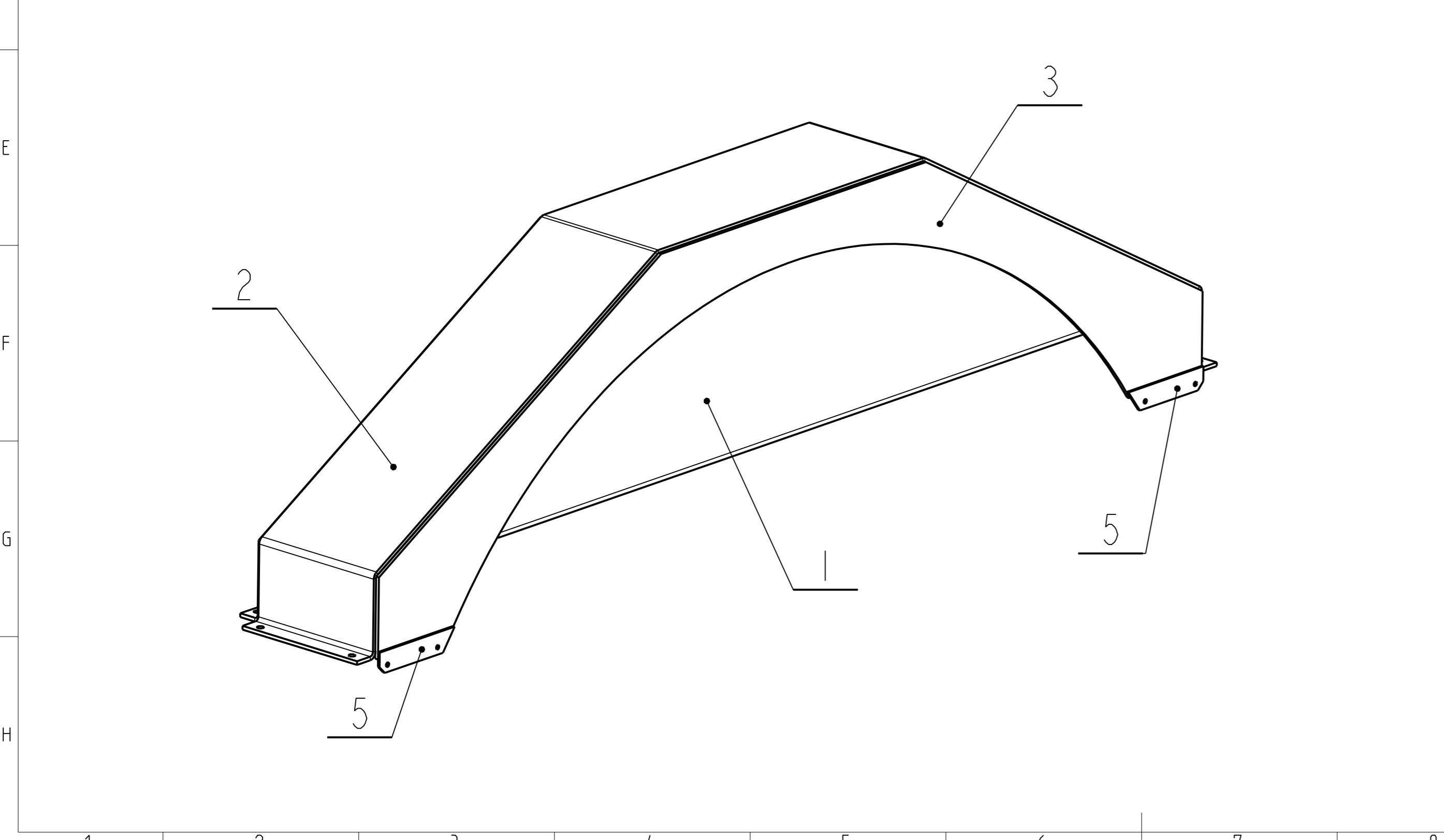
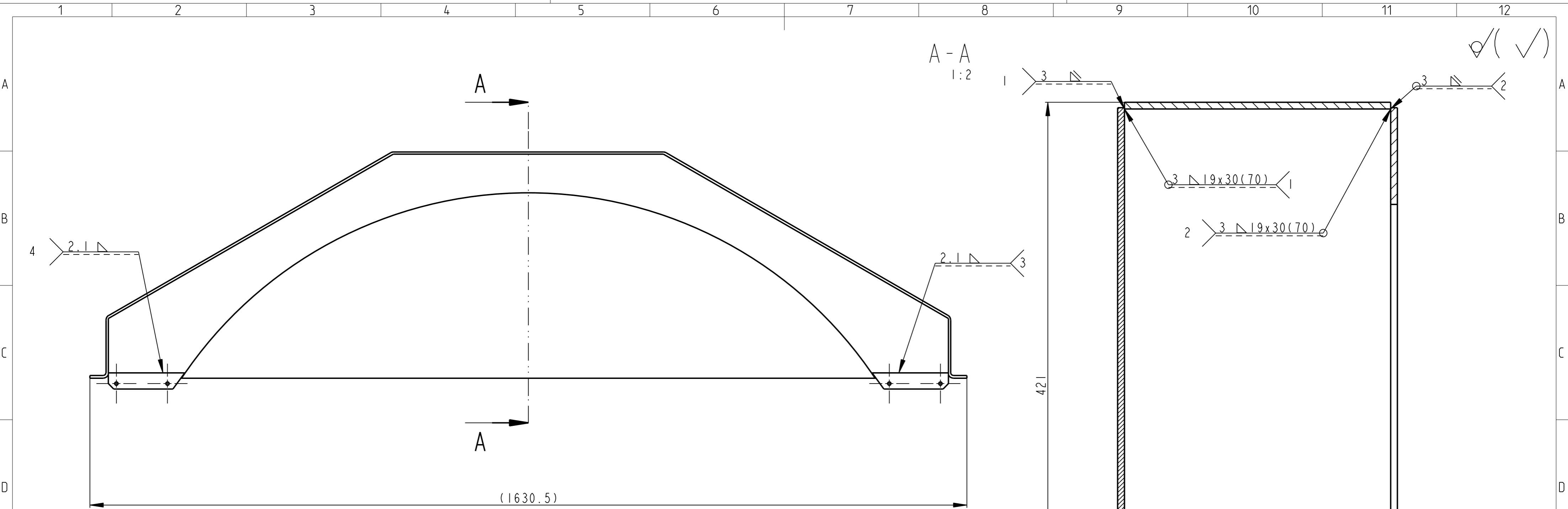


Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil/Drawn	24-Jul-13 JIRASKO J.	Techno-log/ist			
Přezk./CHK		Přezk./CHK			
Schvál./APP		Schvál./APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis/zmena/change	Datum
Poznámka/Note:					
C.hmotnost sestavy/Asm. weight			7148.233		
C.seslavy/Assembly No.			00000		
Typ/Type			VL75		
Methode 1 TOLERANCE/TOLEROVANI			Subor-model/ASM-file		
ISO 128			Subor-vykres/DRW-file		
ISO 800PS			SCALE 1:10		
ISO 276Bmk			Typ/Type		
Nazev / Title			STOJAN		
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			00001		
list/sheet 3			pocet listu/ no.sheets 3		

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PODSTAVEC ----	SESTAVA			6902.745	----	00050	1
2	POUZDRO VNEJSI POUZDRO	ODLITEK	CuAl10Ni2Mn1 ----	342	23.684	----	01028	2
2	POUZDRO VNITRNI POUZDRO	ODLITEK	CuAl10Ni2Mn1 ----	342	6.231	----	01029	3
2	KRYT I ----	SESTAVA			43.509	0.000	00051	4
1	PLECH IX P5 - 1305x477	CSN 42 5310.11	S 235 JR ----	001	19.383	----	01047	5
2	KRYT P3 - 205x325	CSN 42 5310	S 235 JR ----	----	1.321	----	01046	6
1	PLECH VIII P5 - 1305x477	CSN 42 5310.11	S 235 JR ----	001	19.227	----	01037	7
2	KRYT II ----	SESTAVA			10.502	0.000	00052	8
2	PERO PLO 50x15-22	CSN 42 8624.02	CuZn40Pb2 ----	365	0.072	----	01038	9
2	PLECH VI P5 - 1305x432	CSN 42 5310.11	S 235 JR ----	001	18.834	----	01034	10
16	PODLOZKA 5	CSN 02 1740			0.001			20
16	SROUB M5 x 10-8.8	ISO 4017			0.004			21
78	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			22
60	SROUB M8 x 16-8.8	ISO 4017			0.013			23
18	SROUB M8 x 20-8.8	ISO 4017			0.014			24
8	SROUB M8 x 12-14H	ISO 4766			0.005			25
2	SROUB M8 x 16-8.8	ISO 4762			0.014			26

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	24-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 7148.233	
	Methode 1 ISO 128 	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A000-STOJAN-00001 VL75-A000-STOJAN-00001
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">STOJAN</h1>			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">00001</h1>	
			List/sheet 1	počet listu/ no.sheets 3



SVARIT I 35 G3Si
 PLECHY LICOVAT DLE RAMU 00050
 NETOLEROVANE ROZMERY DLE ISO 13920 B

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
2	PASEK I P3 - 147x35	CSN 42 5310	S 235 JR	001	0.091	----	01033	5
1	PLECH V P 5 - 1562 x 417	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	6.918	----	01032	3
1	DESKA P 5 - 2010 x 198	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	15.583	----	01031	2
1	PLECH IV P 5 - 455 x 1562	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	20.830	----	01030	1

Kreslil / DWN. 24-Jul-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK							
Schvál. /APP		Schvál. /APP							

index/No. Schválil/Appr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name

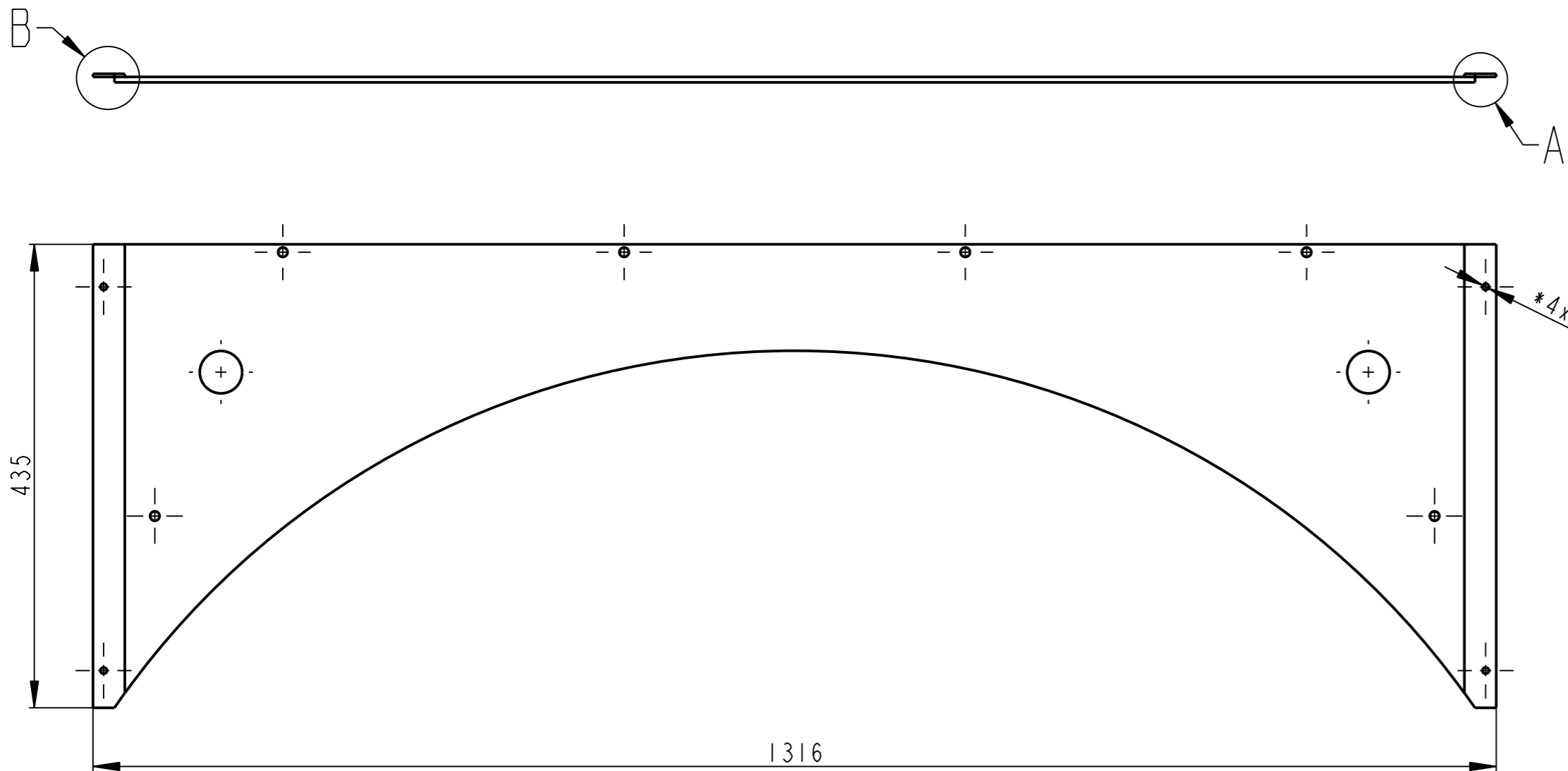
OPVK ENGINEERING Všechna práva vyhrazena / All rights reserved

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 43.509

Methode 1 TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 128 ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model / ASM-file Soubor-vykres / DRW-file VL75-A001-KRYT-00051 Meritko SCALE 1:5 C.sestavy / Assembly No. 00001 Typ/Type VL75

Název / Title **KRYT I** ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO. **00051** Formát / SIZE 2

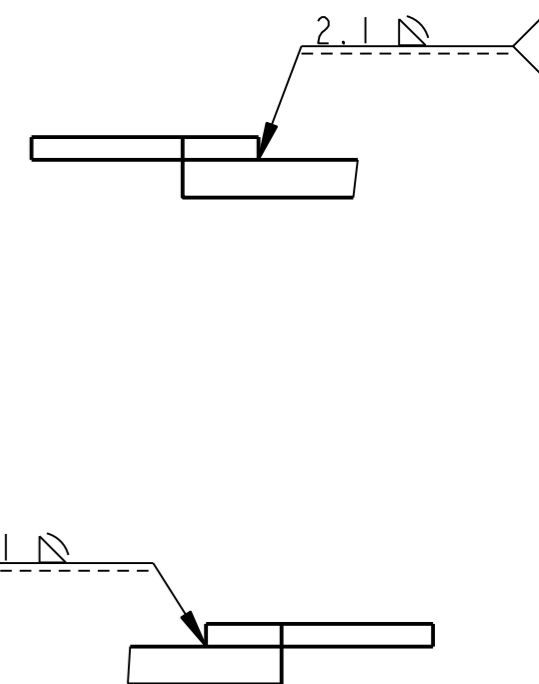
list/sheet 1 počet listů / no.sheets 1



B
1:1

A
1:1

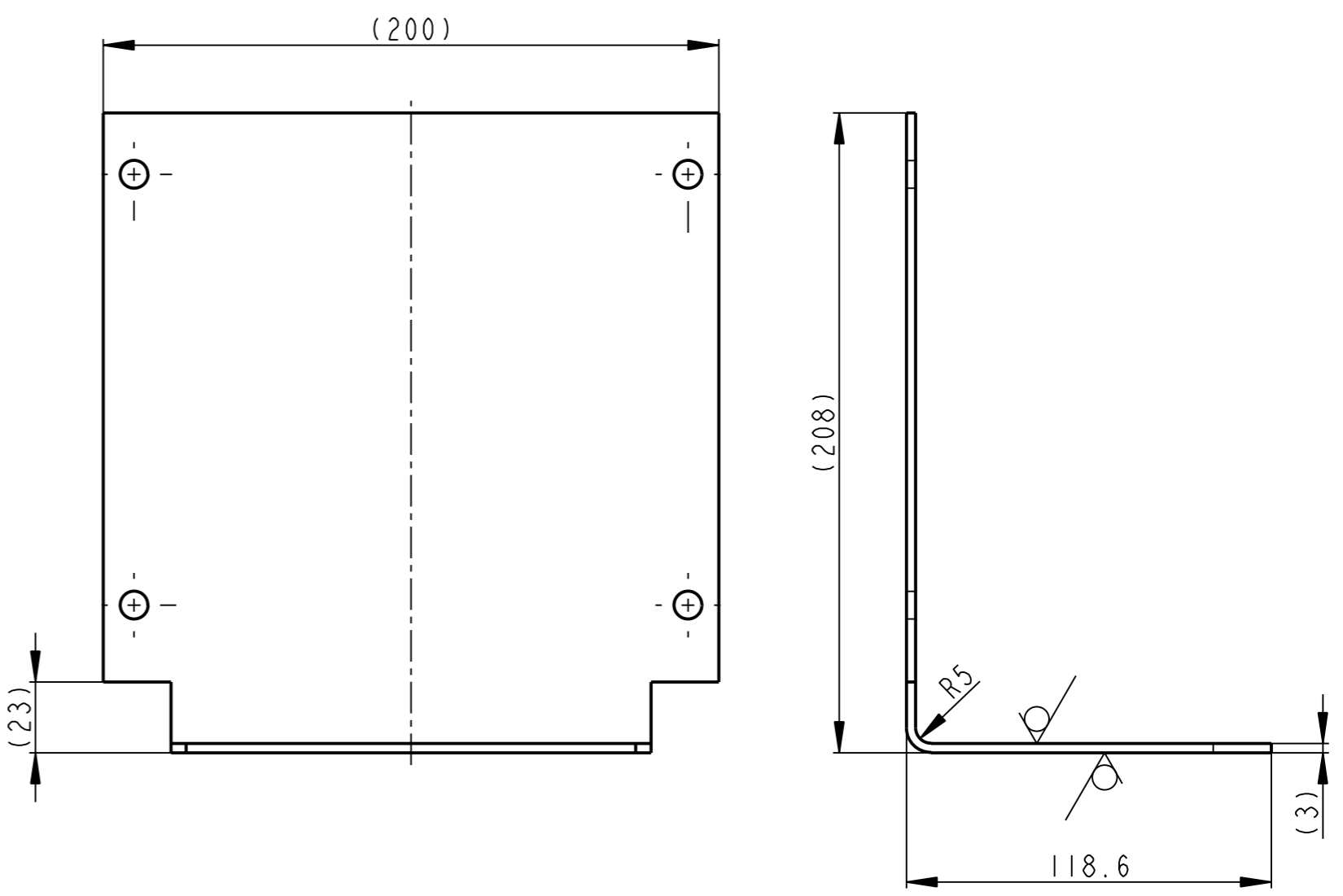
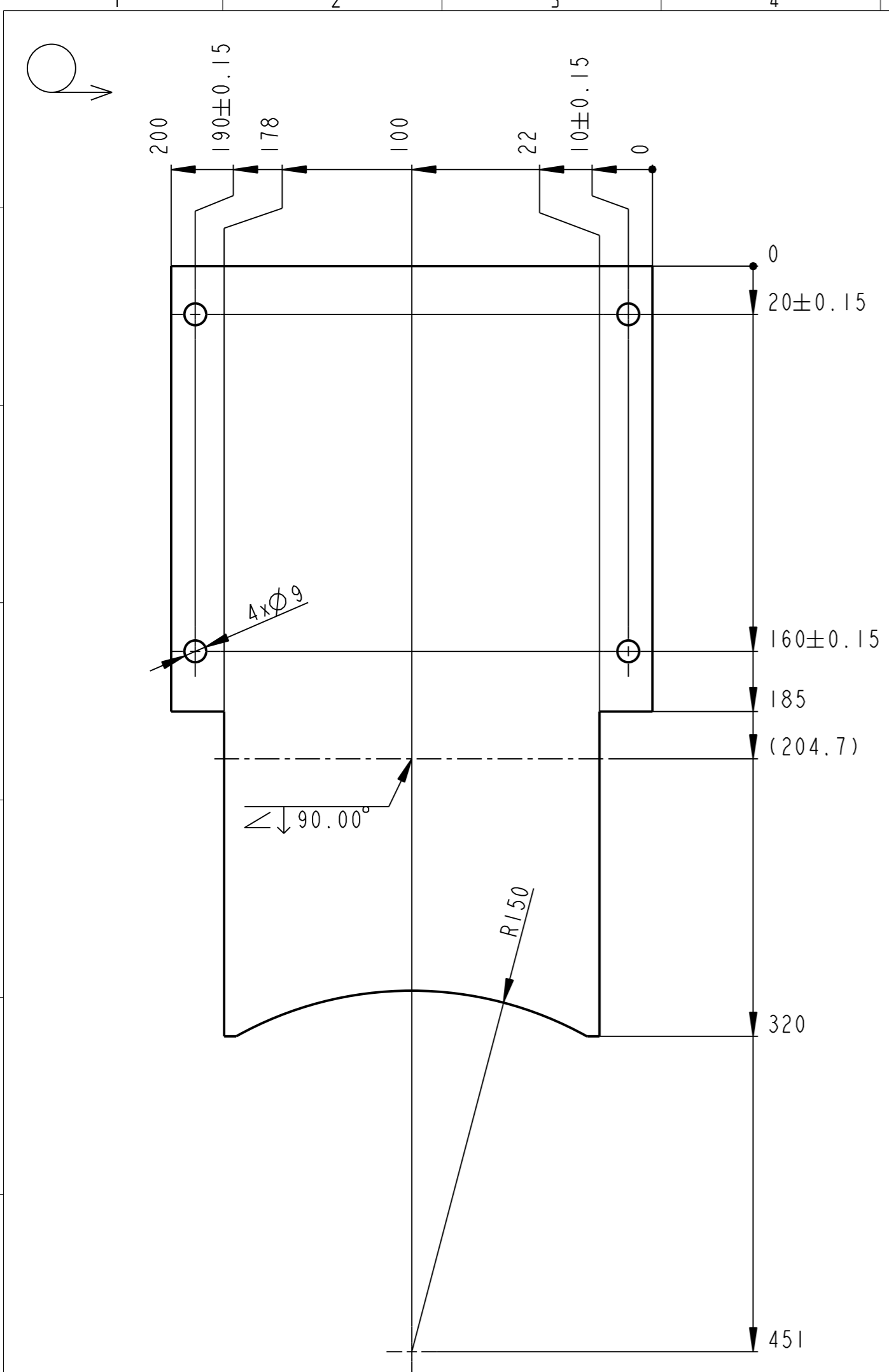
2



SVARIT 135 G3Si
NETOLEROVANE ROZMERY DLE ISO 13920 B
PLECHY LICOVAT DLE RAMU 00050

TECHNICKE PODMINKY:
PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P"
PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L"
VELIKOST PISMEN 10 MM
* DIRY 4xØ6 VRTAT SPOLECNE PLECHY - NA PRAVE STRANE: 01034, 01037
NA LEVE STRANE: 01034, 01047

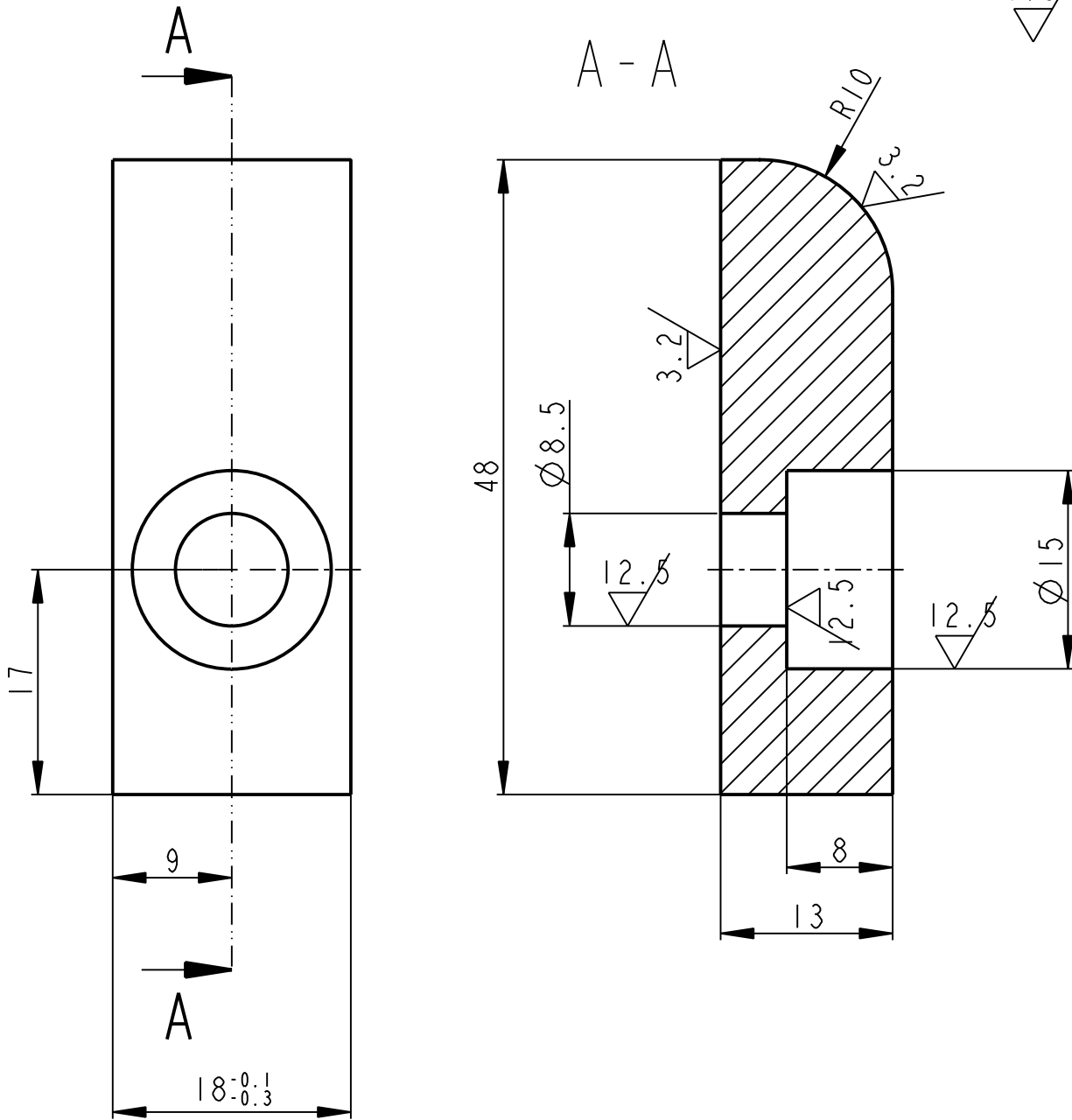
2	PASEK II P3 - 438x35	CSN 42 5310	S 235 JR ----	001	0.305	----	01036	2
1	PLECH VII P 5 - 1276 x 435	CSN 42 5310.11	S 235 JR ----	001	9.894	----	01035	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovár	Material konecny / vychozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.
	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	23-Jul-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		10.502
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file	VL75-A001-KRYT-00052	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00001	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A001-KRYT-00052			Typ/Type	VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
KRYT II						00052		3
						List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	



12.5 (✓)

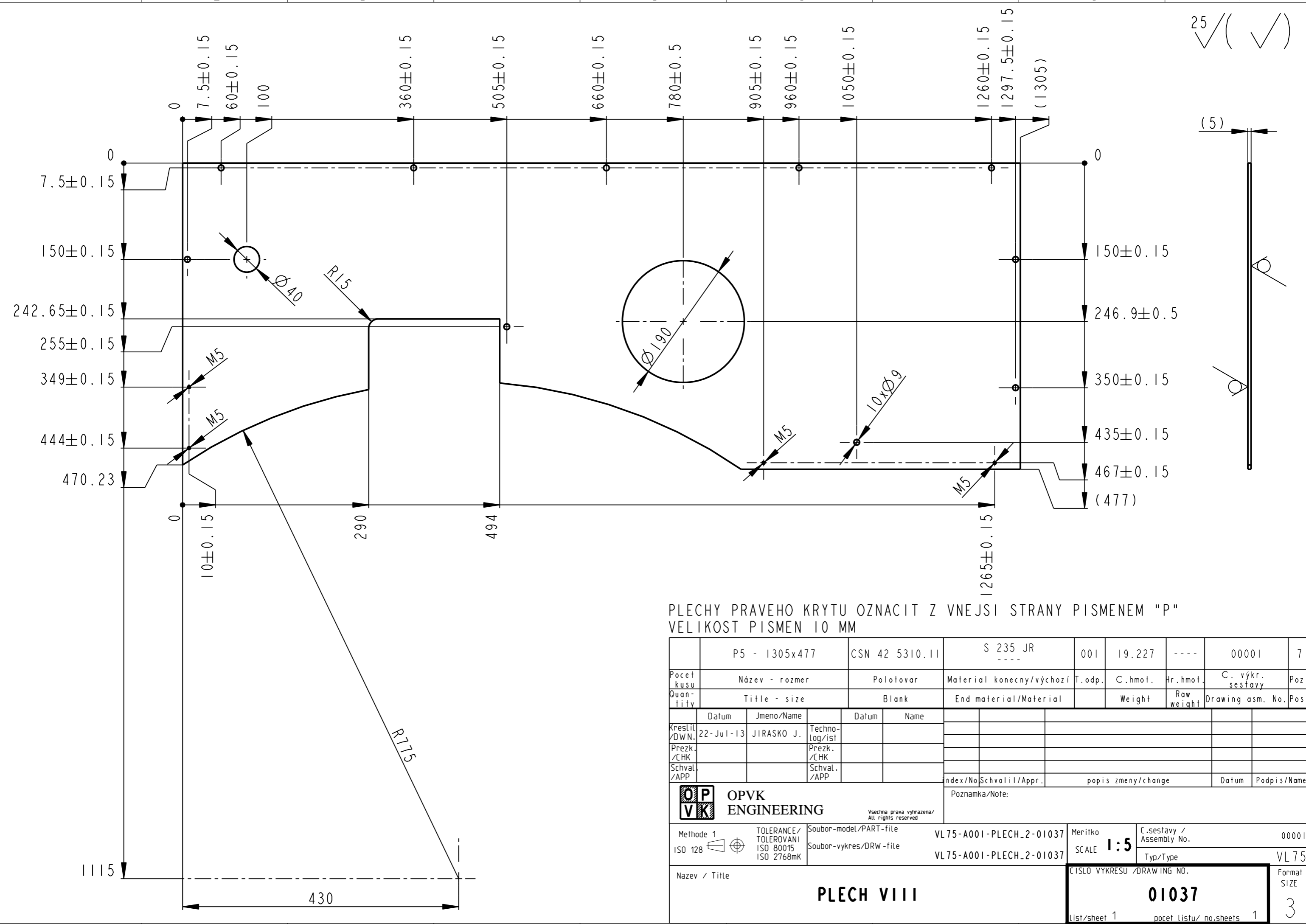
	P3 - 205x325	CSN 42 5310	S 235 JR	----	1.321	----	00001	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A001-KRYT-01046	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00001	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A001-KRYT-01046		Typ/Type		VL75
KRYT						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						01046		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

6.3/ (✓)



HRANY SRAZIT 0,5x45°

	PLO 50x15-22	CSN 42 8624.02	CuZn40Pb2 ----	365	0.072	----	00001	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	22-Jul-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A001-PERO-01038	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00001	
Název / Title			VL75-A001-PERO-01038	Typ/Type		VL75		
PERO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
			01038			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



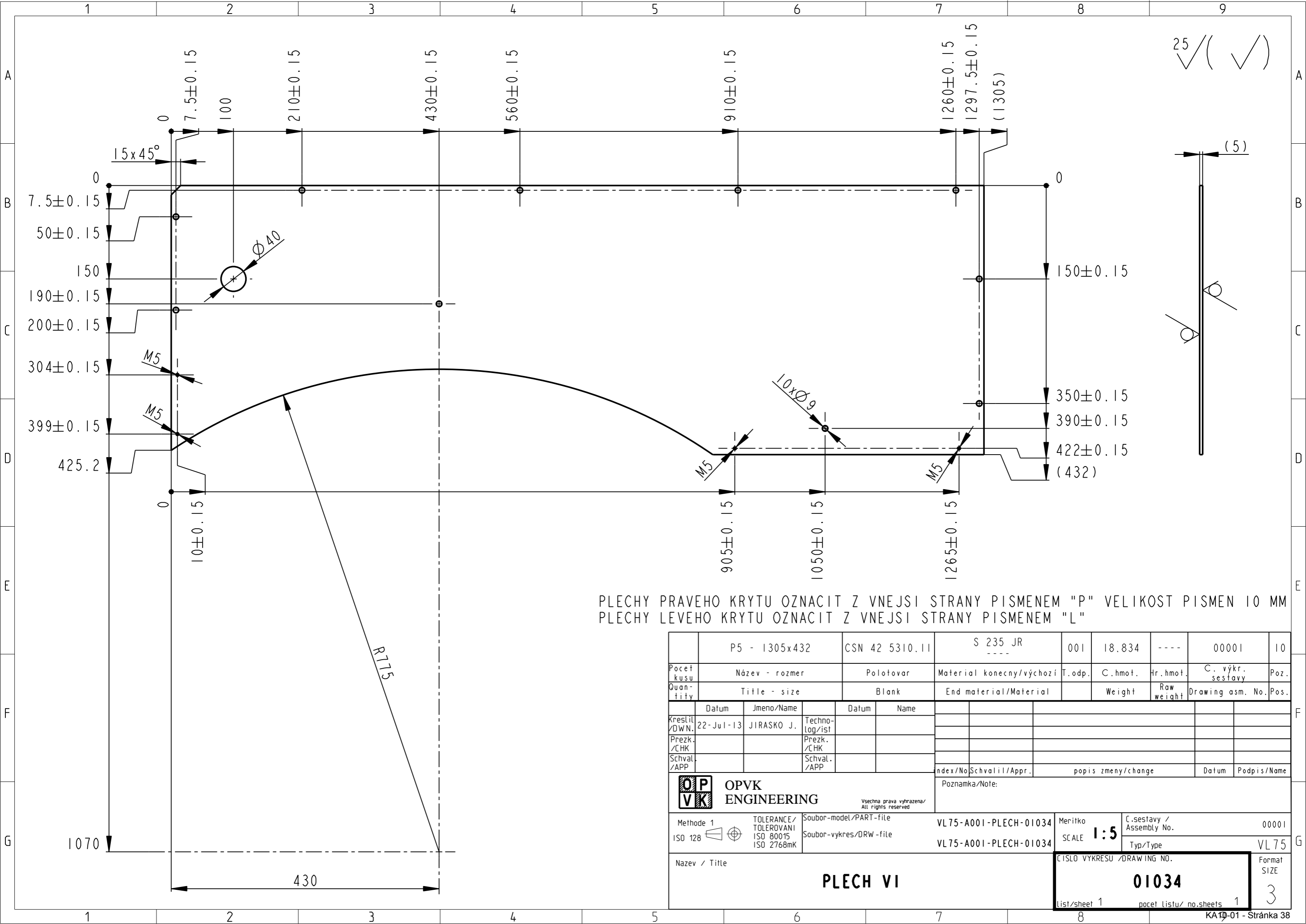
PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P"
VELIKOST PISMEN 10 MM

	P5 - 1305x477	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	19.227	----	00001	7
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A001-PLECH_2-01037 VL75-A001-PLECH_2-01037	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00001	Format SIZE
Název / Title		PLECH VIII			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01037	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

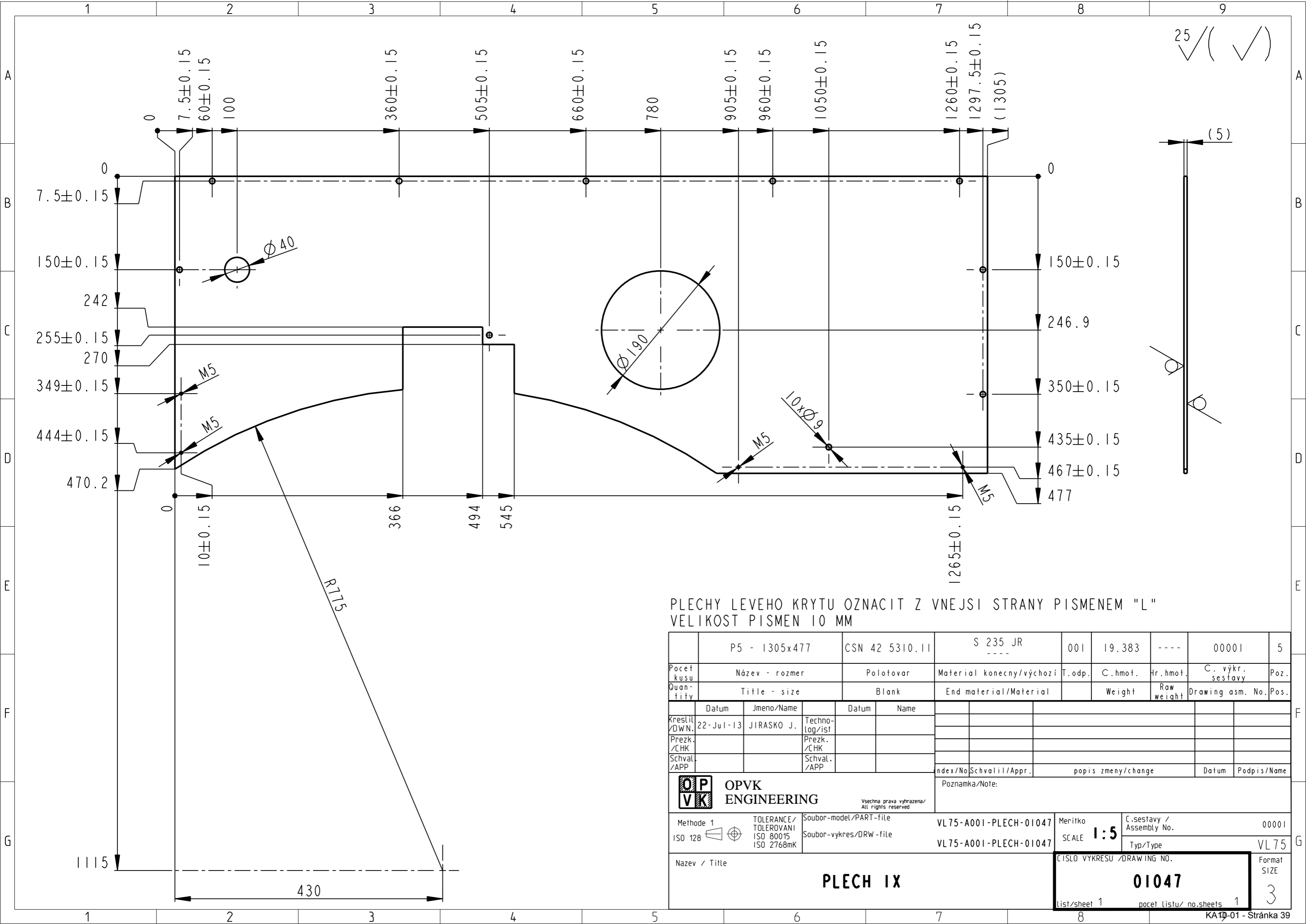
25 (✓) (✓)

(5)

Ø



PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P" VELIKOST PISMEN 10 MM
 PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L"




PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L"
 VELIKOST PISMEN 10 MM

	P5 - 1305x477	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	19.383	----	00001	5
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovarov / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A001-PLECH-01047		Meritko / SCALE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A001-PLECH-01047		C.sestavy / Assembly No.		00001
PLECH IX						Typ/Type		VL75
						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						01047		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	DESKA P 44 - 2245 x 2480	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	1528.514	----	01000	1
2	STOJNA P 40 - 2525x1258	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	819.960	----	01001	2
2	PRIRUBA P 36 - 720 x 795	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	97.043	----	01002	3
2	PRIRUBA P 80 - 778 x 765	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	214.041	----	01003	4
2	STOJINA P 54 - 845 x 1258	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	356.777	----	01004	5
2	PRIRUBA P 125 - Ø435	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	105.164	----	01005	6
1	PLECH P 34 - 1258 x 2007	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	476.411	----	01006	7
1	PLECH P 34 - 1258 - 2007	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	490.135	----	01007	8
1	DESKA I P 40 - 2325 x 885	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	562.983	----	01008	9
1	DESKA II P 40 - 885 x 2325	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	611.037	----	01009	10
2	ZEBRO I P 30 - 350 x 599	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	35.459	----	01010	11
2	ZEBRO II P 30 - 350 x 574	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	34.093	----	01011	12
1	PLECH P 40 - 350 x 200	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	21.980	----		13
1	PLECH P 15 - 1310 x 215	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	33.165	----		14
1	PLECH P 15 - 800 x 215	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	20.253	----		15
1	PLECH P 40 - 330 x 290	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	30.050	----		16
2	PLECH P 15 - 198 x 430	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	10.026	----		17
2	VYZTUHA P 80 - 540 x 540	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	115.315	----	01017	18
1	KONZOLA 4HR 100 - 165	CSN 42 5520.11	S 235 ----	001	11.501	----	01018	19
1	DESKA P 15 - 285x668	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	27.978	----		20

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	21-Jul-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		6902.745
	Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model /ASM-file VL75-A001-PODSTAVEC-00050	Meritko SCALE	1:10
Název / Title PODSTAVEC			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00050		Format SIZE 4
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 4

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	PLECH P 15 - 198 x 665	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	15.505	----		21
4	PLECH I P 20 - 198 x 100	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	3.100	----	01021	22
2	PLECH II P 20 - 198 x 100	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	3.105	----	01022	23
2	PLECH III P 20 - 125x198	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	3.873	----	01023	24
2	DORAZ 4HR 100 - 160	CSN 42 5520.11	S 235 ----	001	11.932	----	01024	25
2	PLECH P 40 - 250x1920	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	0.126	----	01025	26
1	DESKA P 15 - 285x668	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	21.588	----	01026	27
4	VAZACÍ BOD S KRUHEM RBS 8t	TECHLAN	----	----	3.389	----	----	28

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	16-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log / ist						
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
				Index/No.	Schvalil/ Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



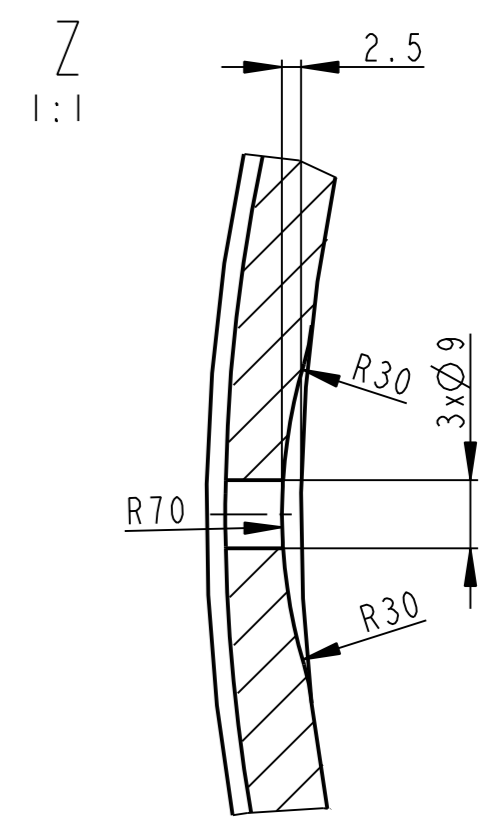
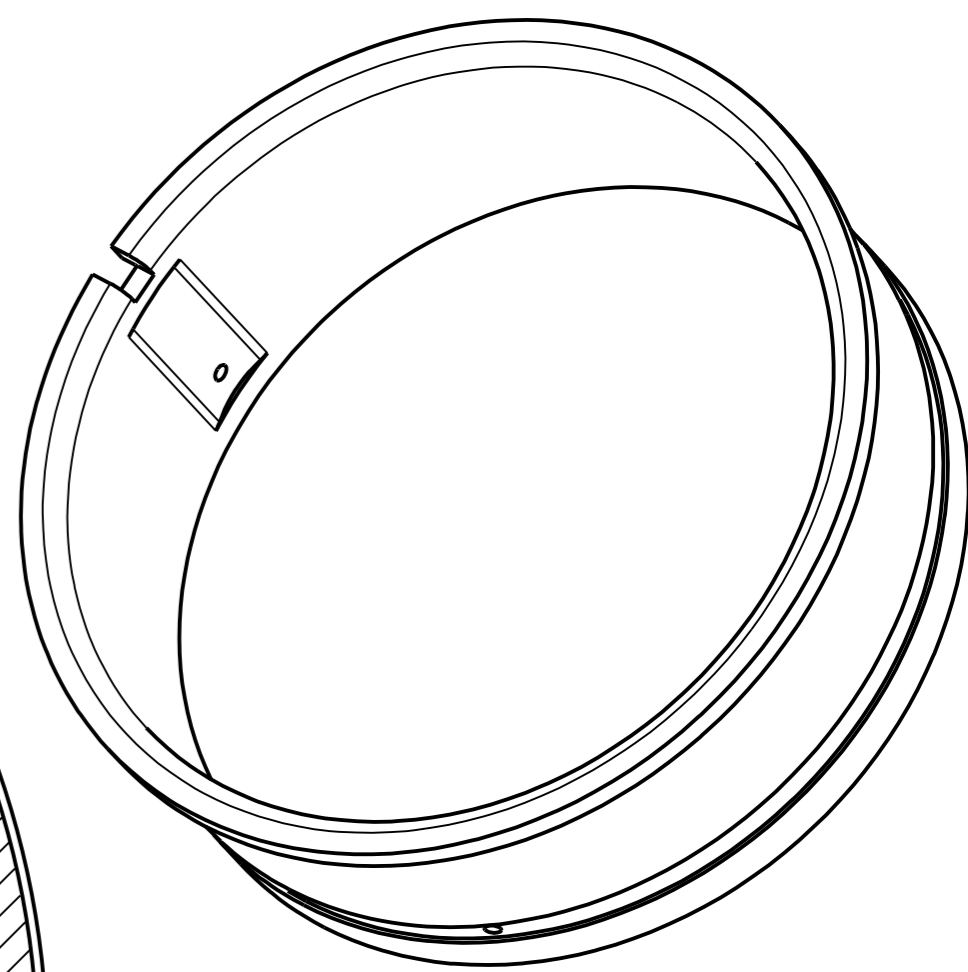
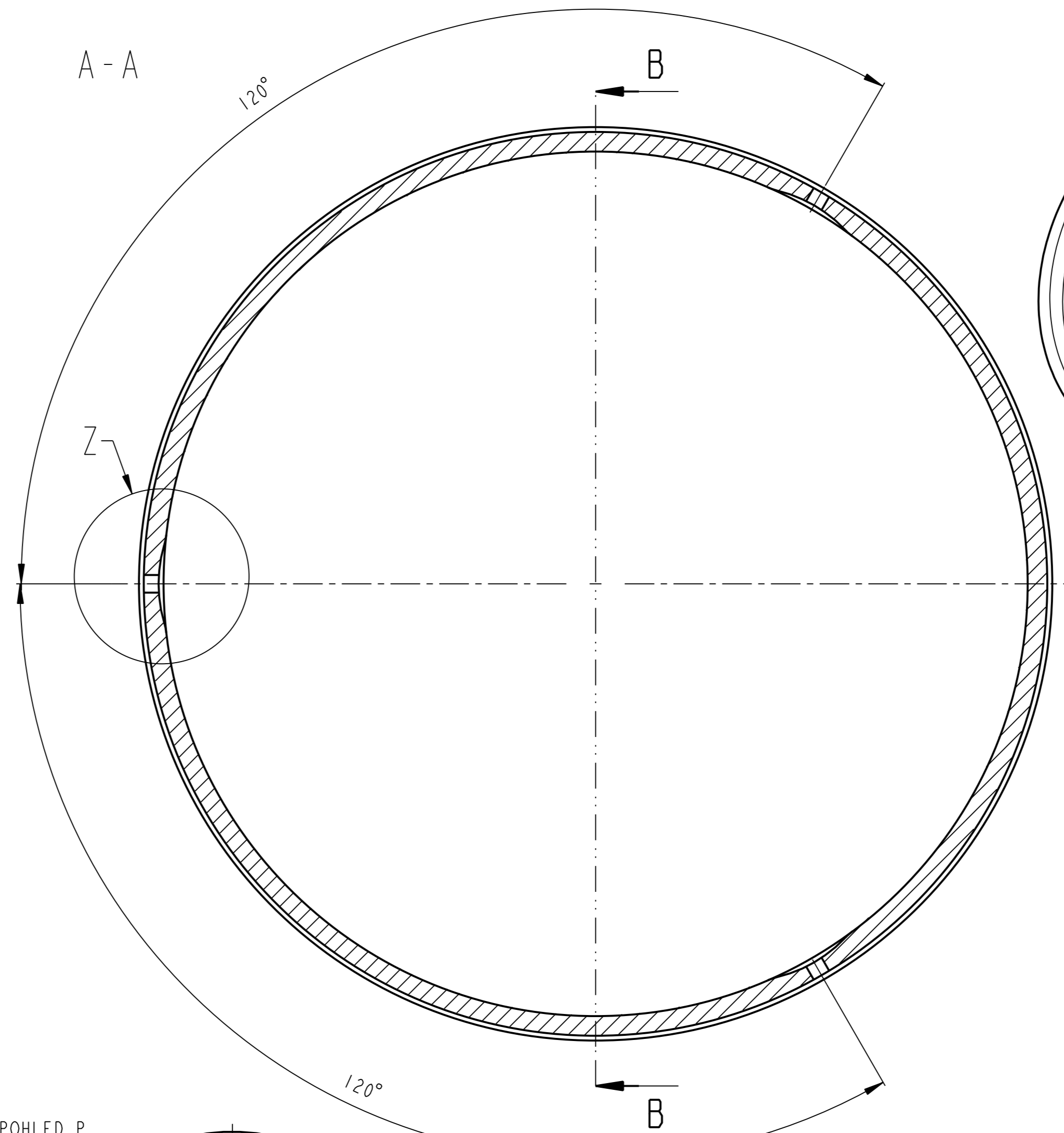
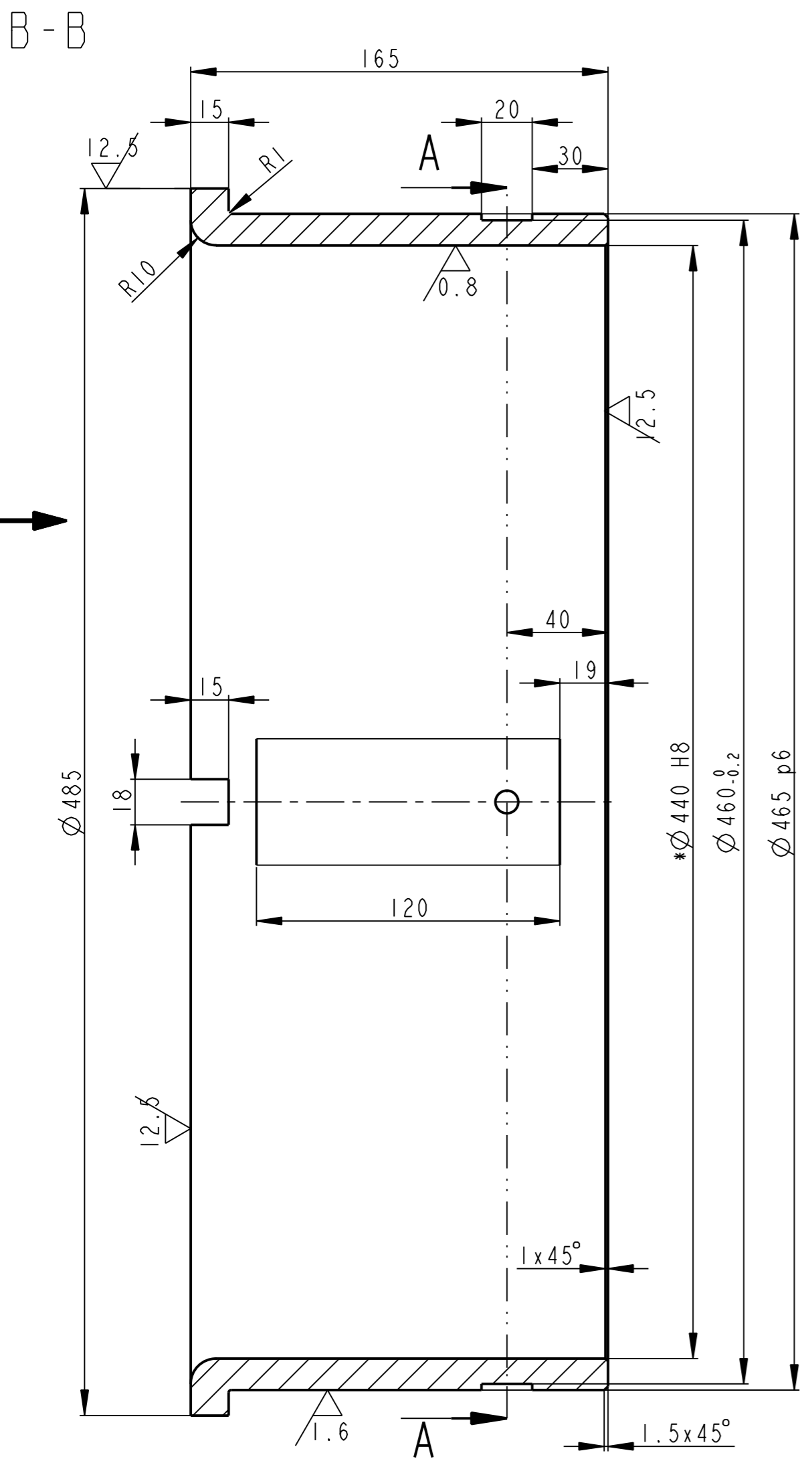
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

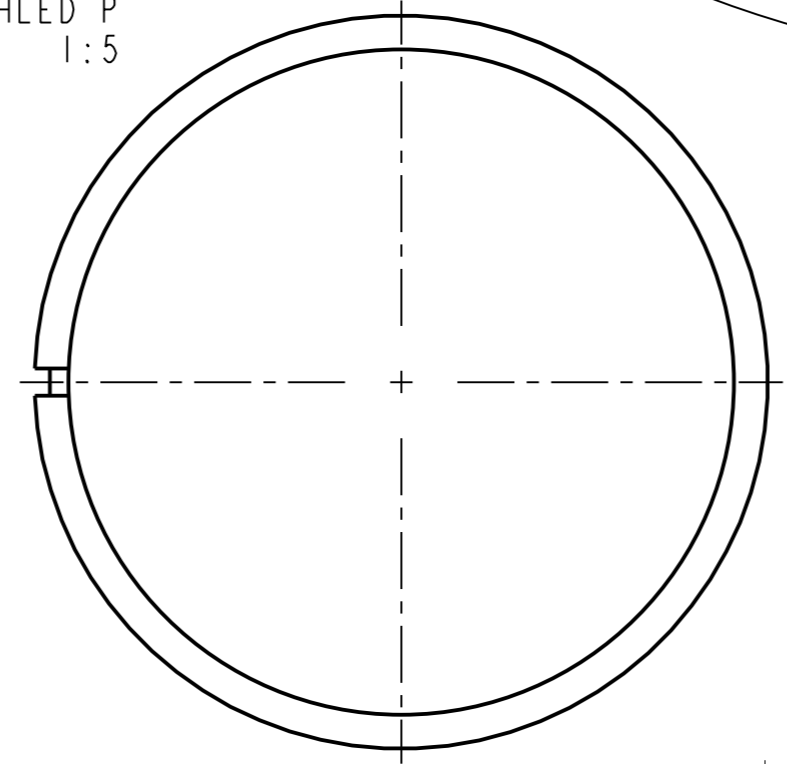
C.hmotnost sestavy / Asm. weight	6902.745
----------------------------------	----------

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A001-PODSTAVEC-00050	Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00001
		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A001-PODSTAVEC-00050		Typ/Type VL75
Název / Title PODSTAVEC			CÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO. 00050	Format SIZE 4
			list/sheet 3	pocet listu/ no.sheets 4

6.3 / (✓)



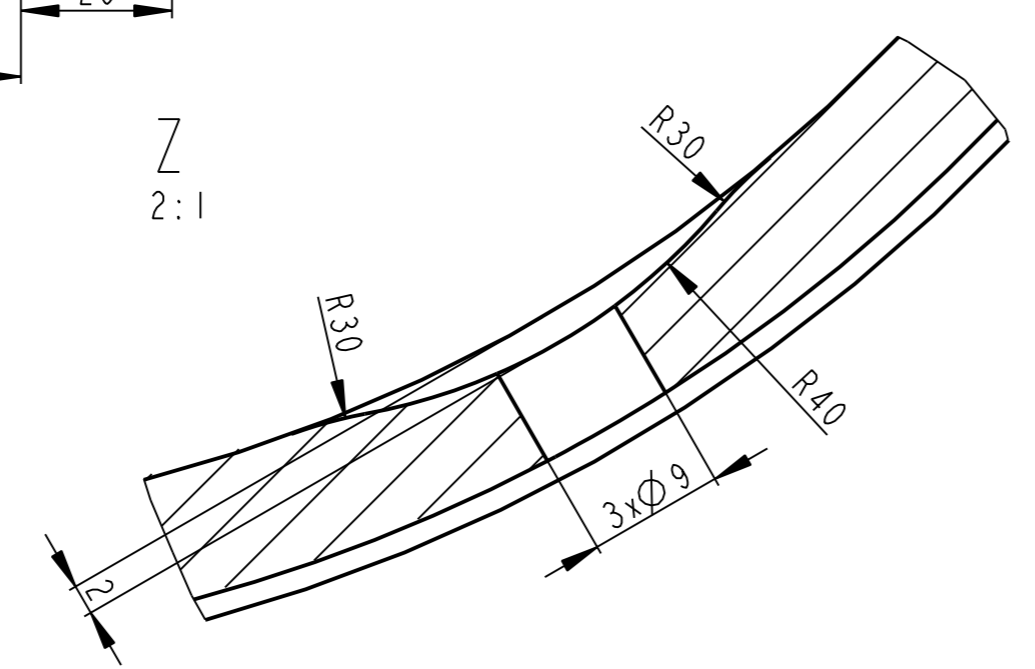
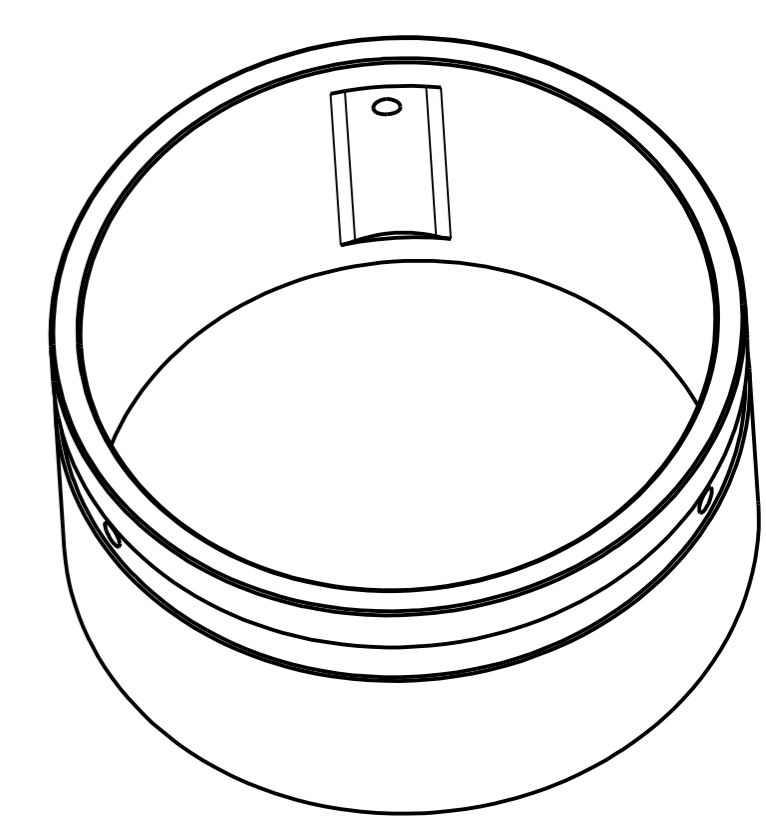
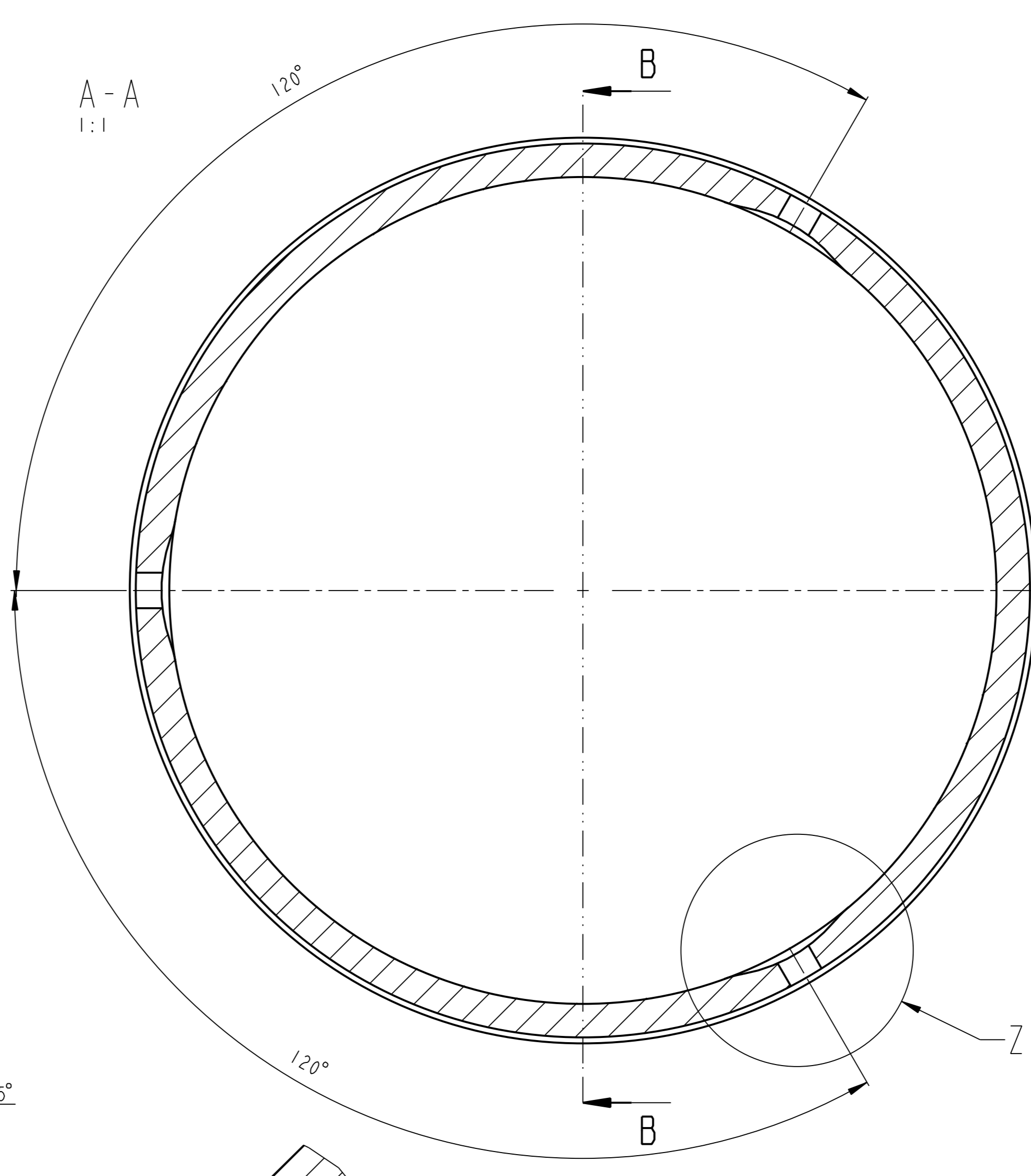
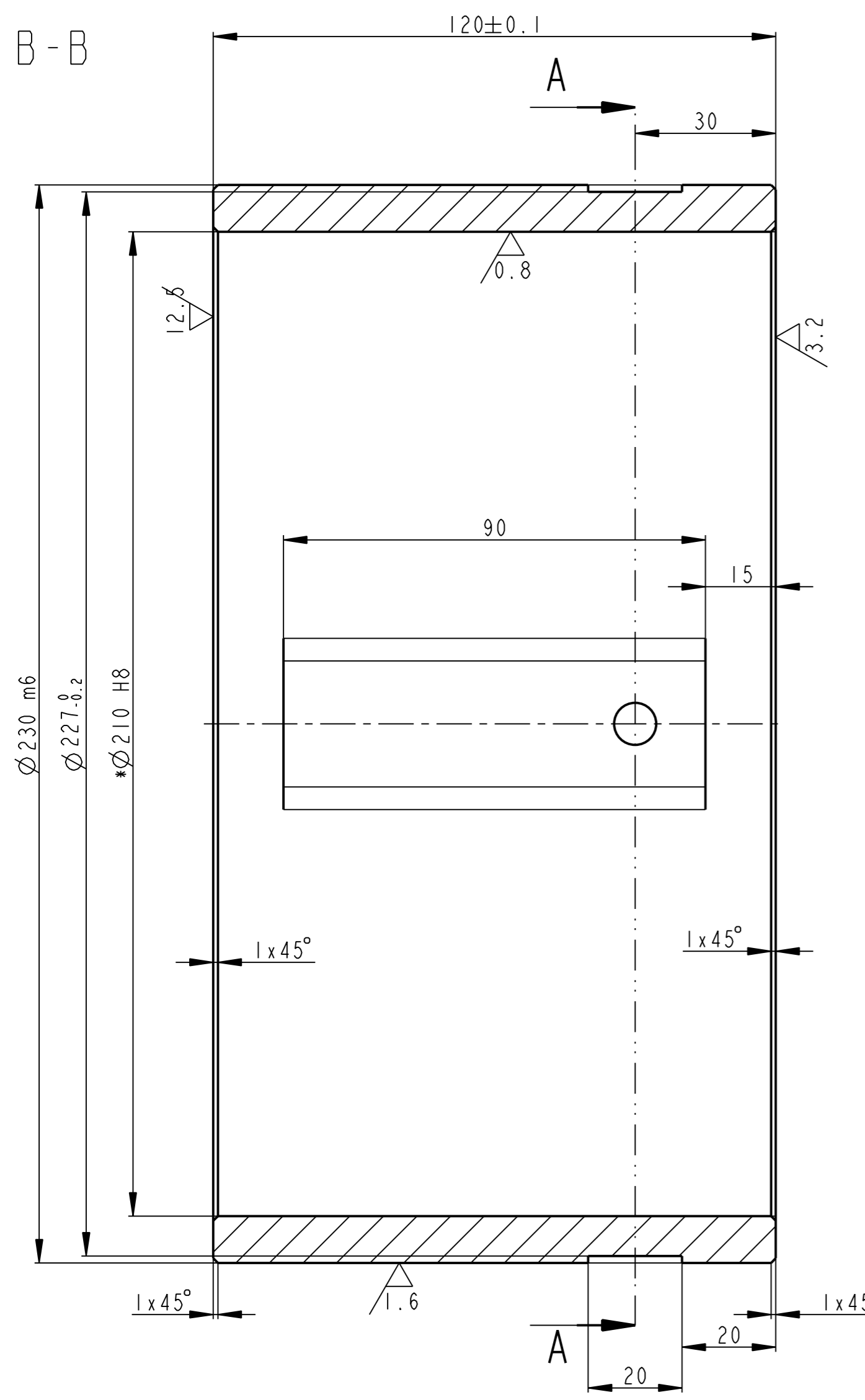
POHLED P
1:5



ODJEHLIT
* VNITRNI PRUMER DOHOTOVIT V SESTAVE 00001 PO NALISOVANI DO STOJANU POZ. I

	POUZDRO	ODLITEK	CuAl10Ni2Mn1	342	23.684	----	00001	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozi / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
Kreslil / DWN. / 17-Jul-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK						
Schvál. /APP		Schvál. /APP						
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model / PART-file / Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A001-POUZDRO-01028	Meritko / SCALE / 1:2	C.sestavy / Assembly No. / 00001			
Název / Title / POUZDRO VNE JSI			CISLO VYKRESU / DRAWING NO. / 01028			Format / SIZE / VL75		
			List/sheet 1 / pocet listu / no.sheets 1			2		

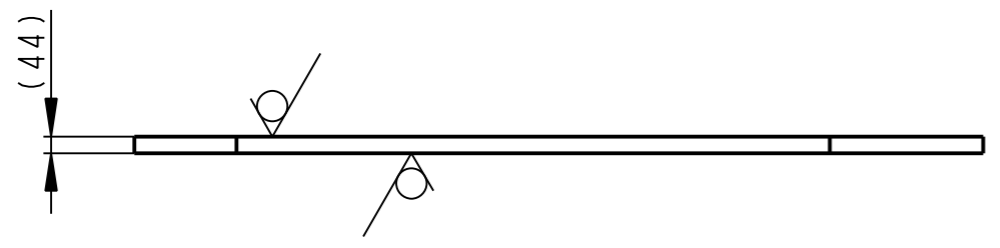
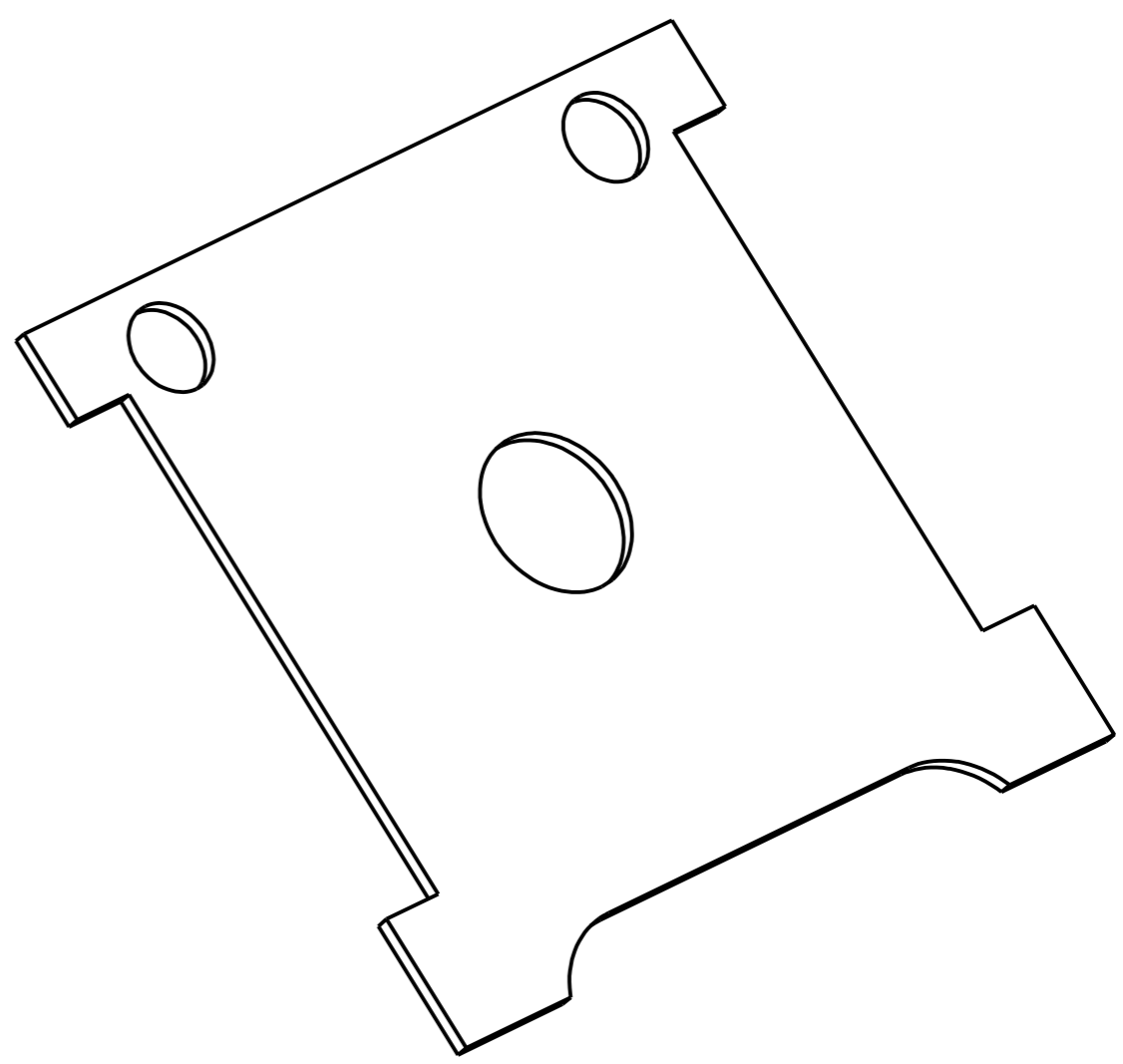
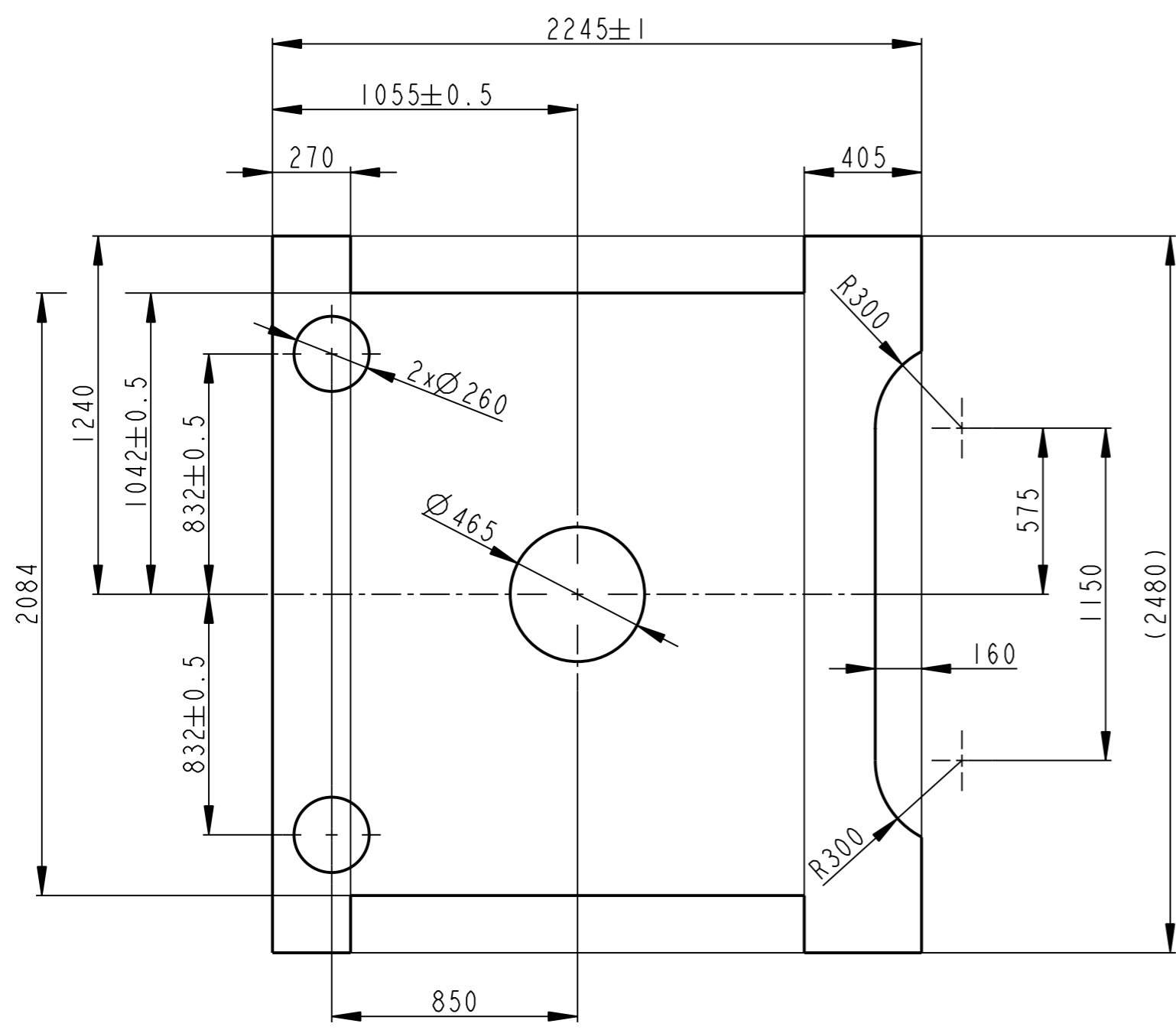
6.3 / (✓)



ODJEHLIT
* VNITRNI PRUMER DOHOTOVIT V SESTAVE 0001 PO NALISOVANI DO STOJANU POZ. I

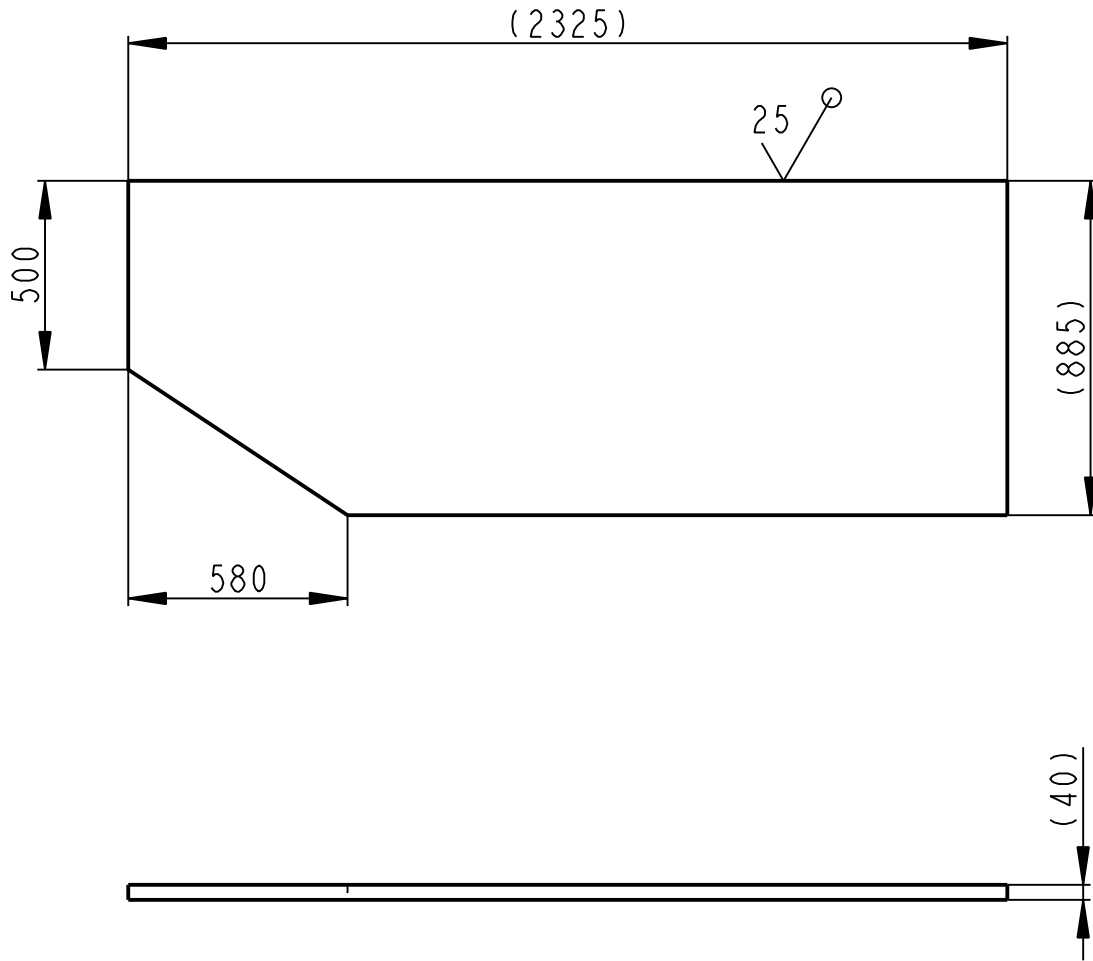
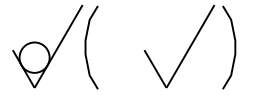
POUZDRO		ODLITEK		CuAl10Ni2Mn1		342	6.231	----	00001	3	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozi / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.				
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name								
Kresil / DWN.	09-Jul-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name			
				Poznámka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A001-POUZDRO-01029	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00001				
Soubor-vykres/DRW-file				VL75-A001-POUZDRO-01029	Typ/Type	VL75					
Nazev / Title				POUZDRO VNITRNI			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01029		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		2			

25 ✓ (✓)



SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

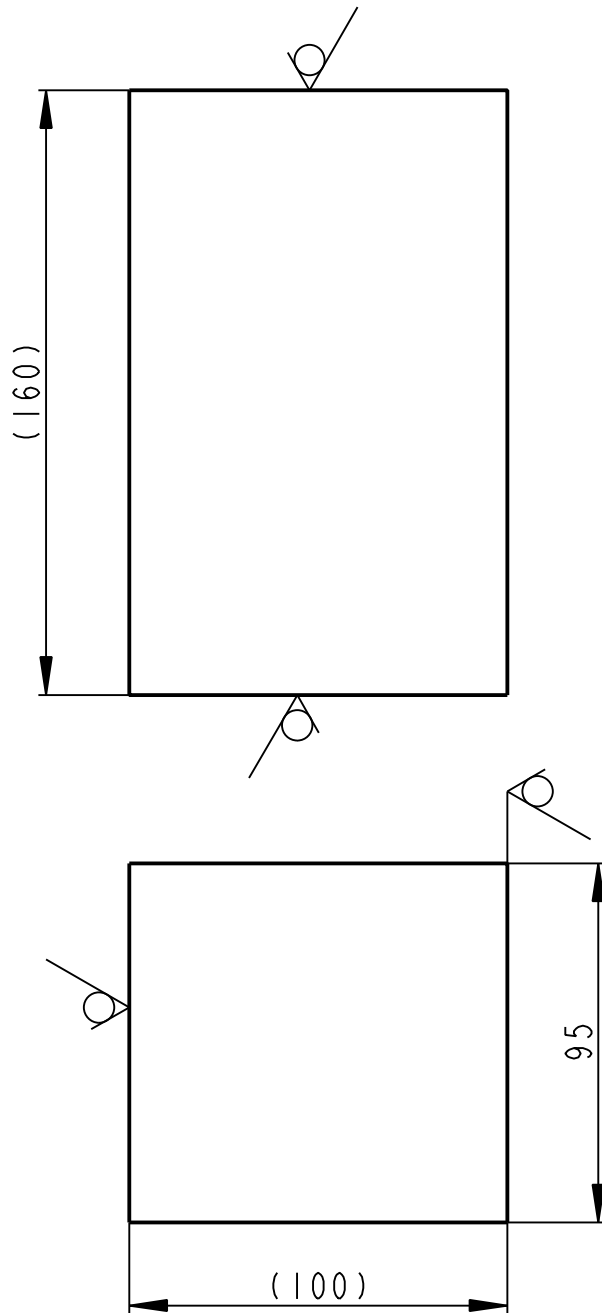
	P 44 - 2245 x 2480	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	1528.514	----	00050	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Jmeno/Name	Datum	Name					
Prezk./CHK								
Schval./APP								
				Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-DESKA-01000 VL75-A050-DESKA-01000	Meritko SCALE	1:20	C.sestavy / Assembly No.	00050	VL75
Název / Title			DESKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						01000		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1





SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

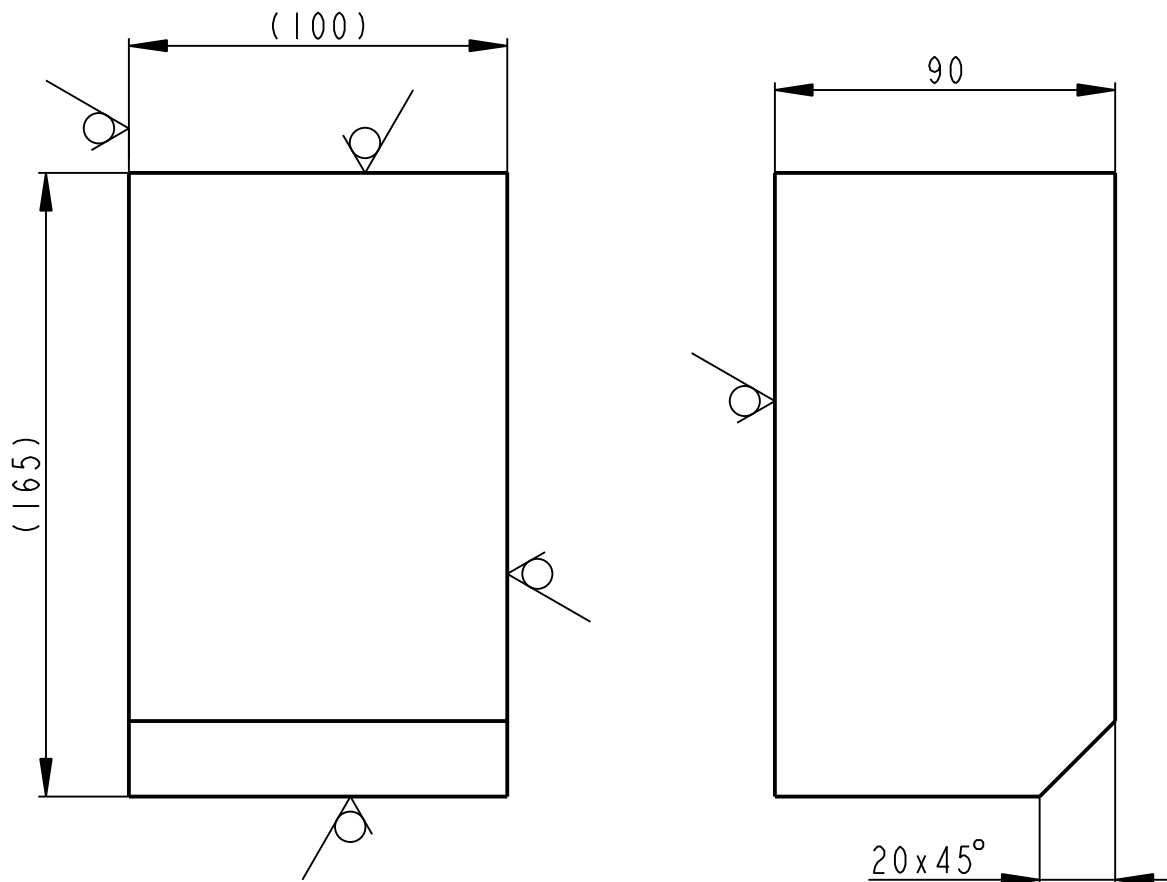
	P 40 - 885 x 2325		CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	611.037	----	00050	10	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Techno-log / ist	Datum	Name					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK							
Schval. / APP			Schval. / APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART-file Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A050-DESKA-01009 VL75-A050-DESKA-01009		Meritko / SCALE 1:20		C.sestavy / Assembly No. 00050 Typ / Type VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">DESKA II</h2>					CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">01009</h2>				Format / SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
					List / sheet 1		počet listů / no.sheets 1			



12.5 (✓)

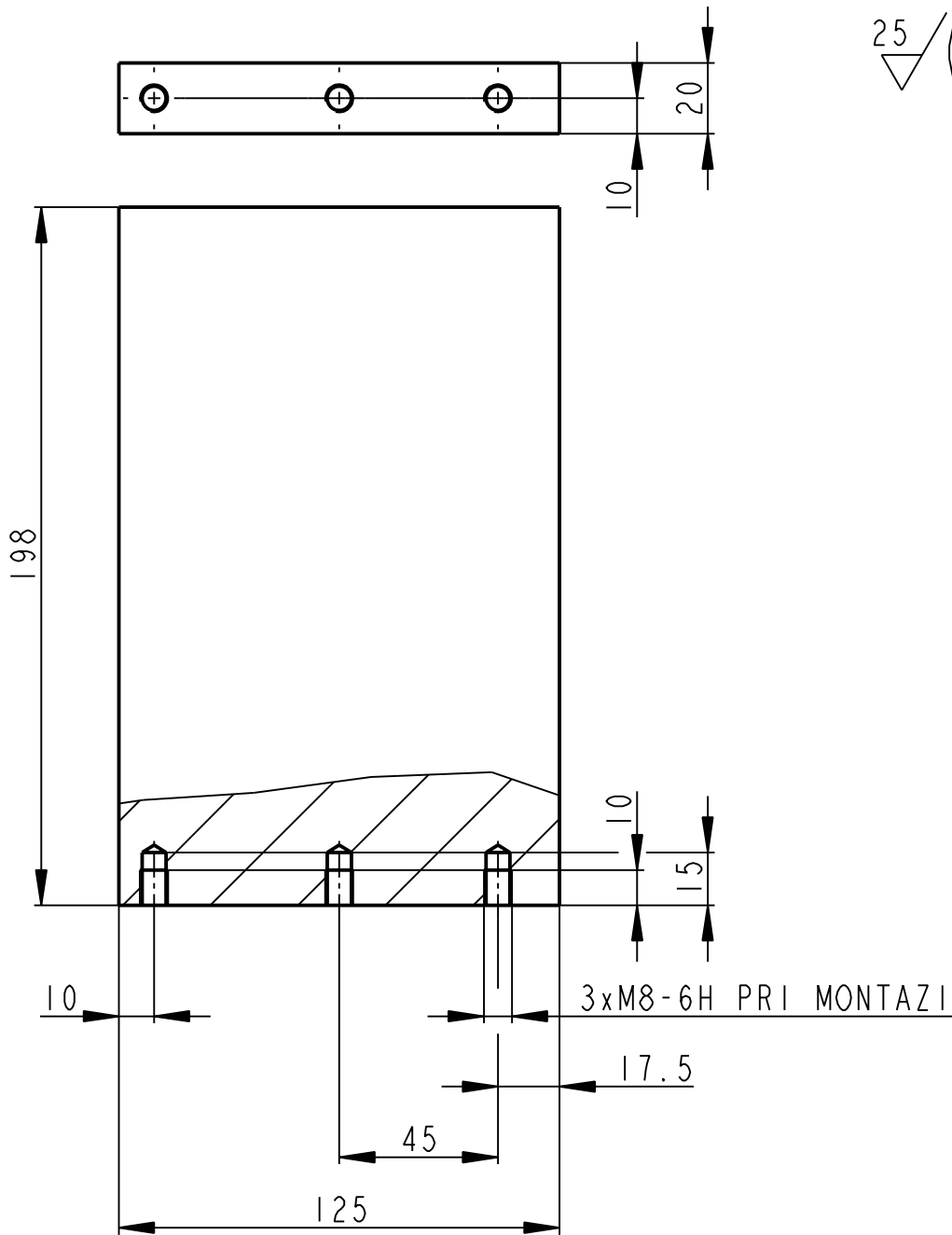


	4HR 100 - 160	CSN 42 5520.11	S 235 ----	001	11.932	----	00050	25
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-DORAZ-01024 VL75-A050-DORAZ-01024	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00050	
Název / Title			DORAZ			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						01024		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

25 / (✓)

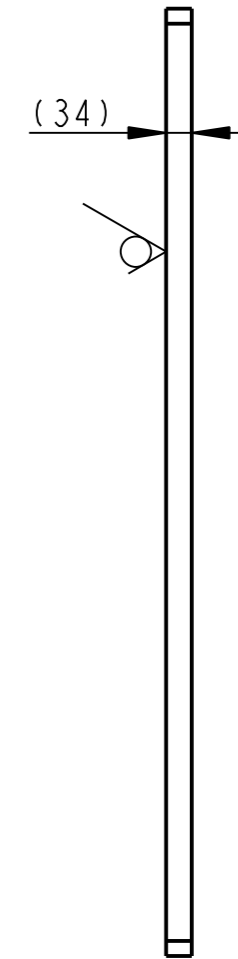
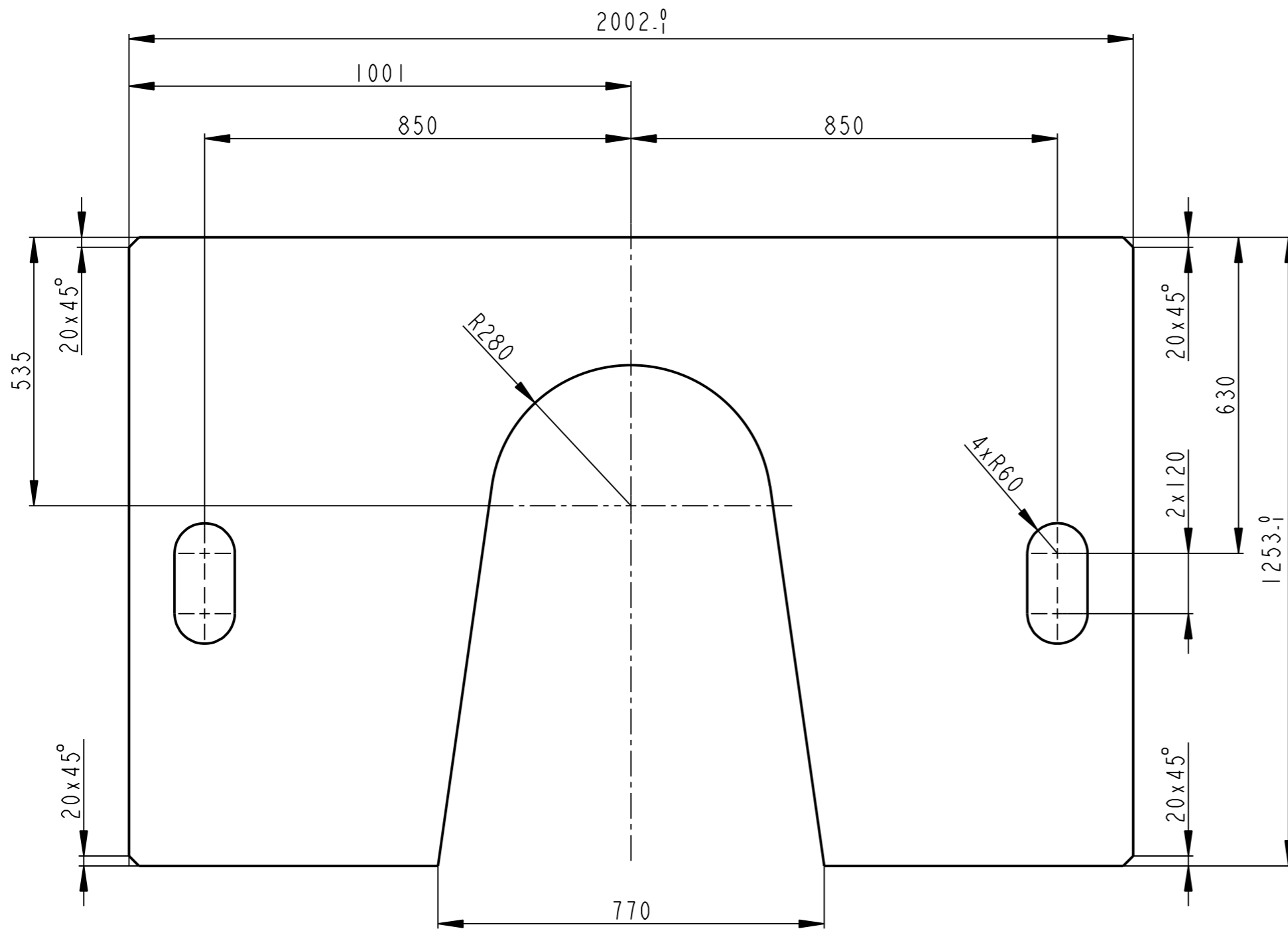


	4HR 100 - 165	CSN 42 5520.11	S 235 ----	001	11.501	----	00050	19	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	16-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
			Index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-KONZOLA-01018 VL75-A050-KONZOLA-01018	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00050		
Název / Title			KONZOLA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	01018	Format SIZE	4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1			



DIRY PRO SROUBY M8-6H OBRABET V SESTAVE 00001 PRI MONTAZI 01047 A
 01037
 SRAZIT HRANU 1x45° A ZABROUSIT OPAL

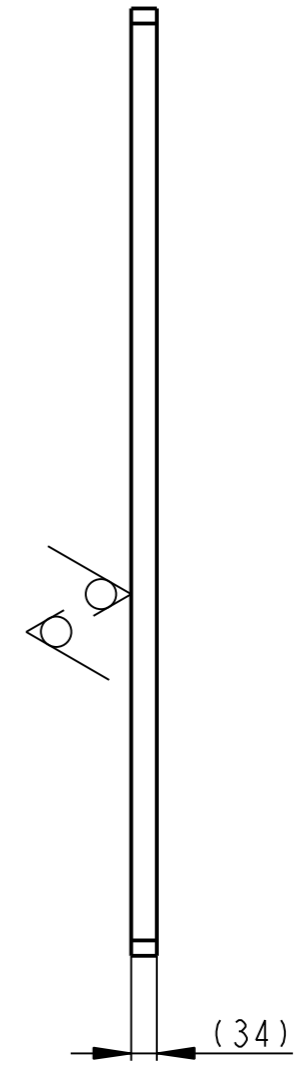
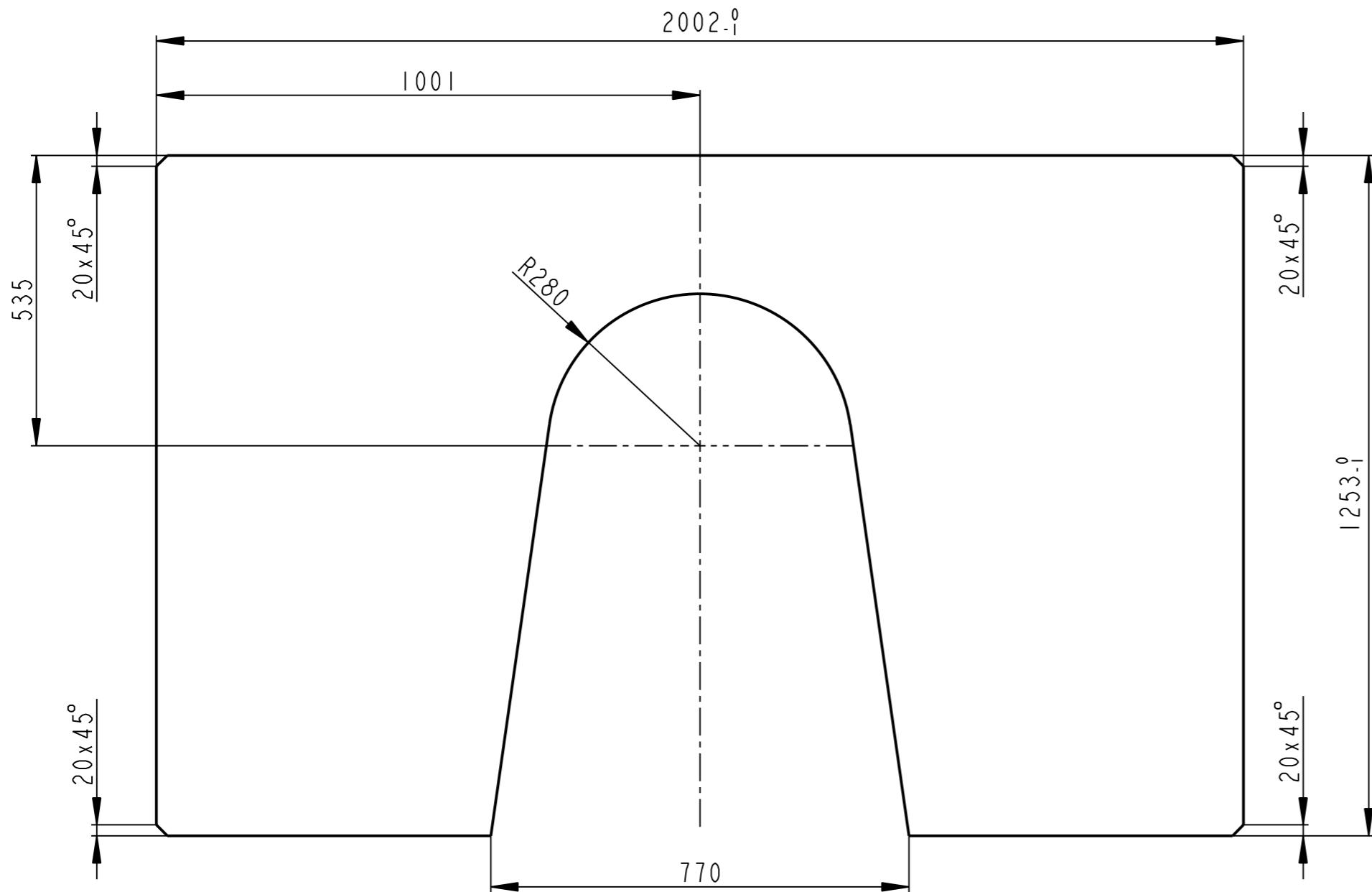
	P 20 - 125x198	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	3.873	----	00050	24
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 16-Jul-13	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
Index/No.				Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A050-PLECH_2-01023	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00050				
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A050-PLECH_2-01023			Typ/Type VL75					
Název / Title PLECH III			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 01023		Format SIZE 4			
			List/sheet 1	pocet listů/ no.sheets 1				



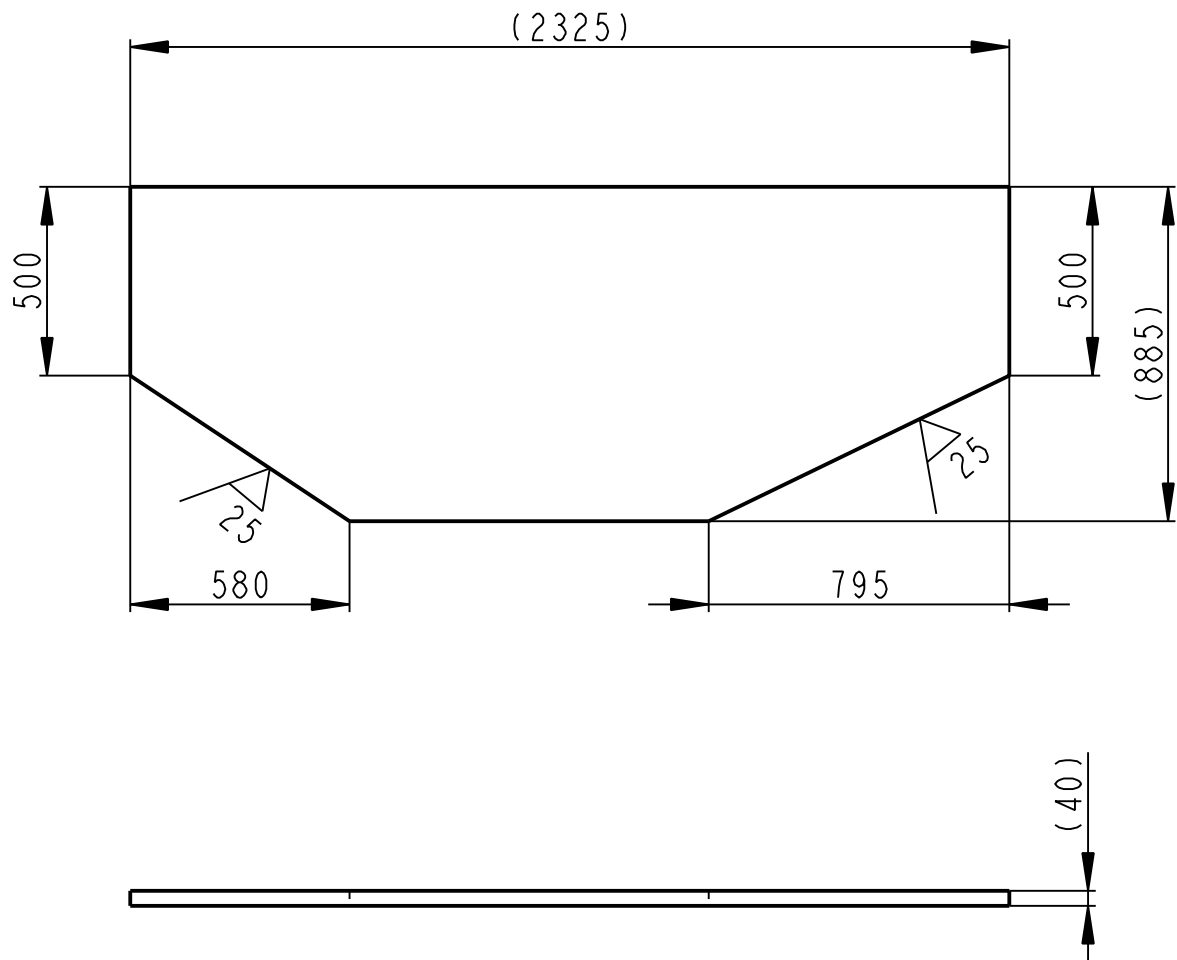
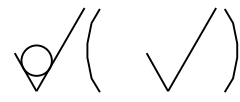
25 / (✓)

	P 34 - 1258 x 2007	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	476.411	----	00050	7
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PLECH-01006 VL75-A050-PLECH-01006	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00050	VL75
Název / Title		PLECH		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01006		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

25 / (✓)

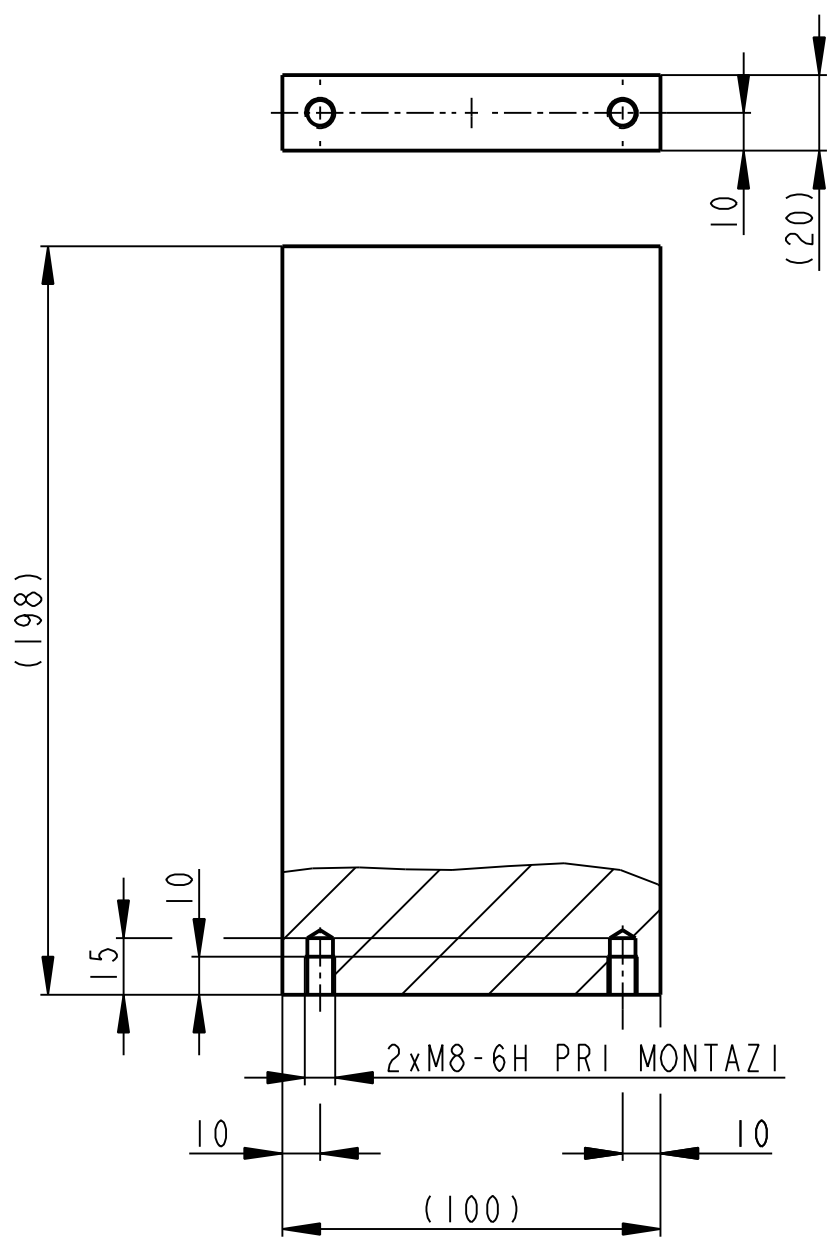
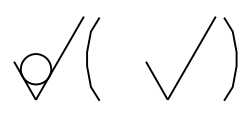


	P 34 - 1258 - 2007	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	490.135	----	00050	8
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PLECH-01007 VL75-A050-PLECH-01007	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00050	VL75
Nazev / Title		PLECH		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01007		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3



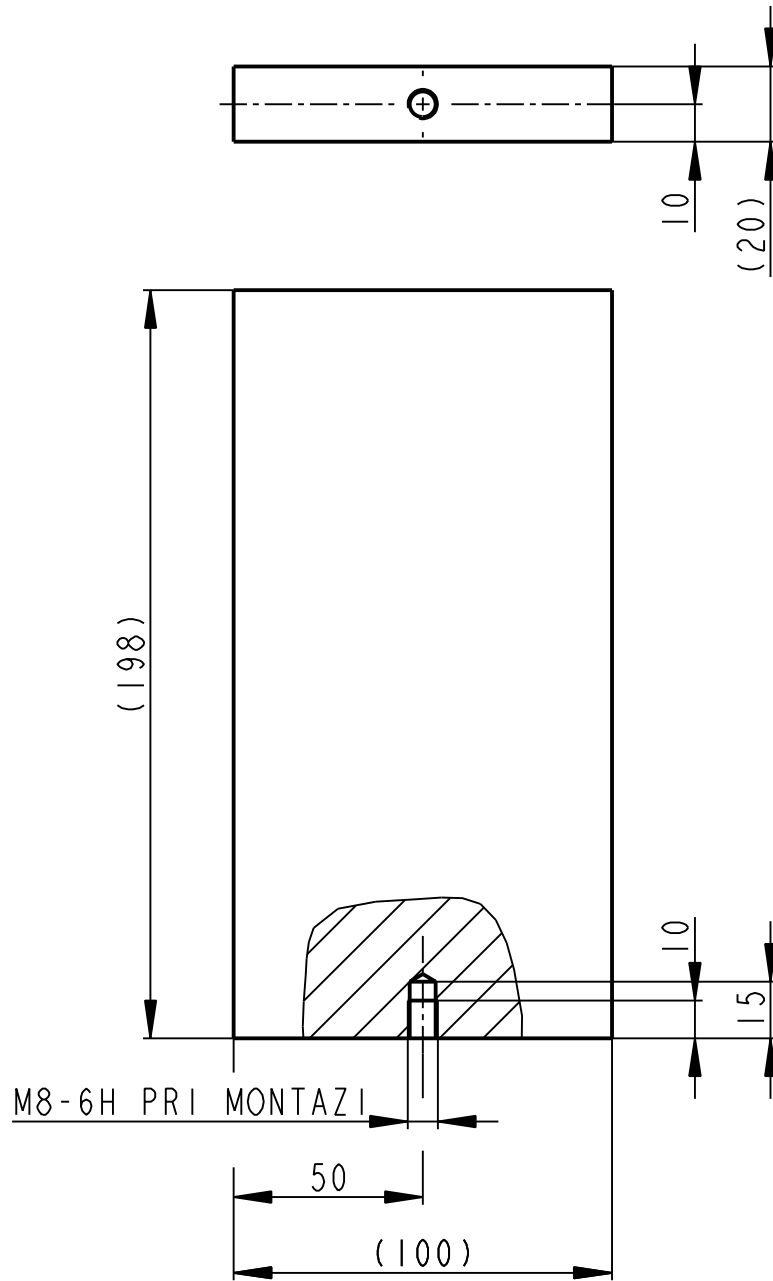
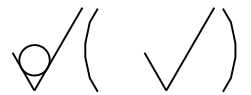
SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

	P 40 - 2325 x 885		CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	562.983	----	00050	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A050-PLECH-01008 VL75-A050-PLECH-01008	Meritko SCALE 1:20	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00050 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">DESKA I</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">01008</h2>			List/sheet 1 pocet listů/ no.sheets 1	



DIRY PRO SROUBY M8-6H OBRABET V SESTAVE 00001 PRI MONTAZI 01047, 01037 A 01035
 SRAZIT HRANU 1x45° A ZABROUSIT OPAL

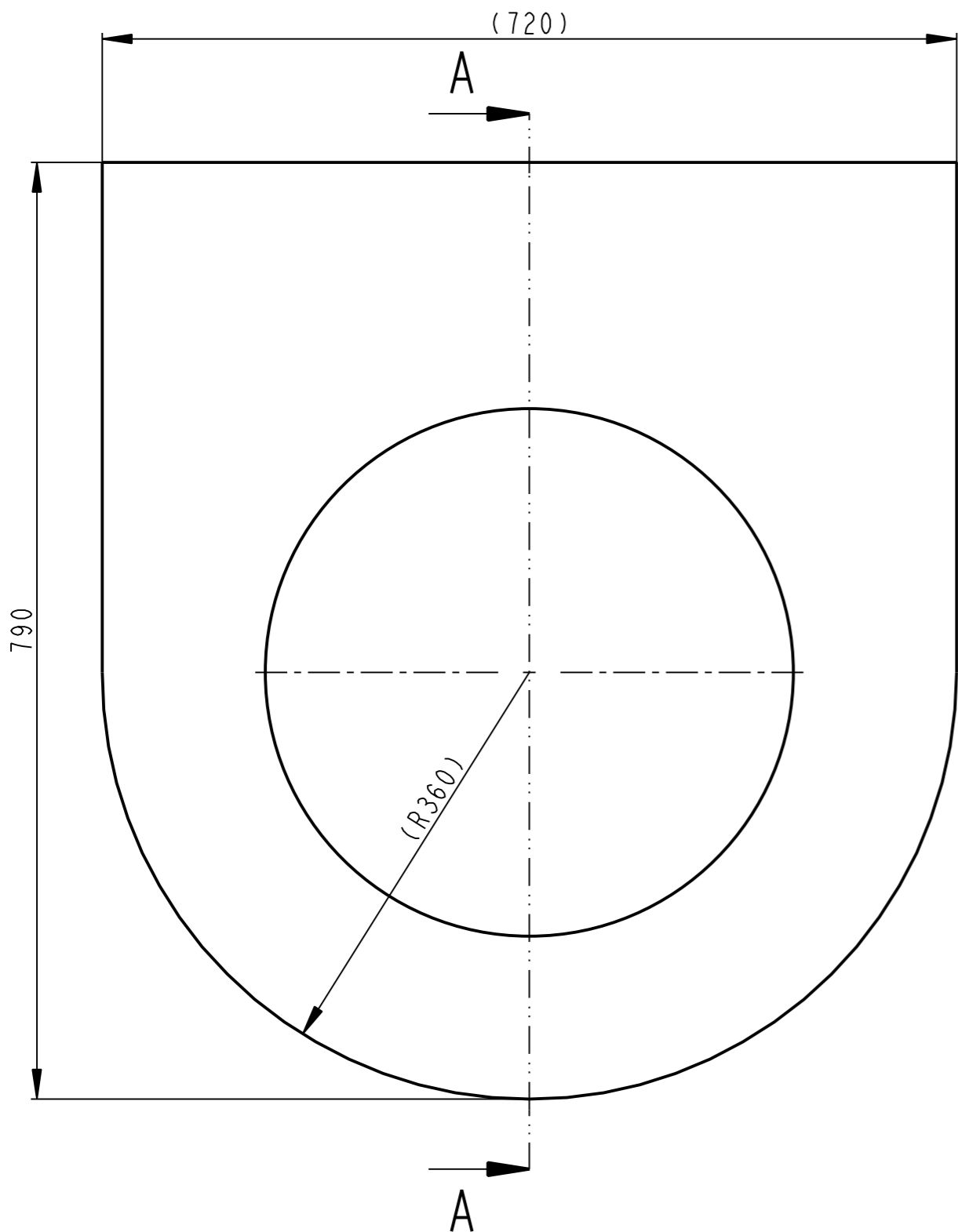
P 20 - 198 x 100		CSN 42 5310.11		S 235		001	3.100	----	00050	22	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name								
Kreslil / DWN.	16-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PLECH-01021	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00050	Typ/Type	VL75	Format SIZE
Název / Title				PLECH I		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01021		Format SIZE	4
				List/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1					



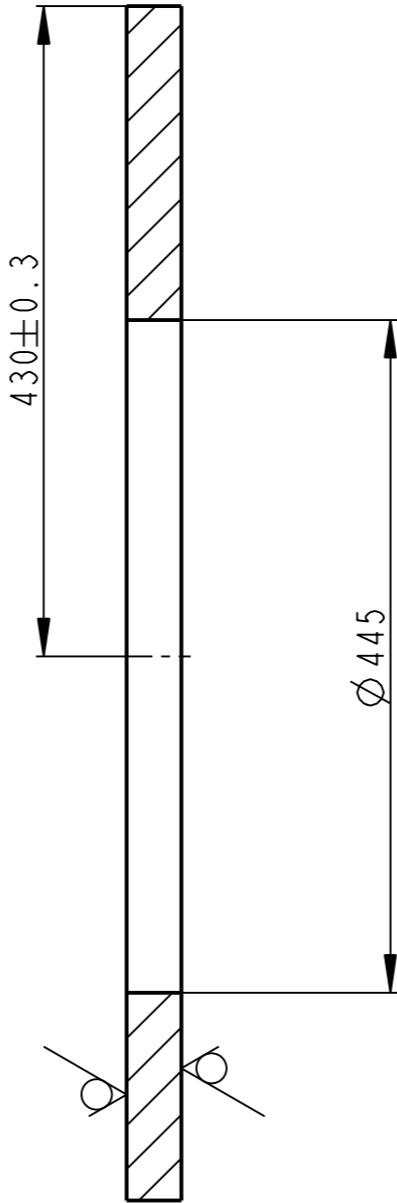
DIRY PRO SROUBY M8-6H OBRABET V SESTAVE 00001 PRI MONTAZI 01034
 SRAZIT HRANU 1x45° A ZABROUSIT OPAL

	P 20 - 198 x 100		CSN 42 5310.11	S 235	001	3.105	----	00050	23	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name					
Prezk. / CHK			Technolog / ist							
Schvál. / APP			Prezk. / CHK							
			Schvál. / APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART-file Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A050-PLECH-01022 VL75-A050-PLECH-01022	Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00050 Typ / Type VL75	Format SIZE 4		
Nazev / Title PLECH II				CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. 01022				List / sheet 1 počet listů / no.sheets 1		

25 / (✓)

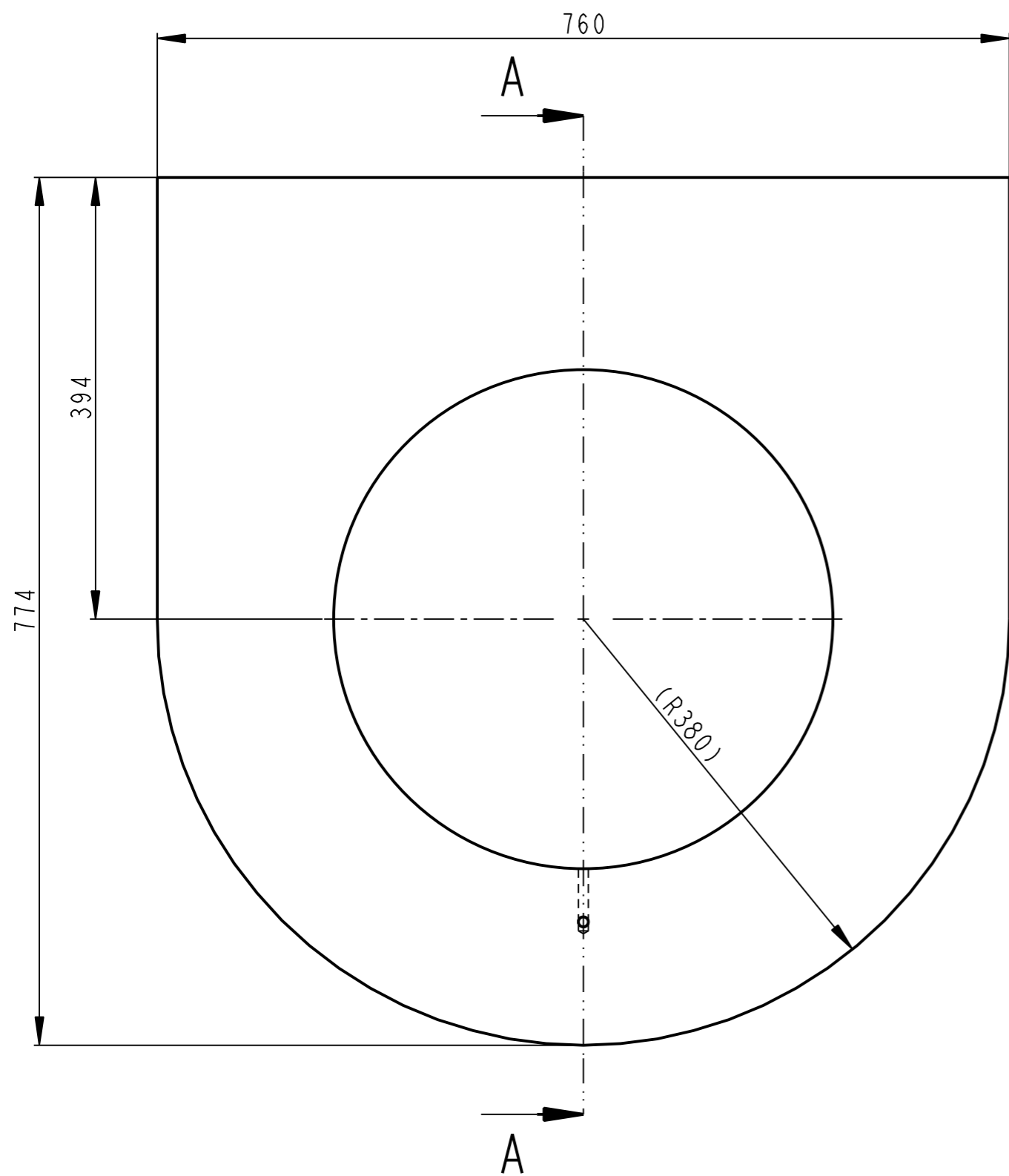


A - A

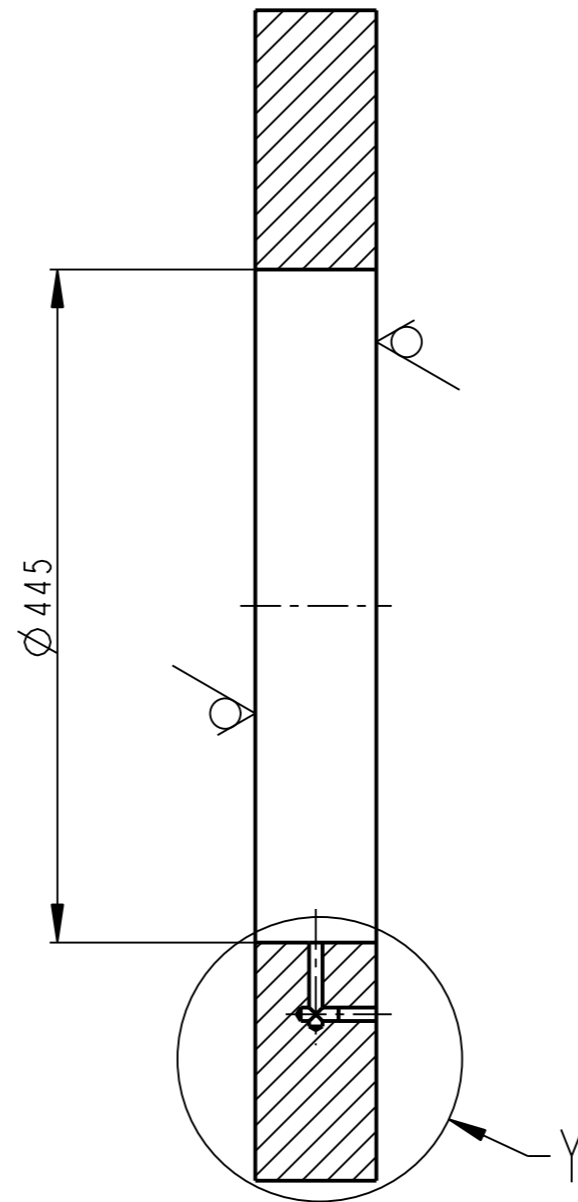


SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

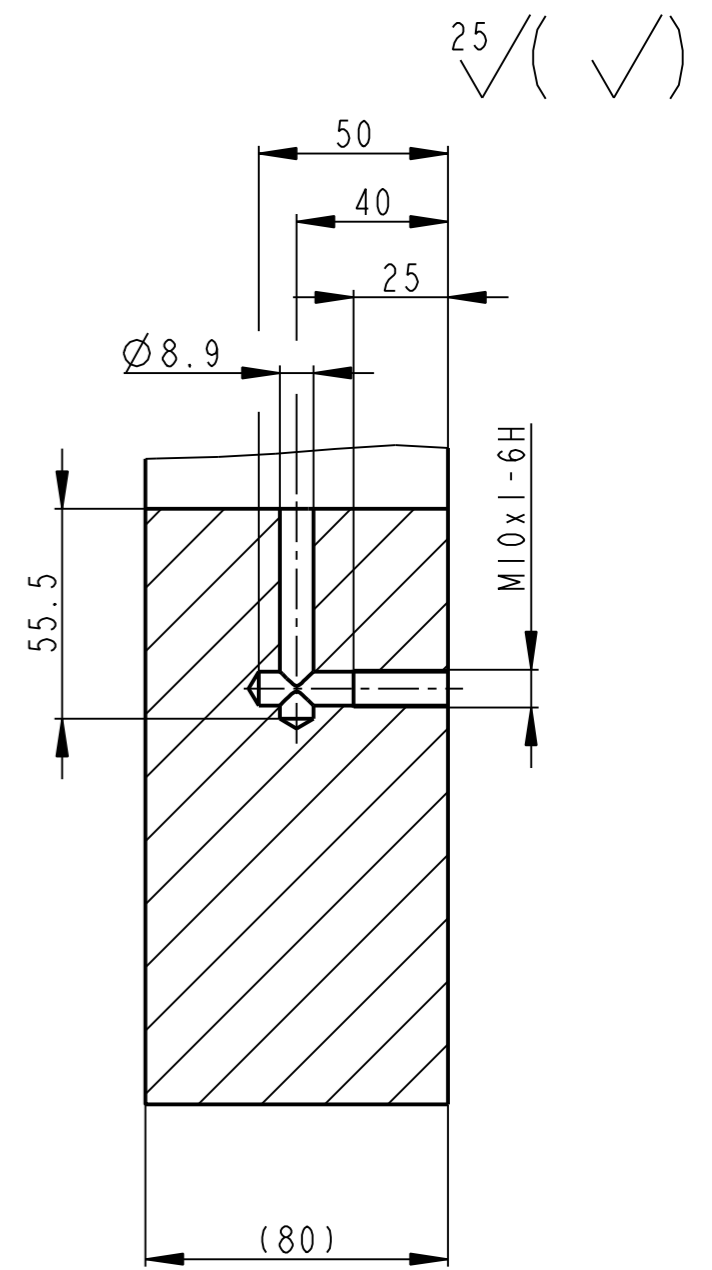
	P 36 - 720 x 795	CSN 42 5310.11	S 355	001	97.043	----	00050	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A050-PRIRUBA-01002	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00050	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PRIRUBA-01002	Typ/Type		VL75		
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01002		Format SIZE	
			list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3	



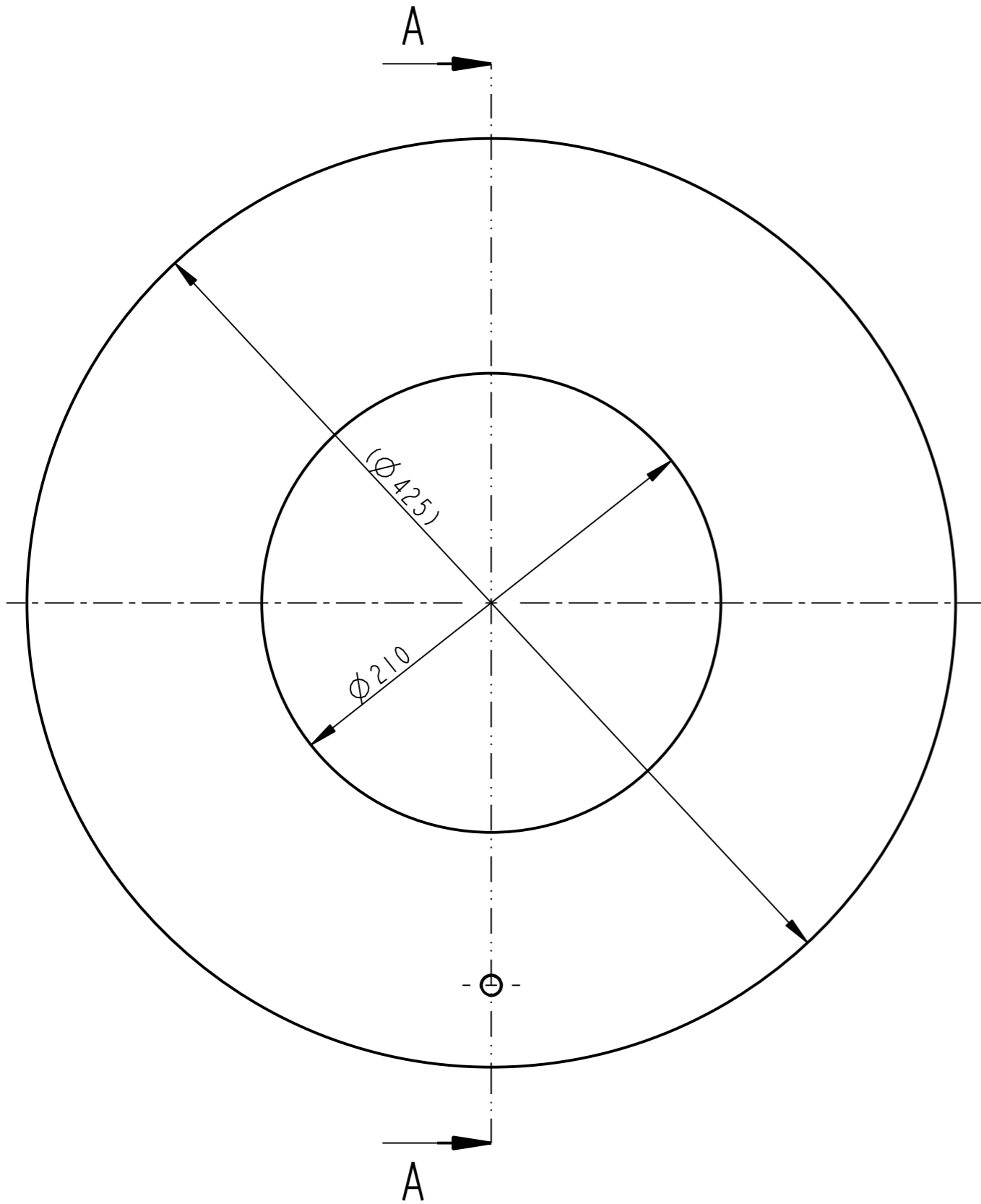
A - A



Y
1:2

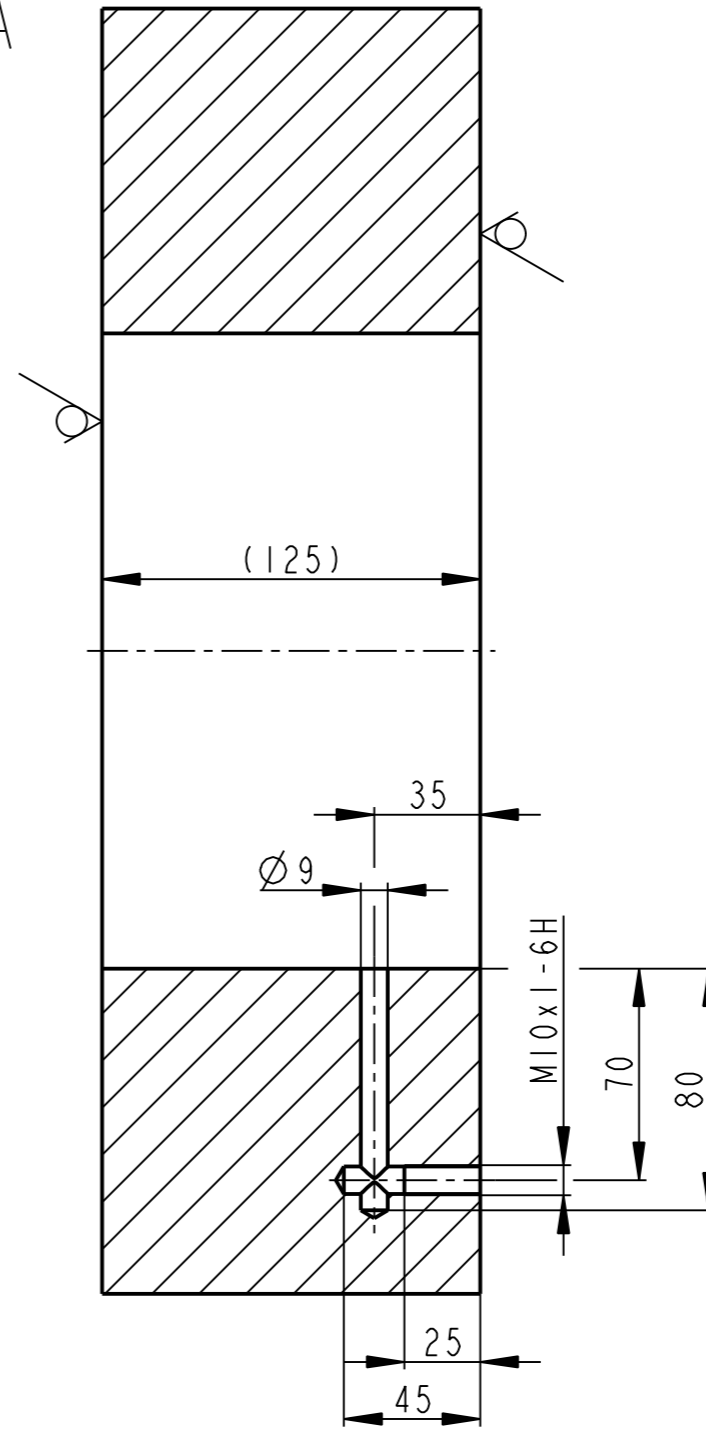


	P 80 - 778 x 765	CSN 42 5310.11	S 355	001	214.041	----	00050	4
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	15-Jul-13	JIRASKO J.						
Schval./APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PRIRUBA-01003 VL75-A050-PRIRUBA-01003	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00050	Format SIZE
Název / Title		PRIRUBA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01003	1
					List/sheet		1	3



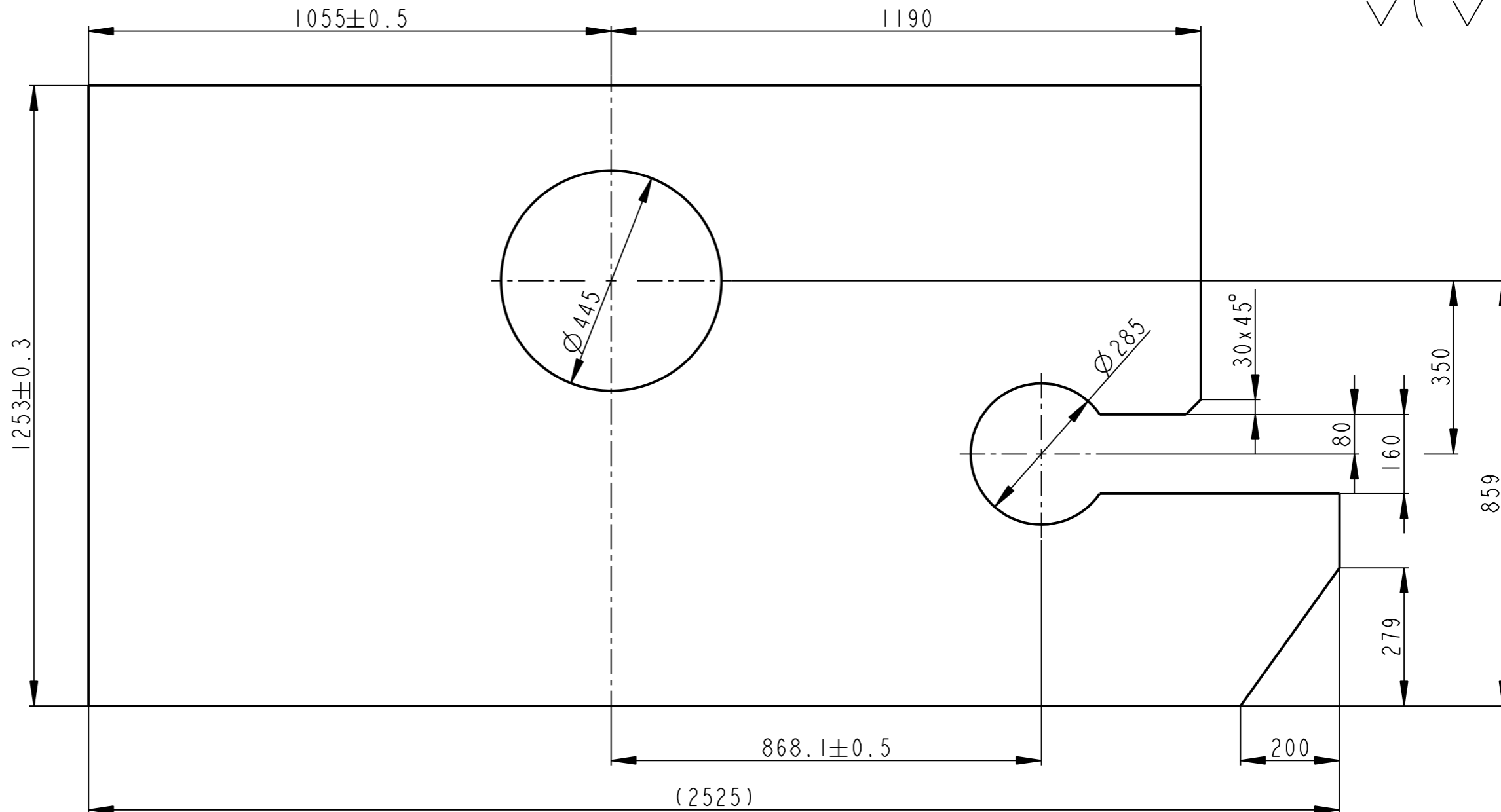
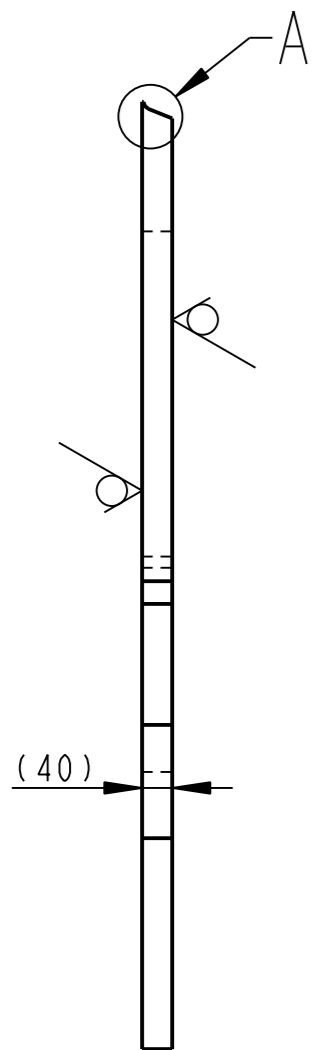
A - A

25 ✓ (✓)

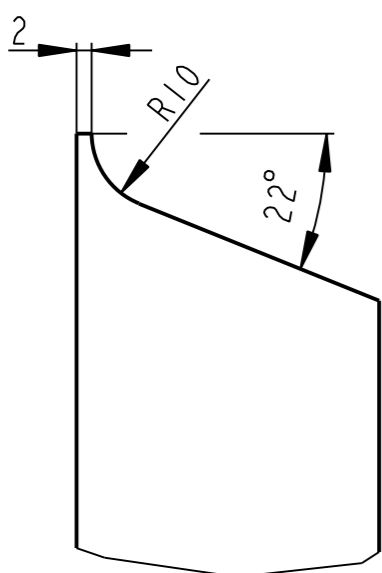


	P 125 - Ø 435	CSN 42 5310.11	S 355	001	105.164	----	00050	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum
								Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A050-PRIRUBA-01005	Meritko SCALE	2:5	C.sestavy / Assembly No.	00050	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-PRIRUBA-01005			Typ/Type	VL75	
		PRIRUBA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01005		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

25 / (✓)



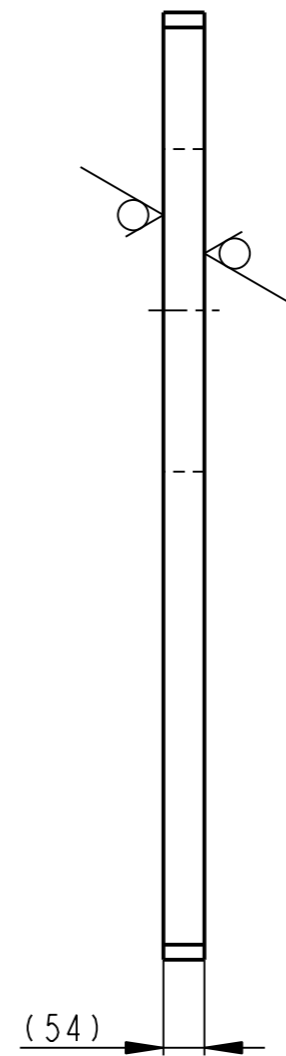
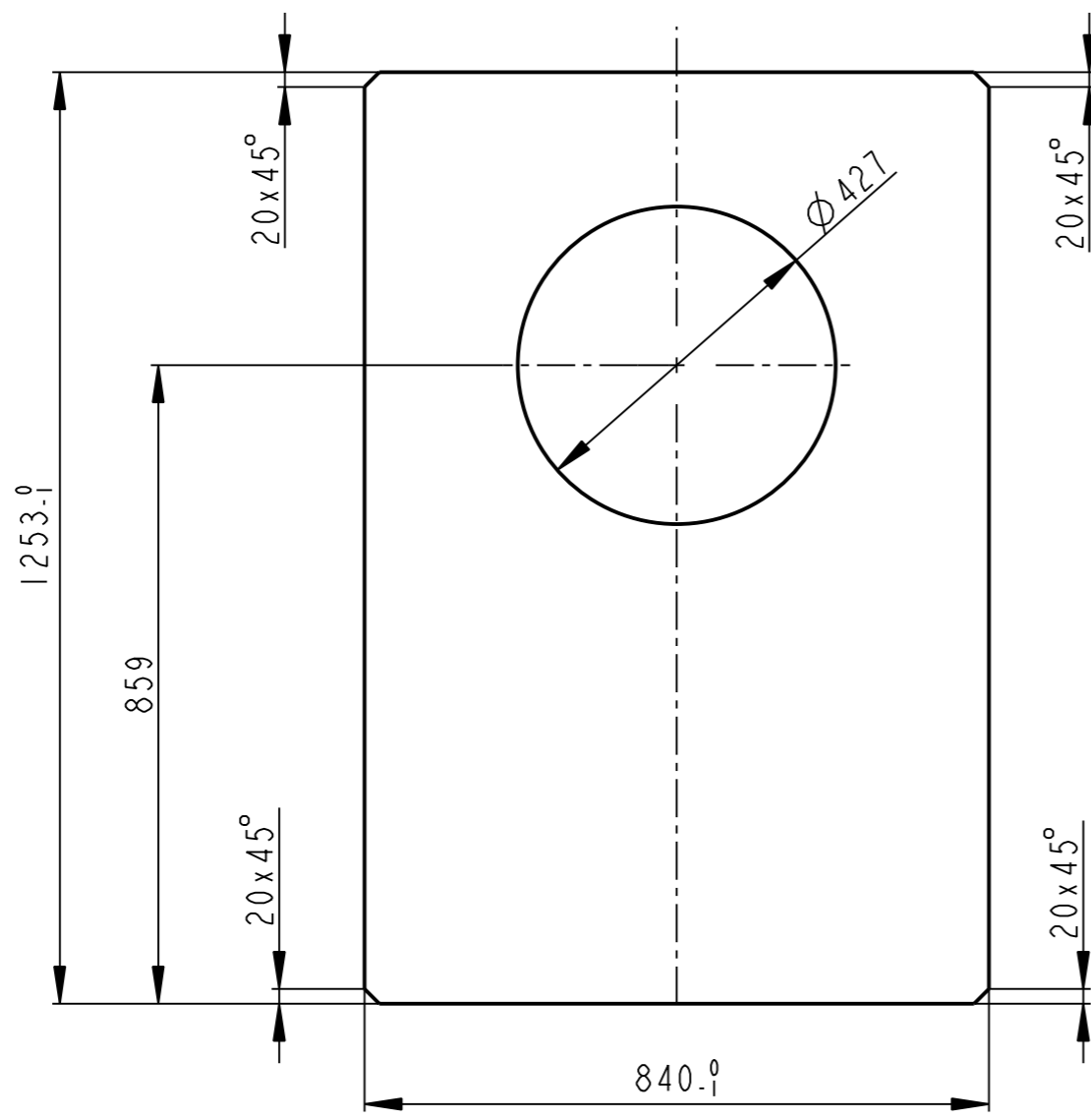
A
1:1



SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

	P 40 - 2525x1258	CSN 42 5310.11	S 355	001	819.960	----	00050	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
					index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-STOJNA-01001 VL75-A050-STOJNA-01001	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00050	VL75
Název / Title			STOJNA			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 01001		Format SIZE 3
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

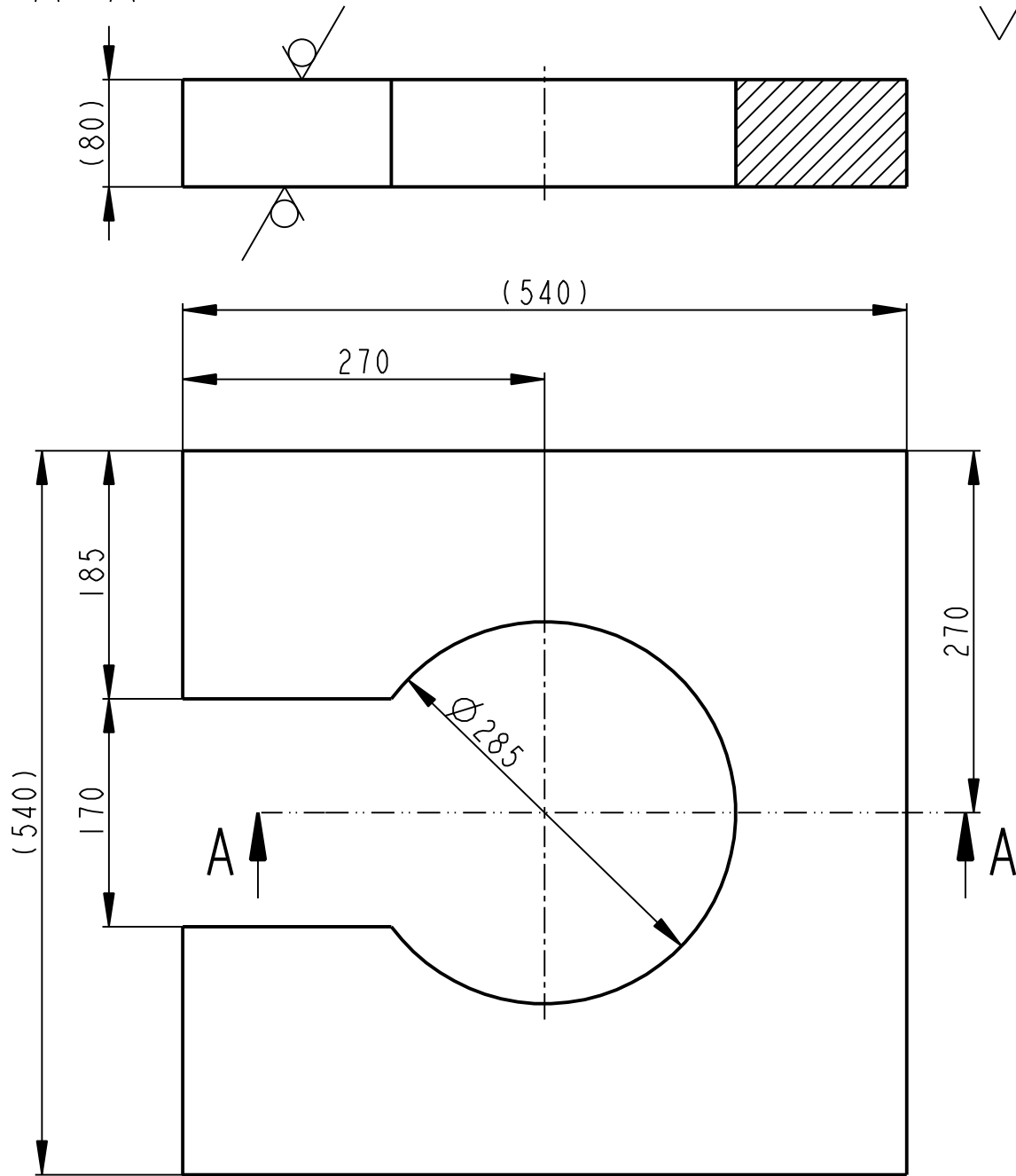
25 ✓ (✓)



	P 54 - 845 x 1258	CSN 42 5310.11	S 355 ----	001	356.777	----	00050	5
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-STOJNA-01004 VL75-A050-STOJNA-01004	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00050	VL75
Název / Title			STOJINA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01004	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

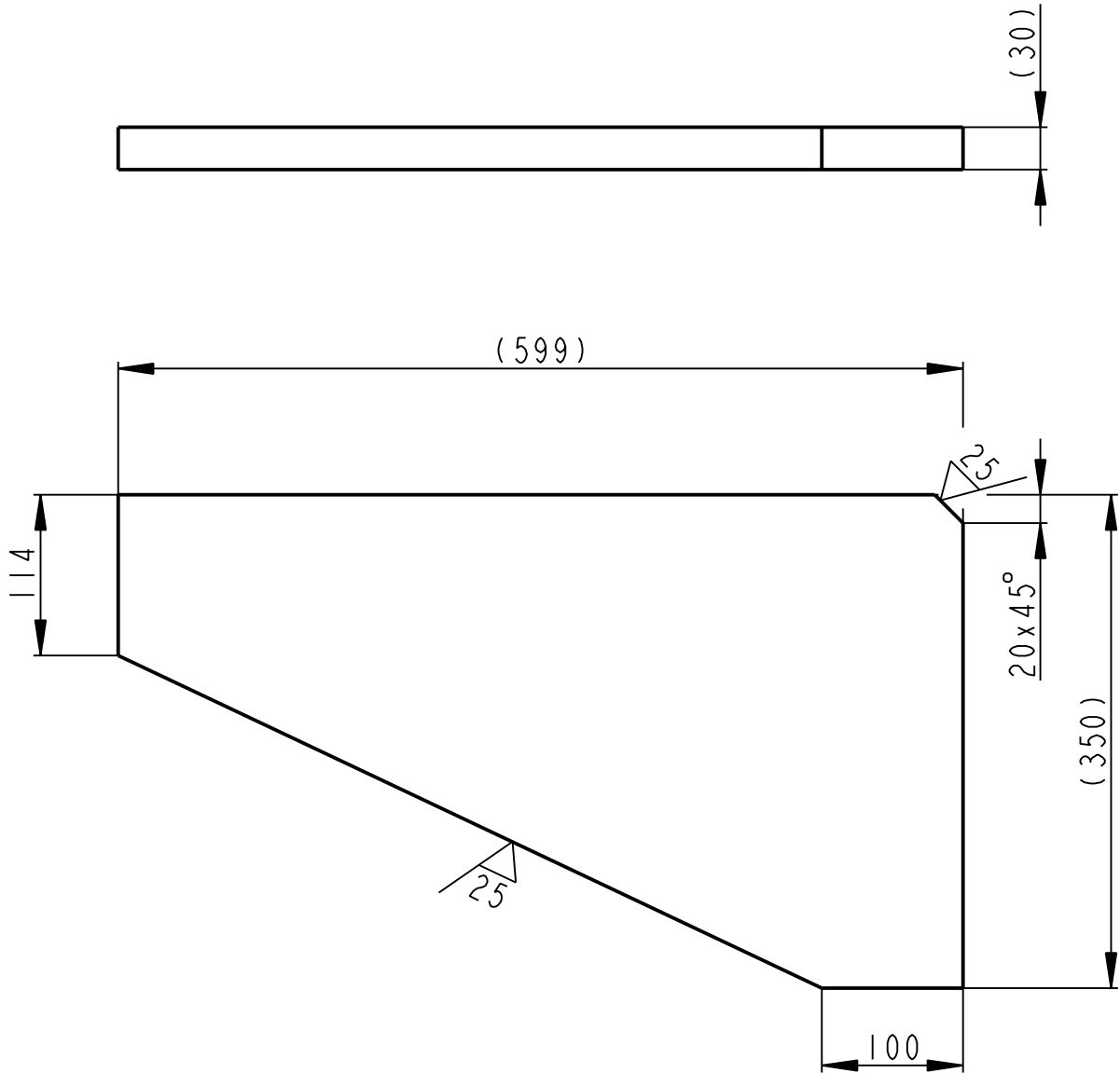
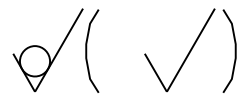
A - A

25 (✓) (✓)




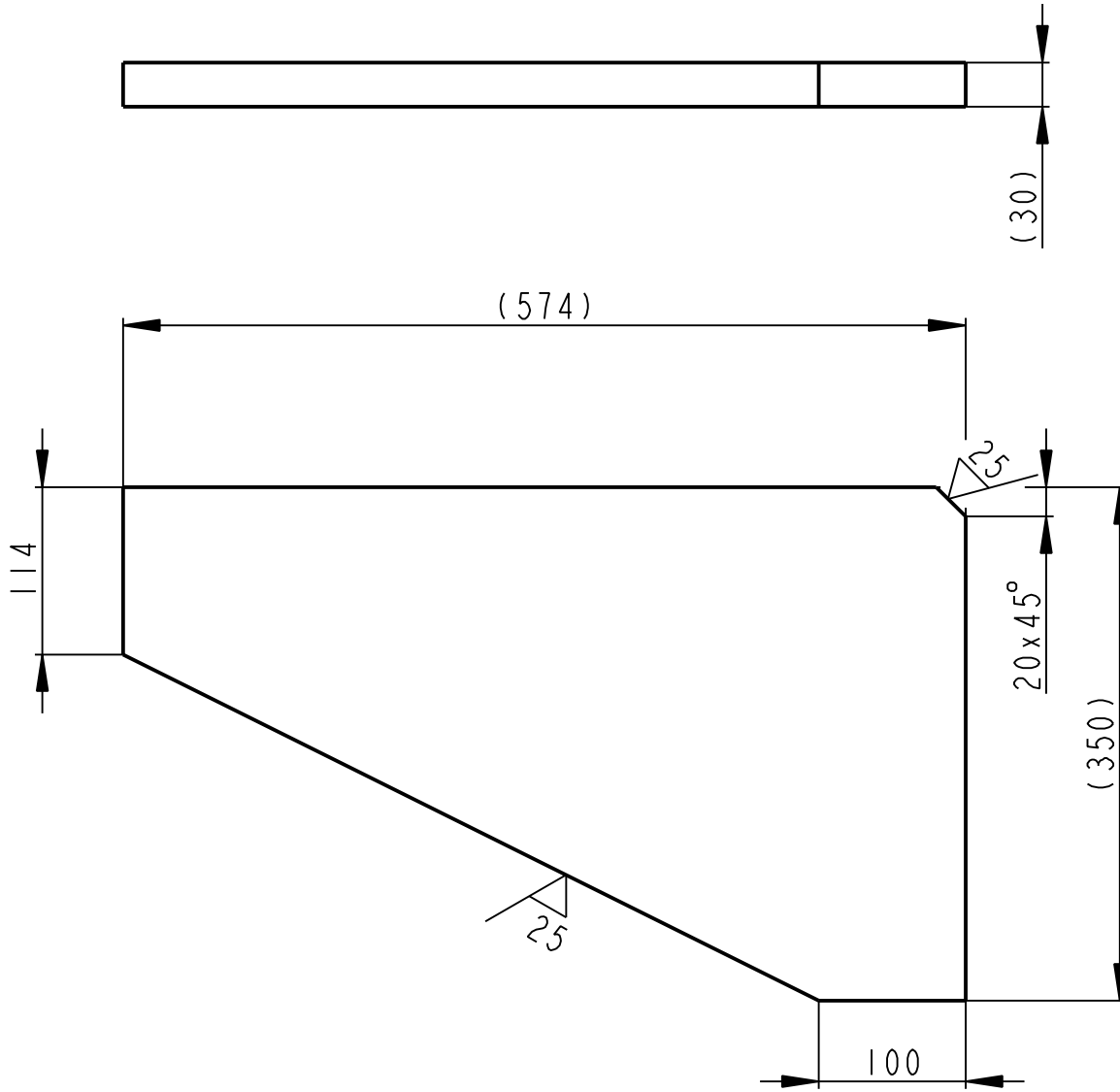
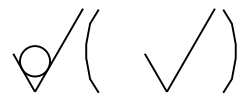
SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

	P 80 - 540 x 540	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	115.315	----	00050	18
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. /CHK	16-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Schval. /APP			Prezk. /CHK					
			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A050-VYZTUHA-01017 VL75-A050-VYZTUHA-01017	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00050	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
VYZTUHA			01017			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



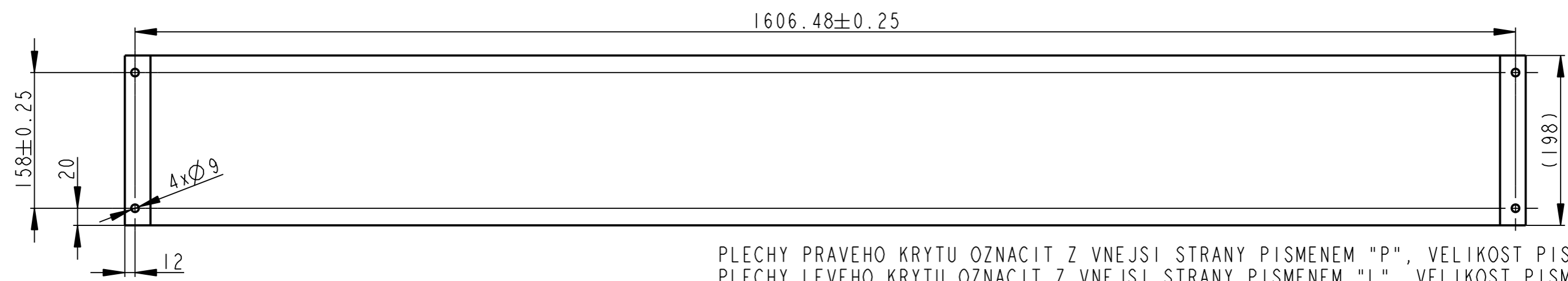
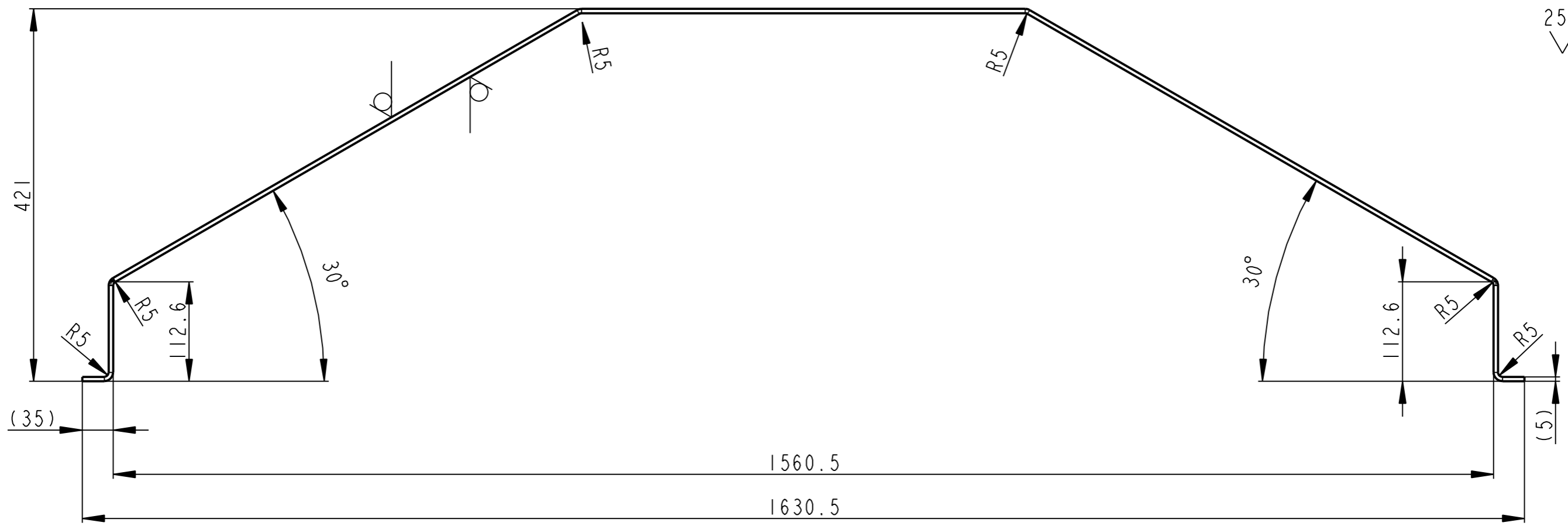
SRAZIT HRANU 2x45° A ZABROUSIT OPAL

	P 30 -350 x 599	CSN 42 5310.11	S 235 ----	001	35.459	----	00050	11
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / list	Datum	Name			
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A050-ZEBRO2-01010	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00050	
Název / Title			VL75-A050-ZEBRO2-01010			Typ / Type	VL75	
ZEBRO I			CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. 01010			Format SIZE 4		
						List / sheet 1 počet listů / no.sheets 1		

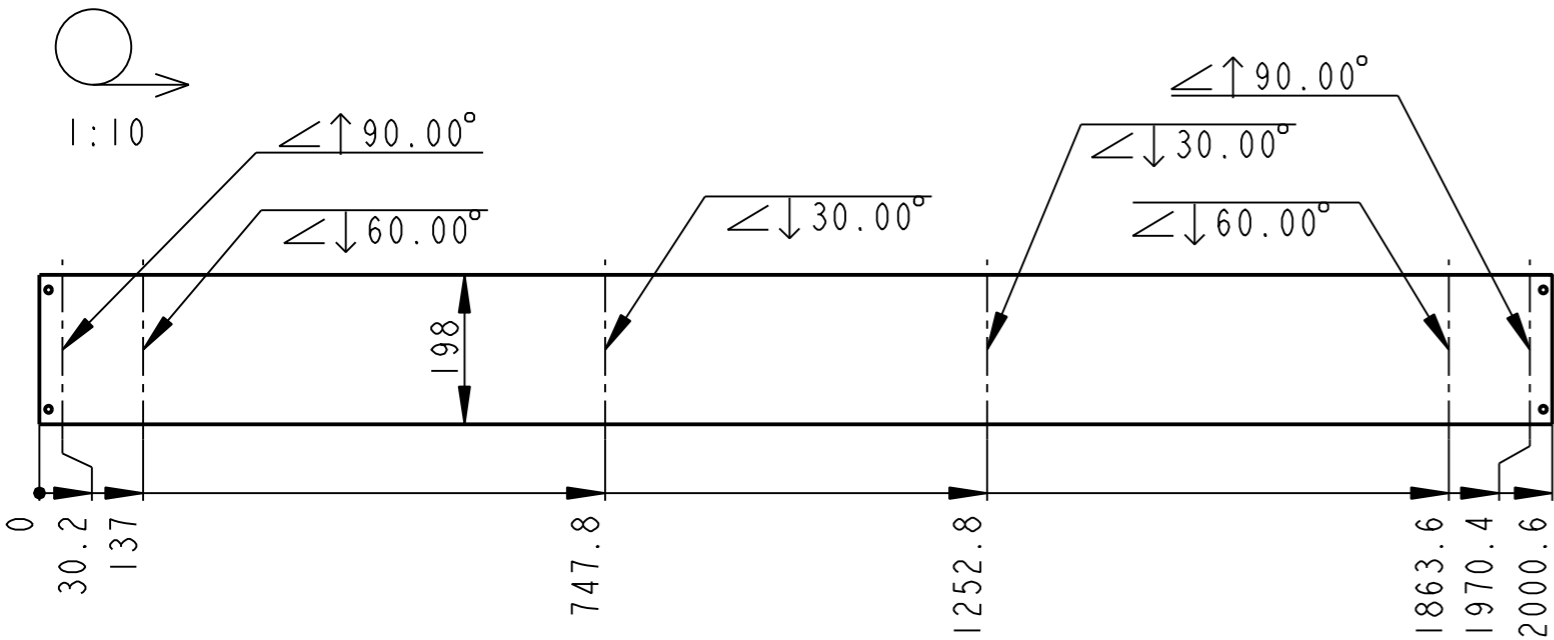


SRAZIT HRANU 2x45° A ZBROUSIT OPAL

	P 30 - 350 x 574		CSN 42 5310.11		S 235 ----		001	34.093	----	00050	12
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-model/PART-file VL75-A050-ZEBRO-01011		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00050	
Nazev / Title ZEBRO II			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A050-ZEBRO-01011			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 01011		Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
						List/sheet 1		počet listů / no.sheets 1			

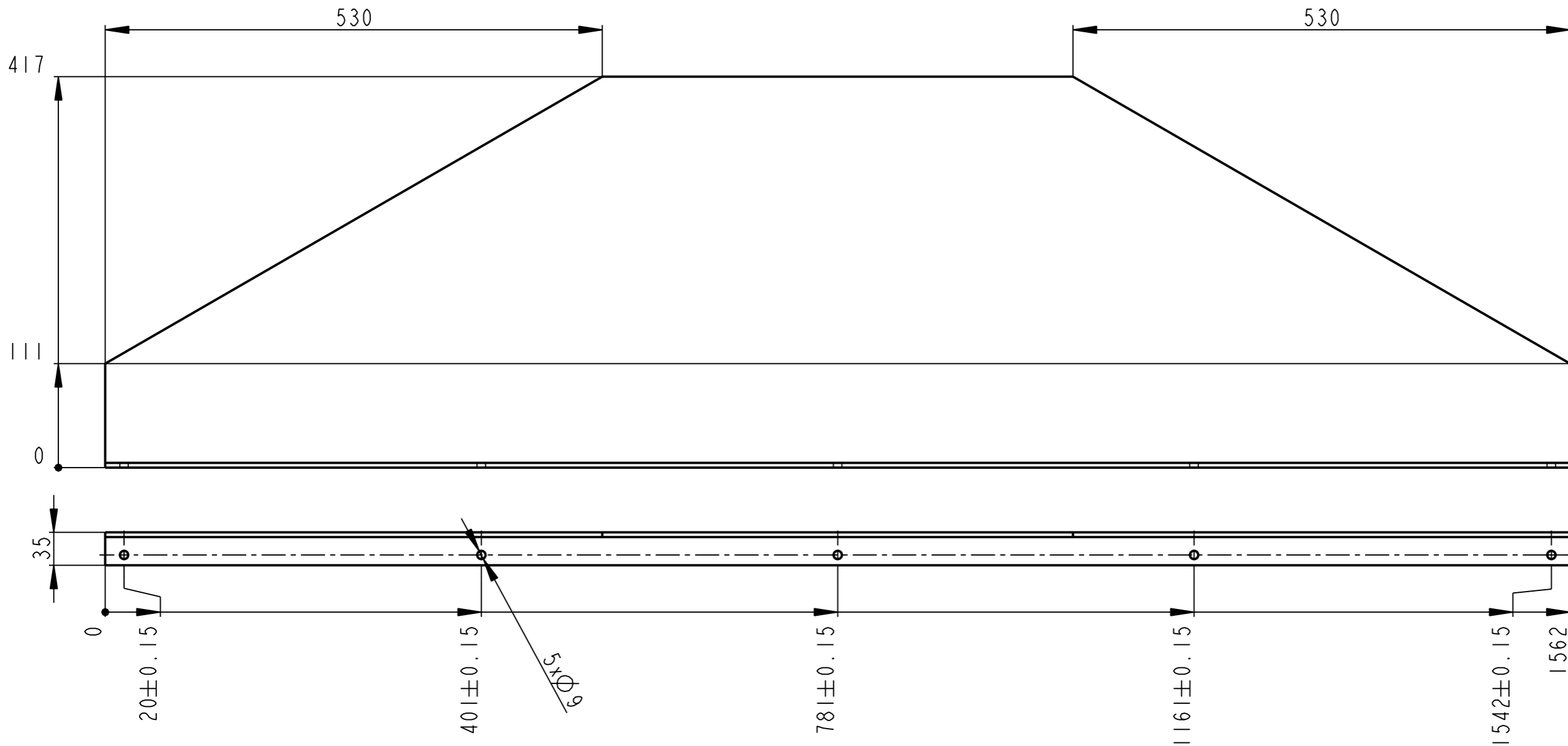


PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P", VELIKOST PISMEN 10 MM
 PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L", VELIKOST PISMEN 10 MM
 SRAZIT HRANU 0.5x45°

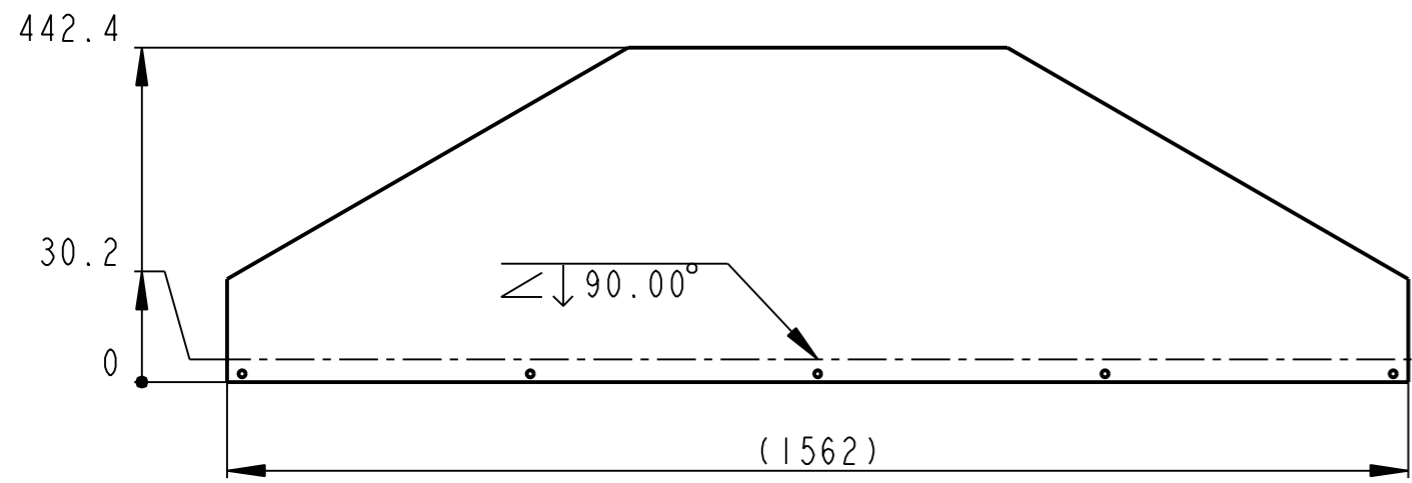
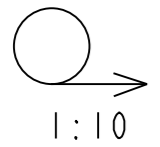


P 5 - 2010 x 198	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	15.583	----	00051	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Row weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	23-Jul-13 JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK					
Schval. /APP		Schval. /APP					
index/No			Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A051-DESKA-01031	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00051
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A051-DESKA-01031	Typ/Type		VL75	
			DESKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
					01031		3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

25 / (✓)

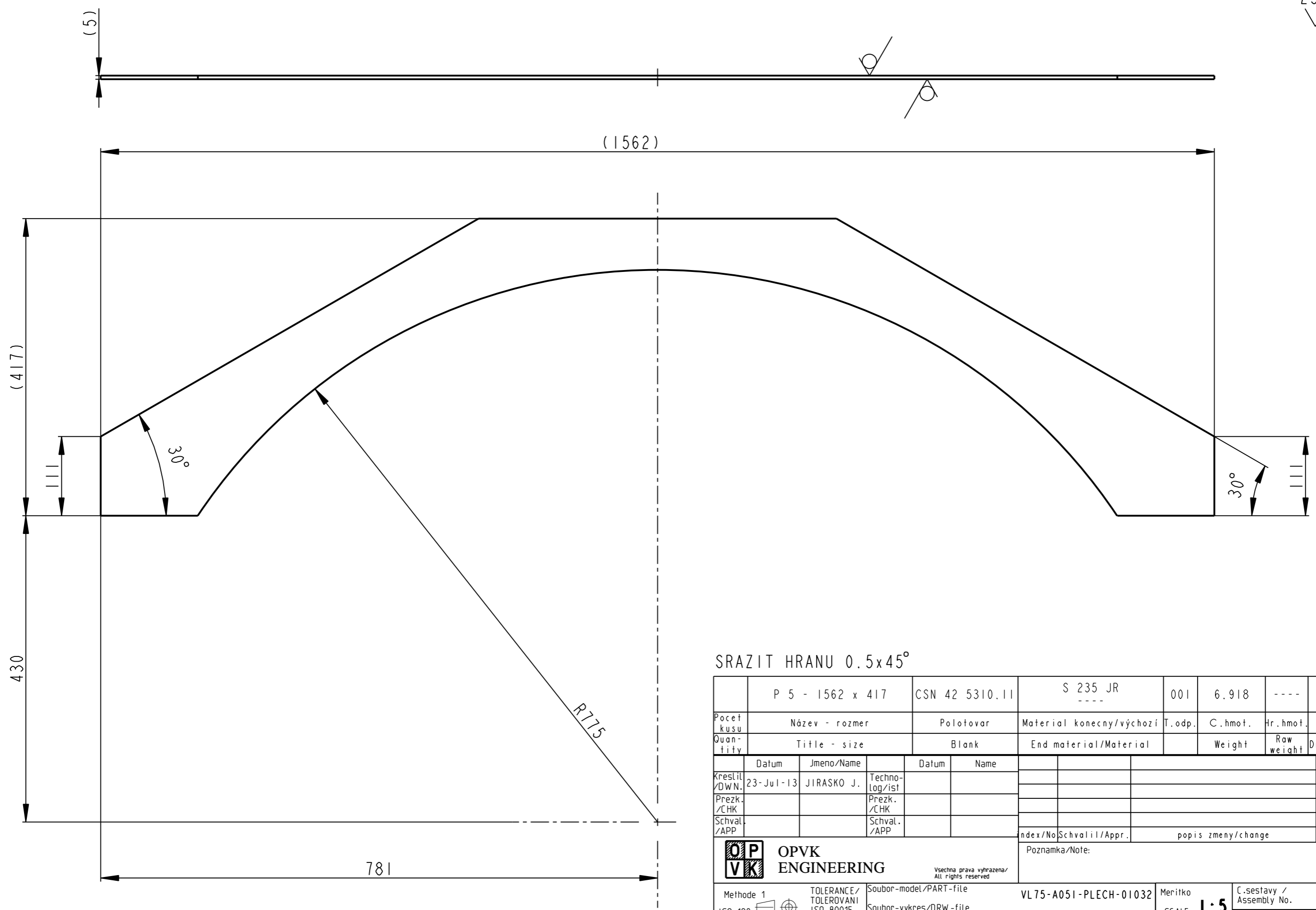


25 ✓ (✓)



SRAZIT HRANU 0.5x45°
 PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P"
 PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L"
 VELIKOST PISMEN 10 MM

	P 5 - 455 x 1562	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	20.830	----	00051	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C.výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A051-PLECH-01030	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00051	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A051-PLECH-01030	Typ/Type	VL75			
Název / Title	PLECH IV						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	Format SIZE
						01030	3	
						list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

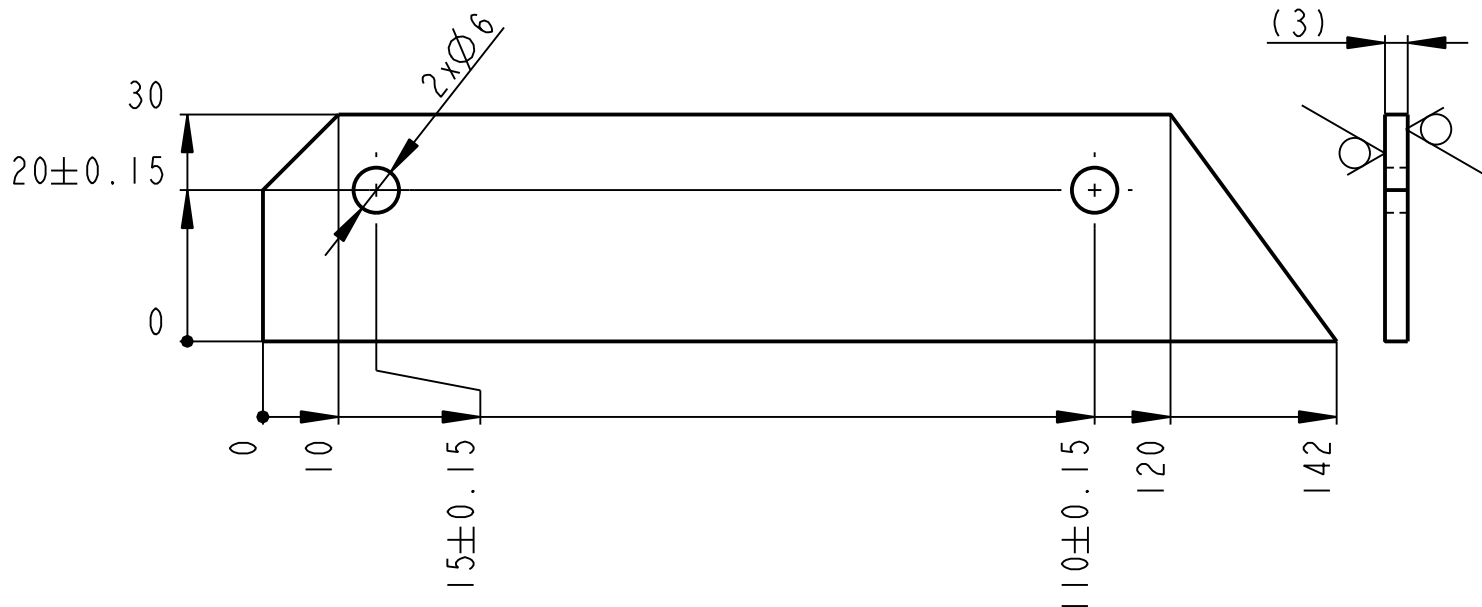


25 ✓ (✓)

SRAZIT HRANU 0.5x45°

	P 5 - 1562 x 417	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	6.918	----	00051	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A051-PLECH-01032	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00051	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A051-PLECH-01032	Typ/Type		VL75		
		PLECH V			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01032	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

25 (✓) (✓)



ODGROTOVAT

	P3 - 147x35	CSN 42 5310	S 235 JR ----	001	0.091	----	00051	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name			
Prezk. / CHK								
Schval. / APP								
			Index/No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

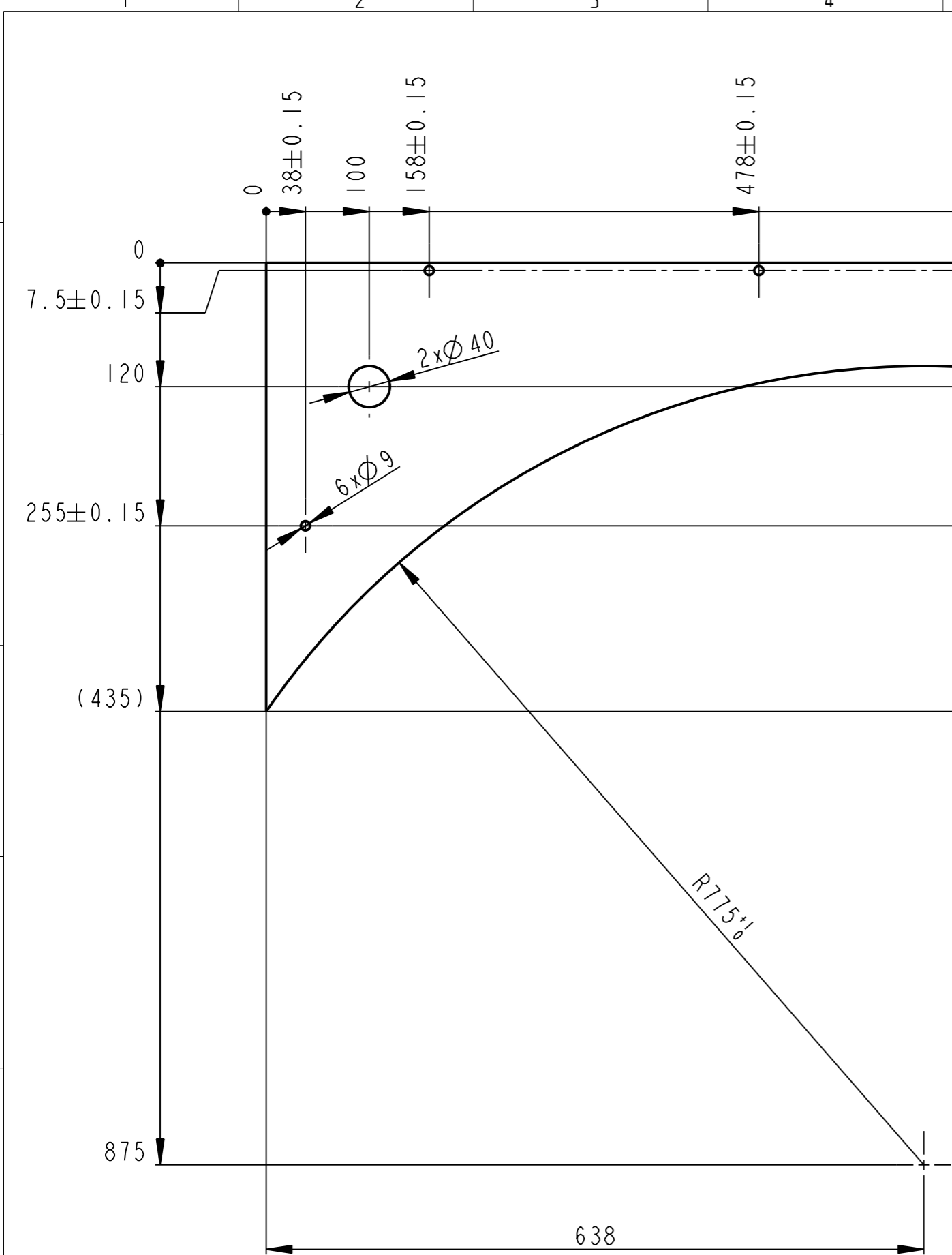


OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

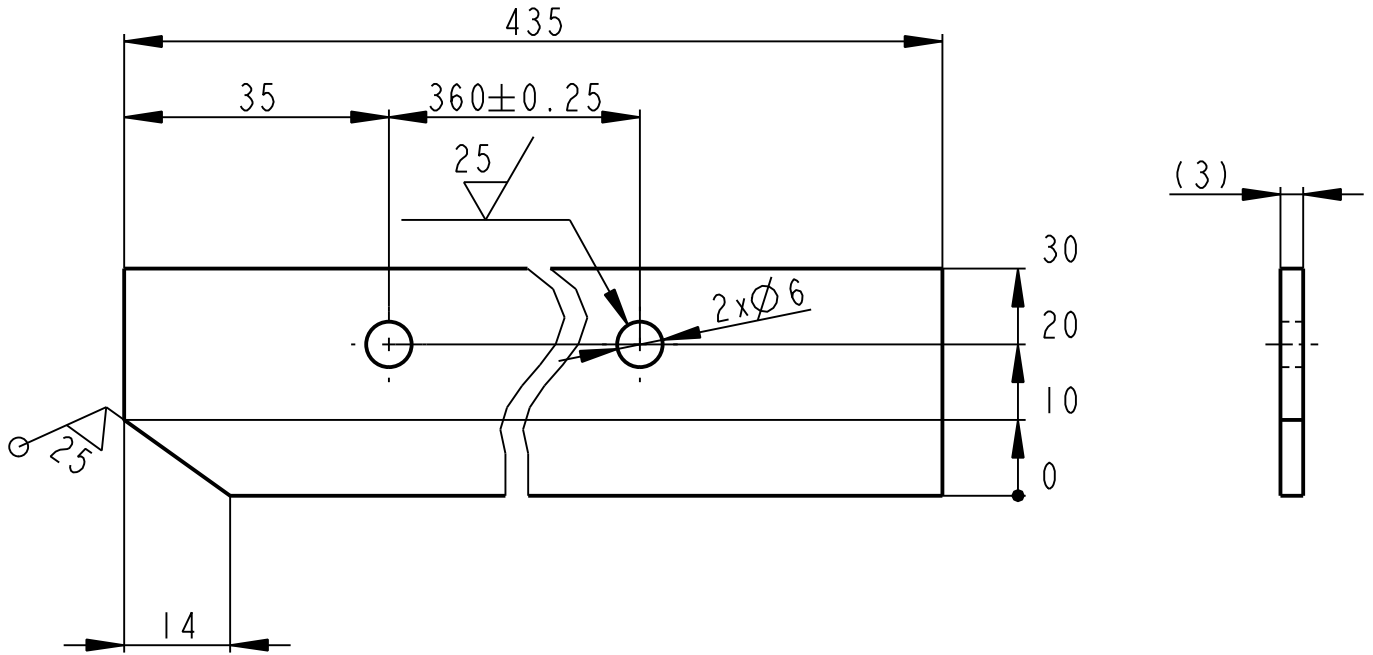
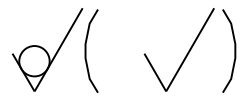
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A051-PLECH-01033	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00051
Název / Title PASEK I		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A051-PLECH-01033	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
		CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 01033		
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	



25 ✓ (✓)

PLECHY PRAVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "P"
 PLECHY LEVEHO KRYTU OZNACIT Z VNEJSI STRANY PISMENEM "L"
 VELIKOST PISMEN 10 MM

	P 5 - 1276 x 435	CSN 42 5310.11	S 235 JR	001	9.894	----	00052	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A052-PLECH-01035 VL75-A052-PLECH-01035	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00052	VL75
Název / Title		PLECH VII			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		01035	Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3



ODGROTOVAT

	P3 - 438x35	CSN 42 5310	S 235 JR ----	001	0.305	----	00052	2	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>				Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file VL75-A052-PLECH-01036		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No. 00052	
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A052-PLECH-01036		1:1		Typ/Type VL75	
Název / Title PASEK II				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 01036				Format SIZE 4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

02 EXCENTRICKÉ KOLO

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

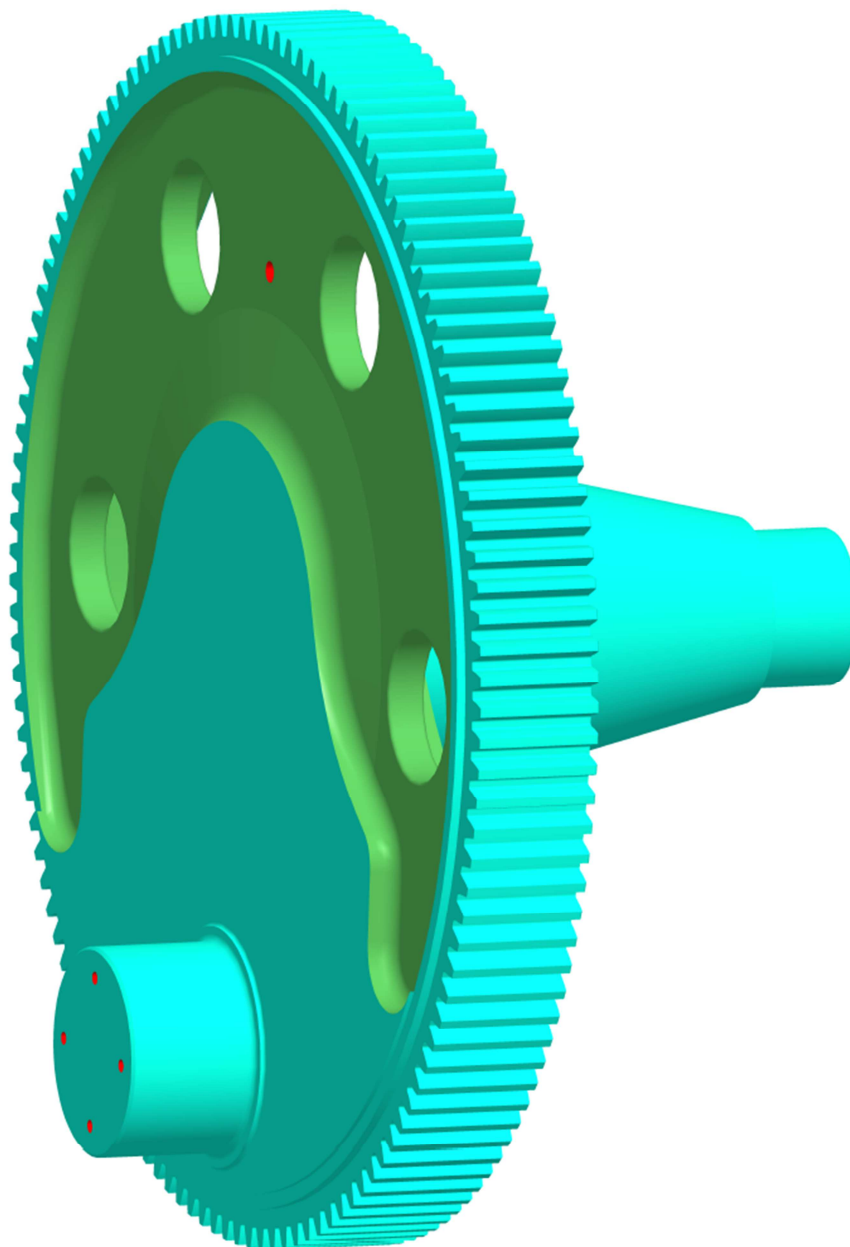
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.02-INFORMACE O EXCENTRICKÉM KOLE

ÚVODNÍ INFORMACE

- Excentrické kolo je ozubené kolo s excentricky umístěným čepem pro uchycení táhel.
- Excentrické kolo je používáno pro otevírání, zavírání a předepínání vulkanizačního lisu.
- Excentricita čepu určuje maximální zdvih příčnicku.

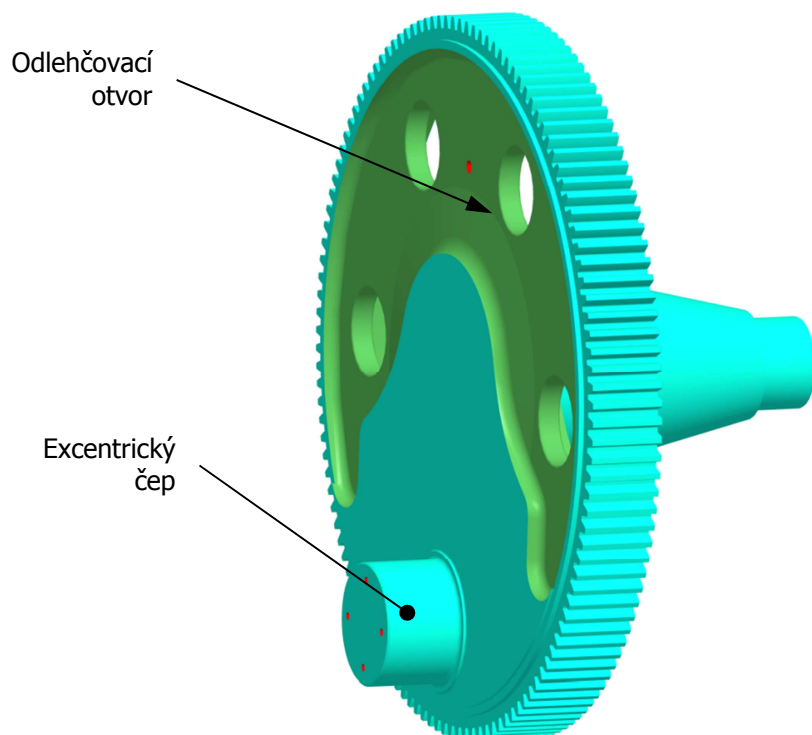
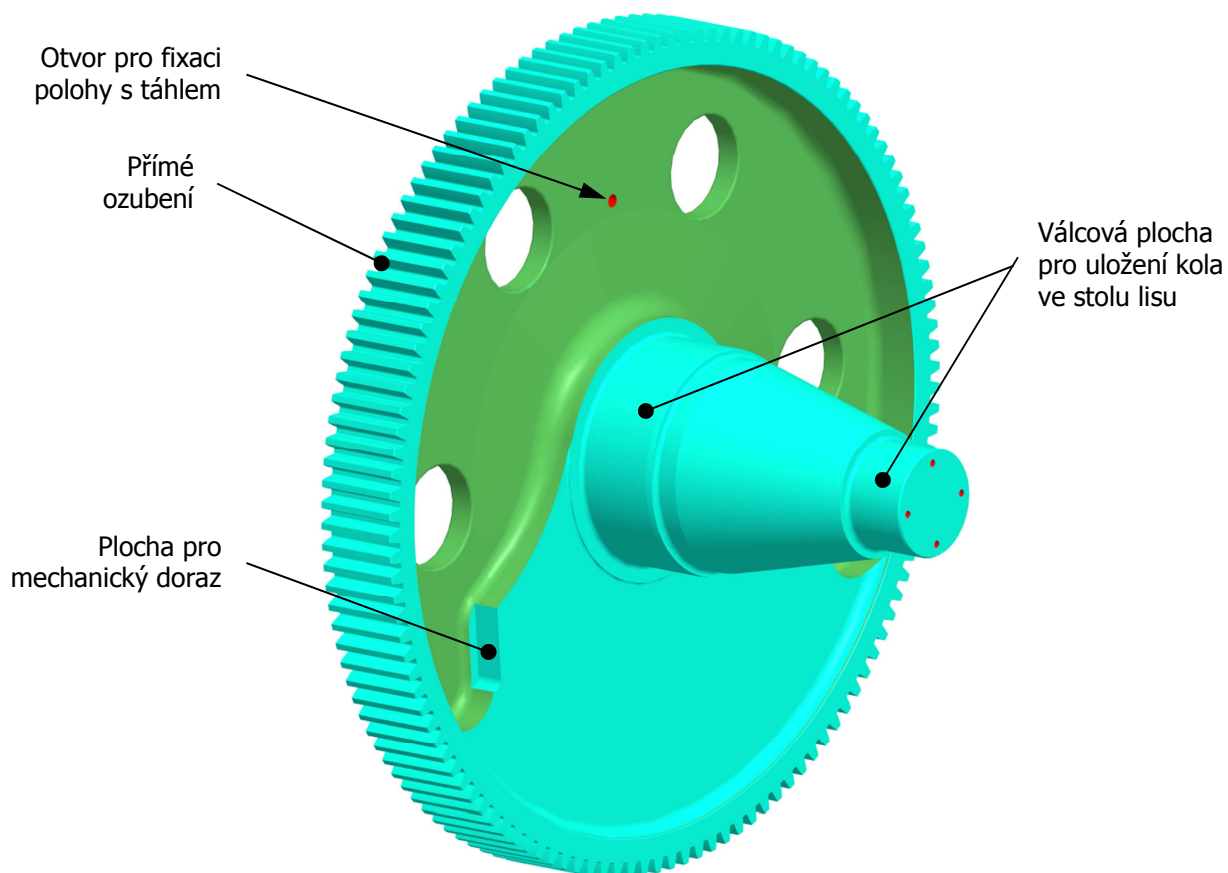


TECHNICKÉ PARAMETRY

Hmotnost [kg]	2353
Rozměry – průměr/délka [mm]	1638/1063
Počet zubů ozubení [-]	124
Počet zubů spolu zabírajícího kola [-]	20

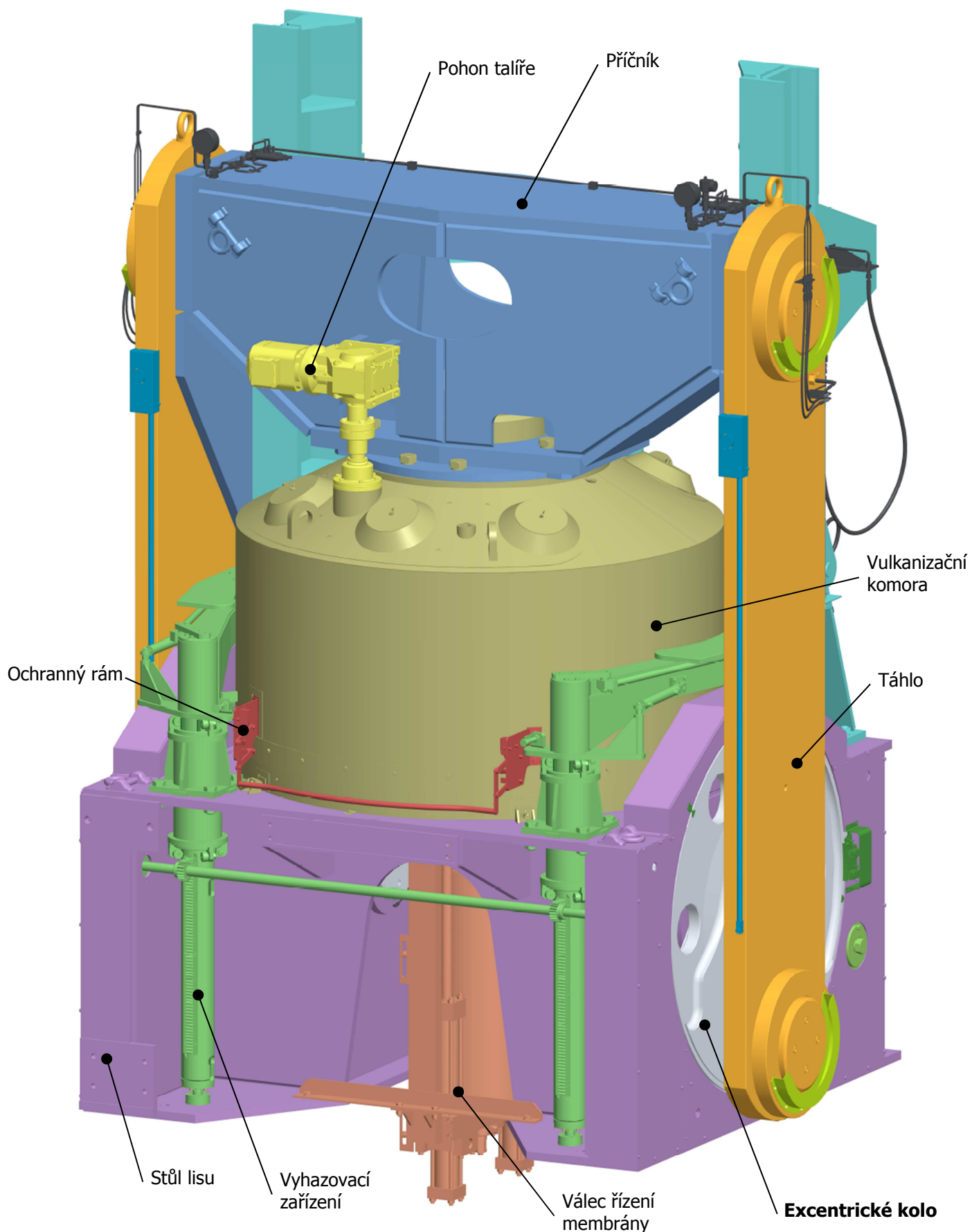
EXCENTRICKÉ KOLO

- Excentrické kolo je vyrobeno z odlévaného polotovaru.
- Na vnějším průměru kola je přímé ozubení.
- Odlehčovací otvory umožňují manipulaci při výrobě a montáži.
- Na centrálním čepu jsou válcové plochy pro uložení kola do stolu lisu.

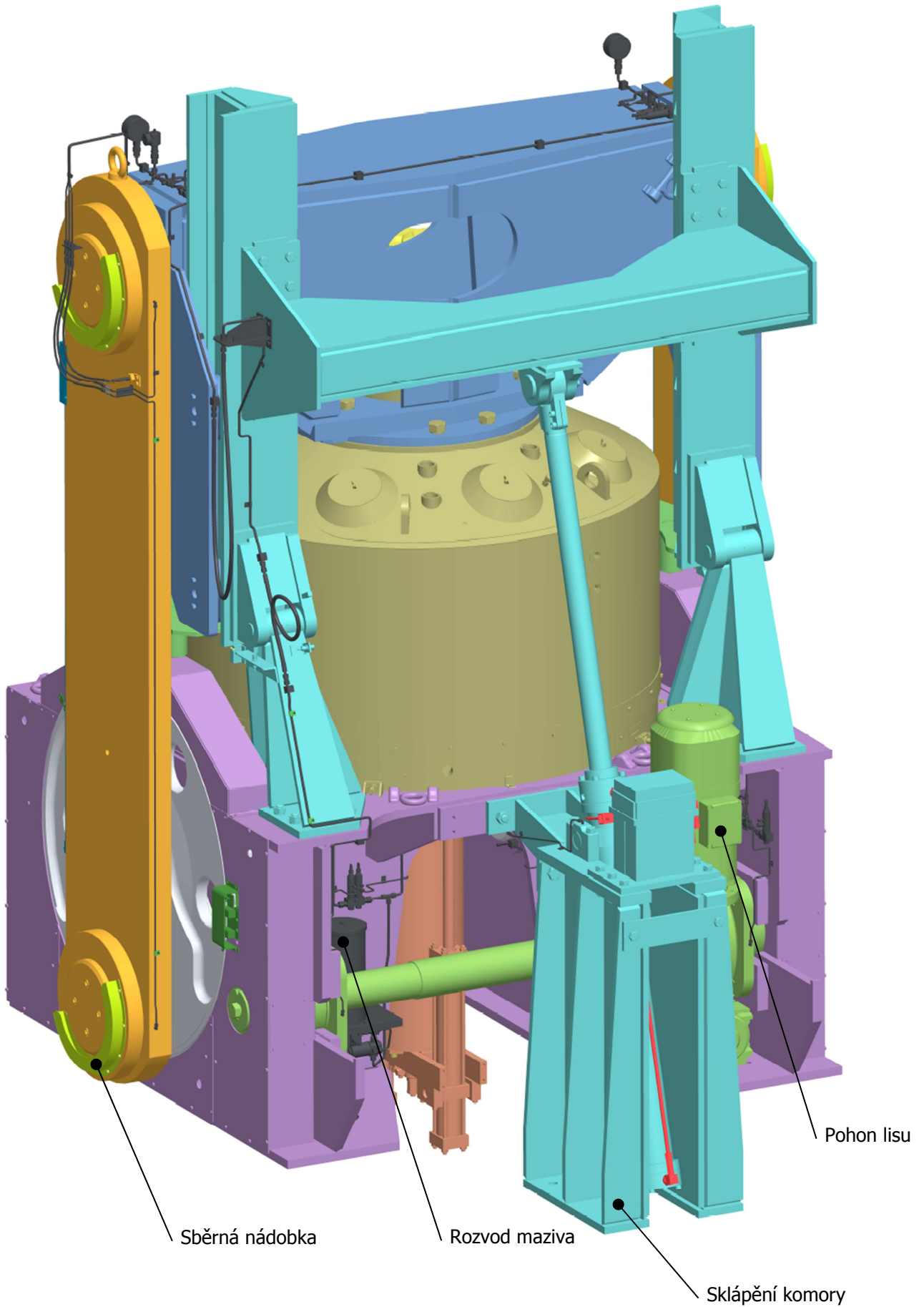


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR EXCENTRICKÉHO KOLA

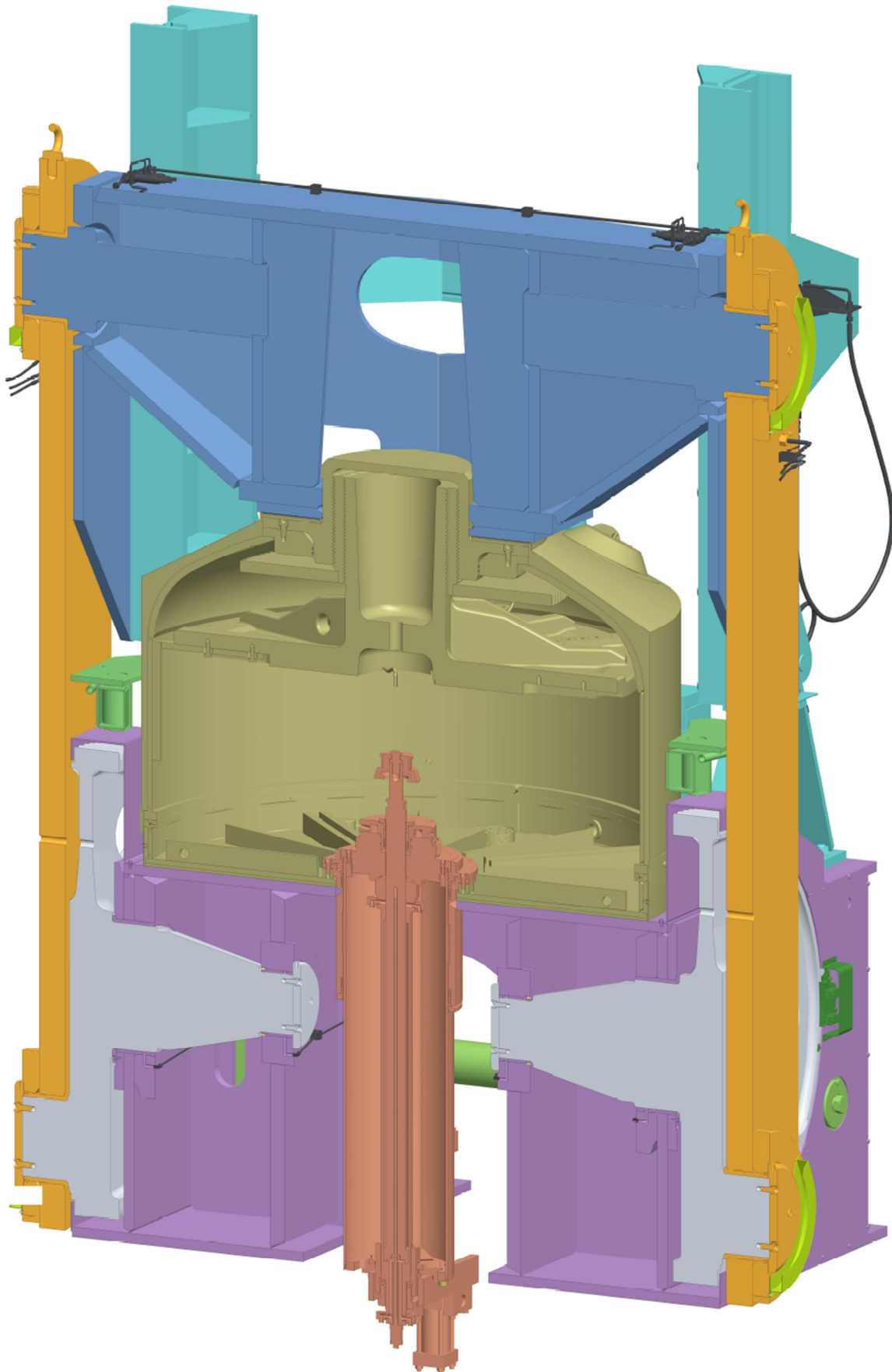
- Excentrické kolo je uložené v bronzových pouzdrech ve stolu lisu.
- Táhla lisu jsou uložena na excentrickém čepu ozubeného kola.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany








Vulkanizační lis v podélném řezu





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

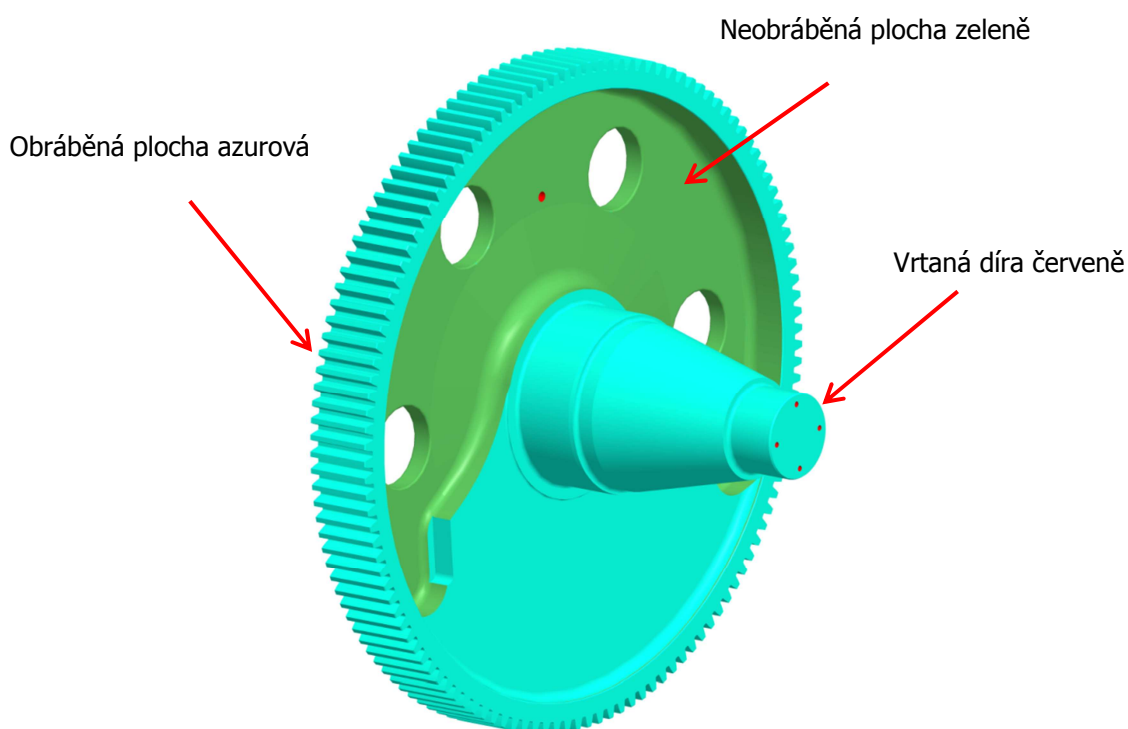
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

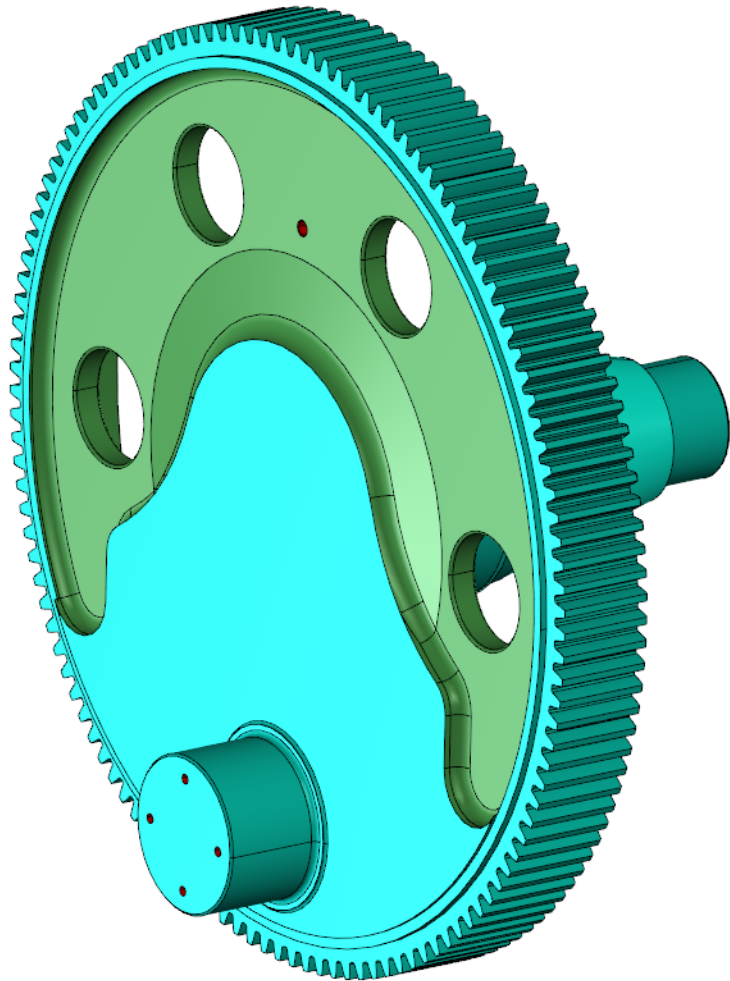
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

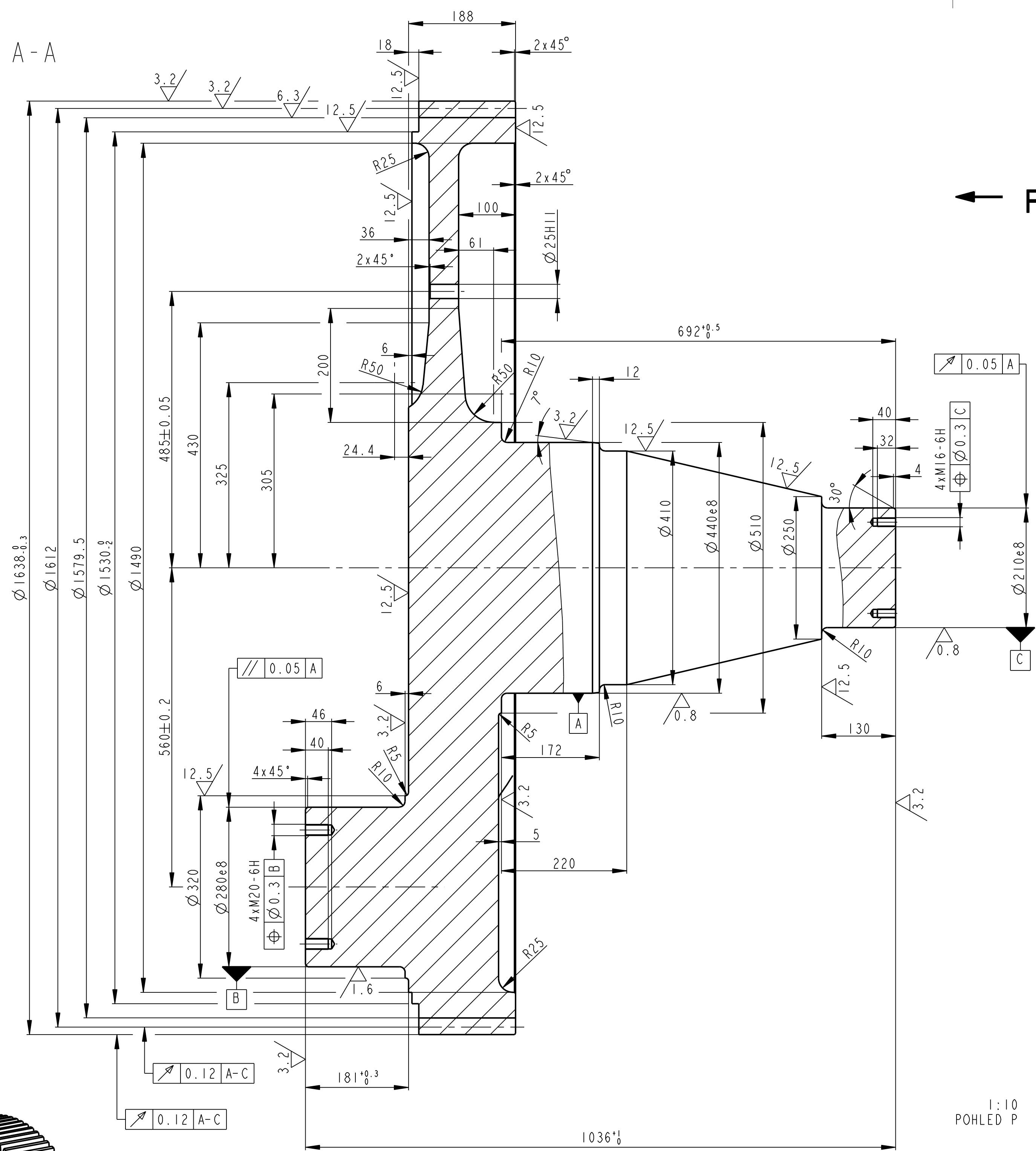
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tato součást je vyrobena z odlitého polotovaru
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

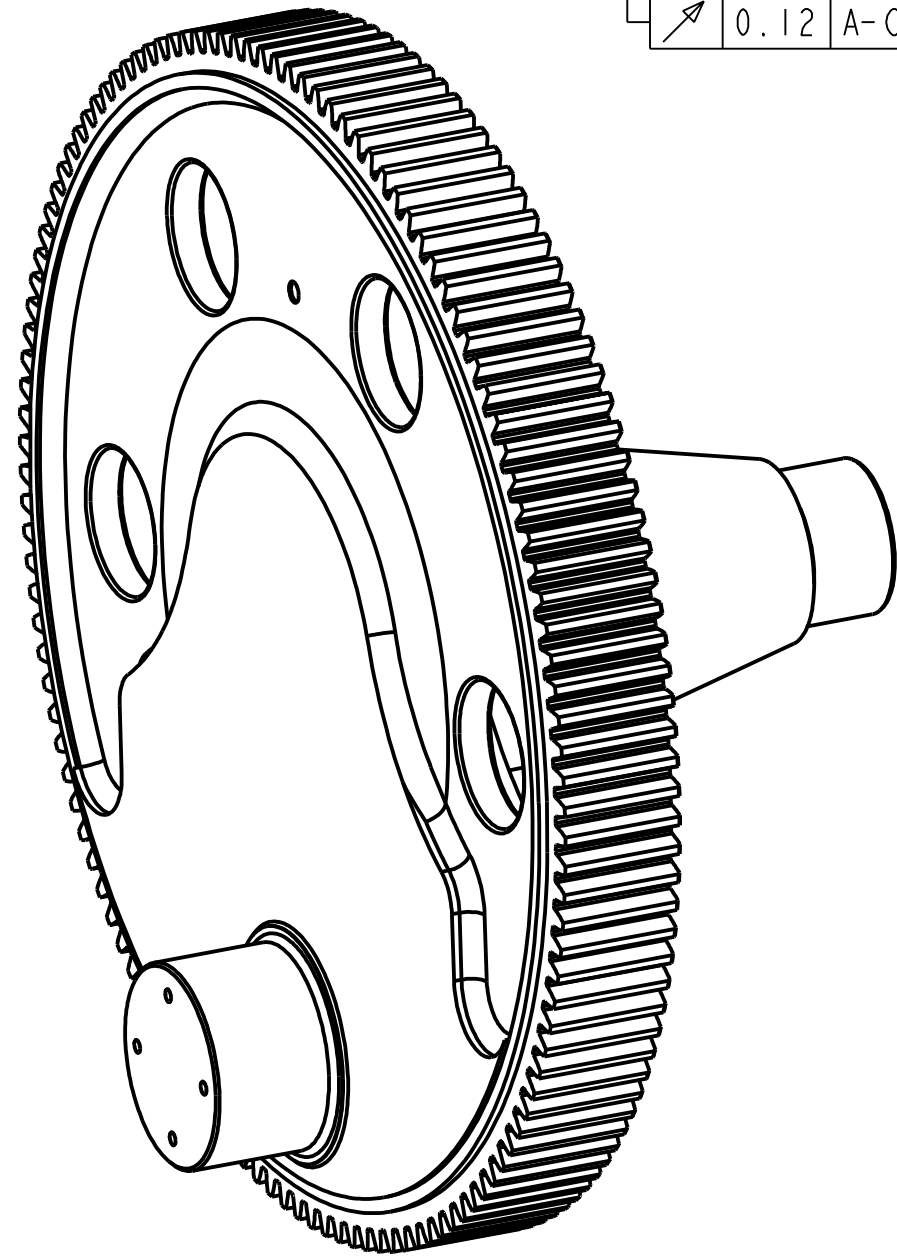




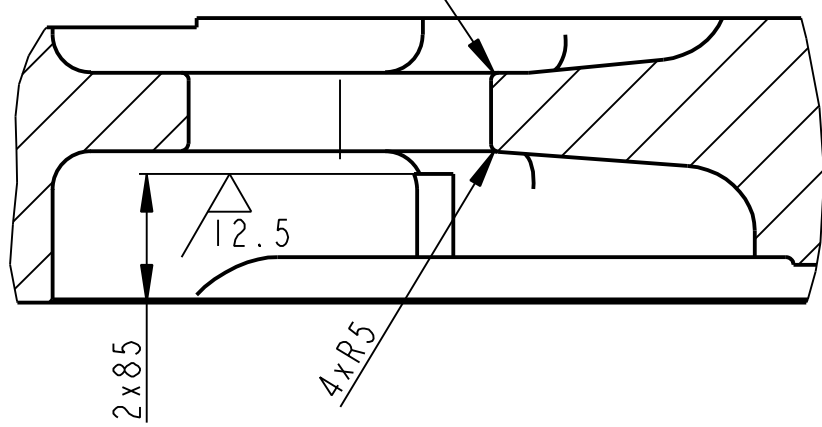
CELNI OZUBENI	
NORMALNY MODUL	m_n 13
POCET ZUBU	z 124
ZAKLAD. PROFIL	
UHEL ZABERU	α 1 α 20°
JEDNOT. VYSKA HLAVY	l 25m
JEDNOT. HLAVOVA VULE	b 0.25m
UHEL SKLONU ZUBU	β 0°
SMYSL SROUBOVICE ZUBU	
POSMUNTI ZAKL. PROFILU	s_m
CELNI MODUL	m
PRUMER ROZET. KRIVNICE	D 1612
TEORET. VYSKA ZUBU	h
PRUMER ZAKL. KRIVNICE	D_b
STUPEŇ PŘESNOSTI	8-8-7-C ₁ /IV
KONTROLNÍ ROZMĚR TĚLOSTY ZUBU	
KONTROLOVANÁ UCHYLKA	
rozměr přes 14 zubů	540,295±0,25
SPOLUPRÁB. KÓD	
č. v. 03002	prv. 2
POCET ZUBU	20
VZDALENOST OS	936±0,1



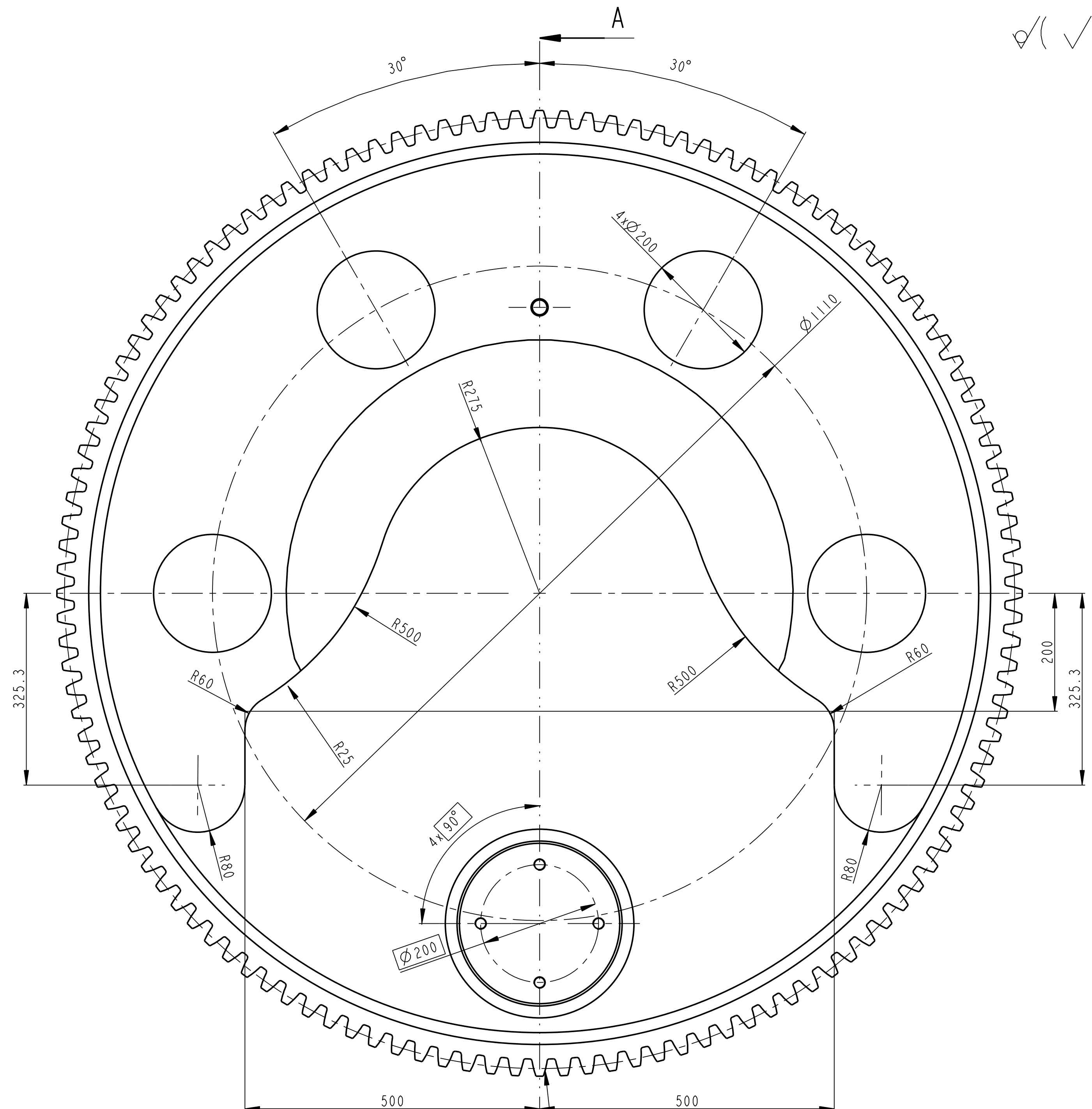
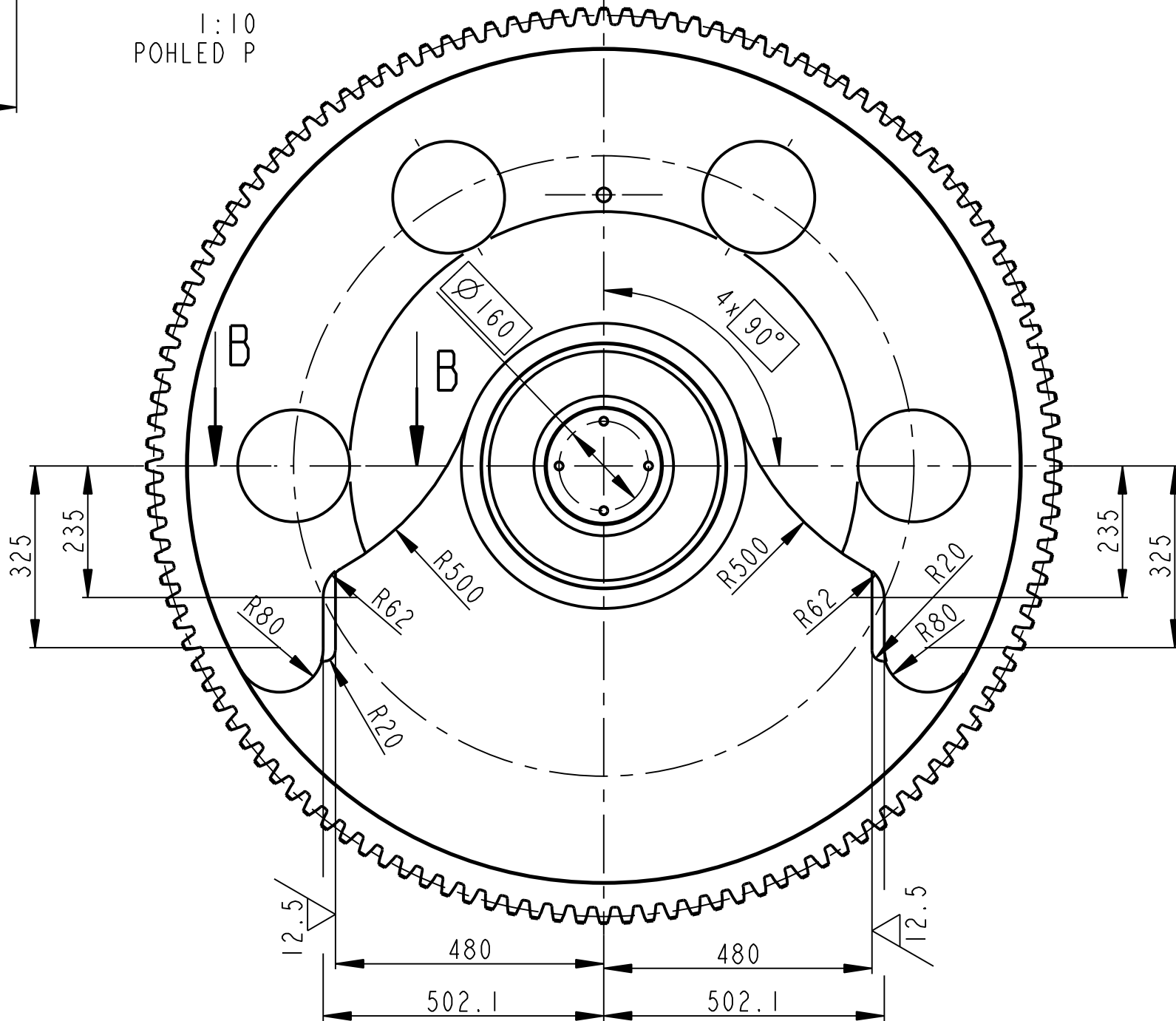
1:10



B-B
1:5



1:10
POHLED P



OSA ZUBU MUSI BYT V OSE KLIKOVEHO CEPY V MEZICH ±0,2mm

PŘESNOST ODLITKU DLE CSN 01 4470.5
NEKOTOVANE RADIUSY R5

Číslo	Název - rozměr	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odd.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Titul	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	ODLITEK	CSN 42 2719.5	----	2352.779	----	000000	10	
Přezk. / HK	05-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Škval / APP			Škval / APP					
Methode 1		TOLERANCE / Soubor-model/PART-File	VL75-A000-OZUBENE_KOLO-02000	Meritko	1:5	C.seslay / Assembly No.	000000	
ISO 128		TOLEROVANI / Soubor-vykres/DRW-File	VL75-A000-OZUBENE_KOLO-02000	SCALE	1:5	Type/Type	VL75	
ISO 2768Mk								
Název / Title		OZ. KOLO S VYSTR. CEPEM					02000	
CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		02000					Format SIZE	
List/sheet 1		sheet Listu/ no.sheets 1					1	

03 POHON LISU

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

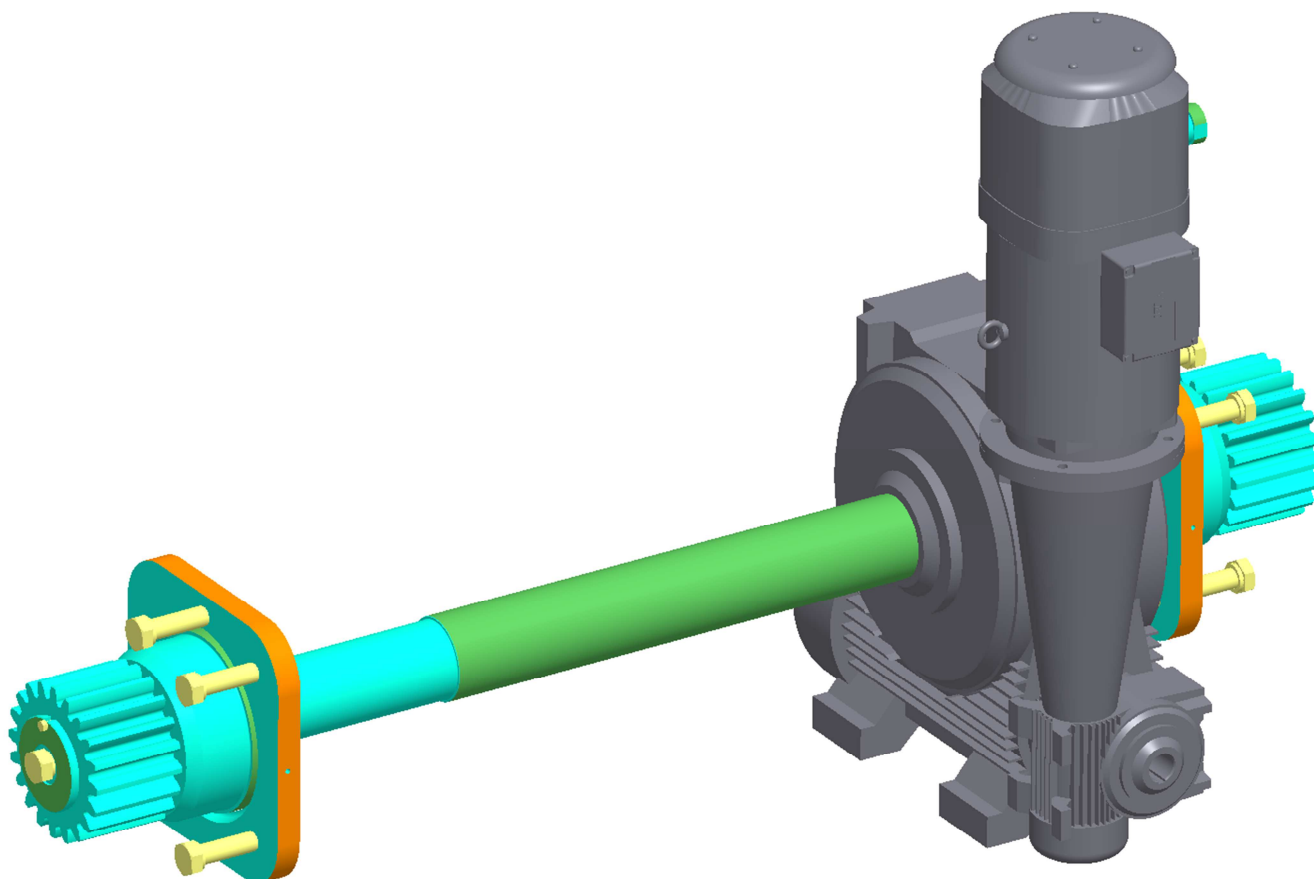
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.03-INFORMACE O POHONU LISU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Sestava pohonu lisu zajišťuje pohon excentrických kol a tím je umožněno otevírání, zavírání a předepínání vulkanizačního lisu.

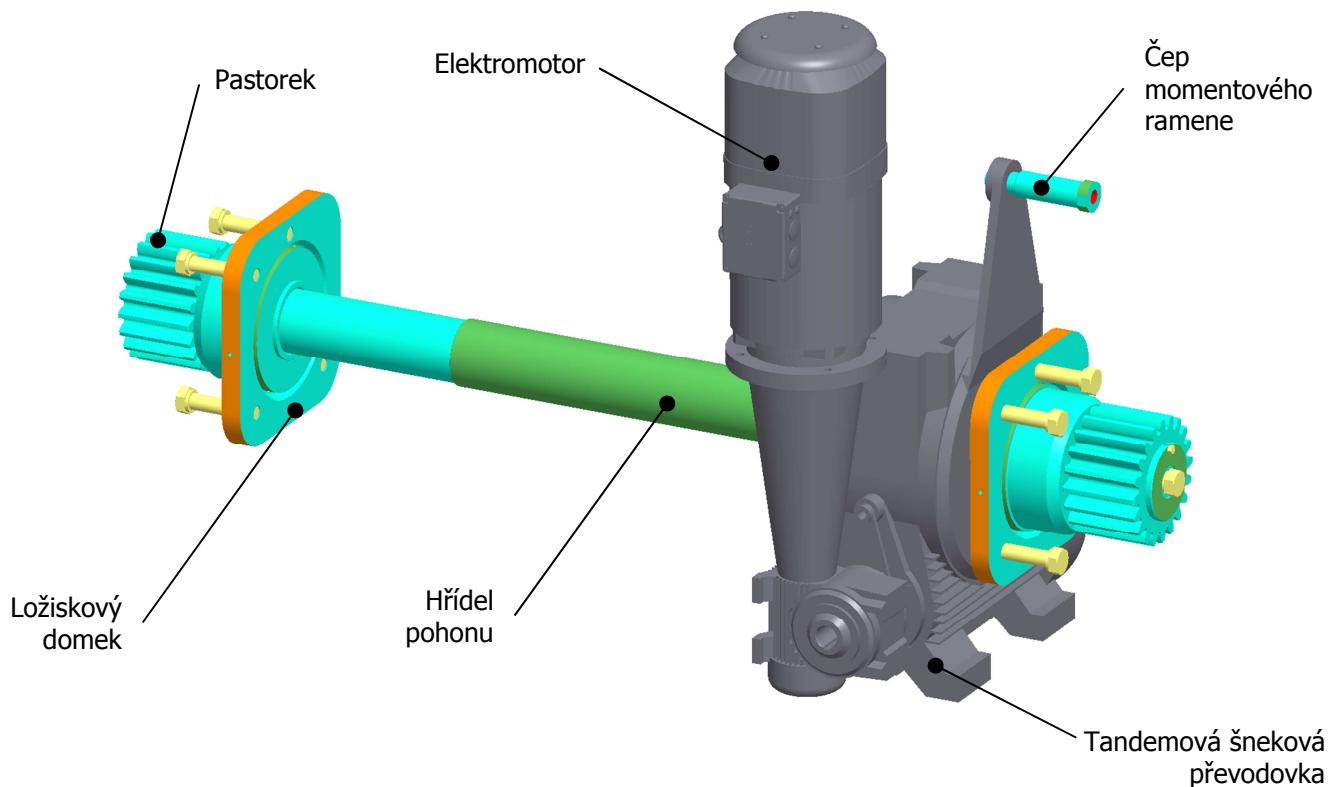


TECHNICKÉ PARAMETRY

Otáčky hřídele pohonu [ot/min⁻¹]	3,94
Parametry elektromotoru	
Výstupní otáčky [ot/min ⁻¹]	1470
Výkon [kW]	15
Napájení [V]	400/690
Frekvence [Hz]	50
Parametry převodovky	
Převodový poměr [-]	373,3
Účinnost [-]	0,77
Maximální povolený výstupní moment [N.m]	32000

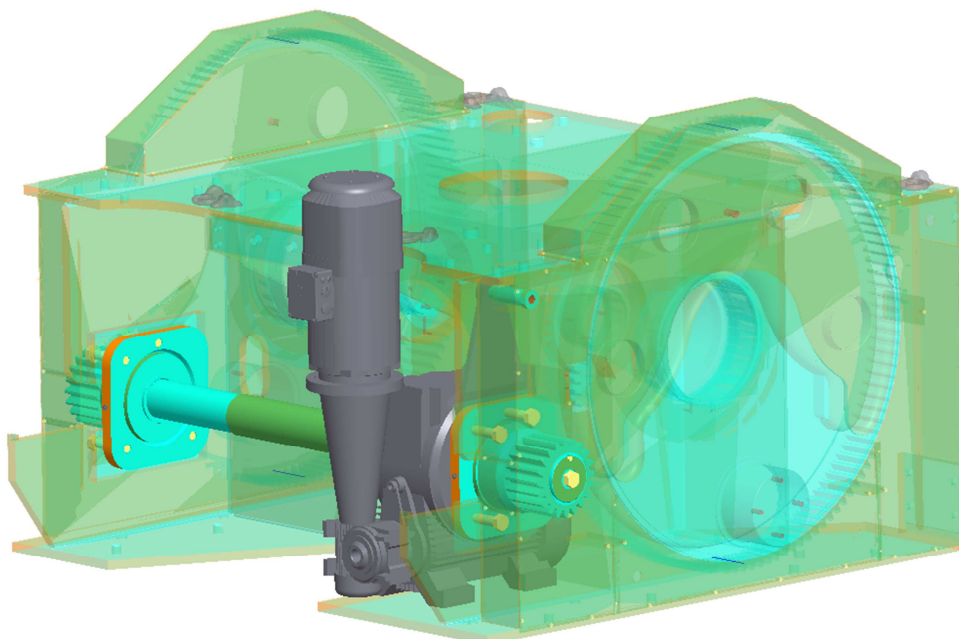
SESTAVA POHONU LISU

- Hřídel pohonu je uložena v ložiskových domech.
- Pohon hřídele zajišťuje elektromotor s tandemovou šnekovou převodovkou (šneková převodovka je použita z důvodu samosvornosti).
- Čep momentového ramene znemožňuje otáčení převodovky vůči stojanu lisu.



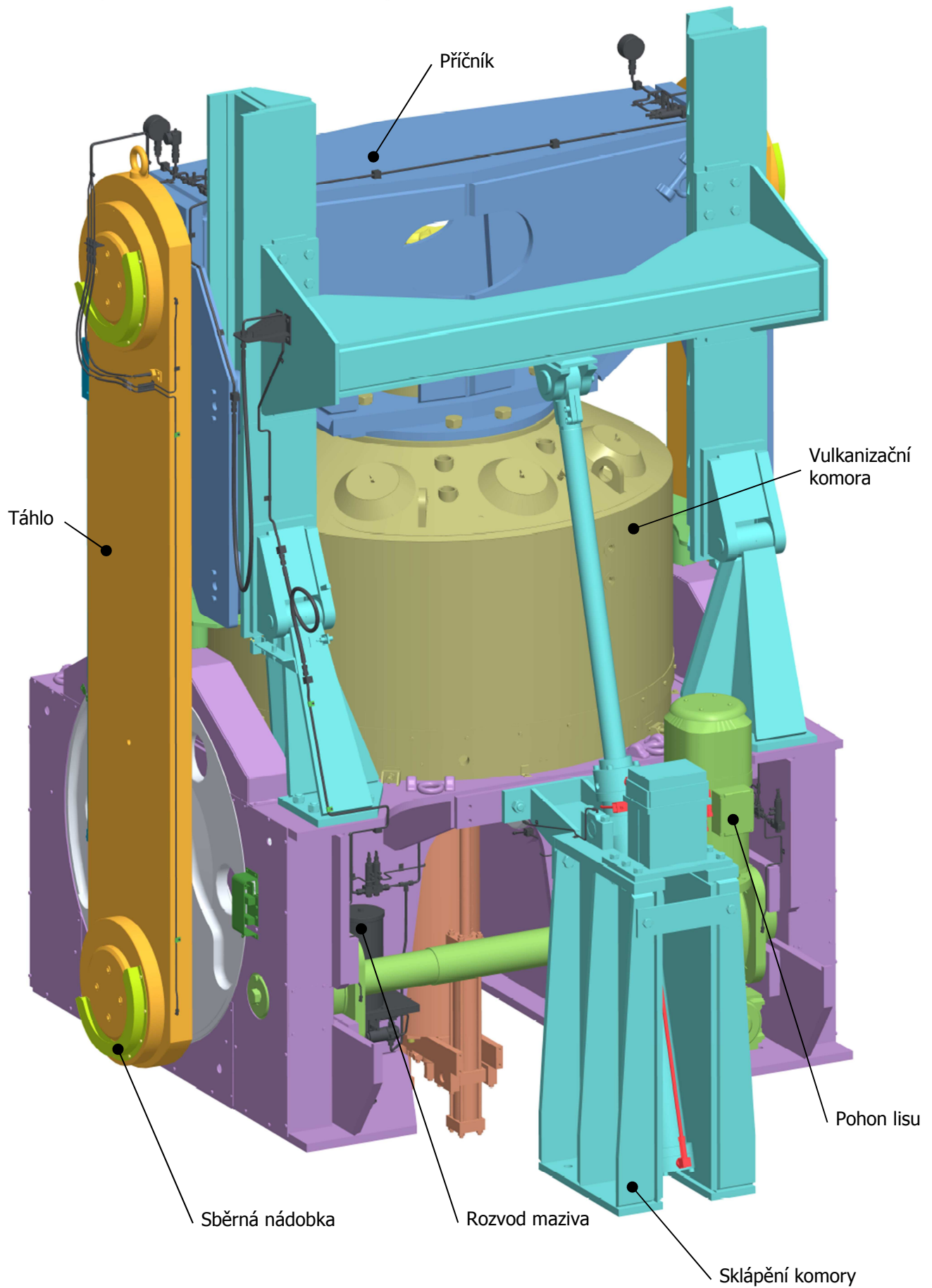
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY POHONU LISU

- Ložiskové domky jsou po montáži sestavy pohonu lisu umístěny v zástavbovém prostoru stojanu lisu.



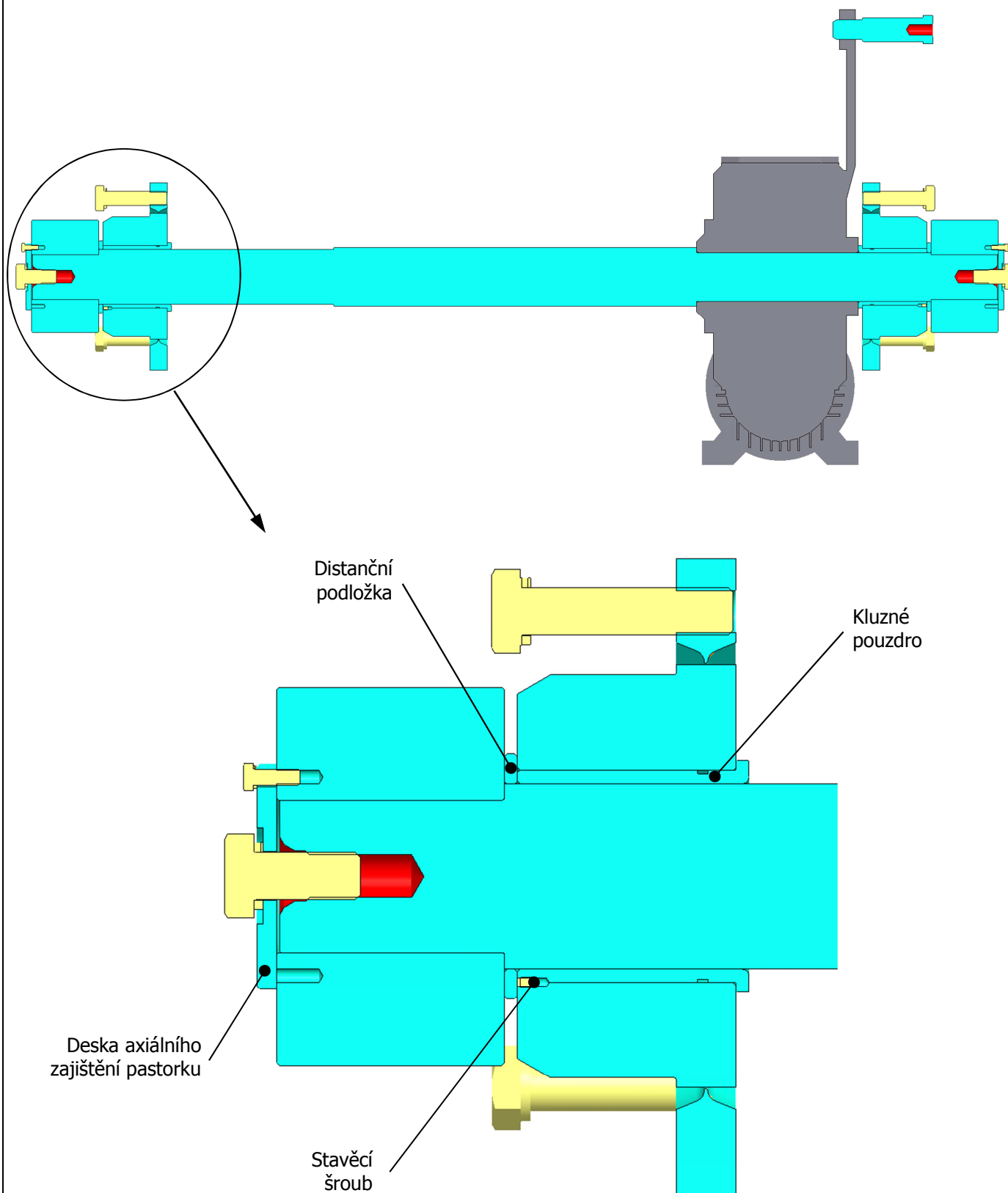
Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany

- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



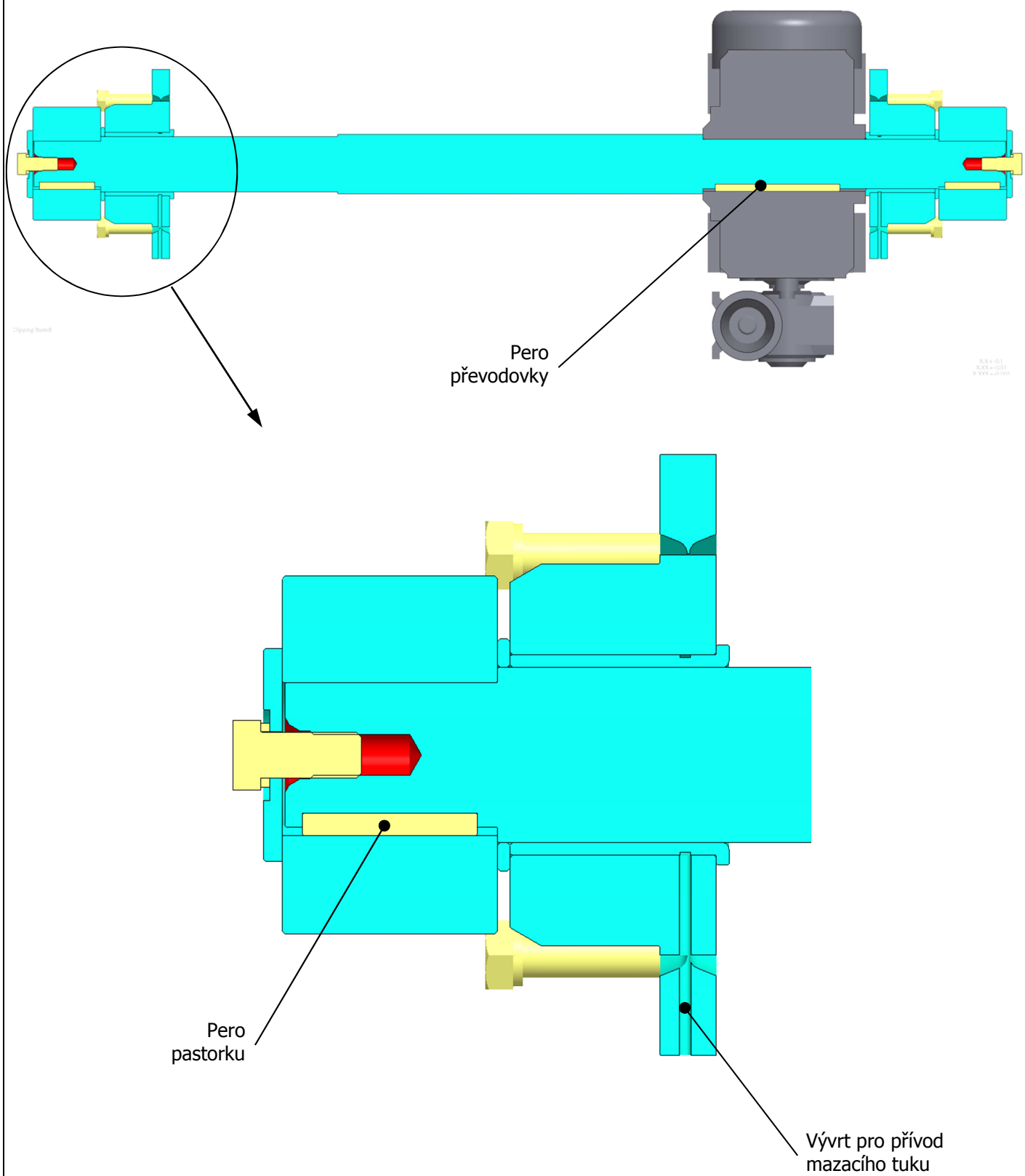
SESTAVA POHONU VE SVISLÉM ŘEZU

- Kluzná pouzdra jsou v ložiskových domcích zajištěná proti posuvu a protočení stavěcími šrouby.
- Pastorky jsou axiálně zajištěné proti posunutí na hřídeli kruhovou deskou připevněnou šroubem ke hřídeli.



SESTAVA POHONU VE VODOROVNÉM ŘEZU

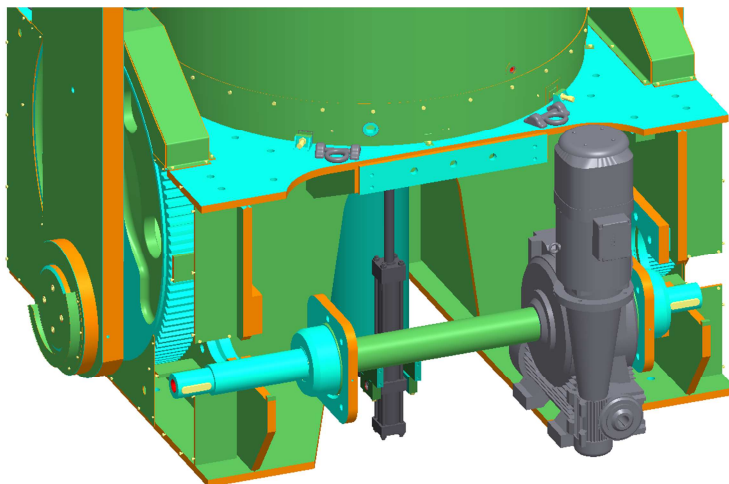
- Točivý moment je ze šnekové převodovky přenášen perem na hřídel.
- Z hřídele je točivý moment přenášen pery na pastorky na obou koncích hřídele.
- V ložiskových domcích je proveden vývrt pro přívod maziva do kluzné plochy pouzdra.



MONTÁŽ SESTAVY POHONU

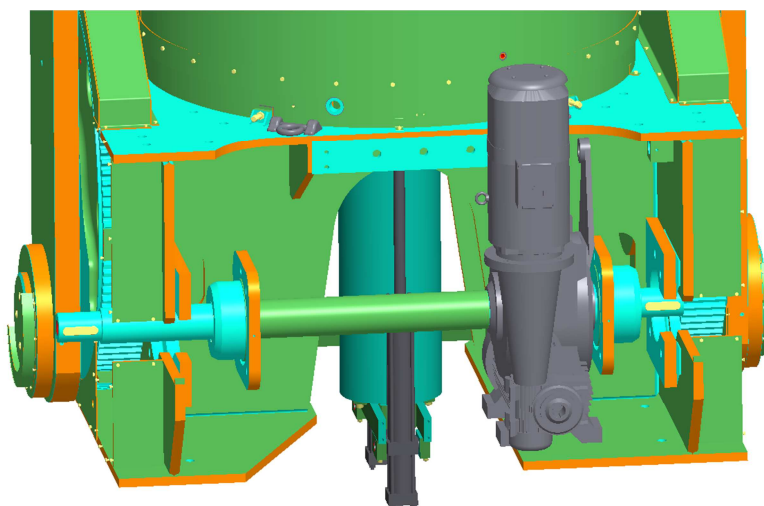
1. Fáze

- Hřídel je v počáteční fázi montáže umístěna na pomocných plochách stojanu.
- Zde je nutné znemožnit samovolné otočení hřídele buď vypodložením převodovky, nebo zavěšením převodovky na jeřáb.



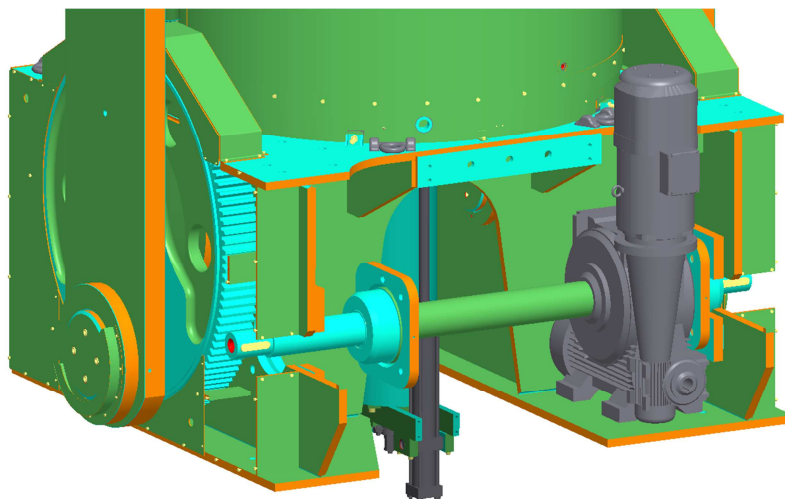
2. Fáze

- Hřídel přesunuta do své osy.



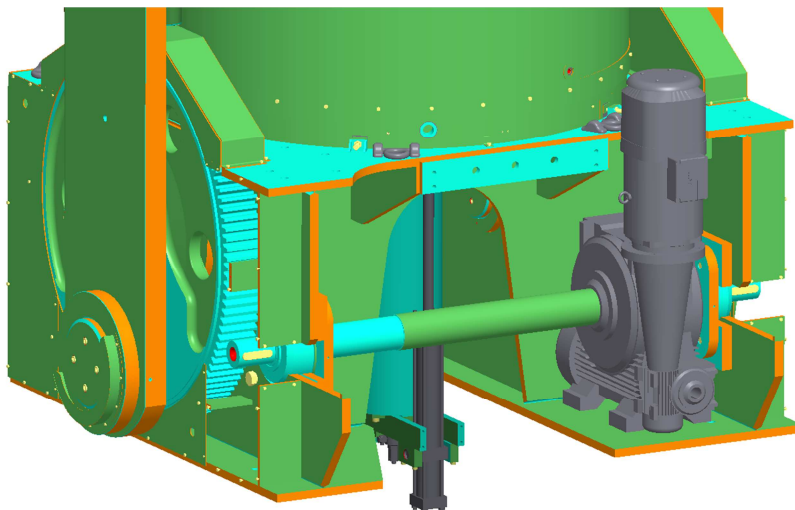
3. Fáze

- Ložiskový domek u pohonného mechanismu je zasunut do zástavbového prostoru.



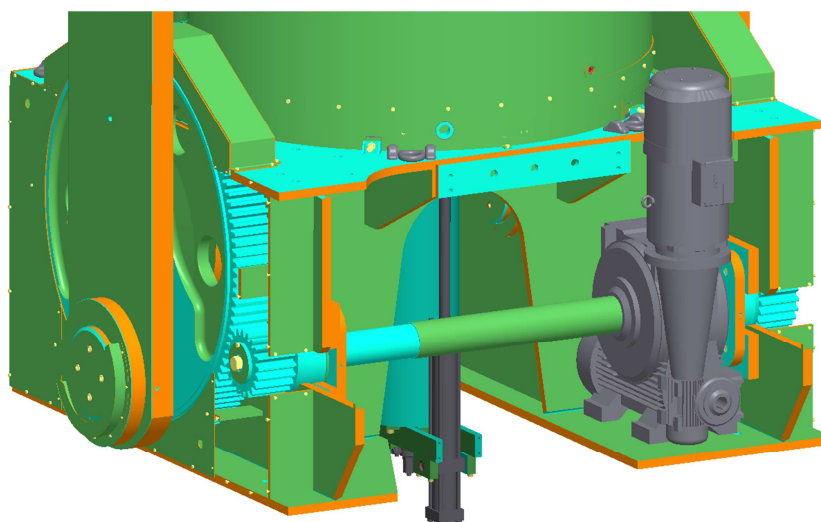
4. Fáze

- Druhý ložiskový domek je zasunut do svého zástavbového prostoru a je připevněn šrouby.








5. Fáze

- V konečné fázi jsou připevněny na hřídel pastorky.
- Pozn.: Obrobená plocha na hřídeli umožňuje provést montáž i s nasazenými pastorky, ovšem jsou zde kladeny vyšší nároky na manipulaci s hřídelí. (Tato obrobená plocha umožňuje přesouvání ložiskového domku s pouzdrem po hřídeli.)





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

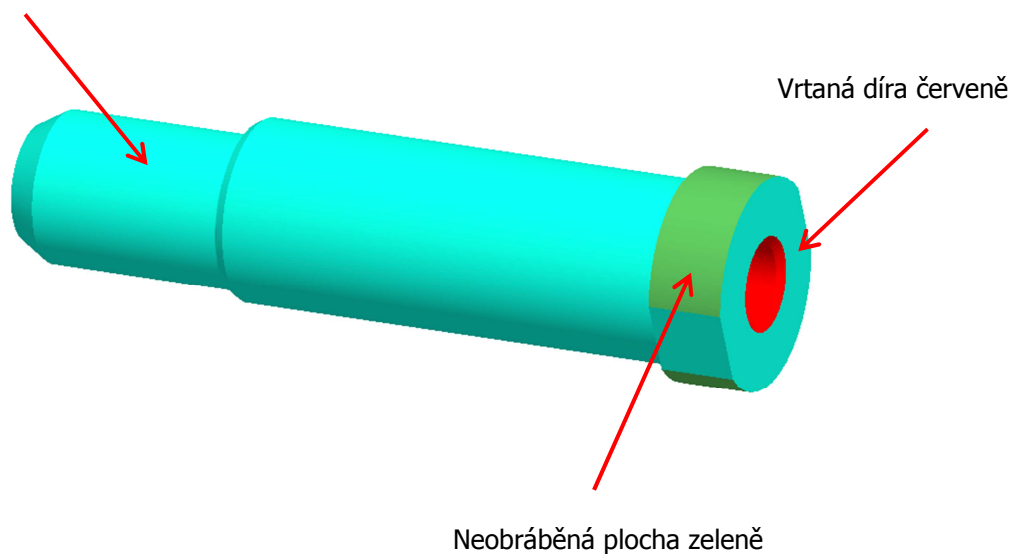
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

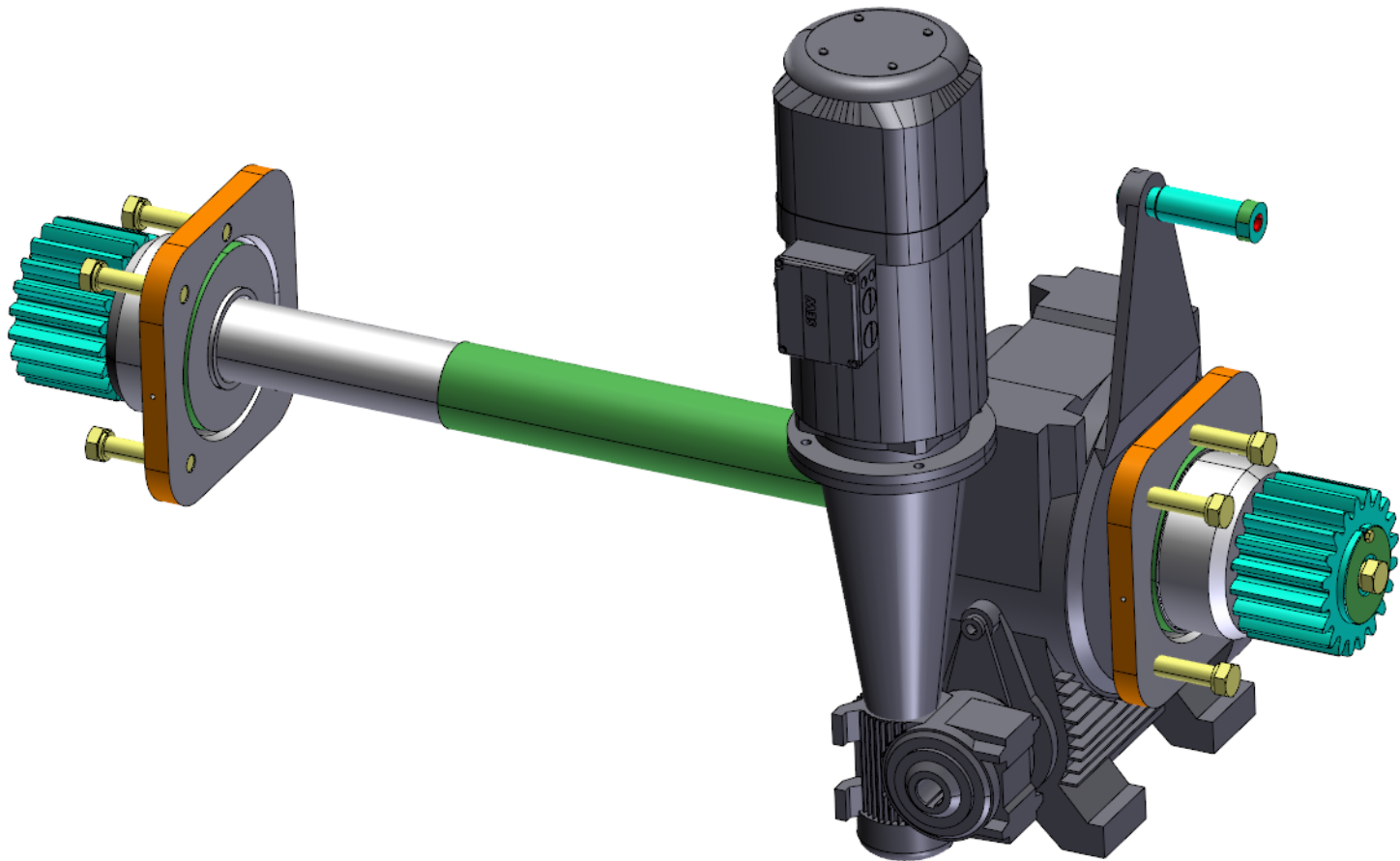
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

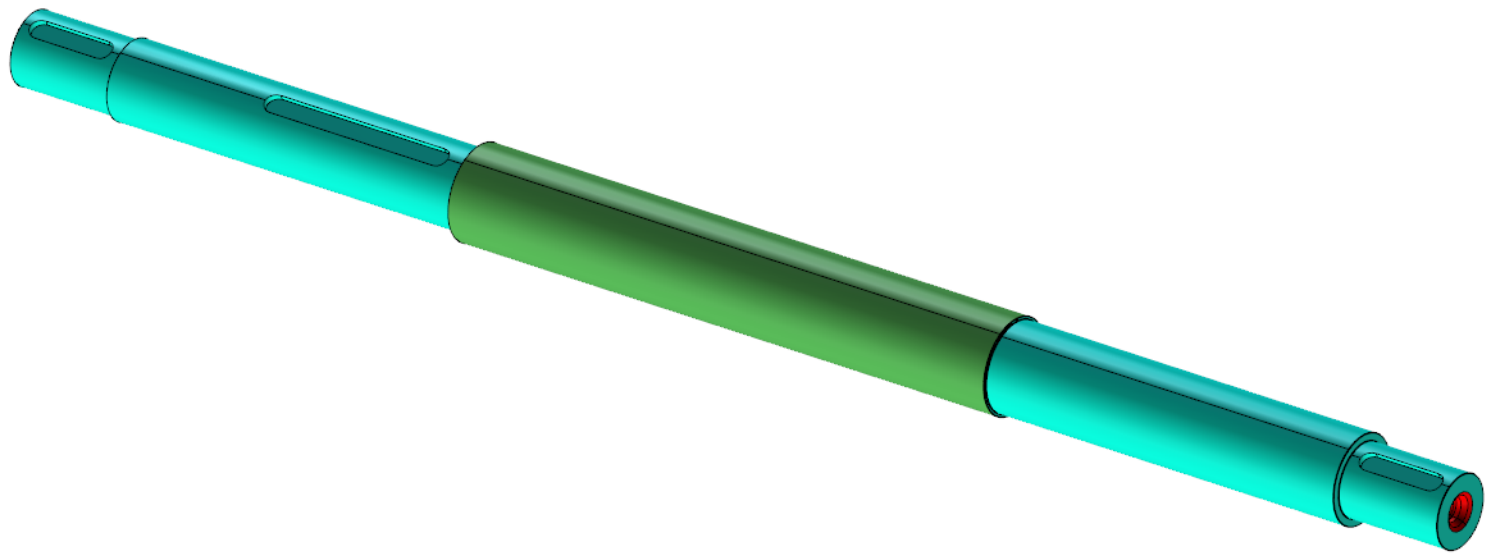
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

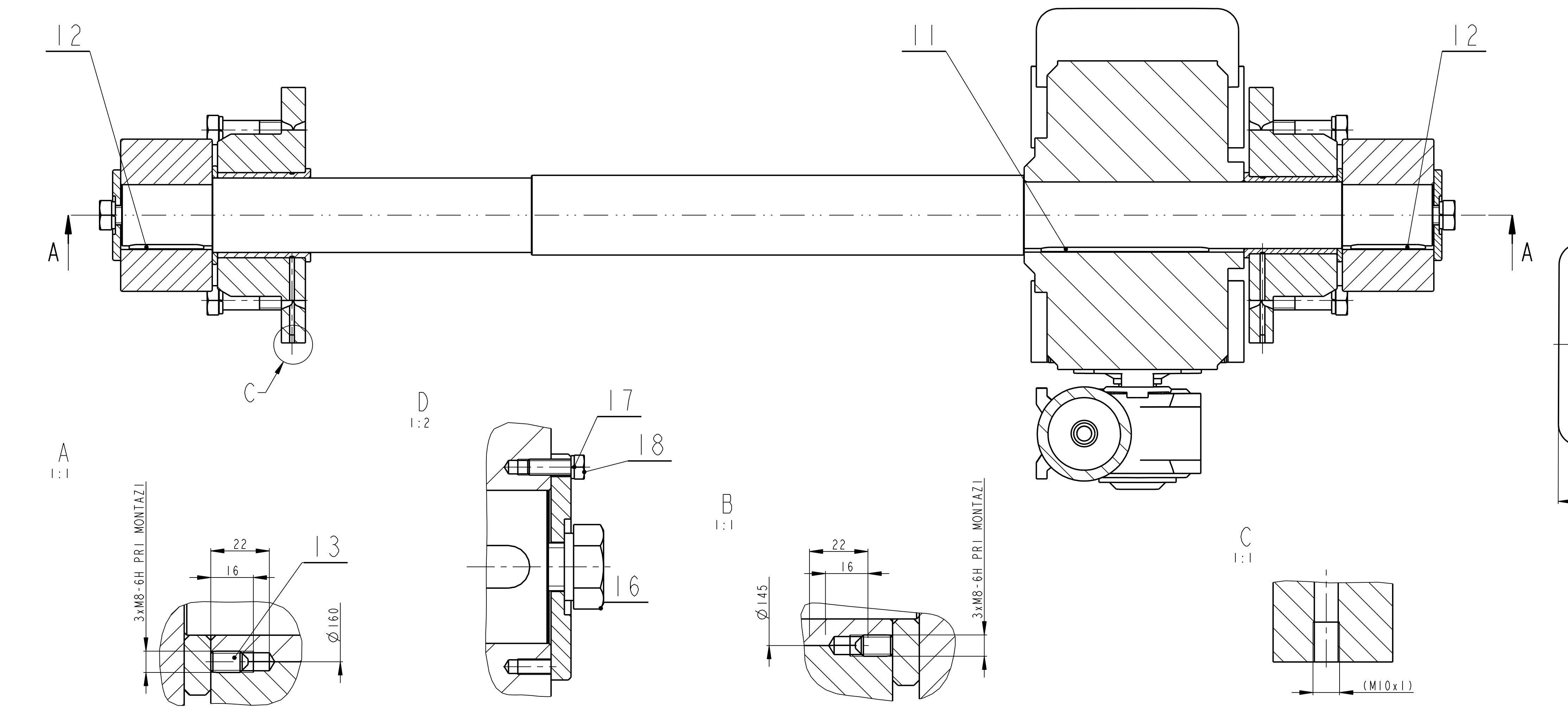
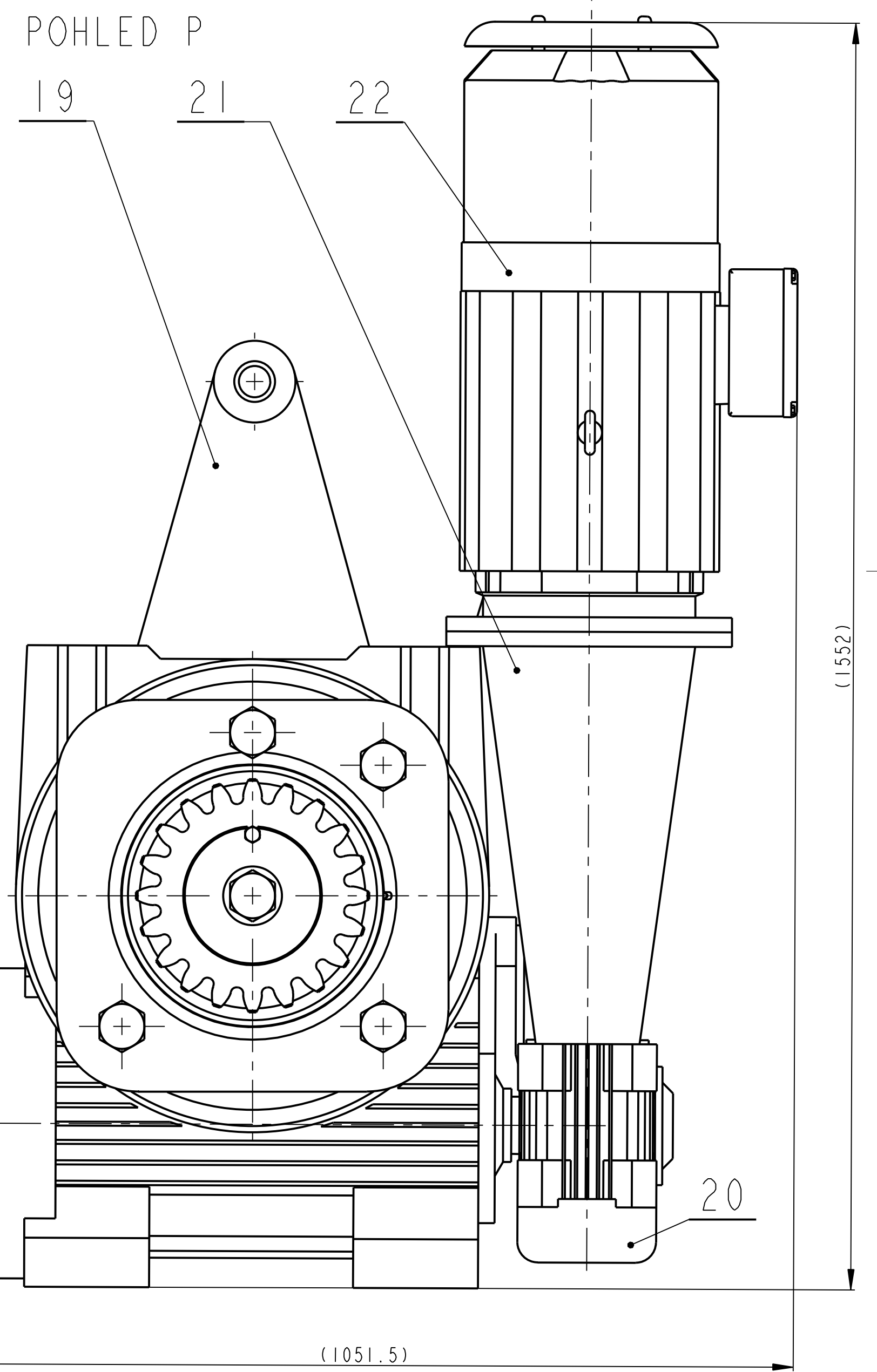
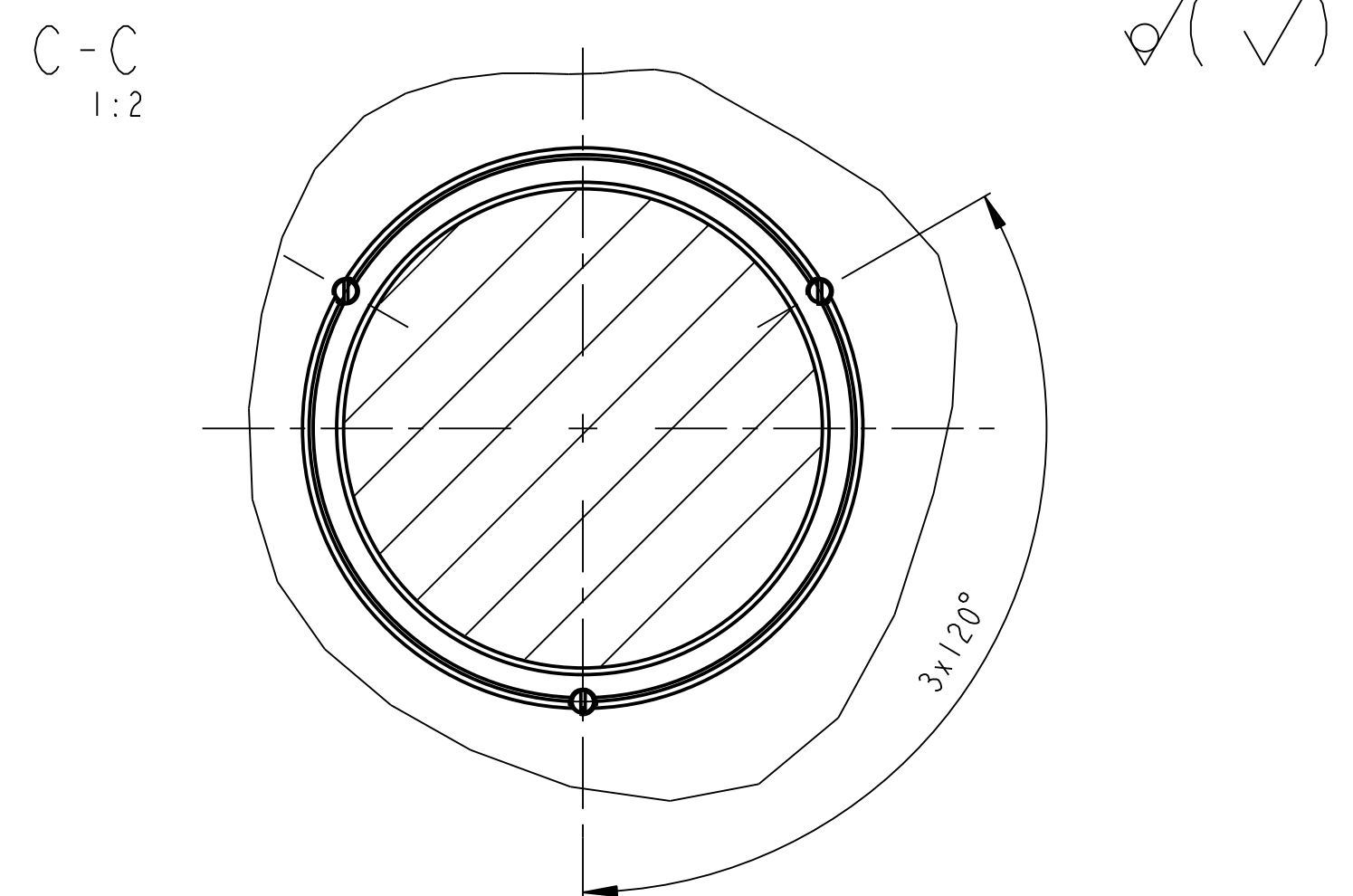
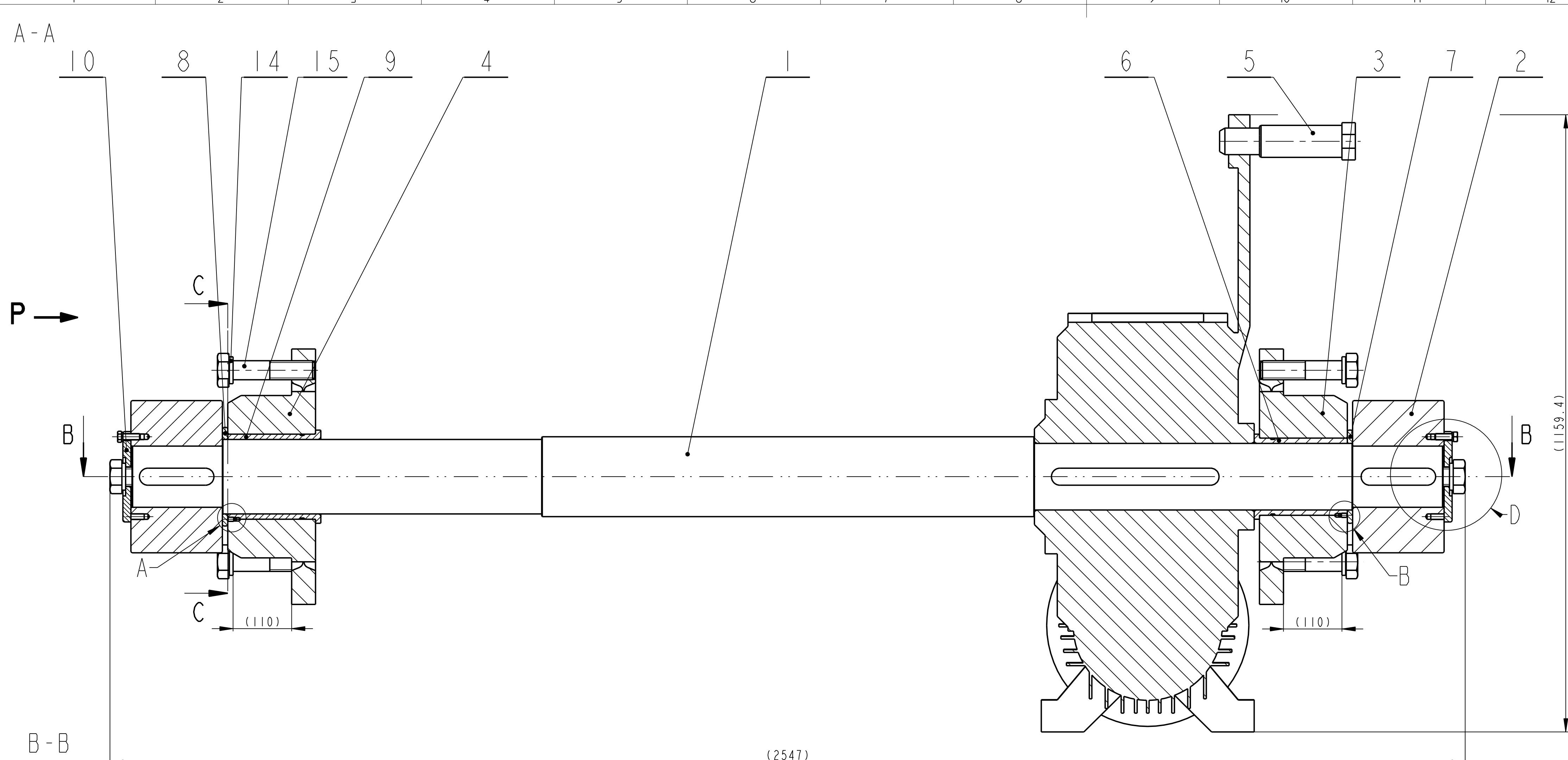
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento čep s excentrem je vyrobený z tyčového polotovaru o průměru 70 mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

Obráběná plocha azurová









POMOCI DISTANCNICH KROUZKU POZ. 7 A 8 USTAVIT AXIALNI POLOHU HRIDELE S MINIMALNI AXIALNI VULI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
03-Jul-13	JIRASKO J.		

Kresli / DWG	Projekoval / CHK	Techno-log / JST	Meriko

Index/No.	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/ASH-file	VL75-A000-PDHON.LISU-00003	Meriko
ISO 128	ISO 80075 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A000-PDHON.LISU-00003	SCALE 1:5

Nazev / Title	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	Formát / SIZE
POHON LISU	00003	VL 75

C.č./listův / no. sheets 3
 C.č./listův / no. sheets 3

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	HRIDEL POHONU KR 150-2475	CSN 42 5510	CSN 12 060 ----	----	283.243	----	03001	1
2	PASTOREK KR 300 - 180	CSN 42 5510.11	CSN 15 241.6		7.140		03002	2
1	PRIRUBA ----	SESTAVA			119.107	0.000	00150	3
1	PRIRUBA ----	SESTAVA			114.455	0.000	00151	4
1	VYSTREDNY CEP KR 70- 262	CSN 42 5510	CSN 11 600 ----	----	5.025	----	03004	5
1	POUZDRO ----	ODLITEK	CSN 42 3148 ----	----	6.327	----	03008	6
1	DISTANCNI KROUZEK P12-180x180	CSN 42 5310	CSN 11 523 ----	----	0.896	----	03009	7
1	DISTANCNI KROUZEK P12-190x190	CSN 42 5310	CSN 11 523 ----	----	0.870	----	03014	8
1	POUZDRO ----	ODLITEK	CSN 42 3148 ----	----	7.045	----	03015	9
2	POJISTNA DESKA P16-172x172	CSN 42 5310	CSN 11 523 ----	----	2.398	----	03016	10
1	PERO 32e7 x 18 x 315	CSN 02 2562			1.383			11
2	PERO 32e7 x 18 x 140	CSN 02 2562			0.597			12
6	SROUB M8 x 12- 14H	ISO 4766			0.005			13
10	PODLOZKA 36	CSN 02 1740			0.052			14
8	SROUB M36 x 160 - 5.8	ISO 4016			1.727			15
2	SROUB M36 x 80 - 5.8	ISO 4017			1.093			16
2	PODLOZKA 12	CSN 02 1740			0.003			17
2	SROUB M12 x 35 - 5.8	ISO 4017			0.048			18
1	CAVEX SNEKOVA PREV. CDDA 280 i=373,3	CAVEX	----	----	570.012	----	----	19
1	CAVEX SNEKOVA PREV. CDDA 280	CAVEX	----	----	55.001	----	----	20

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	03-Jul-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 1425.387	
	Methode 1 ISO 128 	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-POHON_L ISU-00003 Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-POHON_L ISU-00003	Meritko SCALE 1:1
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">POHON L ISU</h2>			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">00003</h1>	
			List/sheet 1	počet listů / no.sheets 3

Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konecny / vychozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PRIPEVNENI MOTORU PR.:280, SIZE:MI160L	CAVEX	----	----	54.820	----	----	21
1	EL. MOTOR 15KW, 1470ot/min DRE180M4/BE20/FF/C	SEW			170.304			22

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	03-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved

Poznamka/Note:

C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 1425.387

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A000-POHON_L ISU-00003
VL75-A000-POHON_L ISU-00003

Meritko
SCALE **1:1**

C.sestavy /
Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

POHON L ISU

C ISLO VYKRESU /DRAWING NO.

00003

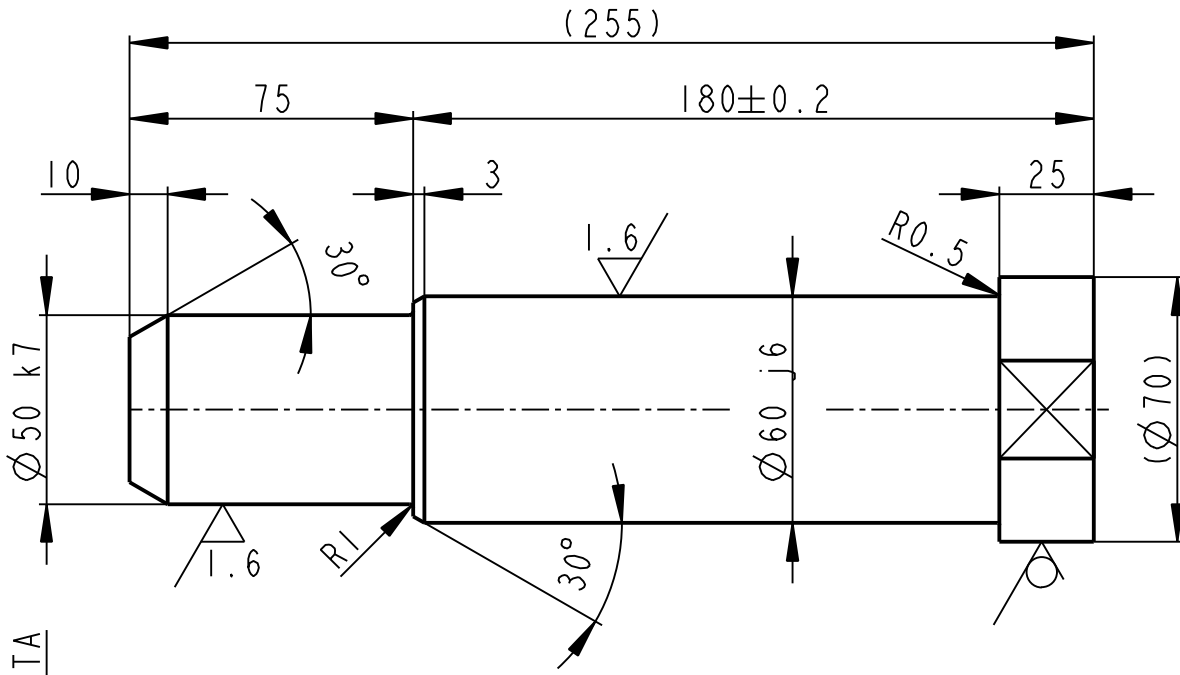
Format
SIZE

4

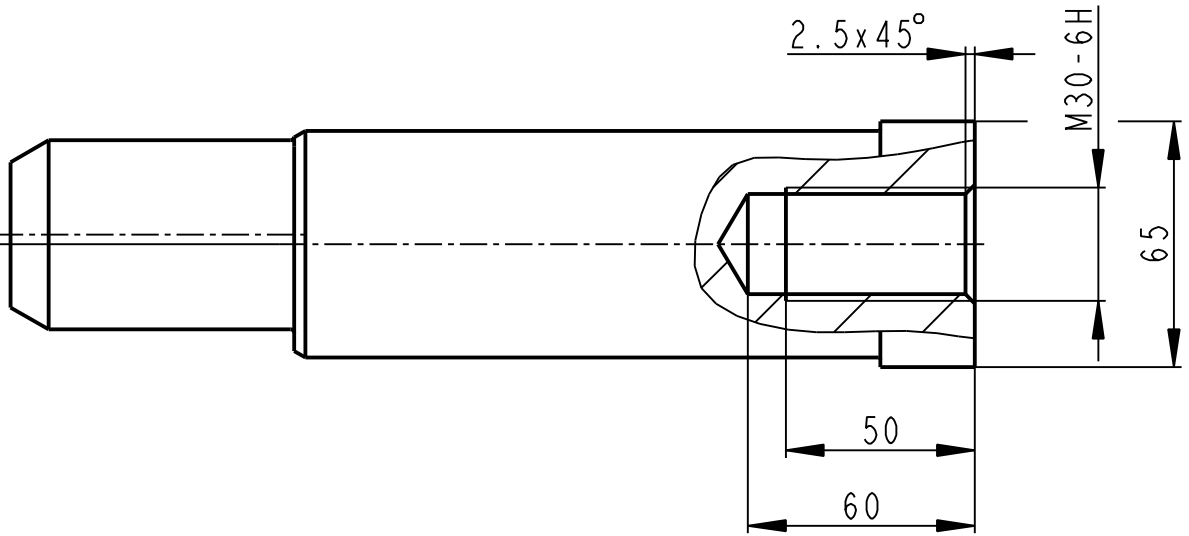
List/sheet 2

pocet listu/ no.sheets 3

6.3 / (✓)

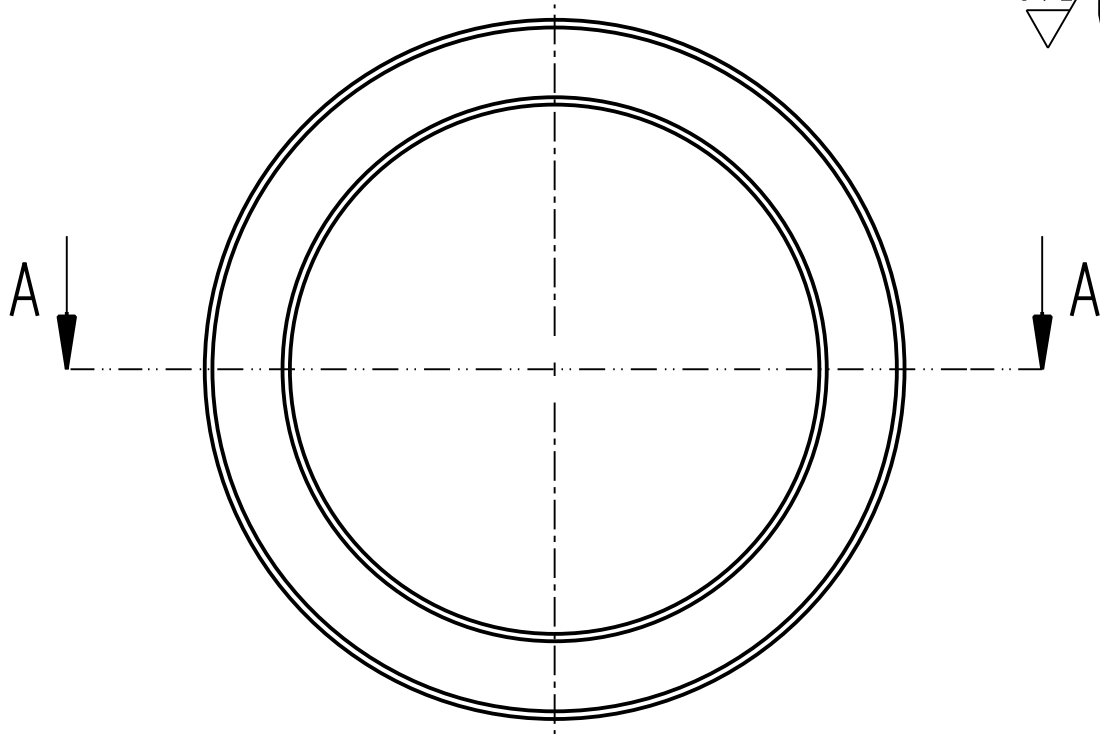


2.5 EXCENTRICITA

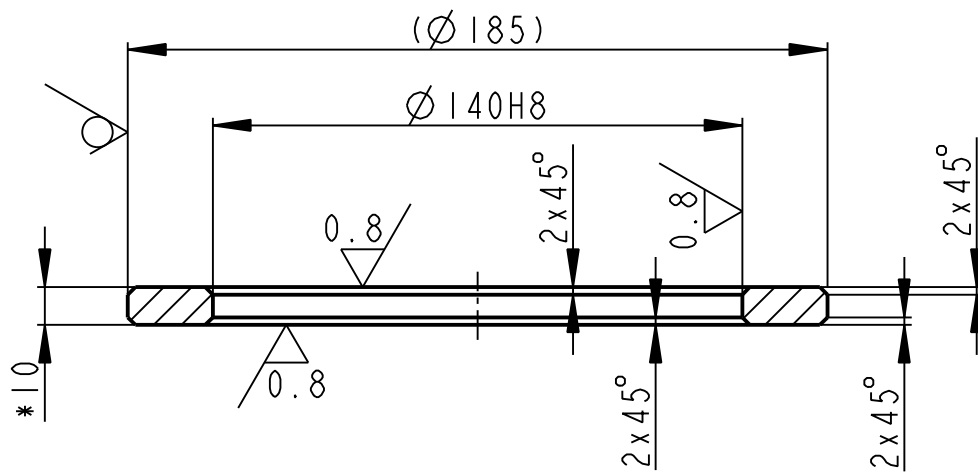


	KR 70- 262	CSN 42 5510	CSN 11 600	----	5.025	----	00003	5
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	02-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A003-CEP-03007	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00003		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A003-CEP-03007	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
<p>VYSTREDNY CEP</p>			<p>03007</p>			<p>4</p>		
						<p>list/sheet 1 počet listu/ no.sheets 1</p>		

3.2/ (✓)



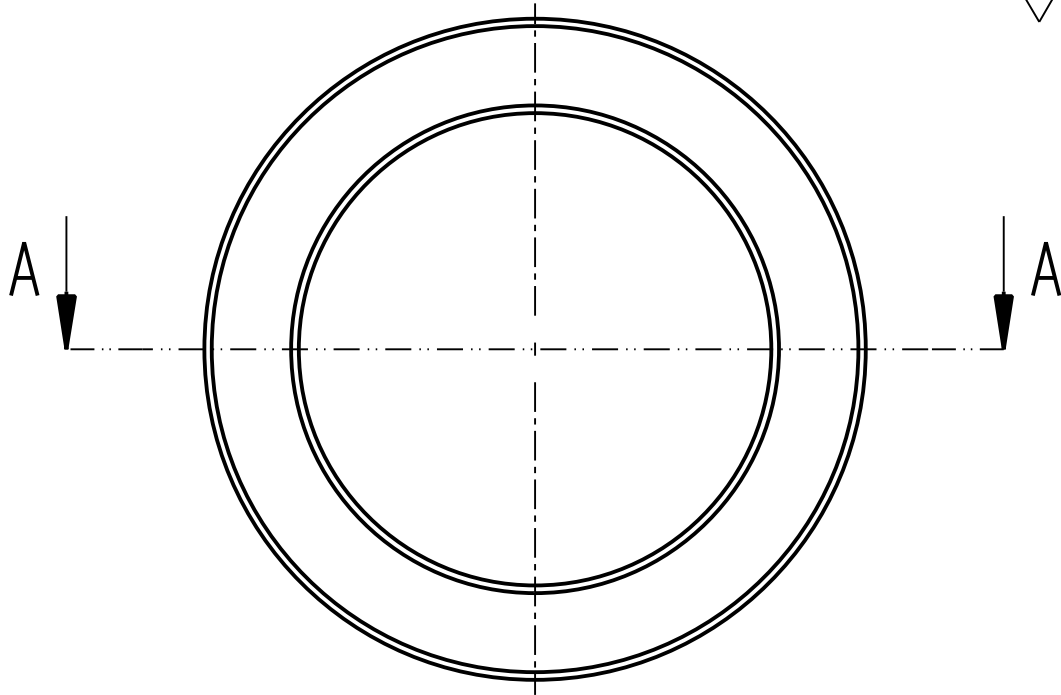
A - A



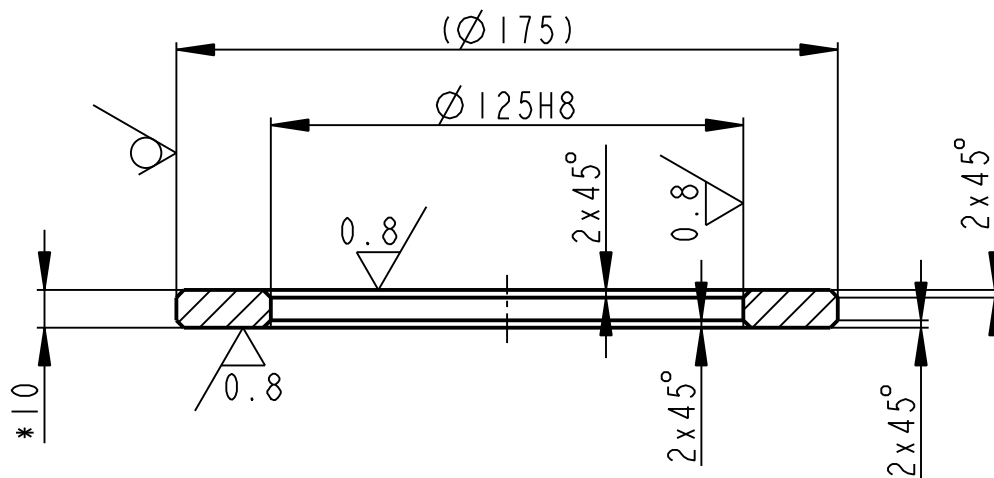
* TEORETICKY ROZMER, ROZMER ZMERIT PRI MONTAZI V SESTAVE C. V. 00003

	TR KR 185x27,5-15	CSN 42 8712	CSN 42 3231	----	0.870	----	00003	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	02-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. /CHK					
Schval. / APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A003-DISTANC_2-03014	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00003	
Název / Title			DISTRANCI KROUZEK			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	03014	Format SIZE
						Typ/Type	VL75	
						list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	4

3.2 / (✓)



A - A



* TEORETICKY ROZMER, ROZMER ZMERIT PRI MONTAZI V SESTAVE C. V. 00003

	TR KR 175x27.5-15	CSN 42 8712	CSN 42 3231	----	0.896	----	00003	7
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP	Index/No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis / Name



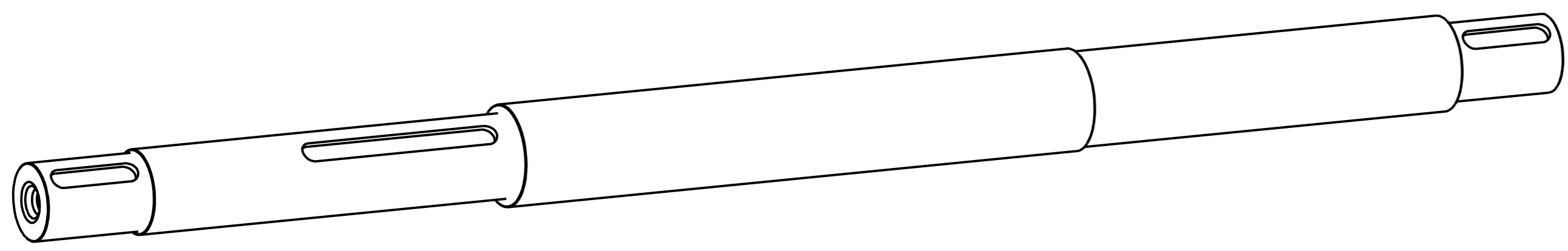
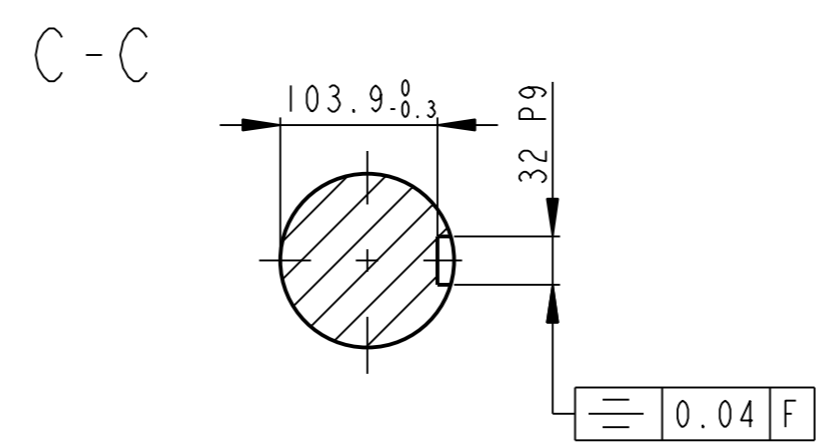
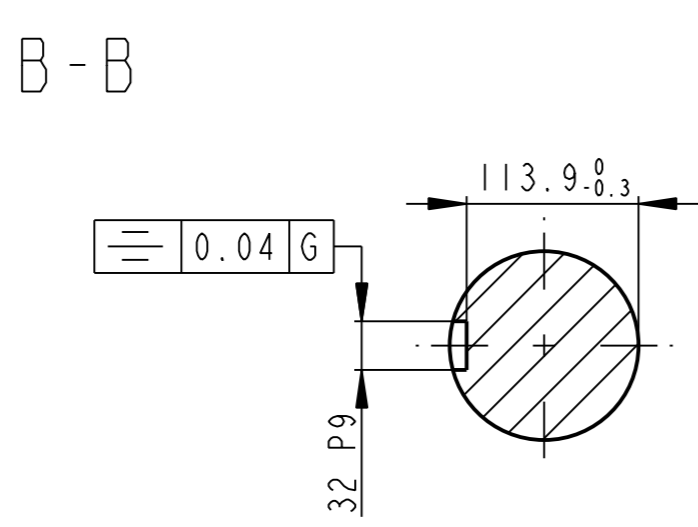
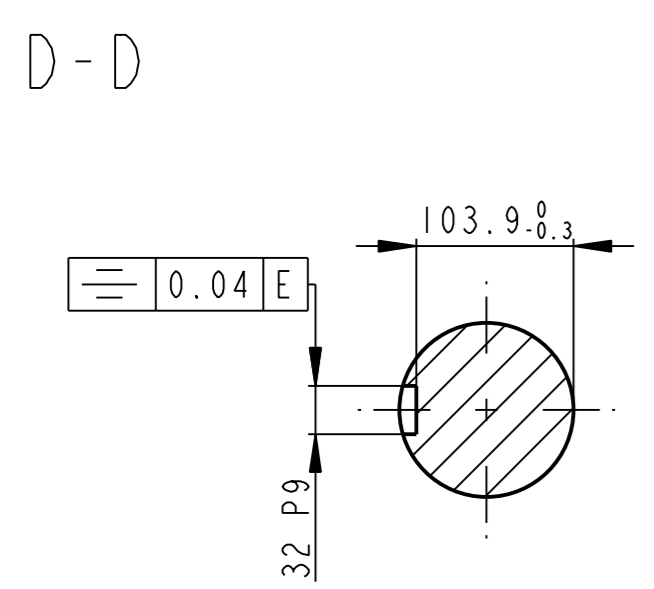
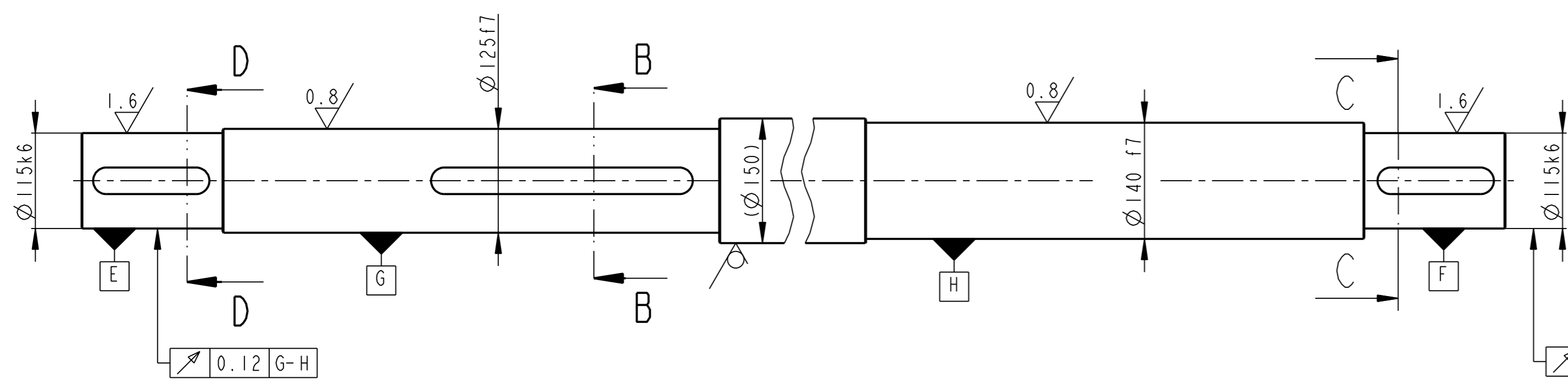
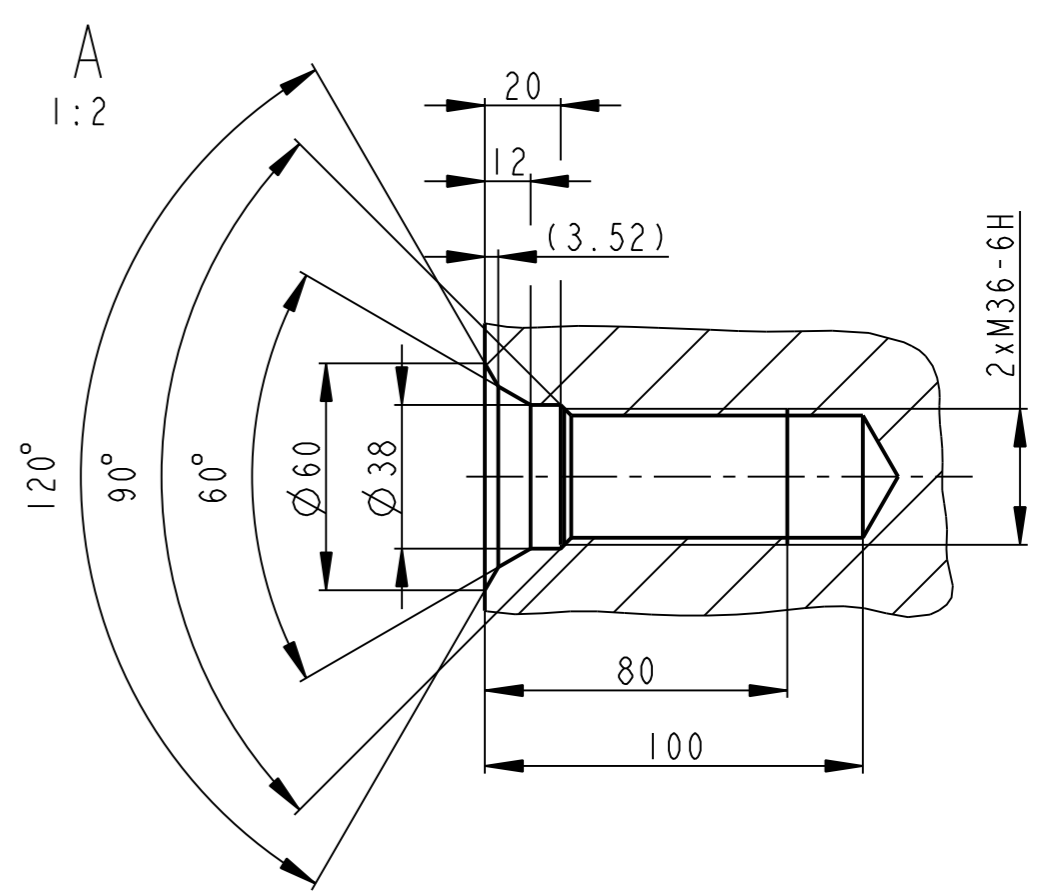
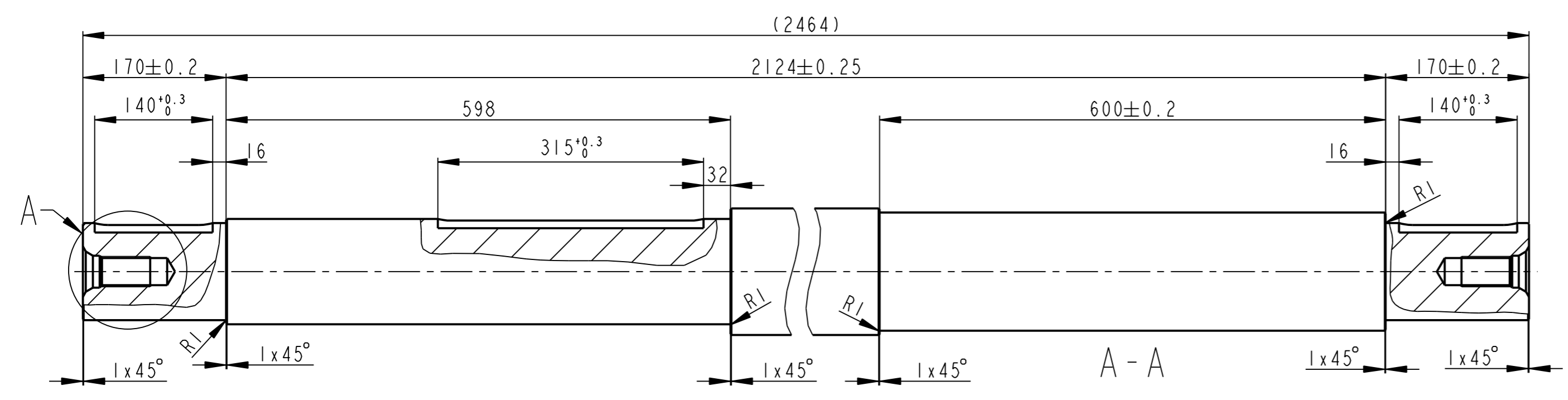
OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A003-DISTANC-03009	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00003
Název / Title DISTANČNÍ KROUZEK		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A003-DISTANC-03009	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 03009			List/sheet 1 počet listů / no.sheets 1	

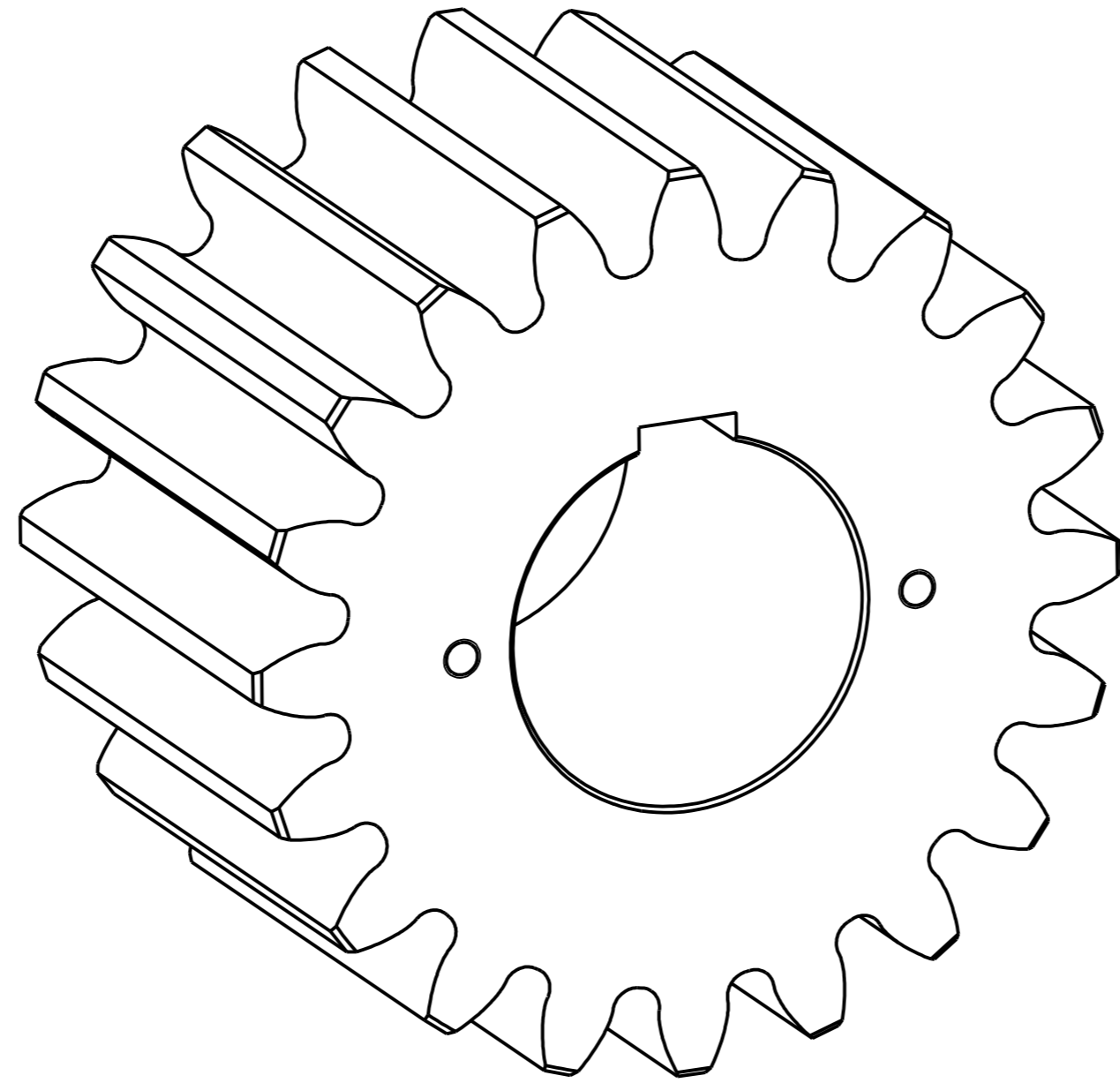
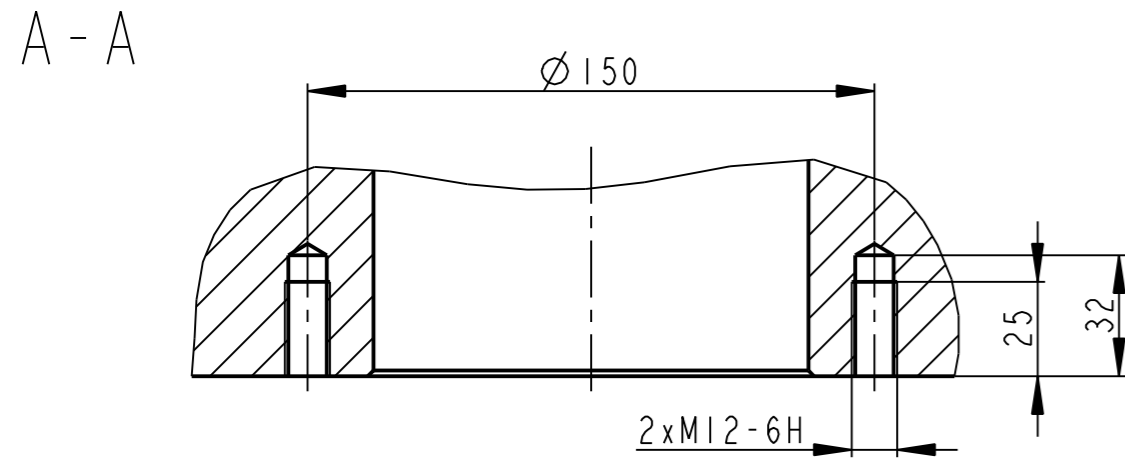
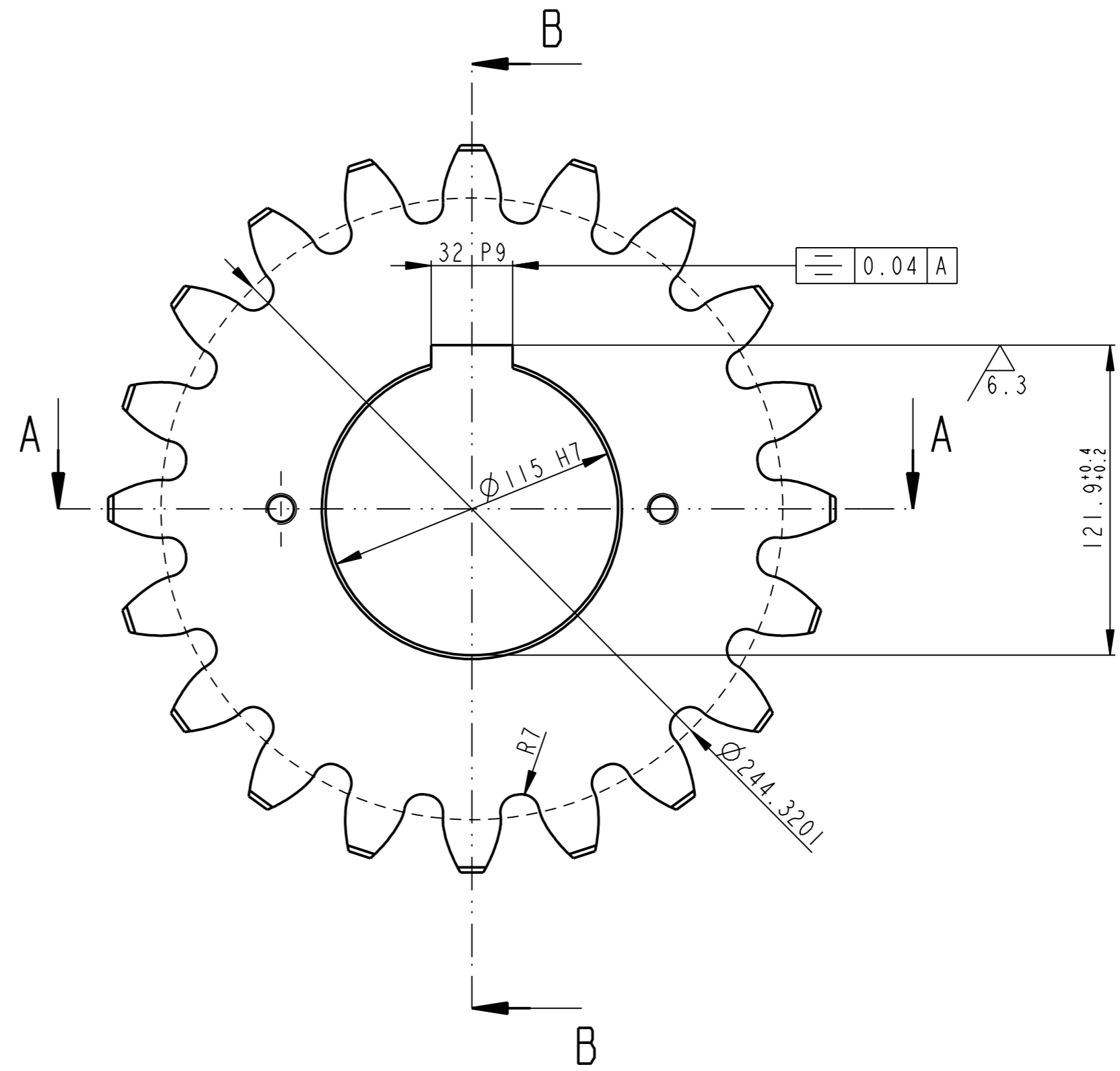
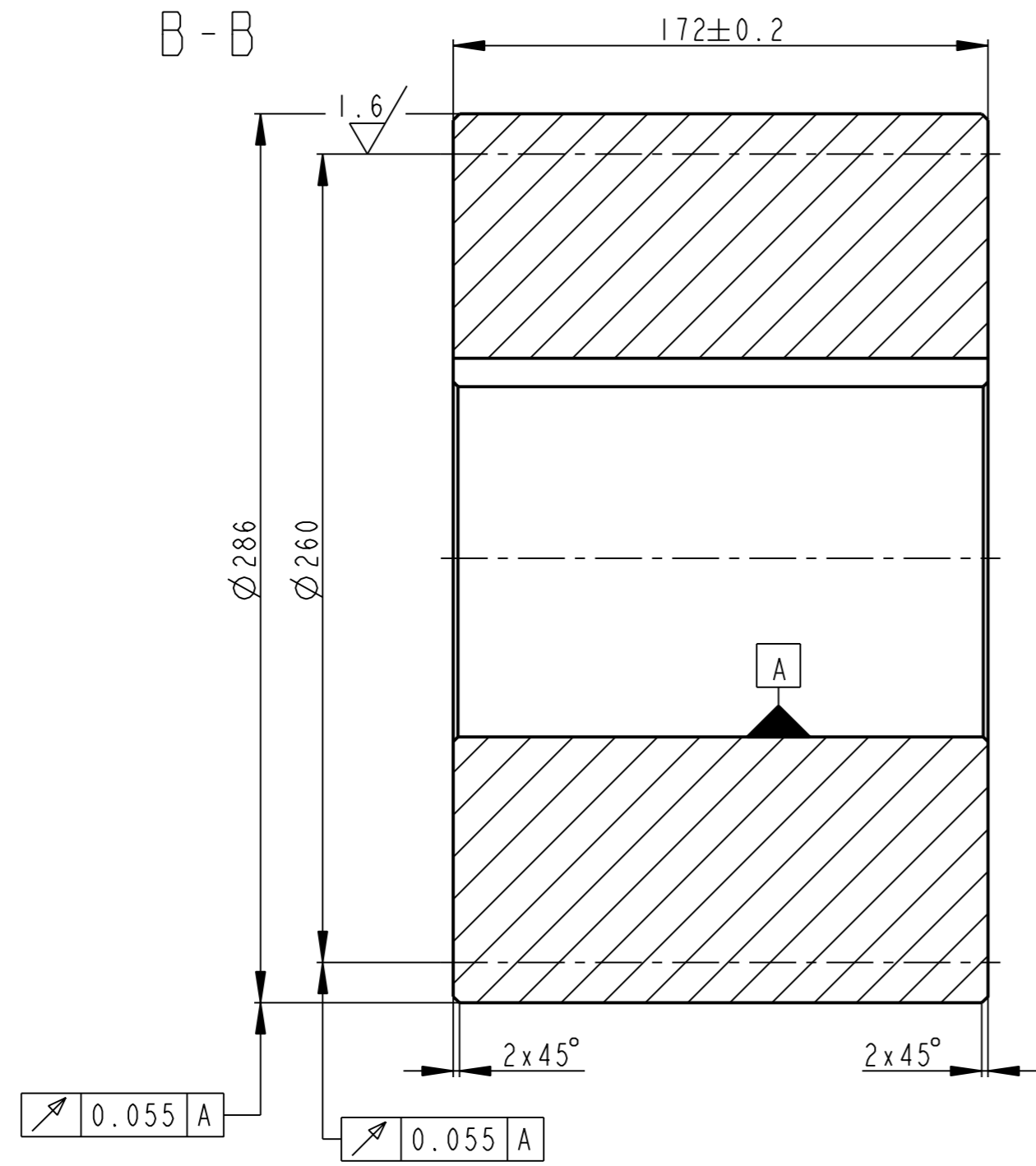
3.2 / (✓)



	KR 150-2475	CSN 42 5510	CSN 12 060	----	283.243	----	00003	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kresil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model/PART-file	VL75-A003-HRIDEL_POHONU-03001	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00003	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A003-HRIDEL_POHONU-03001		Typ/Type		VL75
HRIDEL POHONU						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						03001		2
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

CELNI OZUBENI		
NORMALNY MODUL	m_n	13
POCET ZUBU	z	20
ZAKLAD. PROFIL	α	20°
JEDNOT. VYSKA HLAVY		1.25m
JEDNOT. HLAVOVA VULE		0.25m
UHEL SKLONU ZUBU	β	
SMYSL SROUBOVICE ZUBU		
POSUNUTI ZAKL. PROFILU	$x m_n$	
CELNI MODUL	m_i	
PRUMER ROZT. KRUIZNICE	D	260
TEORET. VYSKA ZUBU	h	
PRUMER ZAKL. KRUIZNICE	D_b	244.320
STUPEN PRESNOSTI		7-7-5 D _h /111
KONTROLNI ROZMER TLOUSTKY ZUBU		
KONTROLOVANA UCHYLKA		
ROZMER PRES - 3 ZUBY		99.5887
ROZMER PRES KULICKY		292.0404
SPOLUZAB. KOLO		
c. v. 02000	poz.	
POCET ZUBU		124
VZDALENOST OS		936±0,1

3.2/ (✓)

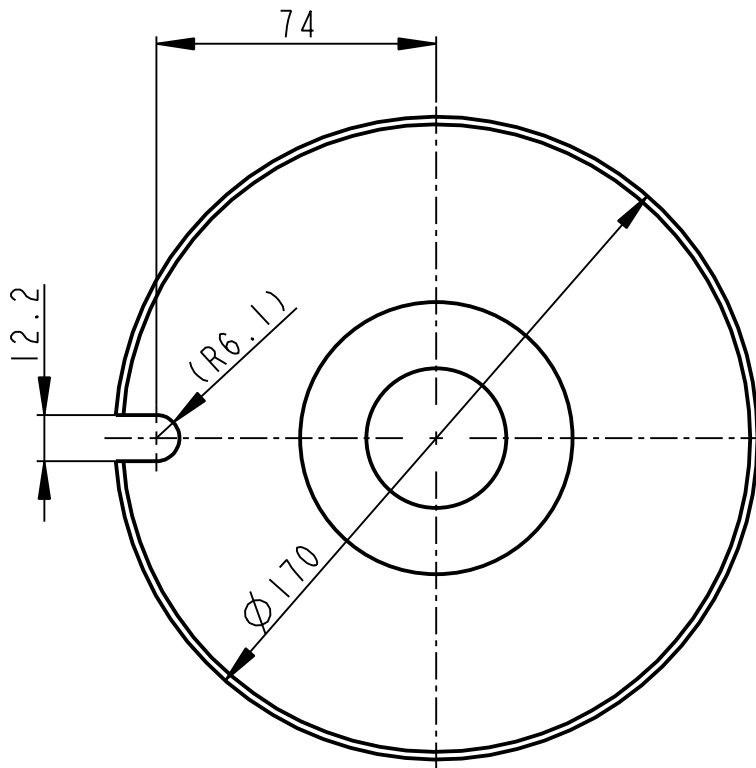
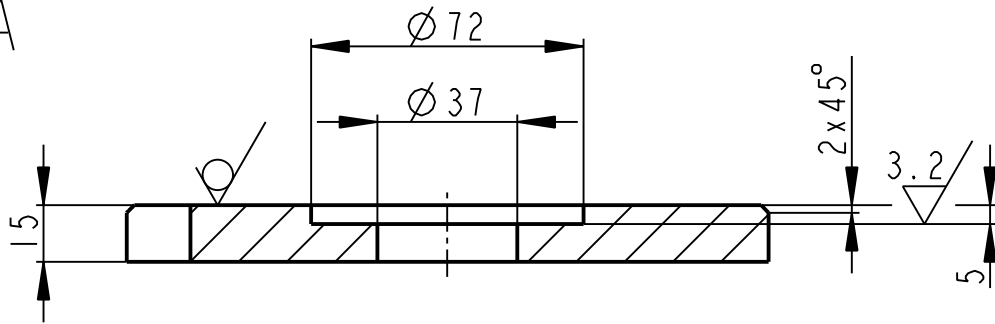


ZUSLECHTENO NA TVRDOST BOKU ZUBU 300HV, TVRDOST ZUBU V JADRE 300HV

	KR 300 - 180	CSN 42 5510.11	CSN 15 241.6	7.140		00003	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kresil / DWN.	03-Apr-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model / PART-file	VL75-A003-PASTOREK-03002	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00003
Název / Title			PASTOREK		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		03002
					List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 1

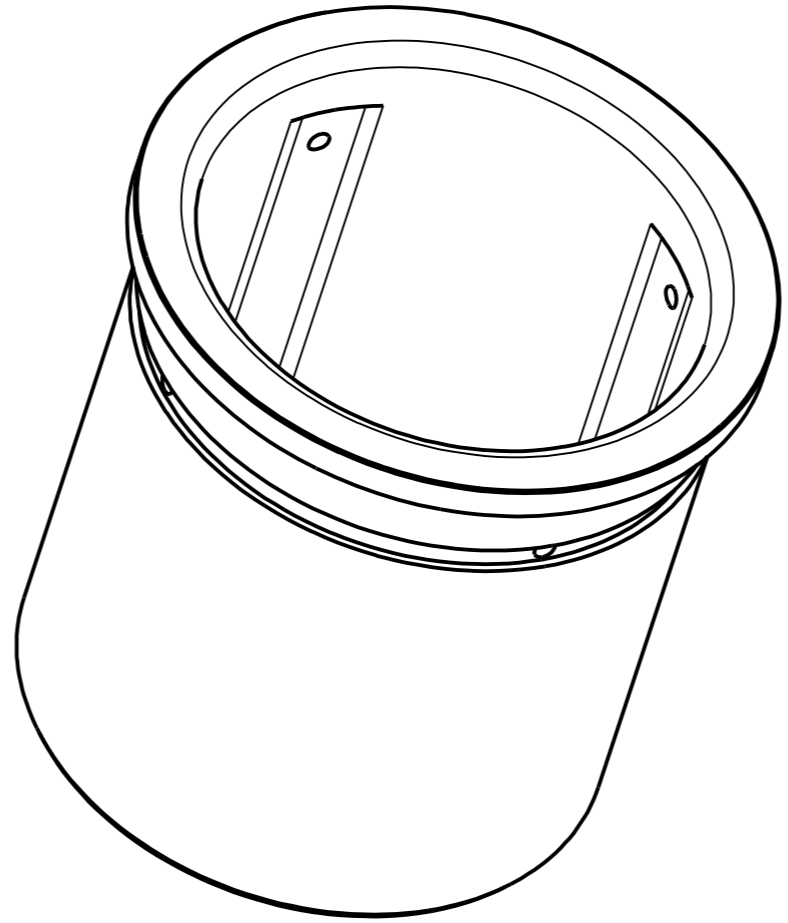
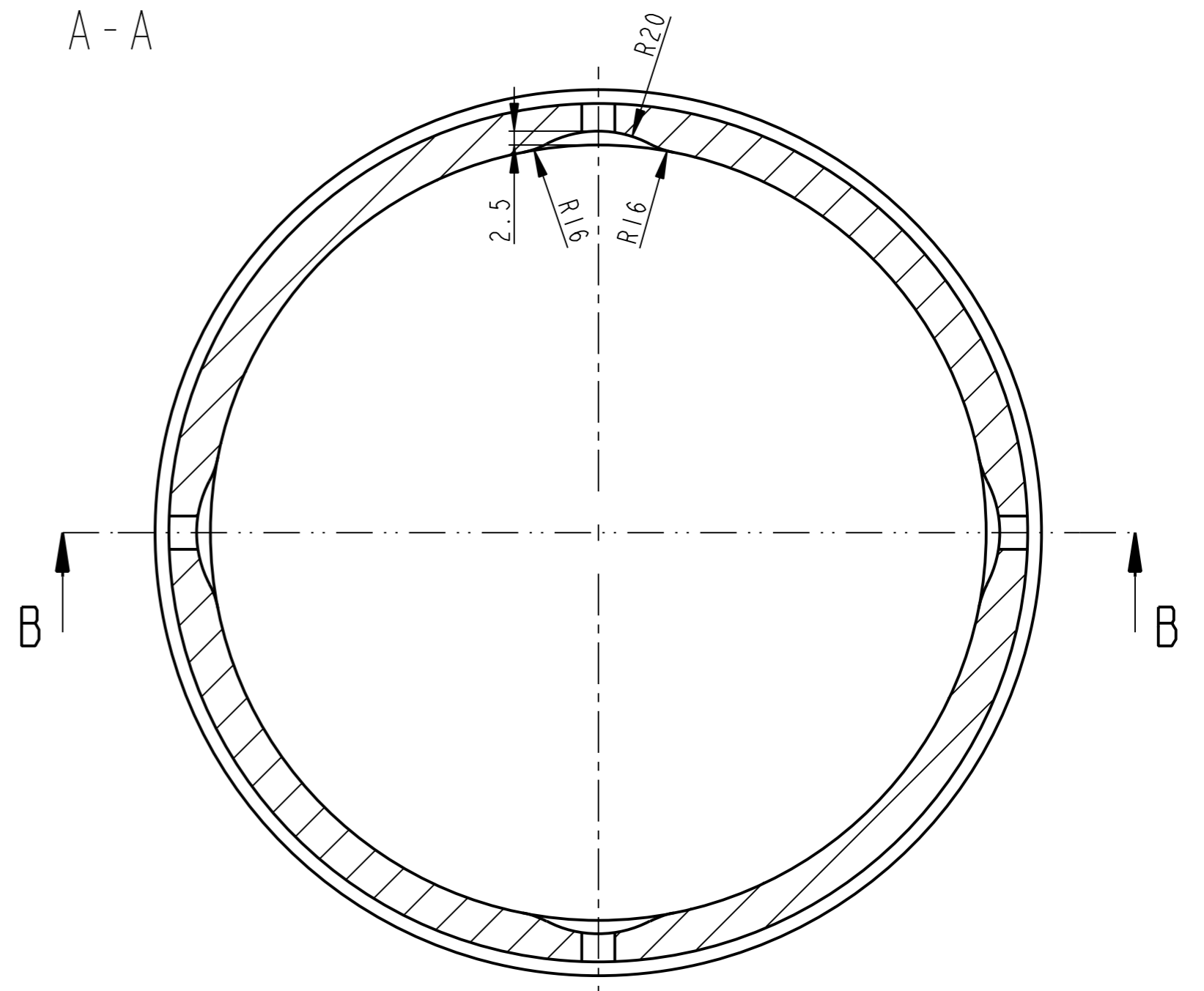
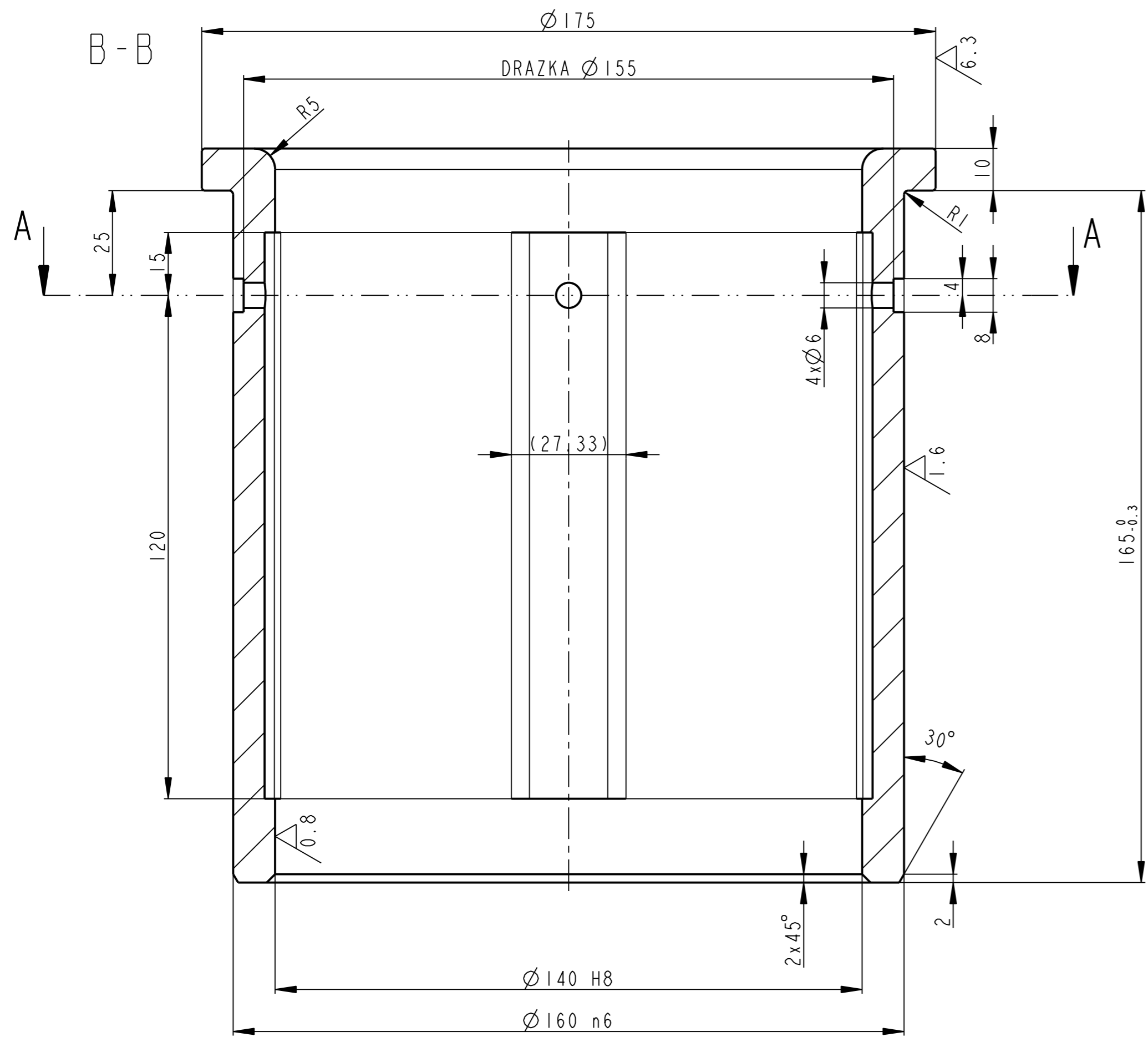
6.3 / (✓)

A - A



	P16-172x172		CSN 42 5310		CSN 11 523		----	2.398	----	00003	10	
Pocet kusu	Nózev - rozmer		Polotovár		Material konecny/v ýchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil /DWN.	02-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist									
Prezk./CHK			Prezk./CHK									
Schval./APP			Schval./APP									
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
			Poznamka/Note:									
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-model/PART-file VL75-A003-POJISTNA_DESKA-03016			Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00003	
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A003-POJISTNA_DESKA-03016						Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Nazev / Title POJISTNA DESKA						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 03016			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1			

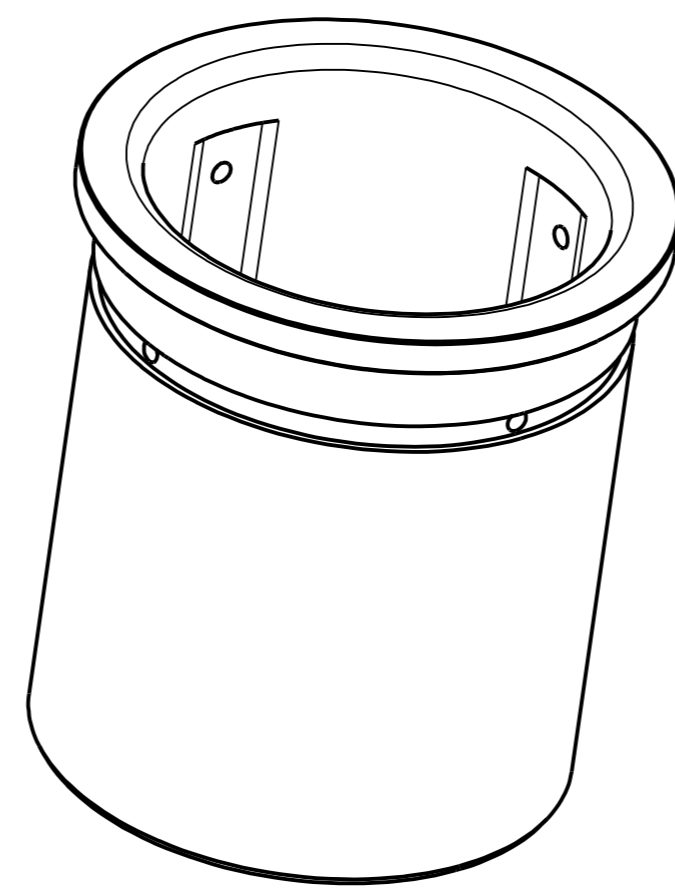
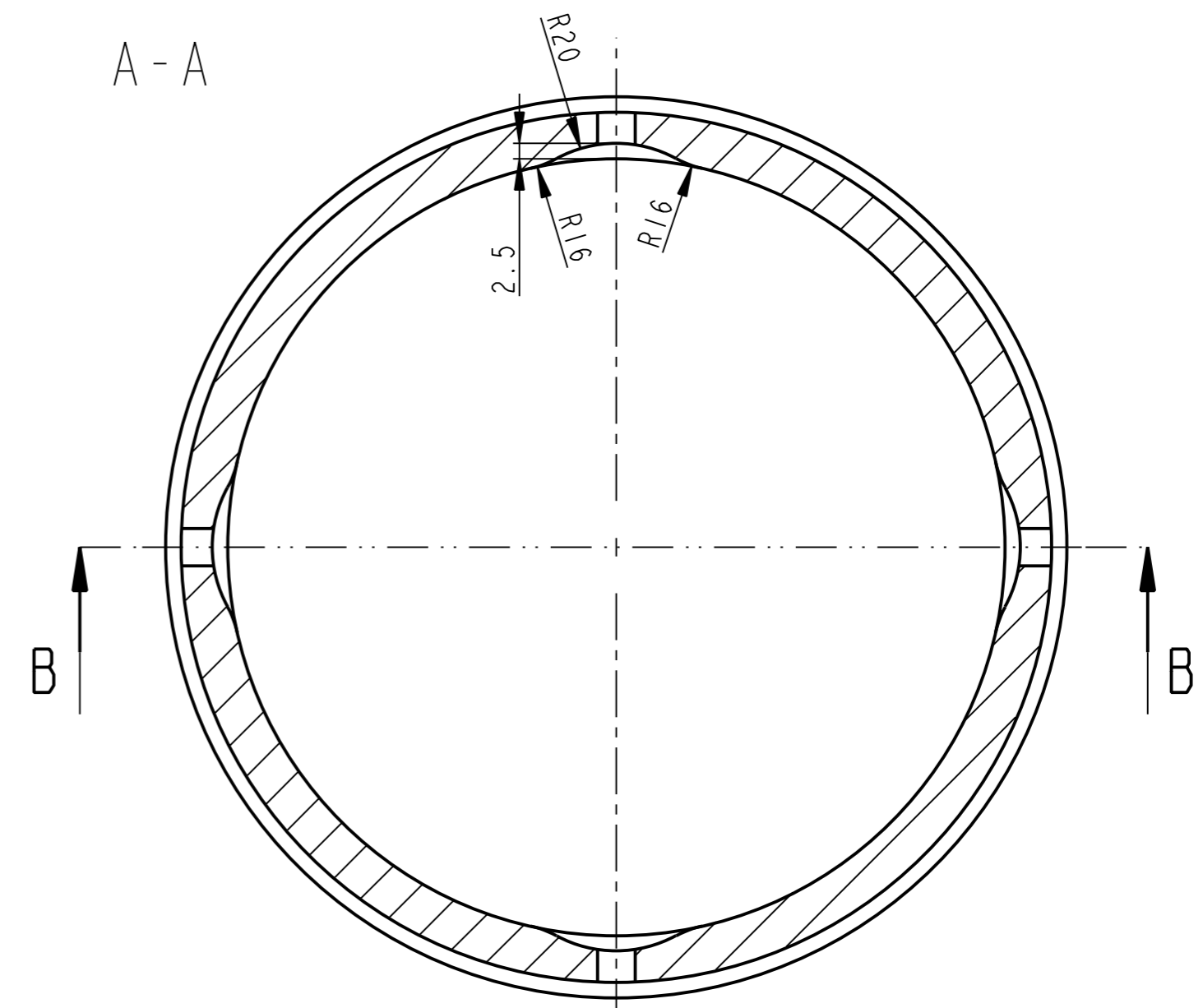
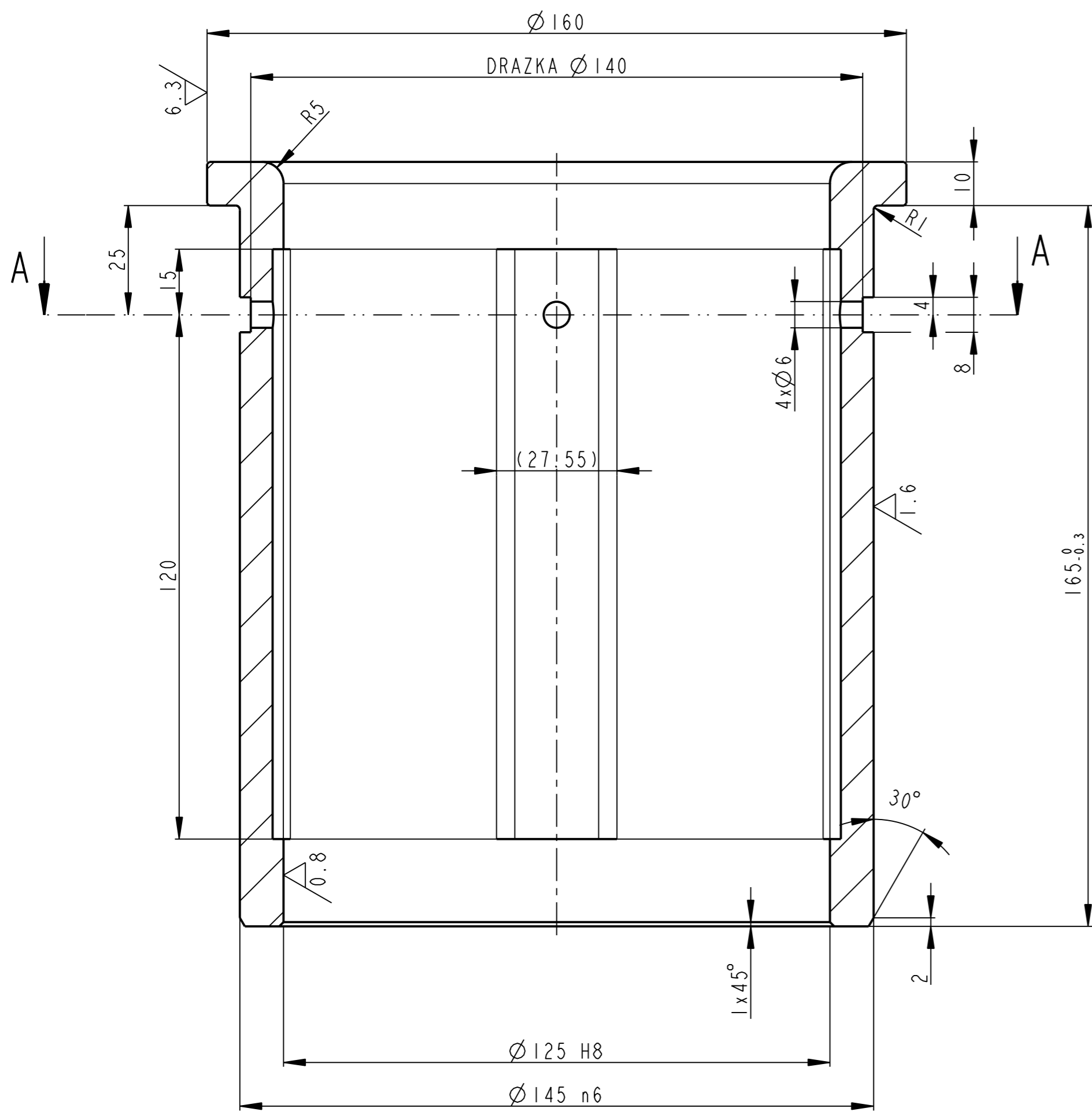
3.2 / (✓)



NEKOTOVANA SRAZENI 0.5x45°

	----	ODLITEK	CSN 42 3148	----	7.045	----	00003	9
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model /PART-file	VL75-A003-POUZDRO_2-03015	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00003	
Nazev / Title		Soubor-vykres /DRW-file		VL75-A003-POUZDRO_2-03015		Typ/Type		VL75
		POUZDRO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		03015		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		2

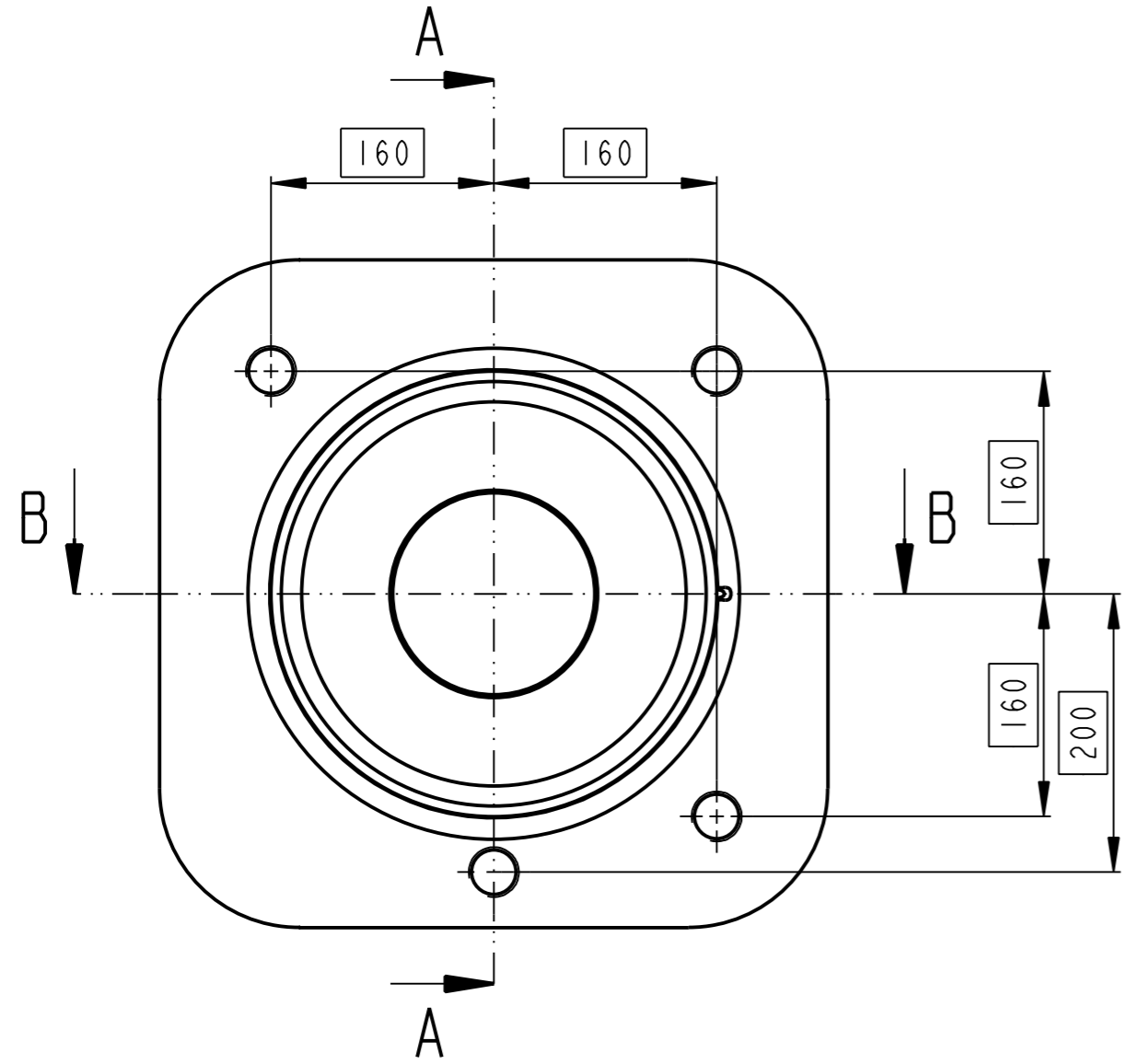
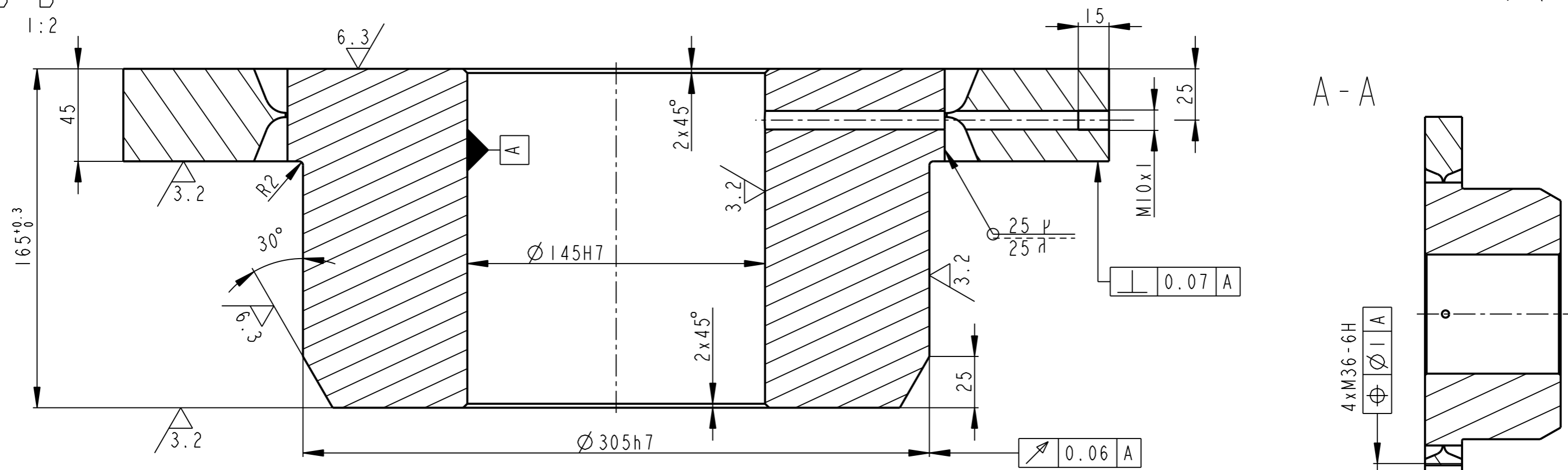
3.2/ (✓)



NEKOTOVANA SRAZENI 0.5x45°

---		ODLITEK	CSN 42 3148	---	6.327	---	00003	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozi / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kresil / DWN.	03-Apr-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk		Soubor-model / PART-file / Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A003-POUZDRO-03008	
Název / Title			POUZDRO		Meritko / SCALE		1:1	
					C.sestavy / Assembly No.		00003	
					Typ/Type		VL75	
					CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		03008	
					List/sheet		1	
					pocet listu / no.sheets		1	
					Format SIZE		2	

B - B
1:2

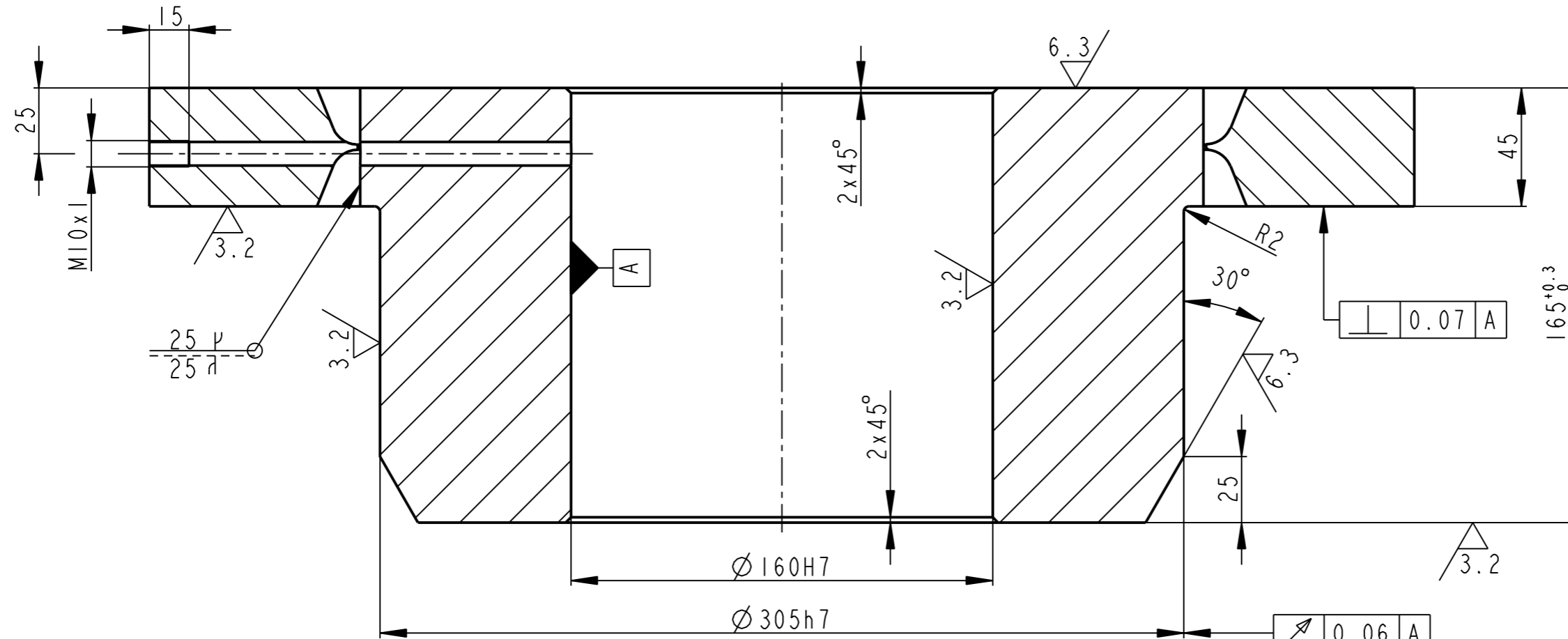


KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PREDEHREV 200-250°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

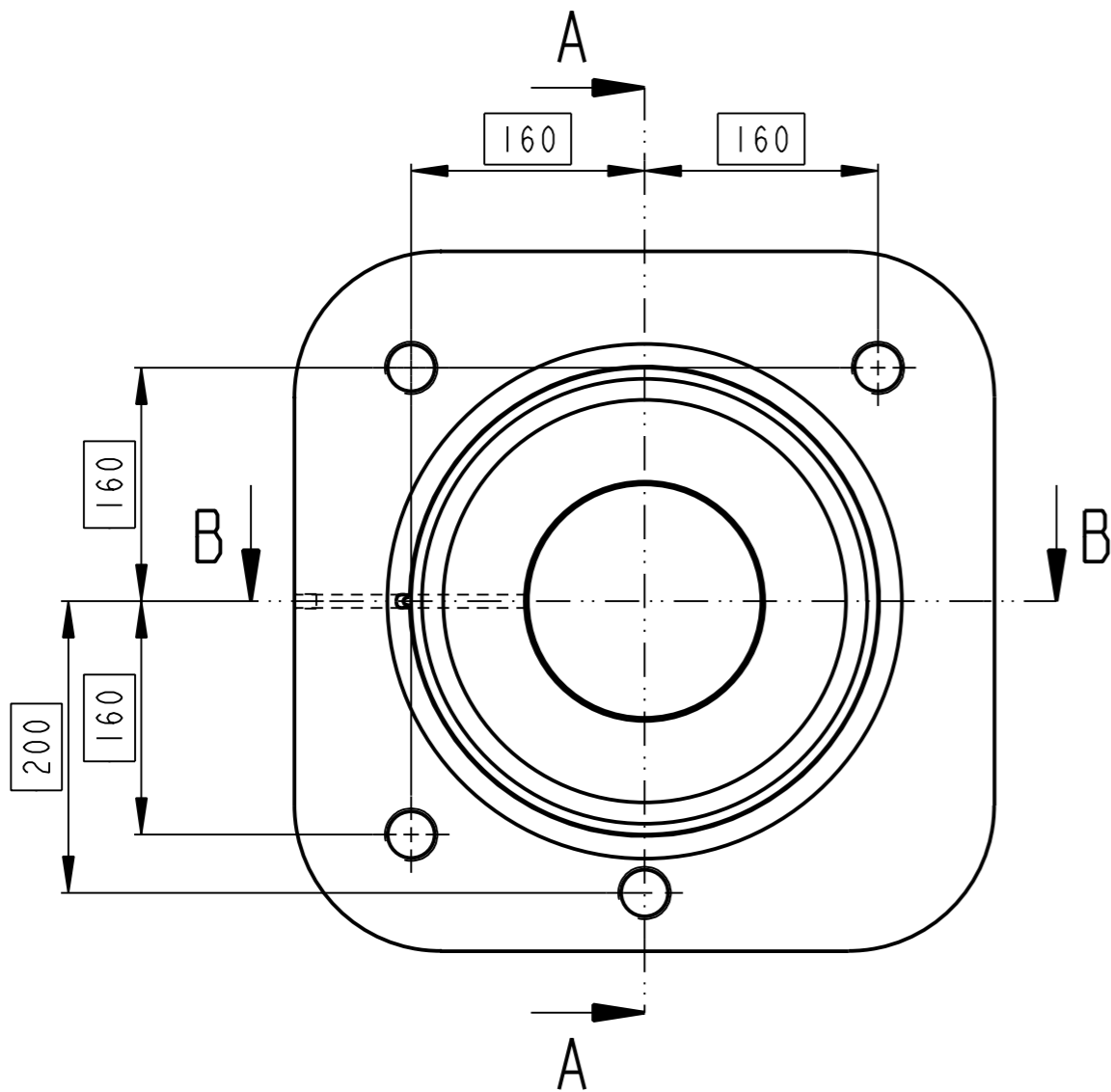
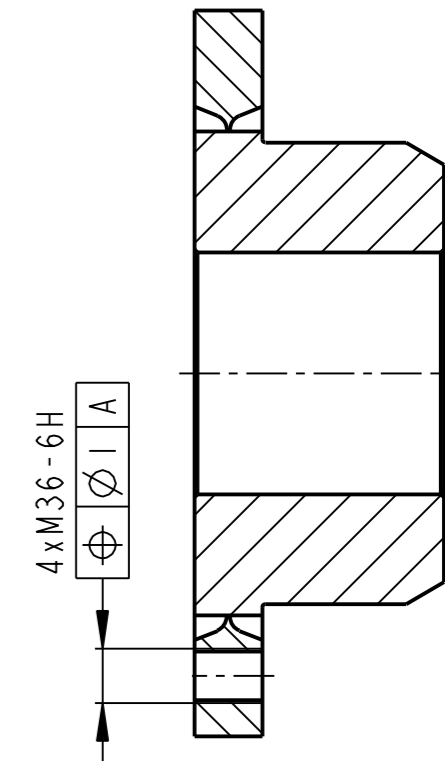
1	TYC KR 320-180	CSN 42 5510	CSN 11 523 ----	----	90.820	----	03004	2
1	DESKA P55-480x480	CSN 42 5310	CSN 11 523 ----	----	55.448	----	03003	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	01-Jul-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>					Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	119.107
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A003-PRIRUBA-00150 VL75-A003-PRIRUBA-00150	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00003	Format SIZE
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		
PRIRUBA						00150		3
						List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

✓(✓)

B - B
1:2



A - A

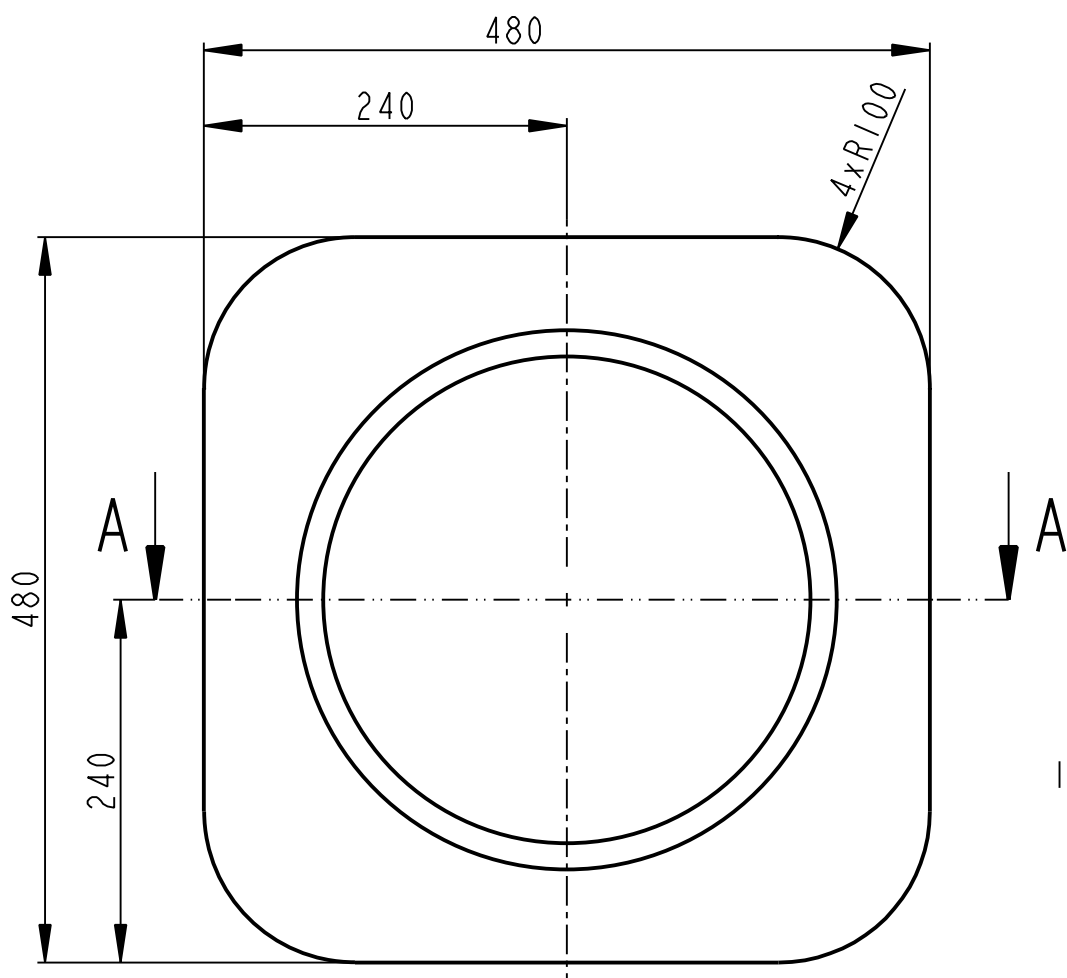


KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PREDEHREV 200-250°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

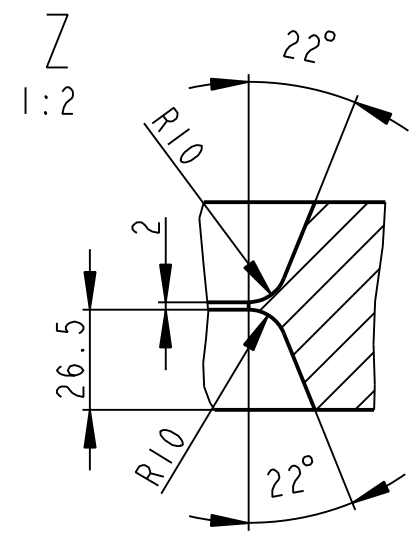
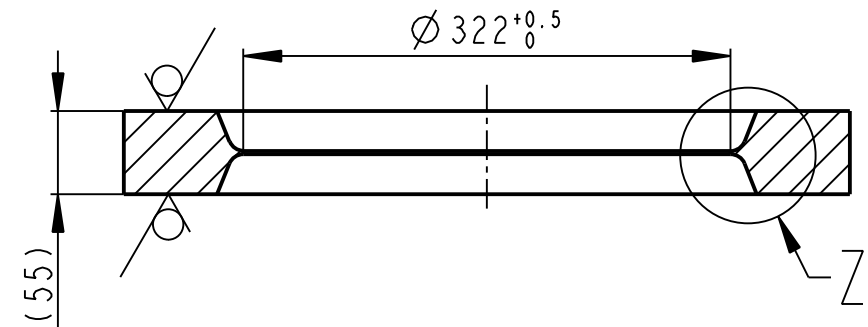
1	TYC KR 320-180	CSN 42 5510	CSN 11 523 ----	----	86.208	----	03006	2
1	DESKA P55-480x480	CSN 42 5310	CSN 11 523 ----	----	55.448	----	03005	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	02-Jul-13	JIRASKO J.		Techno- log/ist				
Prezk. /CHK				Prezk. /CHK				
Schval. /APP				Schval. /APP				
	Index/No.	Schvalil/Appr.				popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>					Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	114.455
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A003-PRIRUBA-00151 VL75-A003-PRIRUBA-00151	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00003	Format SIZE
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		3
PRIRUBA						00151		
List/sheet 1						pocet listu/ no.sheets 1		

✓ (✓)

12.5 (✓)

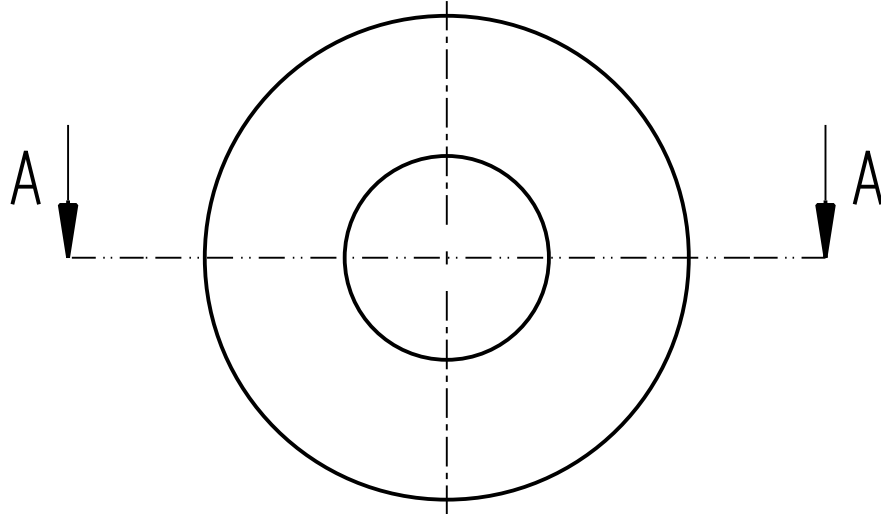


A - A

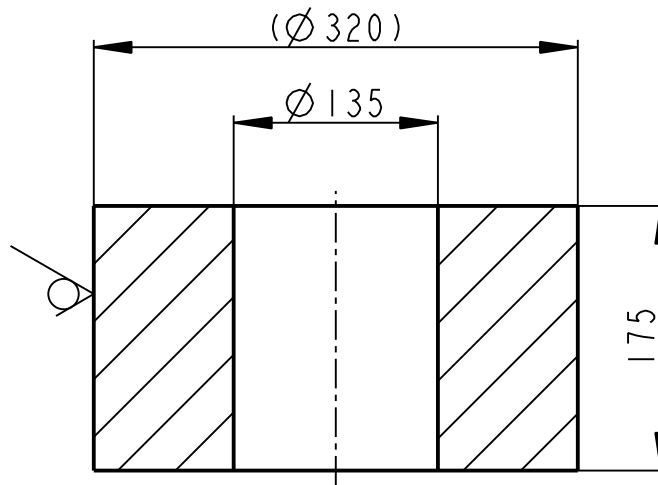



	P55-480x480	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	55.448	----	00150	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	01-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. /CHK					
Schval. / APP			Schval. /APP					
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A150-DESKA-03003	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00150	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A150-DESKA-03003			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DESKA			03003			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

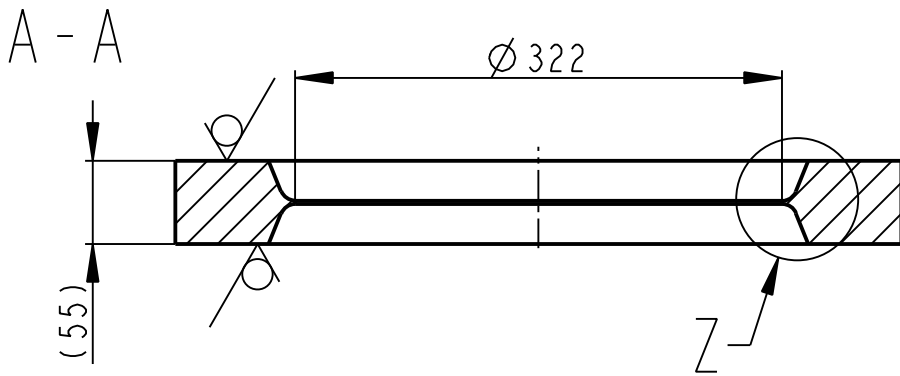
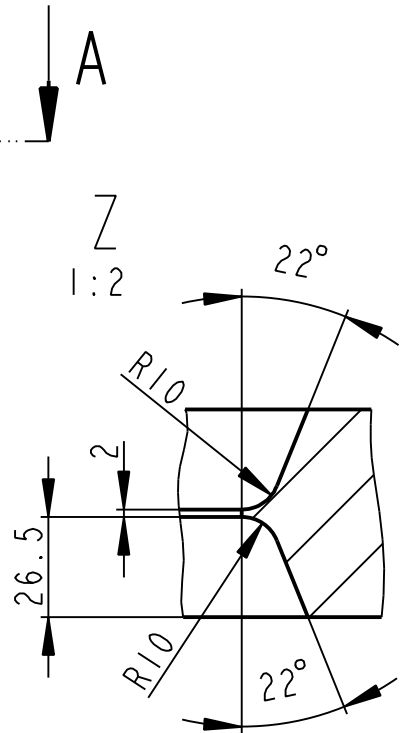
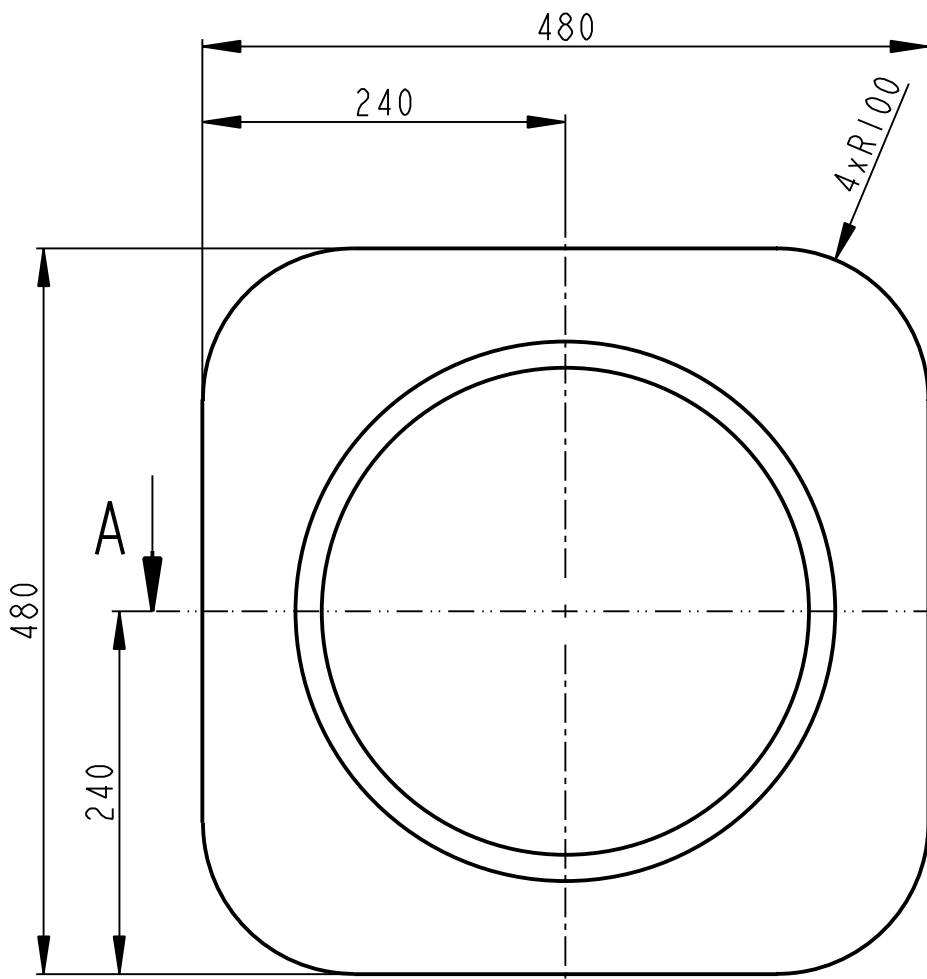


A - A



	KR 320-180	CSN 42 5510	CSN 11 523	----	90.820	----	00150	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A150-TYC-03004	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00150	
Název / Title			TYC	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		03004		Format SIZE
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4	

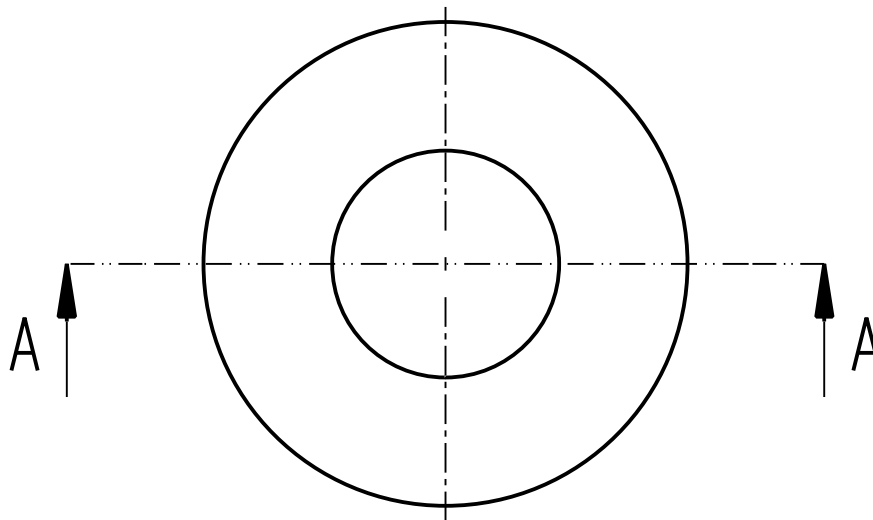
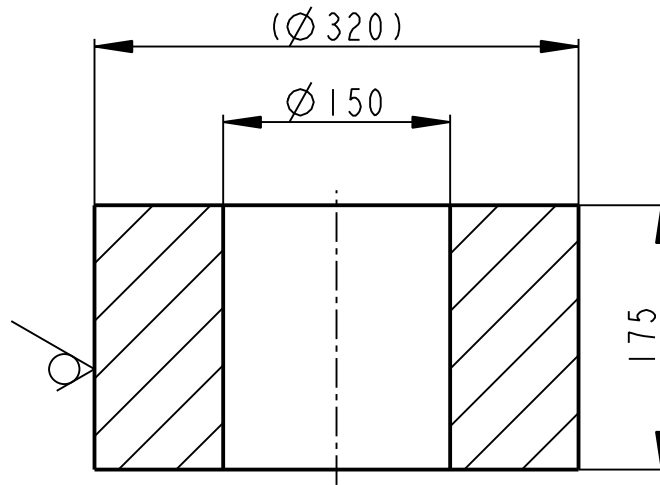
12.5 (✓)



	P55-480x480	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	55.448	----	00151	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	01-Jul-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
		Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A151-DESKA-03005	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00151	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A151-DESKA-03005			Typ/Type	VL75	
Nazev / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DESKA			03005			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

A - A



	KR 320-180	CSN 42 5510	CSN 11 523	----	86.208	----	00151	2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	01-Jul-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A151-TYC-03006	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00151		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A151-TYC-03006	SCALE	1:5	Typ/Type	VL75	
Název / Title			Format SIZE			Format SIZE		
TYC			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 03006			4		
			List/sheet 1			počet listů/ no.sheets 1		

04 LEVÉ TÁHLO

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

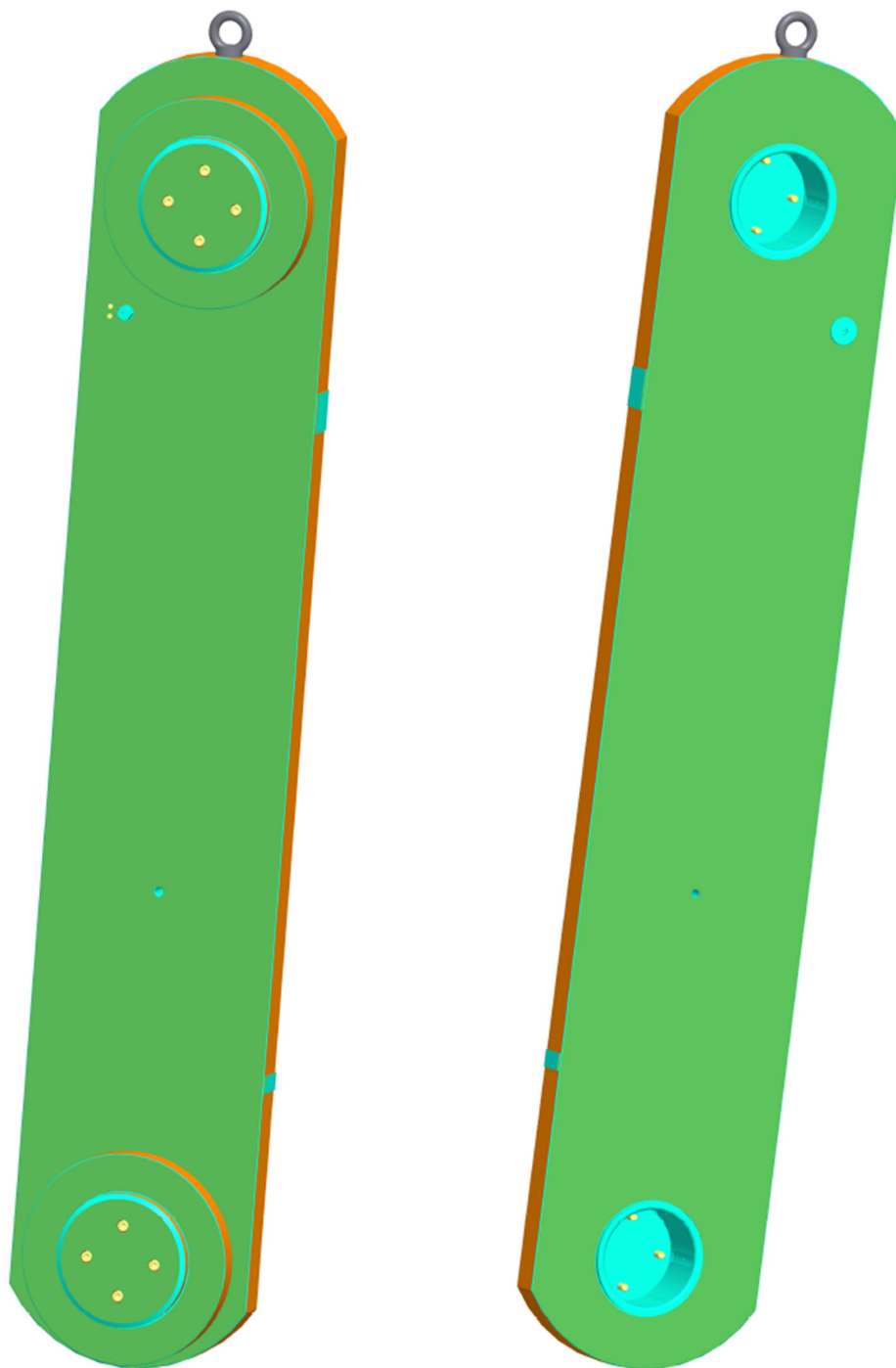
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.04-INFORMACE O LEVÉM TÁHLU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Táhla spojují příčnick s excentrickými koly a svou pružnou deformací umožňují předeptnutí vulkanizačního lisu.

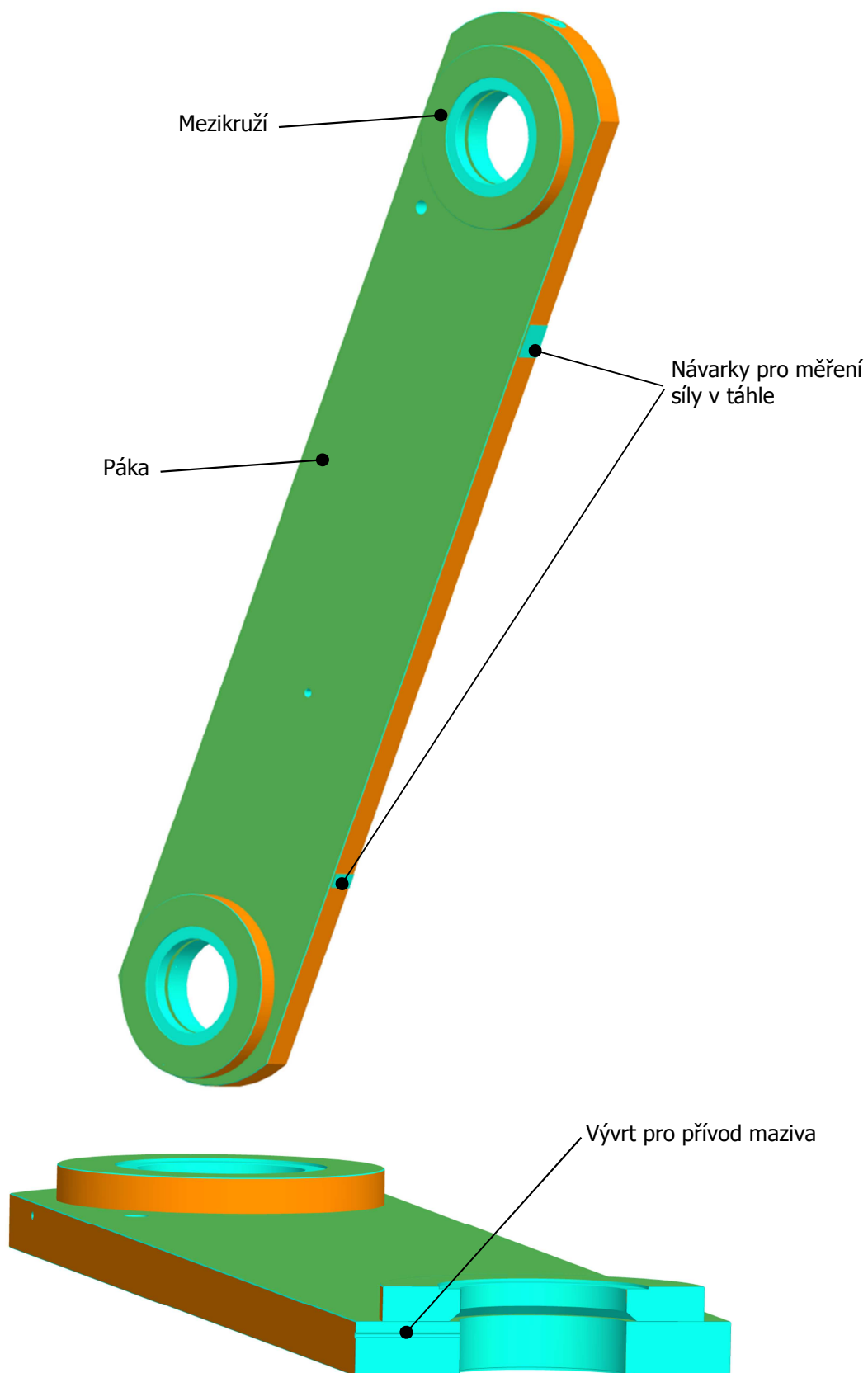


TECHNICKÉ PARAMETRY

Hmotnost [kg]	2175
Rozměry [mm]	3745/705/190
Nosnost závěsného šroubu [kg]	5100

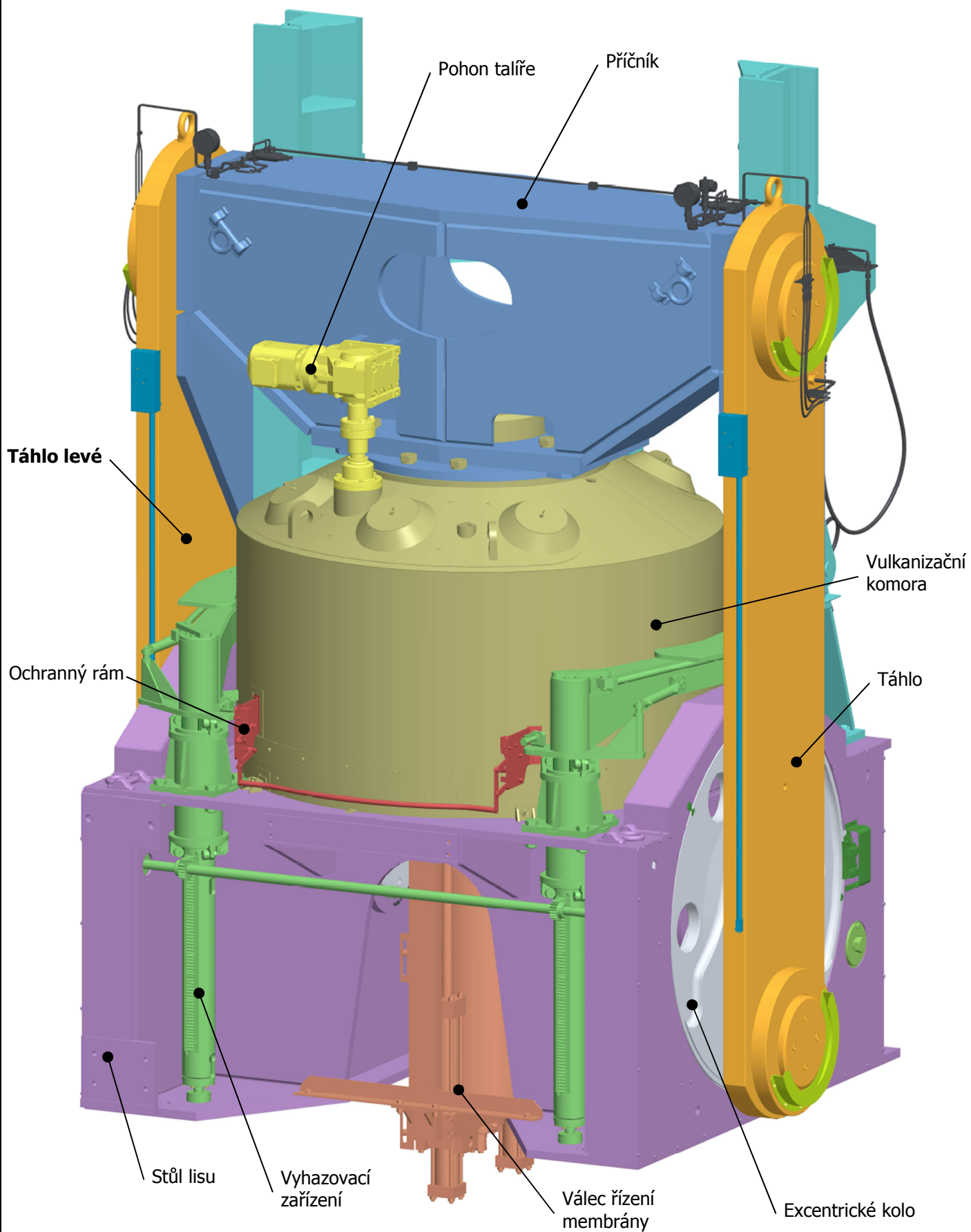
TÁHLO LEVÉ

- Základ táhla tvoří svařenec ze dvou mezikruží a páky.
- Mezikruží jsou zde použity pro vyztužení táhla v oblasti ok a pro snížení měrných tlaků v pouzdrech.
- Všechny funkční plochy táhla jsou obráběné po svaření.
- Na boční ploše táhla jsou návarky pro dosedací plochy komponent sestavy měření síly.
- Do táhla jsou v oblasti ok provedeny vývrty pro přívod maziva.

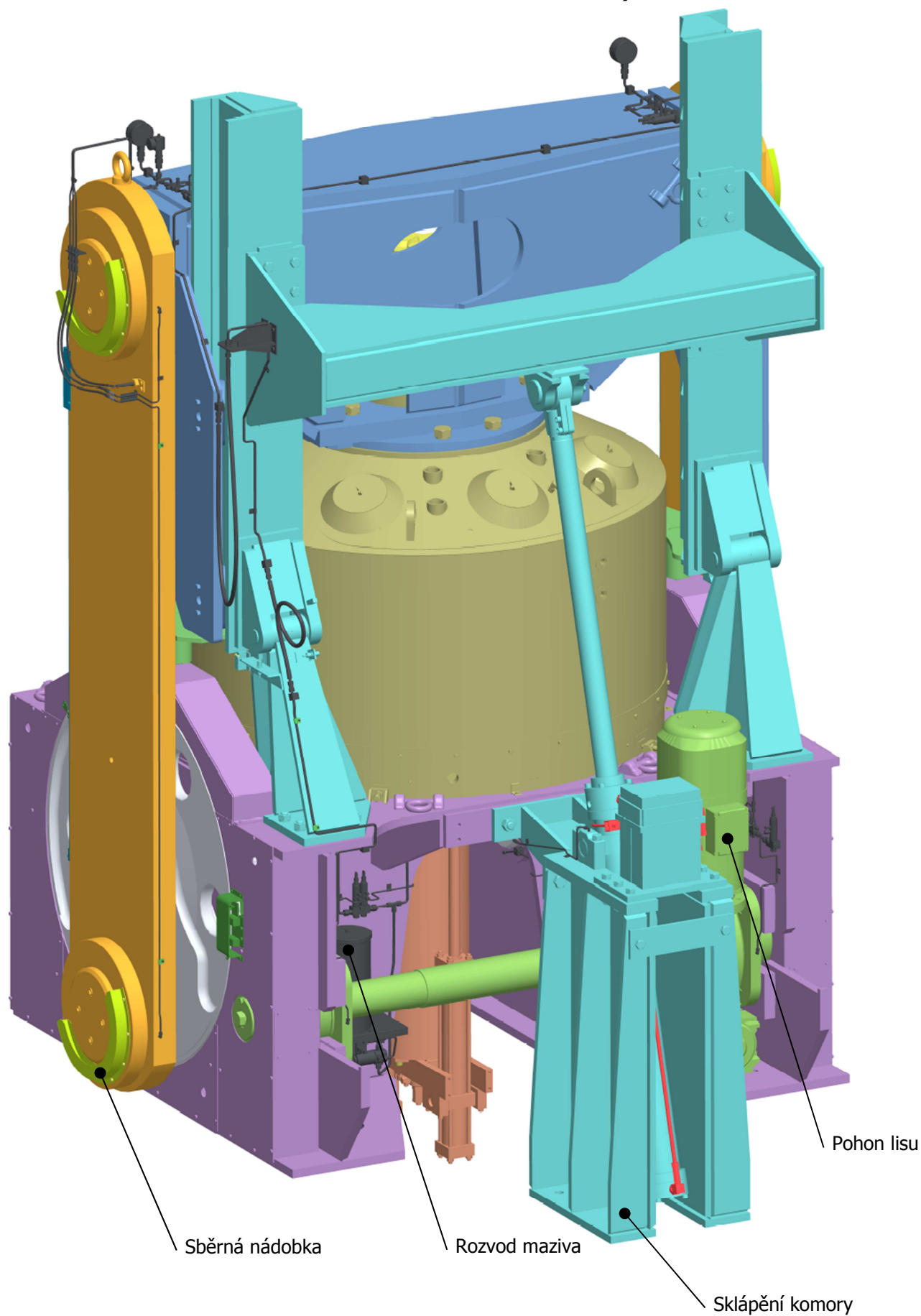


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR LEVÉHO TÁHLA

- Levé táhlo je uložené na čepu příčnicku a čepu excentrického kola.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany



Pohon lisu

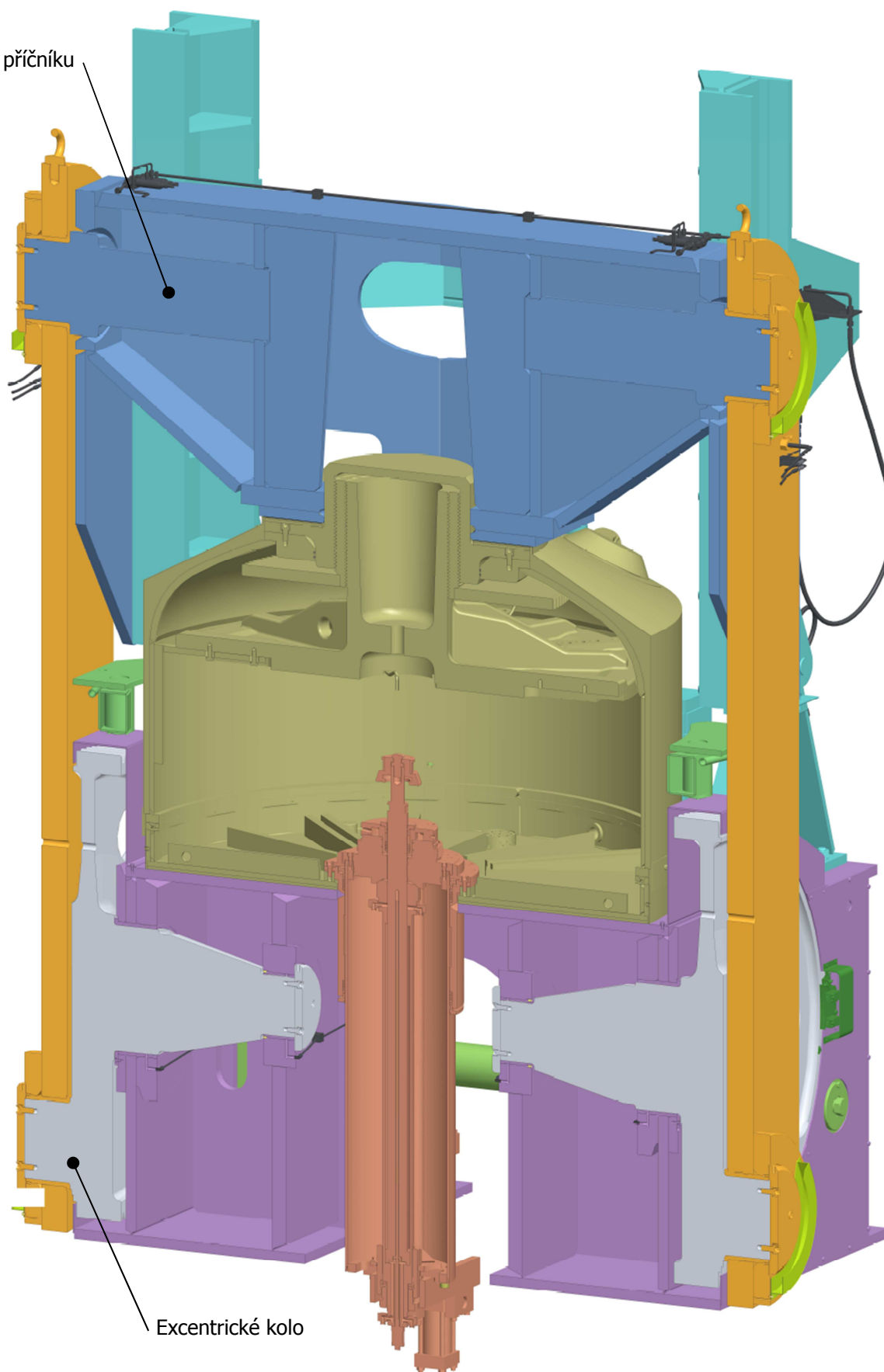
Sběrná nádobka

Rozvod maziva

Sklápění komory

Vulkanizační lis v podélném řezu

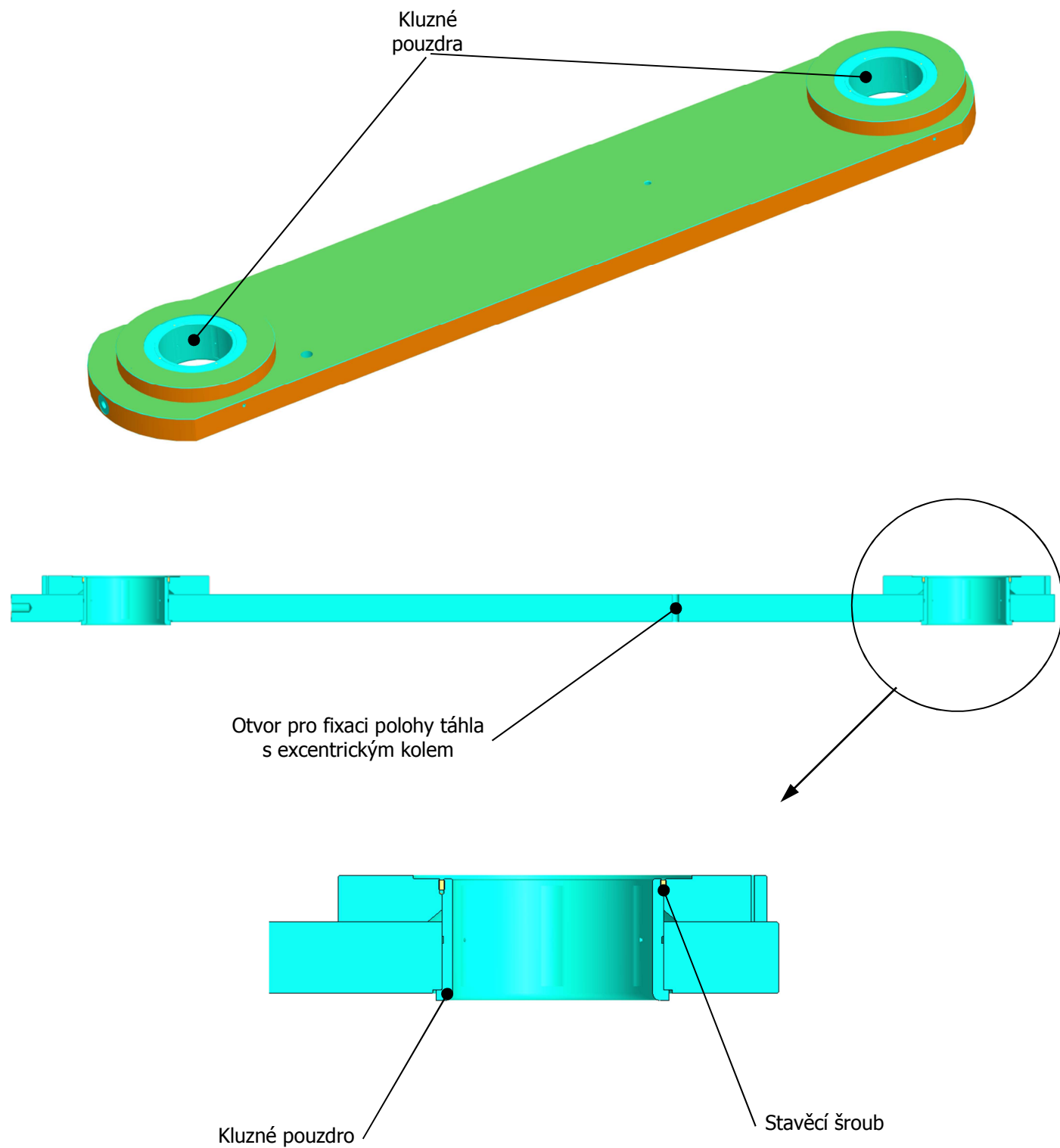
Čep příčnicku



Excentrické kolo

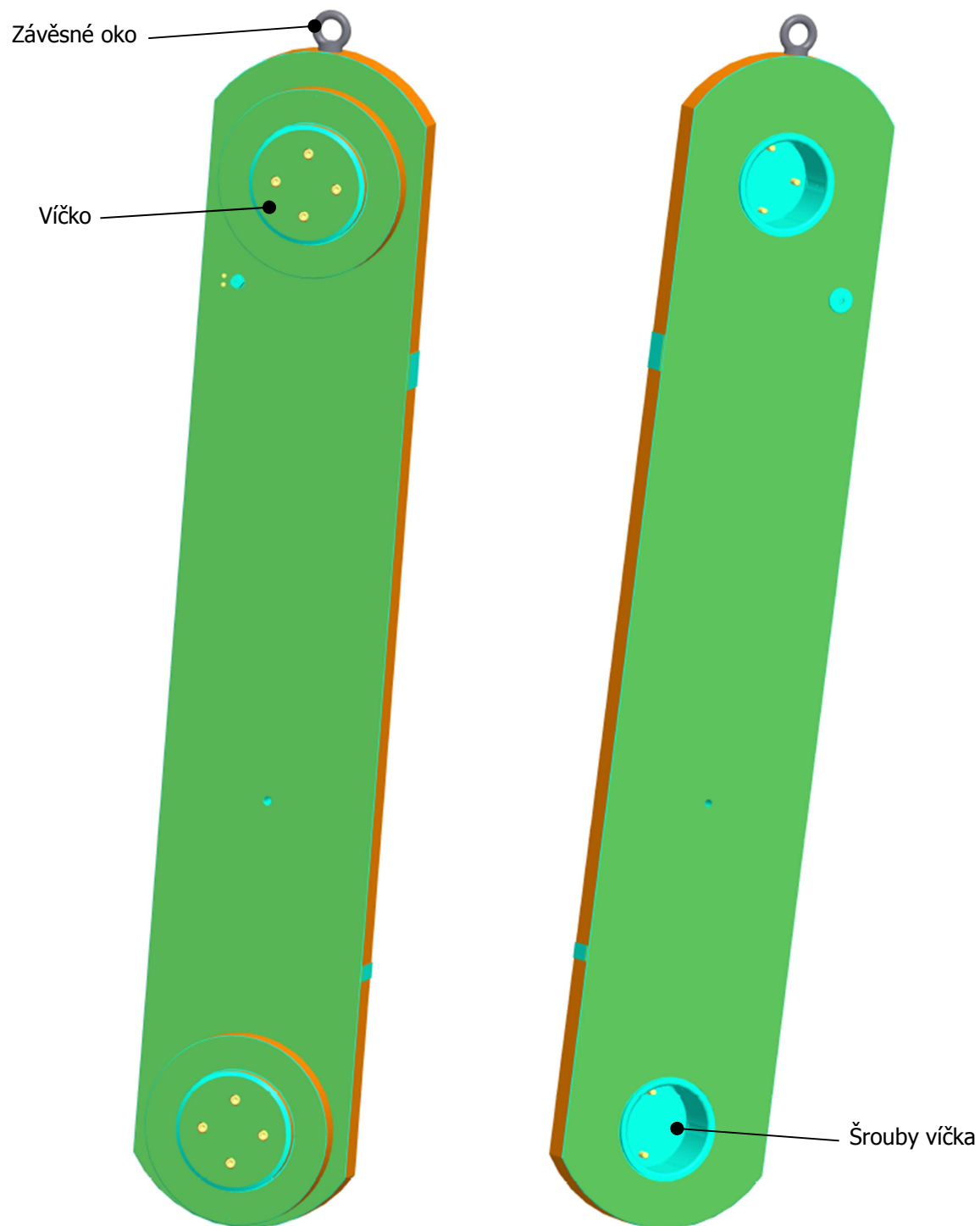
TÁHLO S POUZDRY

- Po obrobení táhla jsou do ok táhla nalisovány bronzové pouzdra.
- Kluzná pouzdra jsou v táhlech zajištěna proti posunutí a protočení stavěcími šrouby.



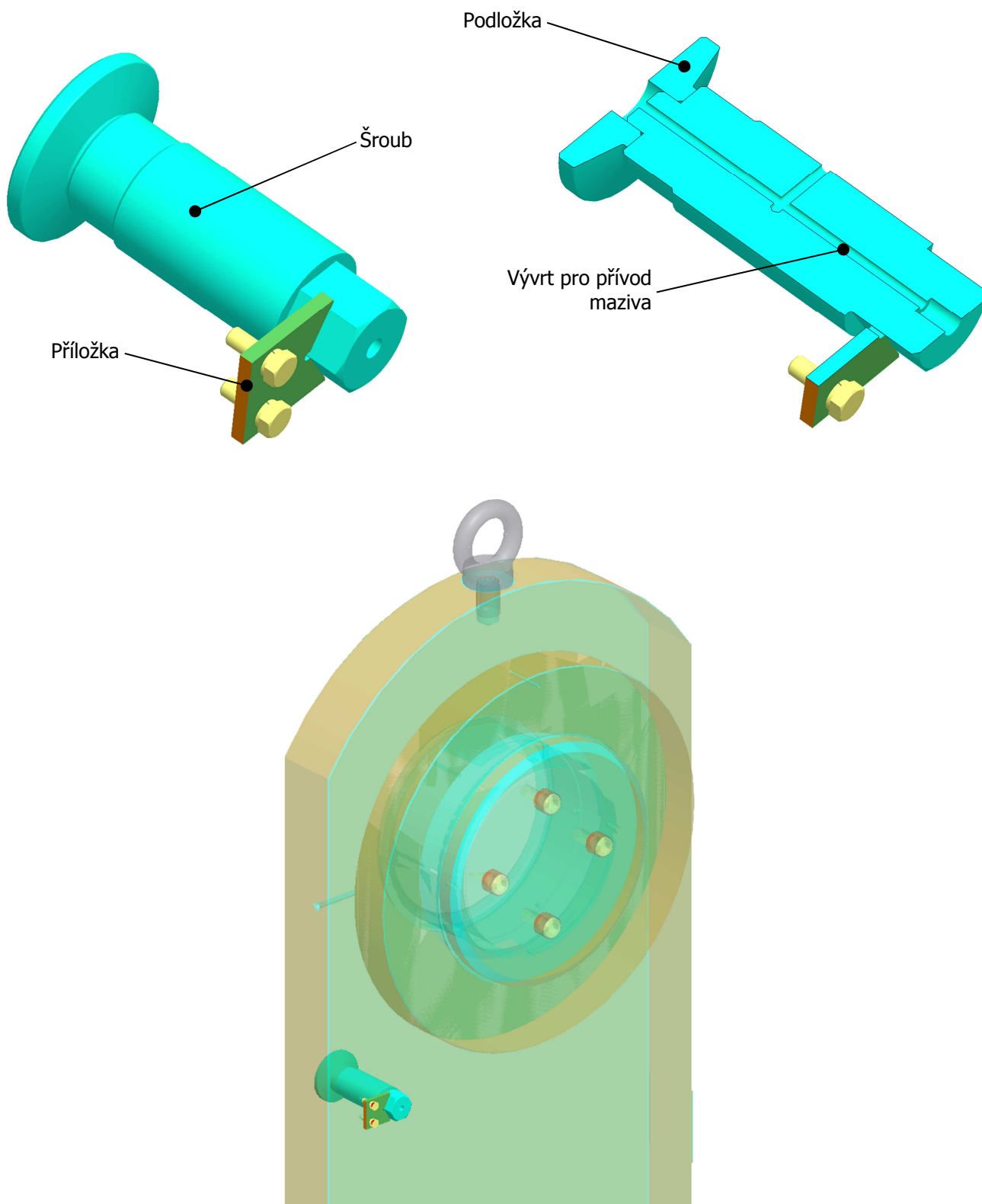
SESTAVA LEVÉHO TÁHLA

- Součástí sestavy levého táhla jsou i víčka, které axiálně zajišťují táhlo na čepu excentrického kola a na čepu příčnicku. Tyto víčka se připevňují šrouby k čelům obou čepů.
- Závěsné oko umožňuje manipulaci při montáži.








VYMEZENÍ POLOHY TÁHLA

- Součást šroub s podložkou vymezuje polohu táhla vůči příčnicku.
- Pro zajištění optimálních kluzných vlastností je podložka vyrobena z litiny.
- Na vnější válcové ploše součásti šroub je závit, při montáži je šroub umístěn do závitového otvoru v táhlu.
- Podložka je po instalaci šroubu do táhla v kontaktu s vnější plochou příčnicku, tento kontakt odebrává další stupeň volnosti a znemožňuje tak pohyb příčnicku v bočním směru. Tato podložka tedy zamezuje dalšímu nadměrnému opotřebení pouzder, které by pohyb příčnicku v bočním směru mohl způsobit.
- V součásti šroub je proveden vývrt pro přívod maziva ke kluzné ploše podložky.
- Příložka zajišťuje, že nedojde po ustavení polohy k otočení šroubu.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

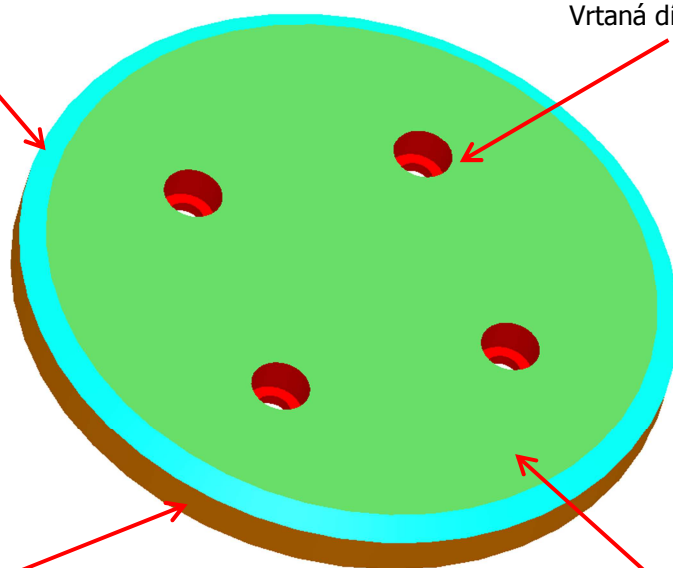
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Toto víčko je vyrobeno z polotovaru plech tloušťky 35mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy, dělení materiálu je zobrazeno oranžovou barvou

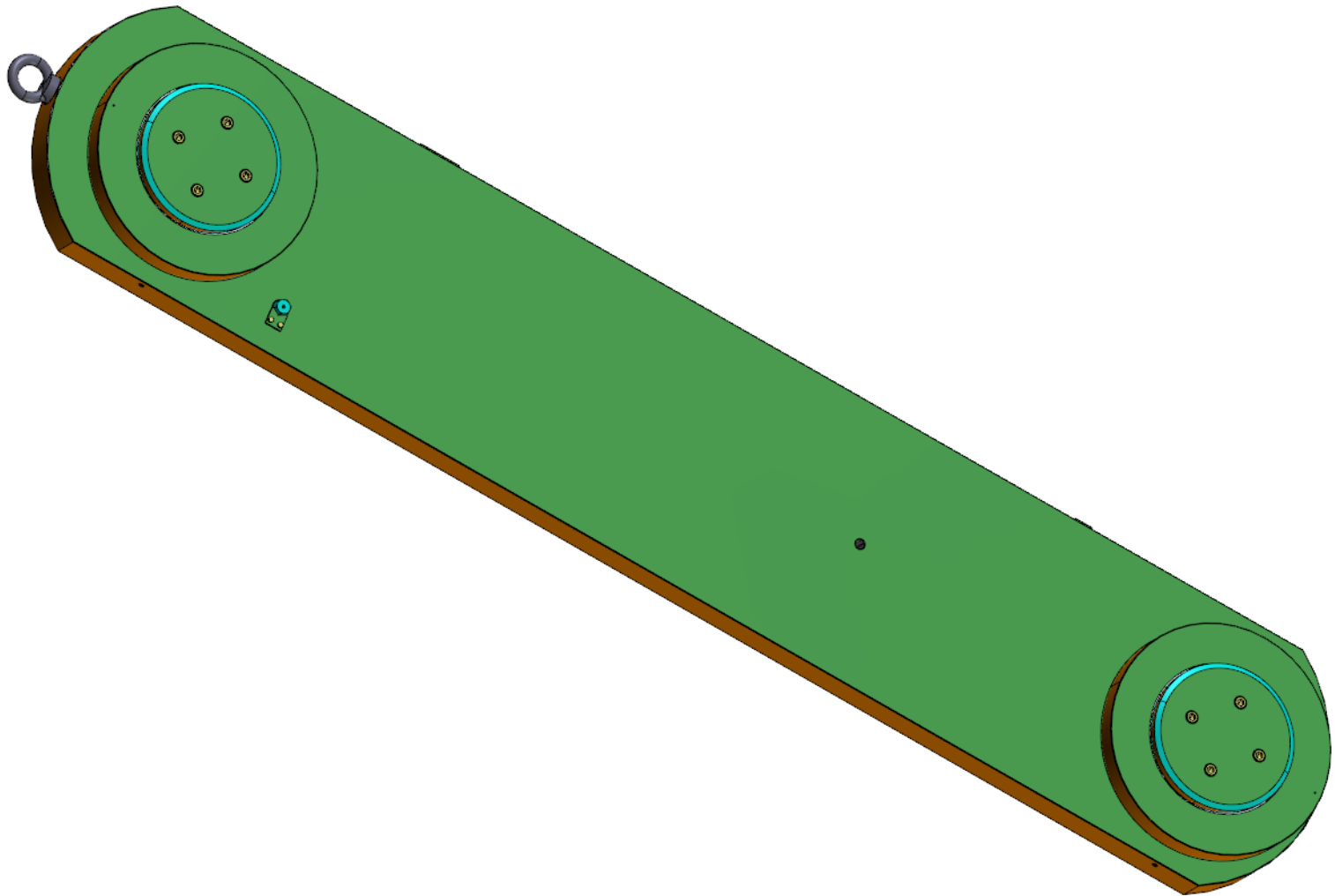
Obráběná plocha azurová

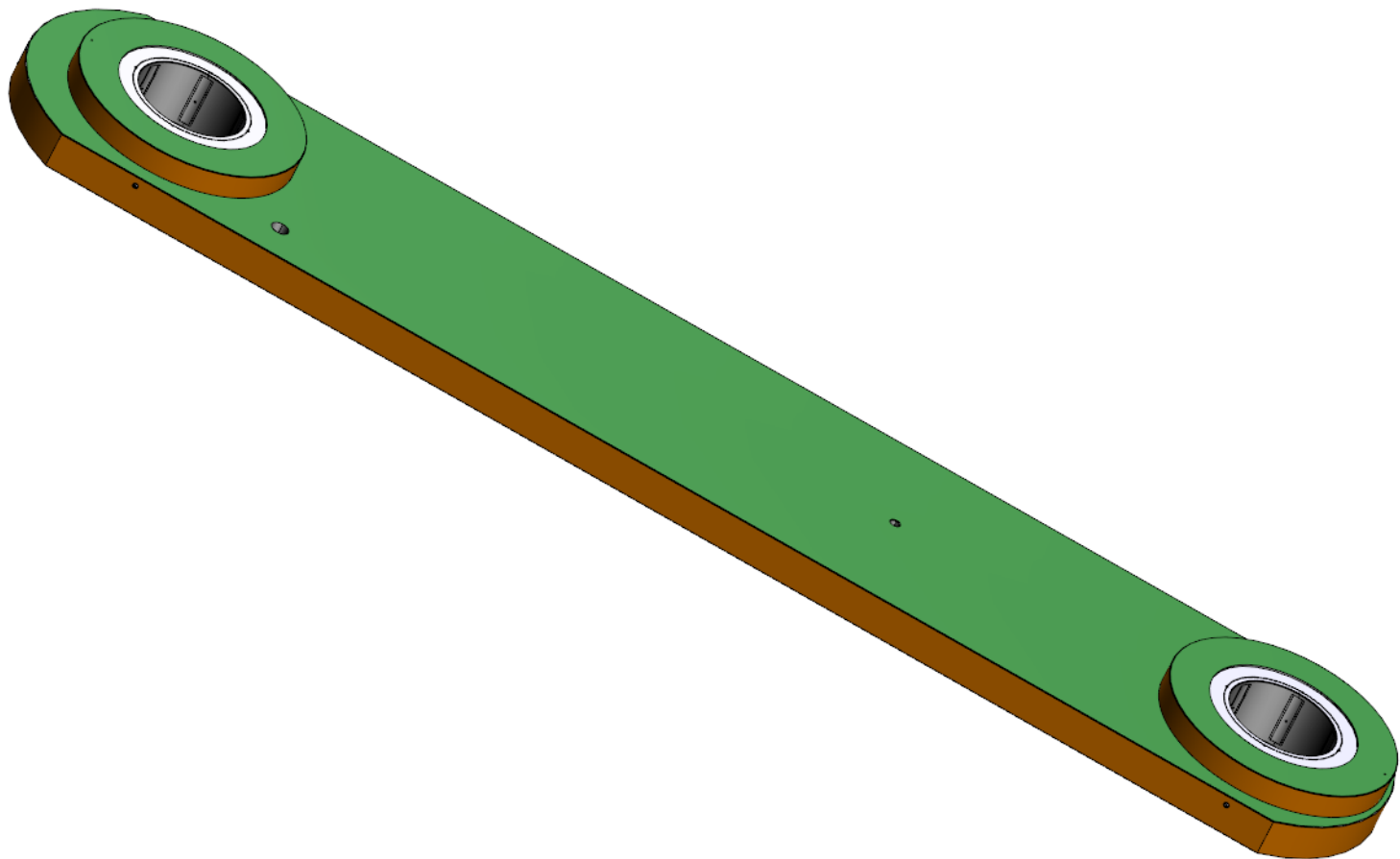
Vrtaná díra červeně

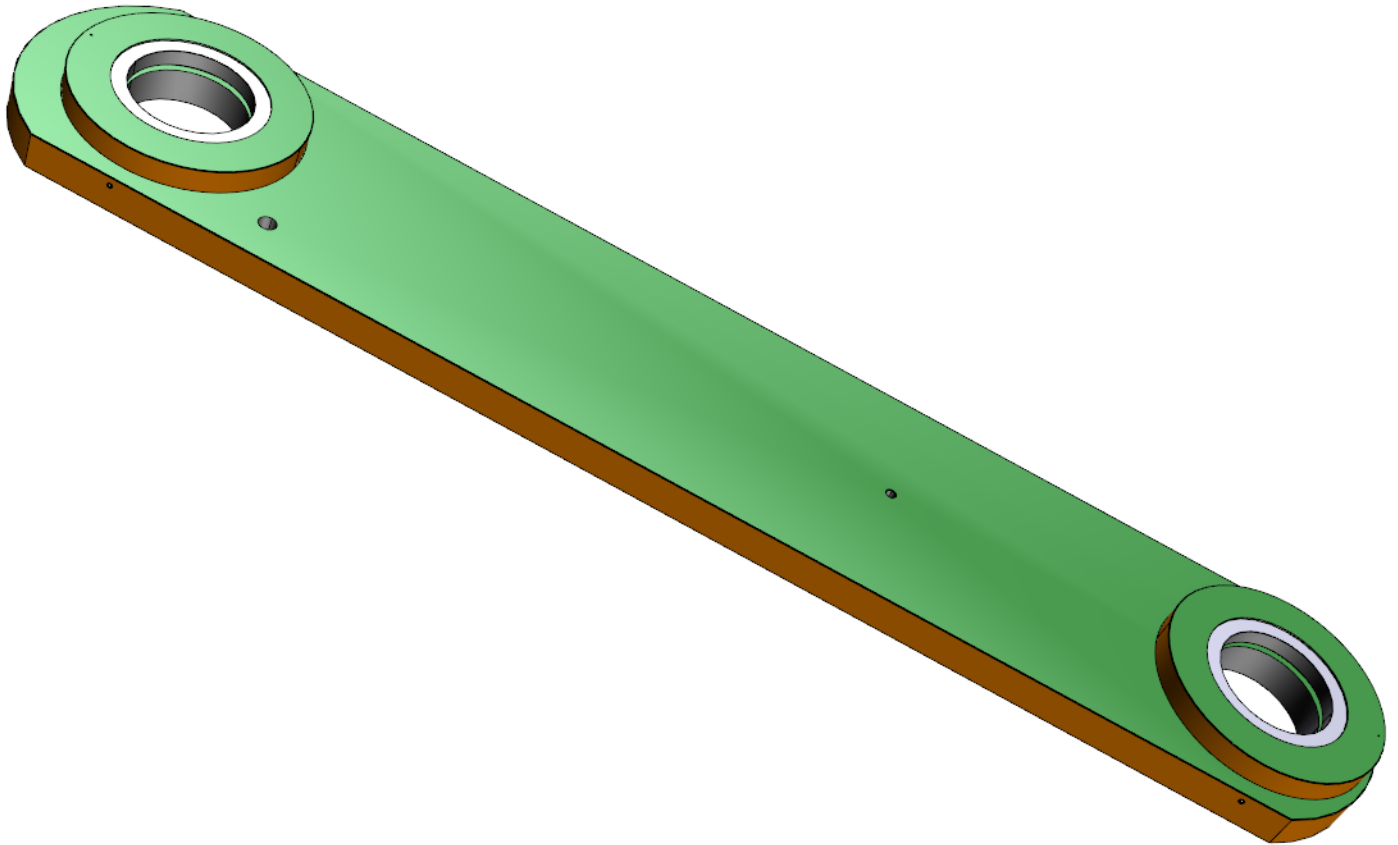


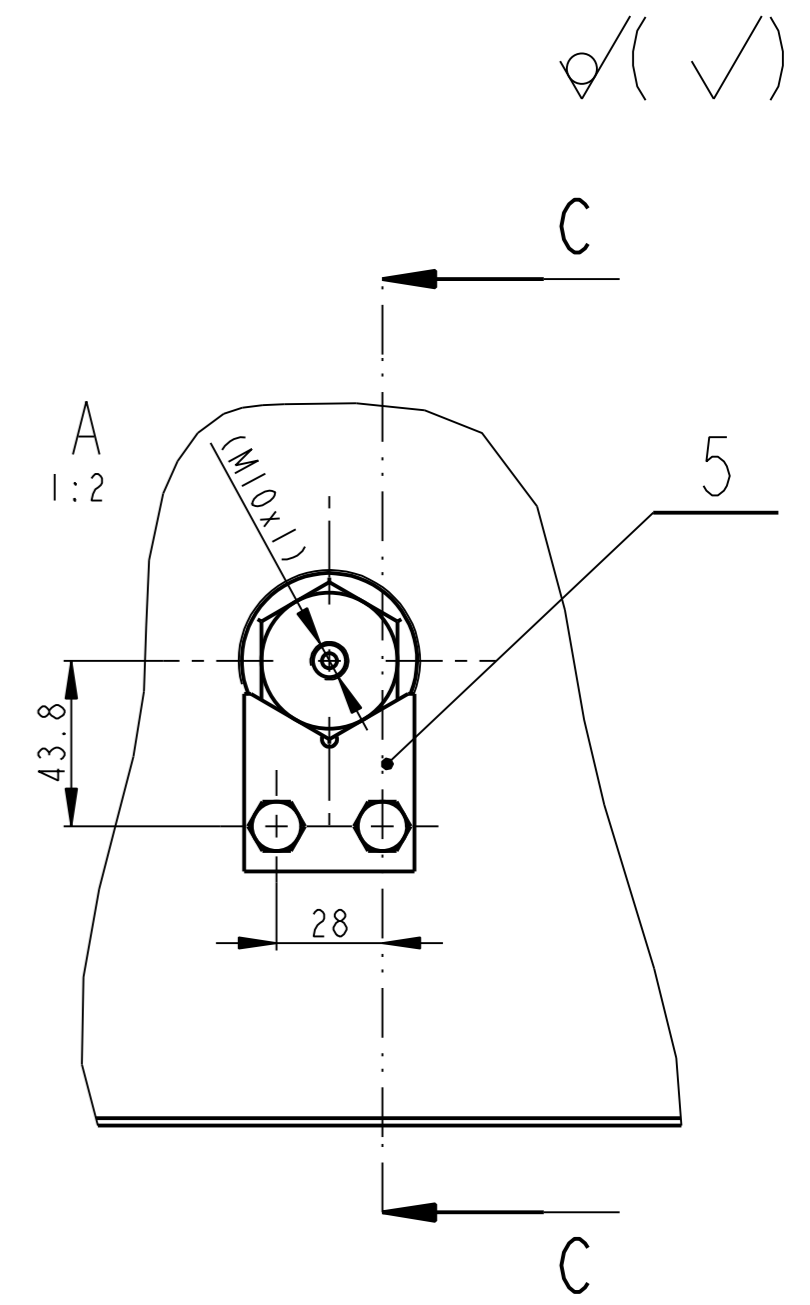
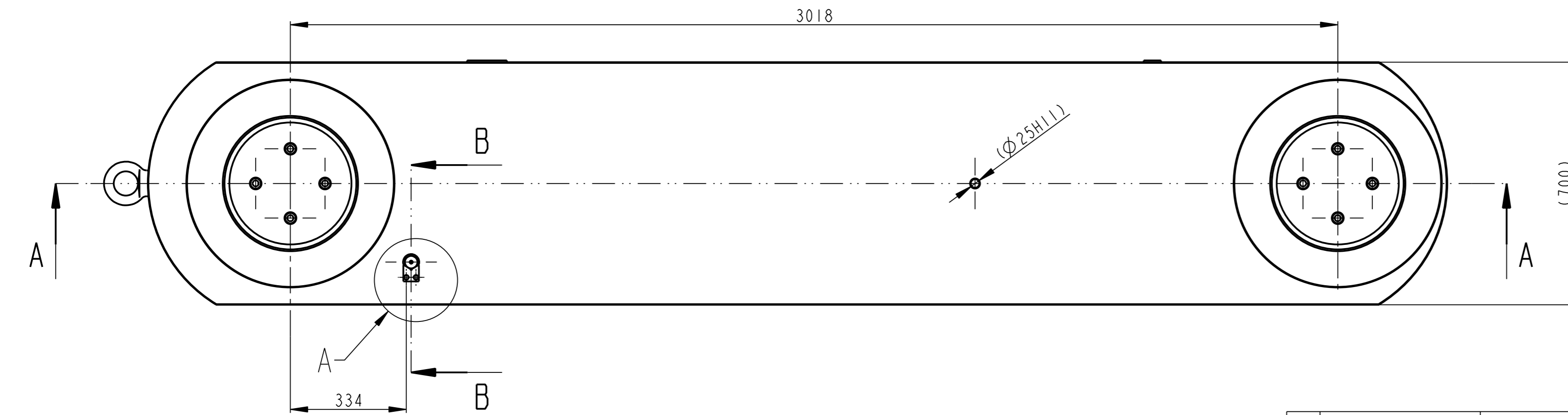
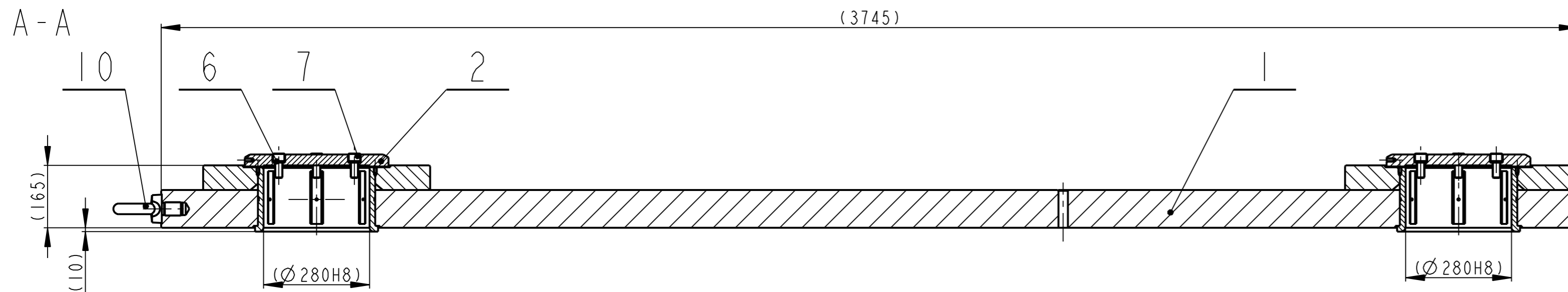
Dělení materiálu oranžová

Neobráběná plocha zeleně

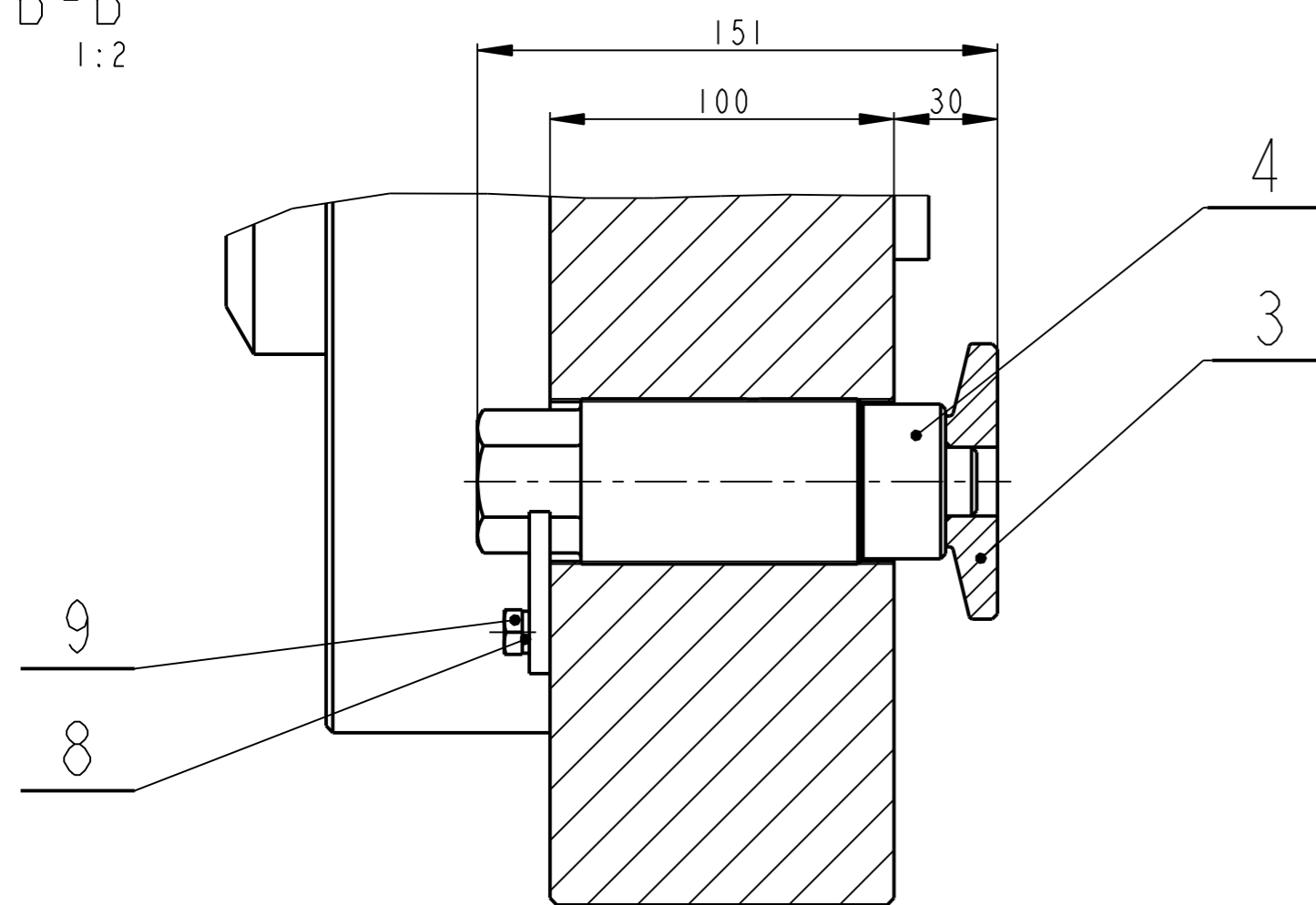




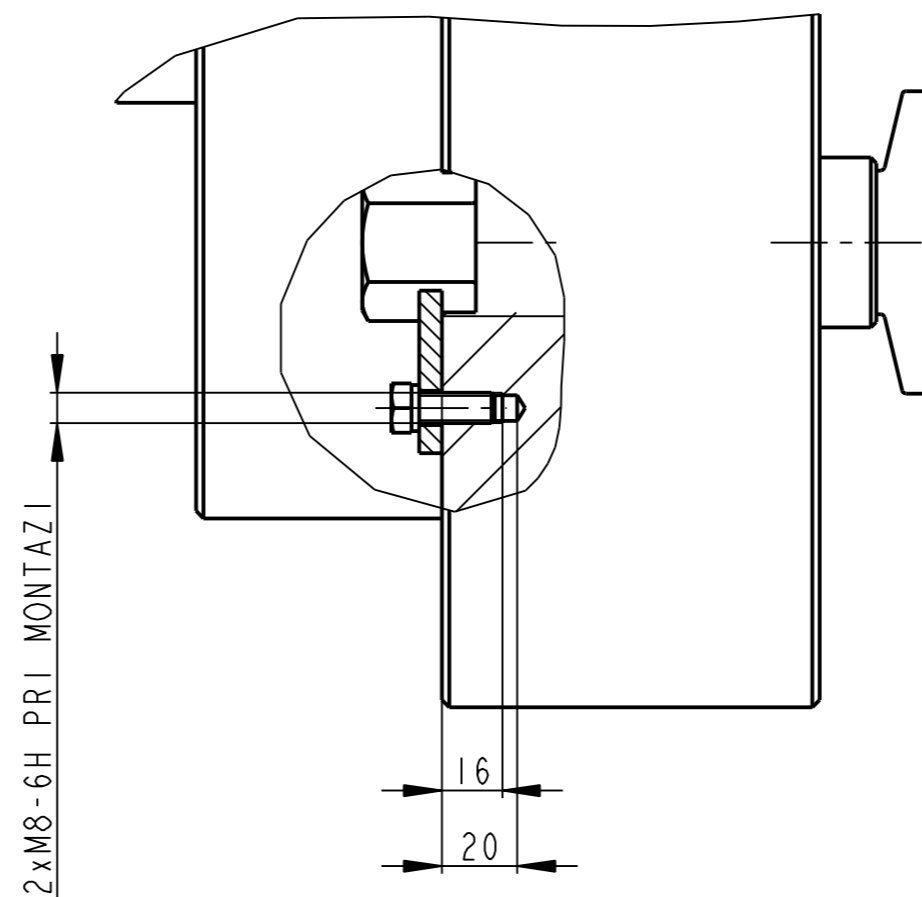




B-B
1:2

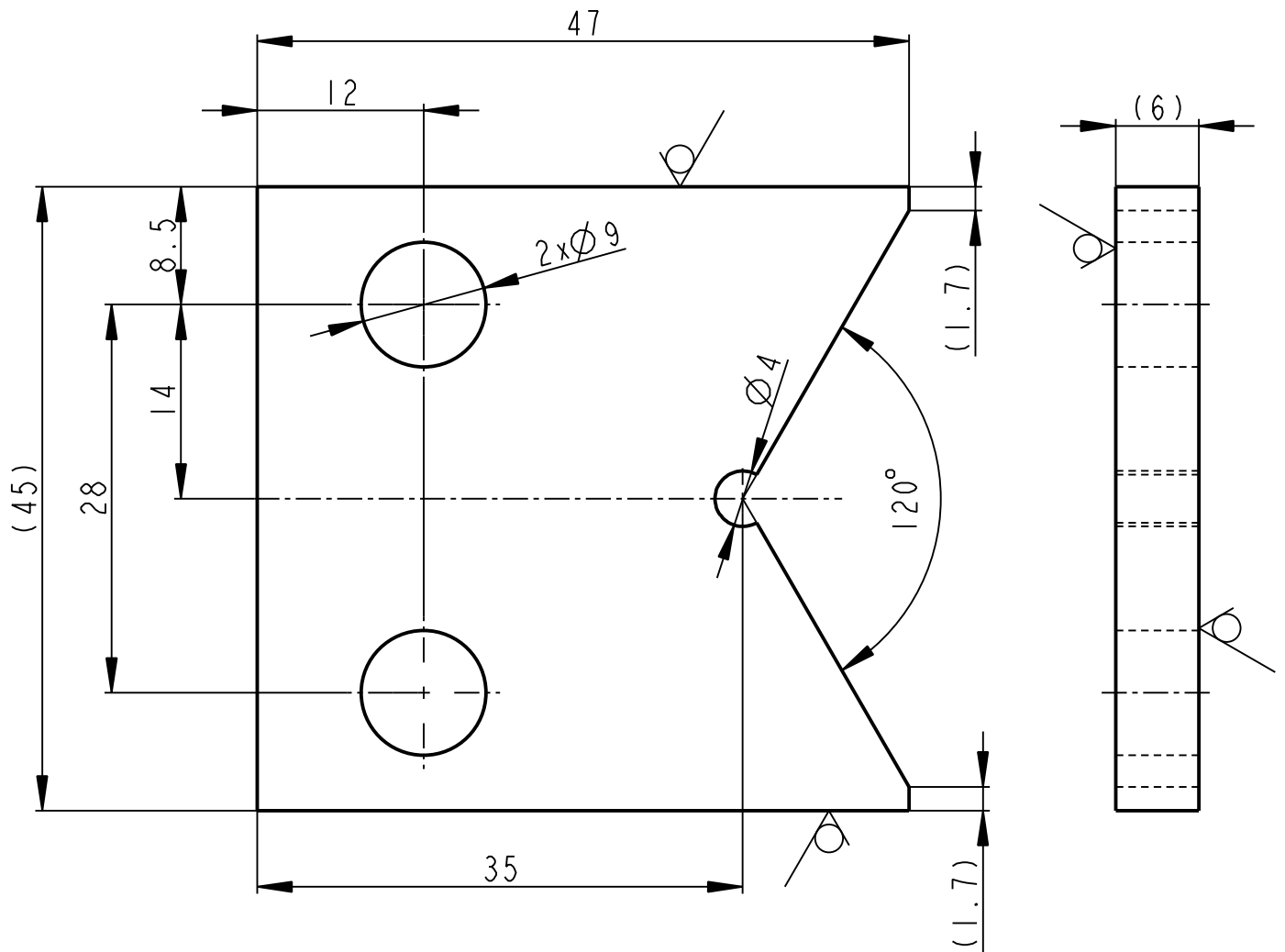


C-C
1:2



1	ZAVESNY SROUB M36	CSN 02 1369			2.521				10
2	SROUB M8 x 22	ISO 4017			0.015				9
2	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001				8
8	SROUB M20 x 60	ISO 4762			0.198				7
8	PODLOZKA 20	CSN 02 1740			0.013				6
1	POJISTNA DESKA PLO 45x6 - 50	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.082	----	04011		5
1	SROUB KR 52 - 150	CSN 42 5510.01	CSN 11 600.0	----	1.726	----	04009		4
1	PODLOZKA KR 85 - 20	ODLITEK	CSN 42 2420	----	0.406	----	04010		3
2	VICKO P35 - $\varnothing 385$	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	25.797	----	04005		2
1	TAHLO S POUZDRY LEVE	SESTAVA			2119.056	----	00200		1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychází / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	04-Feb-13	JIRASKO J.							
Prezk. /CHK									
Schvál. /APP									
			index/No.	Schválil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
							Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128							C.hmotnost sestavy / Asm. weight 2175.115		
TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A000-TAHLO_LEVE-00004 VL75-A000-TAHLO_LEVE-00004		Meritko / SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00000
Nazev / Title TAHLO LEVE							ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO. 00004		Format SIZE VL75
							List/sheet 1 počet listů / no.sheets 1		2

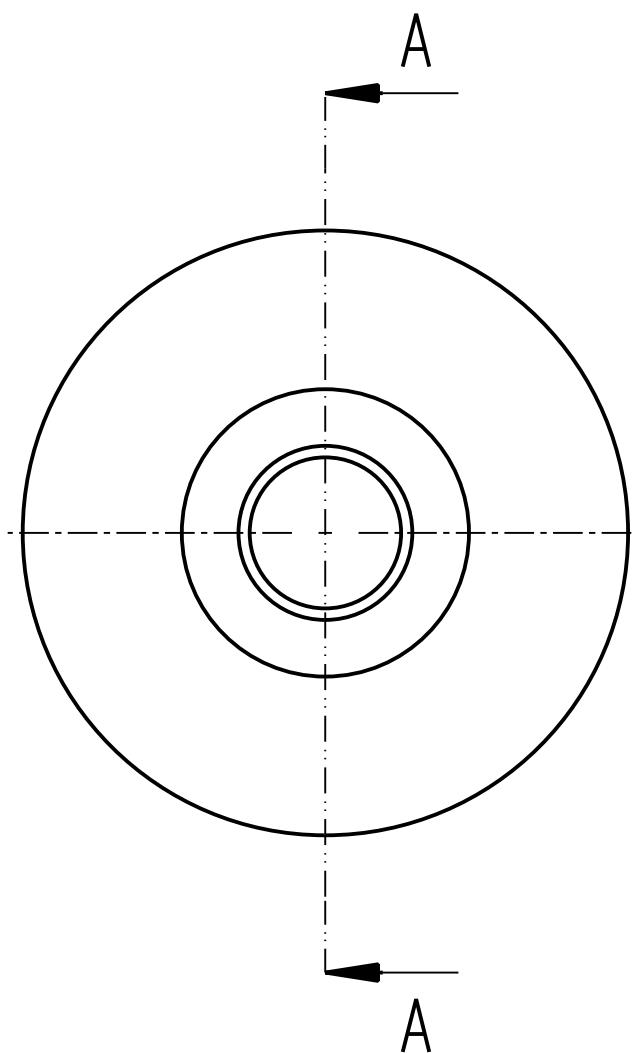
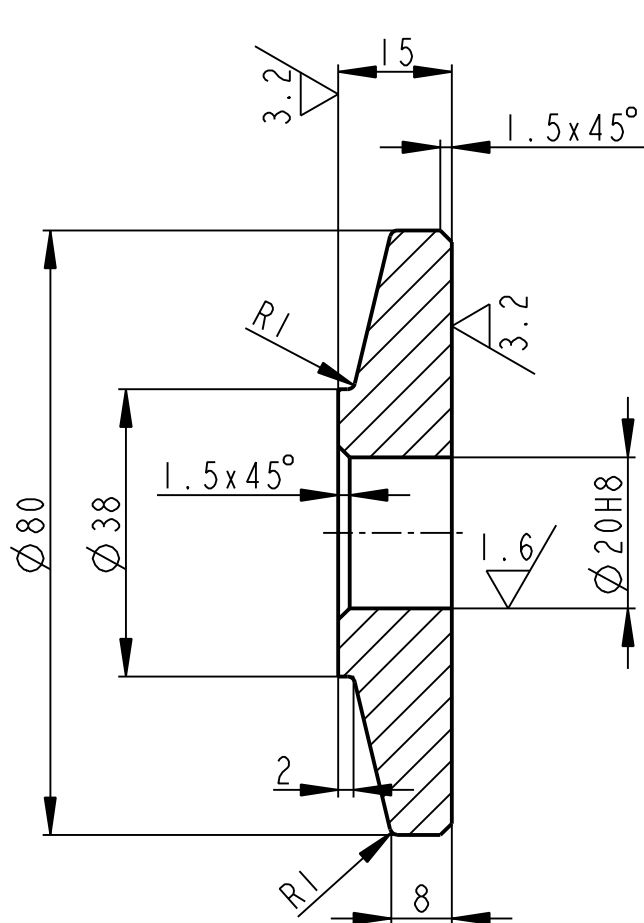
6.3 / (✓)



	PLO 45x6 - 50		CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.082	----	00004	5
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	30-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A004-DESKA-04011	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00004		
Název / Title		POJISTNA DESKA		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A004-DESKA-04011	Typ/Type		VL75		
				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		04011		Format SIZE	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4	

6.3 / (✓)

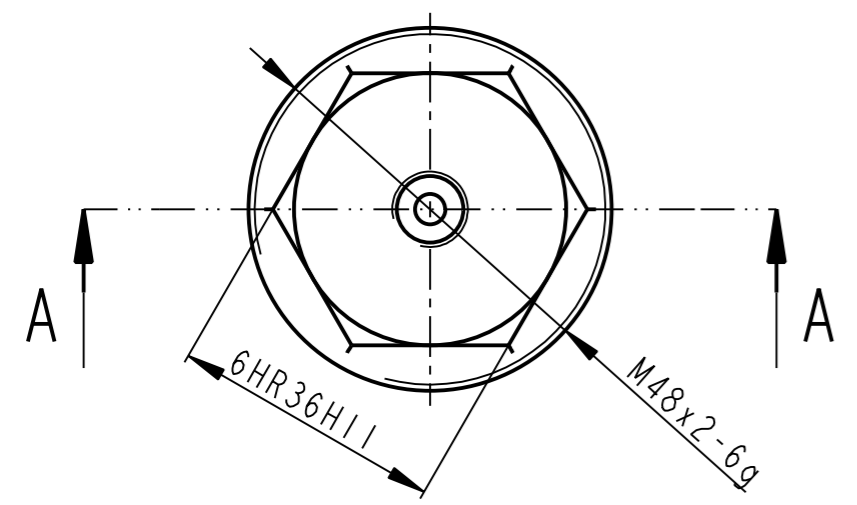
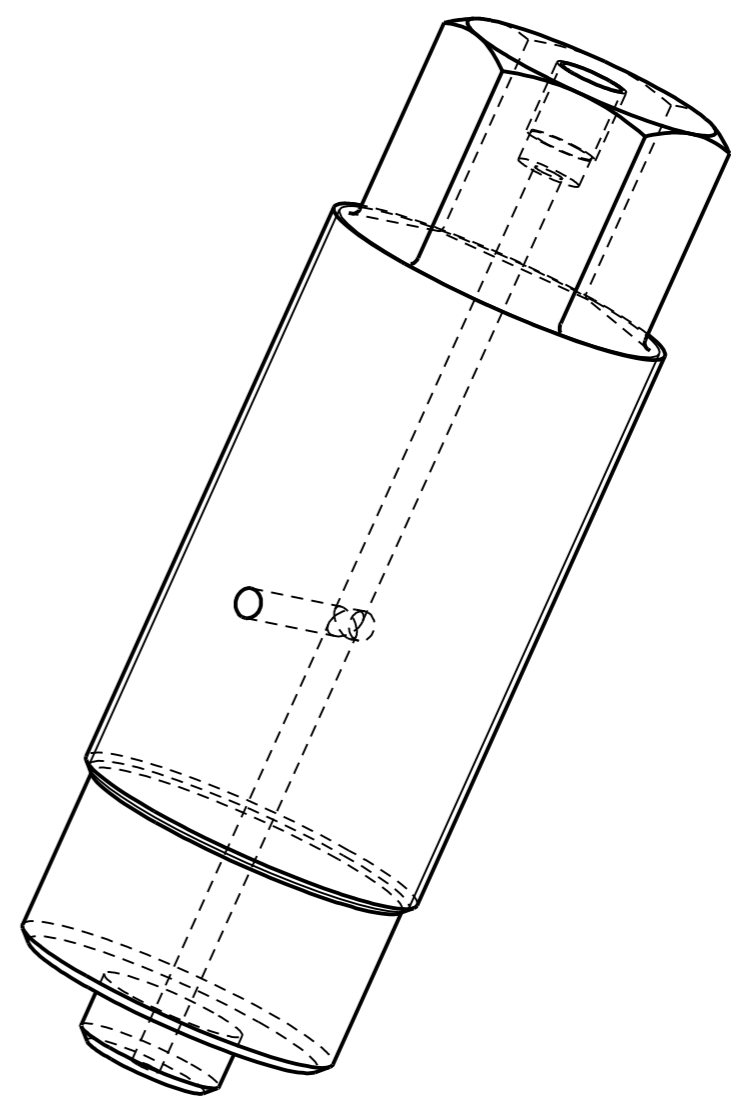
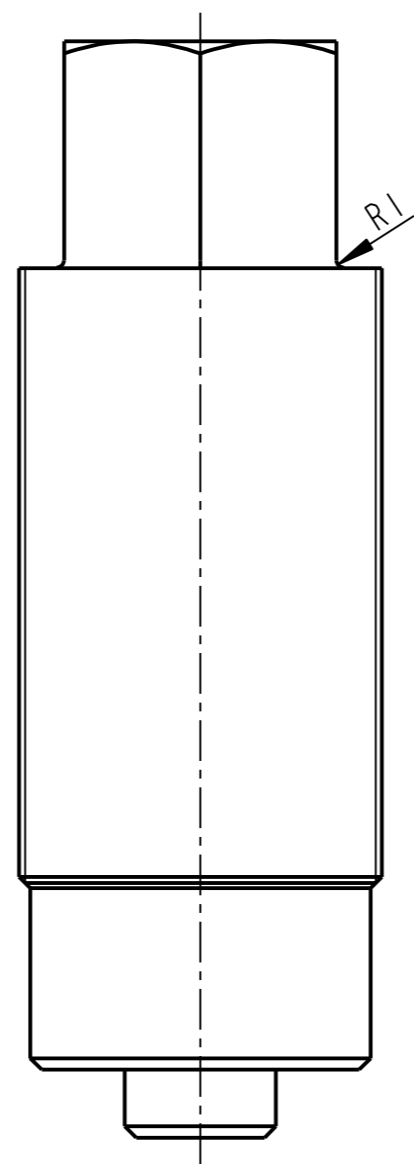
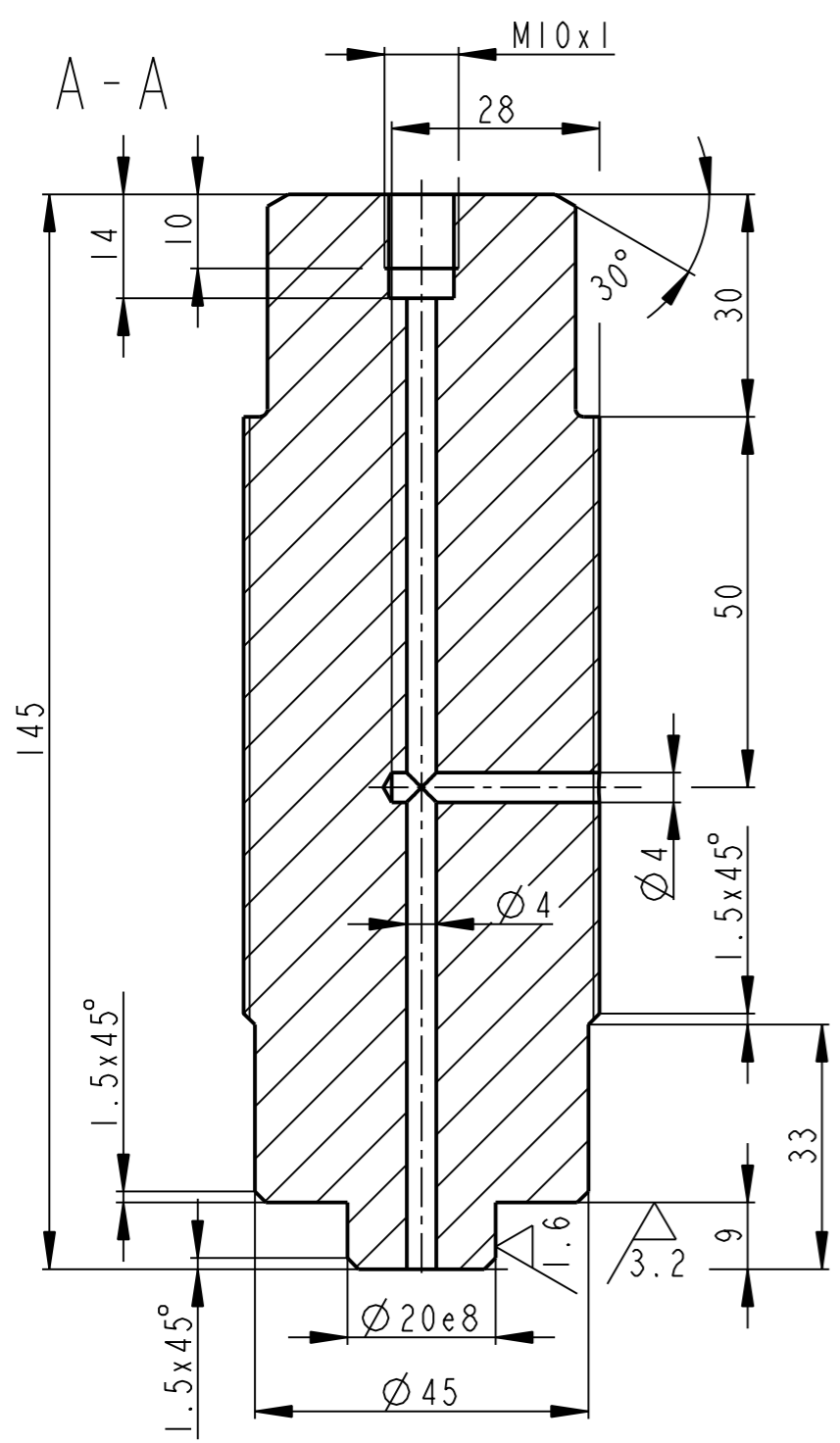
A - A



KONTROLNI ZKOUSKA DLE EN 1369

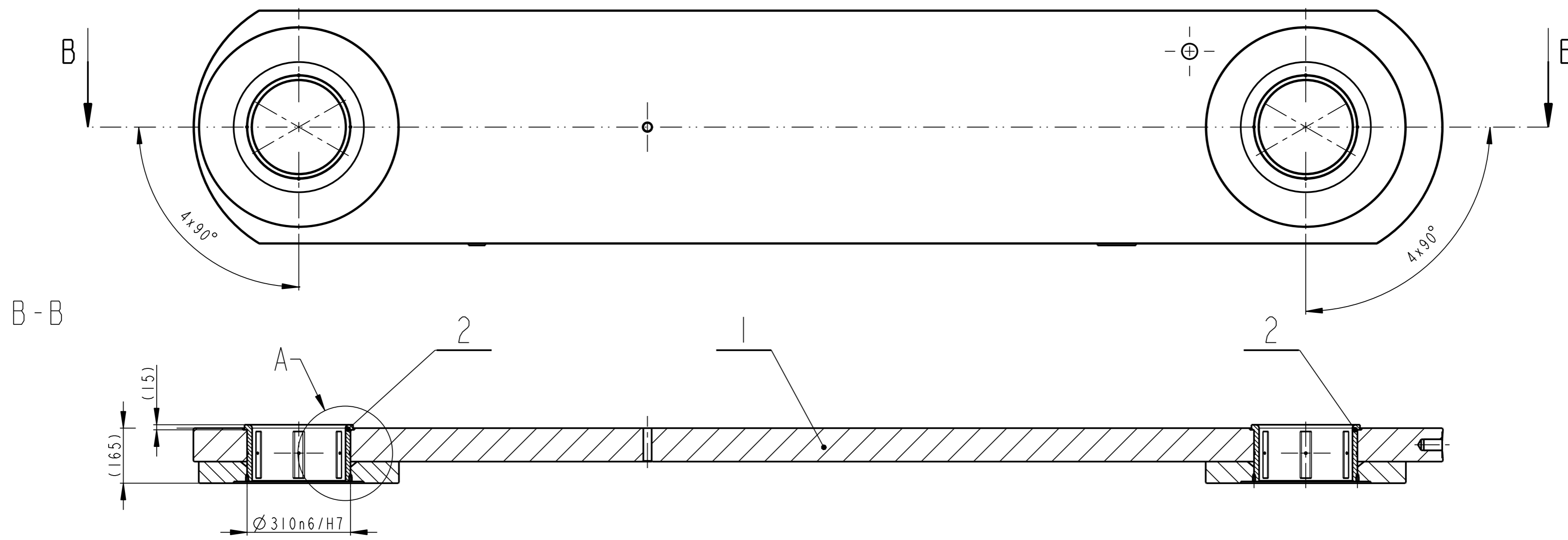
	KR 85 - 20	ODLITEK	CSN 42 2420	----	0.406	----	00004	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A004-PODLOZKA-04010	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00004	
			Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A004-PODLOZKA-04010		Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
<p style="text-align: center;">PODLOZKA</p>			<p style="text-align: center;">04010</p>			<p style="text-align: center;">4</p>		
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1				

6.3 / (✓)

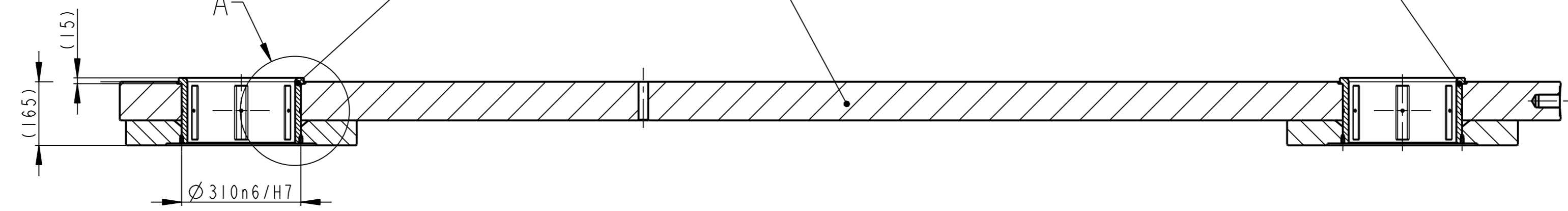


	KR 52 - 150	CSN 42 5510.01	CSN 11 600.0	----	1.726	----	00004	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	11-Aug-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A004-SROUB-04009	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00004	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A004-SROUB-04009	Typ/Type			VL75	
Název / Title			SROUB		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		04009	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

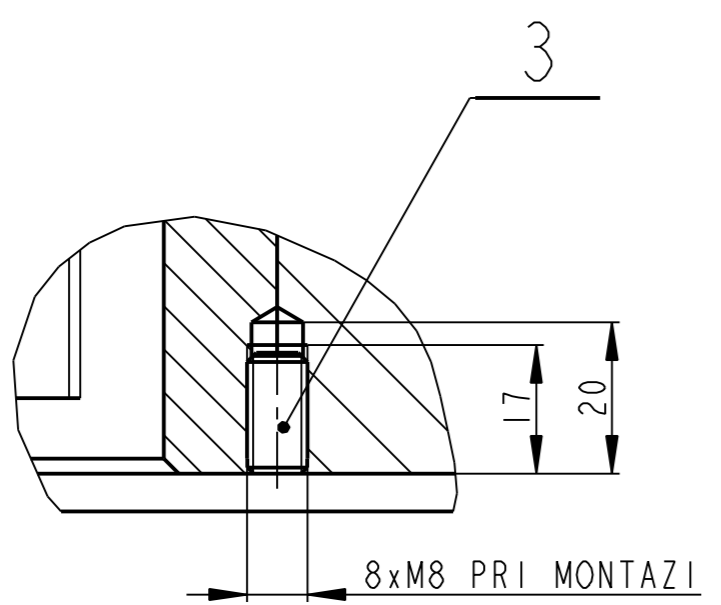
✓(✓)



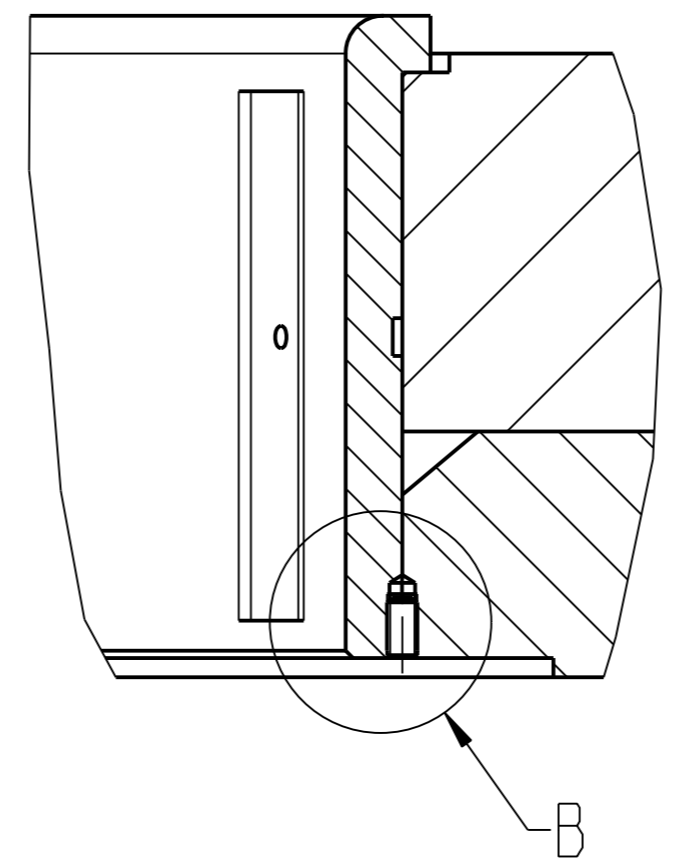
B - B



B
1:1



A
1:2



PO ZALISOVANI POUZDER POZ. 2 REZAT 8 x ZAVIT M8 PRO SROUBY POZ. 3

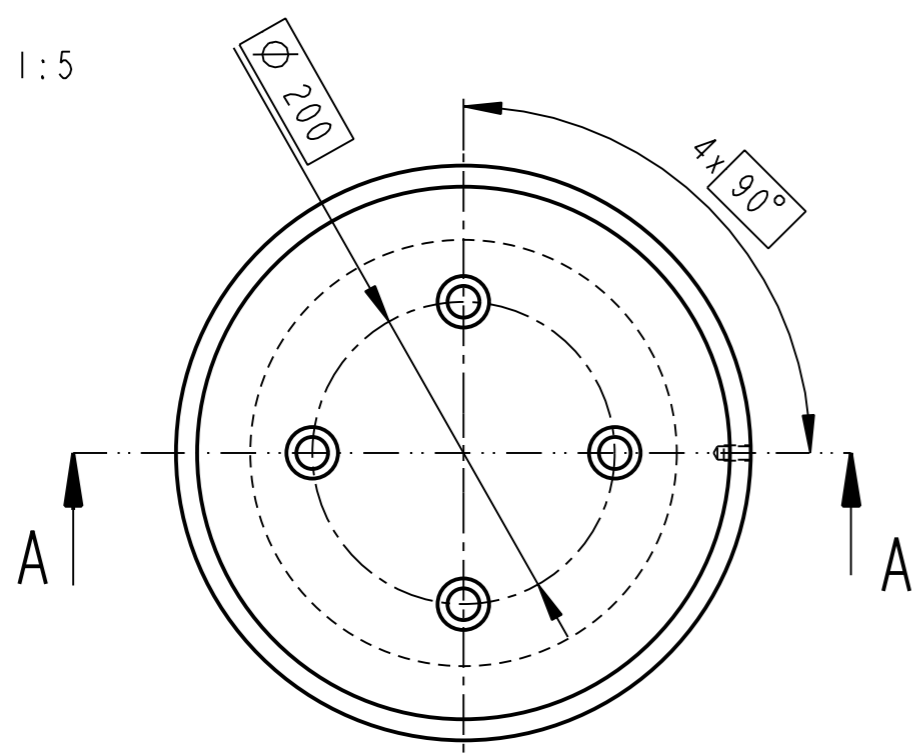
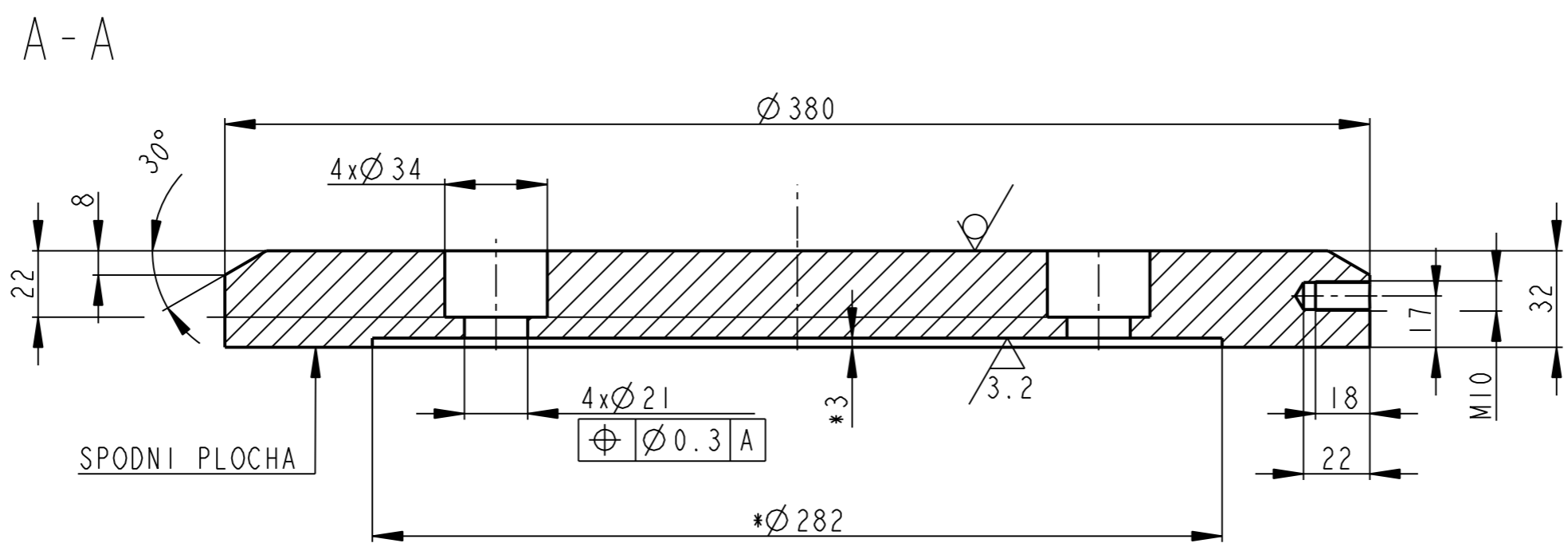
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Pol. / Pos.
8	SROUB M8 x 16	CSN 02 1181.21			0.006			3
2	POUZDRO	ODLITEK	CSN 42 3148	----	20.349	----	04004	2
1	TAHLO LEVE	SESTAVA			2078.358	----	00201	1

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name
04-Feb-13	JIRASKO J.			

Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model / ASM-file	Meritko / SCALE	C.hmotnost sestavy / Asm. weight
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	VL75-A004-TAHLO_PO_L-00200 VL75-A004-TAHLO_PO_L-00200	1:10	2119.056

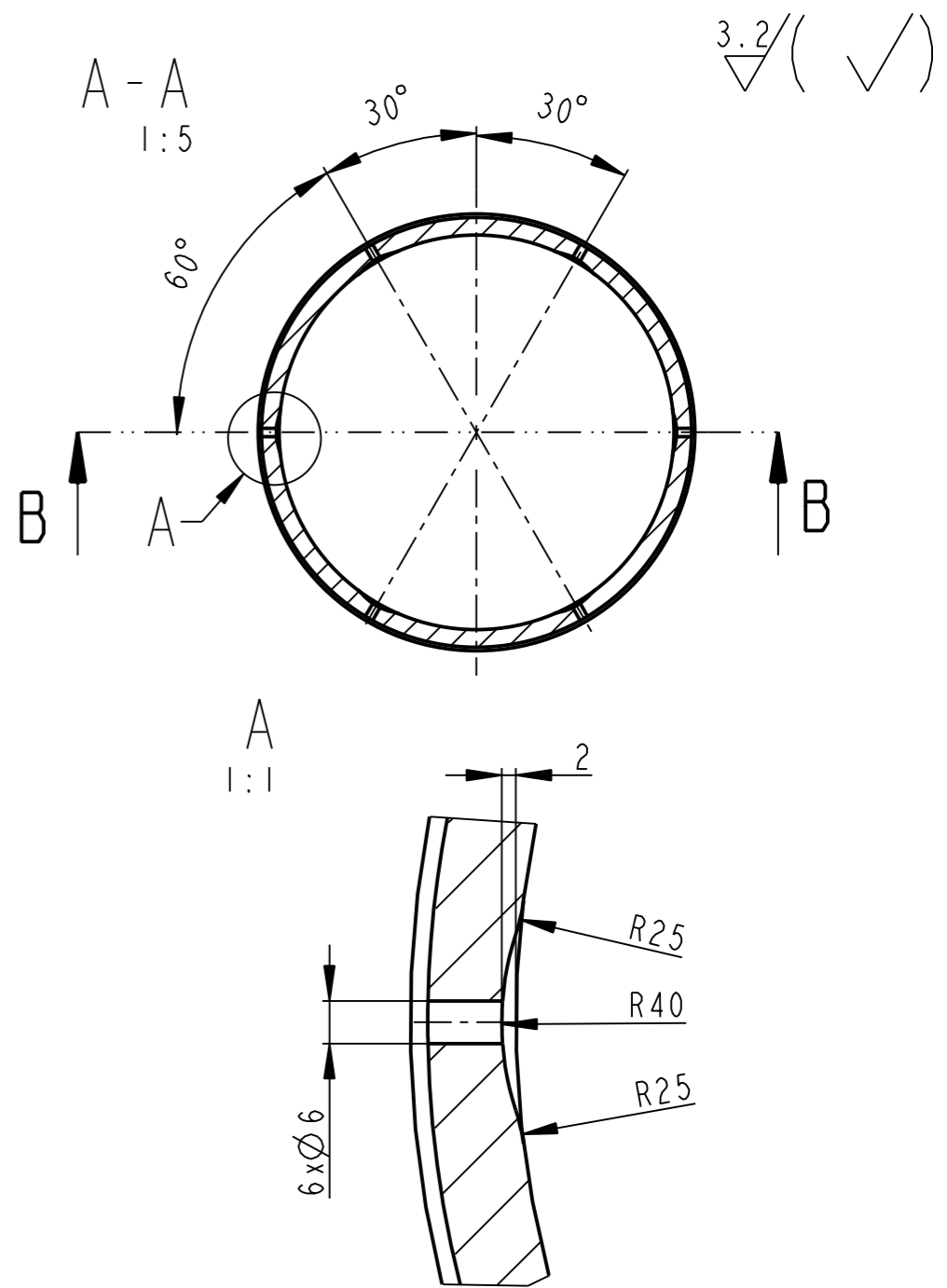
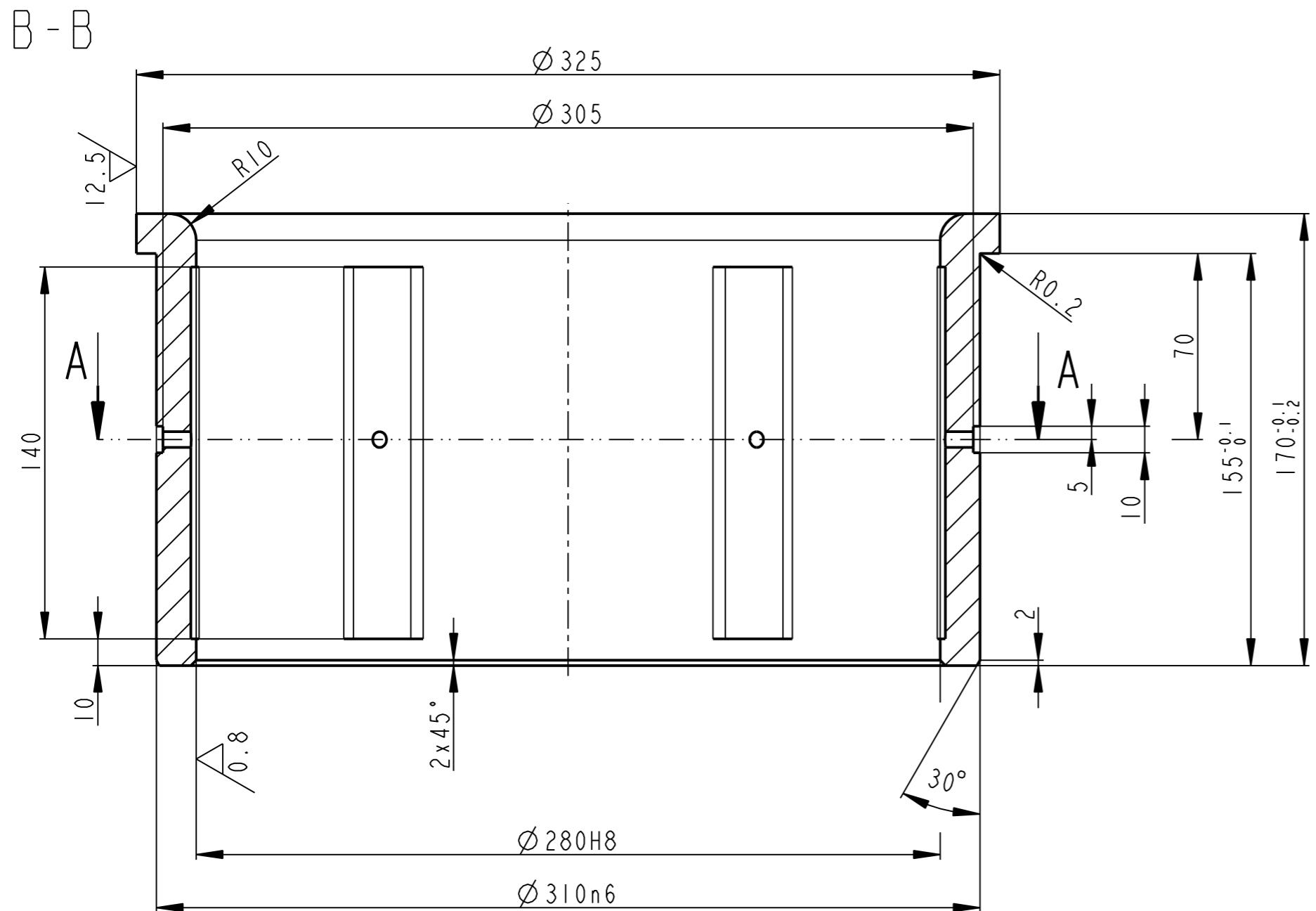
Název / Title	Číslo výkresu / Drawing No.	Typ / Type	Format / Size
TAHLO S POUZDRY LEVE	00200	VL75	2

6.3 / (✓)

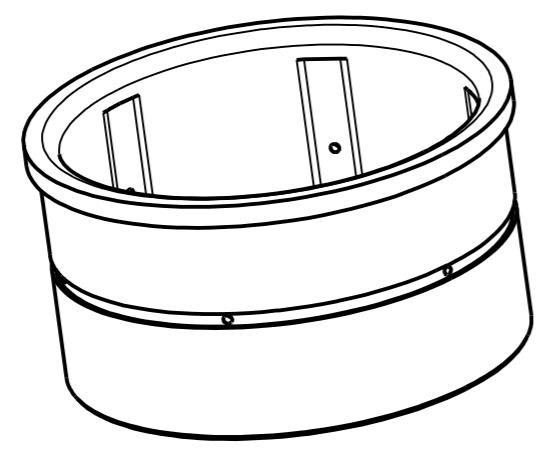


1) *TEORETICKE ROZMERY OBRABENE PRI MONTAZI, OBRABENE ROZMERY NUTNO DOMERIT PODLE ODMERENI VYTVORIT OSAZENI NA SPODNI PLOSE VICKA TAK, ABY MEZERA MEZI SPODNI PLOCHOU VICKA A TAHLEM BYLA 2MM.
 2) PRI MONTAZI V SESTAVE c.00000 DOHOTOVIT SPODNI PLOCHU

	P35 - Ø385	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	25.797	----	00004	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	30-Jan-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A004-VICKO-04005		Meritko SCALE 1:2
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A004-VICKO-04005		C.sestavy / Assembly No. 00004
Název / Title				VICKO				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 04005
								Format SIZE 3
								list/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1



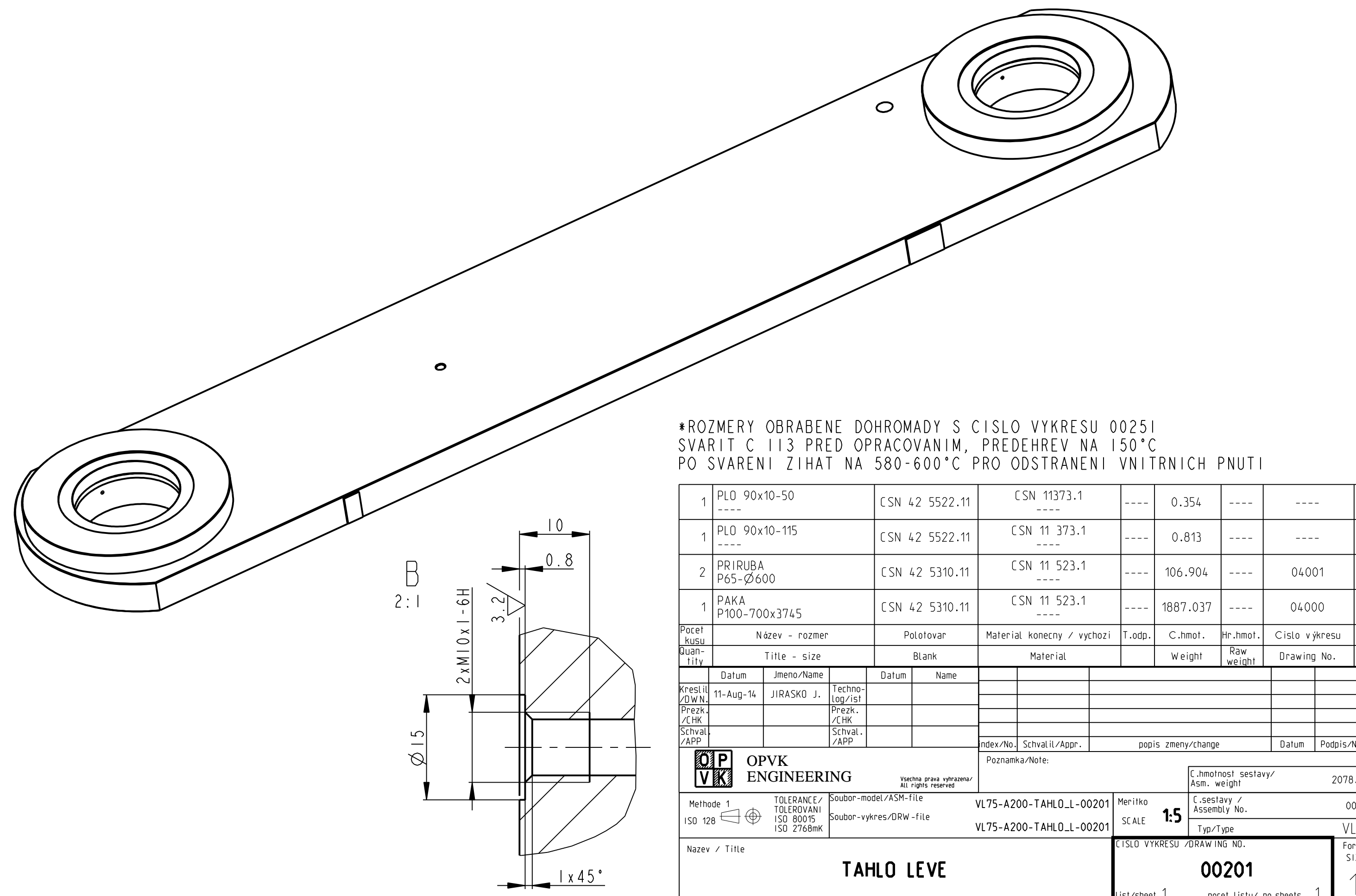
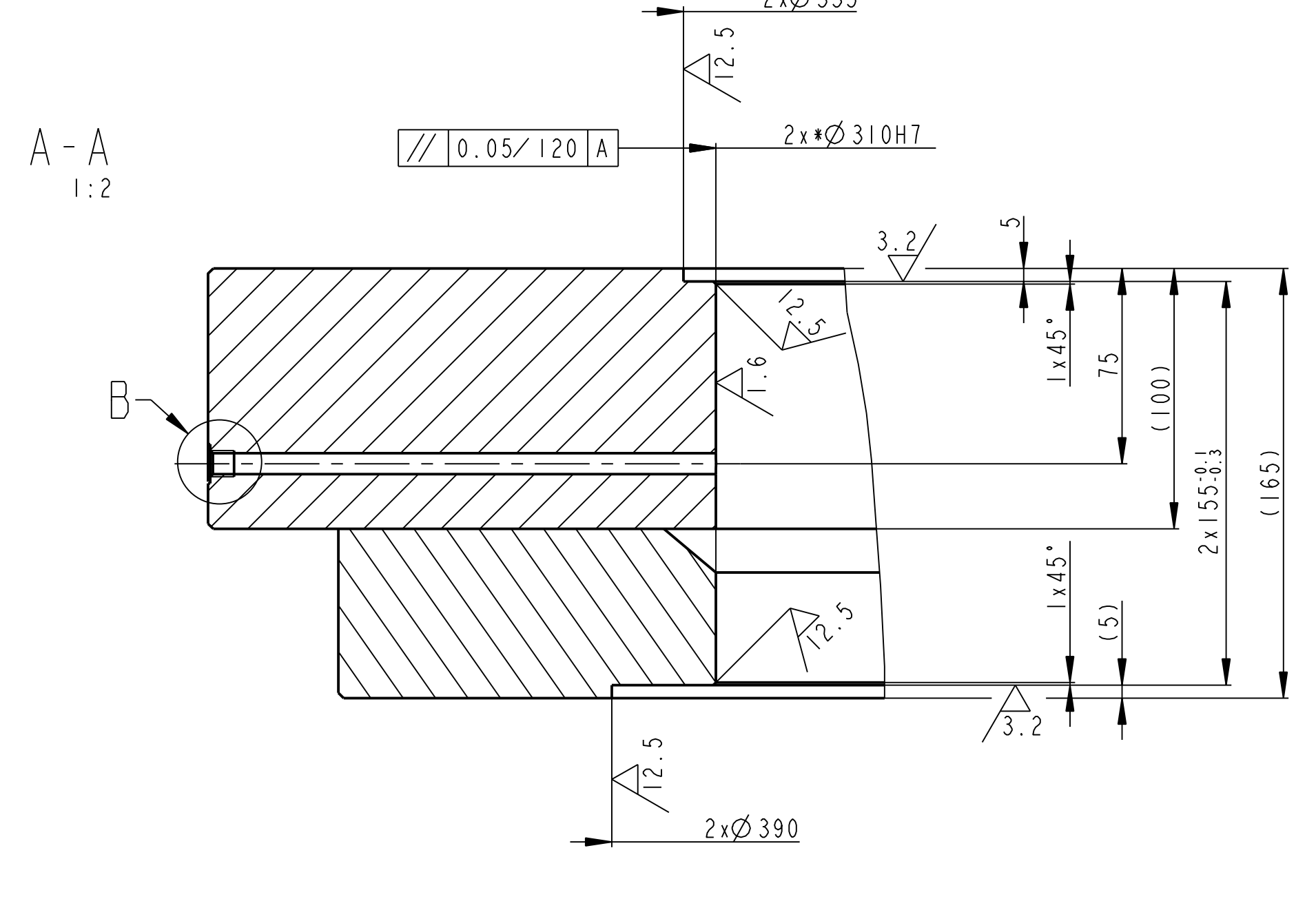
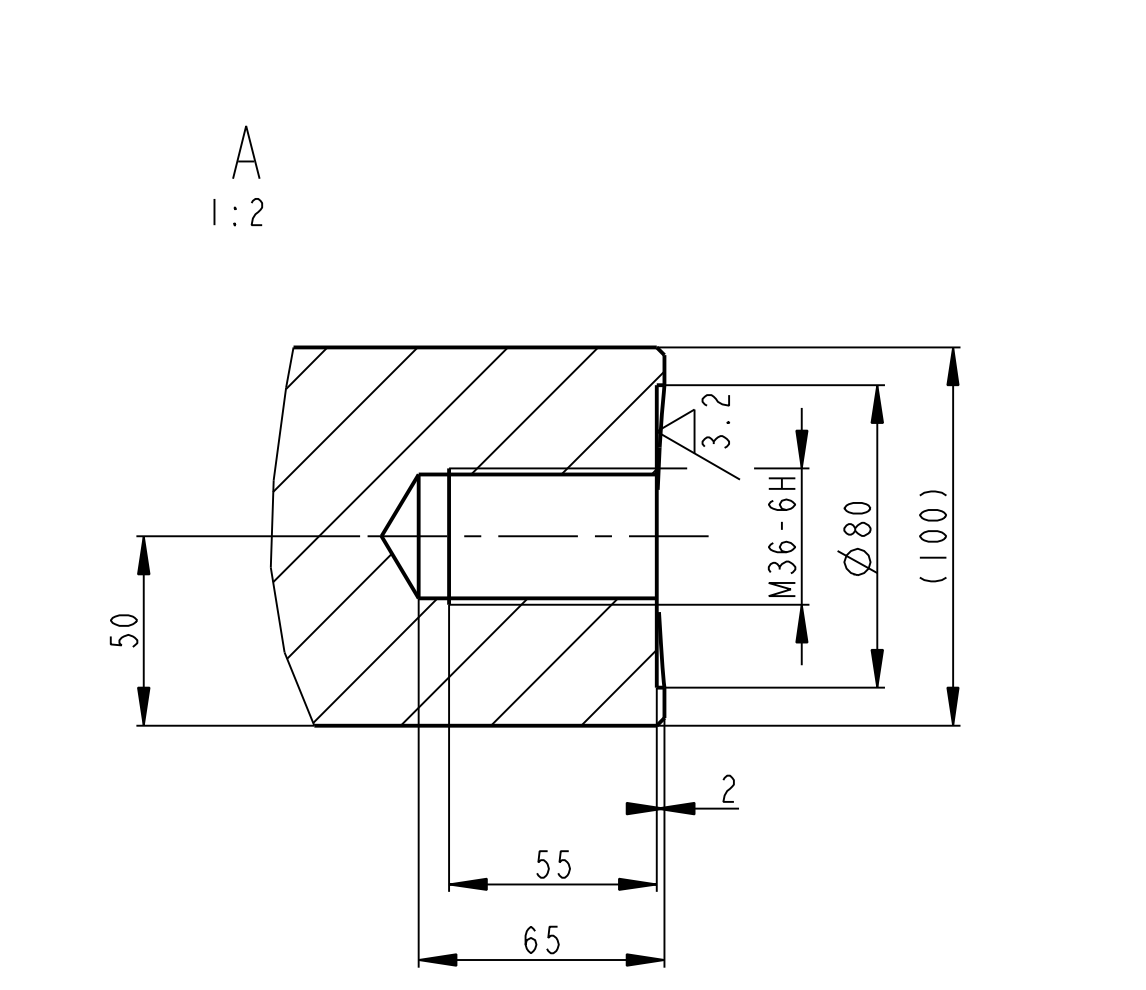
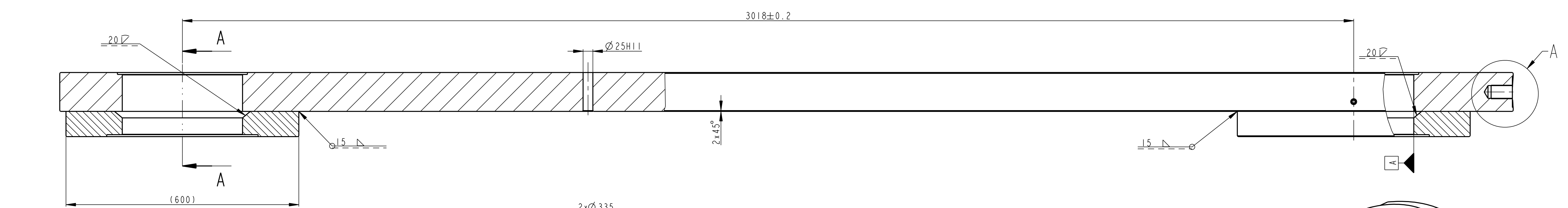
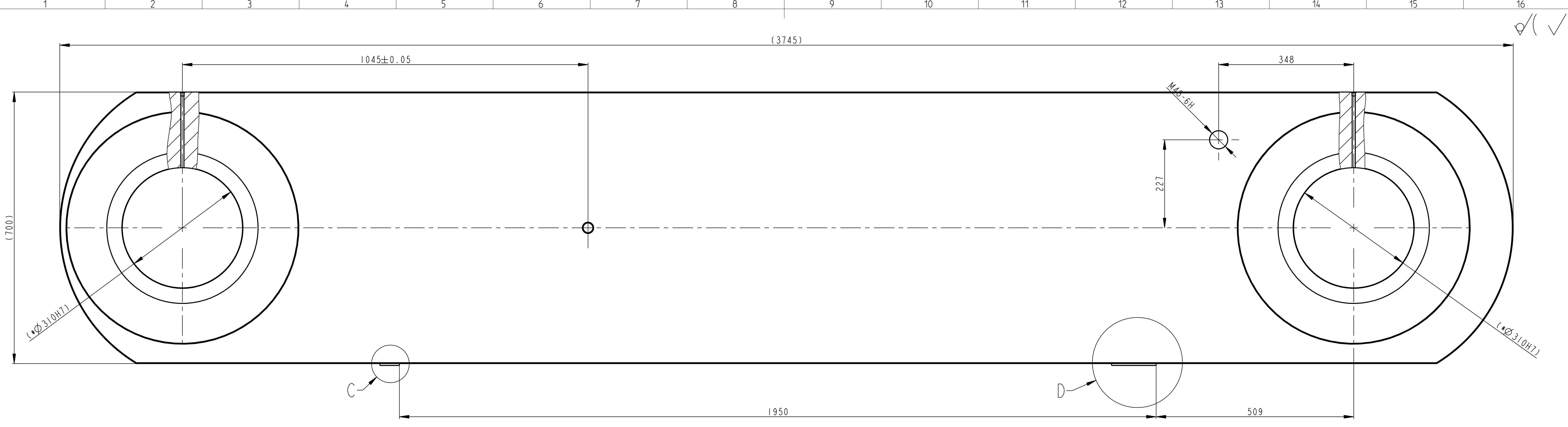
1:5



PRESNOST DLE EN ISO 8062-3

	----	ODLITEK	CSN 42 3148	----	20.349	----	00200	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	04-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schvál./APP			Schvál./APP					
	Index/No	Schválil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A200-POUZDRO-04004 VL75-A200-POUZDRO-04004	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00200	VL75
Název / Title		POUZDRO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		04004	Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

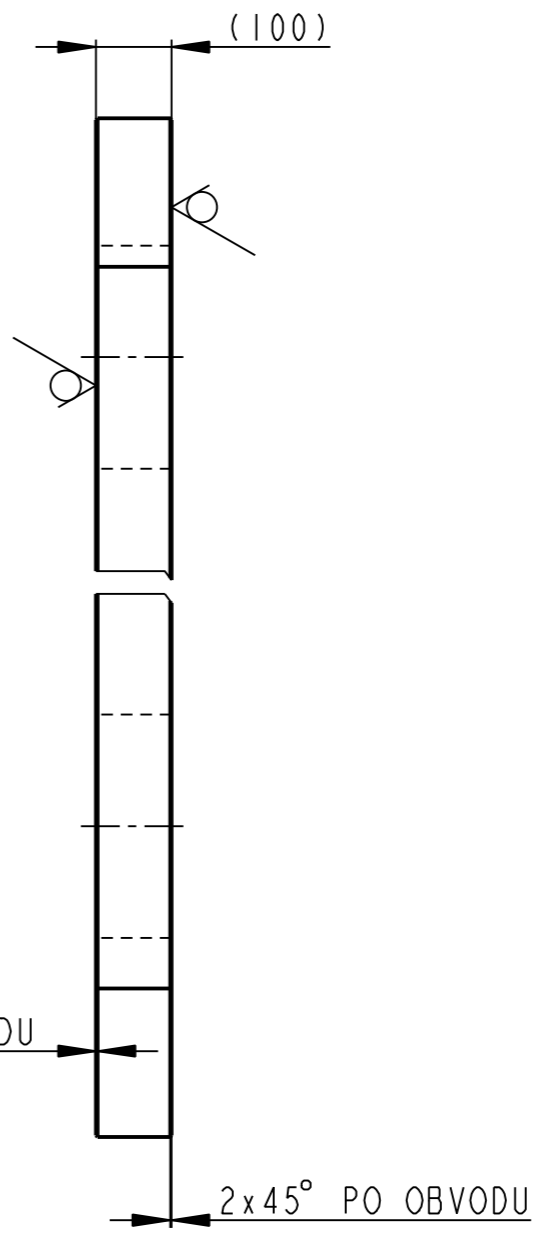
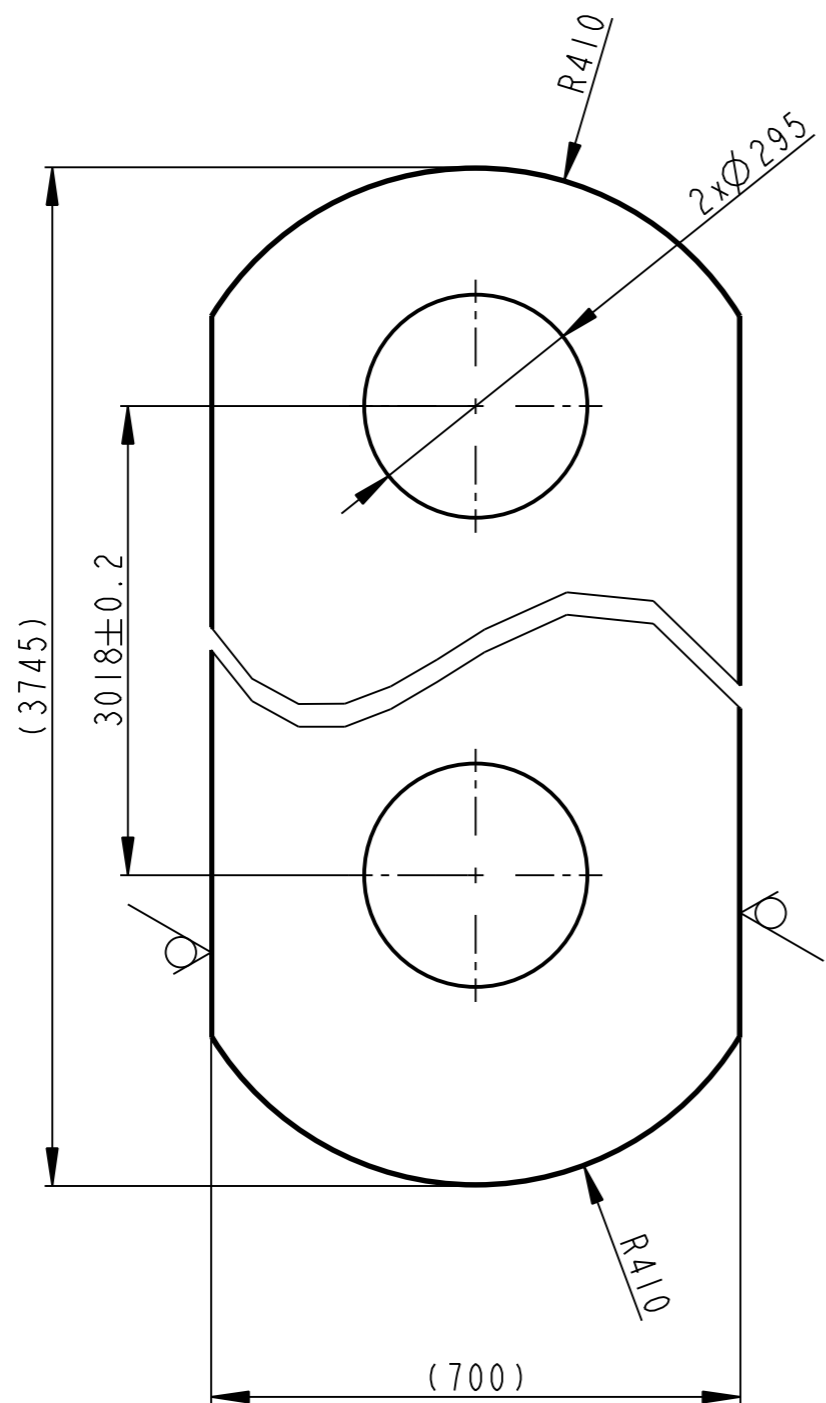
3.2/ (✓)



*ROZMERY OBRABENE DOHROMADY S CISLO VYKRESU 00251
 SVARIT C 113 PRED OPRACOVANIM, PREDHEV NA 150°C
 PO SVARENÍ ZIHAŤ NA 580-600°C PRO ODSTRANENÍ VNITRNIŤ PNUTÍ

1	PLO 90x10-50	CSN 42 5522.11	CSN 11373.1	----	0.354	----	----	4
1	PLO 90x10-115	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.1	----	0.813	----	----	3
2	PRI RUBA P65-Ø600	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	106.904	----	04001	2
1	PAKA P100-700x3745	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	1887.037	----	04000	1
Pocet kusů / Qty		Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Materiál konečný / vychází / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Císlo vykresu / Pos.
Kreslí / DWG		Datum	Jmeno/Name	Datum	Name			
Přezk. / CHK		11-Aug-14	JIRASKO J.					
Schvál. / APP								
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model / ASH-file	VL75-A200-TAHLD.L-00201	Meritko / SCALE	1:5	C.hmotnost sestavy / Asm. weight	2078.358
ISO 128		ISO 80075	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A200-TAHLD.L-00201	Typ/Type	VL75	C. sestavy / Assembly No.	00200
Název / Title		TAHLO LEVE		CÍSLA VYKRESU / DRAWING NO.		00201		Formát / SIZE
				list/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1		1

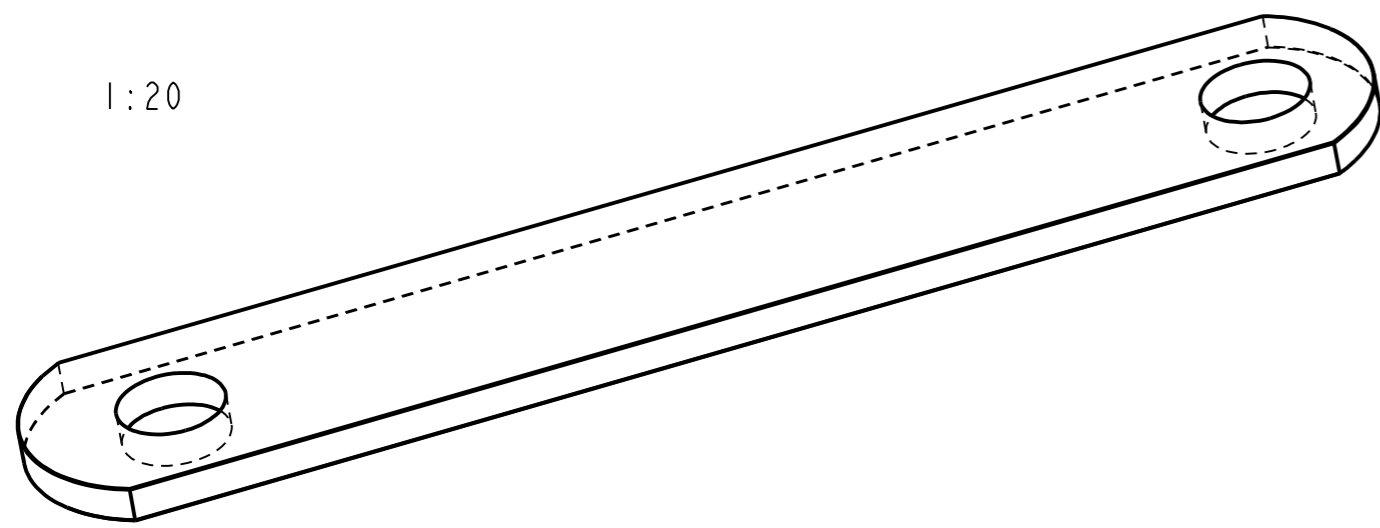
✓(✓)



12.5 (✓)

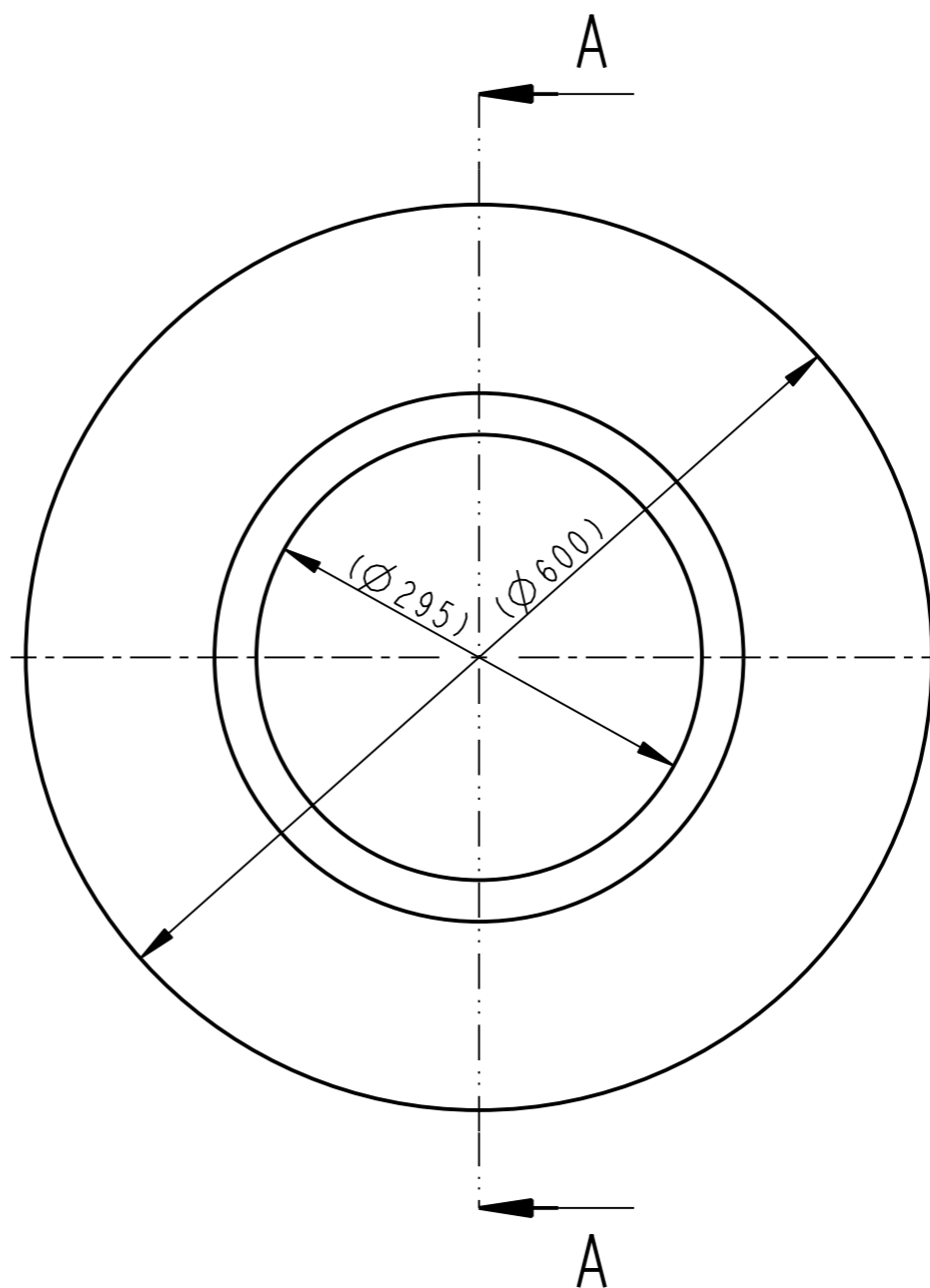
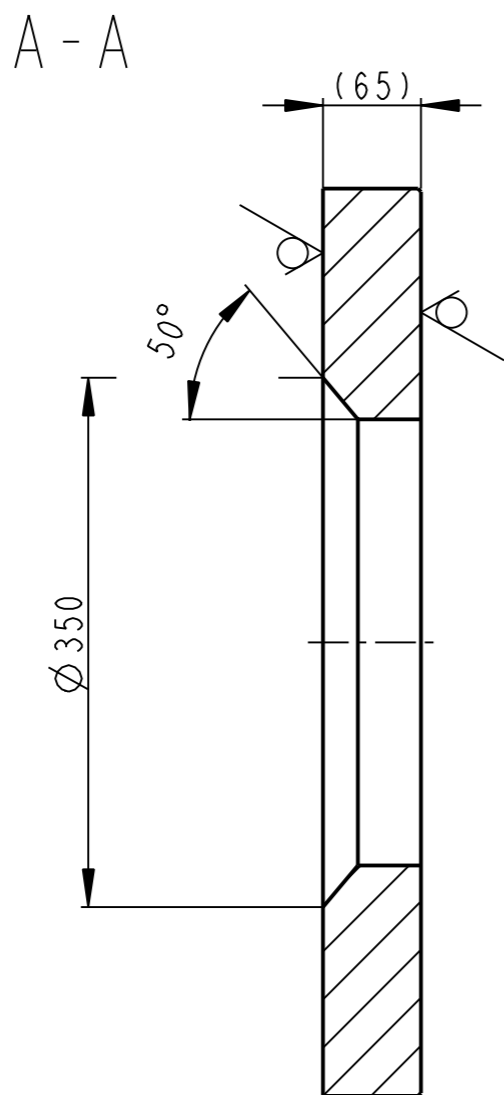
TDP CSN 42 0209.50
STUPEN PRESNOSTI III-CSN 01 4481

	PI00-700x3745		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	1887.037	----	00201	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	30-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	index/No		Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name	
				Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A201-PAKA-04000	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00201
Název / Title				PAKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
						04000		VL75	
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	



1:20

25 / (✓)



STUPEN PRESNOSTI III-CSN 01 4481

	P65-Ø600	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	106.904	----	00201	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A201-PRIRUBA-04001	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00201	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A201-PRIRUBA-04001		Typ/Type		VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
PRIRUBA						04001		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

05 PRAVÉ TÁHLO

Pozn.: Táhlo pravé je zrcadlové vůči levému táhlu, tudíž informační část je shodná a je obsažena pouze v kapitole 04 Levé táhlo.

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

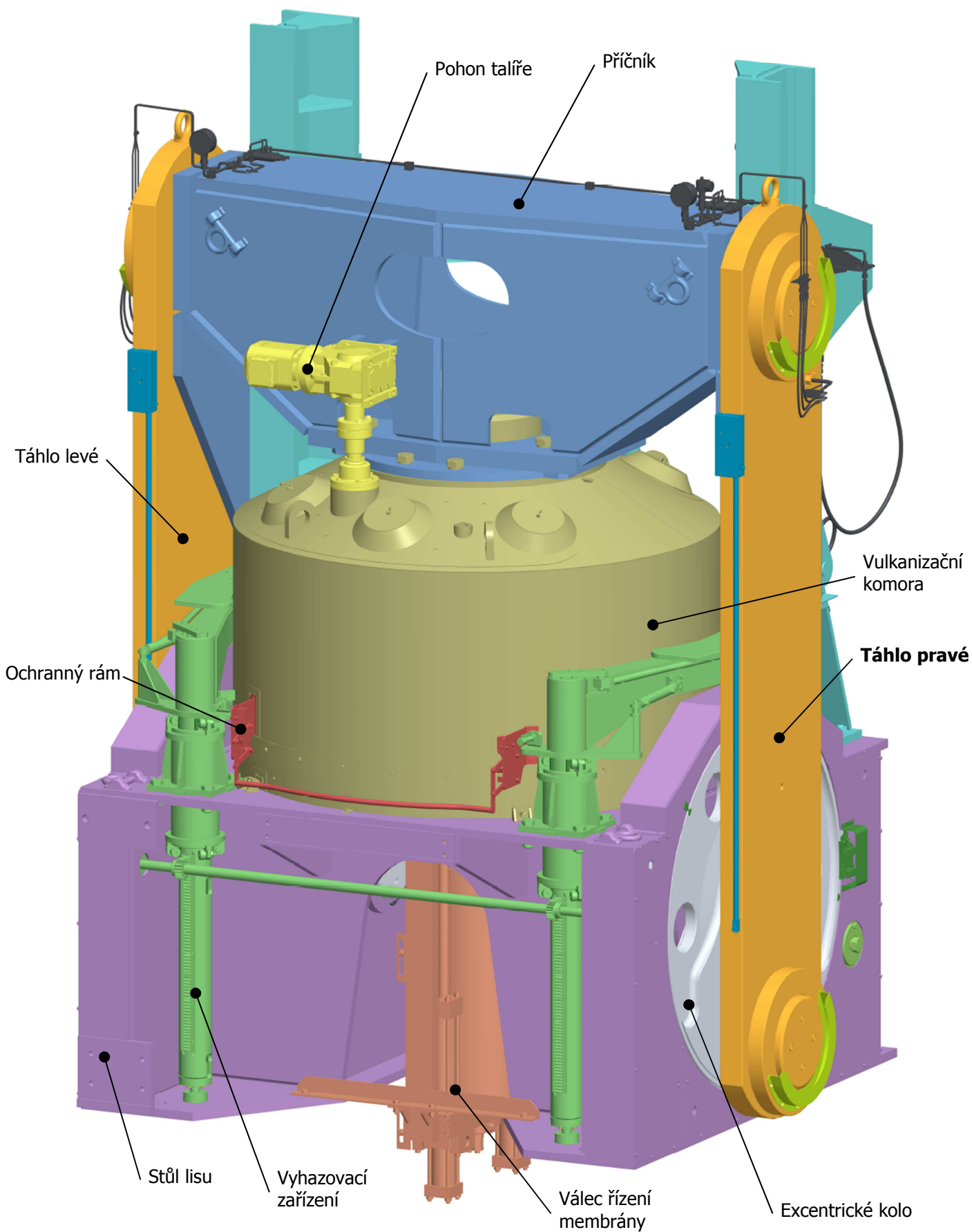
Ing. Jakub Jirásko

Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.






ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR PRAVÉHO TÁHLA

- Pravé táhlo je uložené na čepu příčnicku a čepu excentrického kola.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do $\varnothing 50\text{mm}$)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

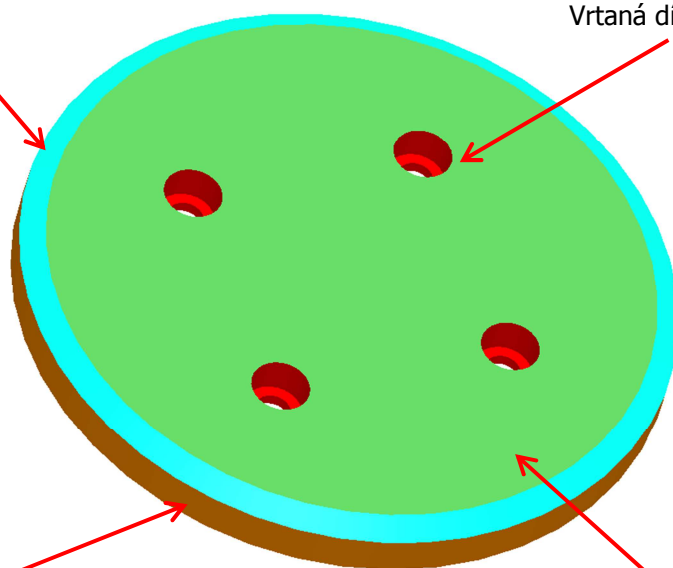
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Toto víčko je vyrobeno z polotovaru plech tloušťky 35mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy, dělení materiálu je zobrazeno oranžovou barvou

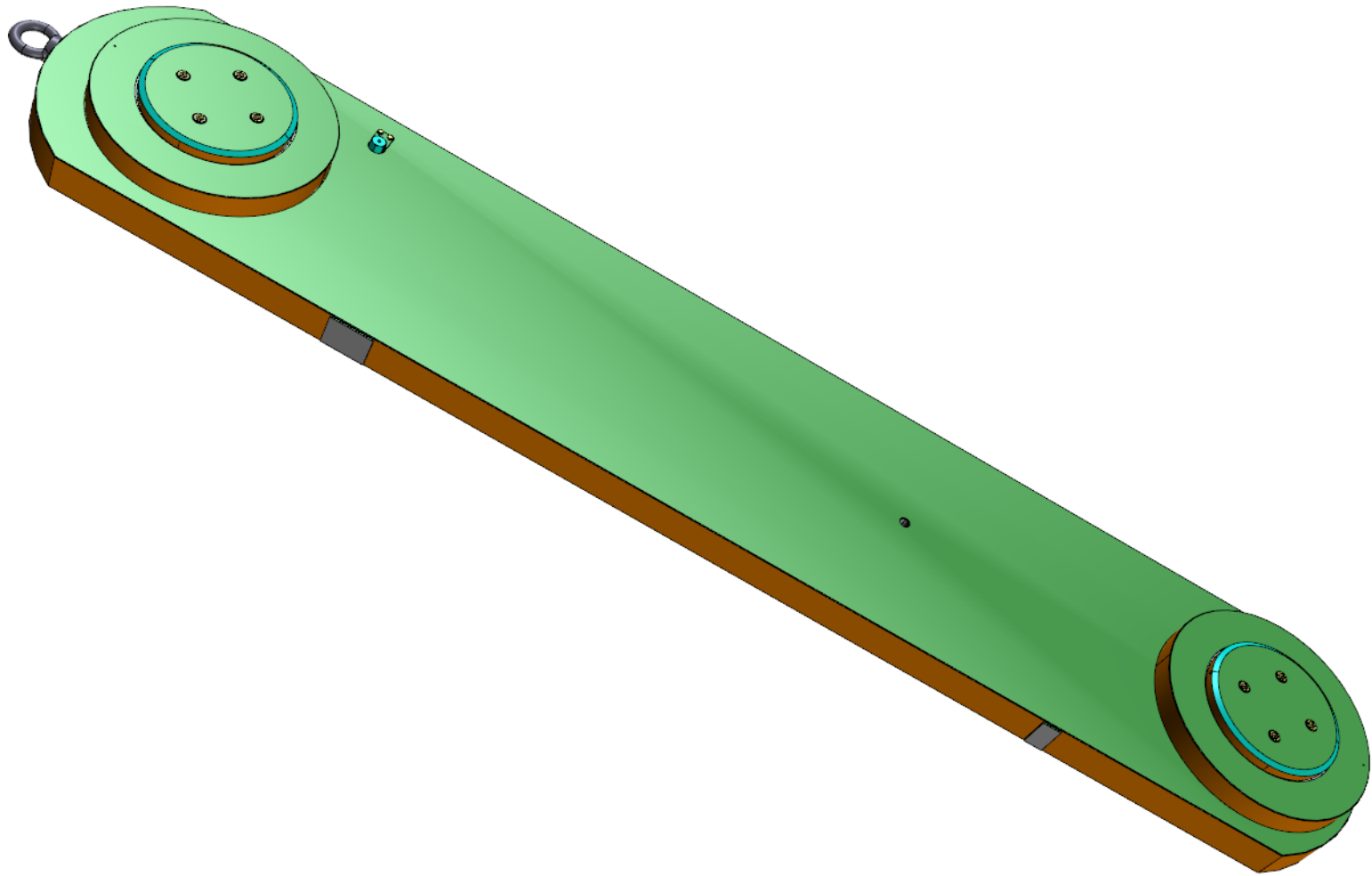
Obráběná plocha azurová

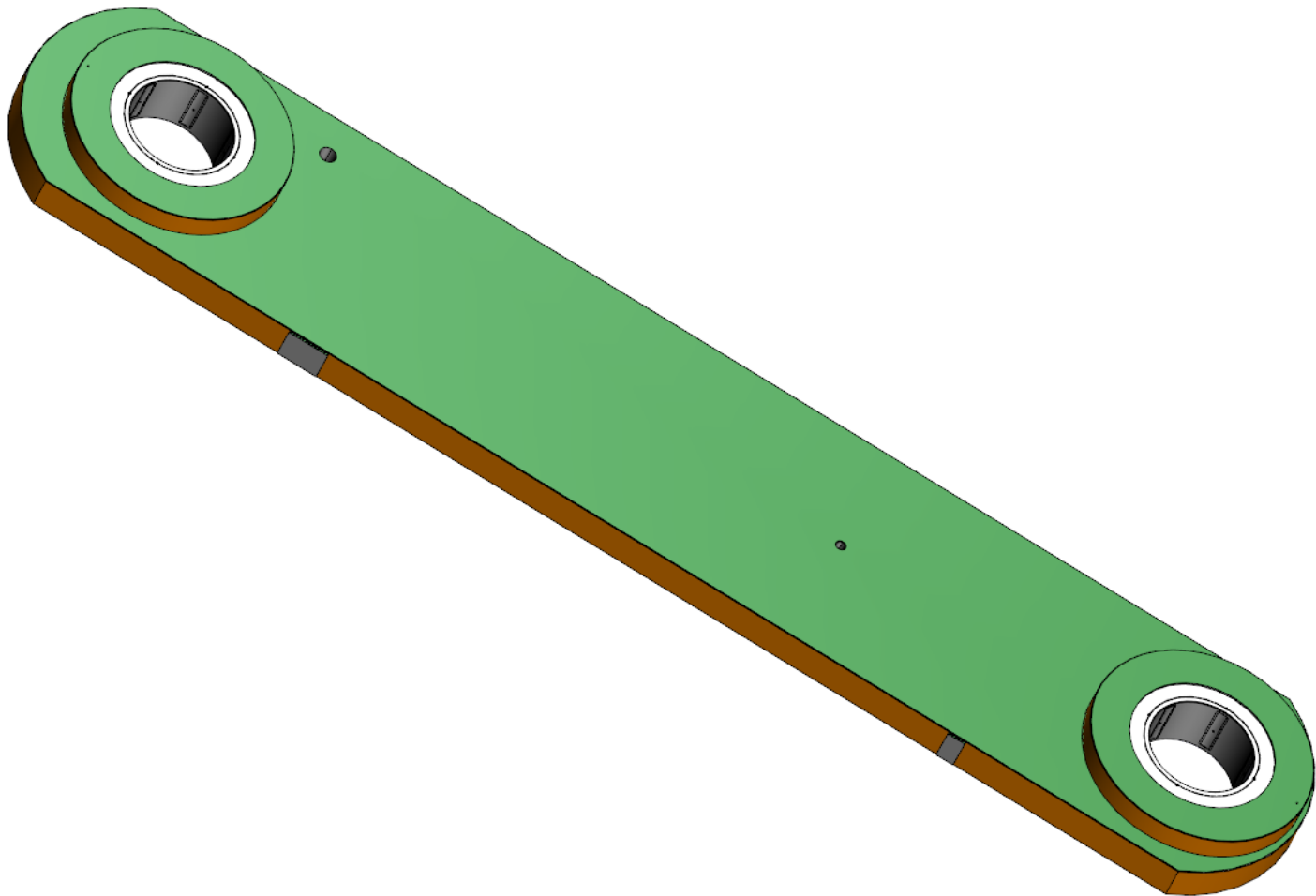
Vrtaná díra červeně

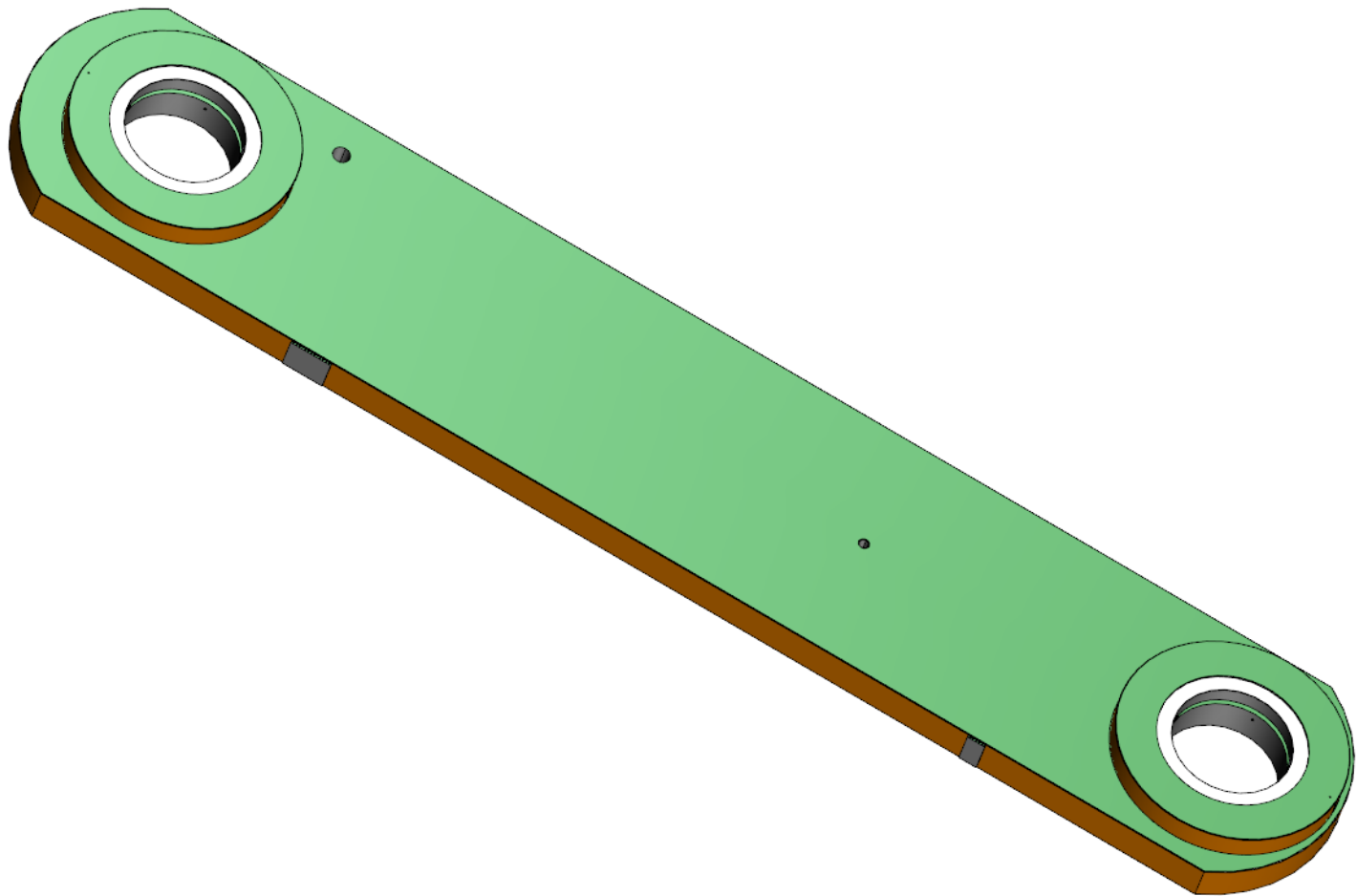


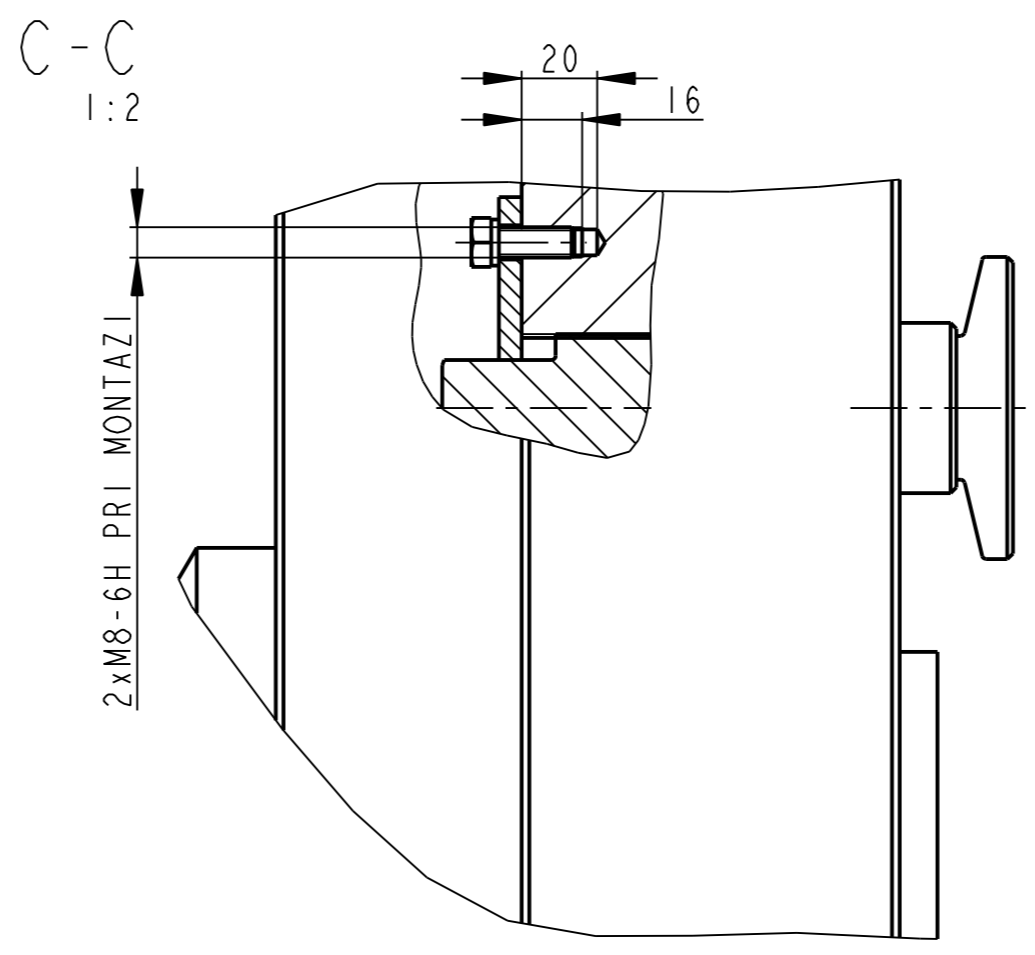
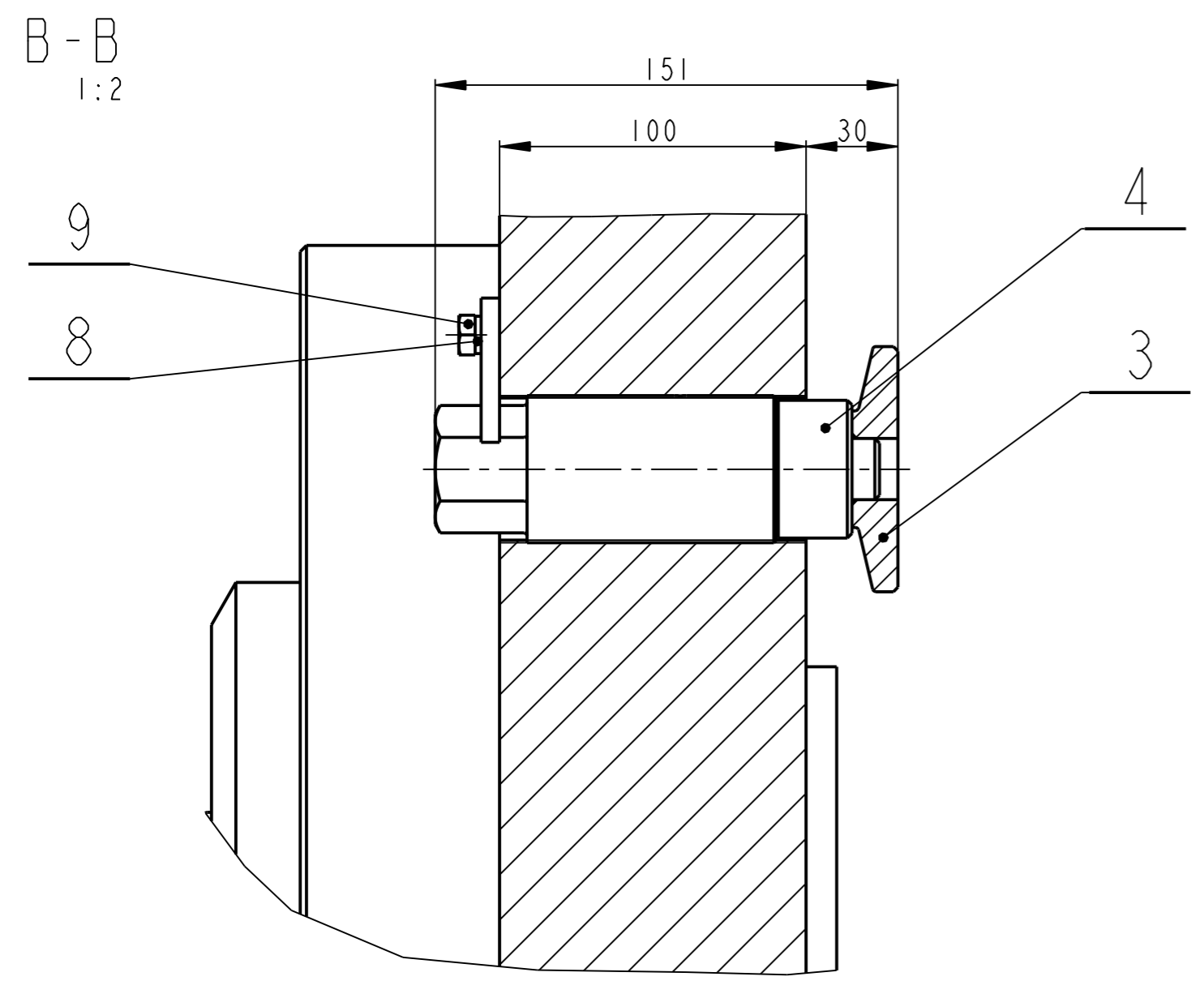
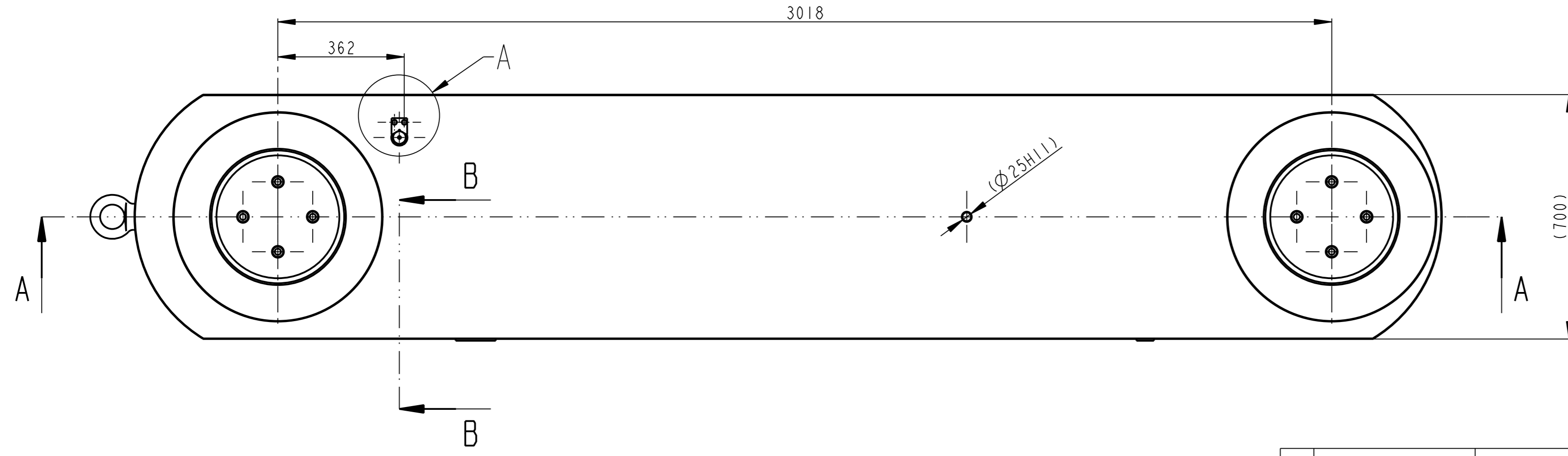
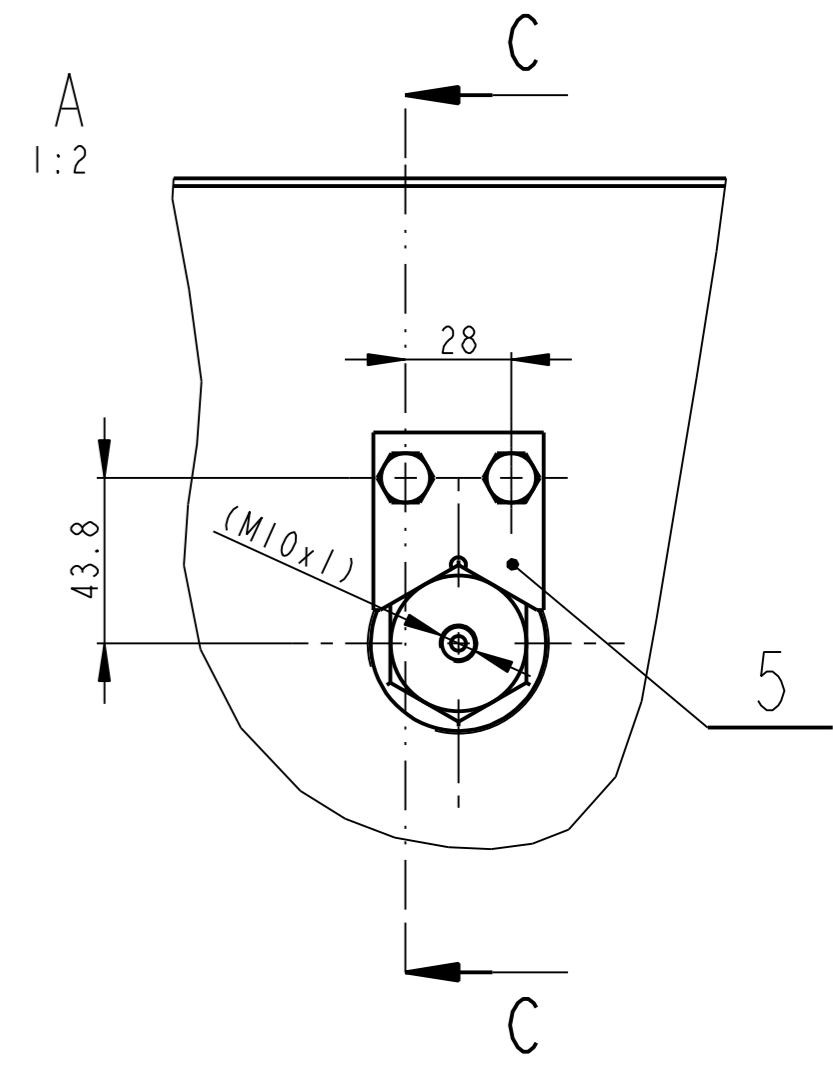
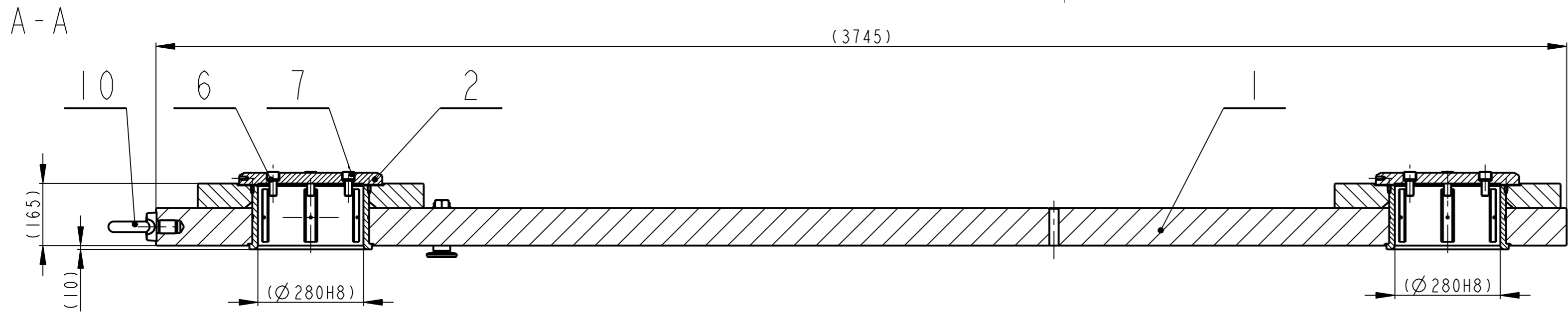
Dělení materiálu oranžová

Neobráběná plocha zeleně



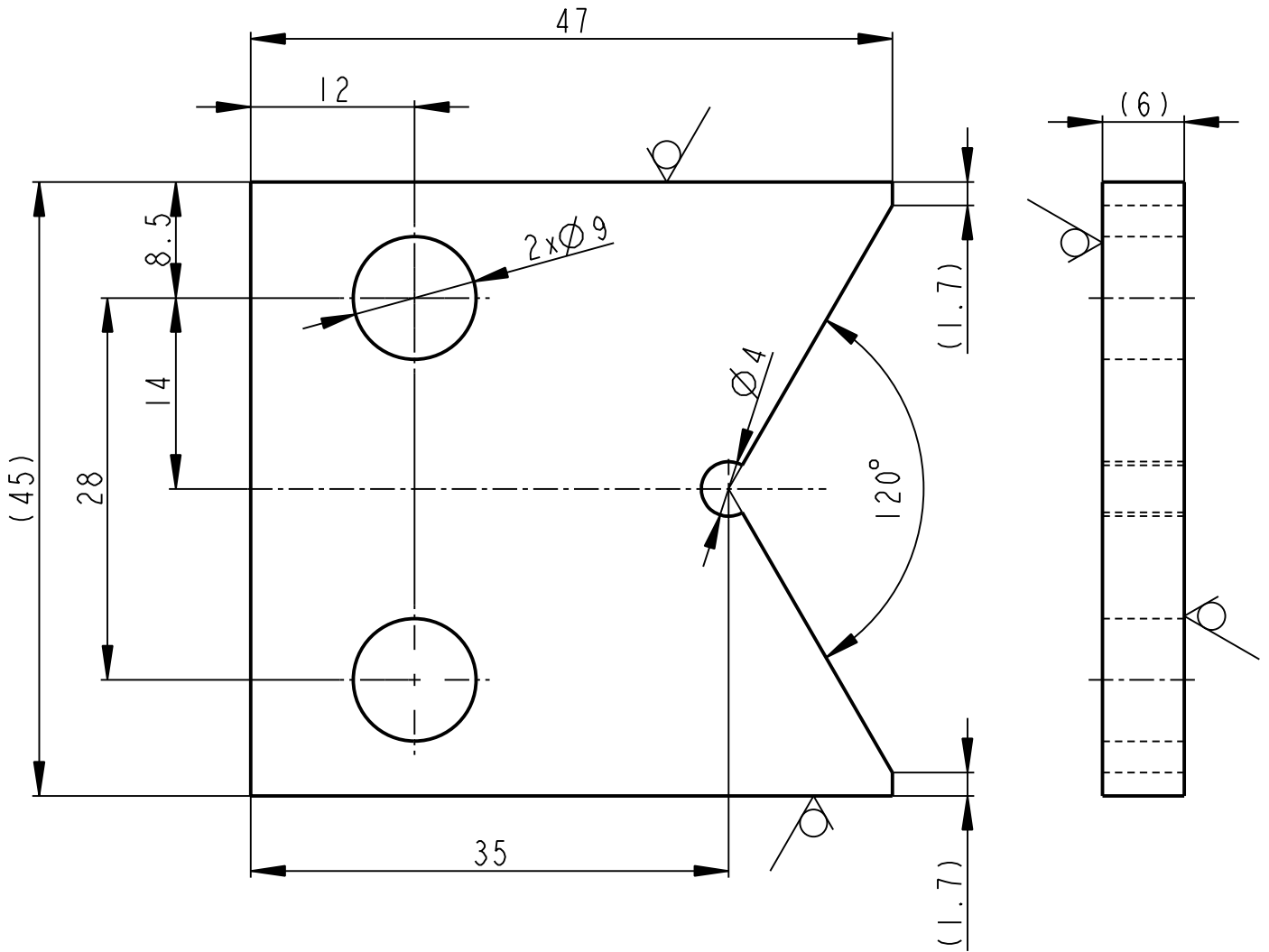







1	ZAVESNY SROUB M36	CSN 02 1369		2.521				10
2	SROUB M8 x 22	ISO 4017		0.015				9
2	PODLOZKA 8	CSN 02 1740		0.001				8
8	SROUB M20 x 60	ISO 4762		0.198				7
8	PODLOZKA 20	CSN 02 1740		0.013				6
1	POJISTNA DESKA PLO 45x6 - 50	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.082	----	05011	5
1	SROUB KR 52 - 150	CSN 42 5510.01	CSN 11 600.0	----	1.726	----	05009	4
1	PODLOZKA KR 85 - 20	ODLITEK	CSN 42 2420	----	0.406	----	05010	3
2	VICKO P35 - Ø385	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	25.797	----	05005	2
1	TAHLO S POUZDRY PRAVE	SESTAVA			2119.056	----	00250	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Císlo výkresu / Pos.	
	Datum / Jmeno/Name	Datum / Name						
Kreslil / DWN.	04-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk./CHK					
Schvál. /APP			Schvál./APP					
index/No.			Schválil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
Poznamka/Note:							C.hmotnost sestavy / Asm. weight	2175.115
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file / Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A000-TAHLO_PRAVE-00005 / VL75-A000-TAHLO_PRAVE-00005	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00000	
Název / Title						CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.	00005	Format / SIZE
						VL75	2	
						list/sheet 1	pocet listu / no.sheets 1	

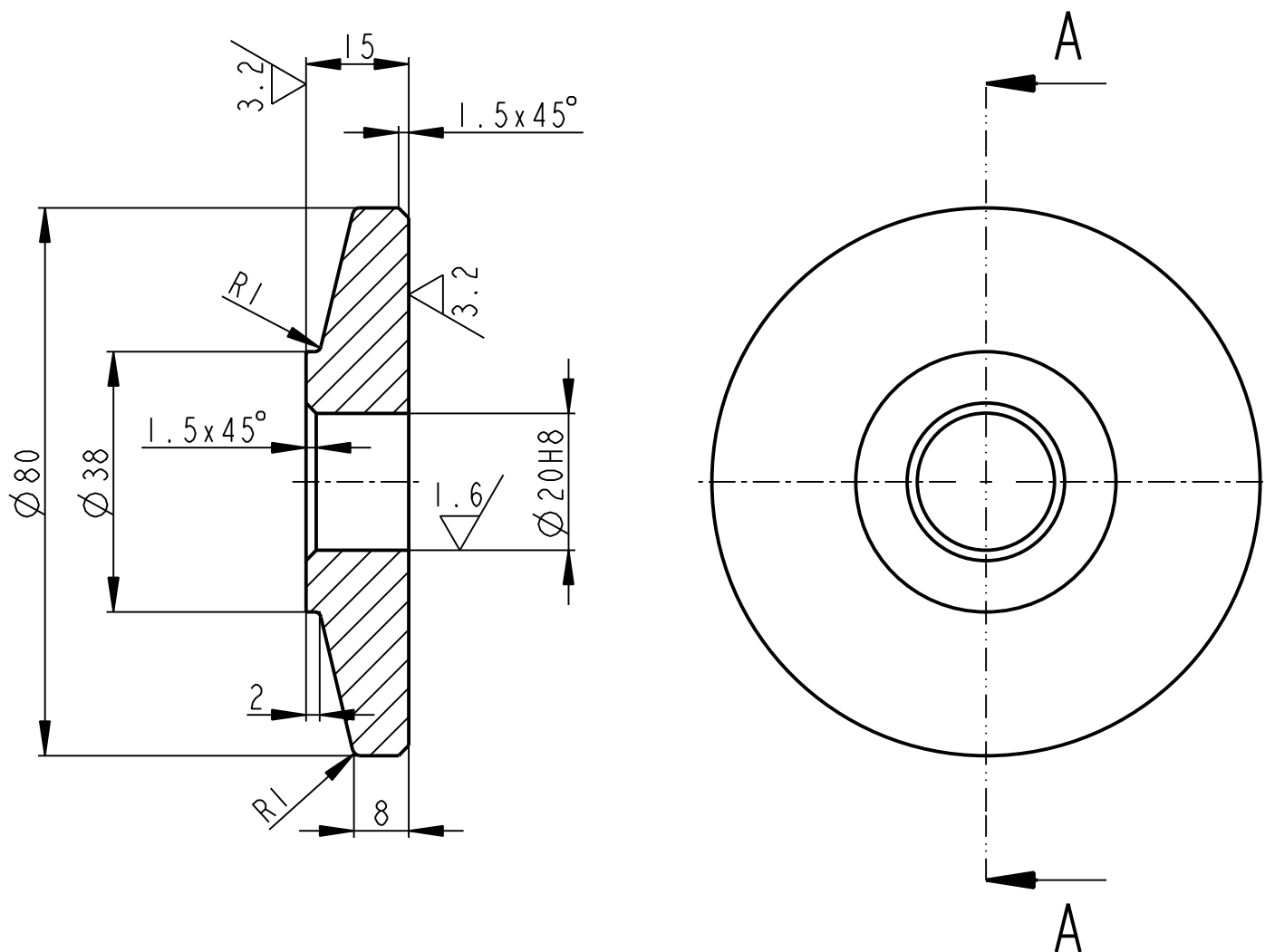
6.3 / (✓)



	PLO 45x6 - 50		CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.082	----	00005	5		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.		
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A005-DESKA-05011	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00005		
Název / Title				POJISTNA DESKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		05011		Format / SIZE	4
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)

A - A



KONTROLNI ZKOUSKA DLE EN 1369

	KR 85 - 20	ODLITEK	CSN 42 2420	----	0.406	----	00005	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		



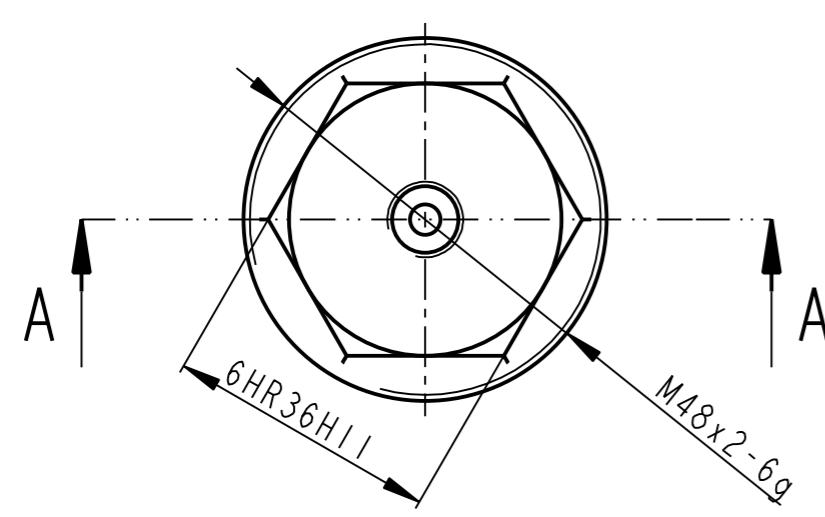
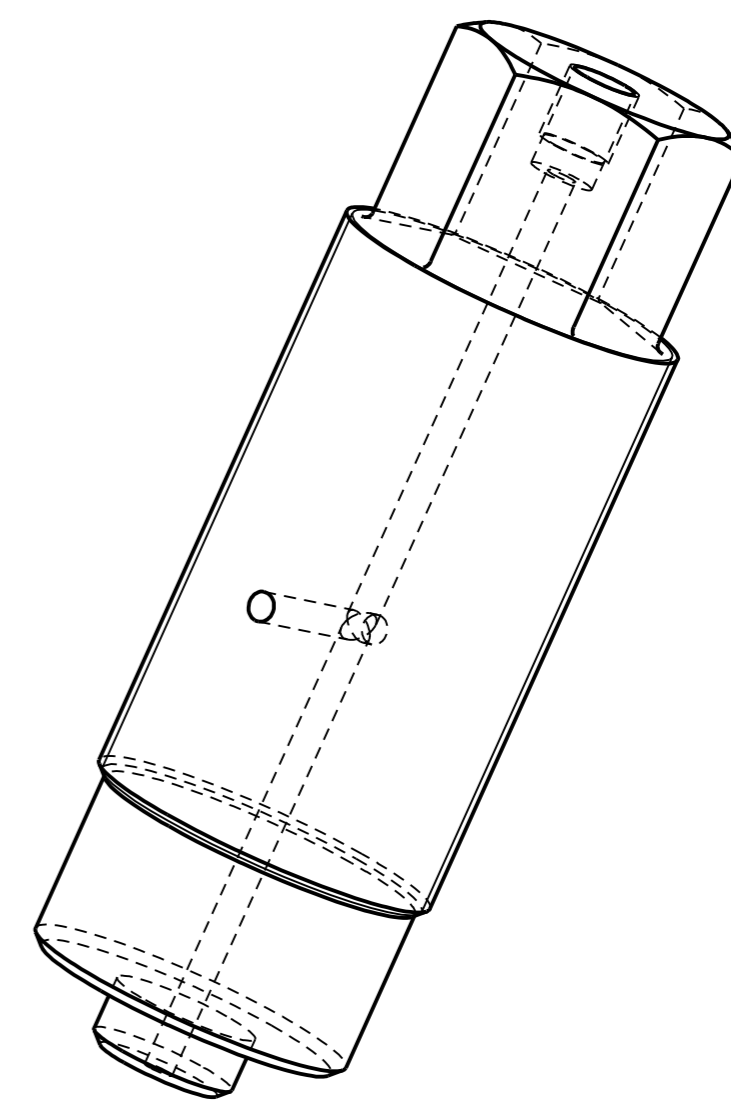
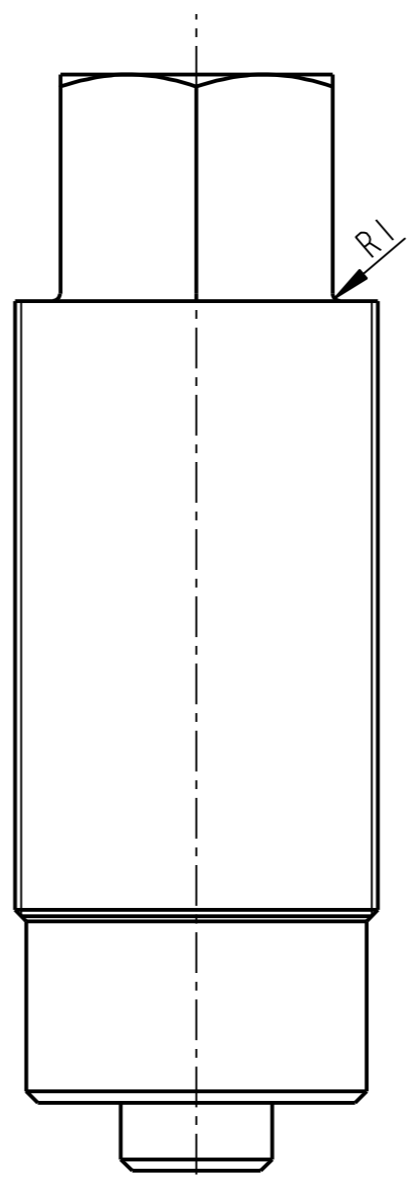
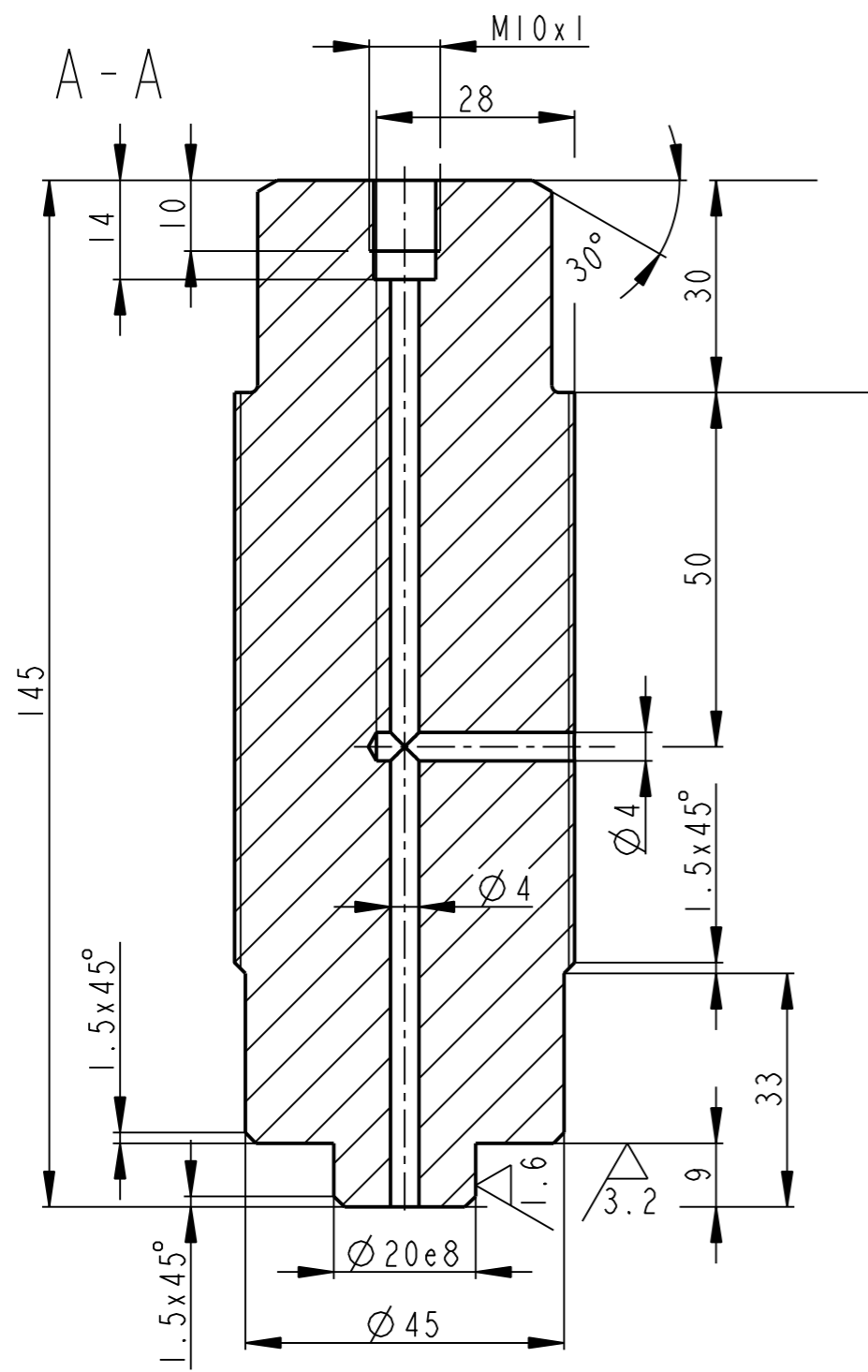
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

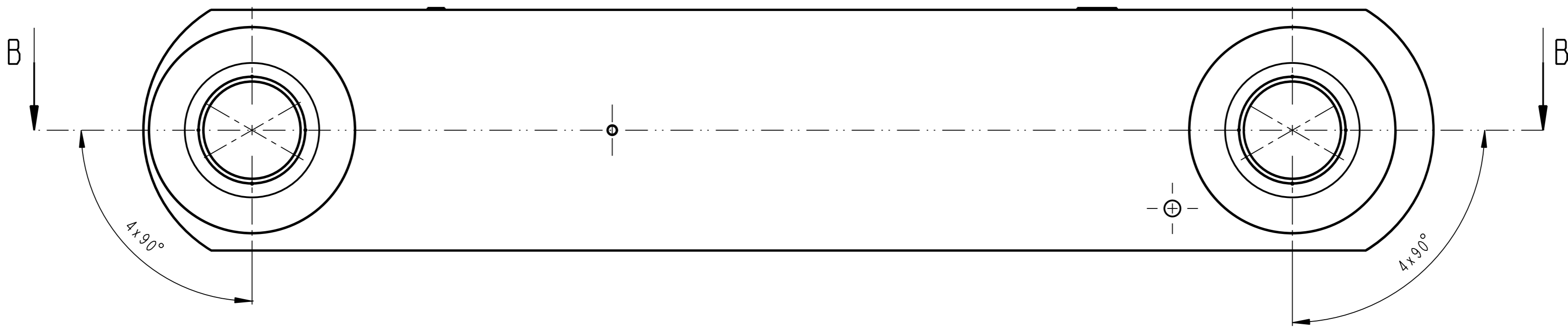
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A005-PODL0ZKA-05010 / VL75-A005-PODL0ZKA-05010	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00005
Název / Title		PODL0ZKA		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	05010	Typ/Type	VL75
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	Format SIZE	4

6.3 / (✓)

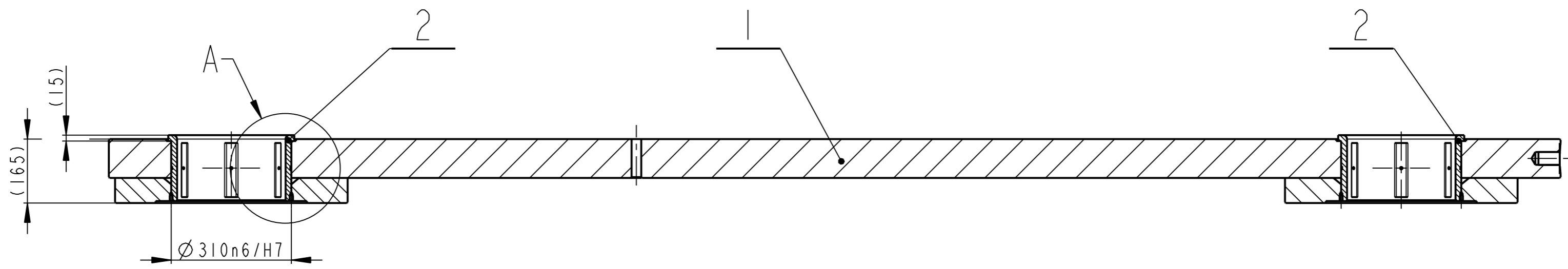


	KR 52 - 150	CSN 42 5510.01	CSN 11 600.0	----	1.726	----	00005	4
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychodí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	06-Aug-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A005-SROUB-05009 VL75-A005-SROUB-05009	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00005	VL75
Název / Title			SROUB		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		05009	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

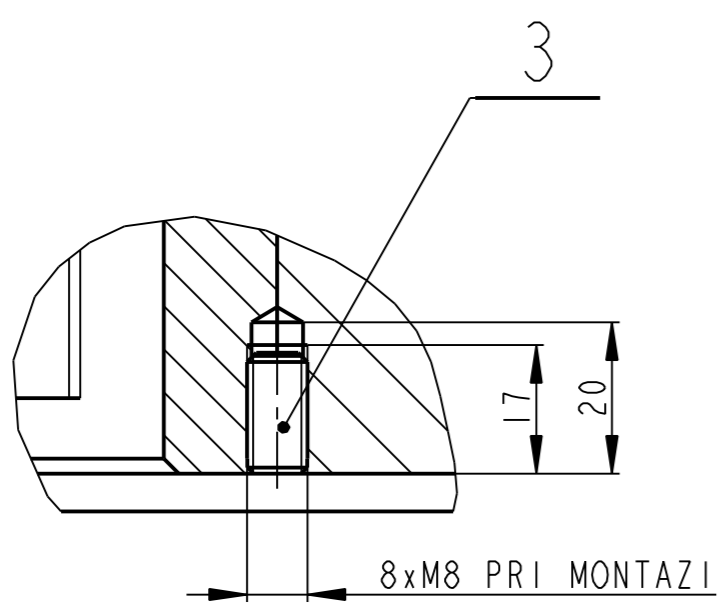
✓(✓)



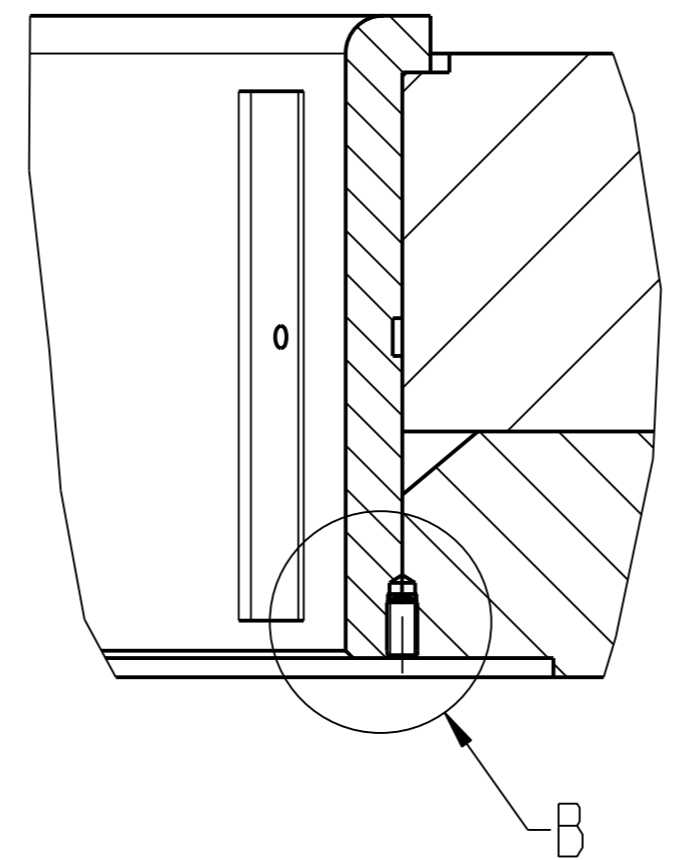
B - B



B
1:1

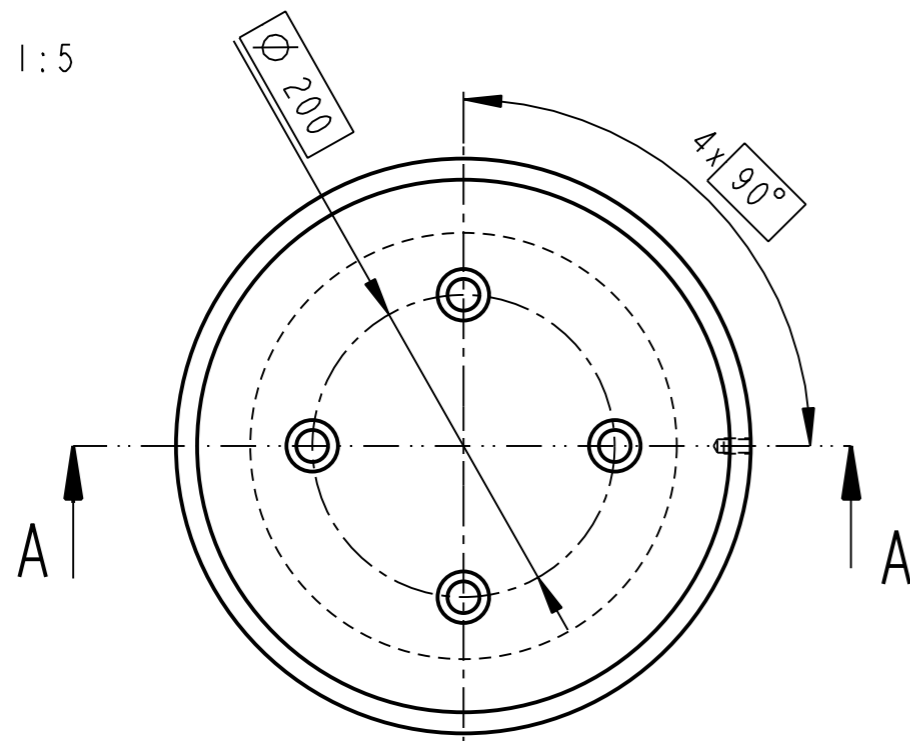
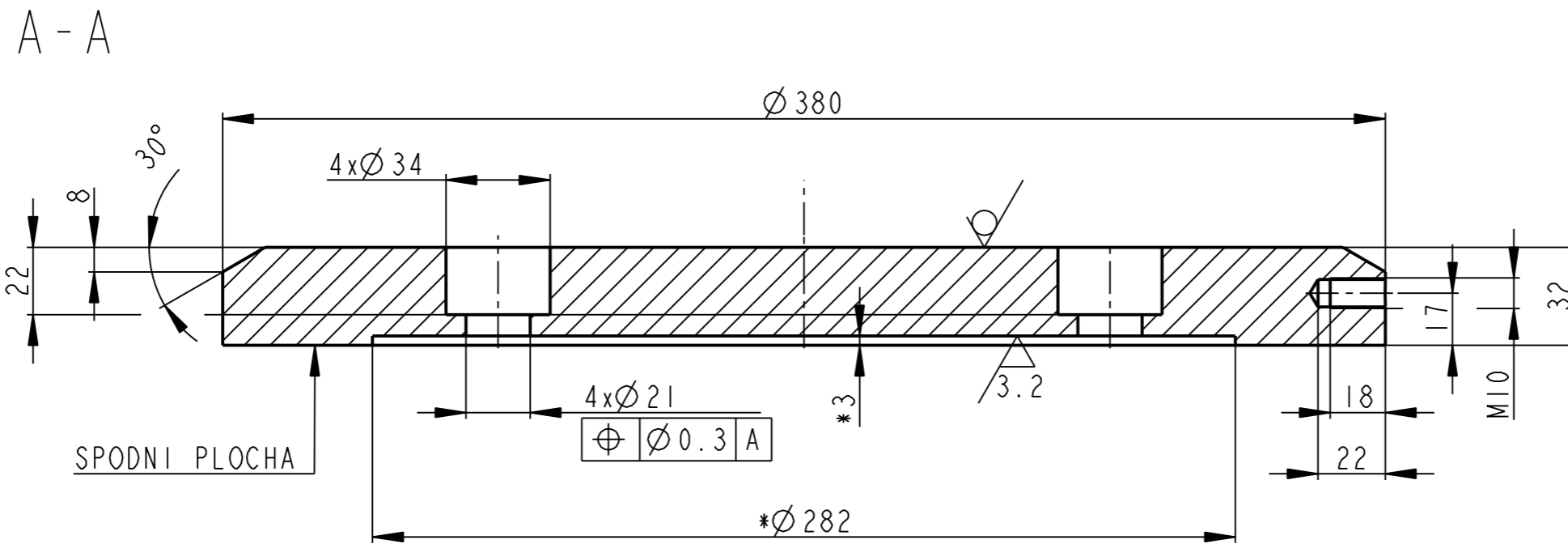


A
1:2



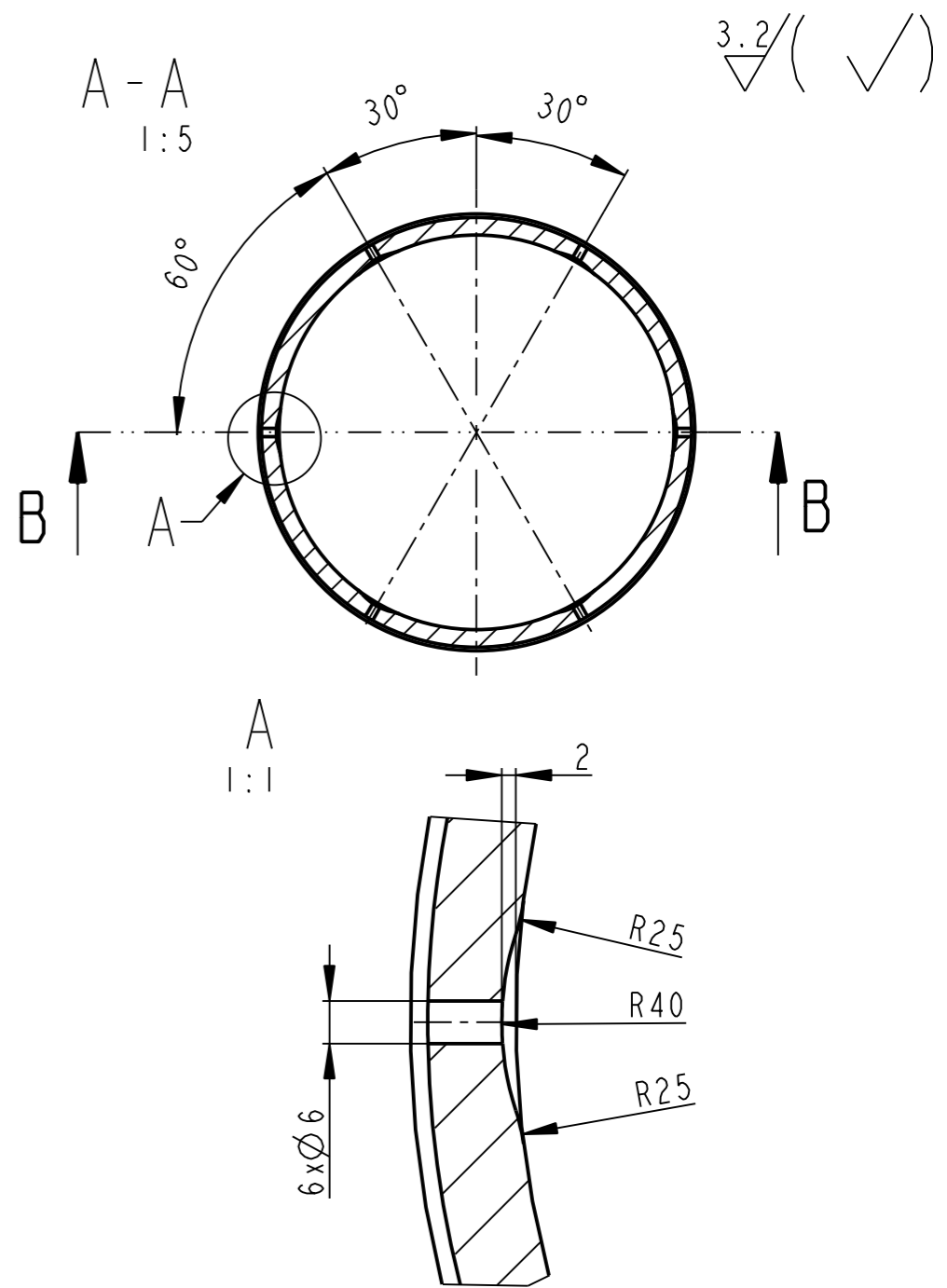
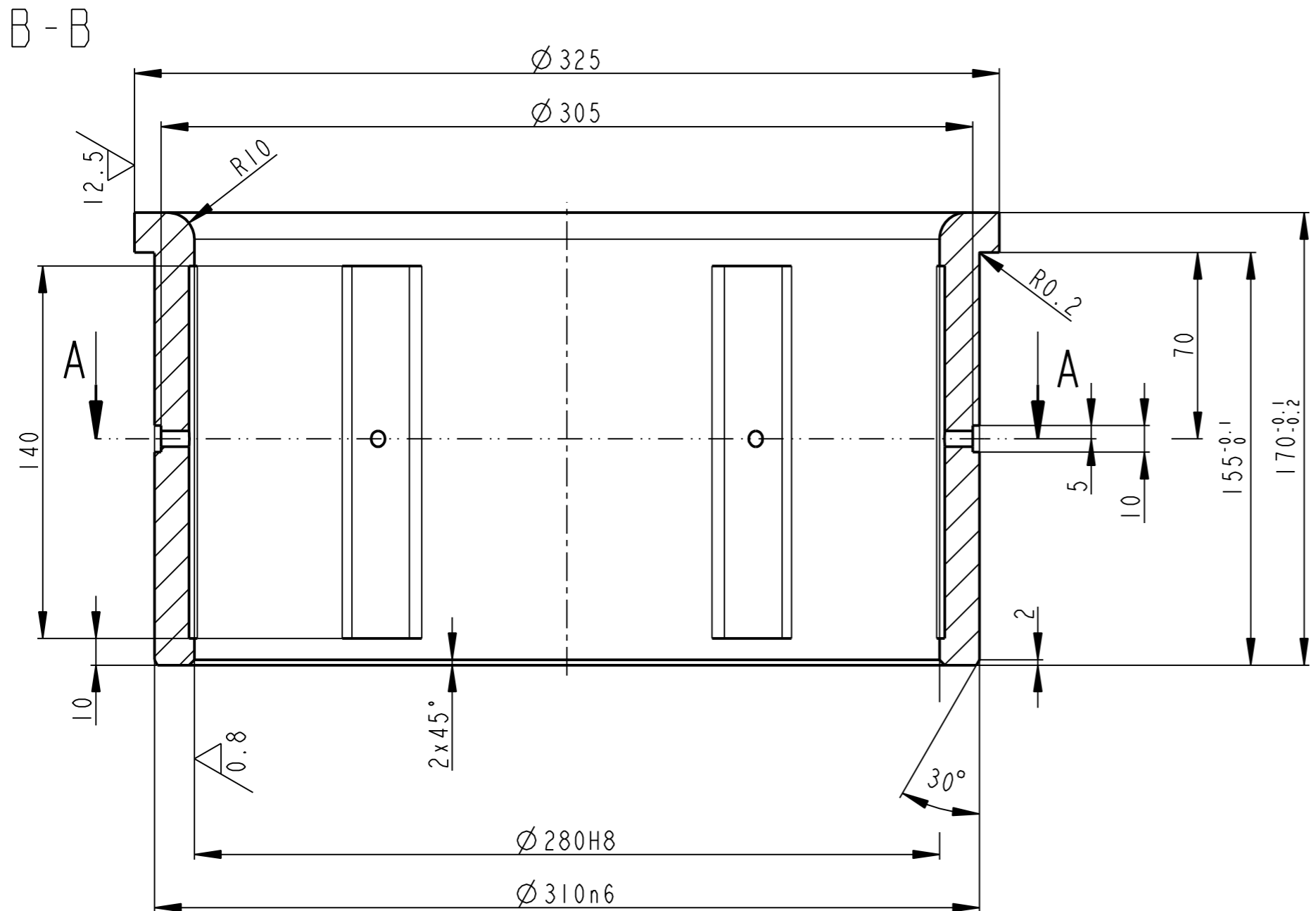
PO ZALISOVANI POUZDER POZ. 2 REZAT 8x ZAVIT M8 PRO SROUBY POZ. 3

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.																																								
8	SROUB M8 x 16	CSN 02 1181.21			0.006			3																																								
2	POUZDRO	ODLITEK	CSN 42 3148	----	20.349	----	05004	2																																								
1	TAHLO PRAVE	SESTAVA			2078.358	----	00251	1																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Jmeno/Name</th> <th>Techno-log/ist</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> <th>index/No.</th> <th>Schvalil/Appr.</th> <th>popis zmeny/change</th> <th>Datum</th> <th>Podpis/Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>04-Feb-13</td> <td>JIRASKO J.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	04-Feb-13	JIRASKO J.																												
Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name																																							
04-Feb-13	JIRASKO J.																																															
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				C.hmotnost sestavy / Asm. weight 2119.056																																												
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/ASM-file VL75-A005-TAHLO_PO_P-00250 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A005-TAHLO_PO_P-00250		Meritko / SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00005																																								
Nazev / Title TAHLO S POUZDRY PRAVE							CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO. 00250		Format SIZE VL75																																							
							List/sheet 1	počet listů / no.sheets 1	2																																							

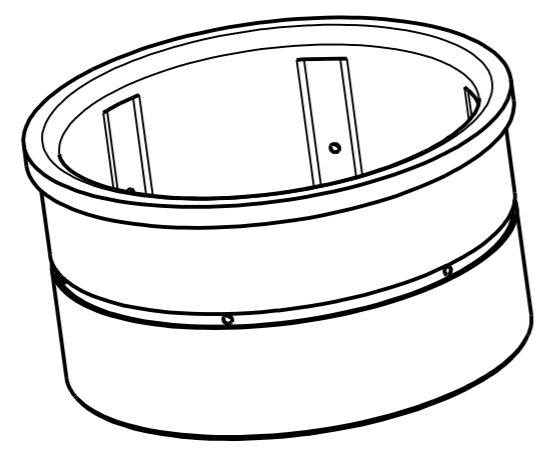


- 1) *TEORETICKE ROZMERY OBRABENE PRI MONTAZI, OBRABENE ROZMERY NUTNO DOMERIT PODLE ODMERENI VYTVORIT OSAZENI NA SPODNI PLOSE VICKA TAK, ABY MEZERA MEZI SPODNI PLOCHOU VICKA A TAHLEM BYLA 2MM.
- 2) PRI MONTAZI V SESTAVE c.00000 DOHOTOVIT SPODNI PLOCHU

	P35 - Ø385	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	25.797	----	00005	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	30-Jan-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A005-VICKO-05005		Meritko SCALE 1:2	
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A005-VICKO-05005				C.sestavy / Assembly No. 00005	
Název / Title			VICKO				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 05005	
							List/sheet 1 / počet listu/ no.sheets 1	

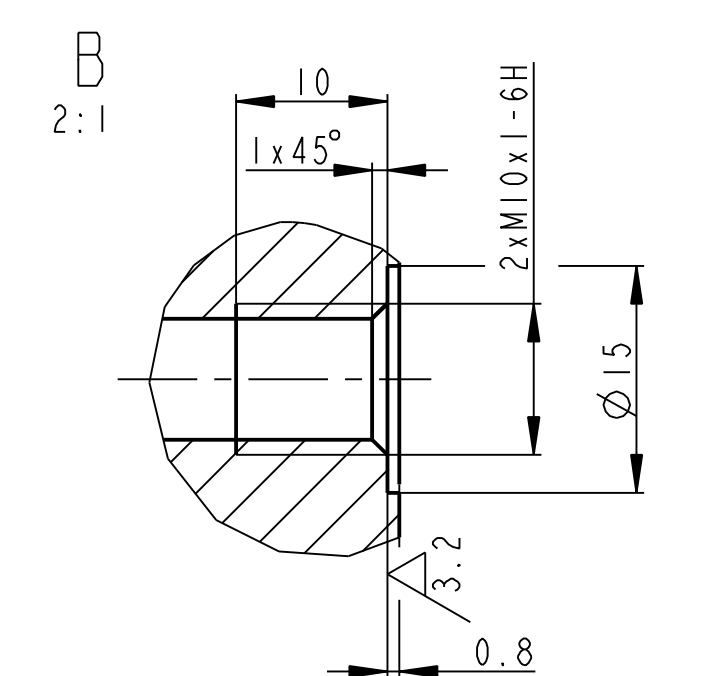
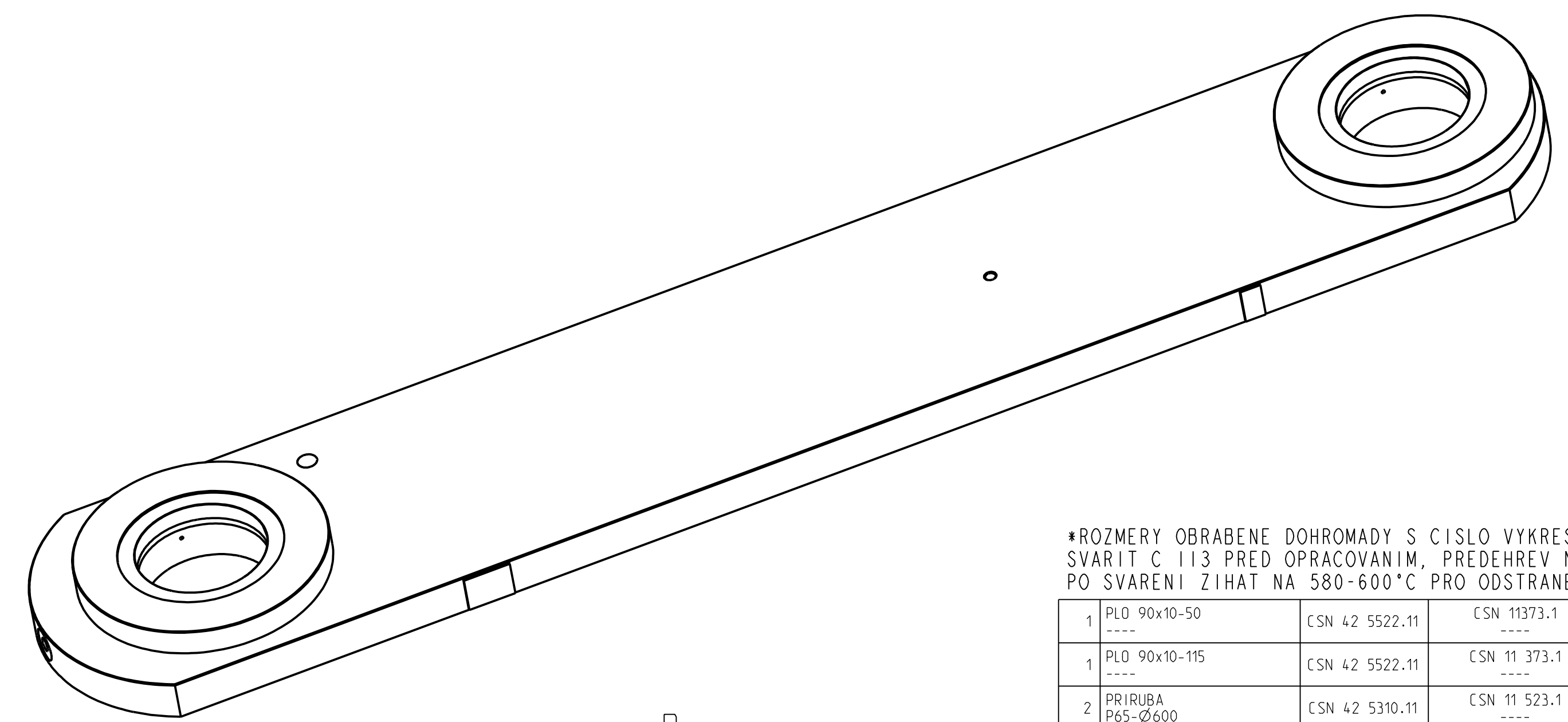
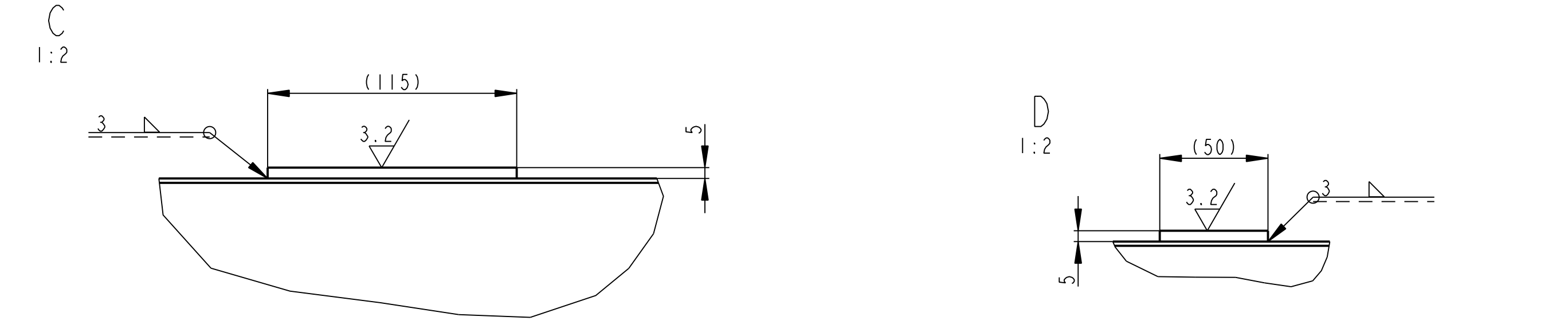
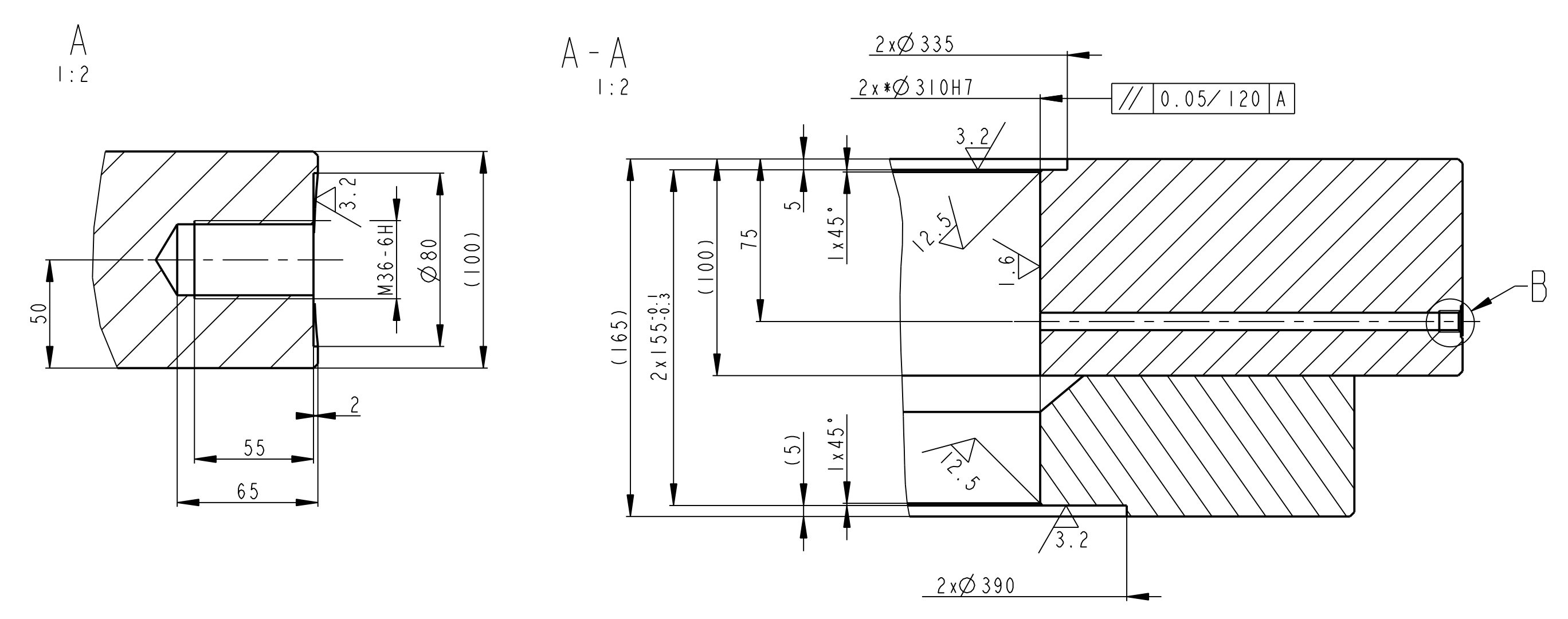
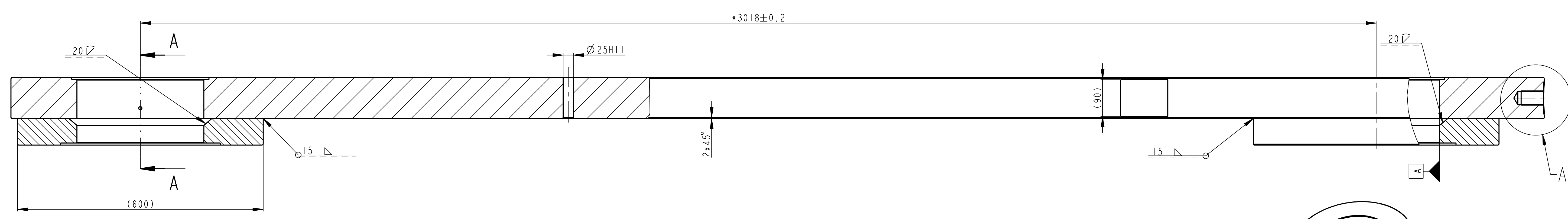
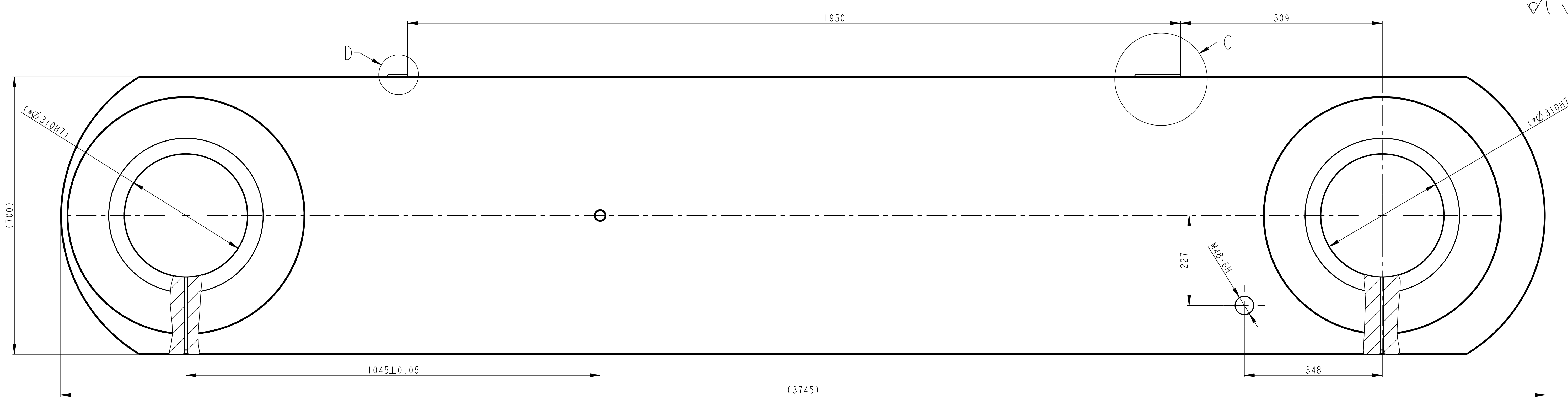


1:5



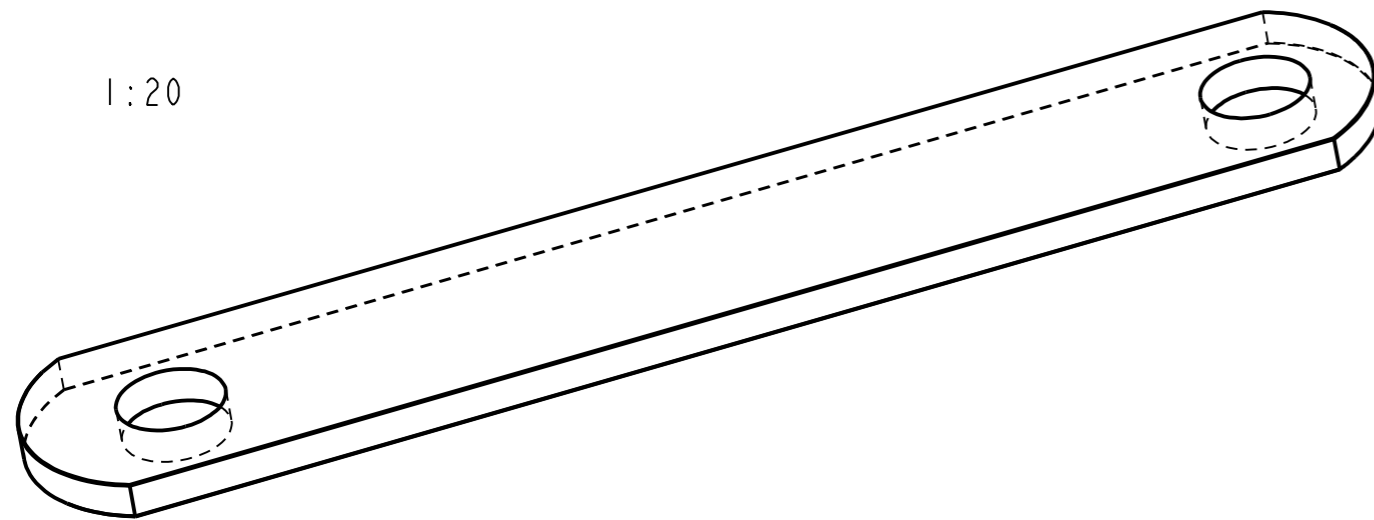
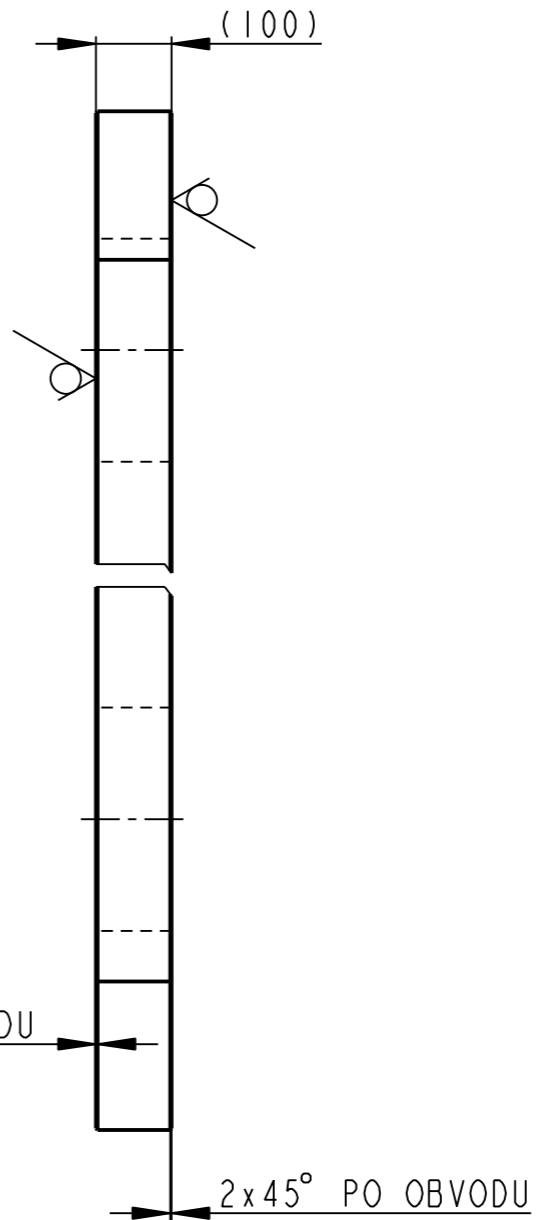
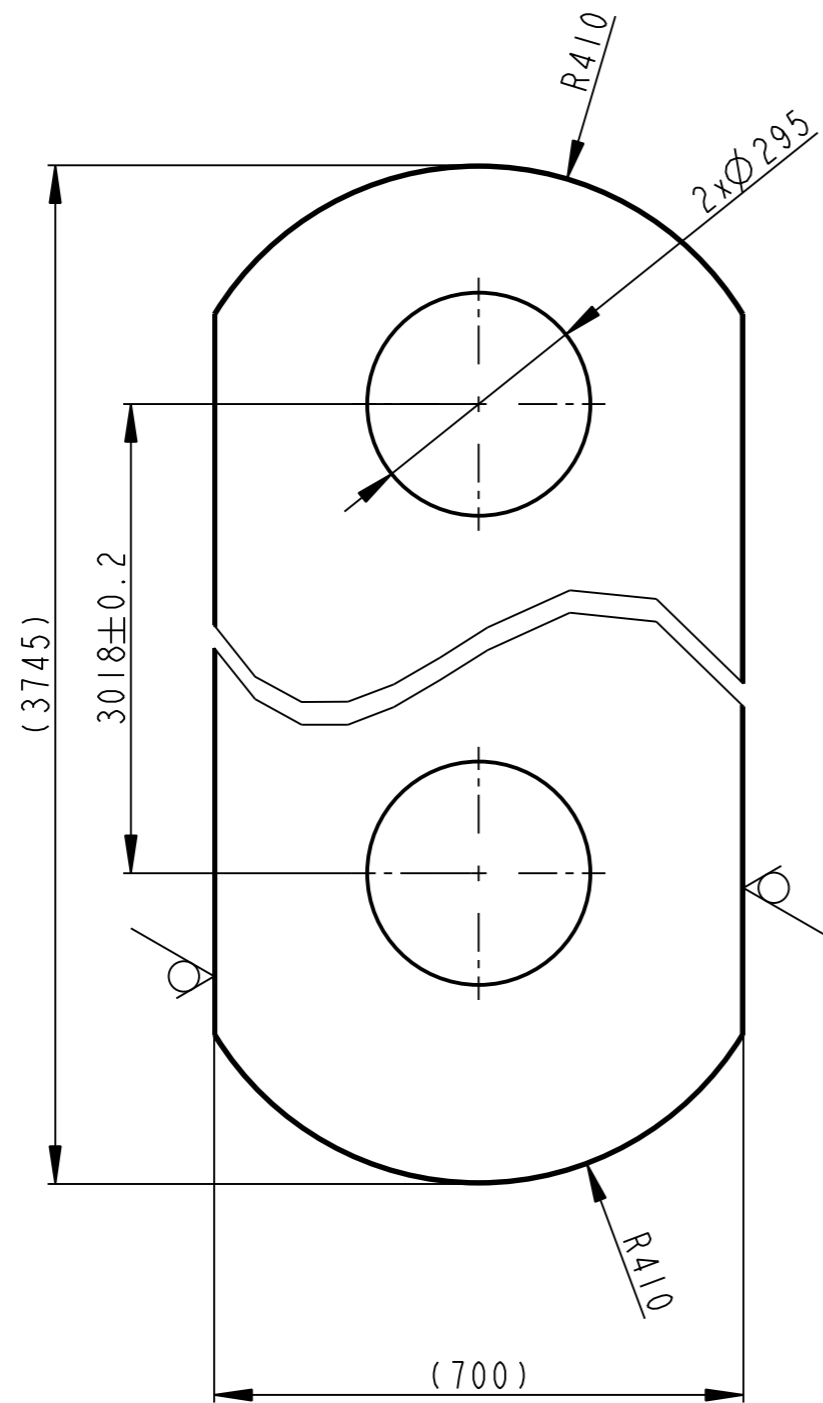
PRESNOST DLE EN ISO 8062-3

	----	ODLITEK	CSN 42 3148	----	20.349	----	00250	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C.výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	04-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schvál./APP			Schvál./APP					
	Index/No	Schválil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A250-POUZDRO-05004 VL75-A250-POUZDRO-05004	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00250	VL75
Název / Title			POUZDRO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		05004	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3



*ROZMERY OBRABENE DOHROMADY S CÍSLO VYKRESU 00201
SVARIT C 113 PRED OPRACOVANIM, PREDREV NA 150°C
PO SVARENÍ ZIHAT NA 580-600°C PRO ODSTRANENÍ VNITRNÍCH PNUTÍ

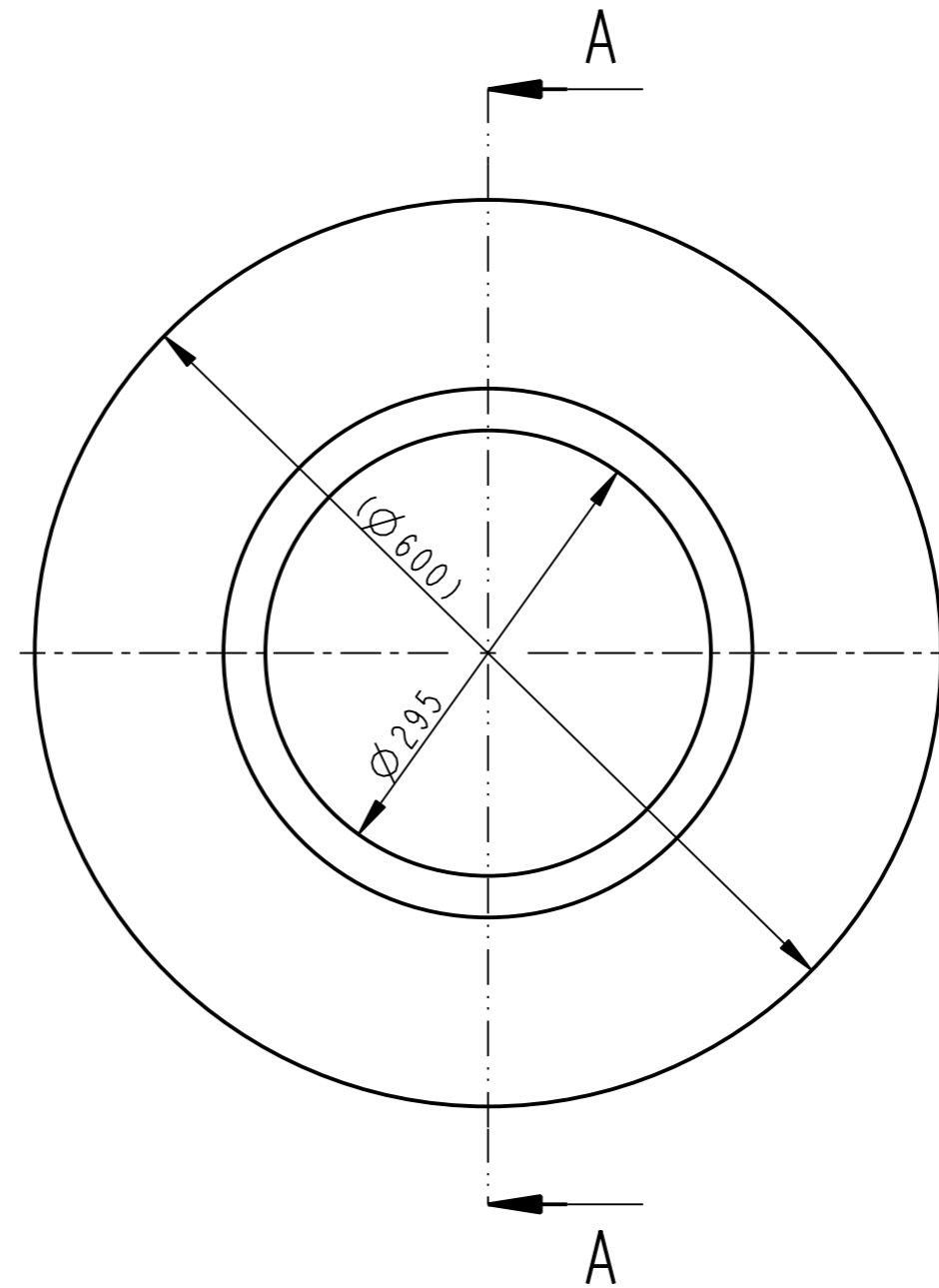
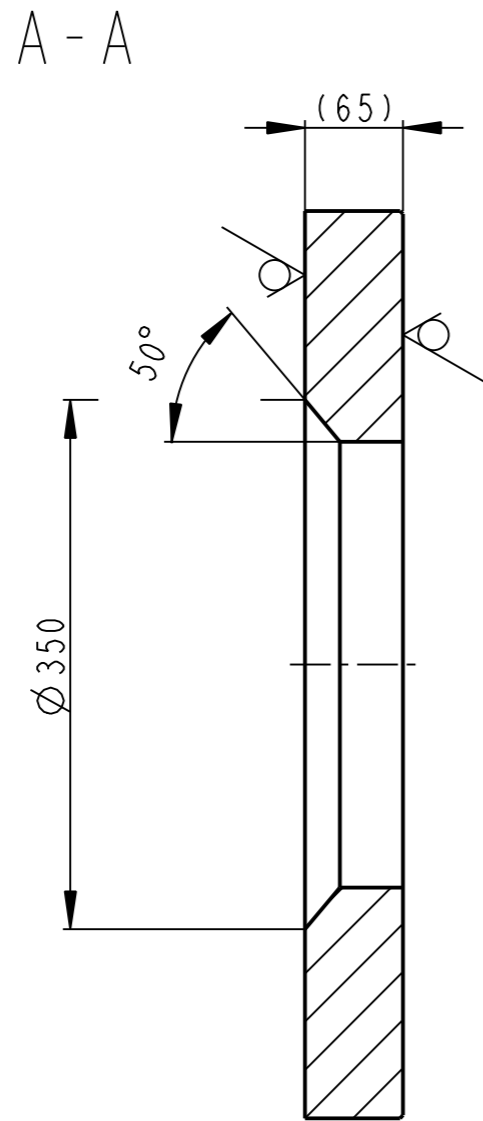
1	PLO 90x10-50	CSN 42 5522.11	CSN 11373.1	---	0.354	---	---	4	
1	PLO 90x10-115	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.1	---	0.813	---	---	3	
2	PRIŘUBA P65-Ø600	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	---	106.904	---	05001	2	
1	PAKA P100-700x3745	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	---	1887.037	---	05000	1	
Pocet kusů / Qty		Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Materiál konečný / vyzhozí / Material	T.odp. / C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
Datum	Jméno/Name	Datum	Name						
11-Aug-14	JIRASKO J.								
Přezk. /CHK	Přezk. /CHK								
Schvál. /APP	Schvál. /APP								
Poznámka/Note:				Index/No.		Schvál./Appr.		popis změny/change	
OPVK ENGINEERING				Vlastní práva vyhrazena / All rights reserved		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		2078.358	
Methode 1 TOLERANCE / TOLEROVANÍ / ISO 8002 ISO 2768mK				Soubor-model / ASH-file		Vl75-A250-TAHL0_P-00251		Meritko / SCALE	
				Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A250-TAHL0_P-00251		1:5	
Název / Title				TAHL0 PRAVE				CÍSL0 VYKRESU / DRAWING NO.	
								00251	
								Formát / SIZE	
								VL75	
								List/sheet 1	
								pocet listů / no.sheets 1	



12.5 (✓)

TDP CSN 42 0209.50
STUPEN PRESNOSTI III-CSN 01 4481

	PI00-700x3745	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	1887.037	----	00251	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznamka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A251-PAKA-05000 VL75-A251-PAKA-05000	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00251	VL75
Nazev / Title PAKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 05000			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 3	



25 / (✓)

STUPEN PRESNOSTI III-CSN 01 4481

	P65-Ø600	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	106.904	----	00251	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	30-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A251-PRIRUBA-05001 VL75-A251-PRIRUBA-05001	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00251	VL75
Nazev / Title			PRIRUBA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		05001	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

06 PŘÍČNÍK

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

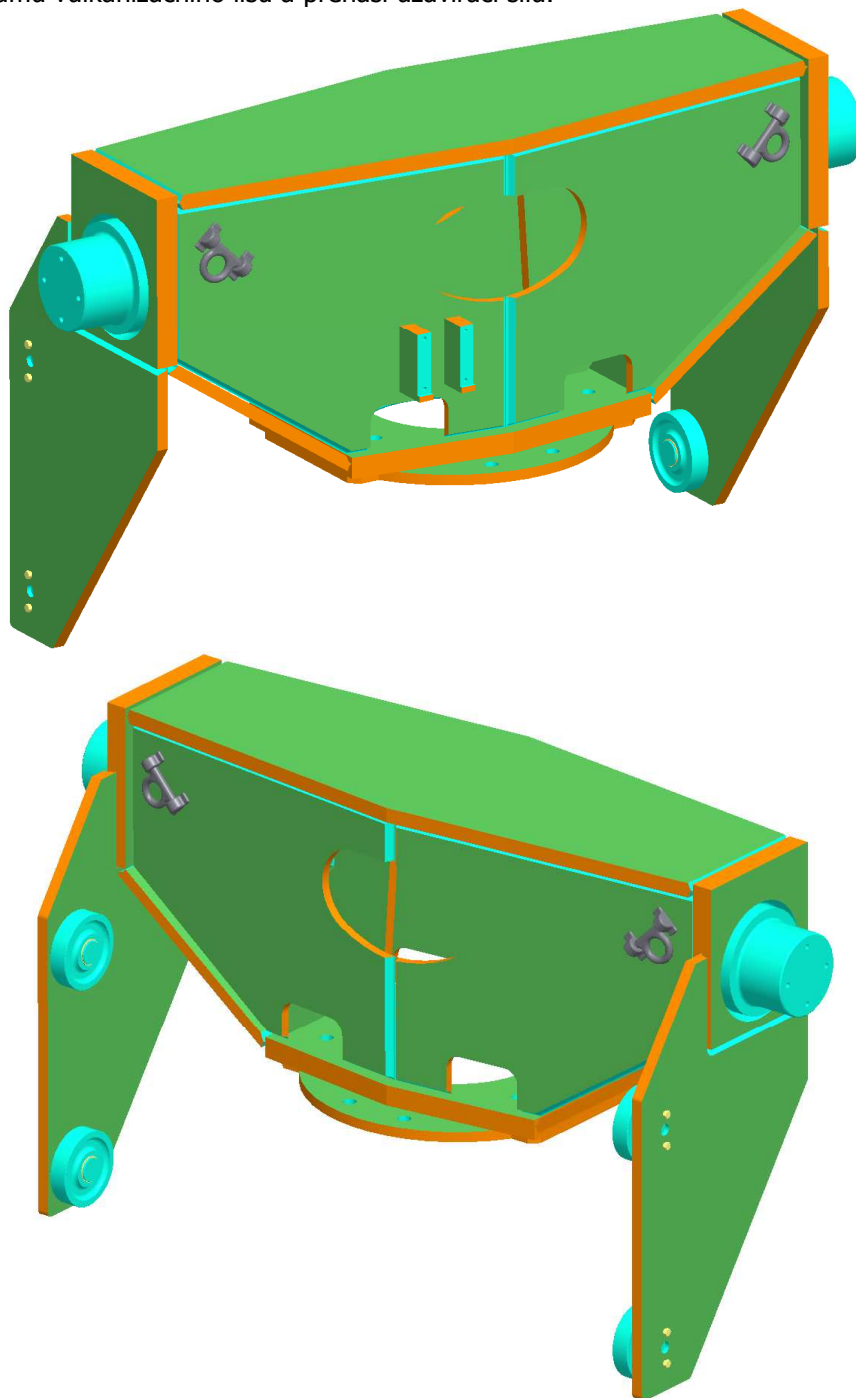
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.06-INFORMACE O PŘÍČNÍKU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Příčník tvoří část rámu vulkanizačního lisu a přenáší uzavírací sílu.

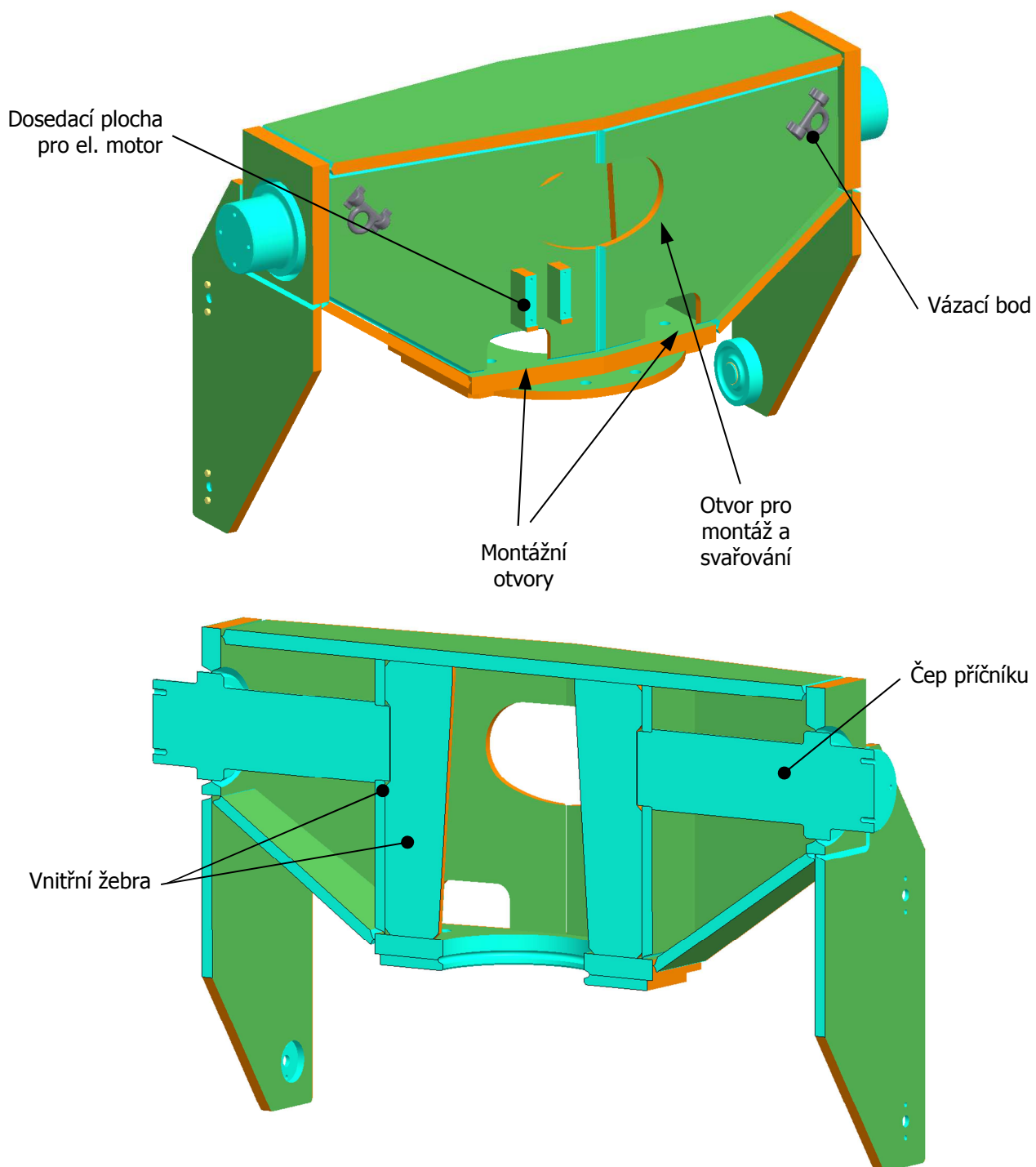


TECHNICKÉ PARAMETRY

Hmotnost celková [kg]	4063
Nosnost vázacích bodů [t]	8
Rozměry [mm]	1670/2862/1120

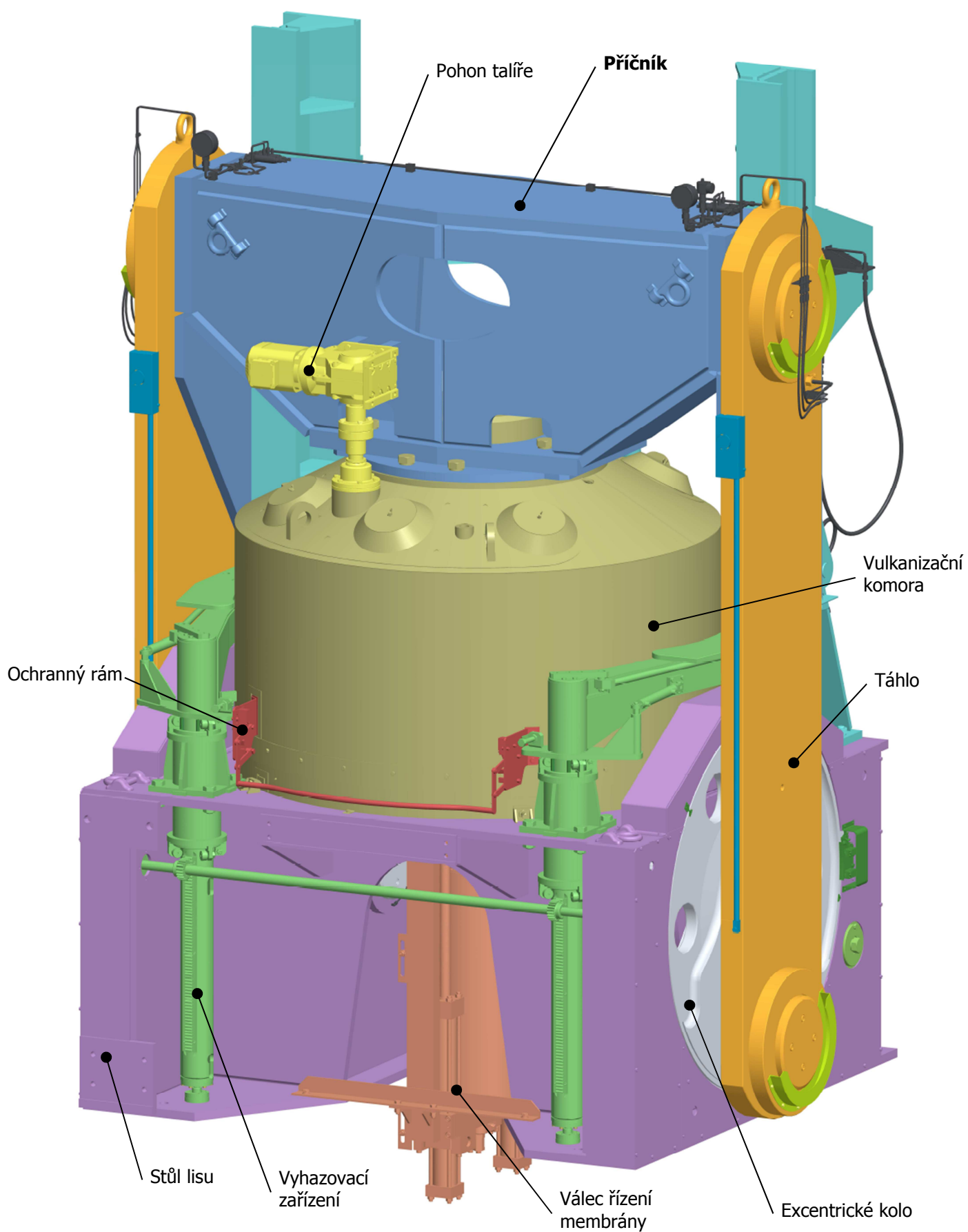
SVARENEC PŘÍČNÍKU

- Příčník je svařenec skříňové konstrukce z různých tloušťek plechů a dvou čepů.
- Na příčníku jsou umístěny čtyři vázací body, které umožňují manipulaci při výrobě a montáži.
- Všechny funkční plochy příčníku jsou obráběny po svaření.
- Vnitřní žebra vyztužují konstrukci příčníku a upevňují čepy.
- Montážní otvory umožňují předepnutí šroubů pro připevnění horní části vulkanizační komory.
- Otvor pro svařování umožňuje přístup do vnitřní části příčníku svařeči.
- K příčníku je po montáži komory připevněn elektromotor pro pohon mechanismu nastavování formy

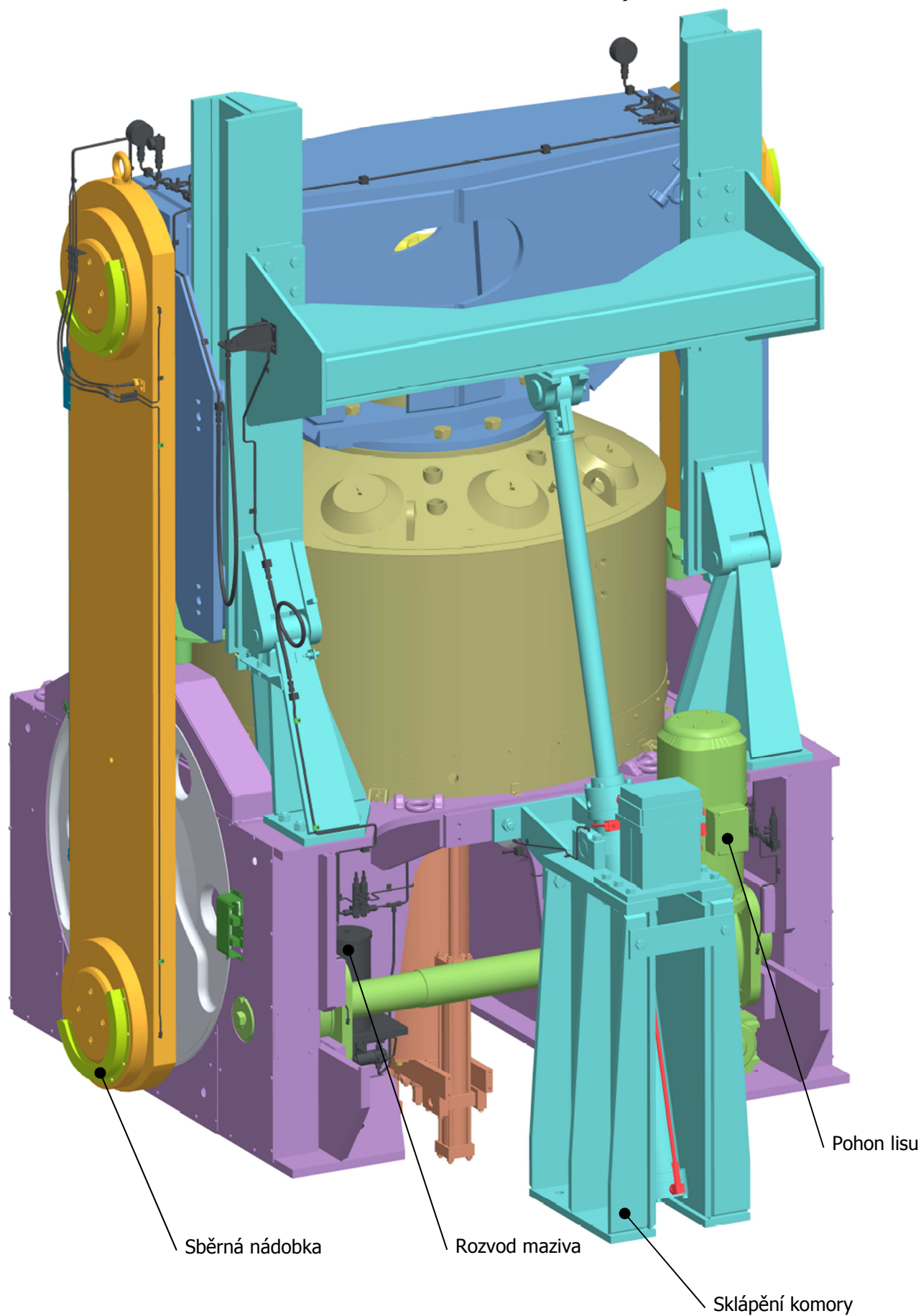


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY PŘÍČNÍKU

- Kladky příčnicku jsou vedeny po vodících plochách ramene sestavy sklápění komory
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany



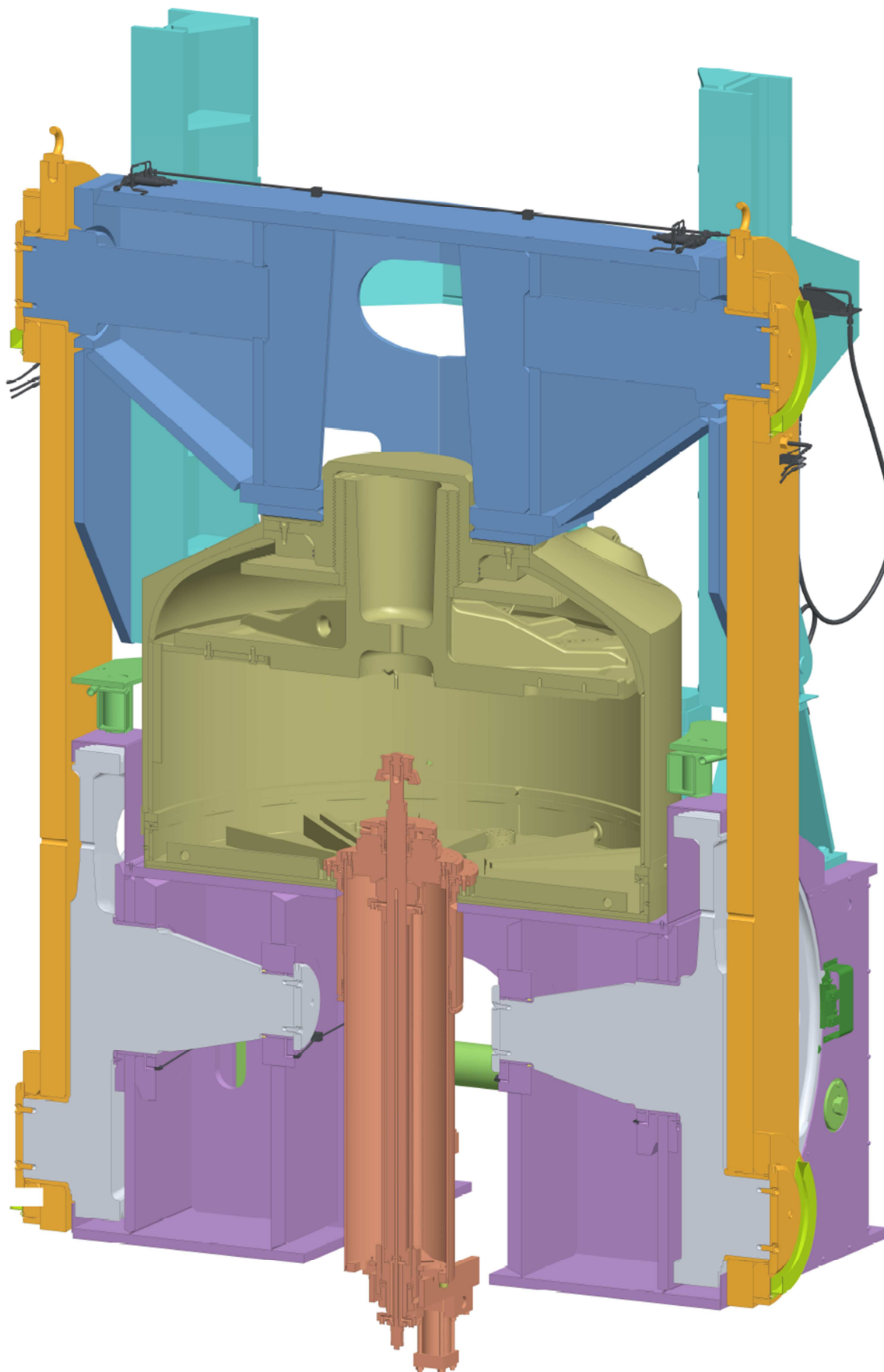
Pohon lisu

Sběrná nádobka

Rozvod maziva

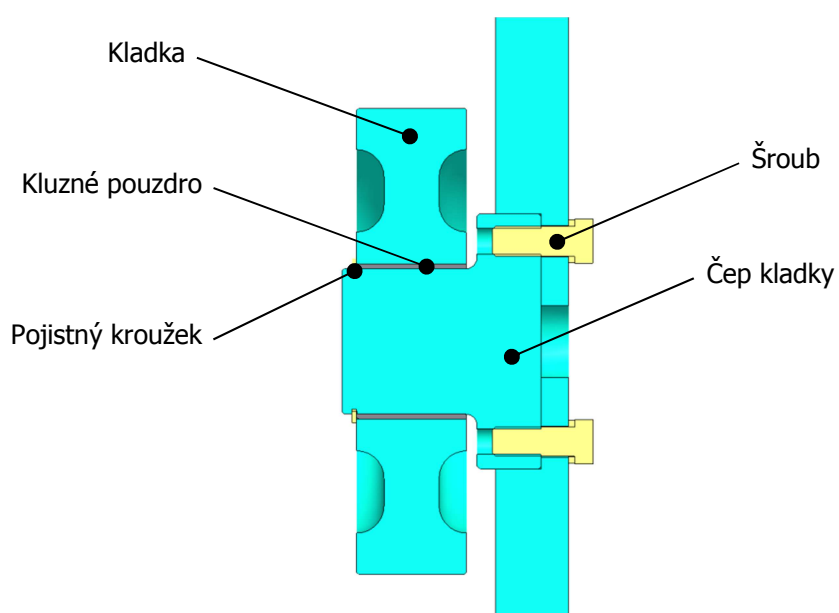
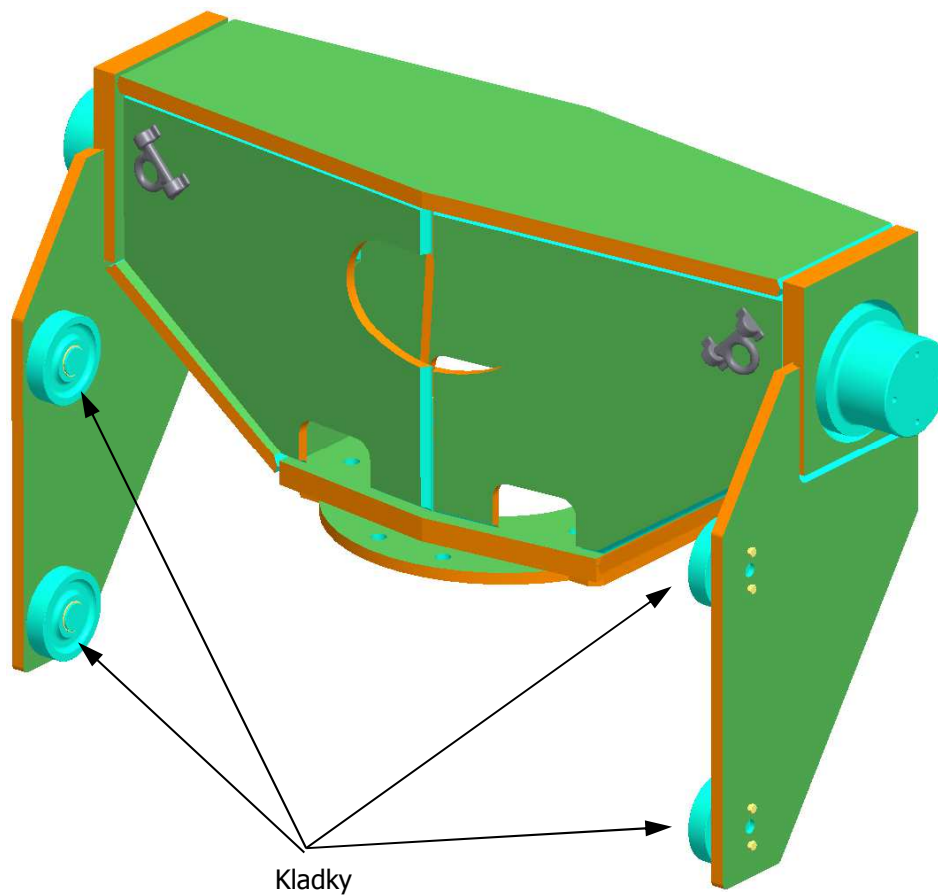
Sklápění komory

Vulkanizační lis v podélném řezu








SESTAVA PŘÍČNÍKU

- Po svaření a obrobení funkčních (dosedacích) ploch je příčník zkompletován přidáním pojezdových kladek.
- Kladka je uložena v kluzném samomazném pouzdře na čepu, axiální poloha čepu kladky je zajištěna šrouby.
- Pojistný kroužek je použit pro axiální zajištění kladky s pouzdem.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

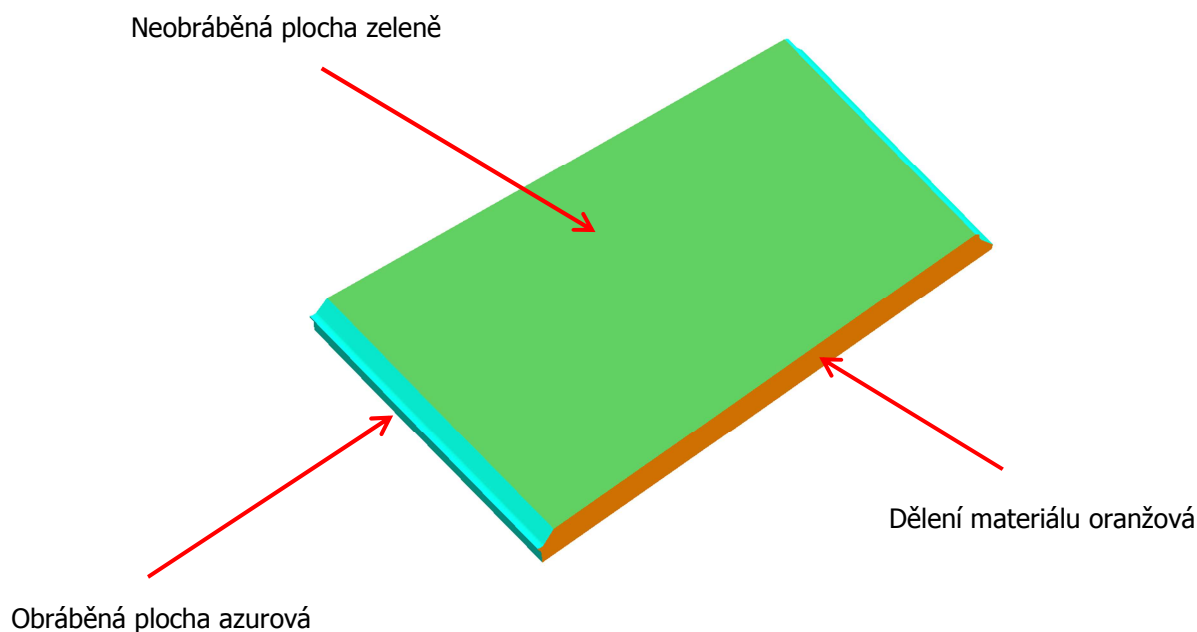
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

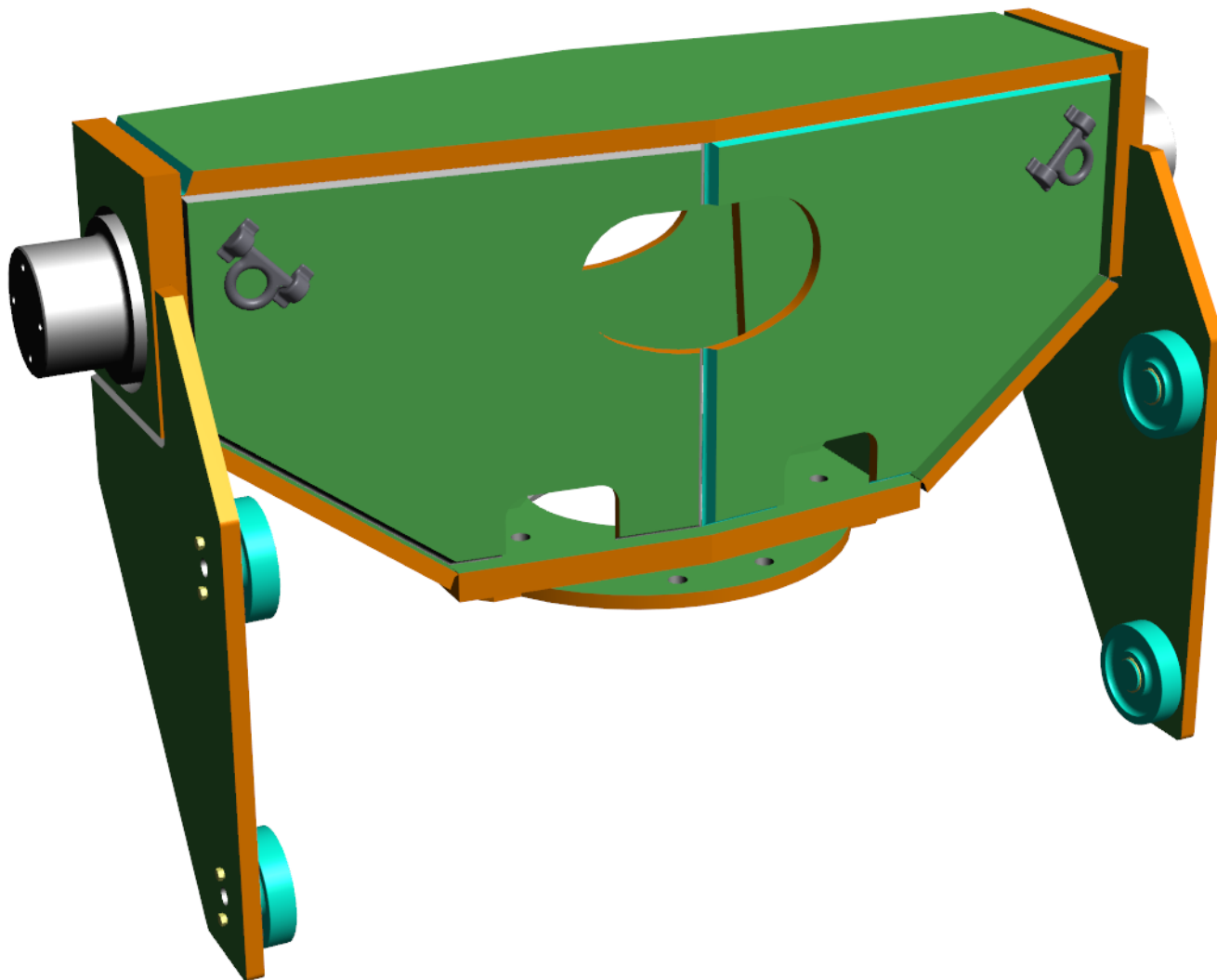
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

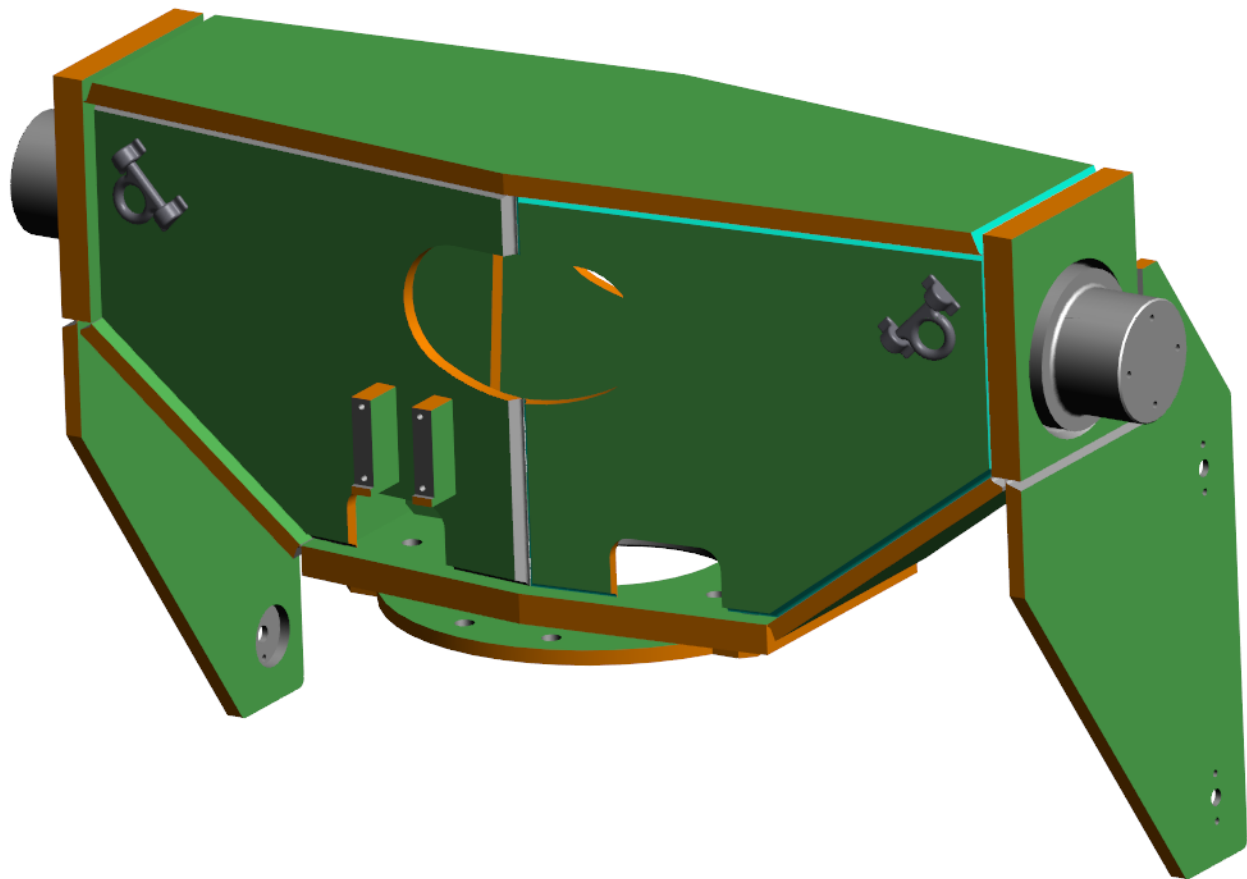
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

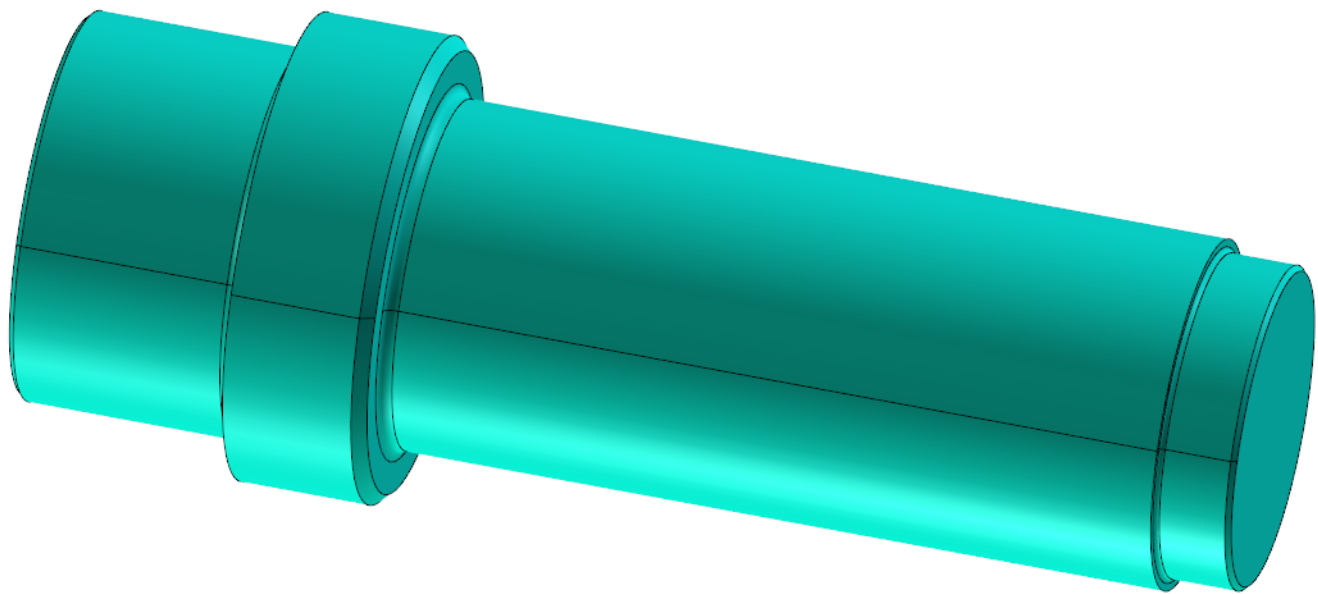
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

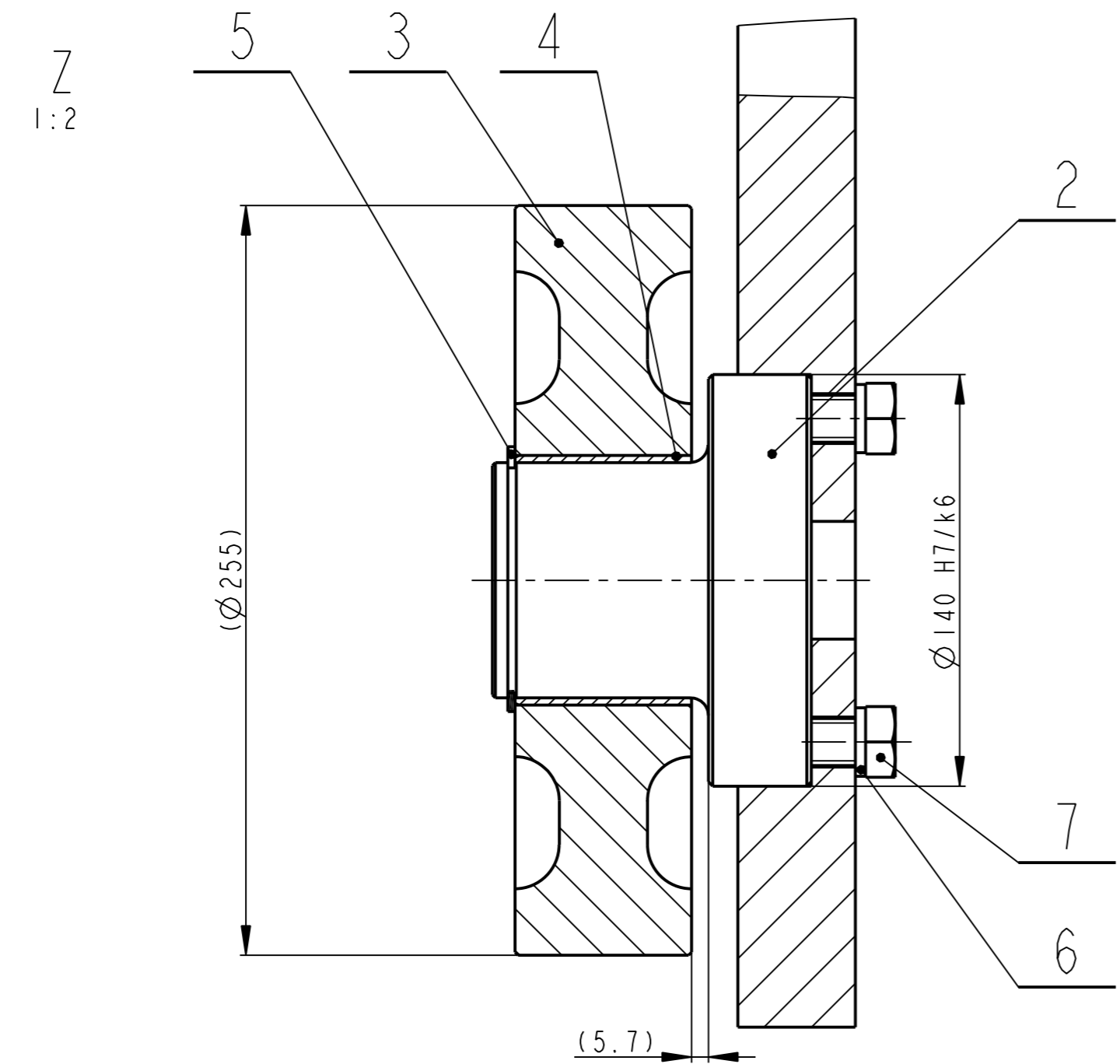
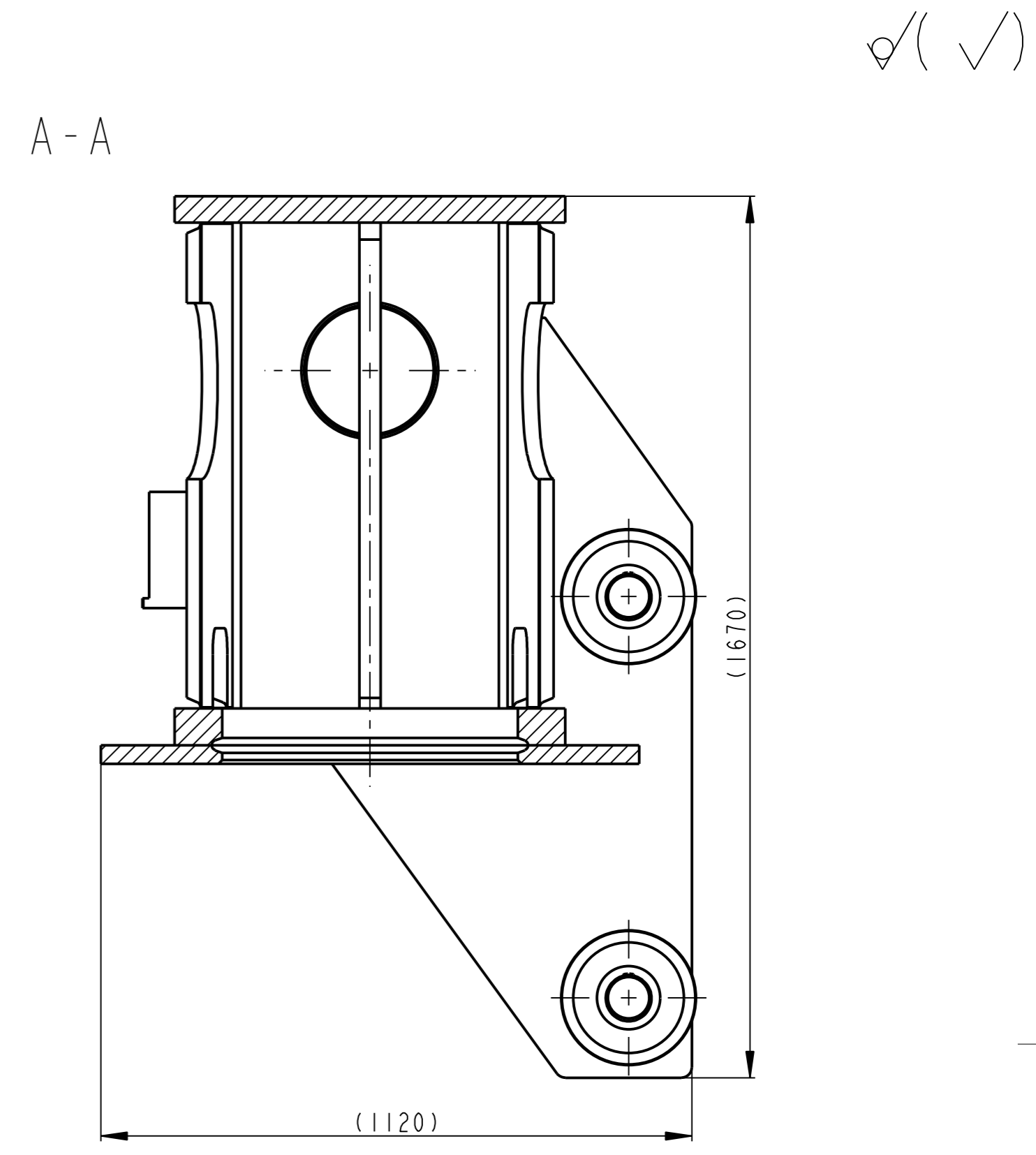
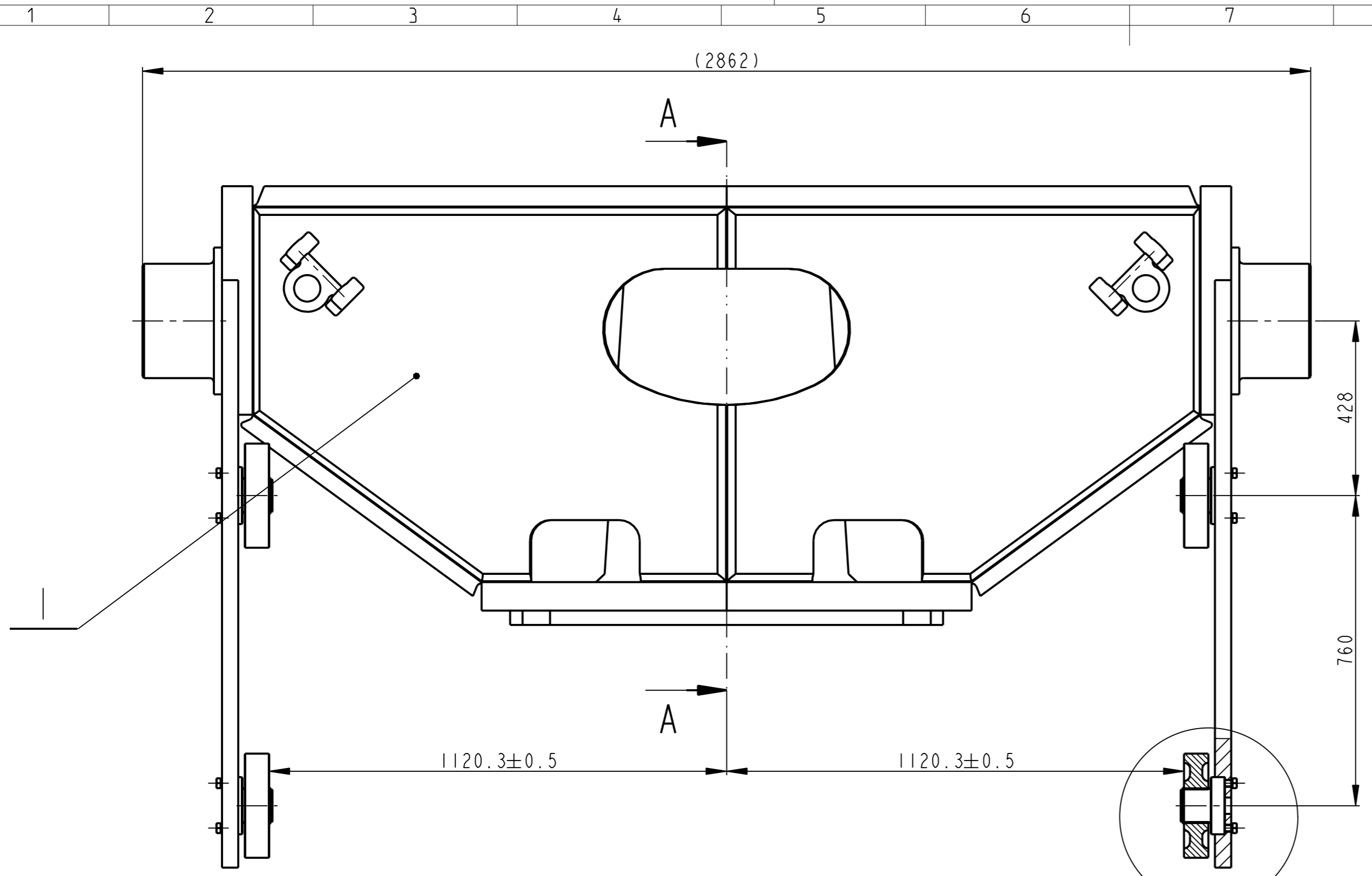
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyroben z plechového polotovaru
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, oranžovou je znázorněno dělení materiálu
- Azurově jsou označeny obráběné plochy





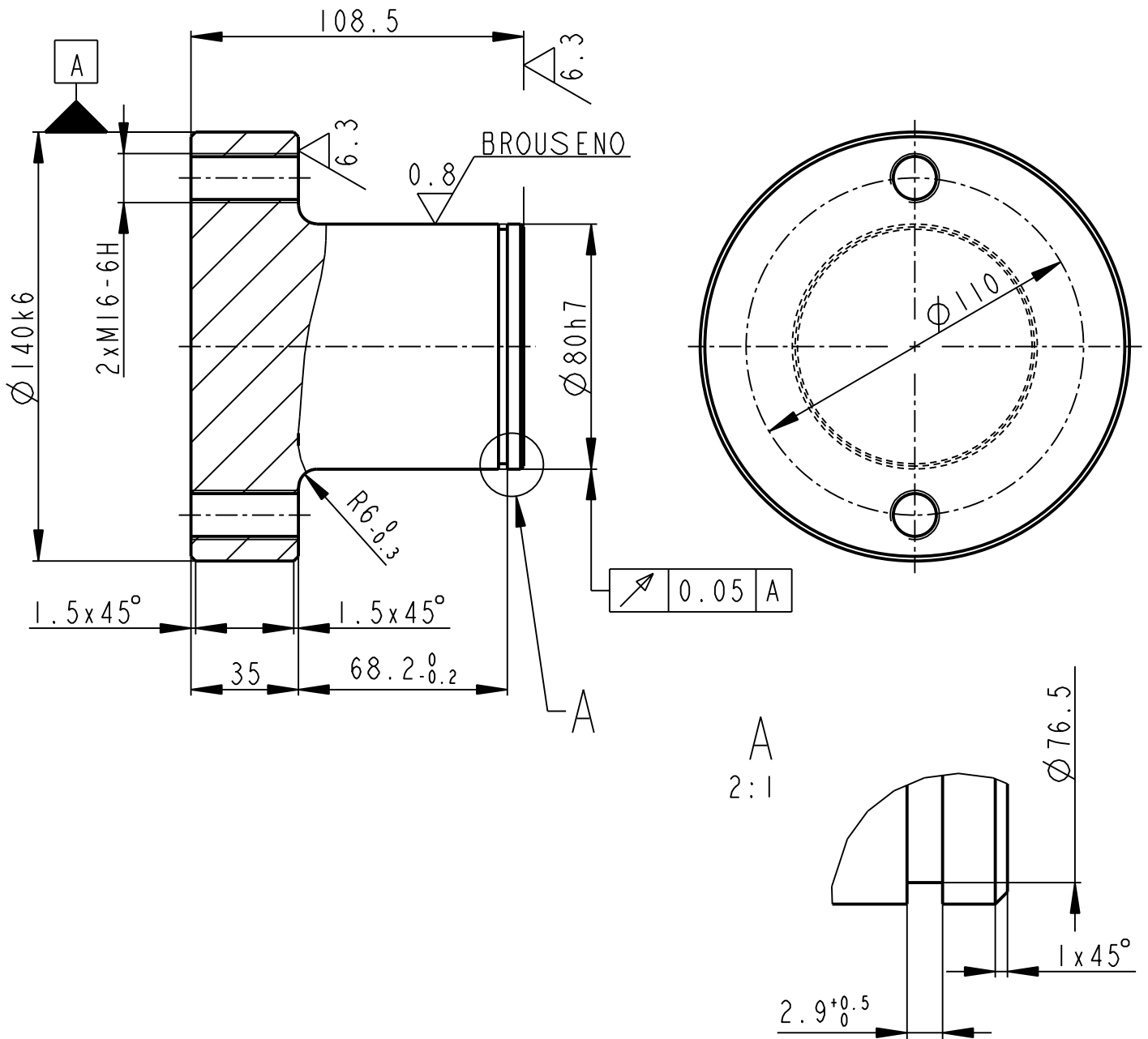






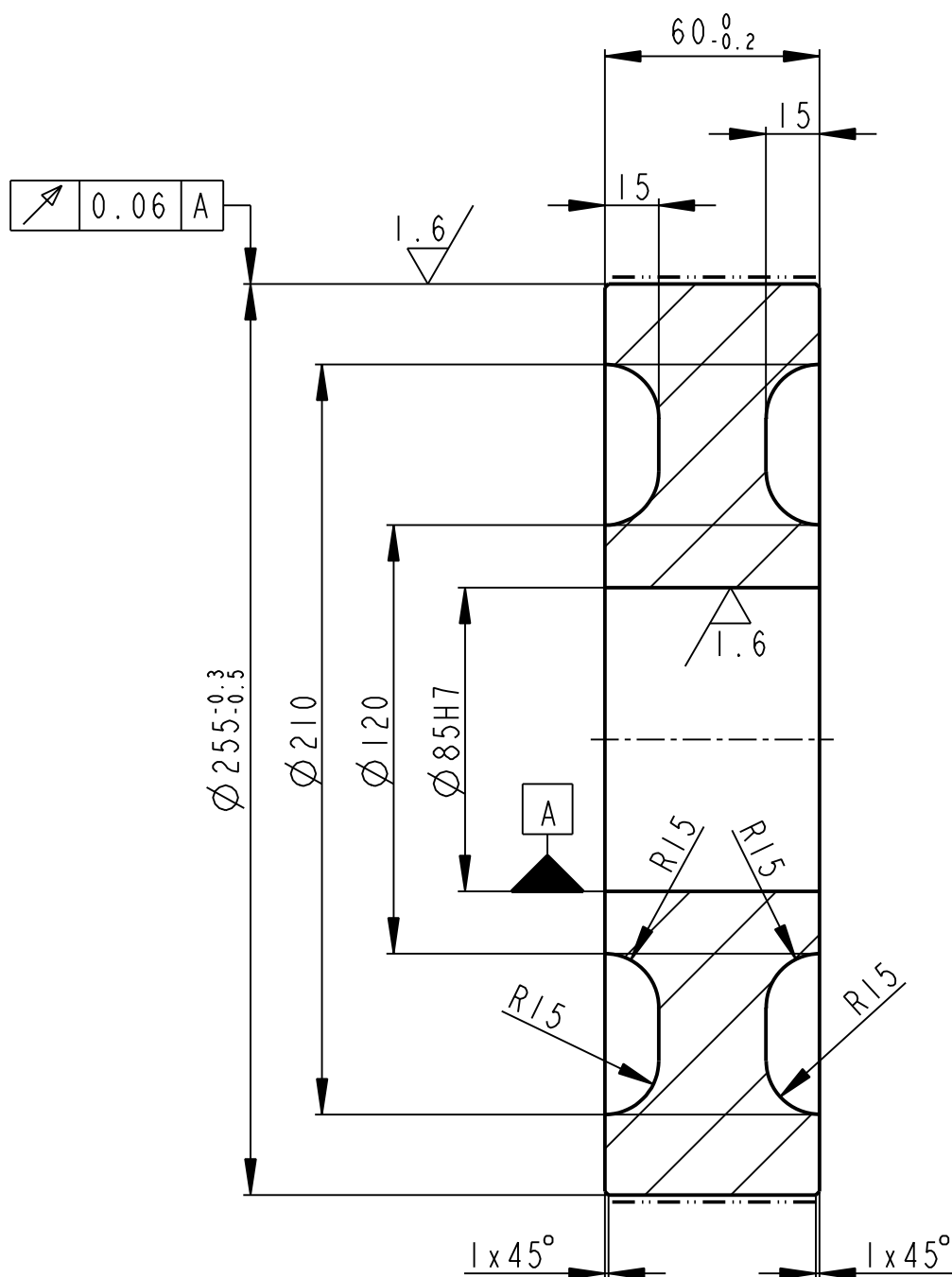
8	SROUB M16 x 50-8.8	ISO 4017			0.110				7
8	PODLOZKA 16	CSN 02 1740			0.006				6
4	POJISTNY KROUZEK 80x2.5	CSN 02 2930			0.032				5
4	KLIZNE LOZISKO GSM -8085-60	IGUS	----	----	0.305	----	----		4
4	KLADKA KR 260-68	CSN 42 5510.11	14 220.1	----	16.668	----	06016		3
4	CEP KLADKY KR 150-112	CSN 42 5510	11 500	----	7.044	----	06015		2
1	PRICNIK VL75				4015.834		00300		1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konečný / vychází / Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.	
	Datum / Date	Jmeno/Name /	Datum / Date	Name /					
Kreslil / DWN. /	27-Jun-13	JIRASKO J.							
Prezkl. /CHK /									
Schvál. /APP /									
index/No. / Schválil/ Appr. /				popis zmeny/change /		Datum /		Podpis/Name /	
OPVK ENGINEERING <small>Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		4112.940	
Methode 1 / ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk Soubor-model/ASM-file / Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A000-S-PRICNIK-00006		Meritko / SCALE		1:10	
Císlo výkresu / DRAWING NO.		VL75-A000-S-PRICNIK-00006		Typ/Type		VL75		Format SIZE	
Název / Title		SESTAVA PRICNIKU		Císlo výkresu / DRAWING NO.		00006		Format SIZE	
List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1						2	

3.2 / (✓)



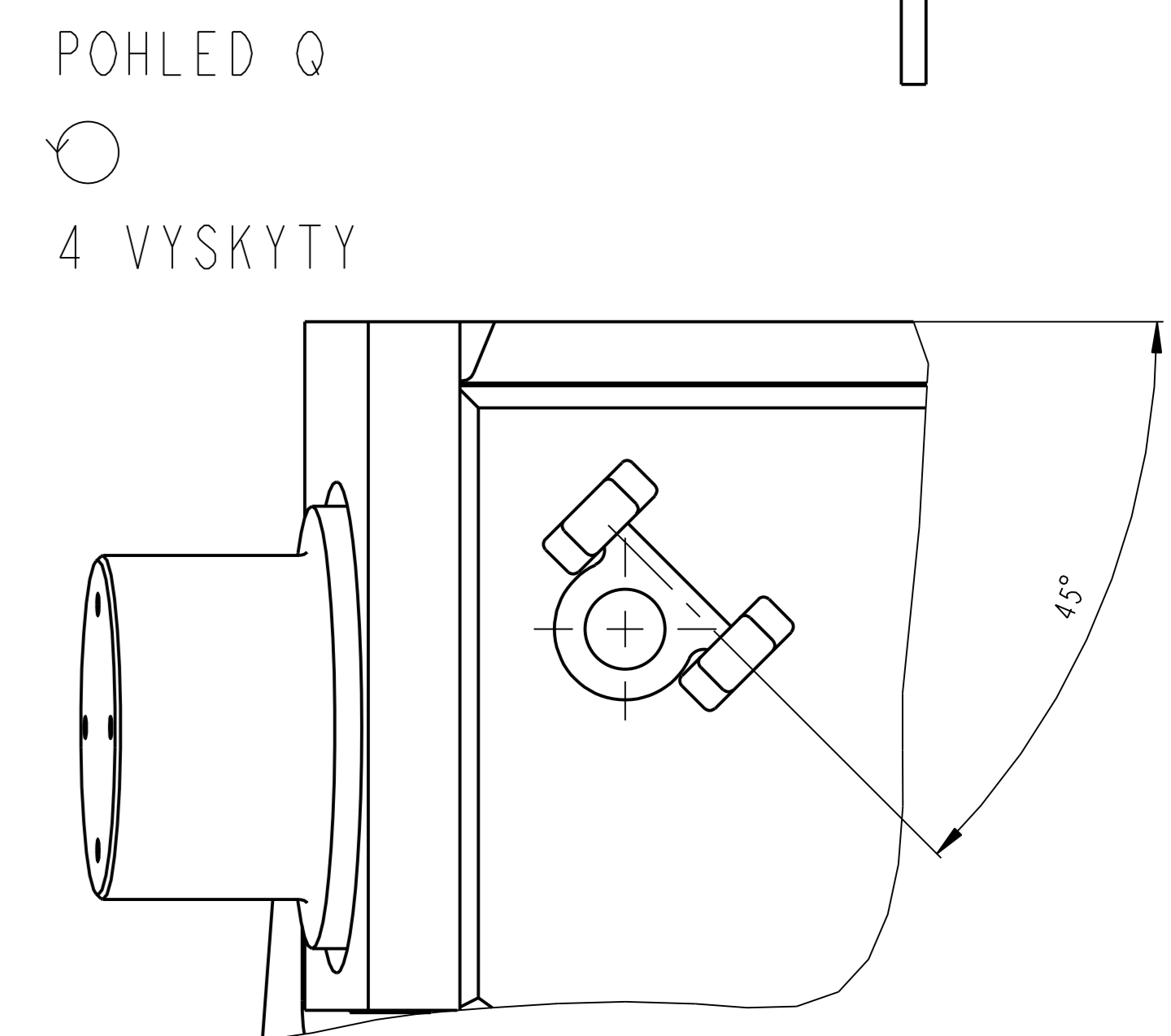
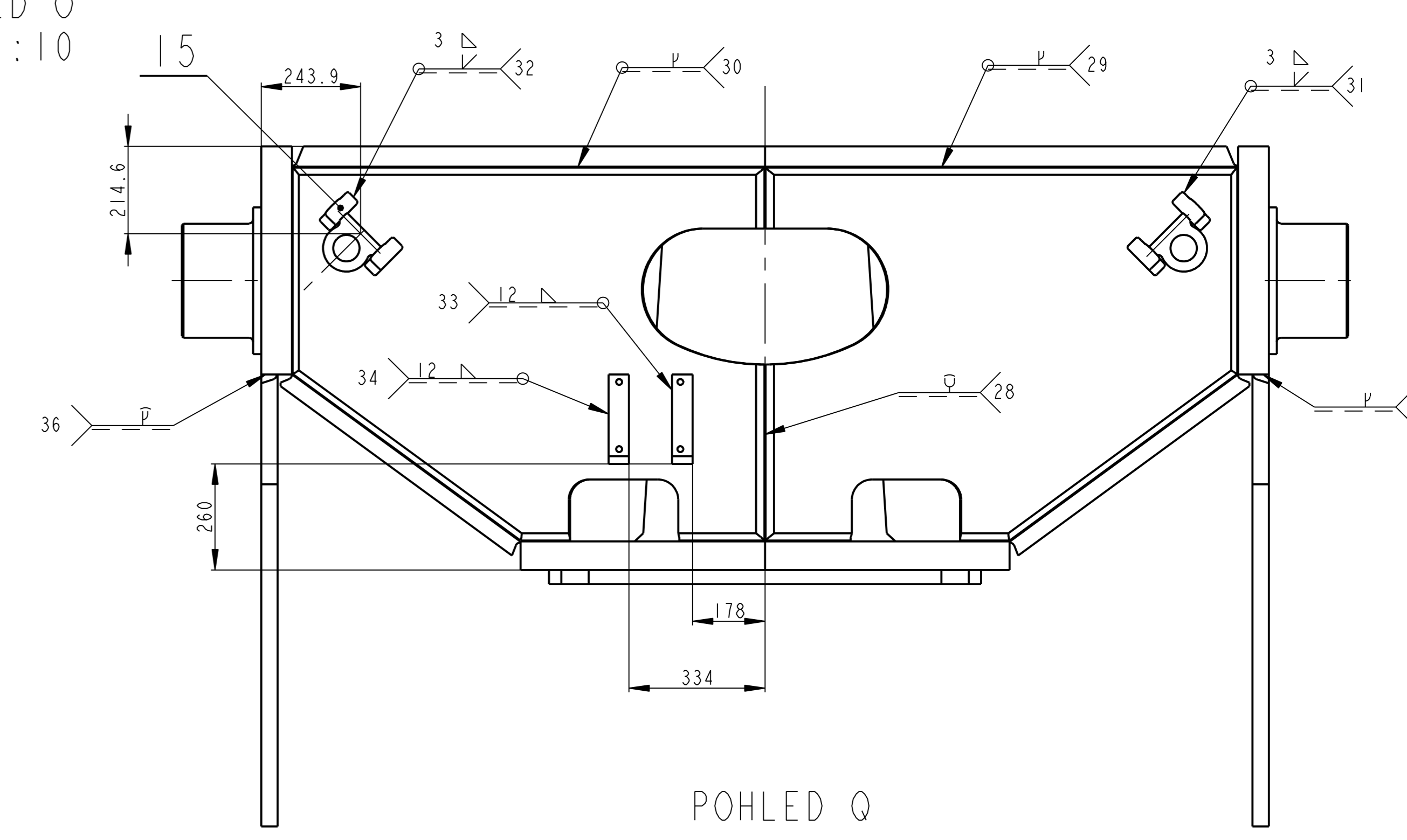
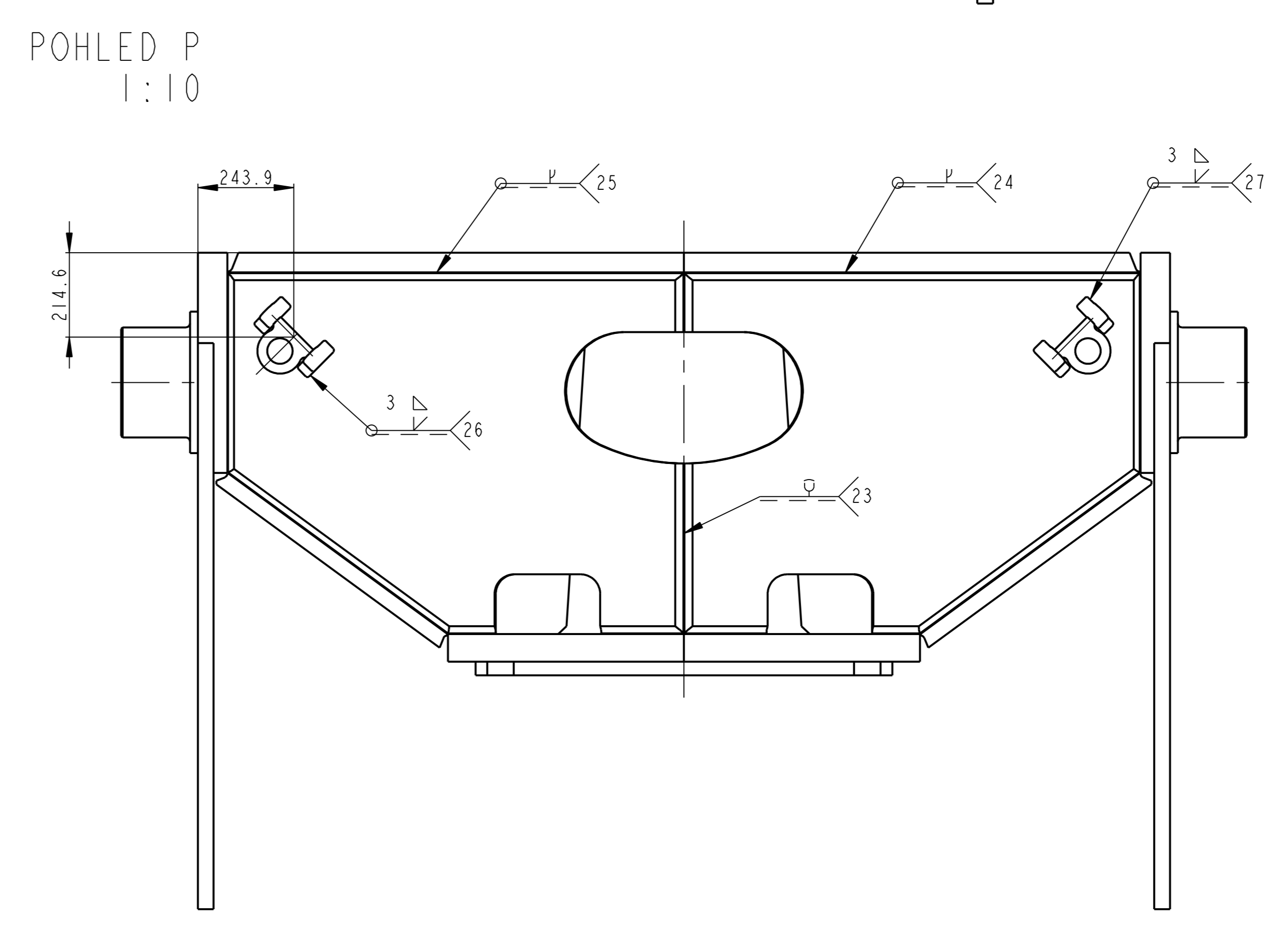
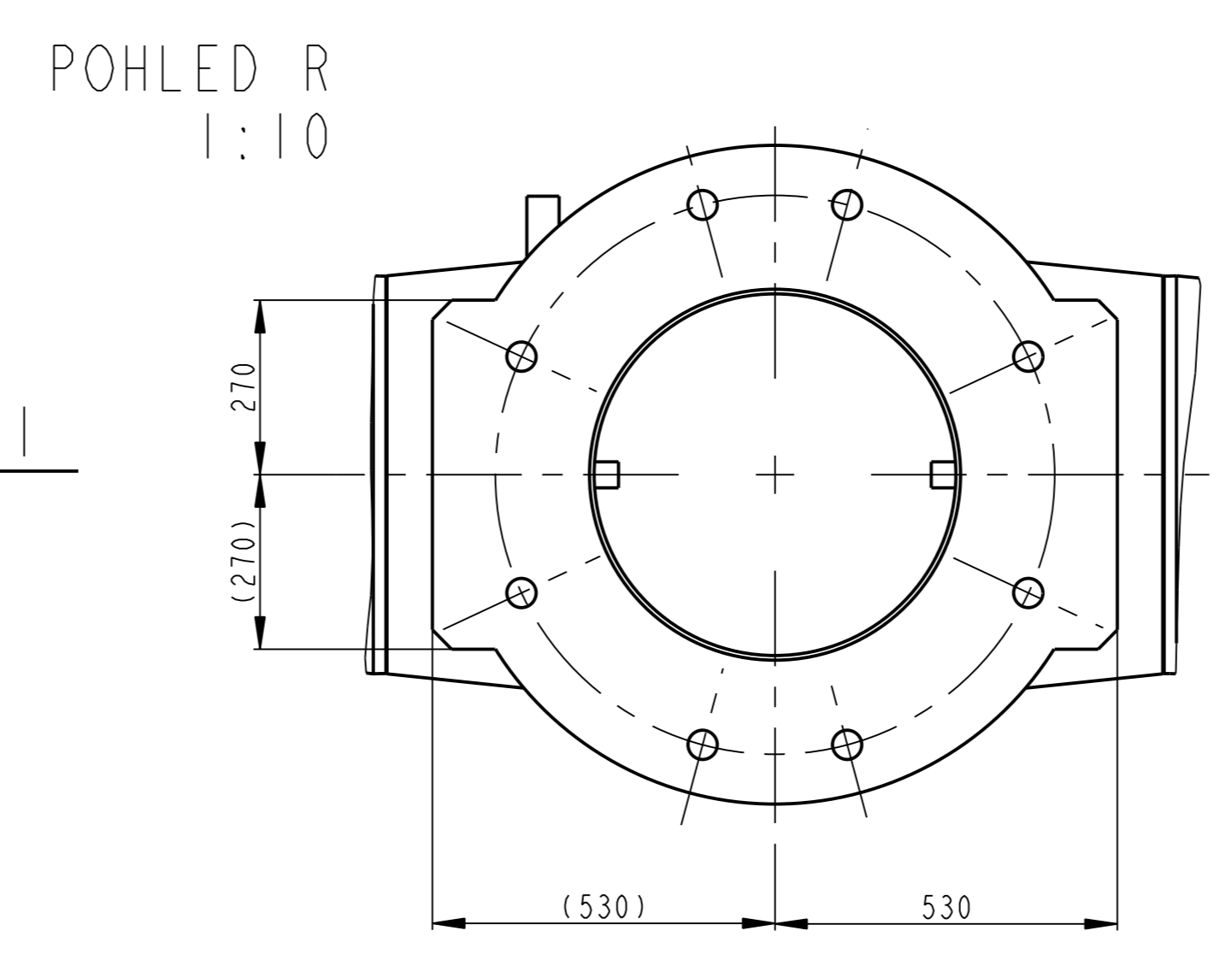
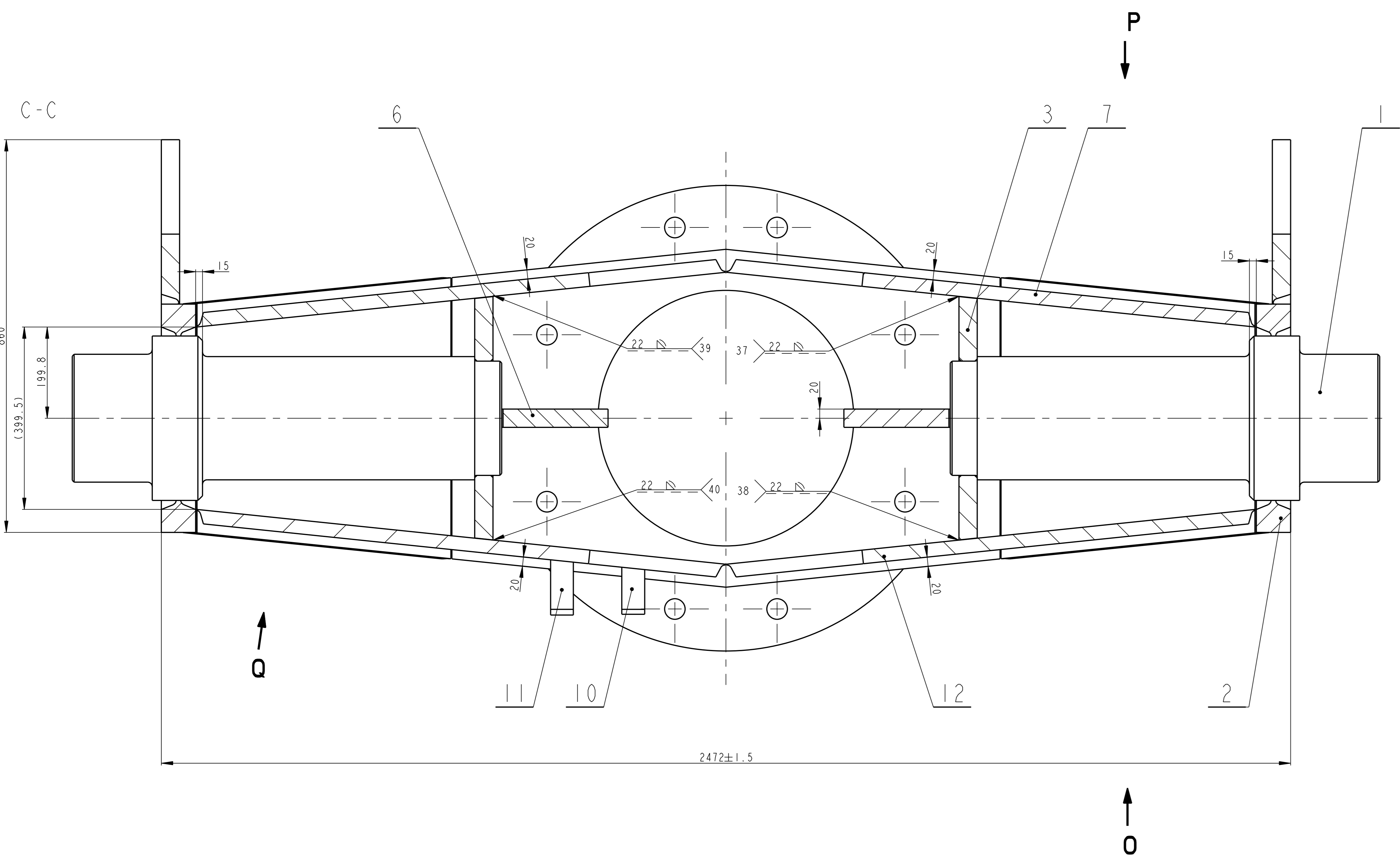
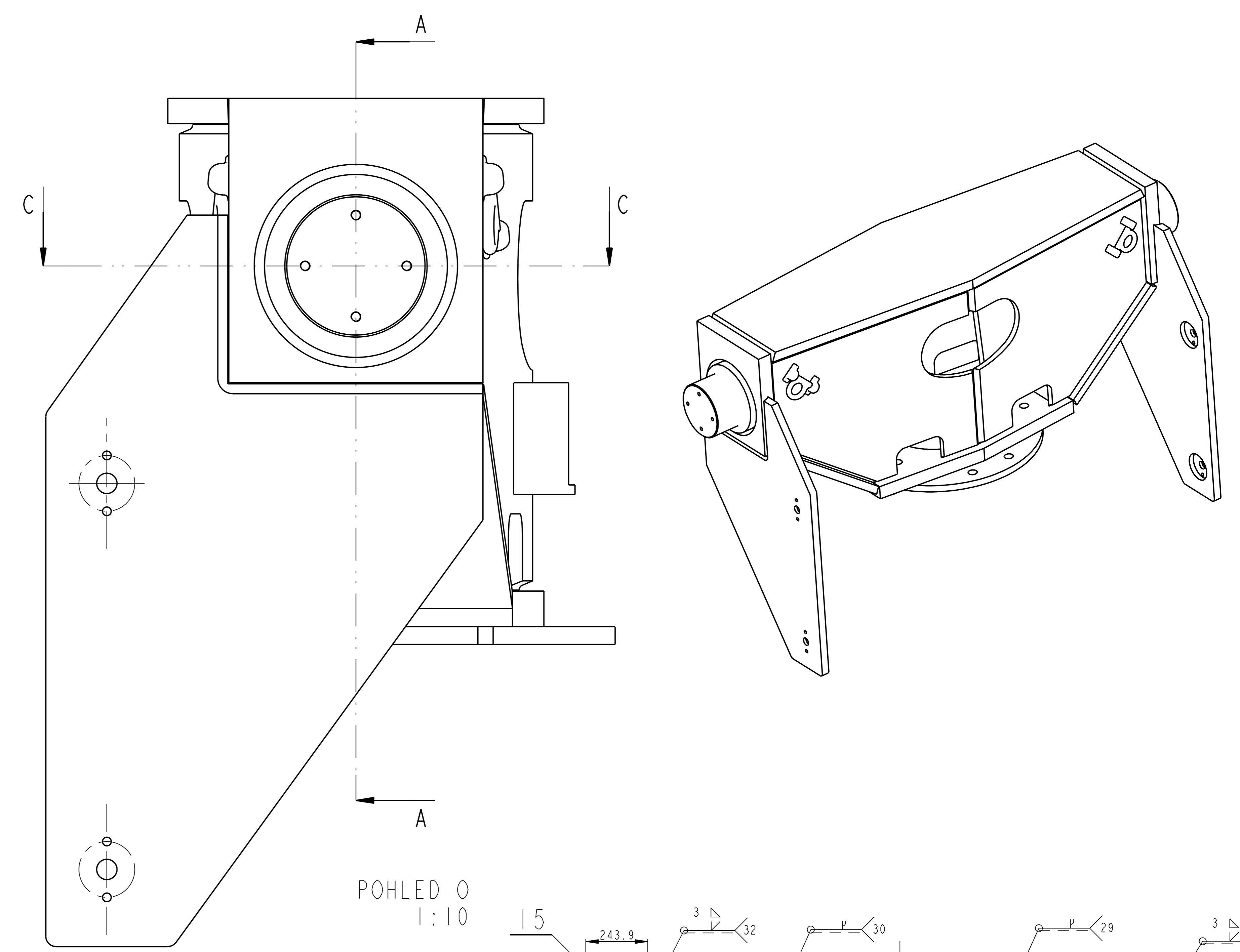
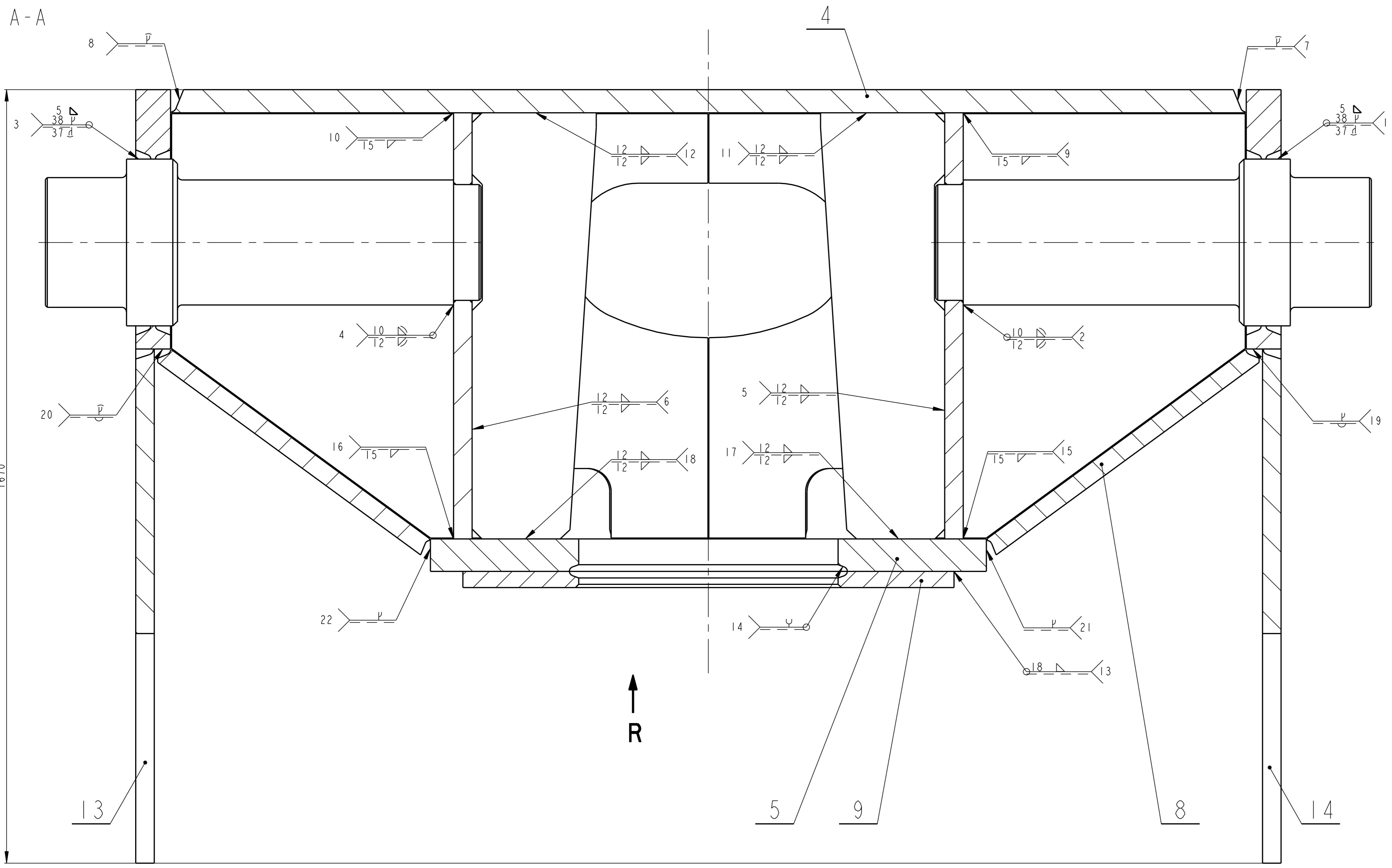
	KR 150-112	CSN 42 5510	11 500	----	7.044	----	06015	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	27-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
	index/No.		Schválil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A006-CEP_KLADKY-06015	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	06015	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A006-CEP_KLADKY-06015			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
CEP KLADKY			06015			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)



----- CEMENTOVAT HLOUBKA 1..1,4mm A KALIT NA HRC 54..58

	KR 260-68	CSN 42 5510.11	14 220.1	16.668	06016	3	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A006-KLADKA-06016	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	06016	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A006-KLADKA-06016	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 06016		Format SIZE 4		
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



VÝKRES PRO SVAROVANI
 NETOLEROVANE ROZMERY SVARENCU DLE CSN EN ISO 13 920 TOLERANCI TRIDA B
 UHEL VAZACIHO PRAMENE LANA OD SVISLE OSY NESMI BYT VETSÍ NEŽ 45°

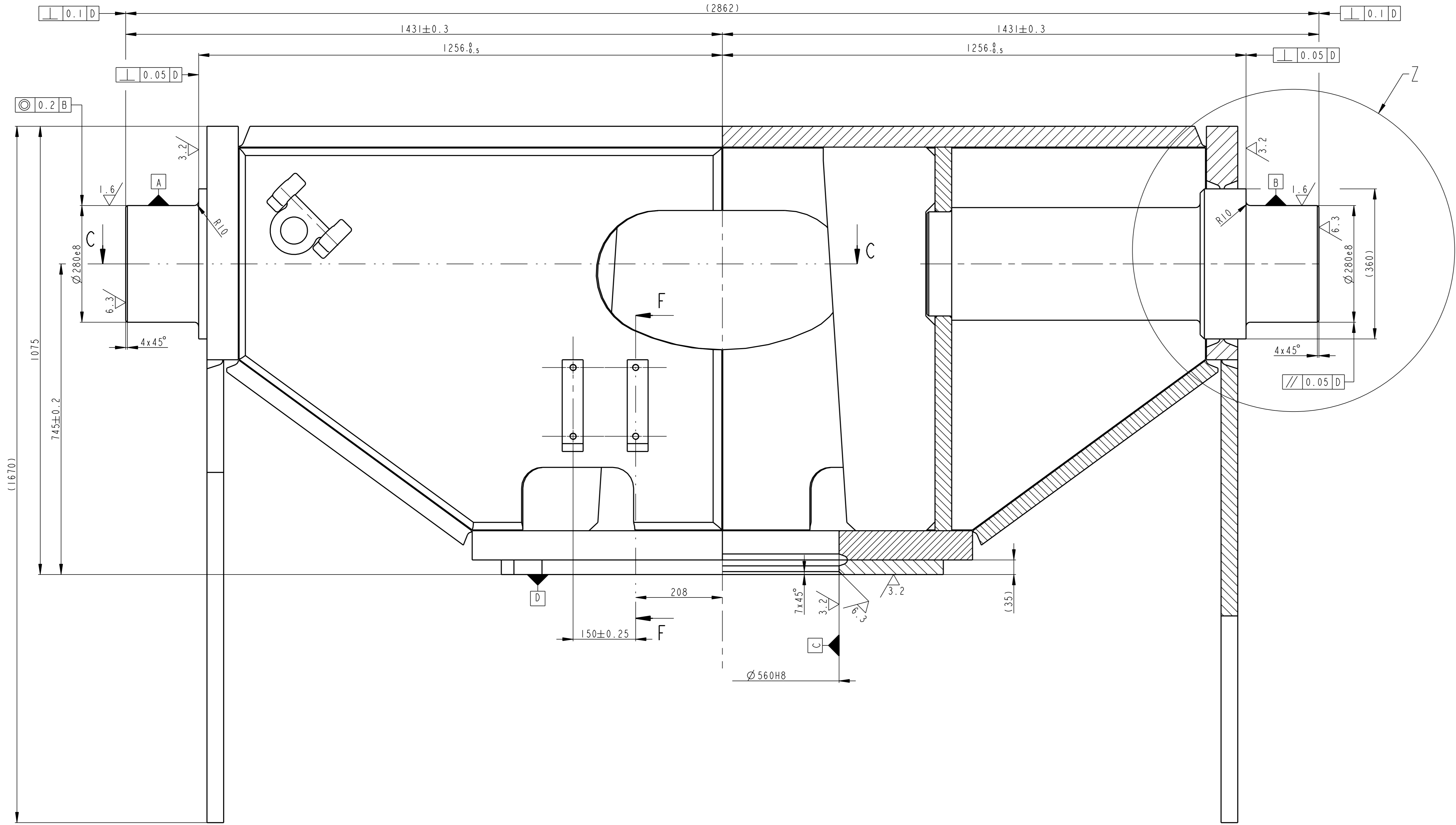
Datum	Pracovník	Pracovník	Datum	Pracovník

OPVK ENGINEERING	Pracovník	Pracovník	Pracovník

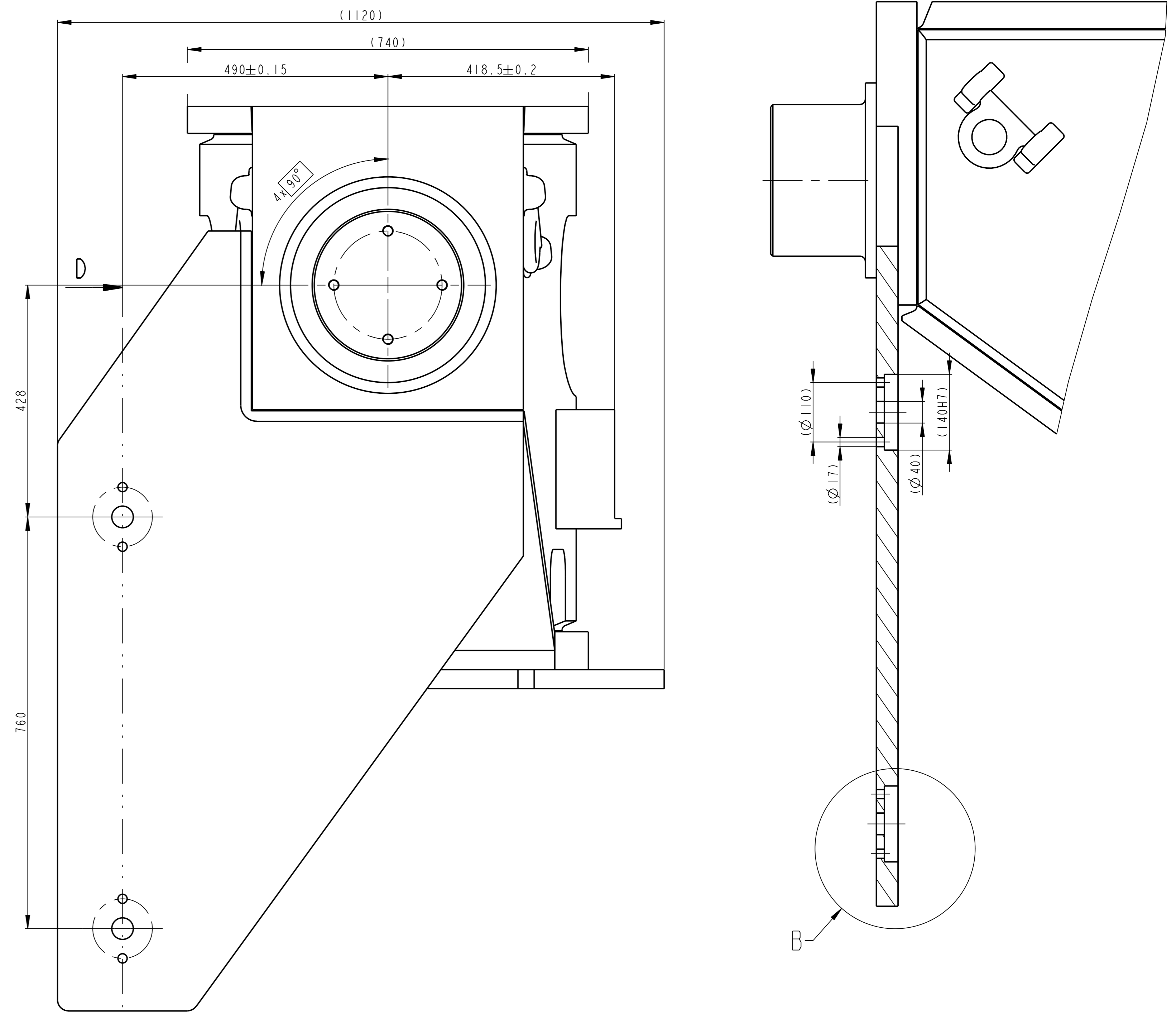
Pracovník: PRICNIK VL75
 Pracovník: 00300
 Pracovník: 15
 Pracovník: 00300

✓(✓)

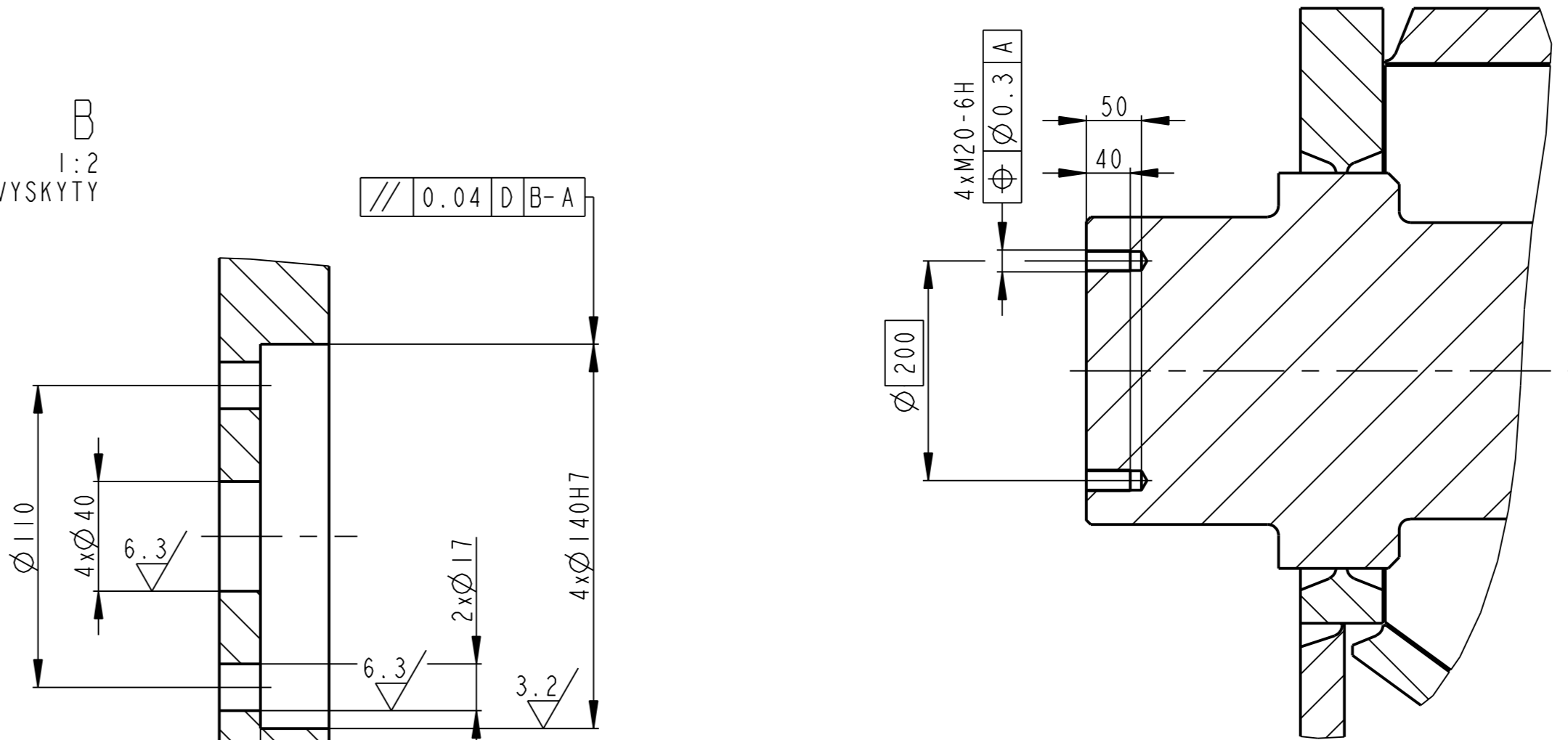
A-A



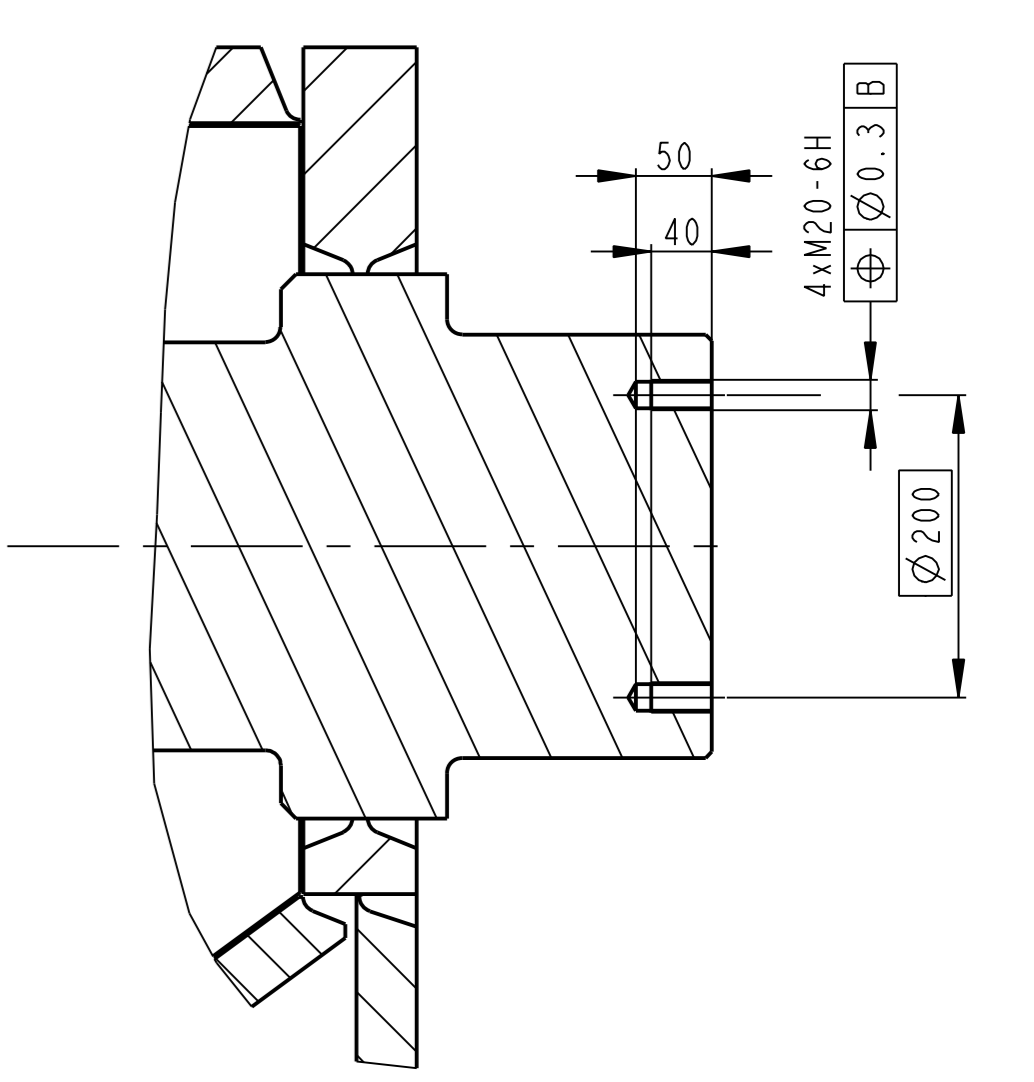
D-D



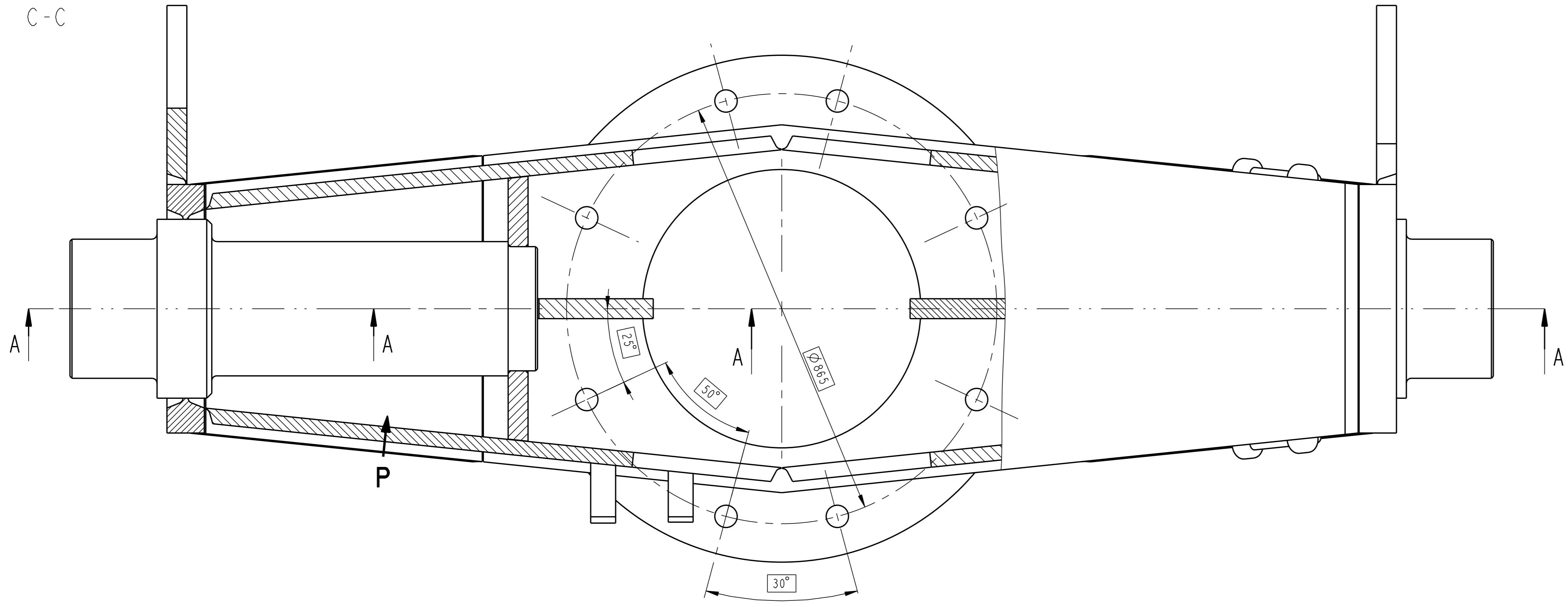
A-A



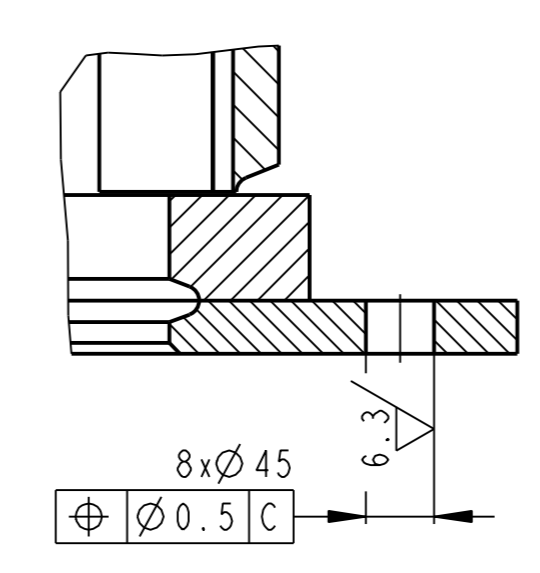
Z



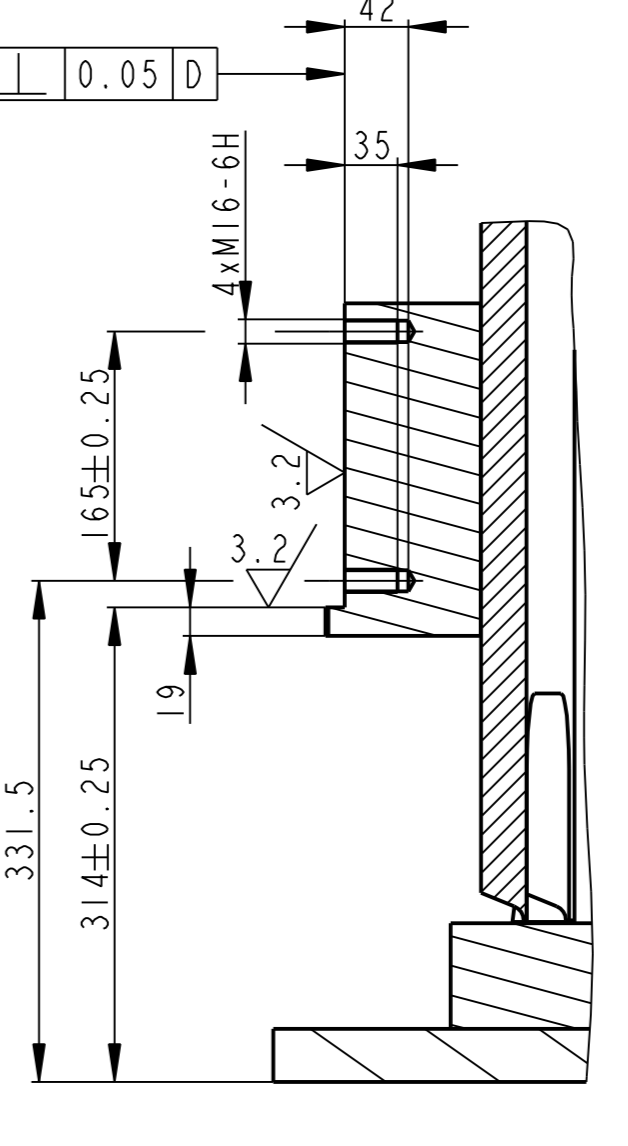
C-C



E-E



F-F



VYKRES PRO OBRABENI

Datum		Jmeno/Name		Datum		Name	
25-Jun-15	JIRASKO J.						
1	TOLERANCE	ISO 2768	POVRCH	PROSTOR	ISO 2768	1:5	15
1	ISO 2768	POVRCH	PROSTOR	ISO 2768	1:5	15	15
1	ISO 2768	POVRCH	PROSTOR	ISO 2768	1:5	15	15



OPVK ENGINEERING

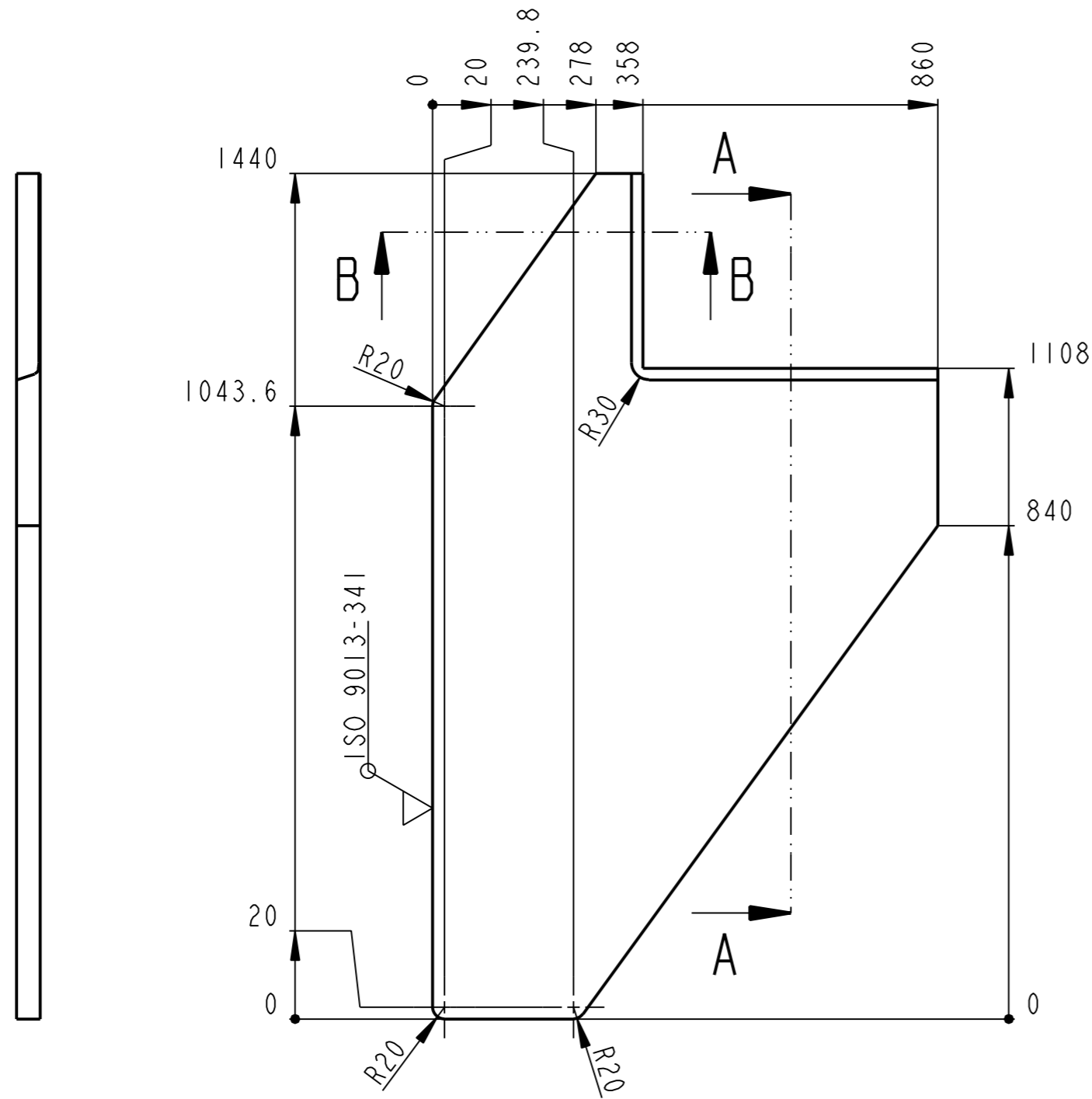
PRICNIK VL75

00300

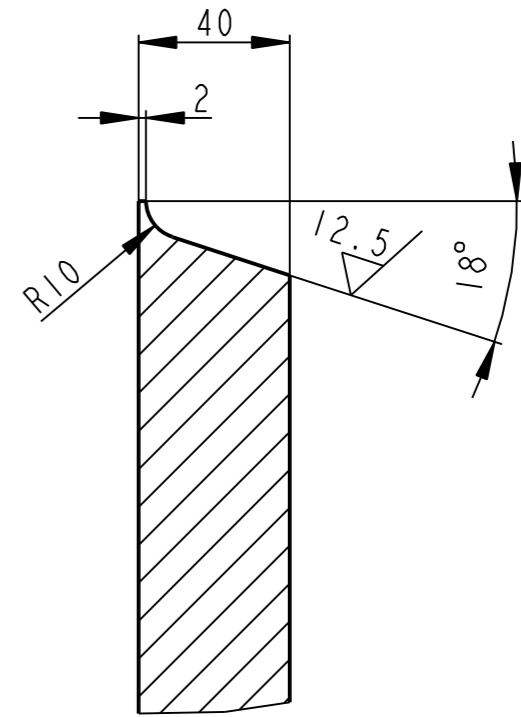
Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vycchozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	CEP	VYKOVEK	16CrMo3	001	479.389		06000	1
2	DESKA VNEJSI P75-560x500	CSN 425311.11	S355	001	95.530		06001	2
2	DESKA VNITRNI P40-925x535	CSN 425310.11	S355	001	128.462		06002	3
1	PASNICE HORNÍ P50-740x2323	CSN 425310.11	S355	001	557.931		06003	4
1	PASNICE SPODNI P70-1205x740	CSN 425310.11	S355	001	274.051		06004	5
2	ZEBRO I P40-450x900	CSN 425310.11	S355	001	67.249		06005	6
2	DESKA CELNI P30-1170x920	CSN 425310.11	S355	001	185.061		06006	7
2	DESKA P40-715x620	CSN 425310.11	S355	001	122.163		06007	8
1	PLECH I. P40-1020x1065	CSN 425310.11	S355	001	194.258		06008	9
1	PLECH II. P50-220x105	CSN 425310.11	S355	001	8.668		06009	10
1	PLECH III. P50-125x222	CSN 425310.11	S355	001	10.222		06010	11
2	DESKA CELNI P30-1170x920	CSN 425310.11	S355	001	185.061		06011	12
1	BOCNICE LEVA P40-1445x865	CSN 425310.11	S355 ----	001	235.723	----	06012	13
1	BOCNICE PRAVA P40-1445x865	CSN 425310.11	S355 ----	001	235.723	----	06013	14
4	VAZACI BOD S KRUHEM RBS 8t	TECHLAN	----	----	3.152	----	----	15

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	25-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

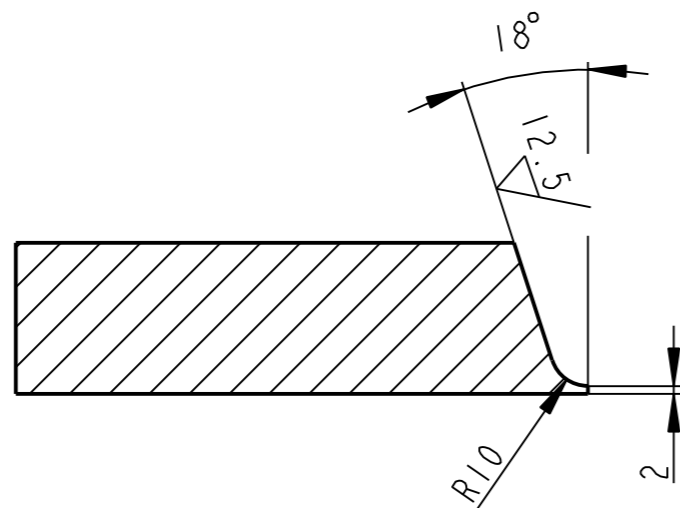
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A006-PRICNIK-00300		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 4014.058	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A006-PRICNIK-00300			C.sestavy / Assembly No. 00006	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title PRICNIK VL75			C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00300		Format SIZE 4
			List/sheet 3		pocet listu/ no.sheets 3



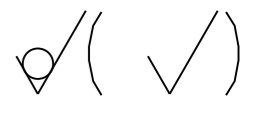
A - A
1:2

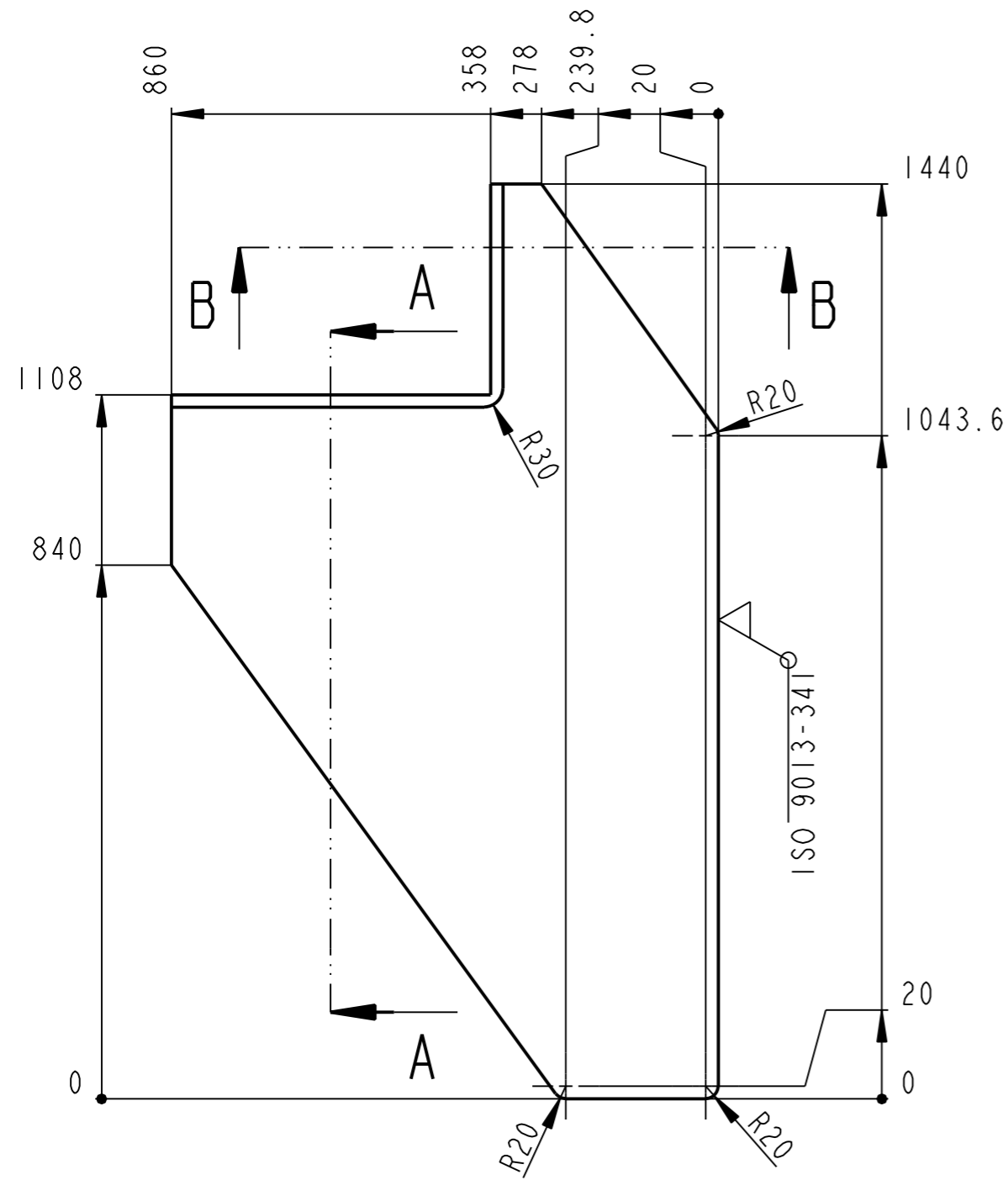


B - B
1:2

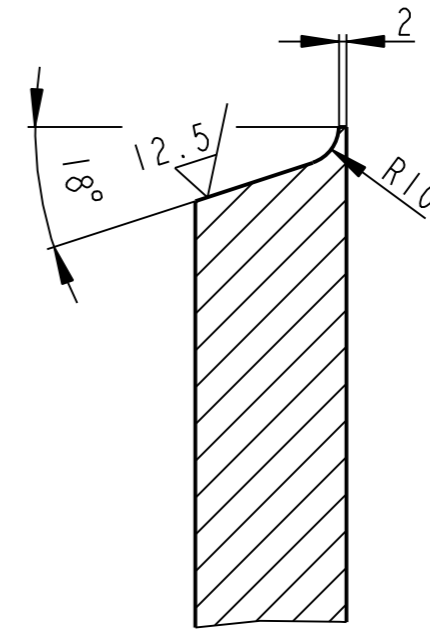


	P40-1445x865	CSN 425310.11	S355	001	235.723	----	00300	13
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	25-Jun-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A300-BOCNICE_L-06012	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00300	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-BOCNICE_L-06012	Typ/Type		VL75		
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			06012		Format SIZE
			list/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		3

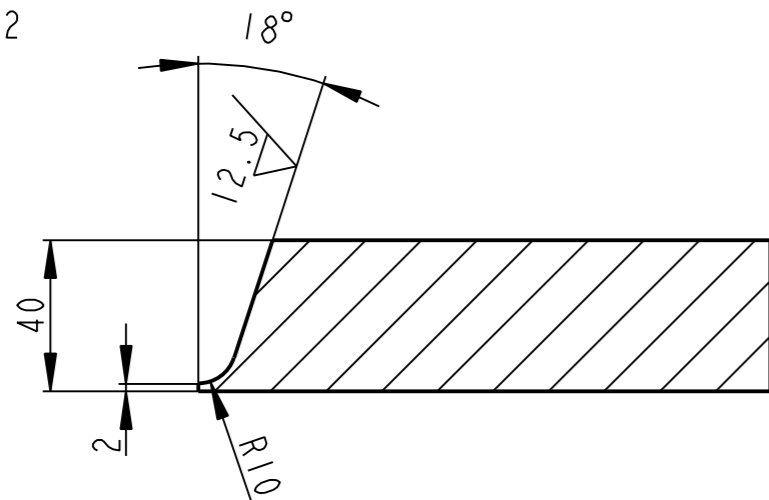




A - A
1:2

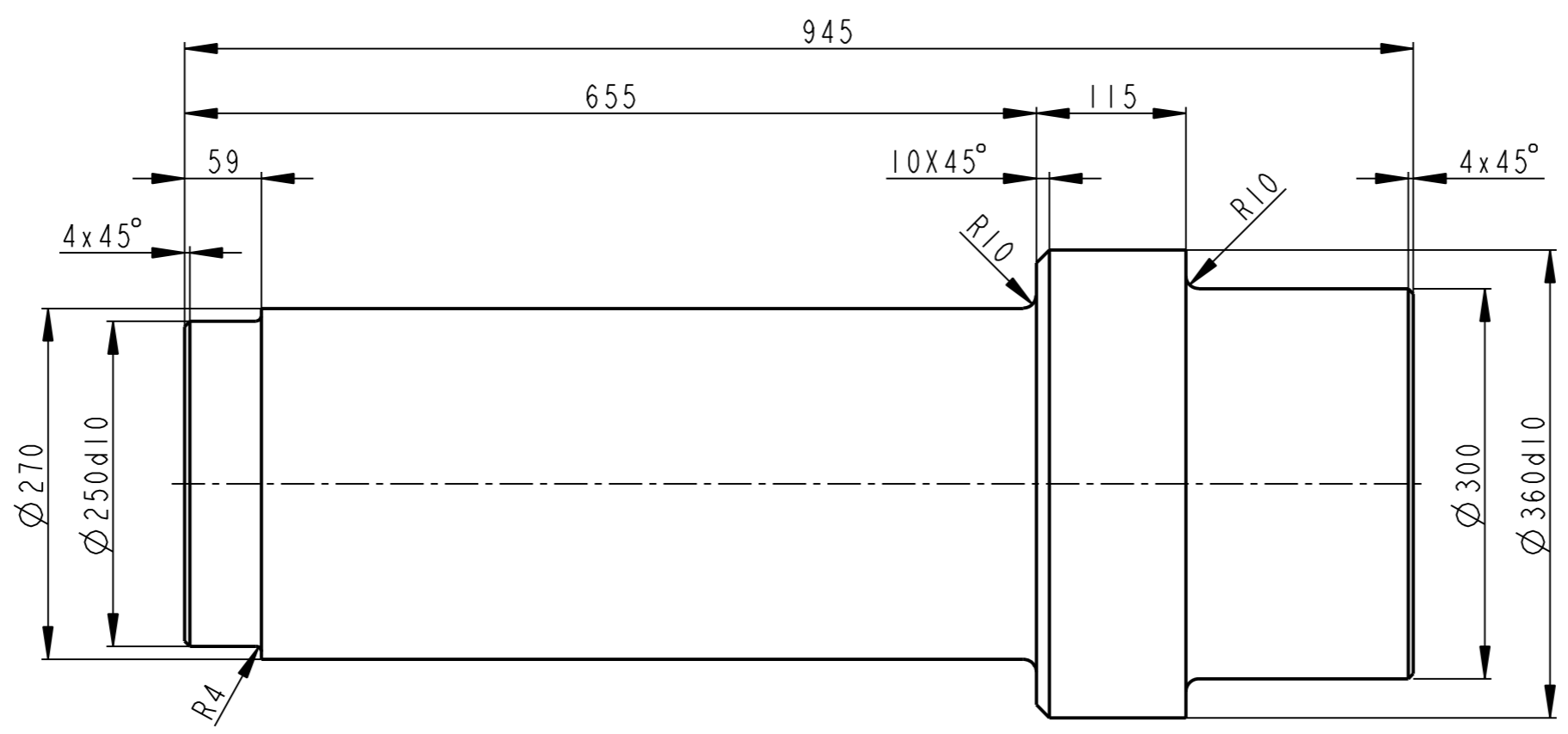


B - B
1:2



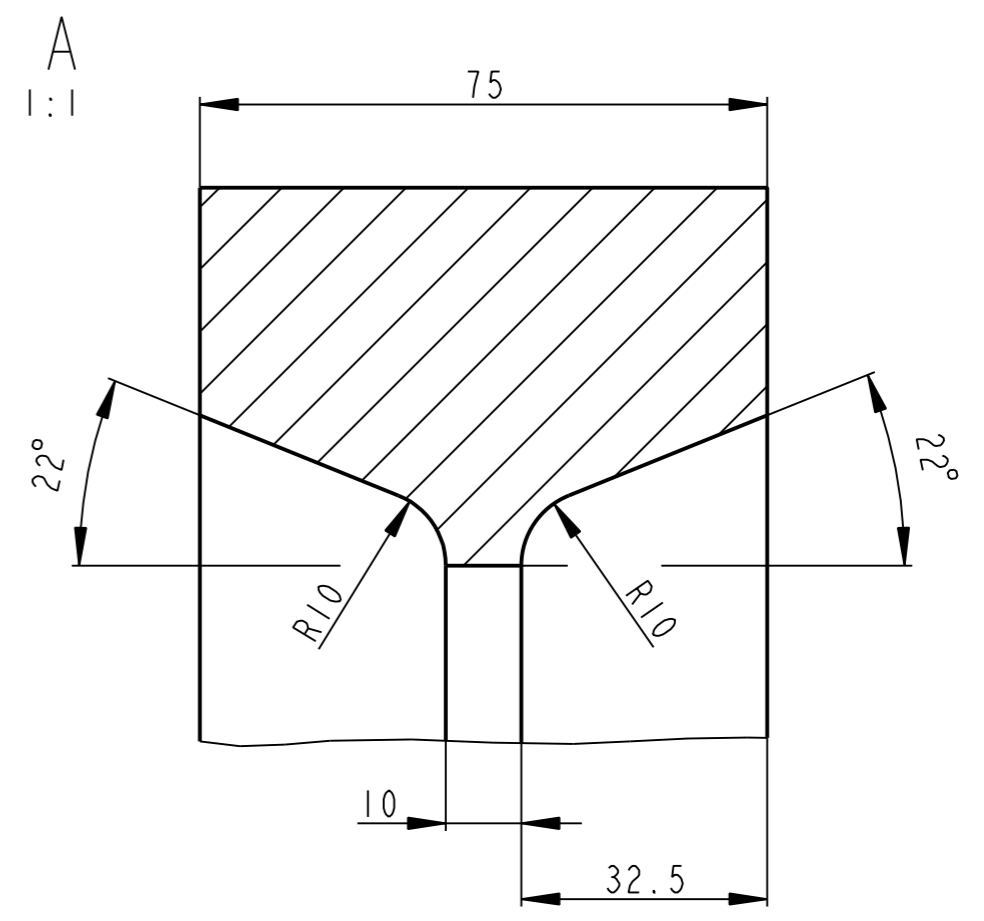
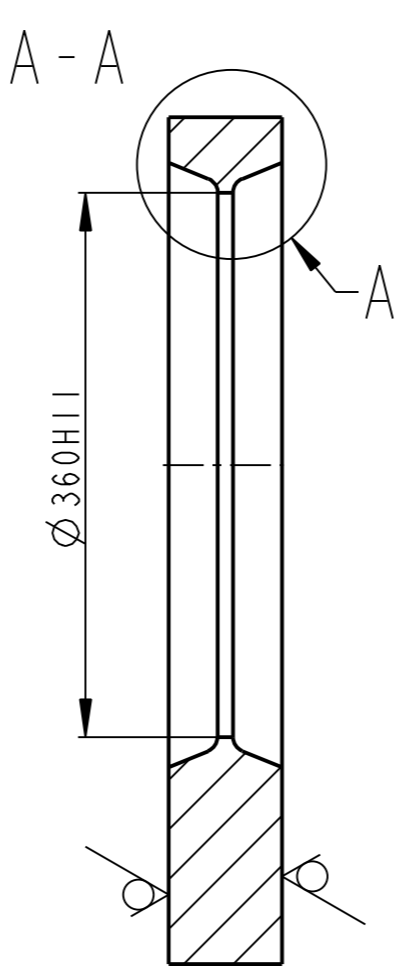
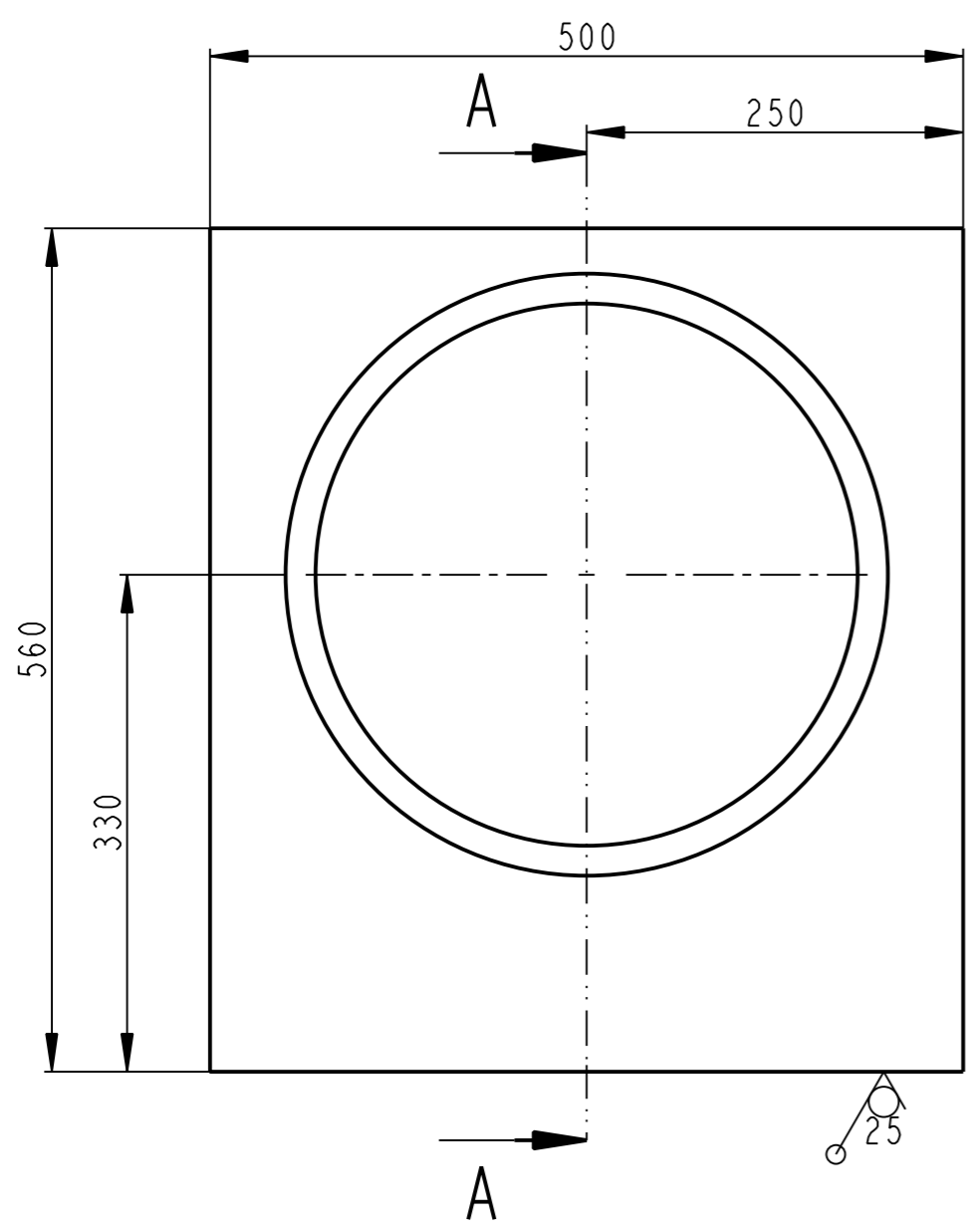
	P40-1445x865	CSN 425310.11	S355 ----	001	235.723	----	00300	14
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	25-Jun-13	JIRASKO J.						
Schval./APP								
					Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-BOCNICE_P-06013 VL75-A300-BOCNICE_P-06013	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00300	Format SIZE
Nazev / Title BOCNICE PRAVA				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 06013		Typ/Type VL75		Format SIZE 3
				list/sheet 1		počet listu/ no.sheets 1		KAT0-06 - Stránka 37

12.5 (✓)

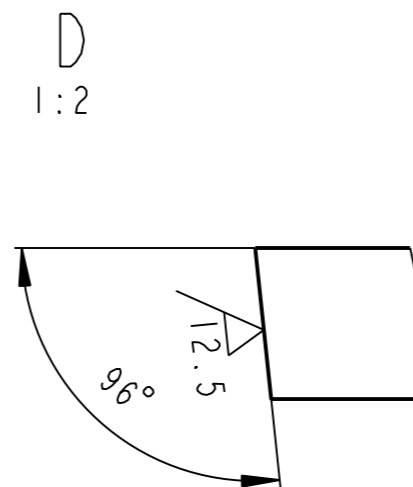
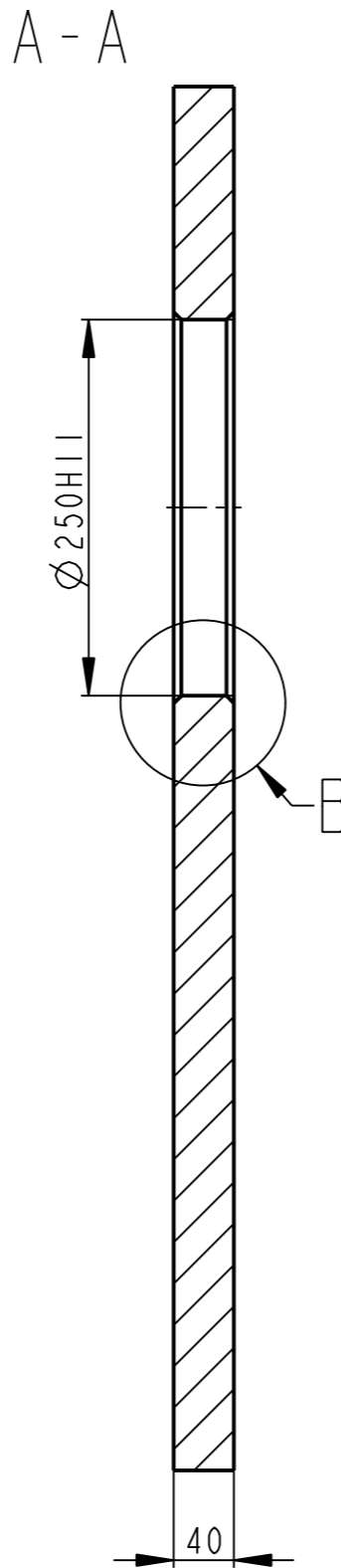
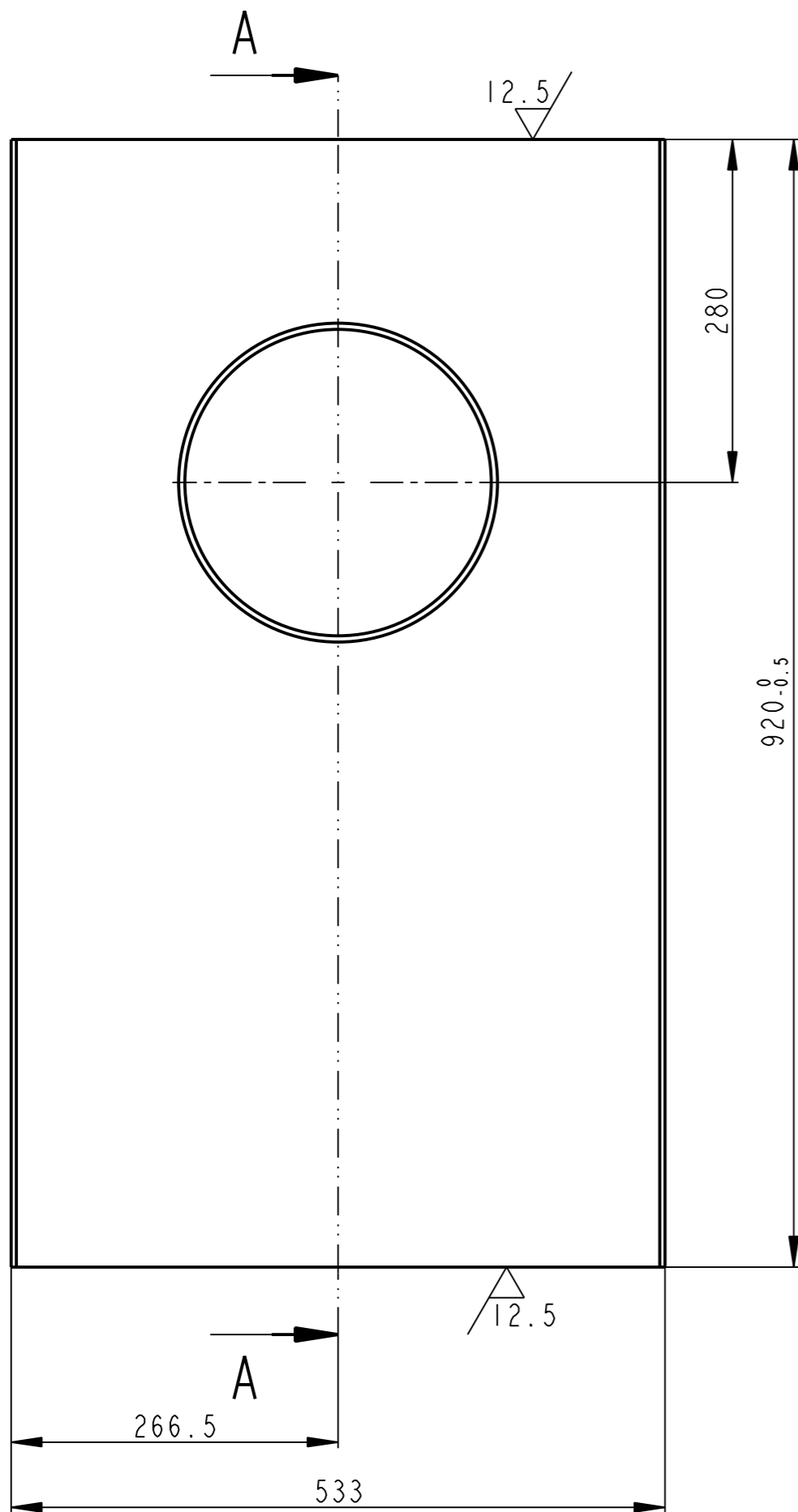


		VYKOVEK	16CrMo3	001	477.641		00300	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	24-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A300-CEP-06000 VL 75-A300-CEP-06000	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00300	VL 75
Název / Title		CEP			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		06000	Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

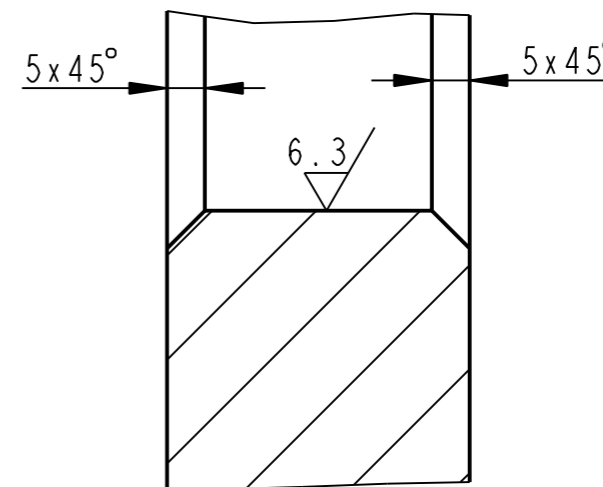
12.5 (✓)



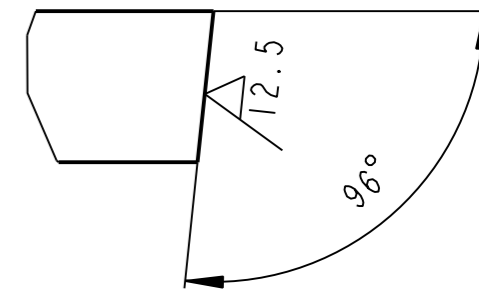
	P75-560x500	CSN 425311.11	S355	001	95.530		00300	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A300-DESKA-06001	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00300	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-DESKA-06001			Typ/Type	VL75	
DESKA VNEJSI						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						06001		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



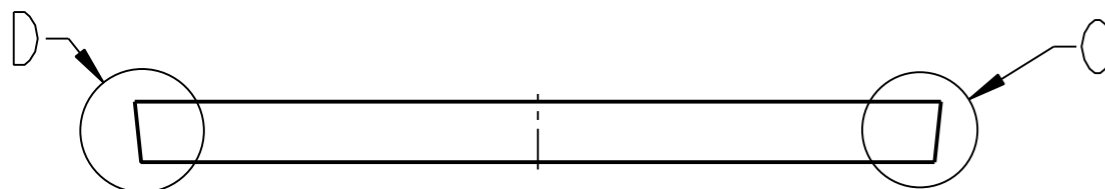
B
1:1



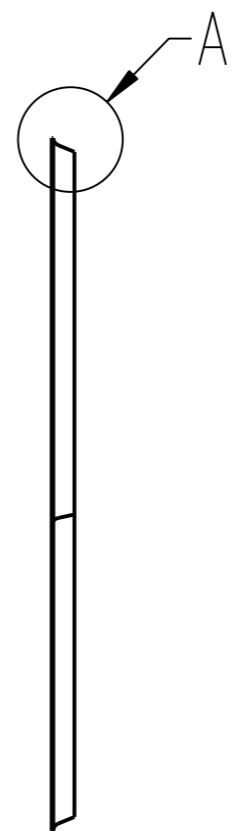
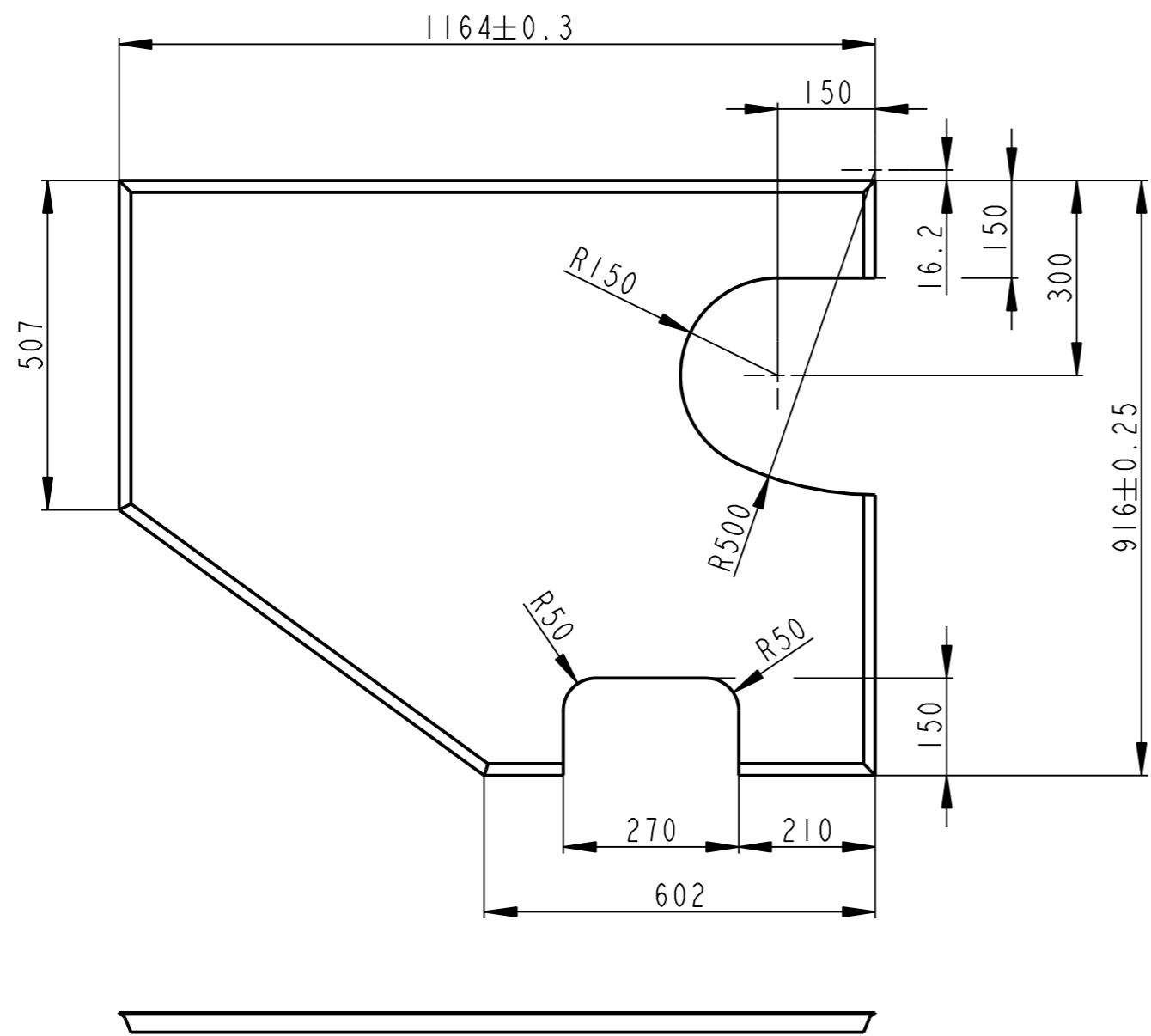
C
1:2



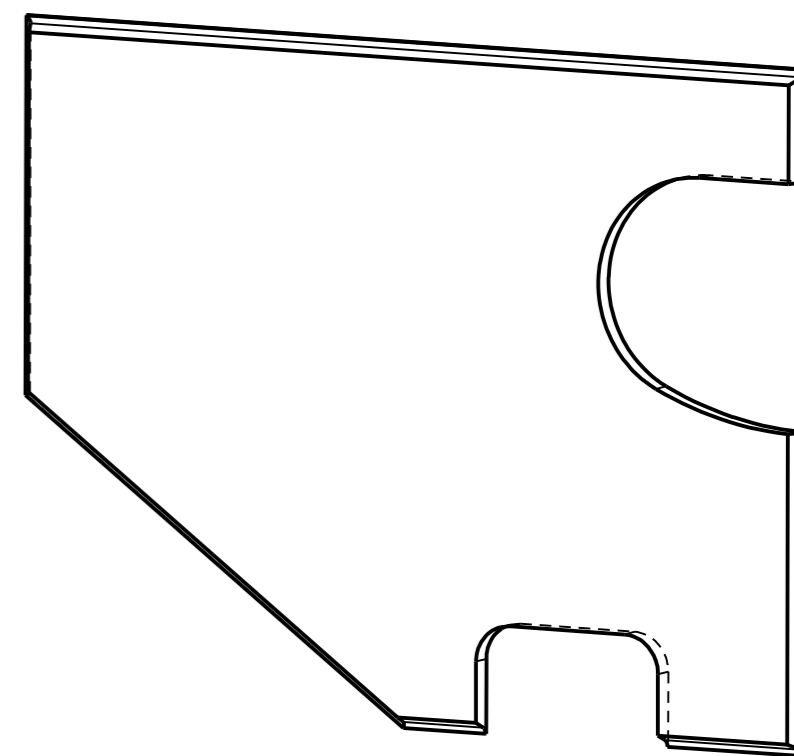
✓(✓)



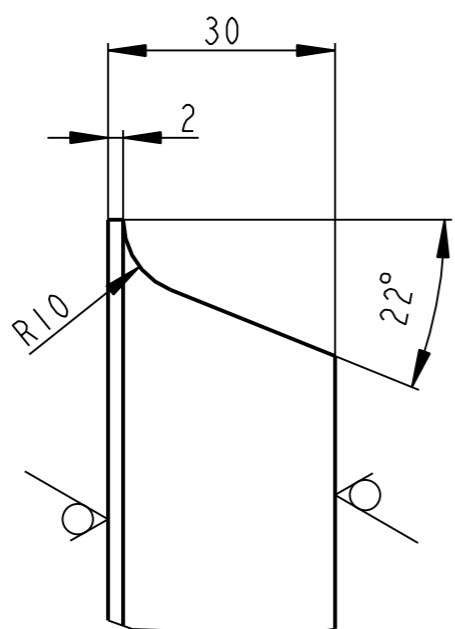
	P40-925x535	CSN 425310.11	S355	001	128.462		00300	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A300-DESKA-06002	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00300	Format / Format SIZE
Název / Title			DESKA VNITRNI		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 06002		List/sheet 1 / počet listu/ no.sheets 1	



ISO POHLED

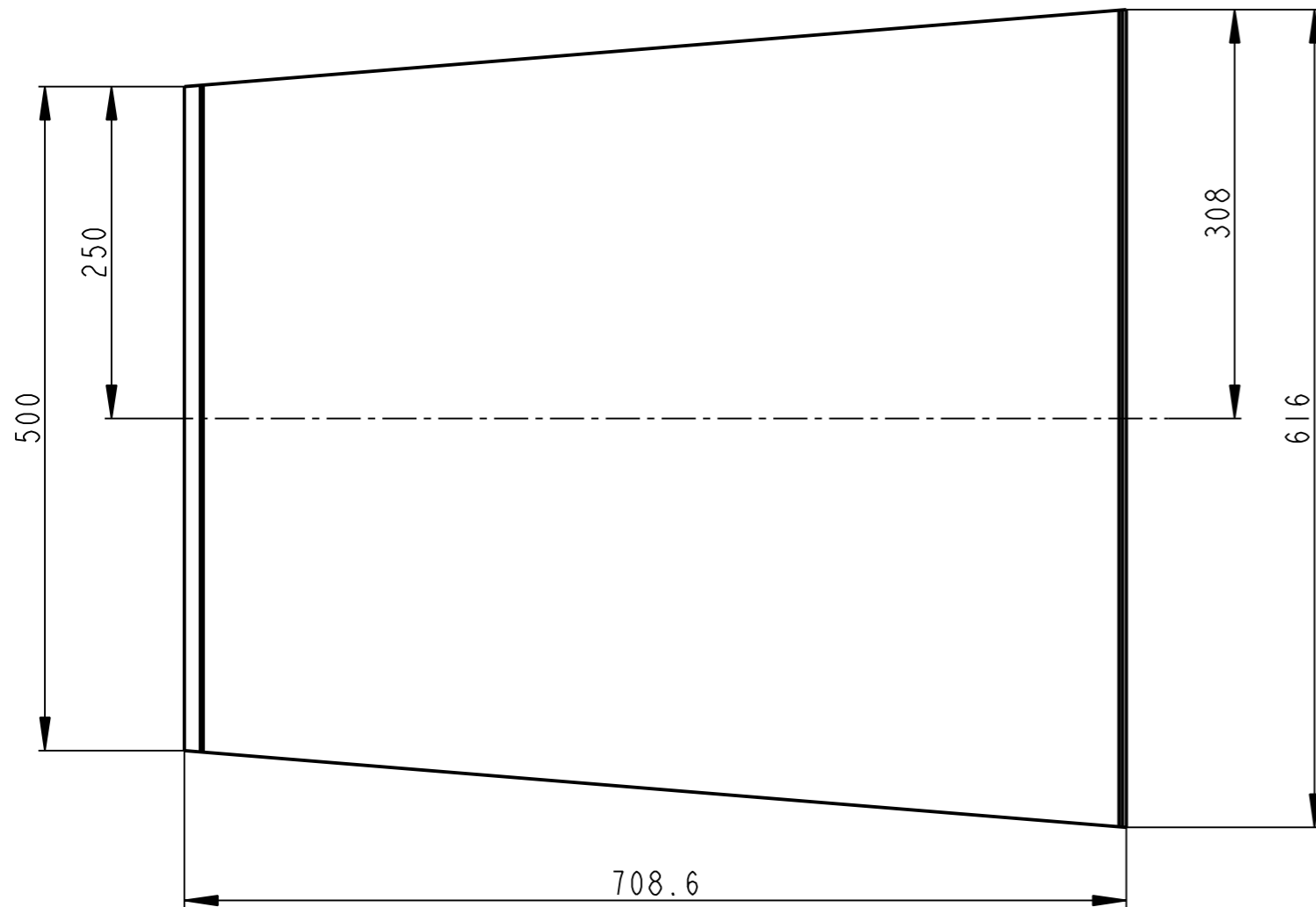


A
1:1

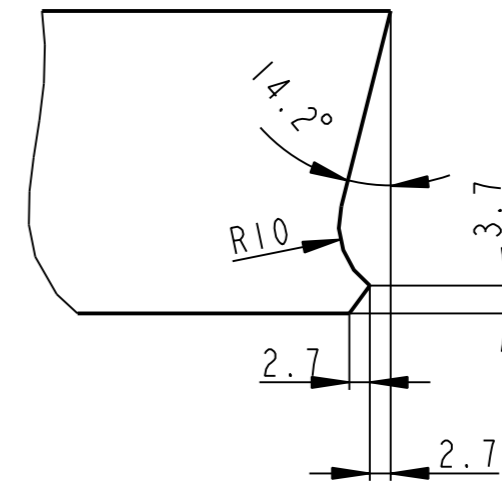


	P30-1170x920	CSN 425310.11	S355	001	185.061		00300	7	
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/vychozí End material/Material	T.odp. Weight	C.hmot. Row weight	Hr.hmot. Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy Pos.		
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Prezk./CHK	25-Jun-13	JIRASKO J.							
Schval./APP									
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A300-DESKA-06006		Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00300
Název / Title				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A300-DESKA-06006		Typ/Type VL75		Format SIZE 3	
DESKA CELNI				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 06006		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1			

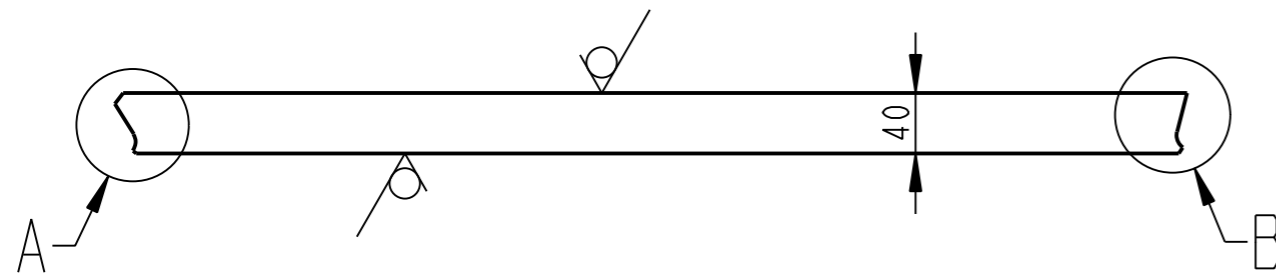
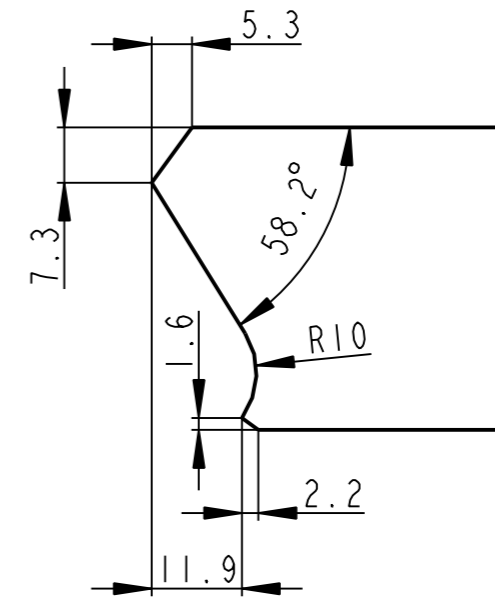
12.5 (✓)



B
1:1



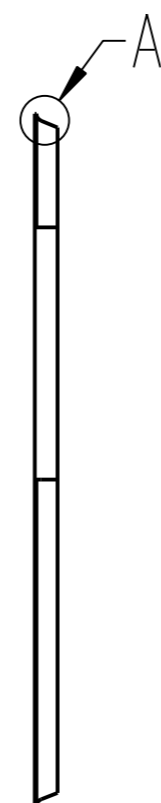
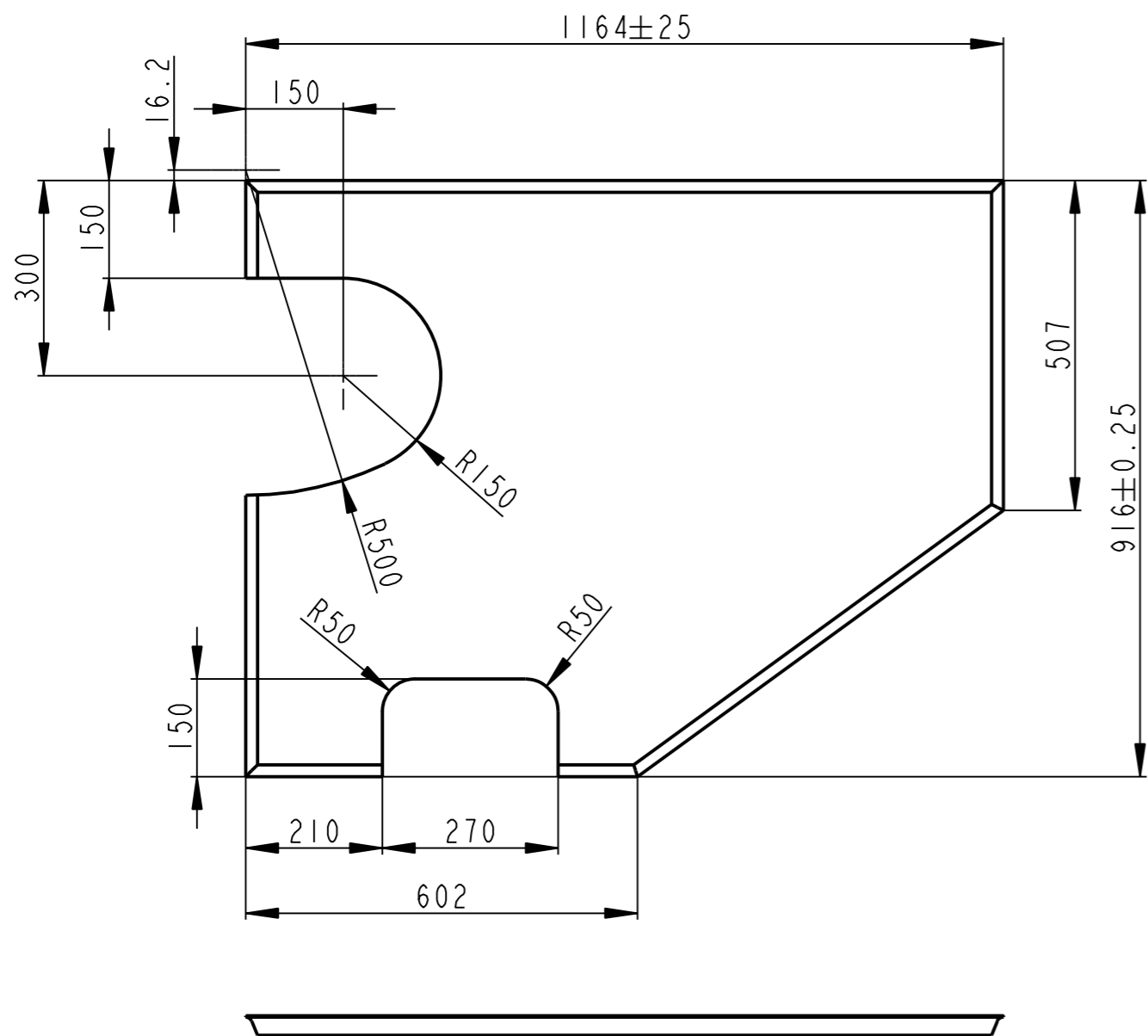
A
1:1



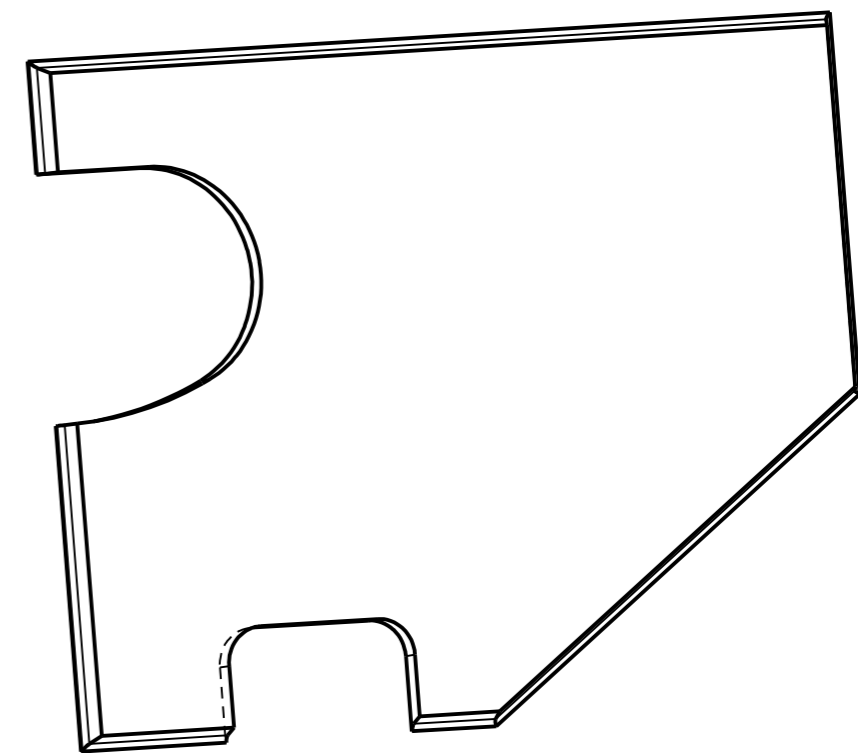
12.5 (✓)

	P40-715x620	CSN 425310.11	S355	001	123.087		00300	8
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	25-Jun-13	JIRASKO J.						
Schval./APP								
					Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-DESKA-06007 VL75-A300-DESKA-06007	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00300	Format SIZE
Název / Title			DESKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						06007		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

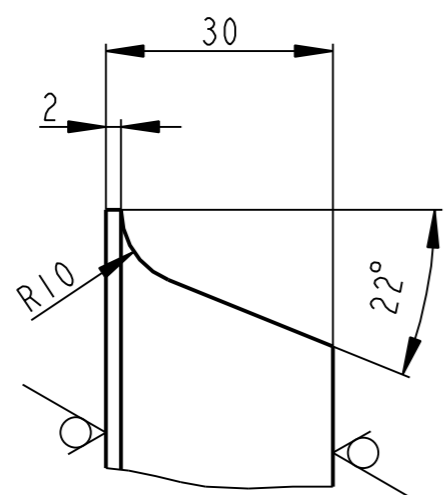
12.5 (✓)



ISO POHLED

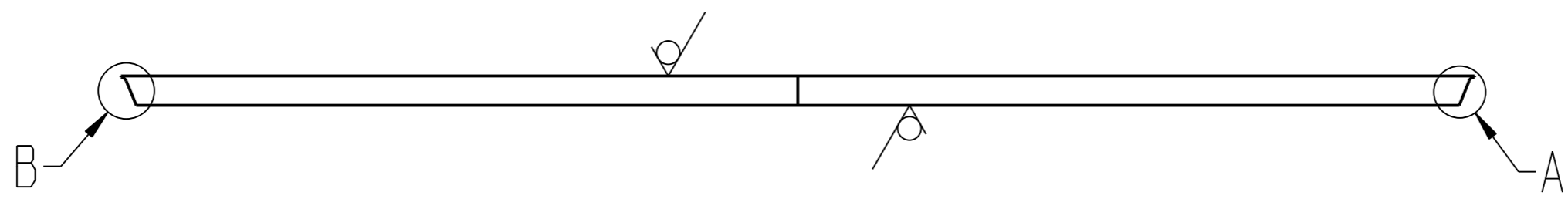
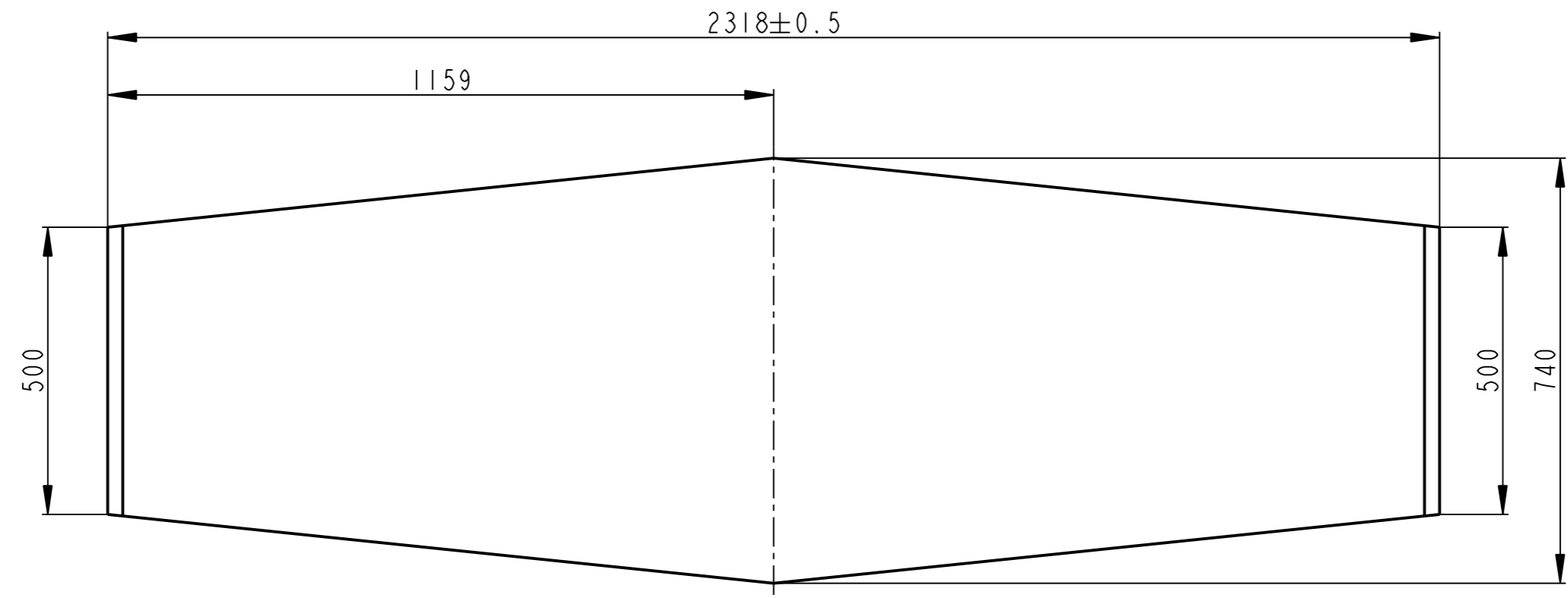


A
1:1

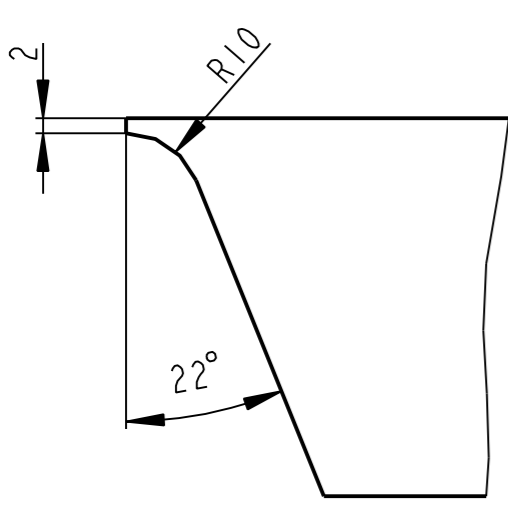


	P30-1170x920	CSN 425310.11	S355	001	185.061		00300	12
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	25-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
					Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
	OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-DESKA-06011 VL75-A300-DESKA-06011	Meritko / SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00300	Typ/Type VL75		Format SIZE 3
Název / Title DESKA CELNI					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 06011		list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1

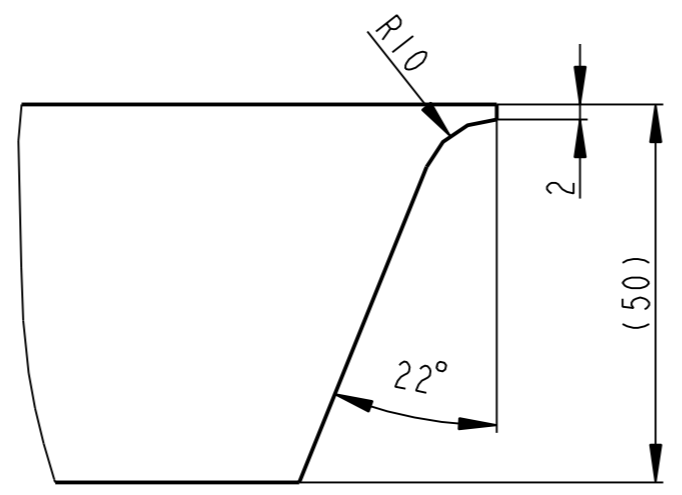
12.5 (✓)



B
1:1

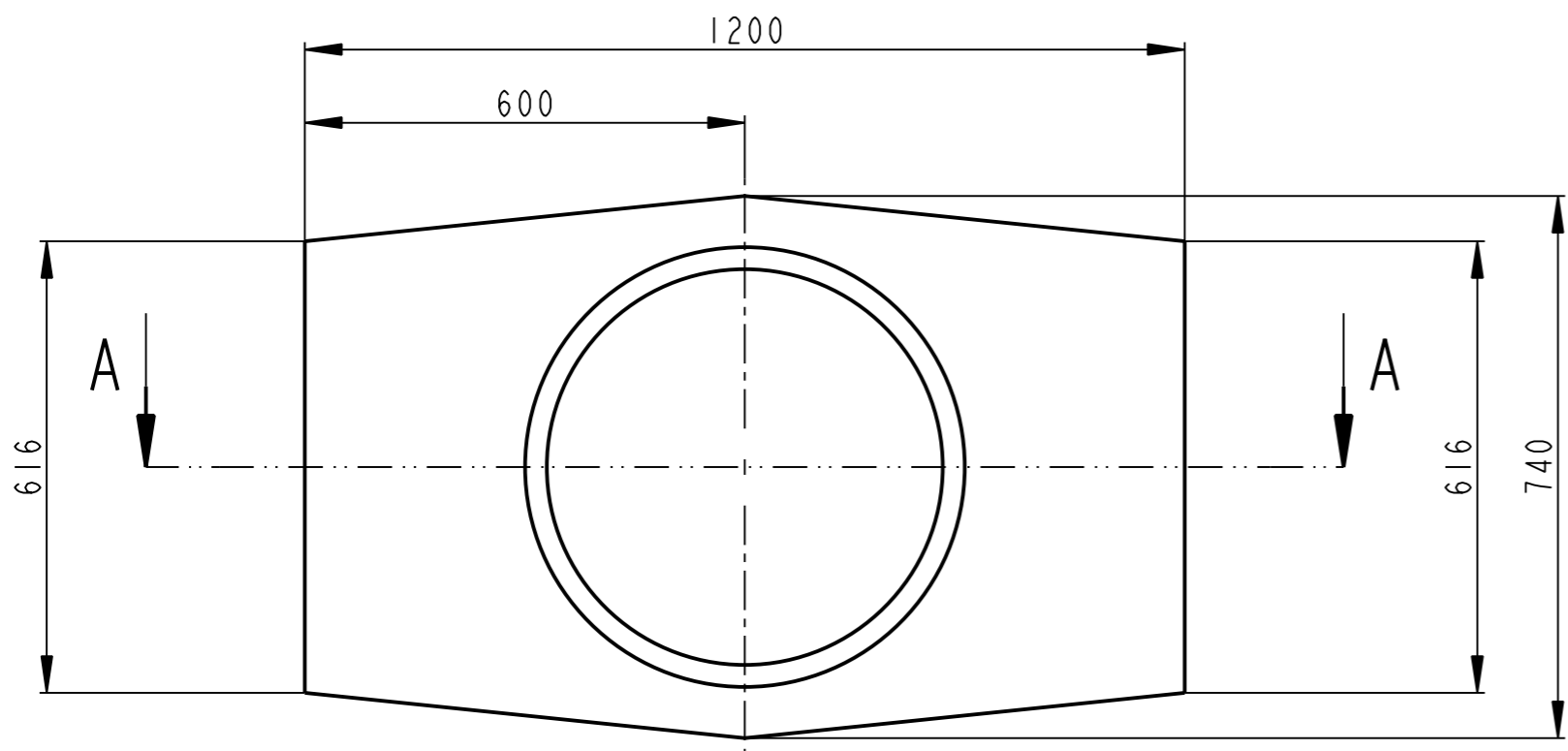


A
1:1

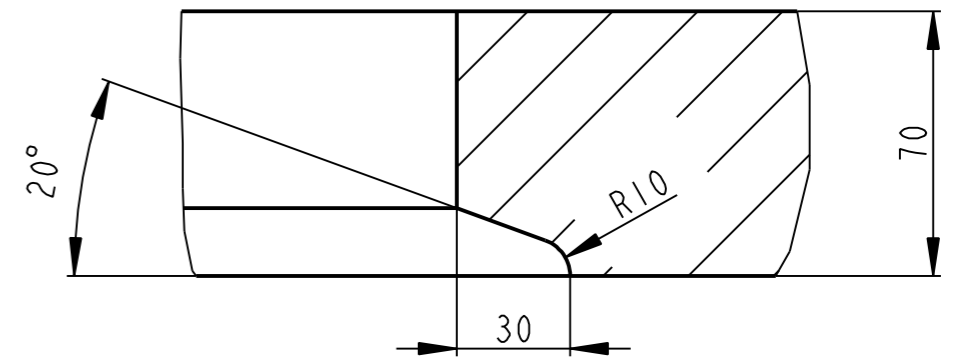


	P50-740x2323	CSN 425310.11	S355	001	557.931		00300	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file		VL75-A300-PASNICE-06003	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00300	
Název / Title				VL75-A300-PASNICE-06003		Typ/Type	VL75	
PASNICE HORNÍ						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						06003		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

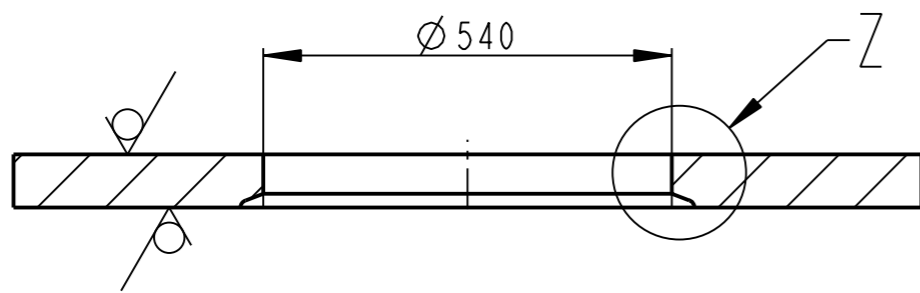
12.8 (✓)



Z
1:2

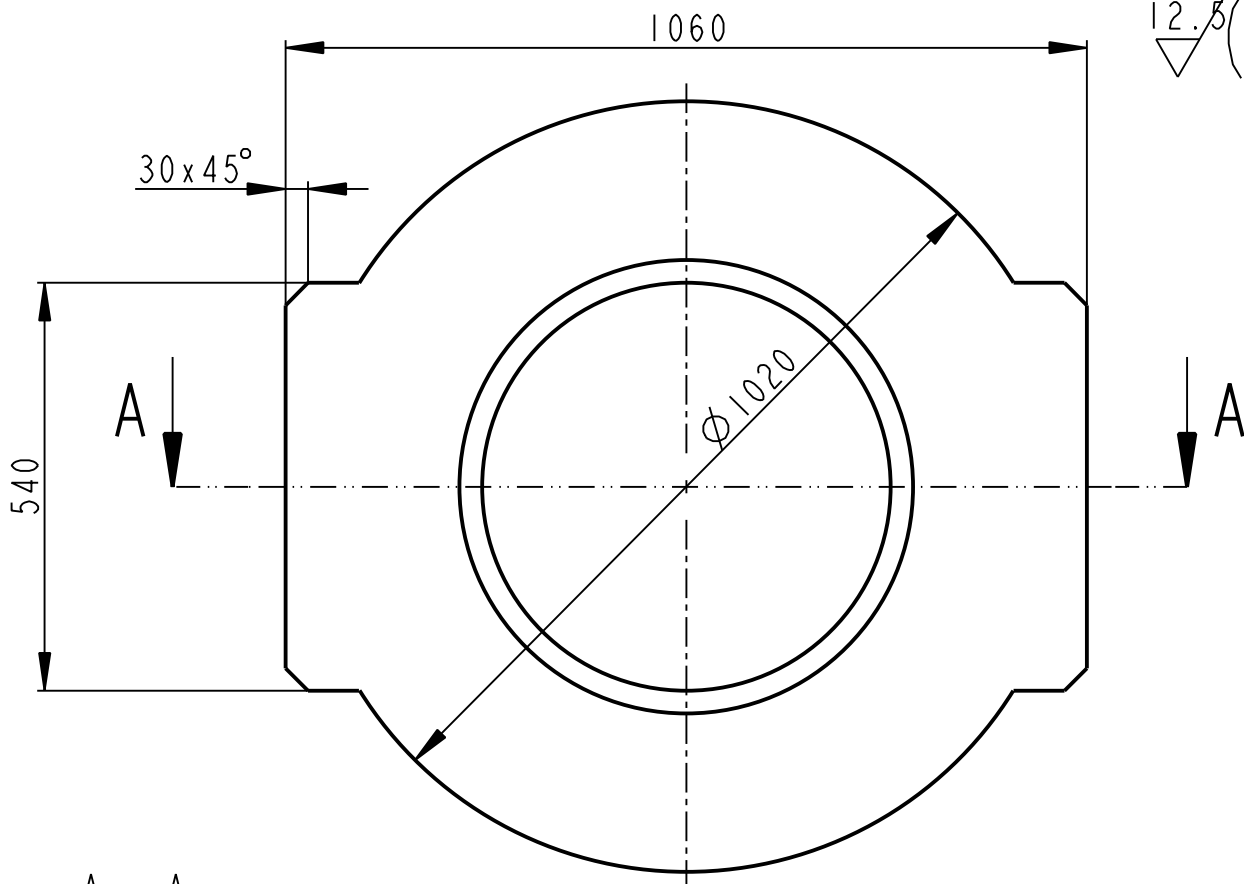


A - A



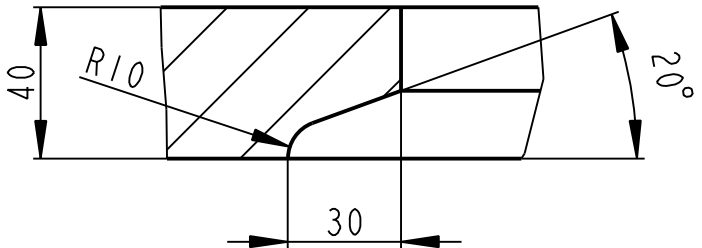
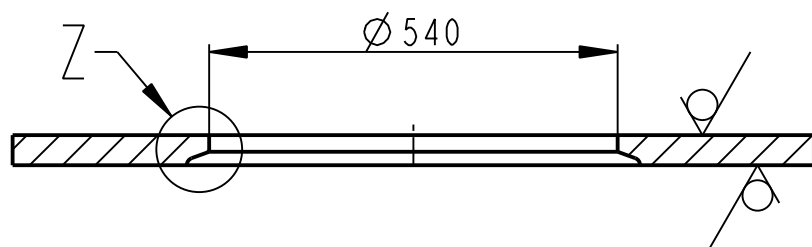
	P70-1205x740	CSN 425310.11	S355	001	274.051		00300	5
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychazi / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A300-PASNICE-06004	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00300	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A300-PASNICE-06004			Typ/Type	VL75	
PASNICE SPODNI						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						06004		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

12.5 (✓)



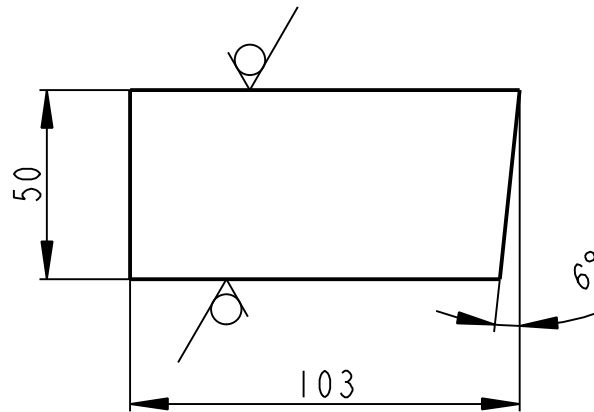
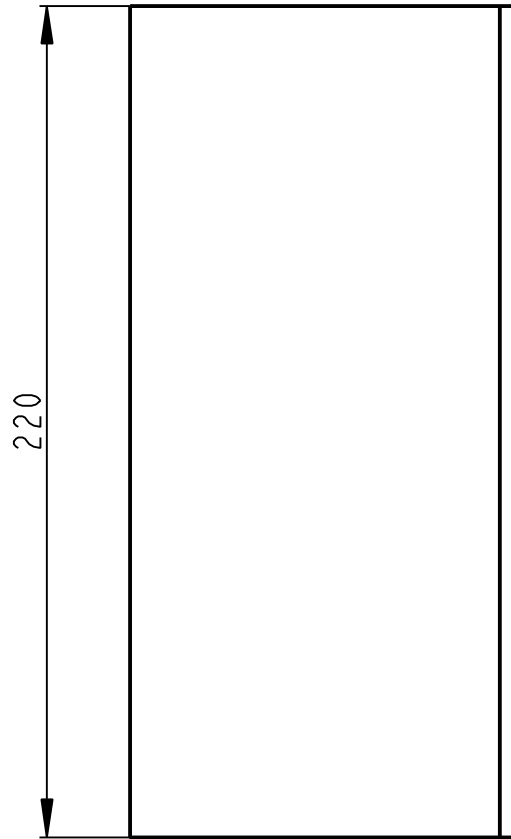
A - A

Z
1:2



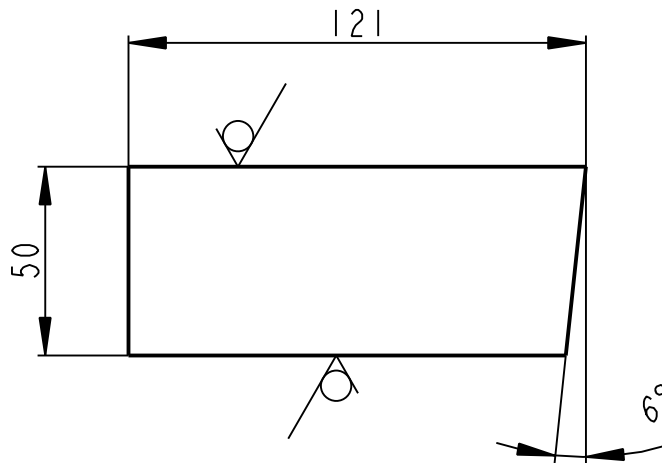
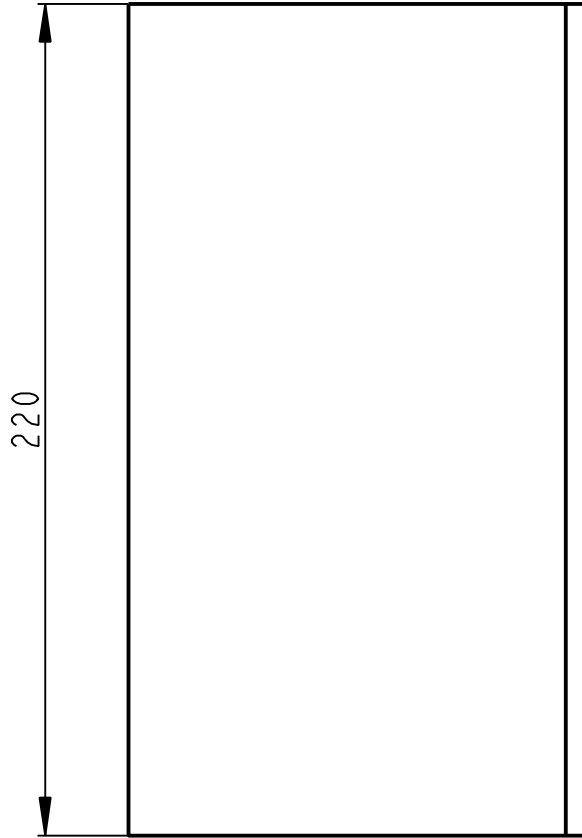
	P40-1020x1065		CSN 425310.11		S355		001	194.258		00300	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name						
Prezk. / CHK			Techno-log / ist								
Schval. / APP			Prezk. /CHK								
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A300-PLECH-06008 VL75-A300-PLECH-06008		Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00300 Typ/Type VL75	
Název / Title PLECH I.							CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 06008			Format SIZE 4	
							List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		


12.5 (✓)

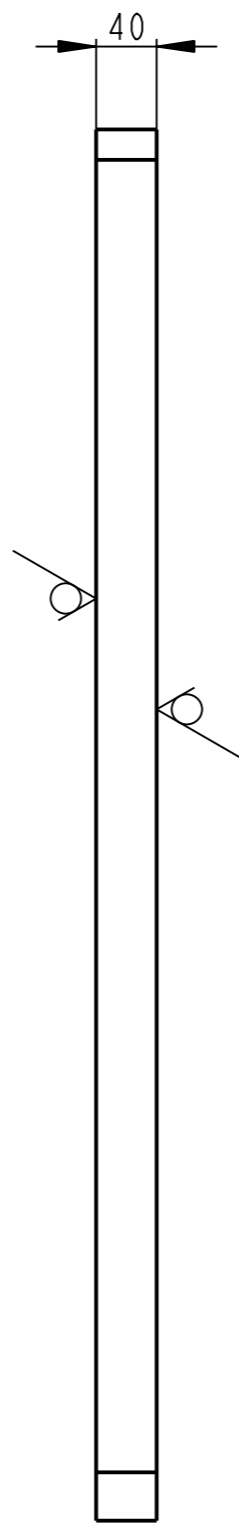
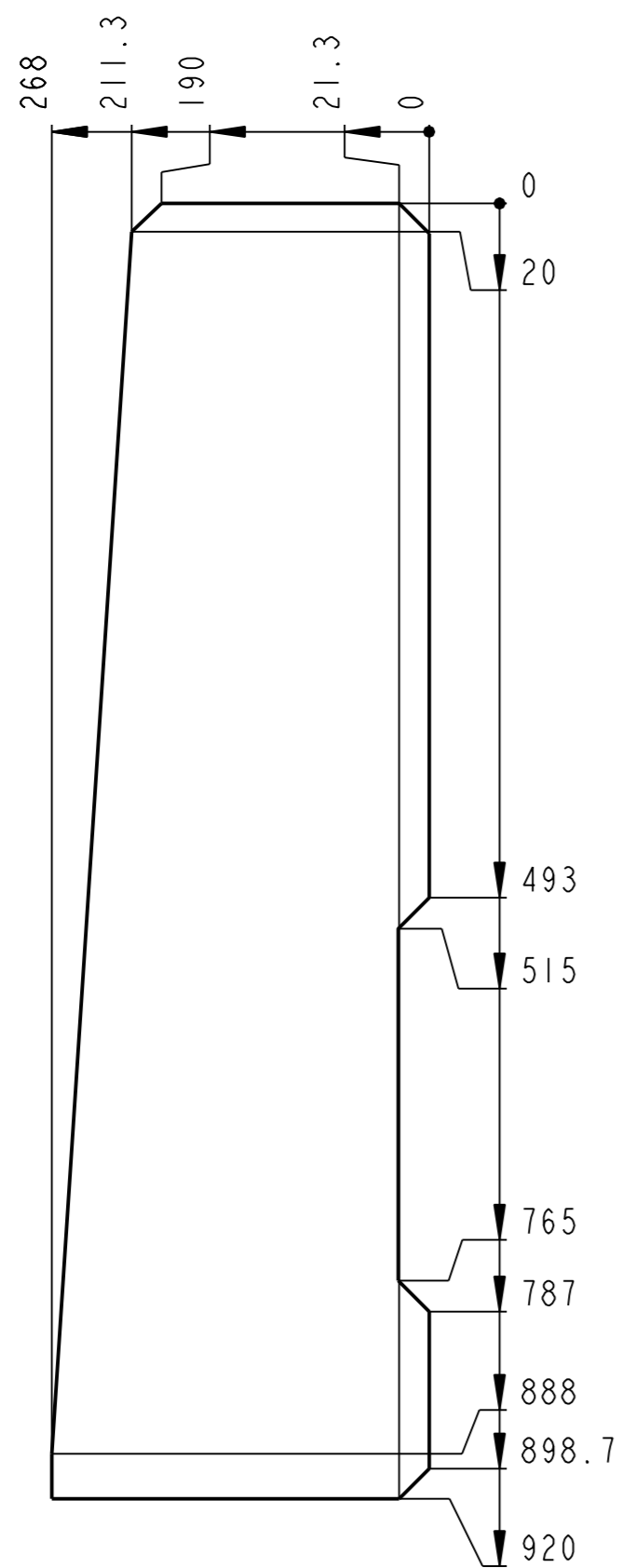


	P50-220x105		CSN 425310.11	S355	001	8.668		00300	10
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. / CHK			Technolog/ist						
Schval. / APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum
			Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A300-PLECH-06009 VL75-A300-PLECH-06009	Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00300 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">PLECH II.</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">06009</h2>				List/sheet 1 / počet listů/ no.sheets 1

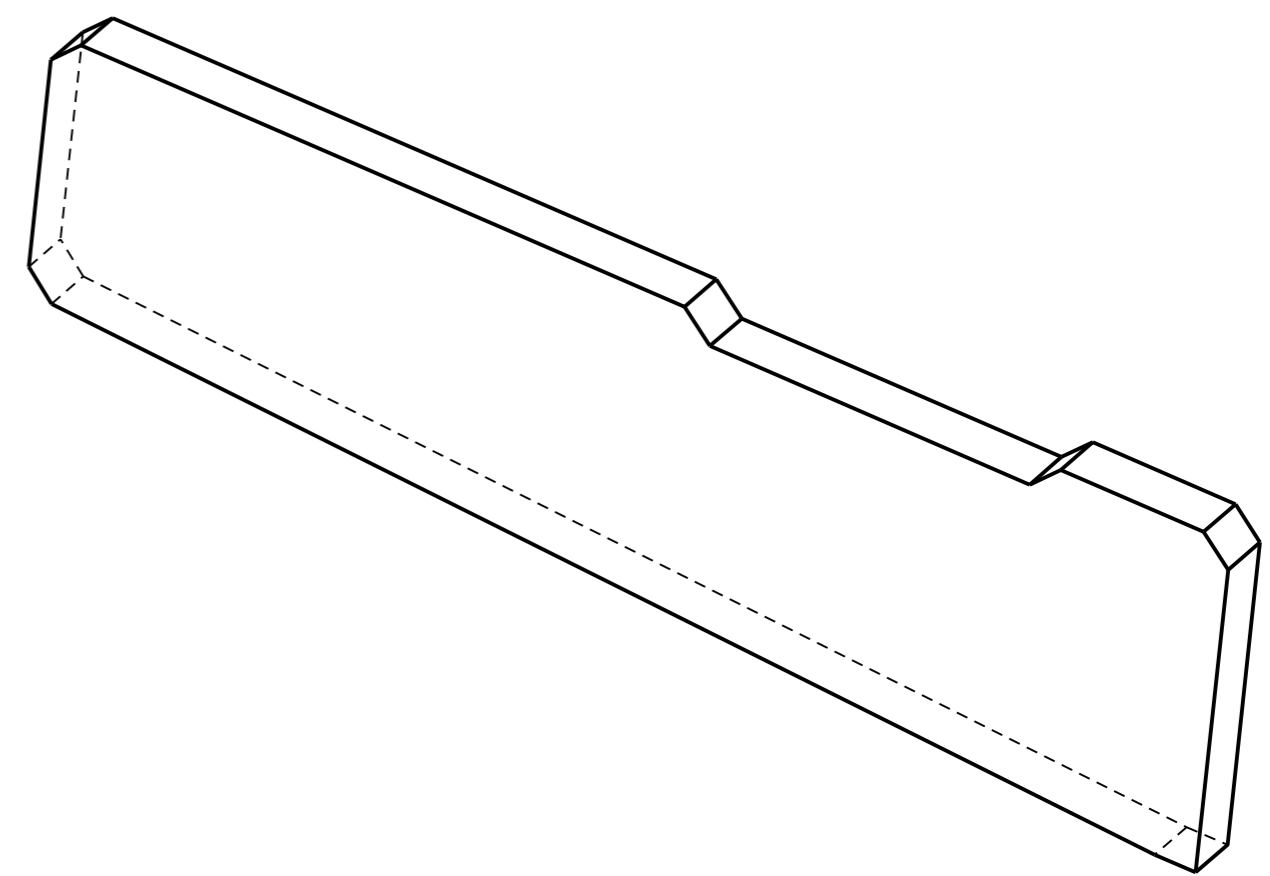
12.5 (✓)



	P50-125x222		CSN 425310.11	S355	001	10.222		00300	11	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Prezk. / CHK			Techno-log / ist							
Schval. / APP			Prezk. / CHK							
			Schval. / APP							
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART-file Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A300-PROFIL-06010 VL75-A300-PROFIL-06010	Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00300 VL75	Format SIZE 4	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">PLECH III.</h2>				CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">06010</h2>				List/sheet 1 / počet listů / no.sheets 1		



ISO POHLED



	P40-450x900	CSN 425310.11	S355	001	67.249		00300	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name /	Datum / Date	Name /				
Prezk. /CHK	25-Jun-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128				Soubor-model/PART-file		VL75-A300-ZEBRO-06005		Meritko / SCALE
TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A300-ZEBRO-06005		1:5
Název / Title				ZEBRO I				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.
								06005
								1 / 1
								3

07 POHON TALÍŘE

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

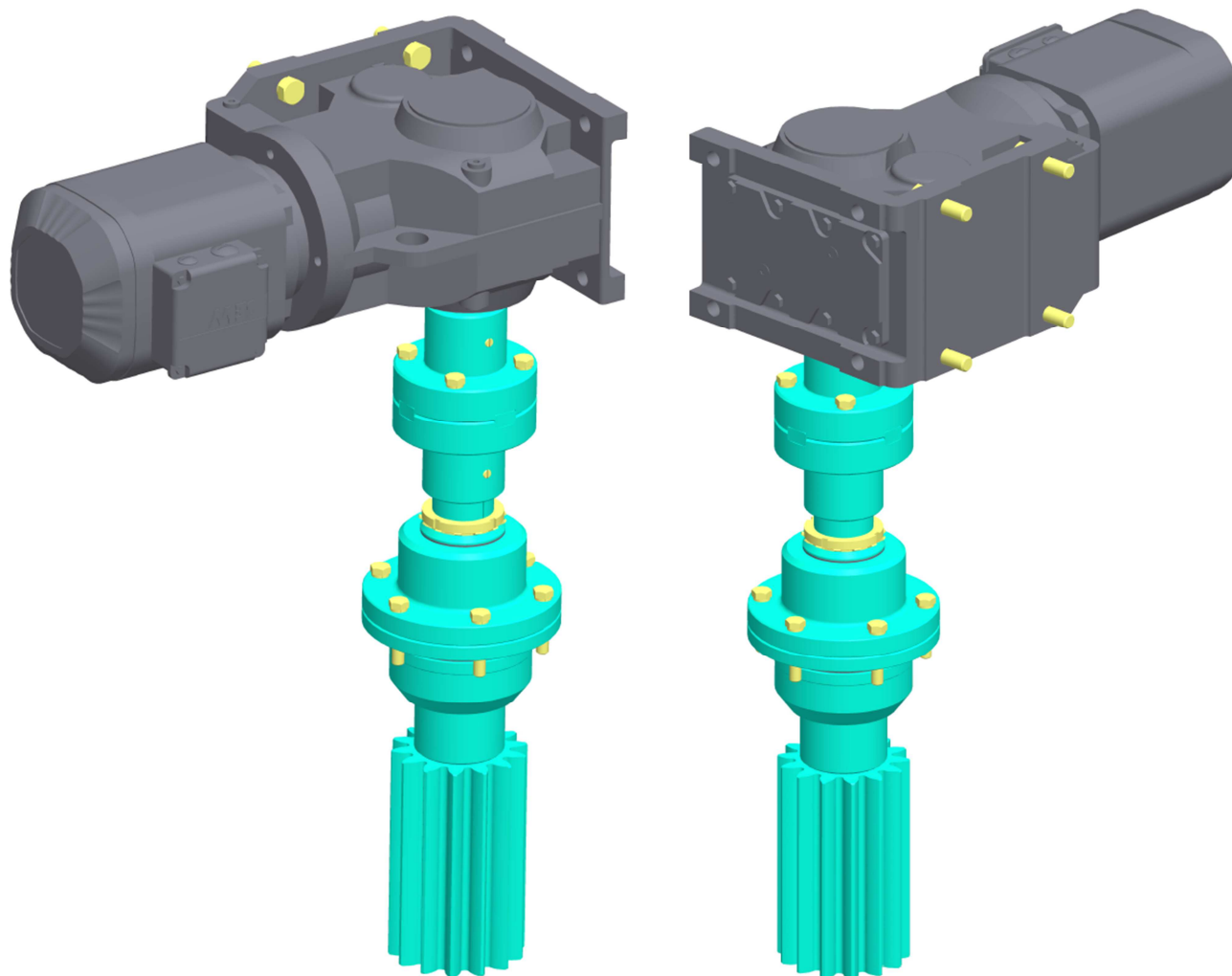
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.07-INFORMACE O POHONU TALÍŘE

ÚVODNÍ INFORMACE

- Sestava pohonu talíře zajišťuje pohon mechanismu nastavování výšky formy.

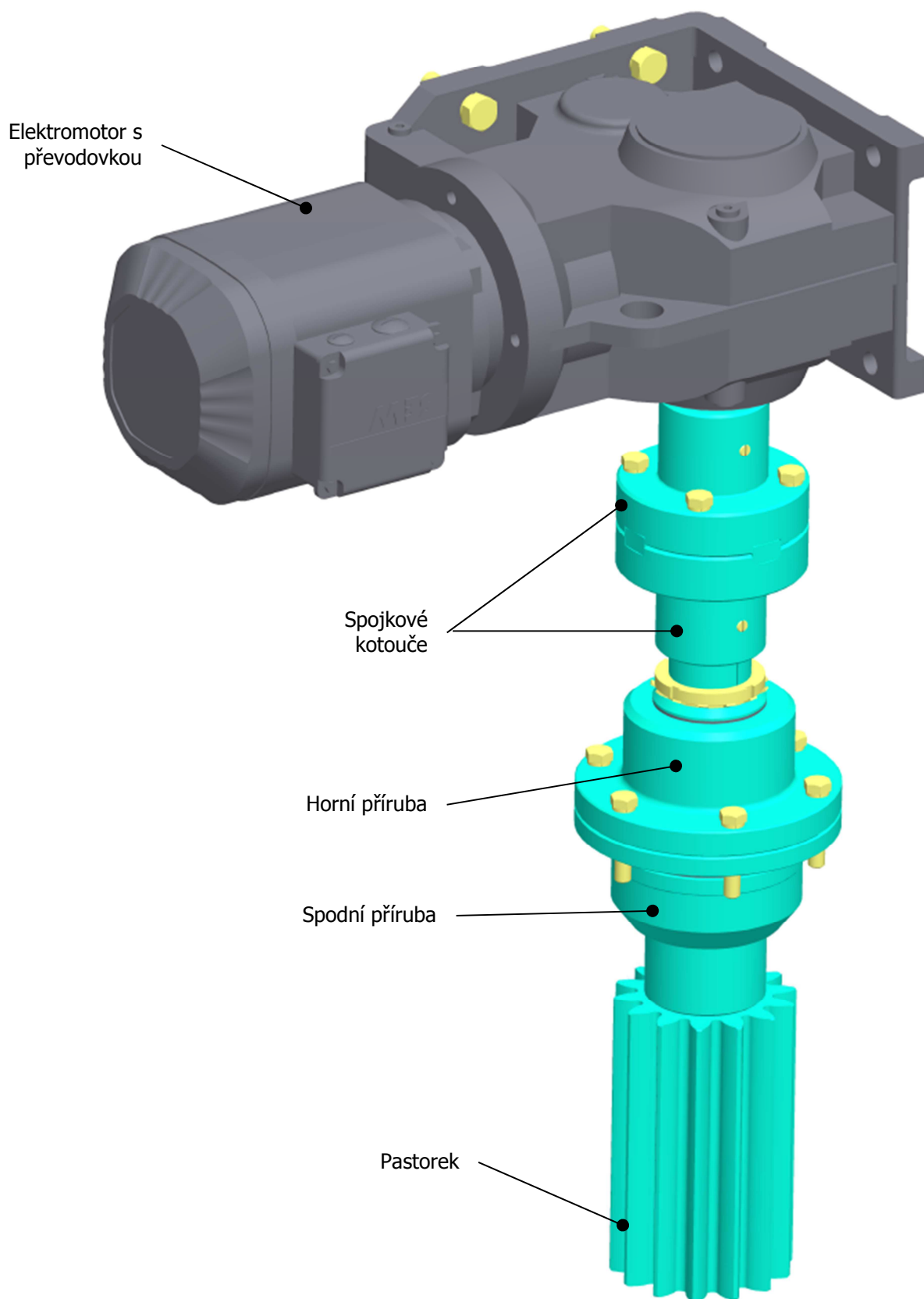


TECHNICKÉ PARAMETRY

Otáčky hřídele pohonu talíře [ot/min ⁻¹]	11
Parametry elektromotoru	
Výstupní otáčky [ot/min ⁻¹]	1430
Výkon [kW]	1,5
Napájení [V]	230/400
Frekvence [Hz]	50
Parametry převodovky	
Převodový poměr [-]	135,28
Výstupní moment s použitým el. motorem [N.m]	1350

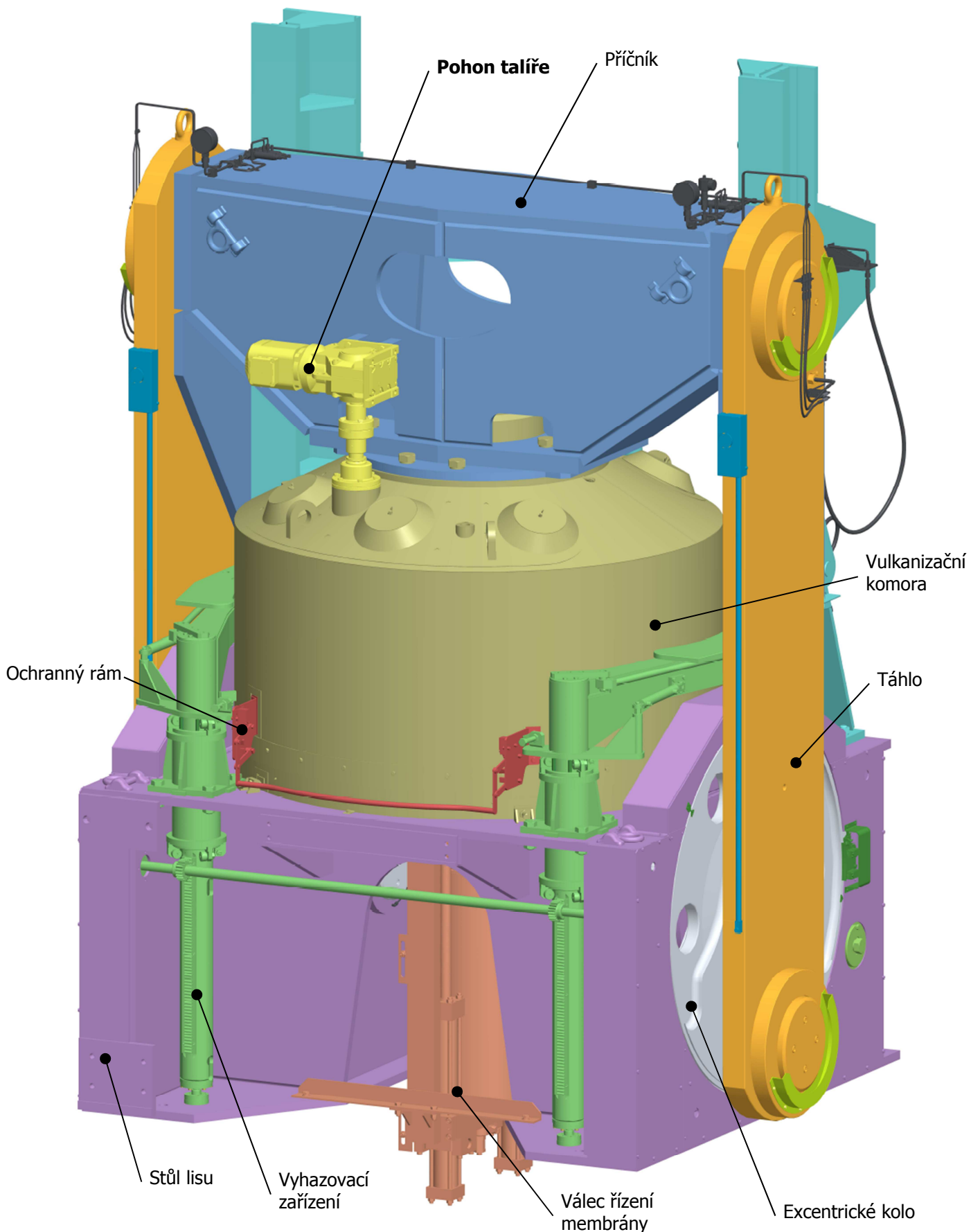
SESTAVA POHONU TALÍŘE

- Vyvození točivého momentu je zajištěno elektromotorem s převodovkou.
- Jednotlivé komponenty sestavy pohonu talíře jsou zřetelné na obrázcích níže.



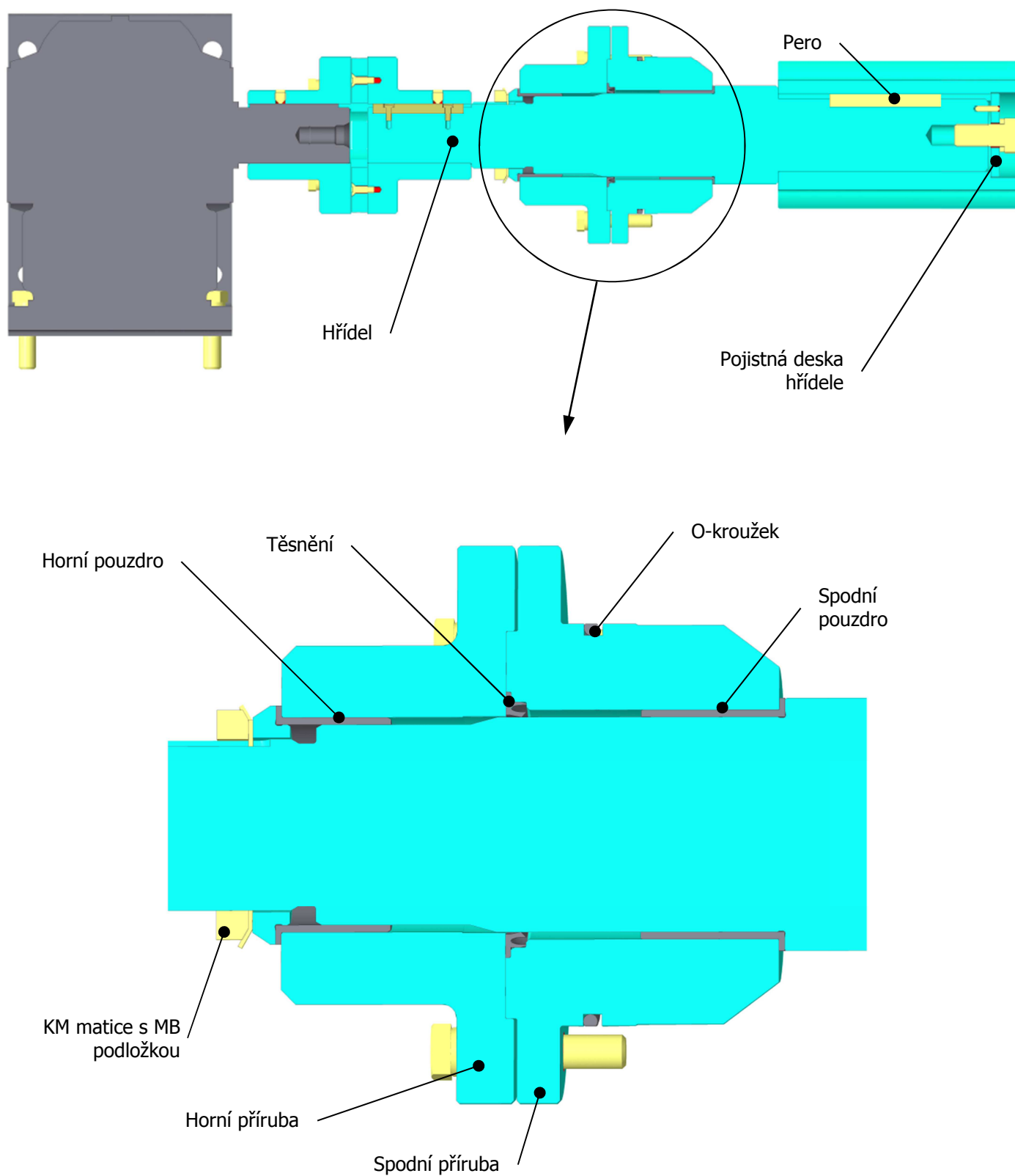
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY POHONU TALÍŘE

- Elektromotor s převodovkou je pevně připevněn šrouby k příčnicku lisu.
- Horní a spodní domek pouzdra jsou pevně připevněny šrouby k nátrubku horního krytu vulkanizační komory.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.

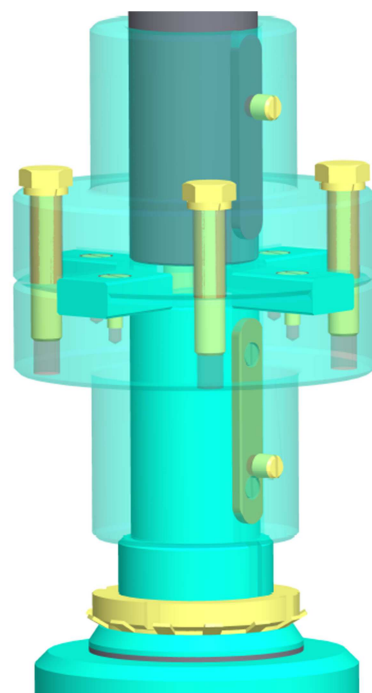
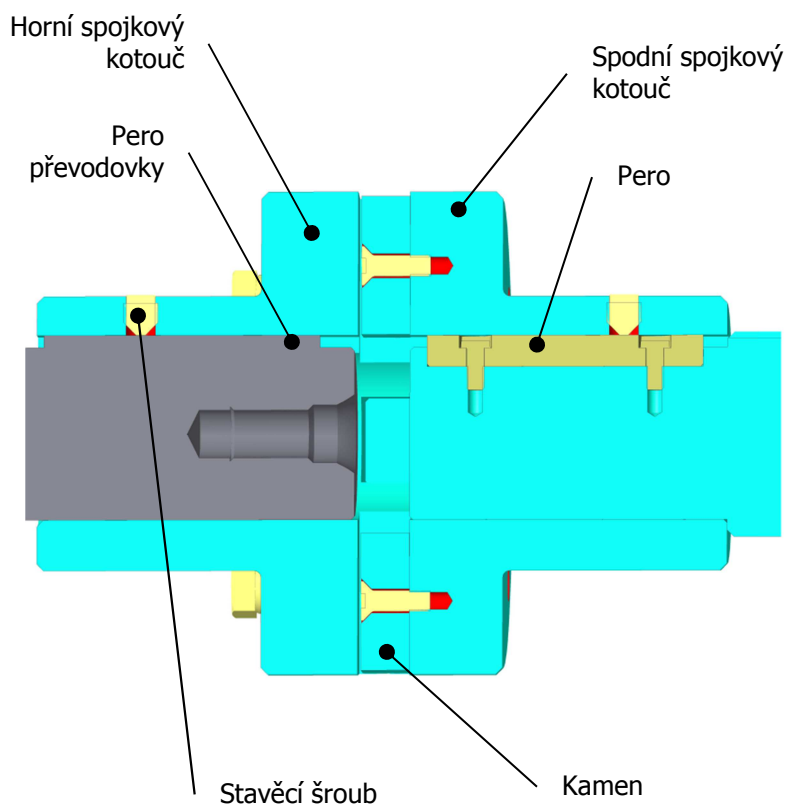
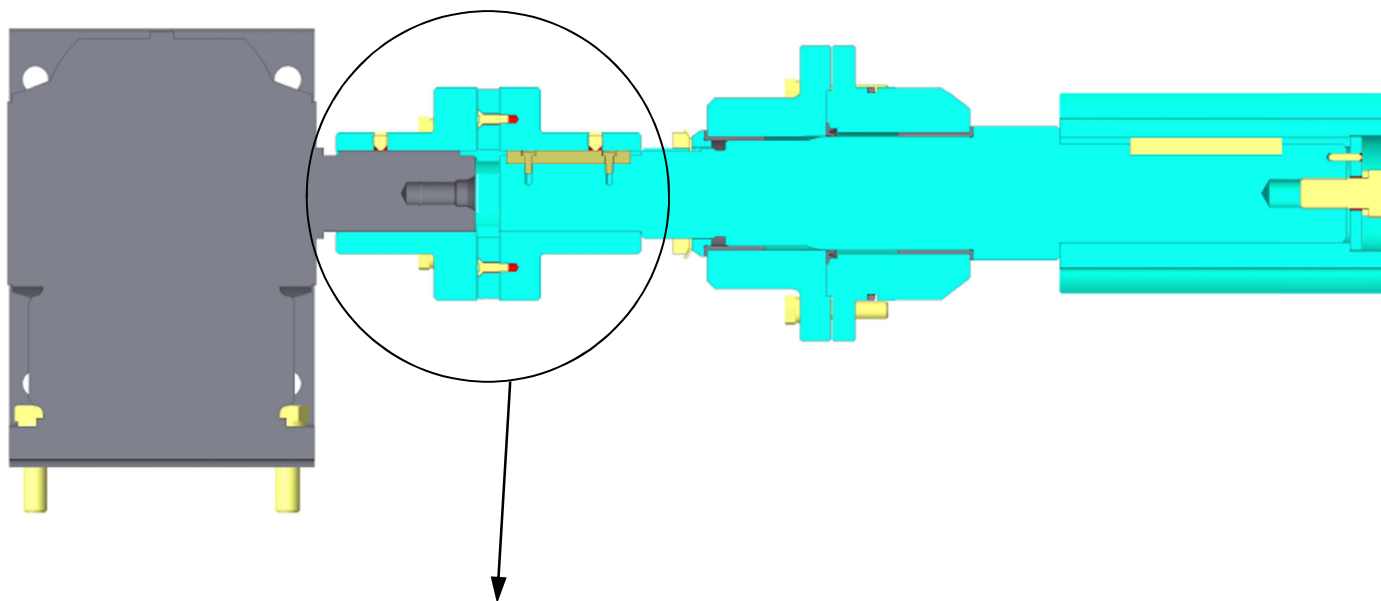


SESTAVA POHONU VE SVISLÉM ŘEZU

- Hřídel pohonu je uložena ve dvou samomazných kluzných pouzdech.
- Vnější obvod spodní příruby je těsněn o-kroužkem, těsnění je nutné z důvodu vyššího tlaku topného média ve vulkanizační komoře. Pro těsnění v oblasti hřídele je použito těsnění vkládané mezi horní a spodní přírubu.
- Pastorek je axiálně zajištěn proti posunutí na hřídeli pojistnou deskou připevněnou šroubem ke hřídeli.
- KM maticí je hřídel axiálně zajištěná vůči posuvu.

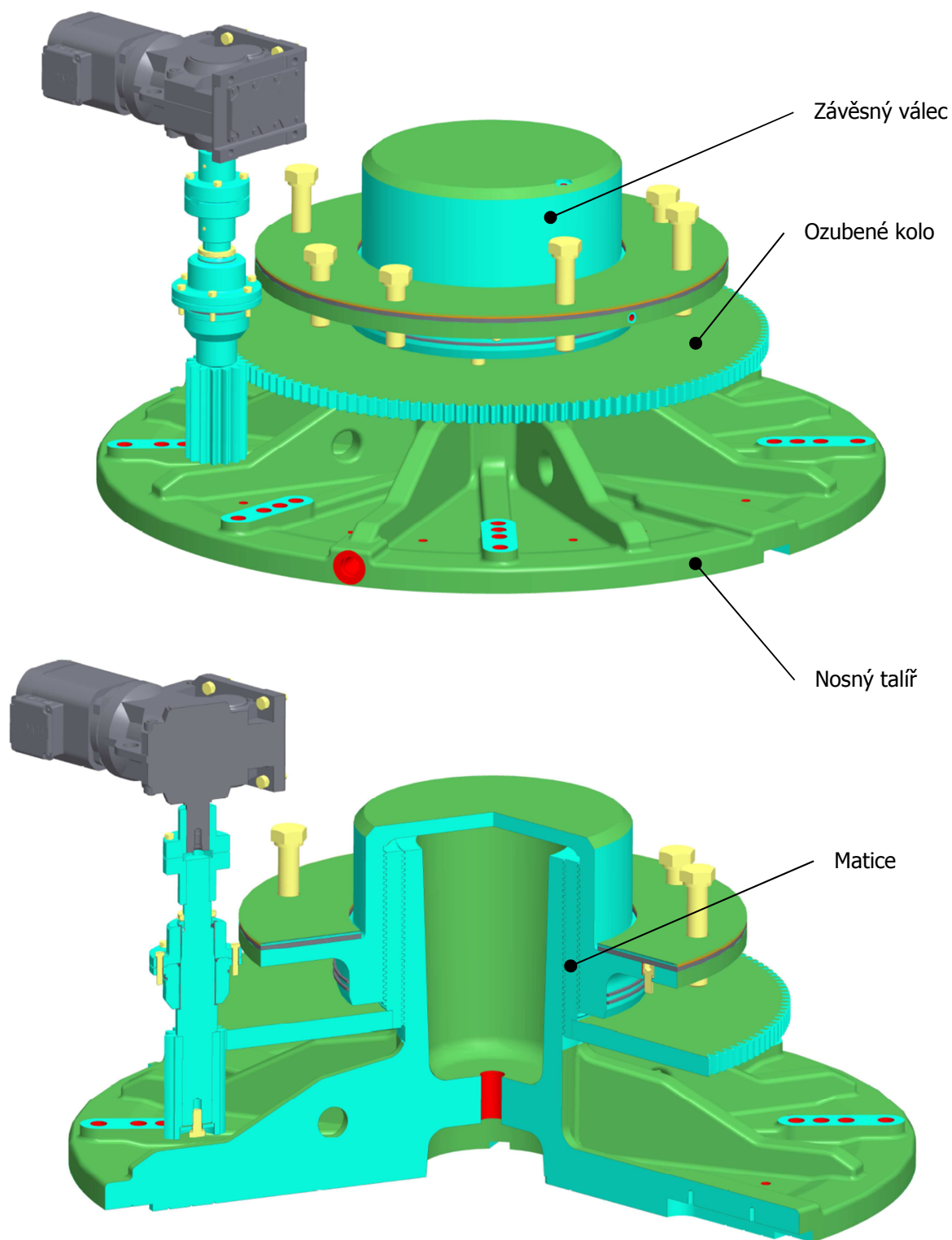


- Spojka mezi výstupní hřídelí elektropřevodovky a hřídelí pohonu je tvořena ze dvou kotoučů. Přenos točivého momentu mezi spojkovými kotouči je zajištěn čtyřmi kameny. Každý z těchto kamenů je pevně spojen šroubem se spodním kotoučem spojky.
- Přenos točivého momentu mezi hřídelemi a kotouči spojky je zajištěn pery.
- Oba spojkové kotouče jsou zajištěny vůči posuvu na hřídeli stavěcími šrouby.
- Po ustavení polohy spojkových kotoučů jsou oba spojkové kotouče vzájemně spojeny čtyřmi šrouby.








SESTAVA POHONU TALÍŘE A MECHANISMUS NASTAVOVÁNÍ FORMY

- Pastorek pohonu je v záběru s ozubeným kolem. Toto ozubené kolo je připevněno k součásti matice.
- Matice je na vnitřním obvodu opatřena levým trapézovým závitem a na vnějším obvodu pravým. Otáčením ozubeného kola, resp. matice, dochází k posuvnému pohybu ozubeného kola a nosného talíře. (U nosného talíře je konstrukčně zamezeno otáčení.)
- Mechanismus nastavení formy je tvořen součástmi: závěsný válec, ozubené kolo, matice, nosný talíř.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

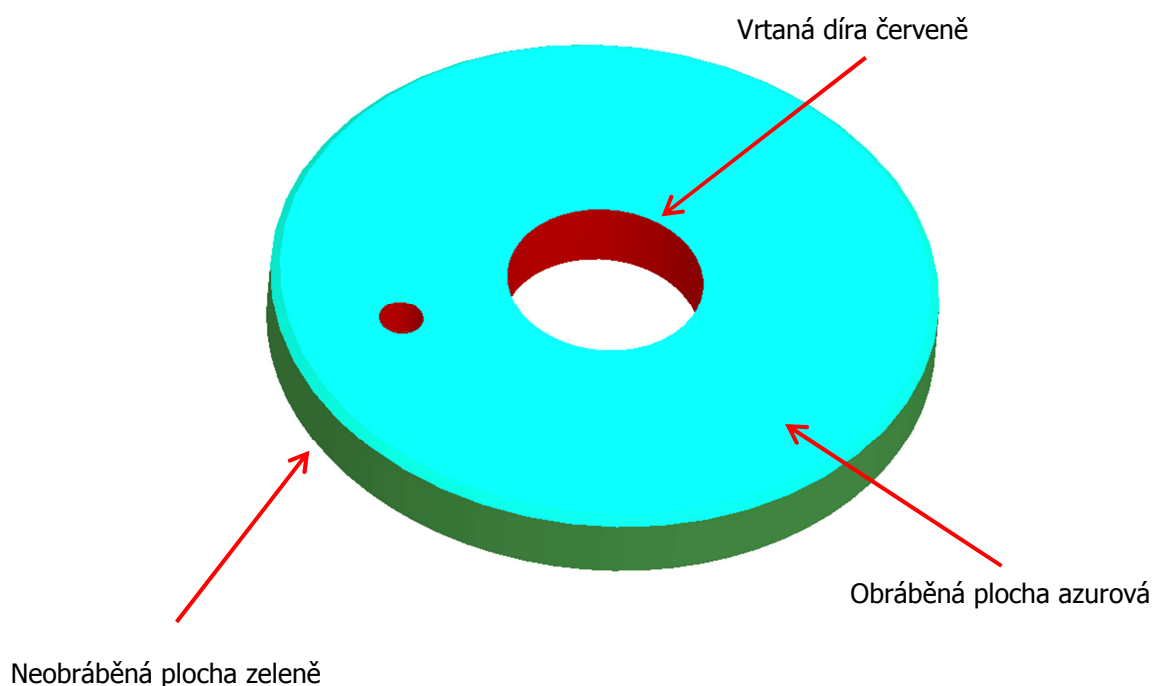
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do $\varnothing 50\text{mm}$)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

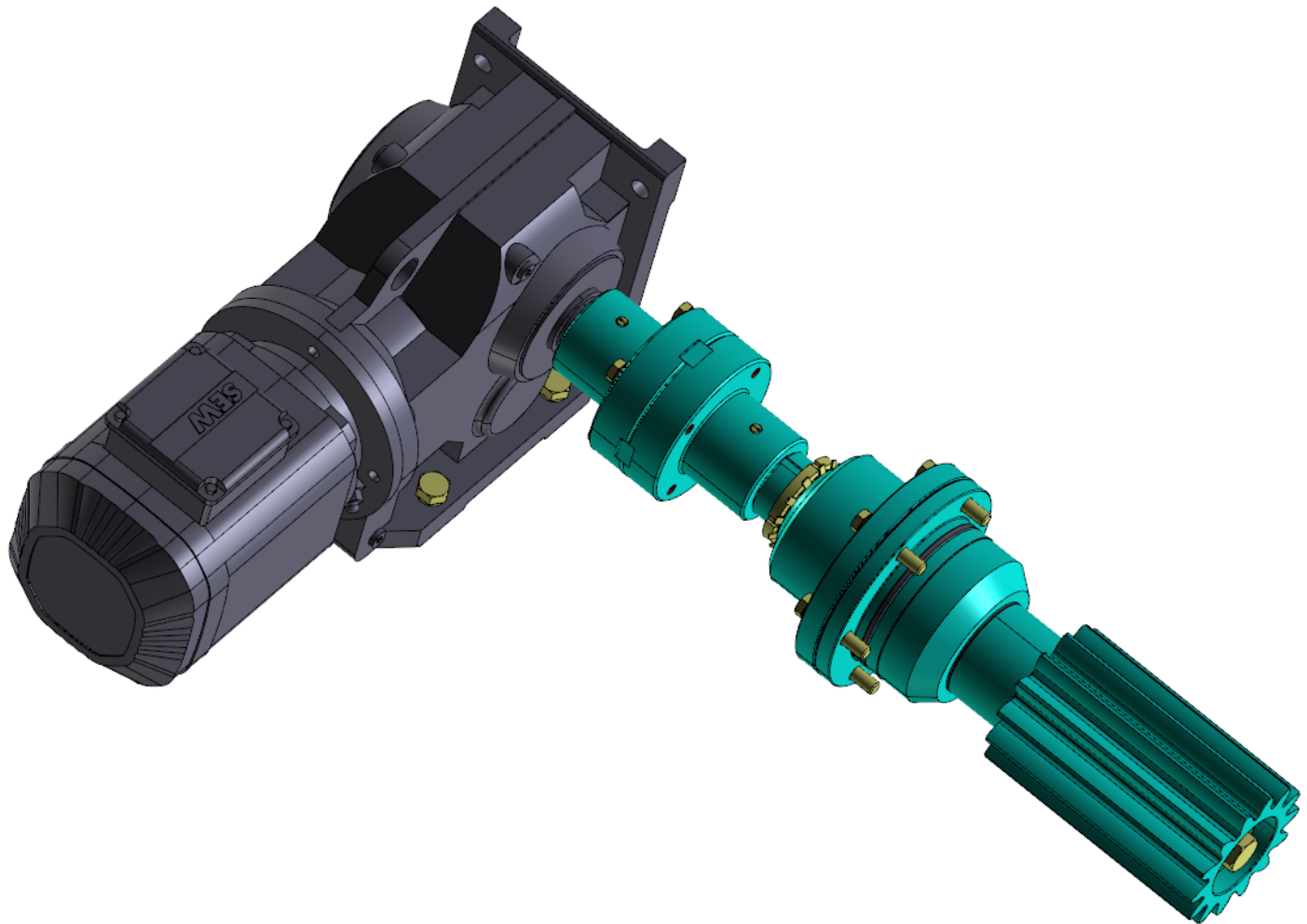
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

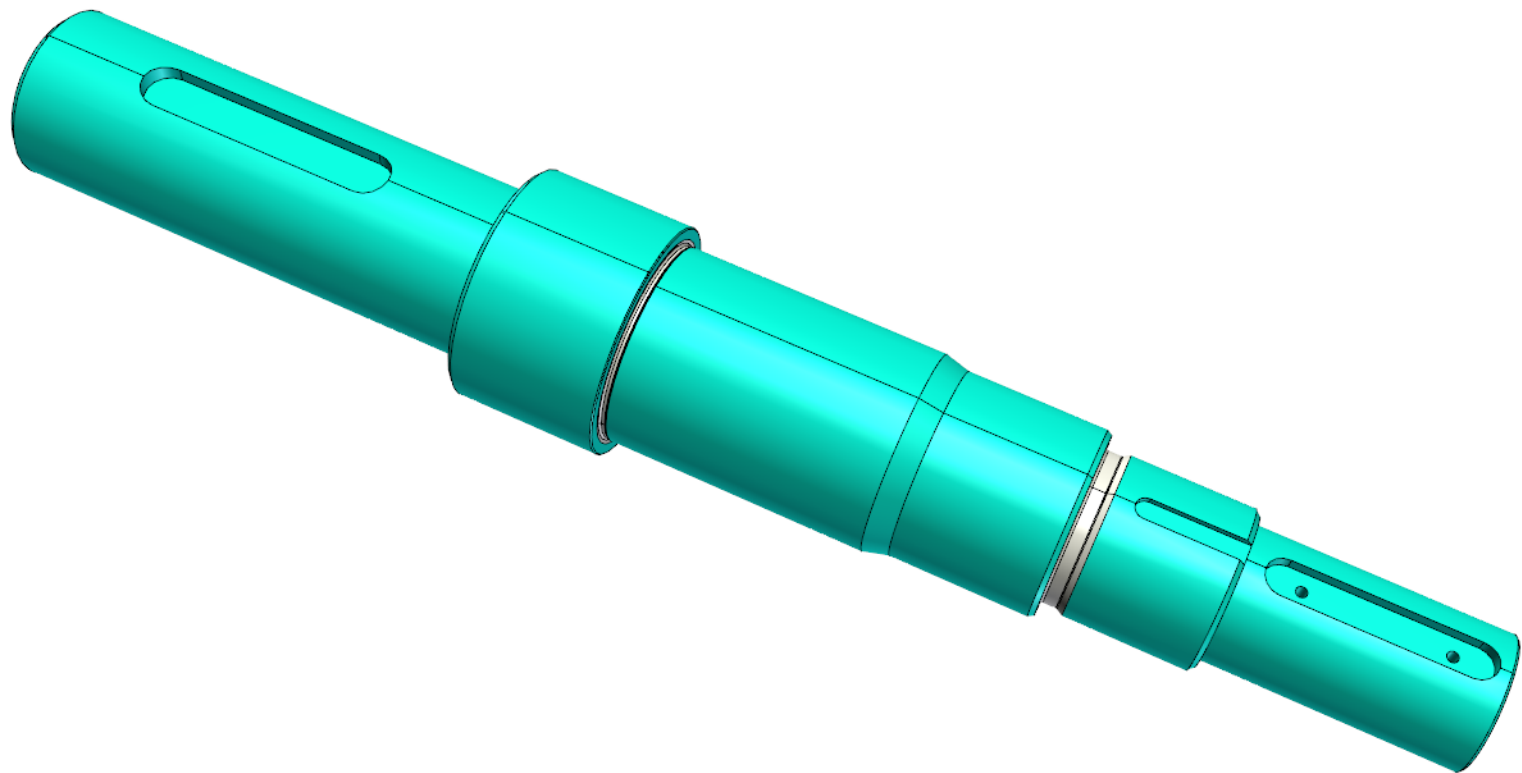
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

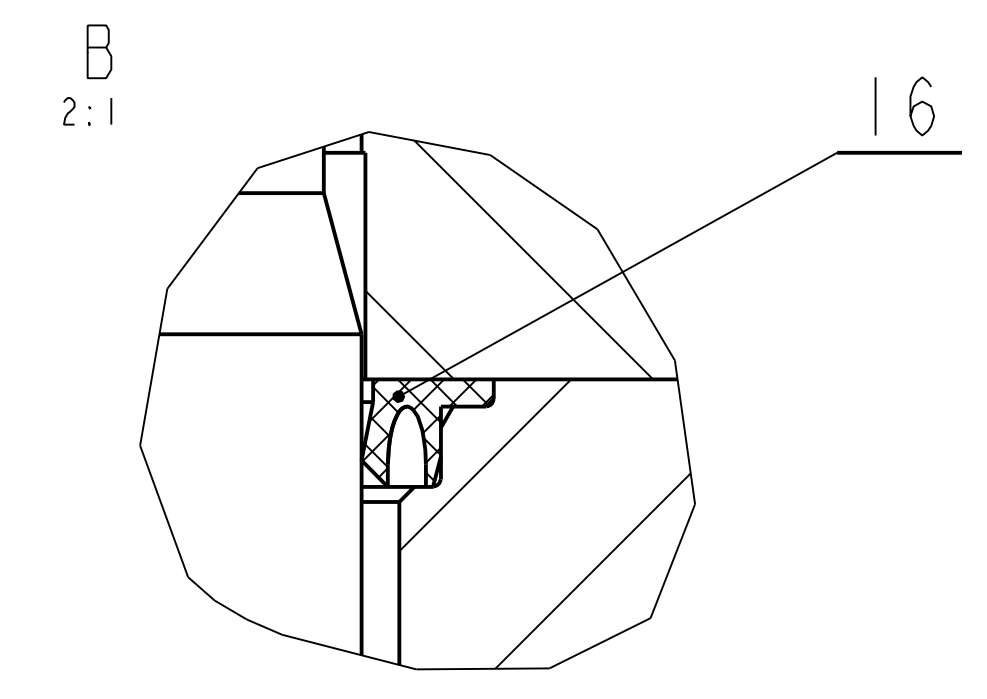
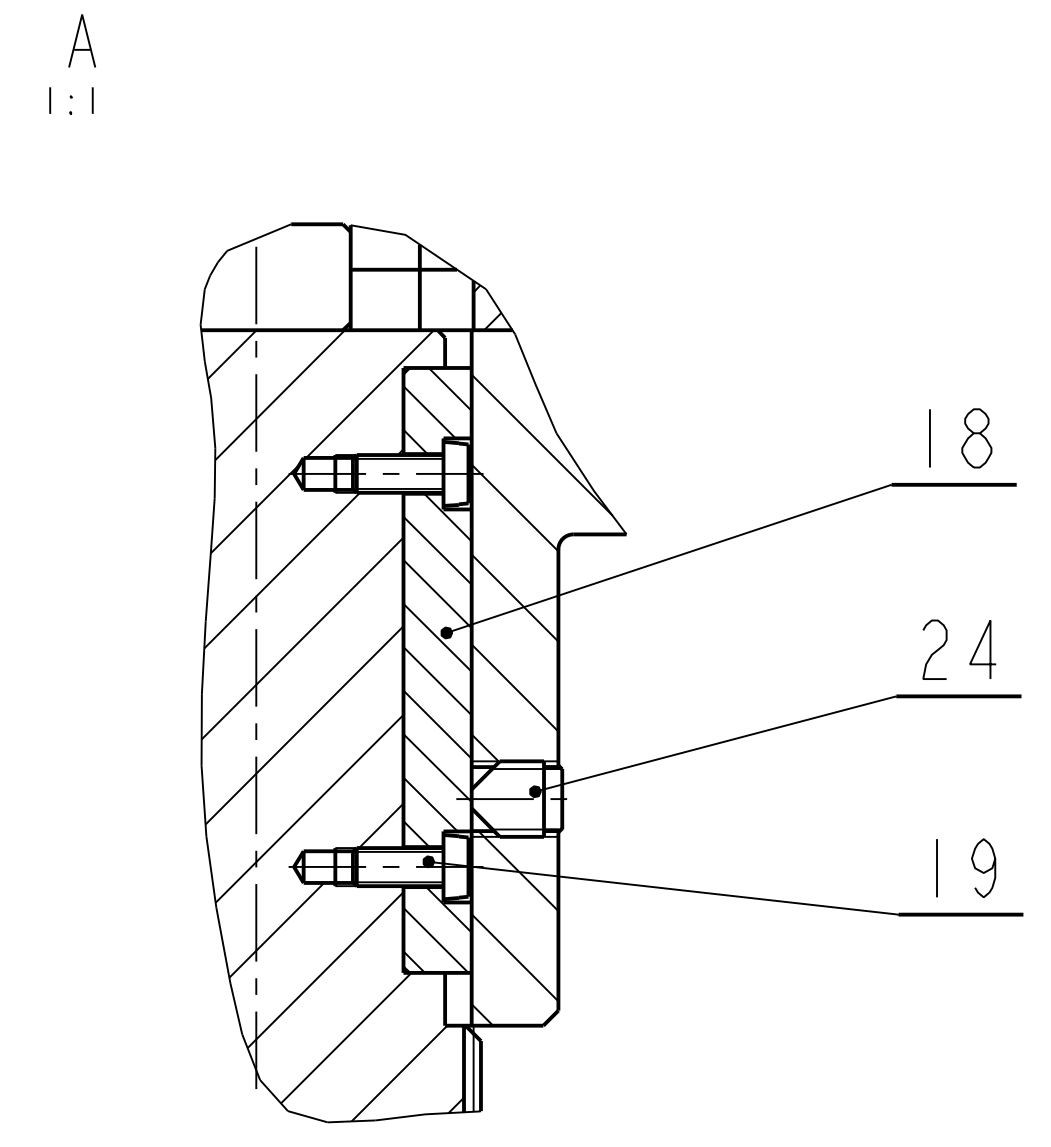
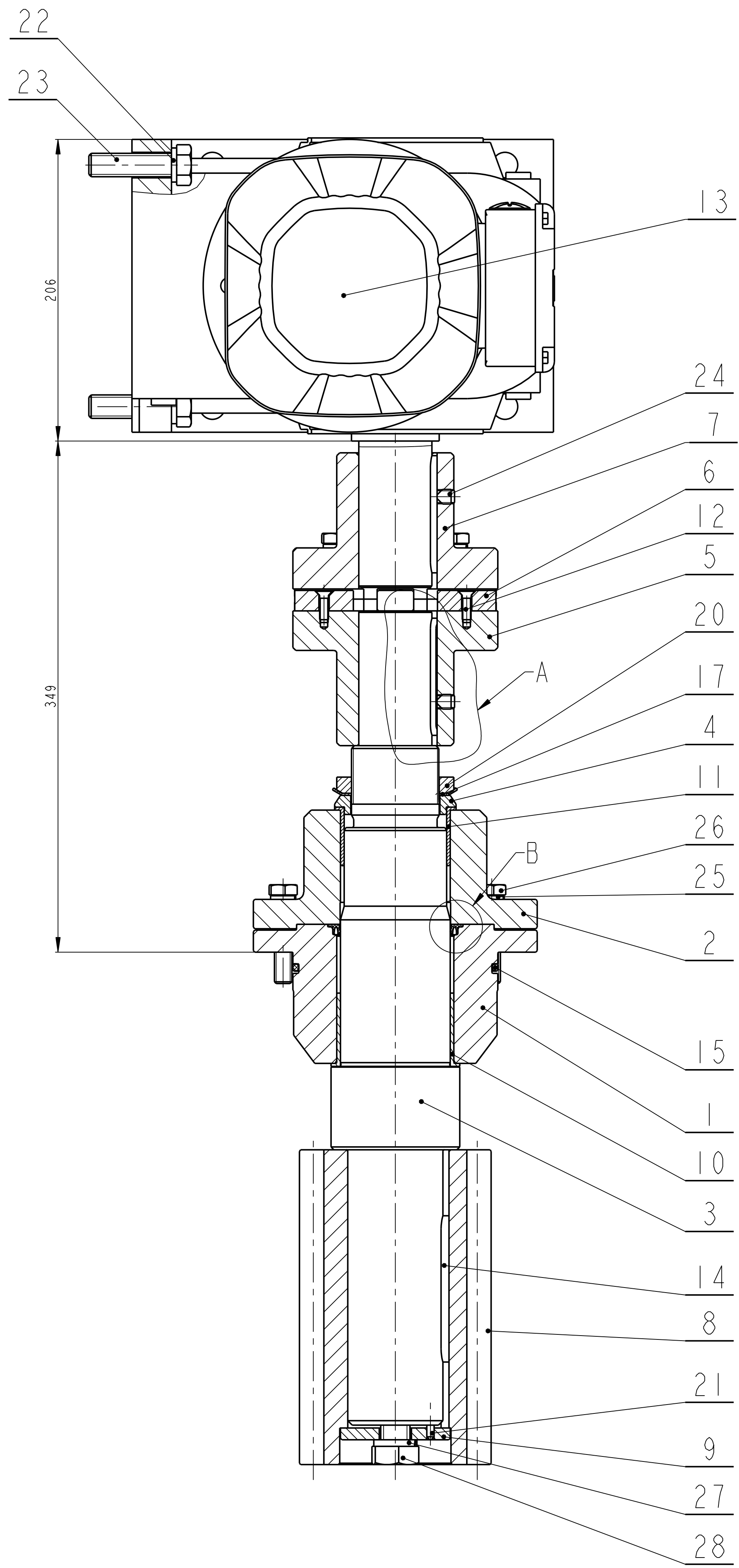
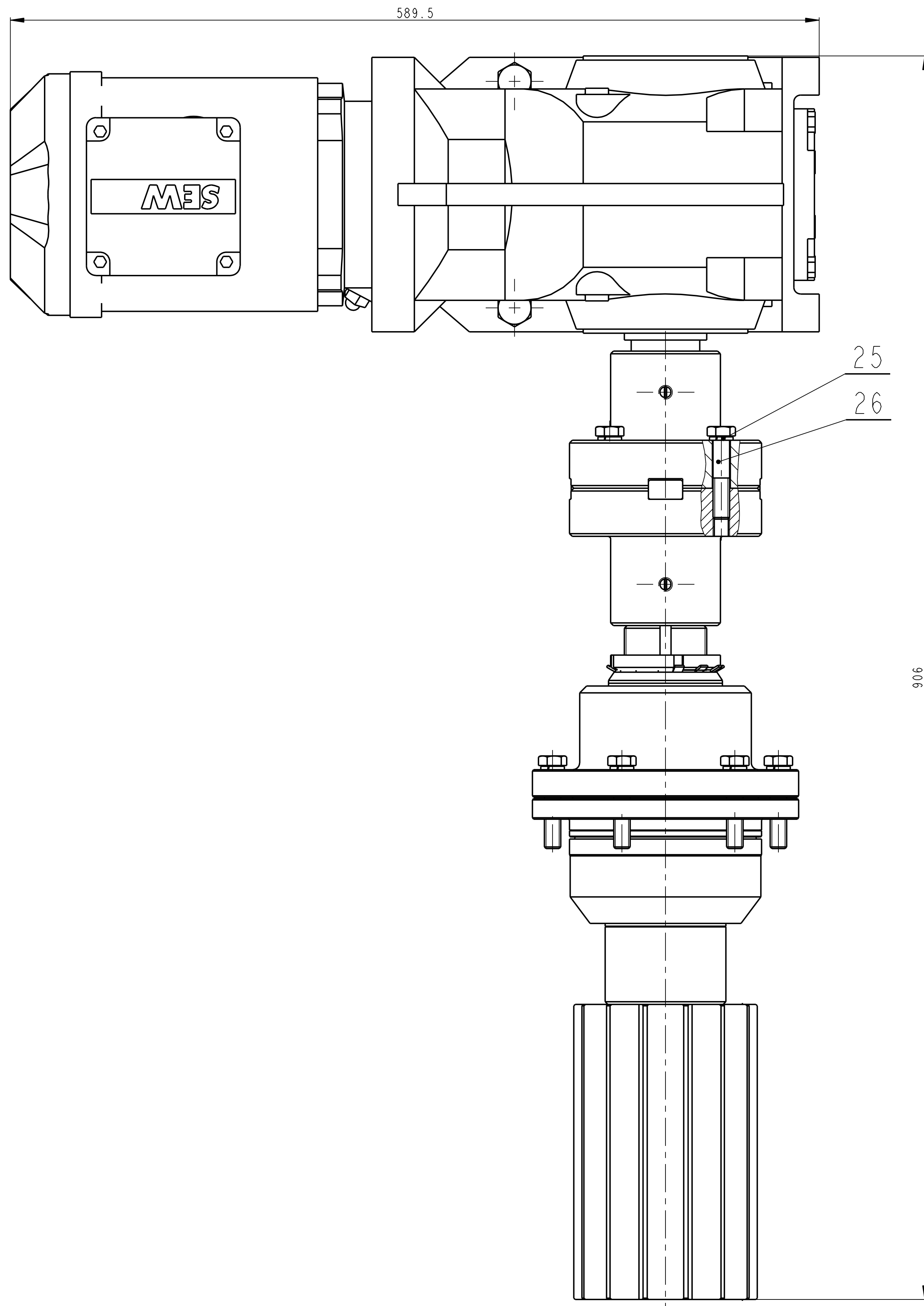
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tato pojistná deska hřídele je vyrobena z tyčového polotovaru o průměru 75 mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy











KM MATICE POZ. 20 UTAHNOUT MOMENTEM 160N.m

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name						
Kresil/ DVK	29-Jan-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Přezk./ CHK		Přezk./ CHK							
Schvál./ APP		Schvál./ APP							
Poznámka/Note:				Index/No.		Schvál./Appr.		popis změny/change	
				C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		130.959			
Methode 1	TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A000-PDHON_TALIRE-00007	Meritko	SCALE		1:2	C.sestavy/ Assembly No.	00000
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DW-file	VL75-A000-PDHON_TALIRE-00007	Typ/Type				VL75	
POHON TALIRE				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00007		Format SIZE	
				list/sheet 1		sheet list/sheet no.sheets 3		1	

✓(✓)

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	TELESO TESNENI KR 200 - 100	CSN 425510.11	---- CSN 11523.0	----	8.578	----	07000	1
1	TELESO LOZISKA KR 200 - 84	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 373	----	7.298	----	07001	2
1	HRIDEL KR 90-560	CSN 425510.11	---- CSN 11 600	----	15.396	----	07004	3
1	KLUZNA PODLOZKA KR 85 - 15	CSN 425510.11	---- CSN 11 500	----	0.167	----	07005	4
1	KOTOUC SPOJKY KR 150-110	CSN 425510.11	---- CSN 11523.0	----	4.811	----	07006	5
4	VLOZKA PLO 25x14-42	CSN 426526.12	---- CSN 11600.0	----	0.105	----	07007	6
1	KOTOUC SPOJKY KR 150-110	CSN 425510.11	---- CSN 11523.0	----	4.796	----	07009	7
1	PASTOREK KR 140 - 220	CSN 425510.11	CSN 12051.4 CSN 12051	----	11.760	----	07014	8
1	POJISTNA DESKA KR 75-12	CSN 425510.11	---- CSN 11373.0	----	0.252	----	07015	9
1	KLUZNE LOZISKO XFM-7580-50	IGUS	---- IGLIDUR X	----	0.256	----	----	10
1	KLUZNE LOZISKO XFM-7075-40	IGUS	---- IGLIDUR X	----	0.194	----	----	11
4	SROUB M6 x 20	CSN 021151.25			0.006			12
1	K77DRE90L4 P=1.5kW, n=11, i=135,28	SEW			75.001			13
1	PERO 18 x 11 x 100	CSN 02 2562			0.150			14
1	O-KROUZEK R013600-0500	HENNLICH	---- ----	----	0.057	----	----	15
1	TESNENI TVM300750	TRELLEBORG	---- ----	----	0.057	----	----	16
1	PODLOZKA MB 60	CSN 023640			0.024			17
1	PERO 14 x 9 x 80	CSN 022570			0.070			18
2	SROUB M5x12-5.8	ISO 1207			0.004			19
1	MATICE KM 60	CSN 023630			0.176			20

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	29-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-POHON_TALIRE-00007		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 130.959	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-POHON_TALIRE-00007			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title POHON TALIRE			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00007		
			List/sheet 2		počet listů/ no.sheets 3

Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	CEP 5 x 22	CSN 02 2101			0.004			21
4	PODLOZKA 16	CSN 02 1740			0.006			22
4	SROUB M16 x 60-4.8	ISO 4017			0.133			23
2	SROUB M10 x 14-14H	ISO 4766			0.006			24
10	PODLOZKA 12	CSN 02 1740			0.003			25
10	SROUB M12 x 60-4.8	ISO 4014			0.070			26
1	PODLOZKA 20	CSN 02 1740			0.013			27
1	SROUB M20 x 45-4.8	ISO 4017			0.186			28

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	29-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 130.959

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A000-POHON_TALIRE-00007
VL75-A000-POHON_TALIRE-00007

Meritko
SCALE **1:10**

C.sestavy /
Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

POHON TALIRE

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00007

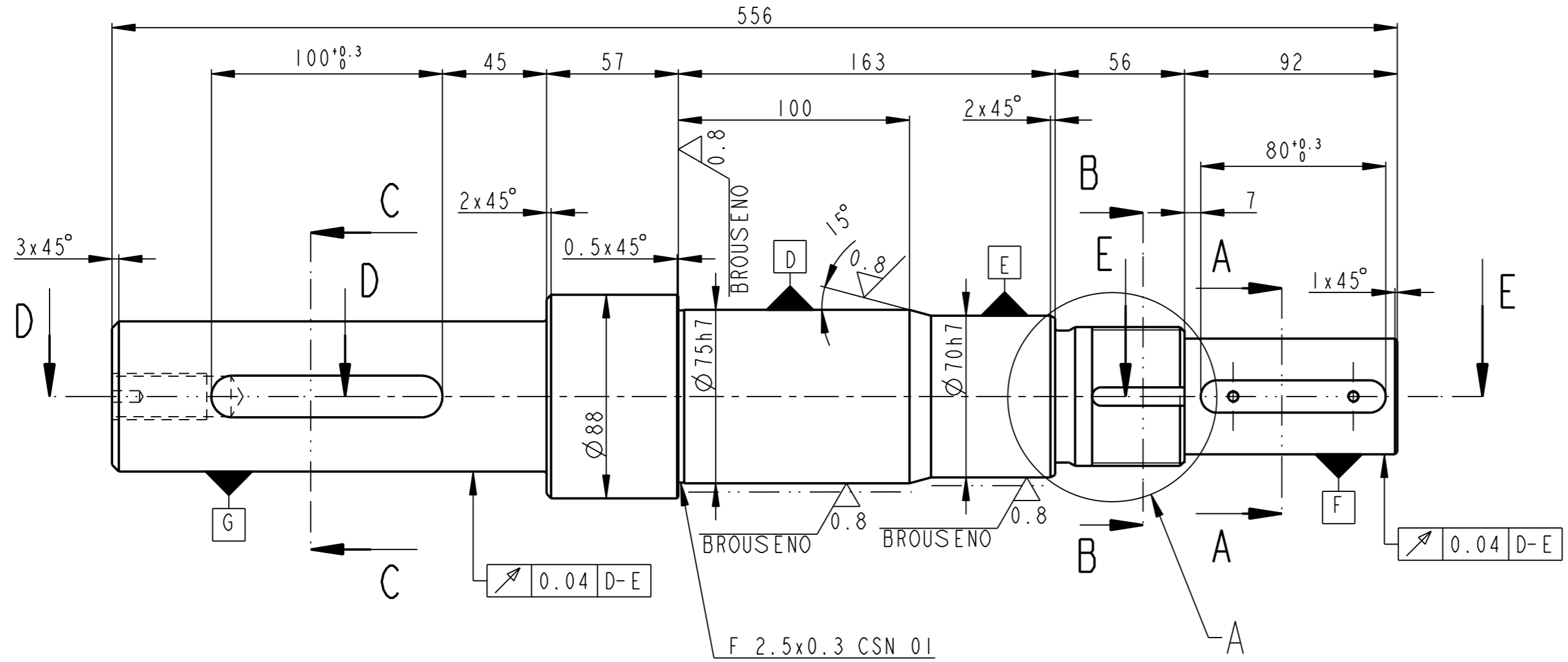
Format
SIZE

4

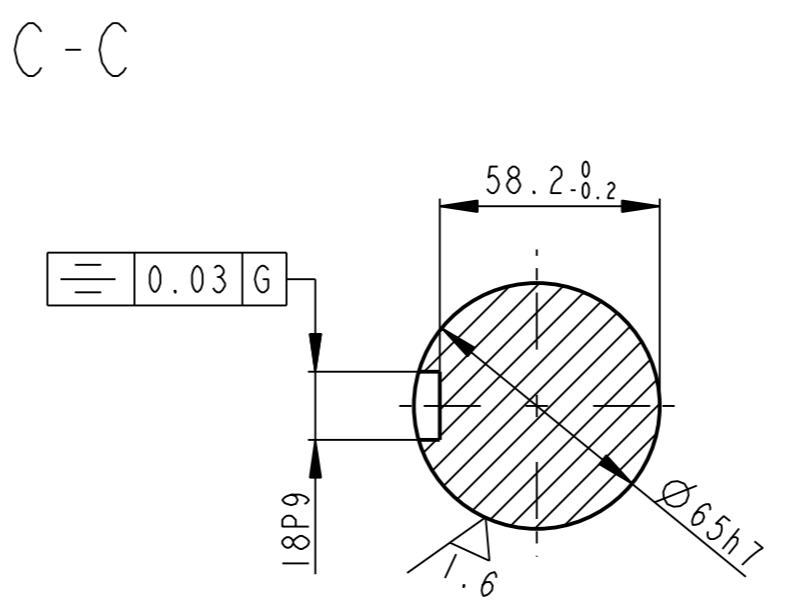
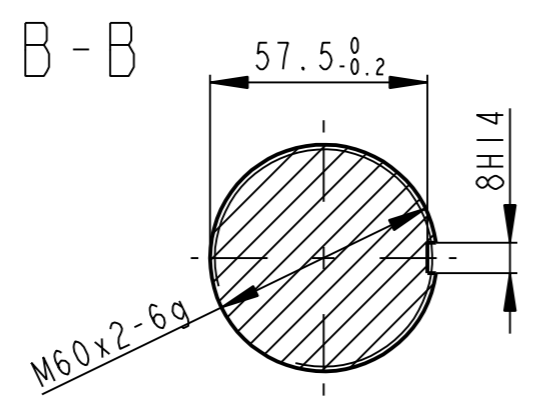
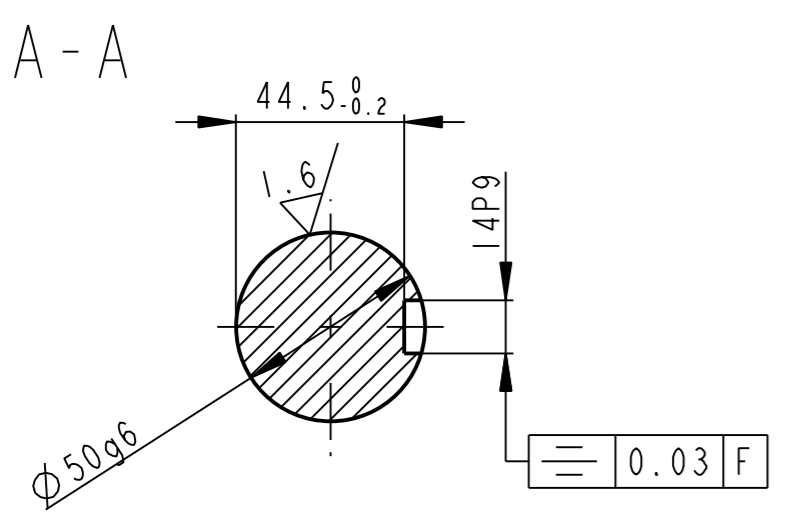
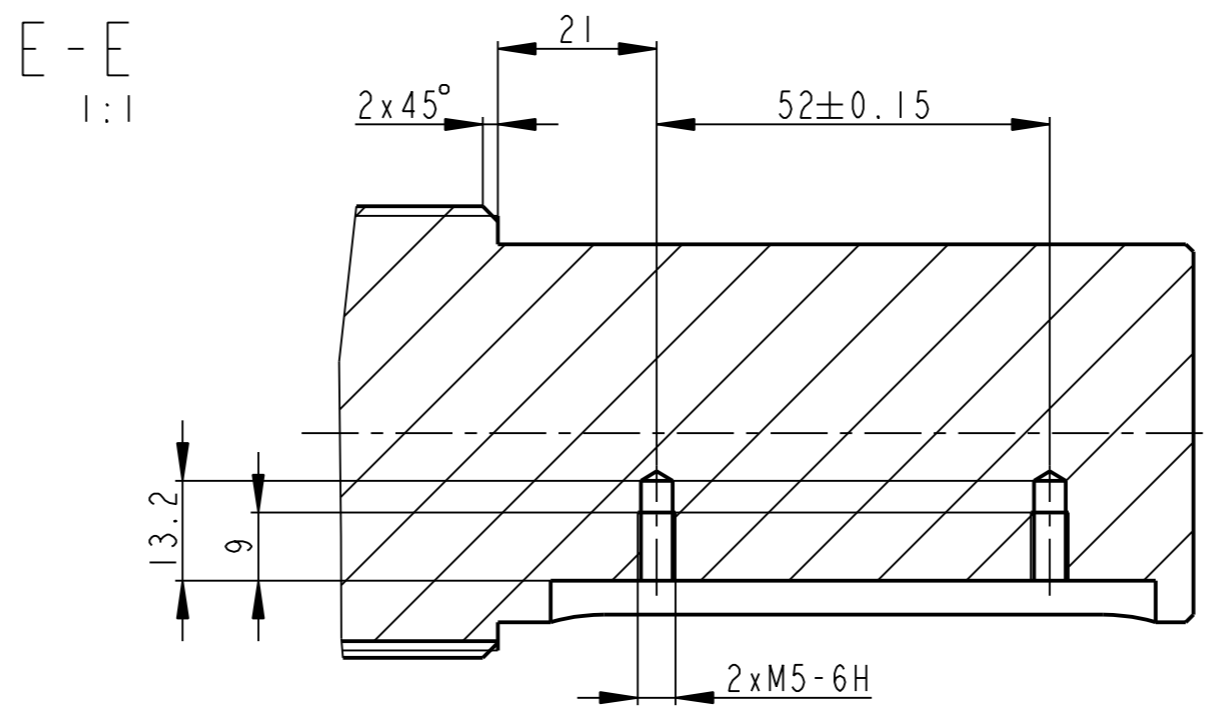
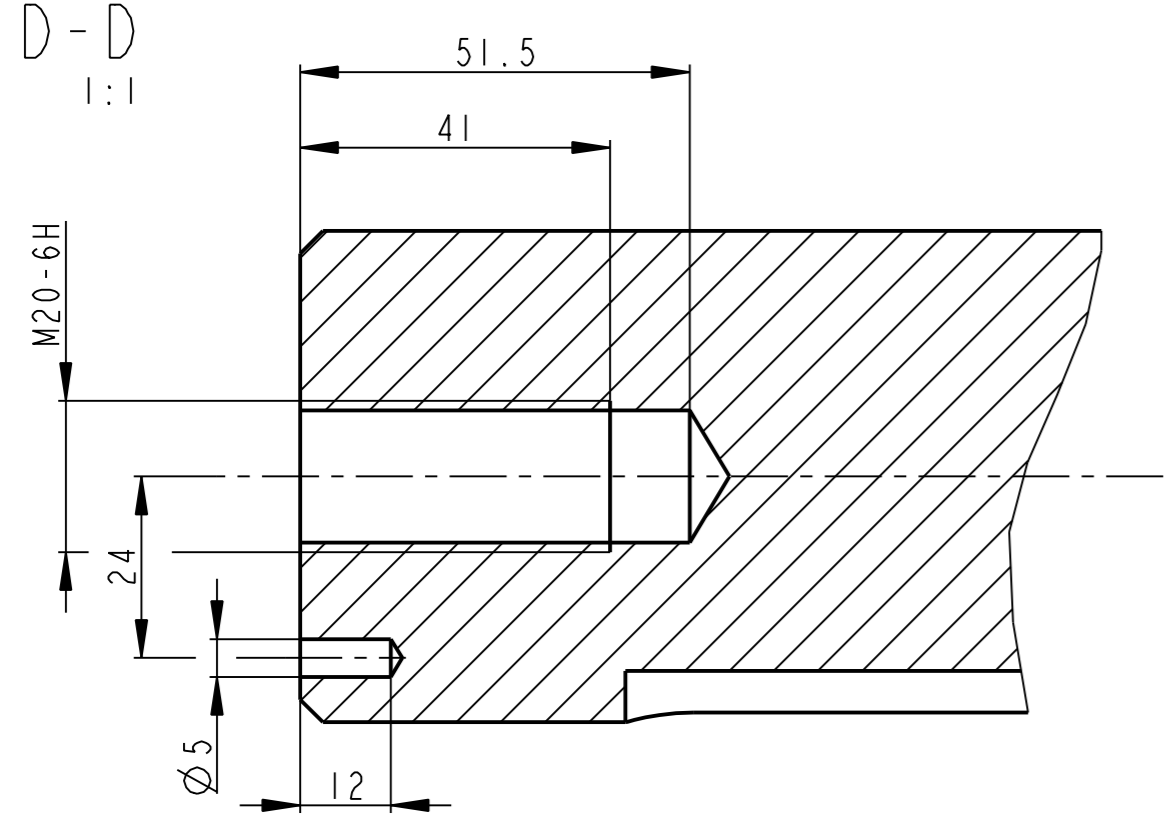
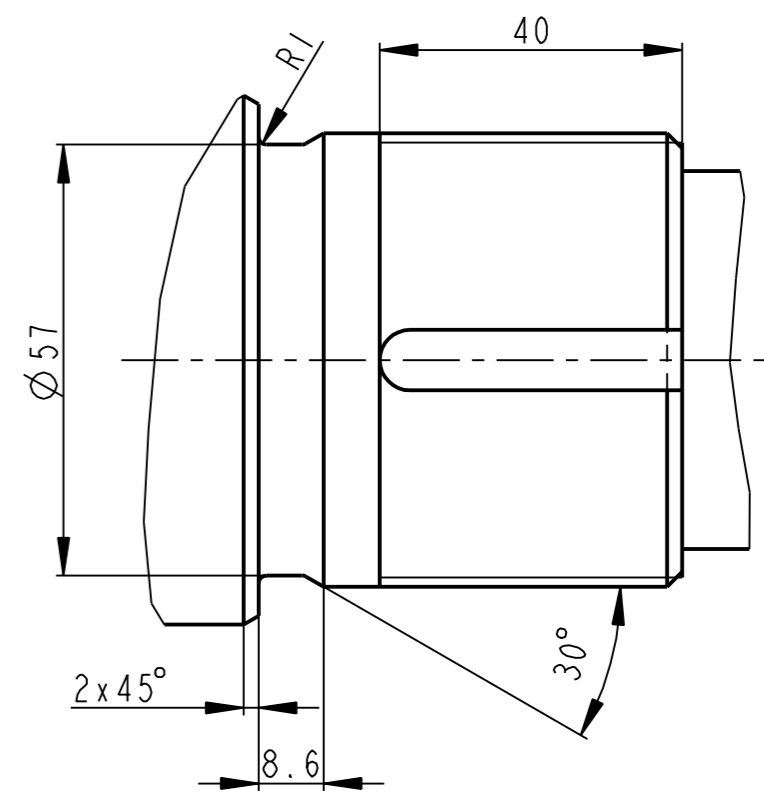
List/sheet 3

pocet listu/ no.sheets 3

3.2 / (✓)



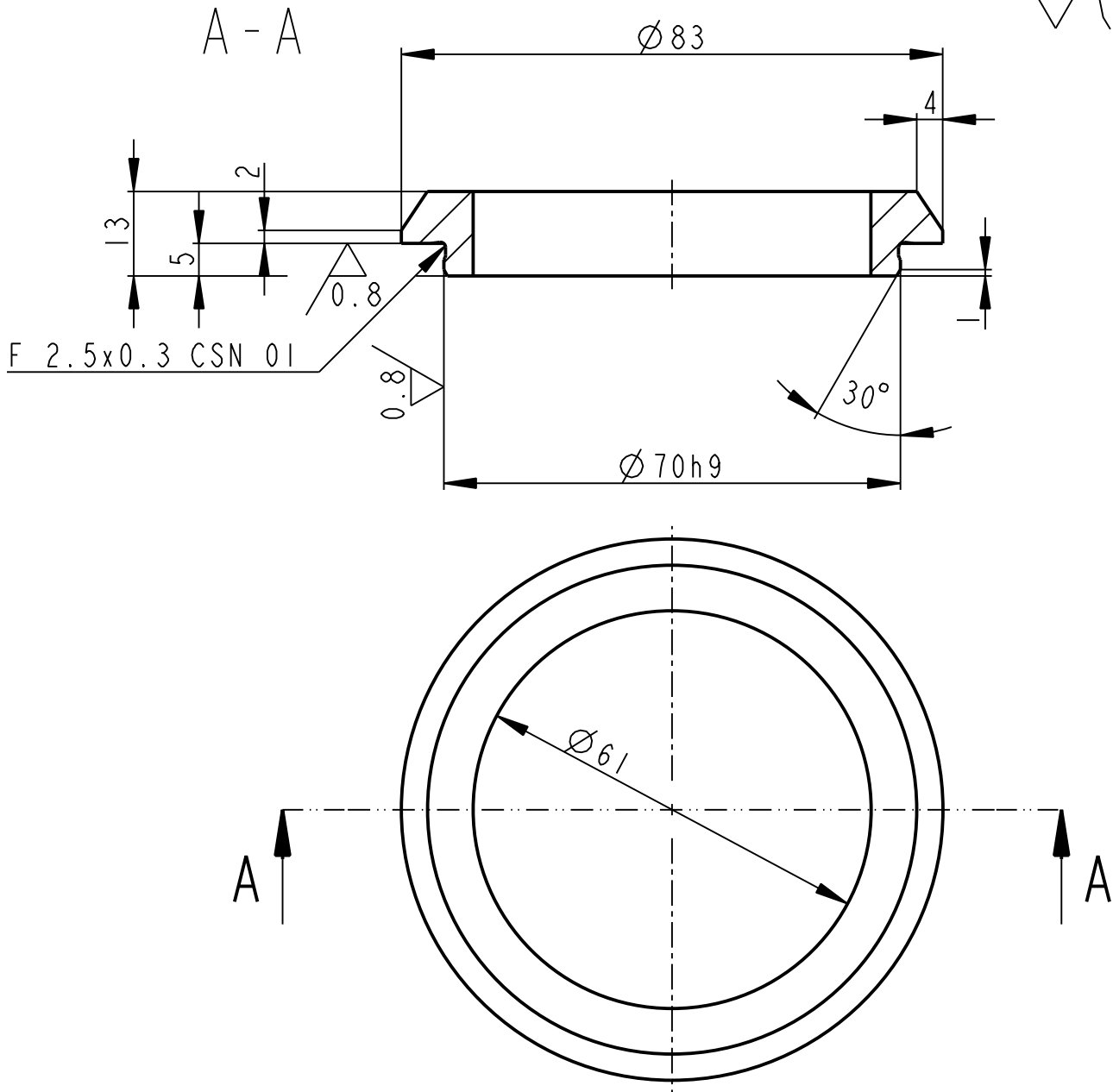
A
1:1



POVRCHOVE KALENO NA HRC 57 ± 2 h1. 0,25...0,4mm

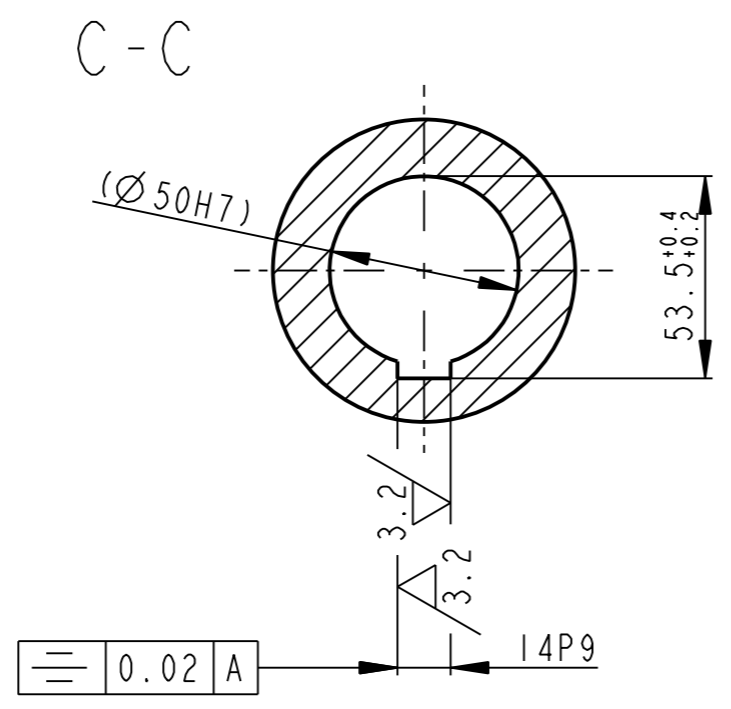
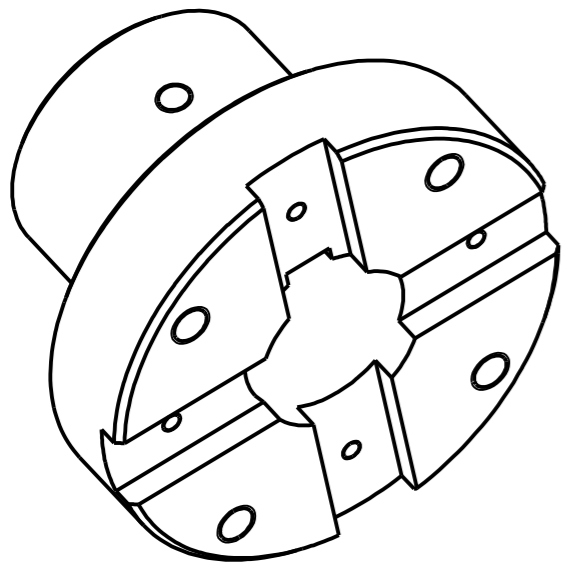
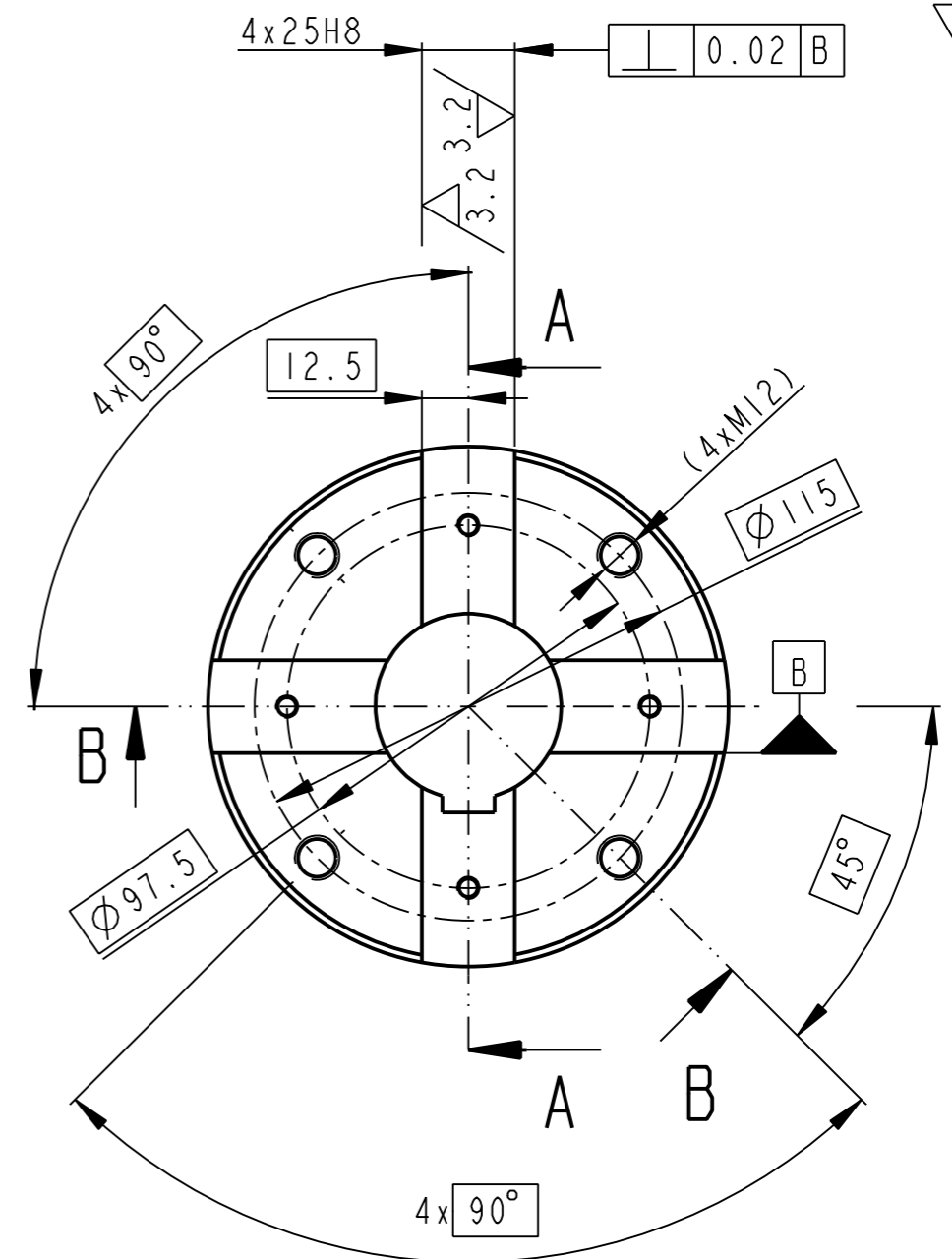
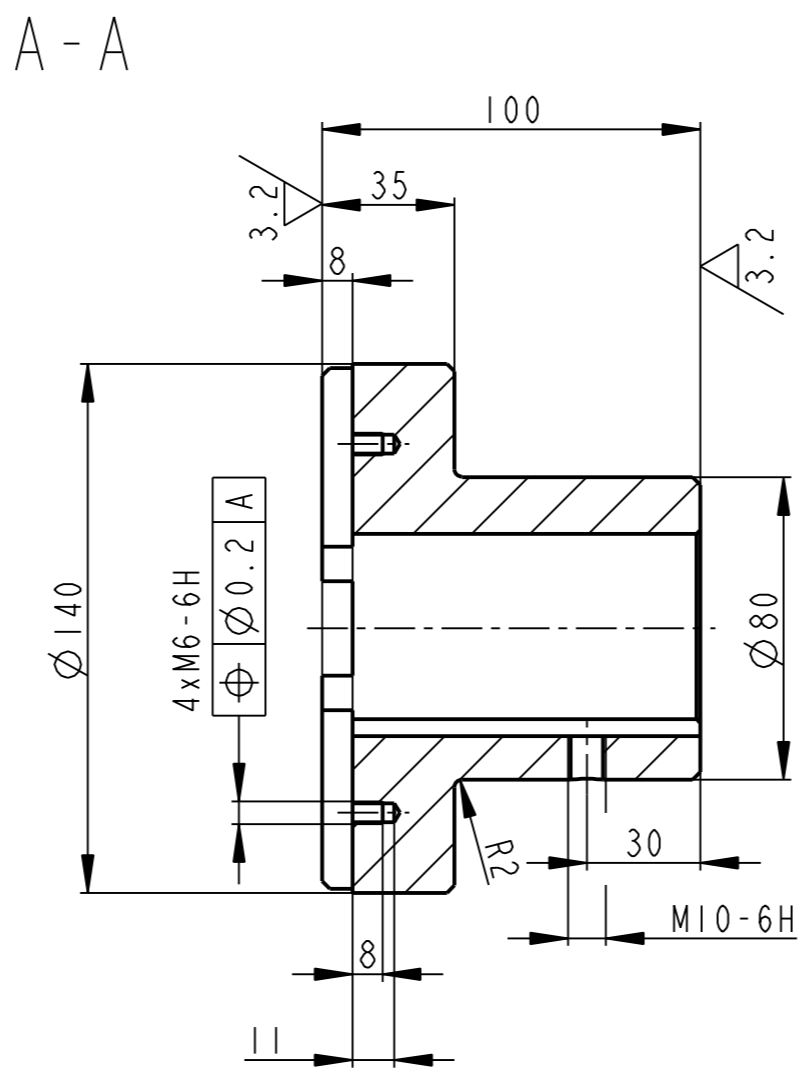
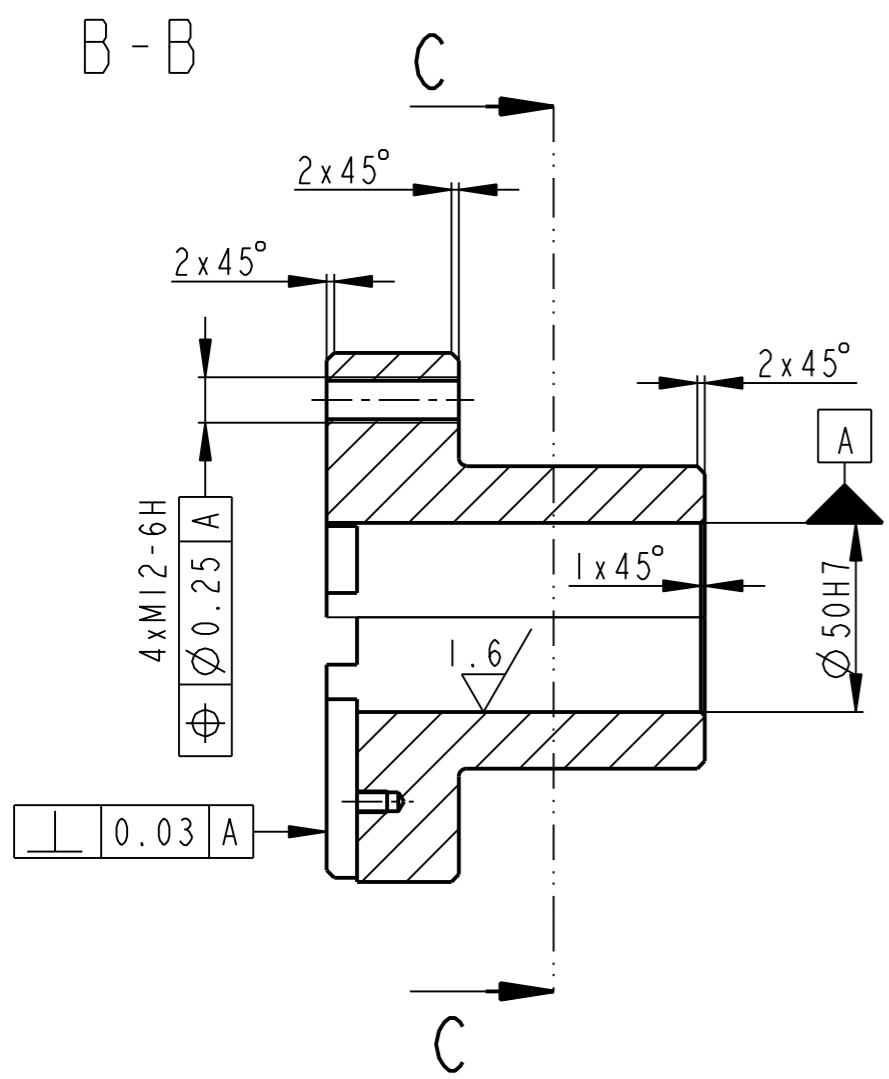
	KR 90-560	CSN 425510.11	CSN 11 600	----	15.396	----	00007	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK						
Schvál. /APP		Schvál. /APP						
OPVK ENGINEERING				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model / PART-file	VL75-A007-HRIDEL-07004	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00007	Format / Format SIZE
Název / Title			HRIDEL		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		07004	Format SIZE
					List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1		2	

6.3 / (✓)



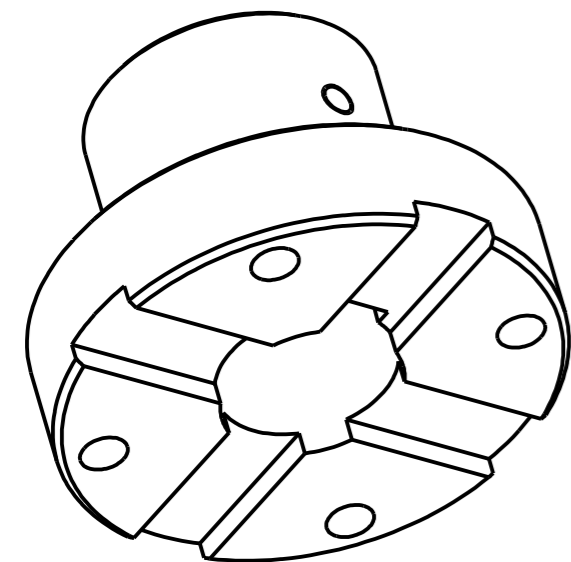
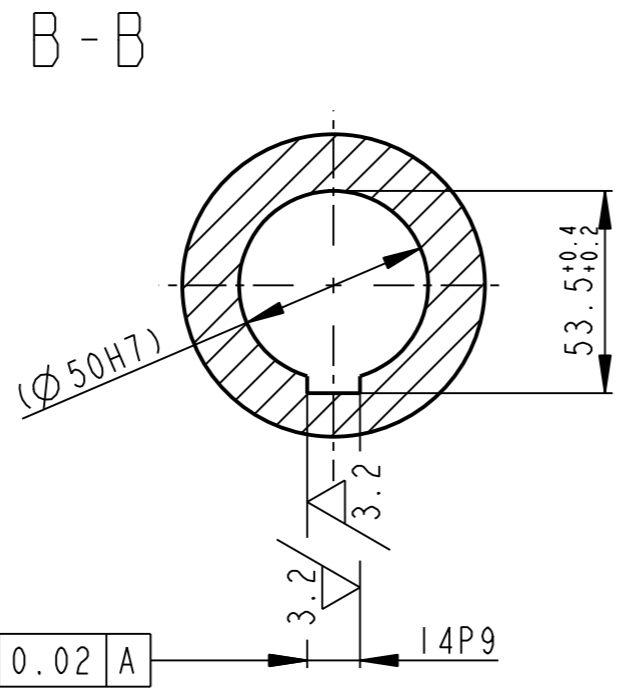
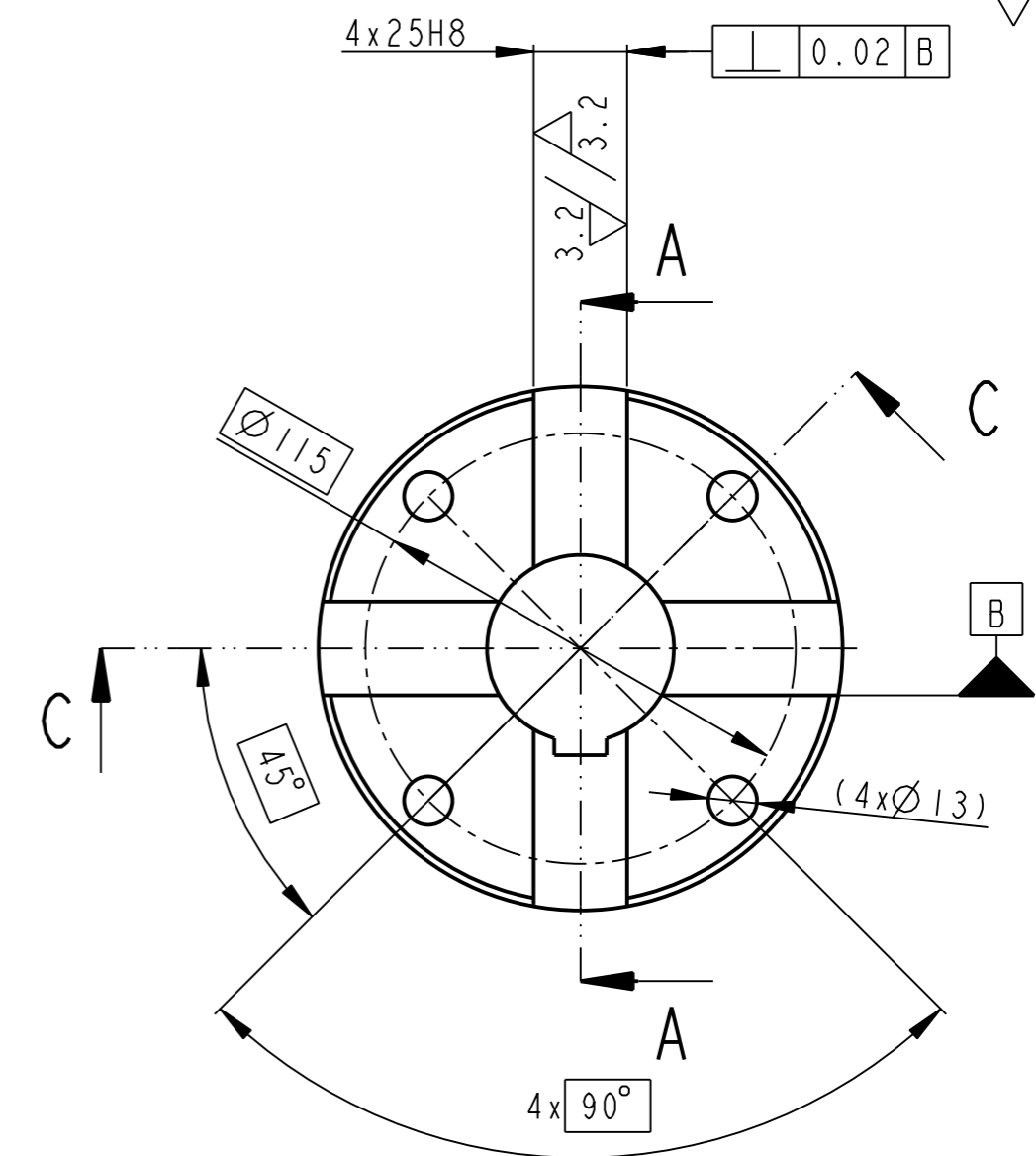
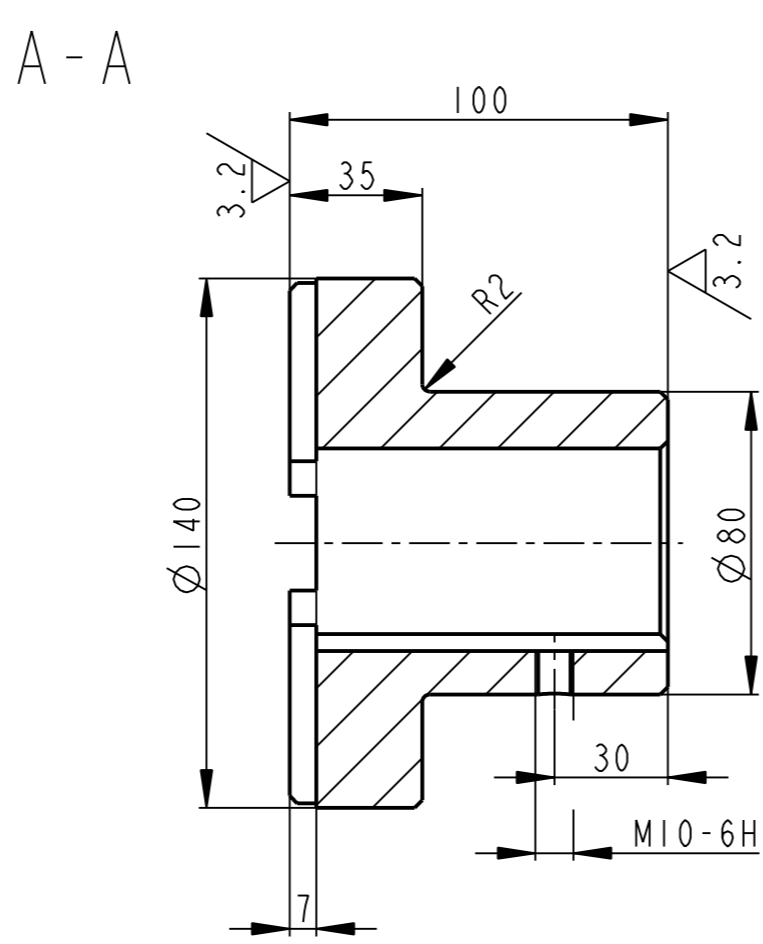
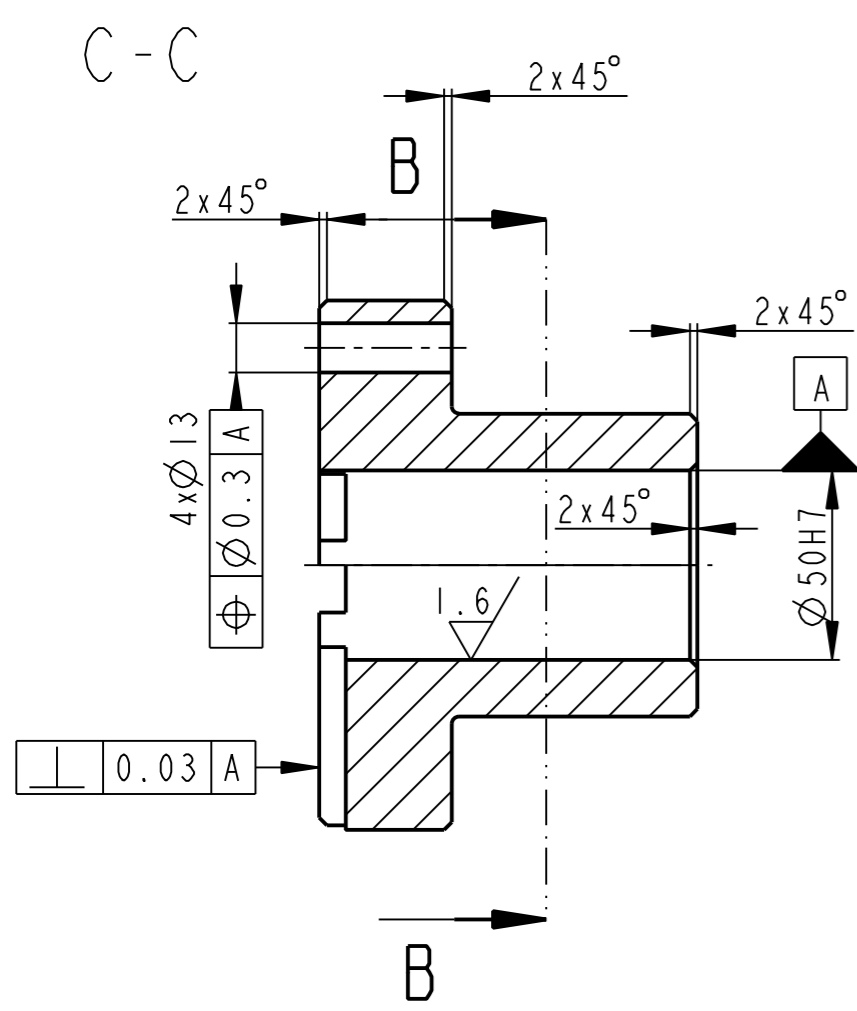
	KR 85 - 15	CSN 425510.11	CSN 11 500	----	0.167	----	00007	4
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A007-KLUZNA_PODL-07005	Meritko SCALE	1:1		C.sestavy / Assembly No.	00007	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
KLUZNA PODLOZKA			07005			Typ/Type		
						VL75		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		
						4		

6.3 / (✓)



	KR 150-110	CSN 425510.11	CSN 11523.0	----	4.811	----	00007	5
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodiz / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	24-Jan-13	JIRASKO J.						
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A007-KOTOUC_SPOJKY-07006	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00007	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A007-KOTOUC_SPOJKY-07006		Typ/Type		VL75
KOTOUC SPOJKY						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						07006		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

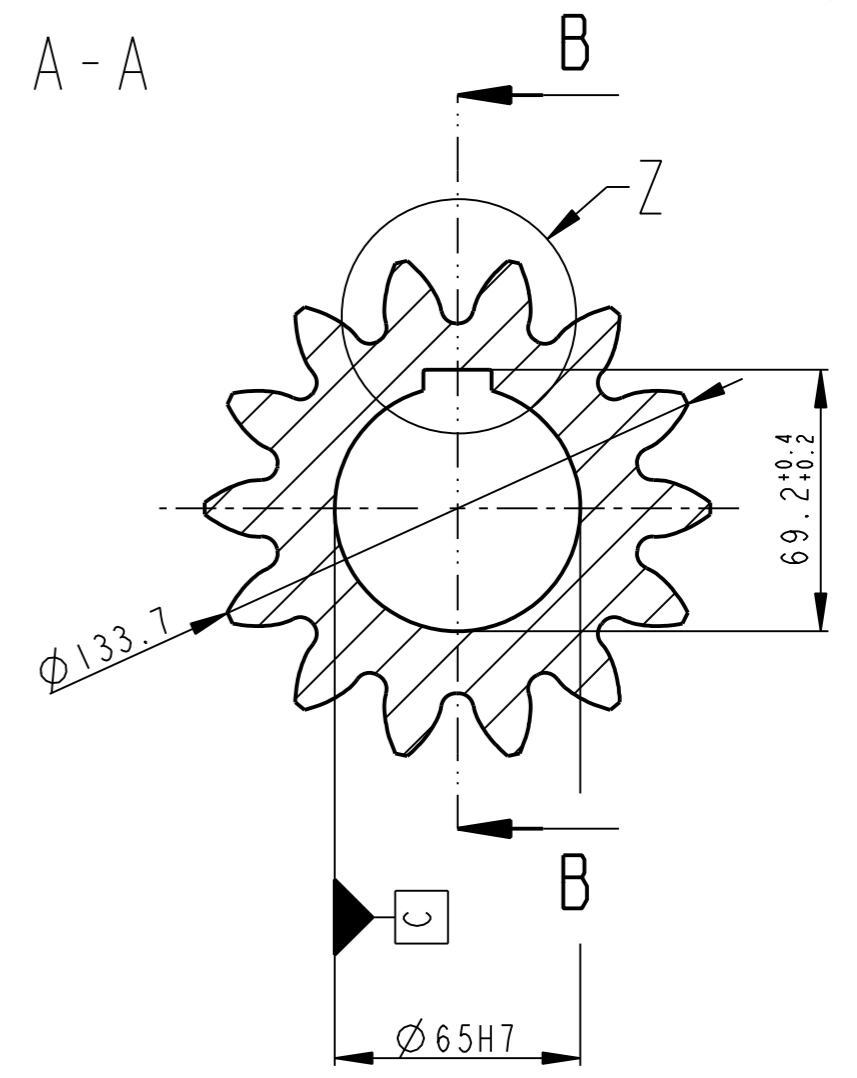
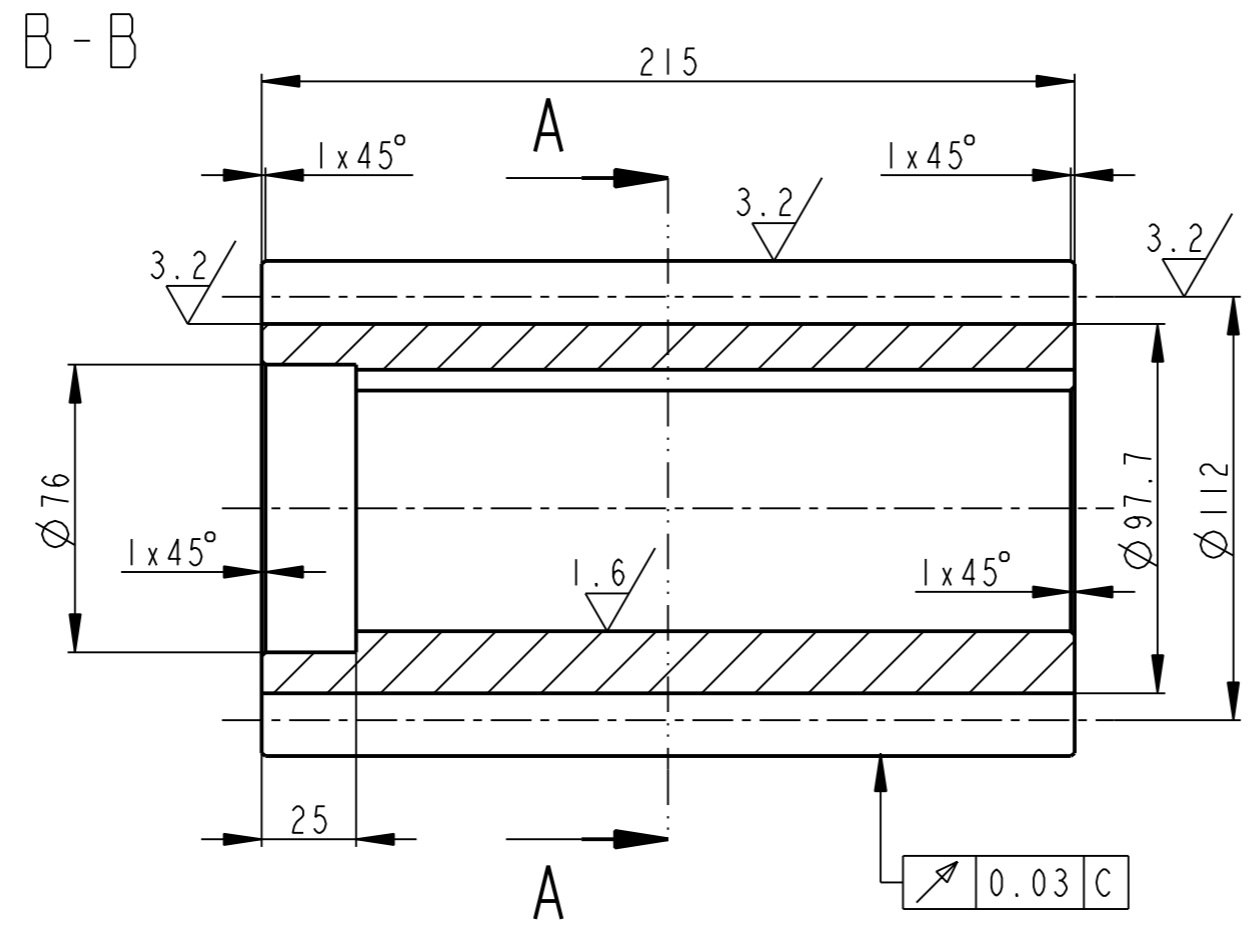
6.3 / (✓)



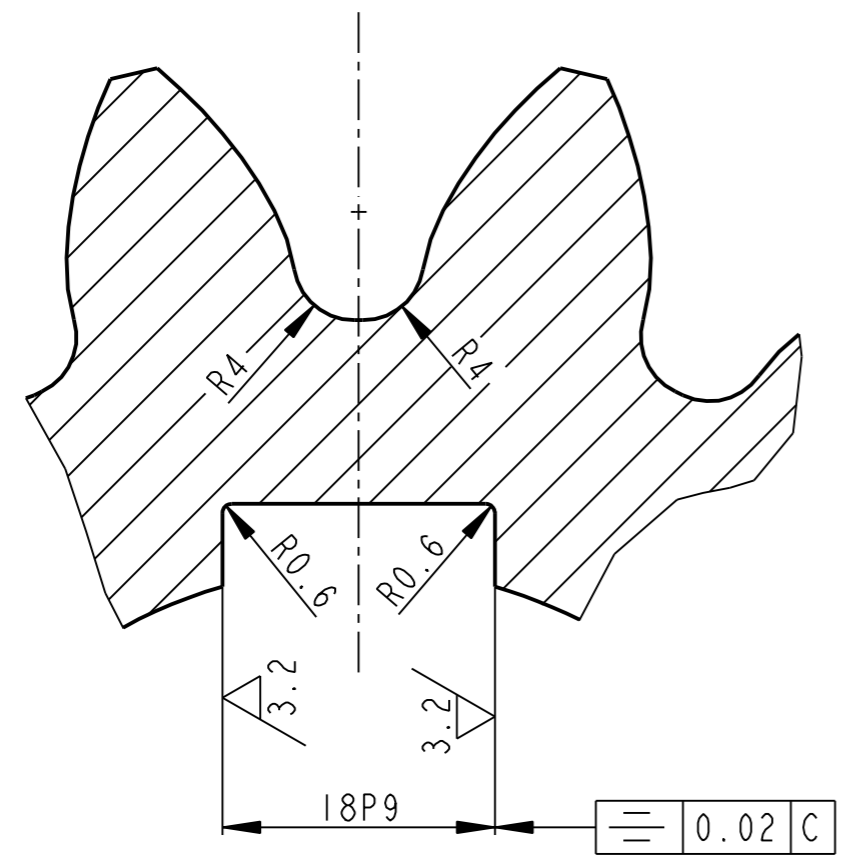
	KR 150-110	CSN 425510.11	CSN 11523.0	----	4.796	----	00007	7
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	24-Jan-13	JIRASKO J.						
Prezk. / CHK								
Schval. / APP								
			Index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A007-KOTOUC_SPOJKY-07009	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00007	
Nazev / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A007-KOTOUC_SPOJKY-07009		Typ/Type		VL75
			KOTOUC SPOJKY			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						07009		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

CELNI OZUBENI			
NORMALNY MODUL	m_n	8	
POCET ZUBU	z	14	
ZAKLAD. PROFIL	UHEL ZABERU	α	20°
	JEDNOT. VYSKA HLAVY		1.25m
	JEDNOT. HLAVOVA VULE		0.25m
UHEL SKLONU ZUBU	β	0	
SMYSL SROUBOVICE ZUBU			
POSUNUTI ZAKL. PROFILU	xm_n	+2,56	
CELNI MODUL	m_i		
PRUMER ROZT. KRUZNICE	D	112	
TEORET. VYSKA ZUBU	h		
PRUMER ZAKL. KRUZNICE	D_b	105.2456	
STUPEN PRESNOSTI		6d	
KONTROLNI ROZMER TLOUSTKY ZUBU			
KONTROLOVANA UCHYLKA	rozmer pres - 2 zuby	38.7453	
	rozmer pres kulicky (d _f =14)	135.2343	
SPOLUZAB. KOLO	c. v. 08029	poz. 2	
	POCET ZUBU	148	
	VZDALENOST OS	648±0.06	

6.3/ (✓)



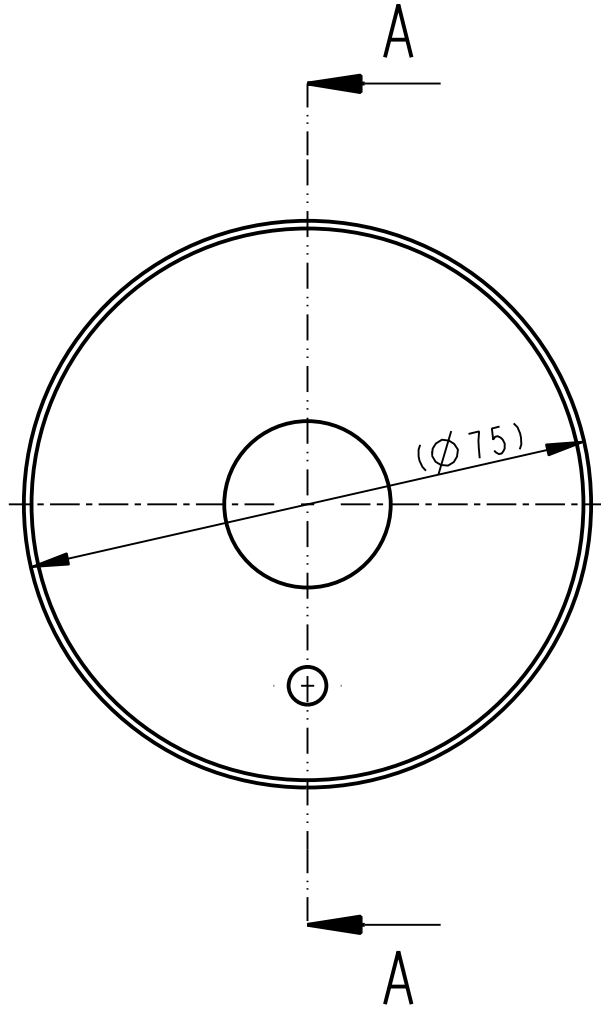
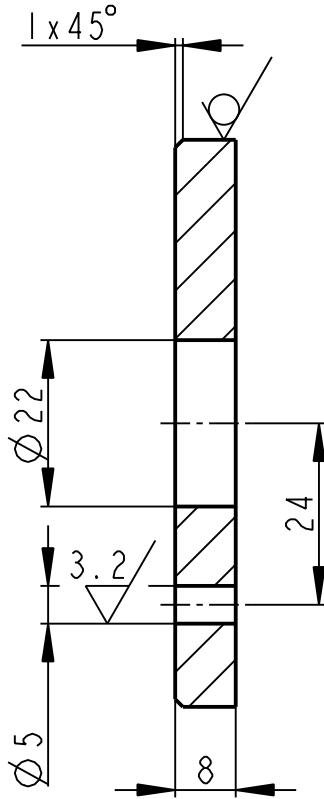
Z
2:1



POVRCHOVE KALIT NA TVRDOST BOKU ZUBU HV 590...610, h_l 1...1,2mm

	KR 140 - 220	CSN 425510.11	CSN 12051.4 CSN 12051	----	11.760	----	00007	8	
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychodí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.	
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Prezk./CHK	29-Jan-13	JIRASKO J.							
Schval./APP									
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A007-PASTOREK-07014 VL75-A007-PASTOREK-07014	
Název / Title				PASTOREK		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.	
						1:2		00007	
						Typ/Type		VL75	
						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
						07014		3	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

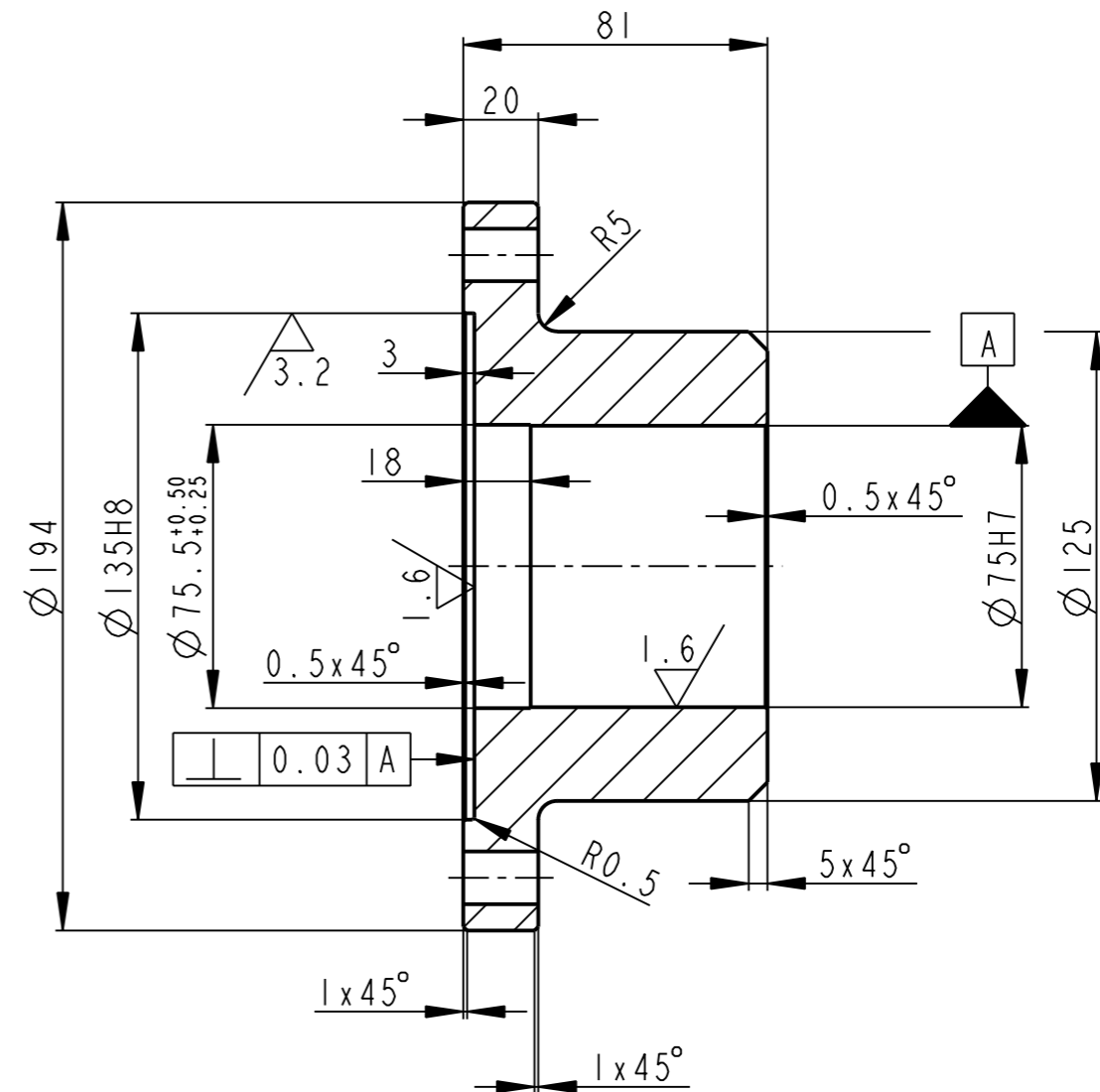
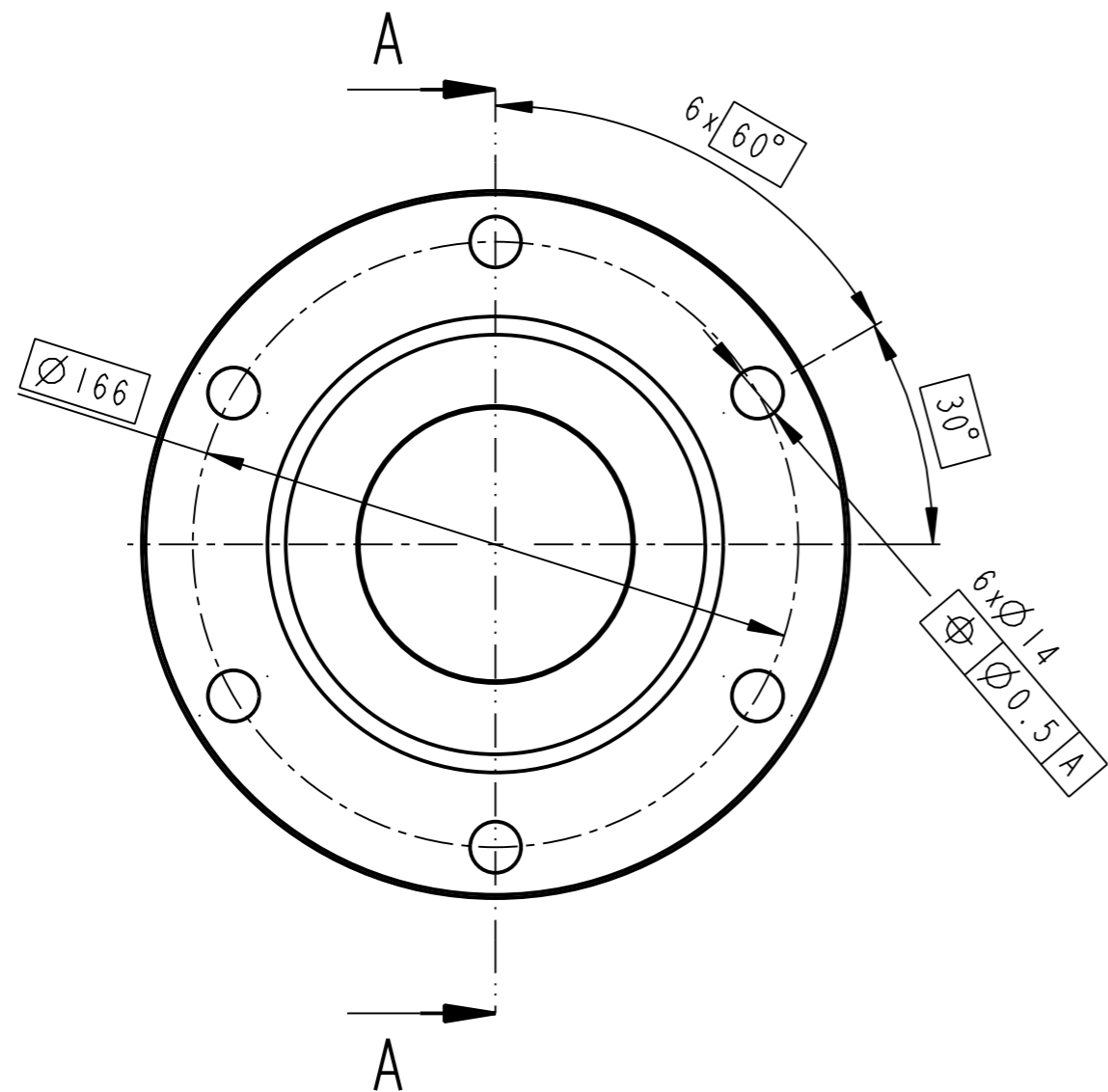
A - A



	KR 75-12	CSN 425510.11	CSN 11373.0	----	0.252	----	00007	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	28-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / VL75-A007-POJISTNA_DESKA-07015	Soubor-vykres/DRW-file / VL75-A007-POJISTNA_DESKA-07015	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00007	
Název / Title				CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE	
POJISTNA DESKA				07015			4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

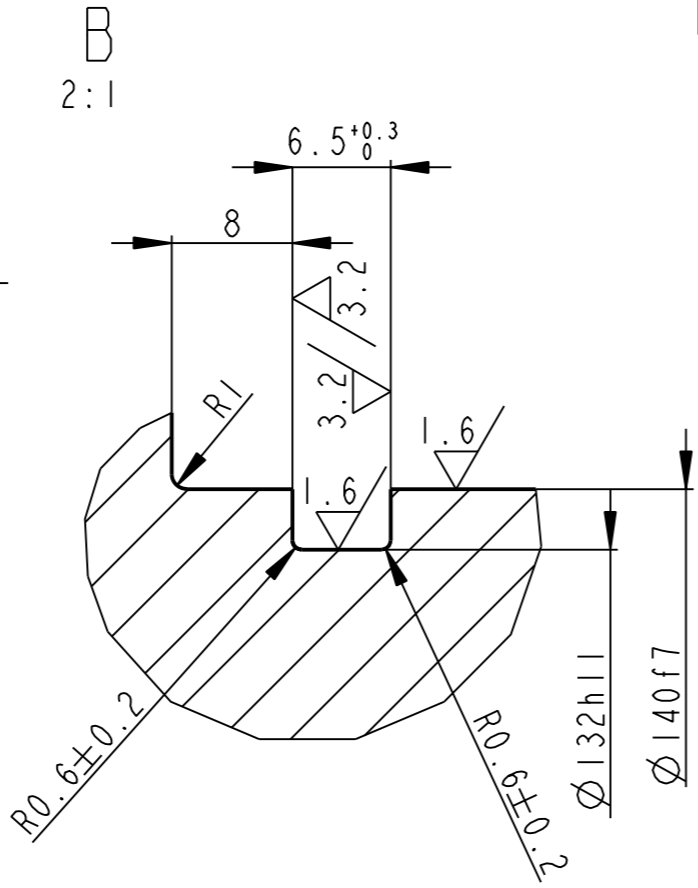
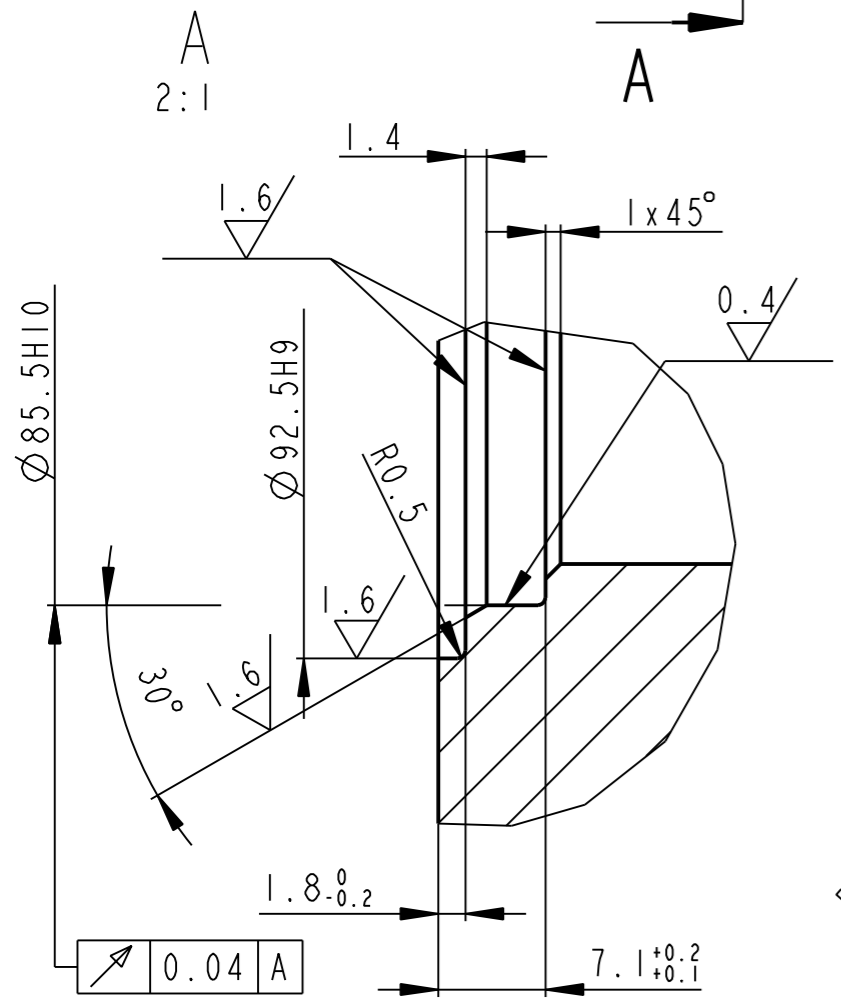
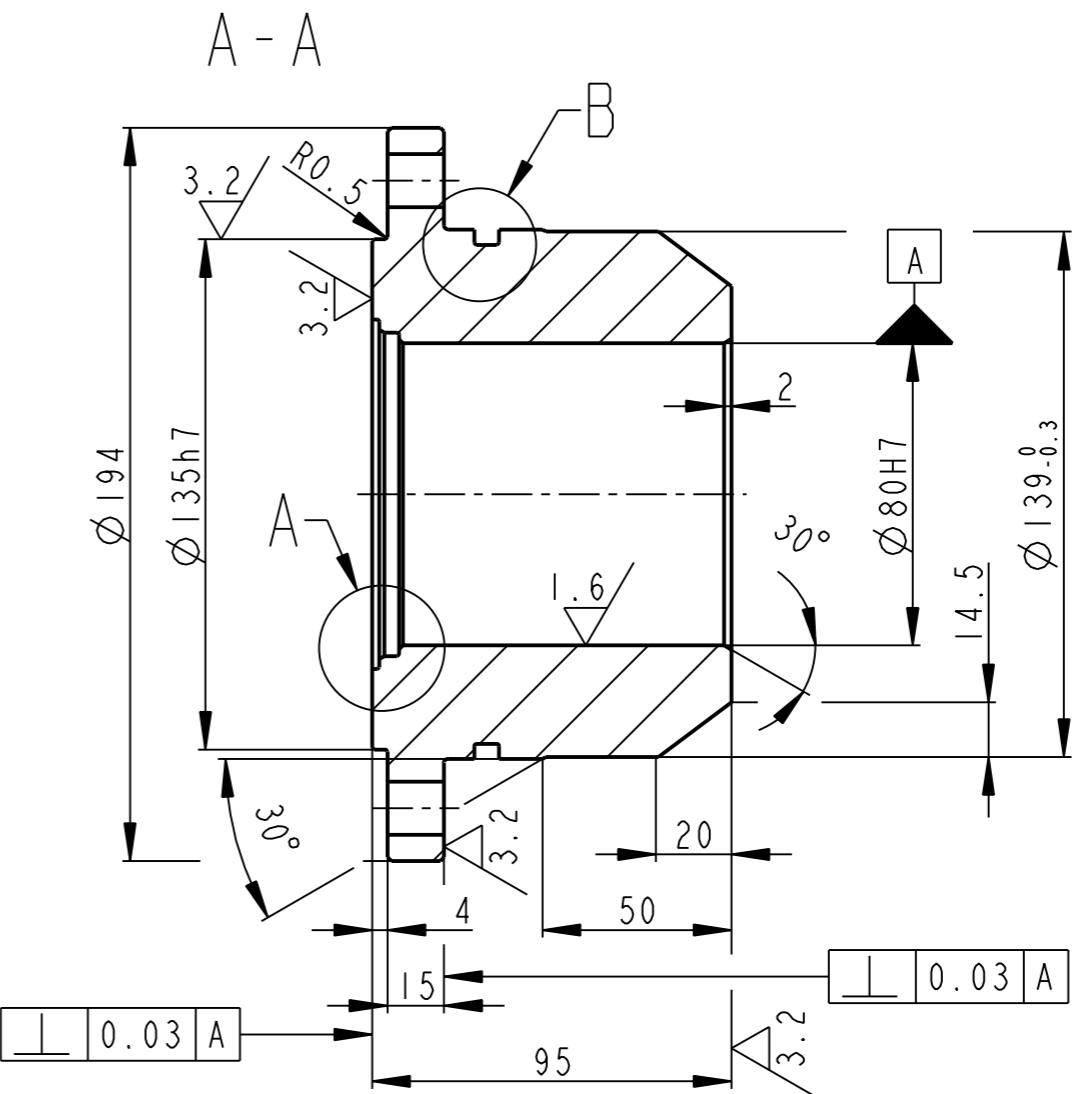
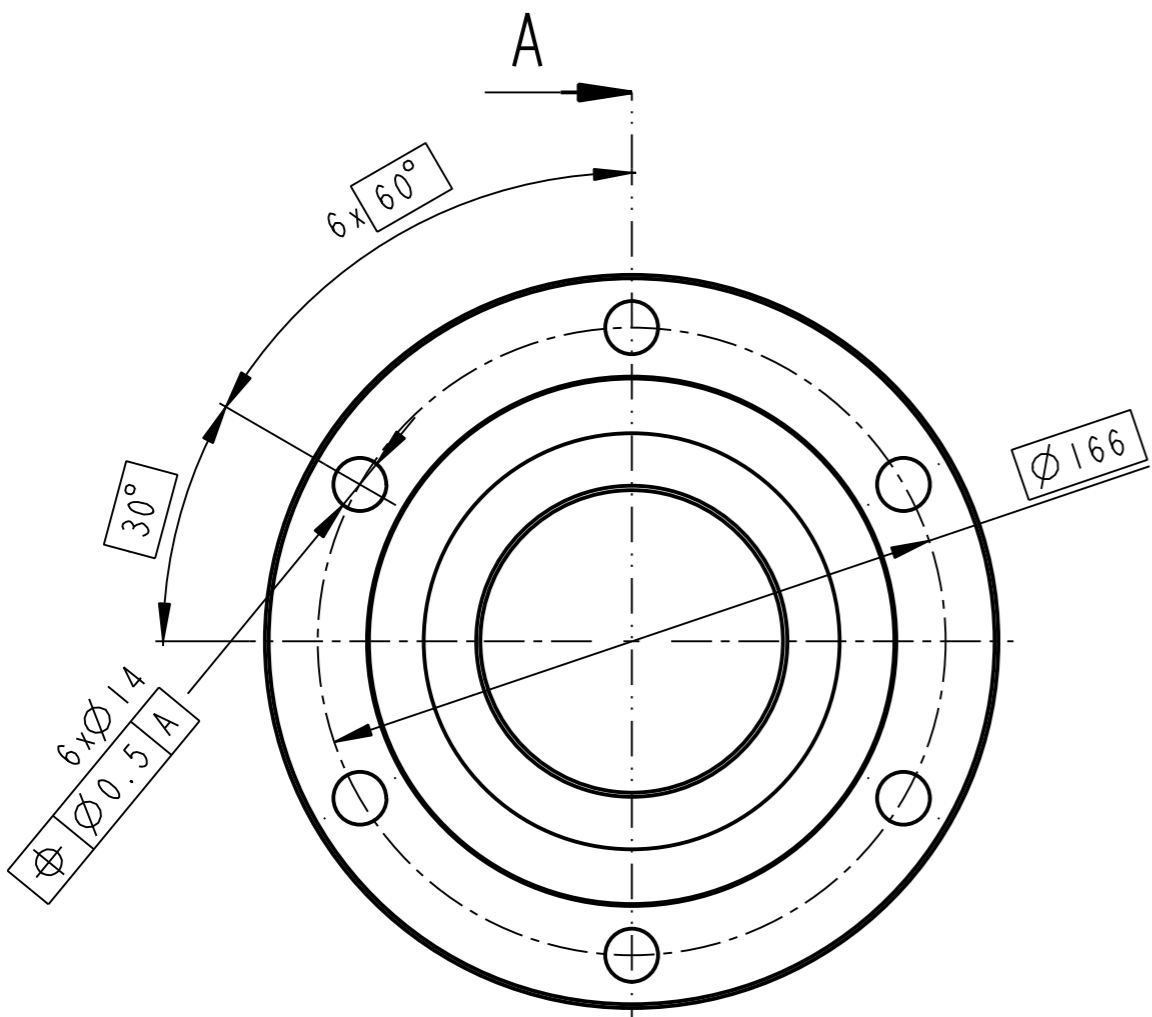
6.3 / (✓)

A - A



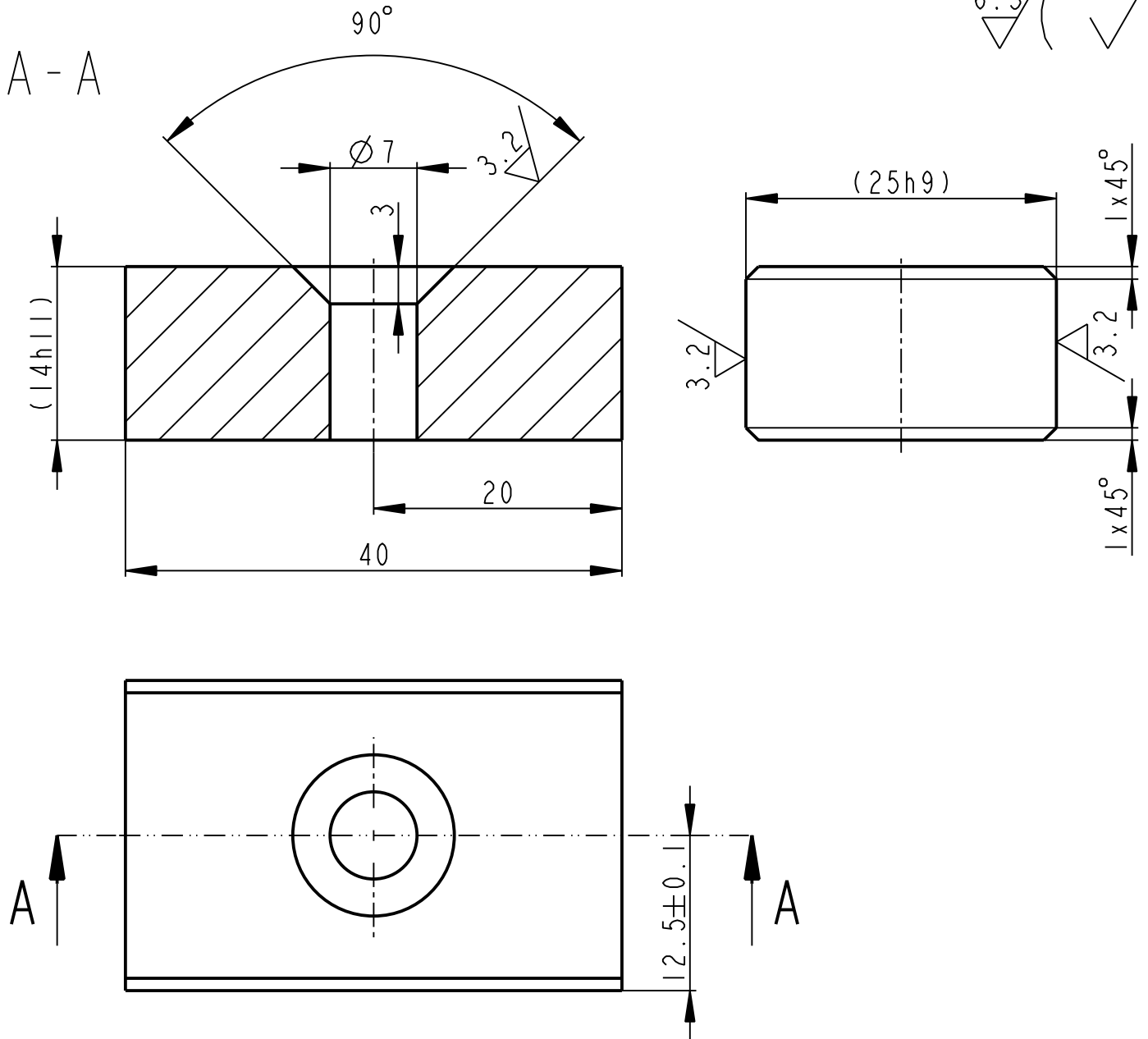
	KR 200 - 84	CSN 42 5510.11	CSN 11 373	----	7.298	----	00007	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A007-TELESO_LOZISKA-07001	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00007	
Název / Title			VL75-A007-TELESO_LOZISKA-07001		Typ/Type		VL75	
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		07001		Format SIZE	3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)



	KR 200 - 100	CSN 425510.11	CSN 11523.0	----	8.578	----	00007	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	28-Jan-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A007-TELESO.TESNENI-07000	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00007	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A007-TELESO.TESNENI-07000		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		3
TELESO TESNENI						07000		1
						List/sheet 1		1

6.3 / (✓)



	PLO 25x14-42		CSN 426526.12		CSN 11600.0		0.105	00007	6		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>				index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>Methode 1 ISO 128</p>				Soubor-model/PART-file		VL75-A007-VLOZKA-07007		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.	
<p>TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK</p>				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A007-VLOZKA-07007		2:1		00007	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
VLOZKA						07007			4		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

08 VULKANIZAČNÍ KOMORA

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

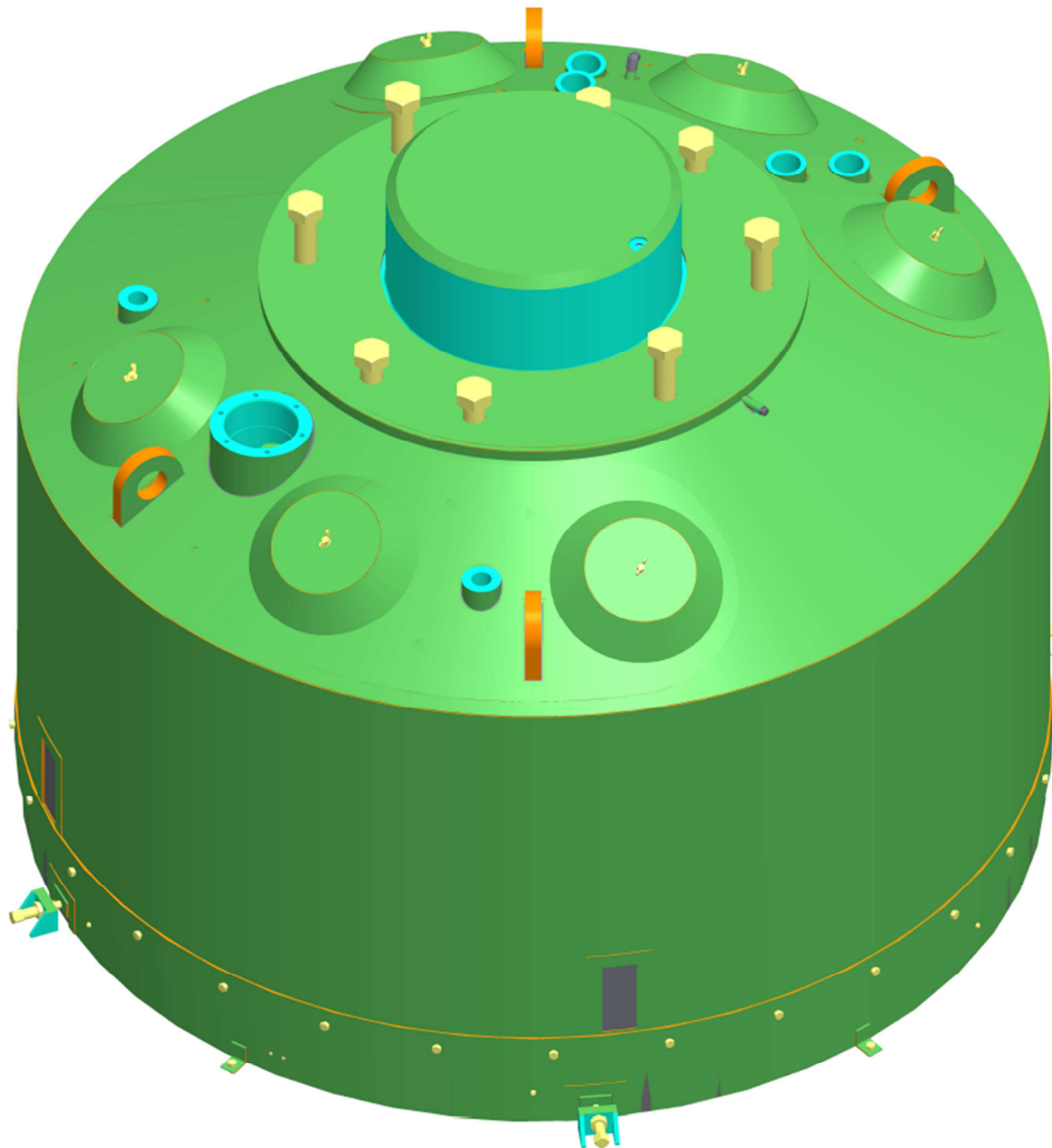
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.08-INFORMACE O VULKANIZAČNÍ KOMOŘE

ÚVODNÍ INFORMACE

- Vulkanizační komora je tlaková nádoba, ve které probíhá vulkanizační proces. Ve vulkanizační komoře je při vulkanizaci topné médium o tlaku až 0,8MPa.
- Forma je umístěna ve vnitřních prostorách vulkanizační komory. Polotovary pneumatiky je umístěn ve formě.

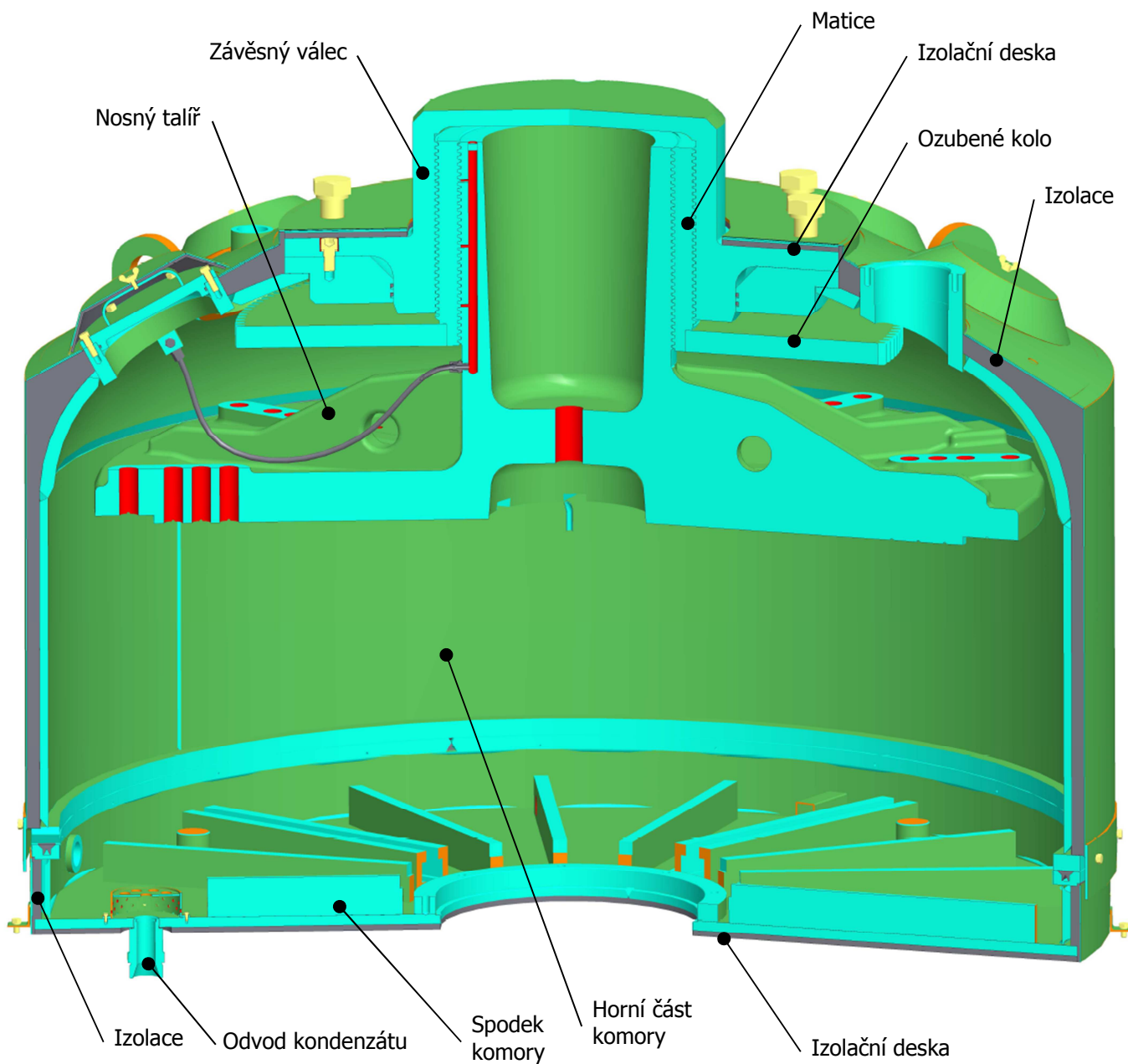


TECHNICKÉ PARAMETRY

Vnitřní průměr parní komory [mm]	1830
Maximální výška formy [mm]	650
Minimální výška formy [mm]	305
Hmotnost sestavy komory [kg]	5071
Maximální hodnoty tlaků	
Bombirovací tlak [MPa]	0,4
Tlak v komoře [MPa]	0,8
Tlak v membráně [MPa]	3,2

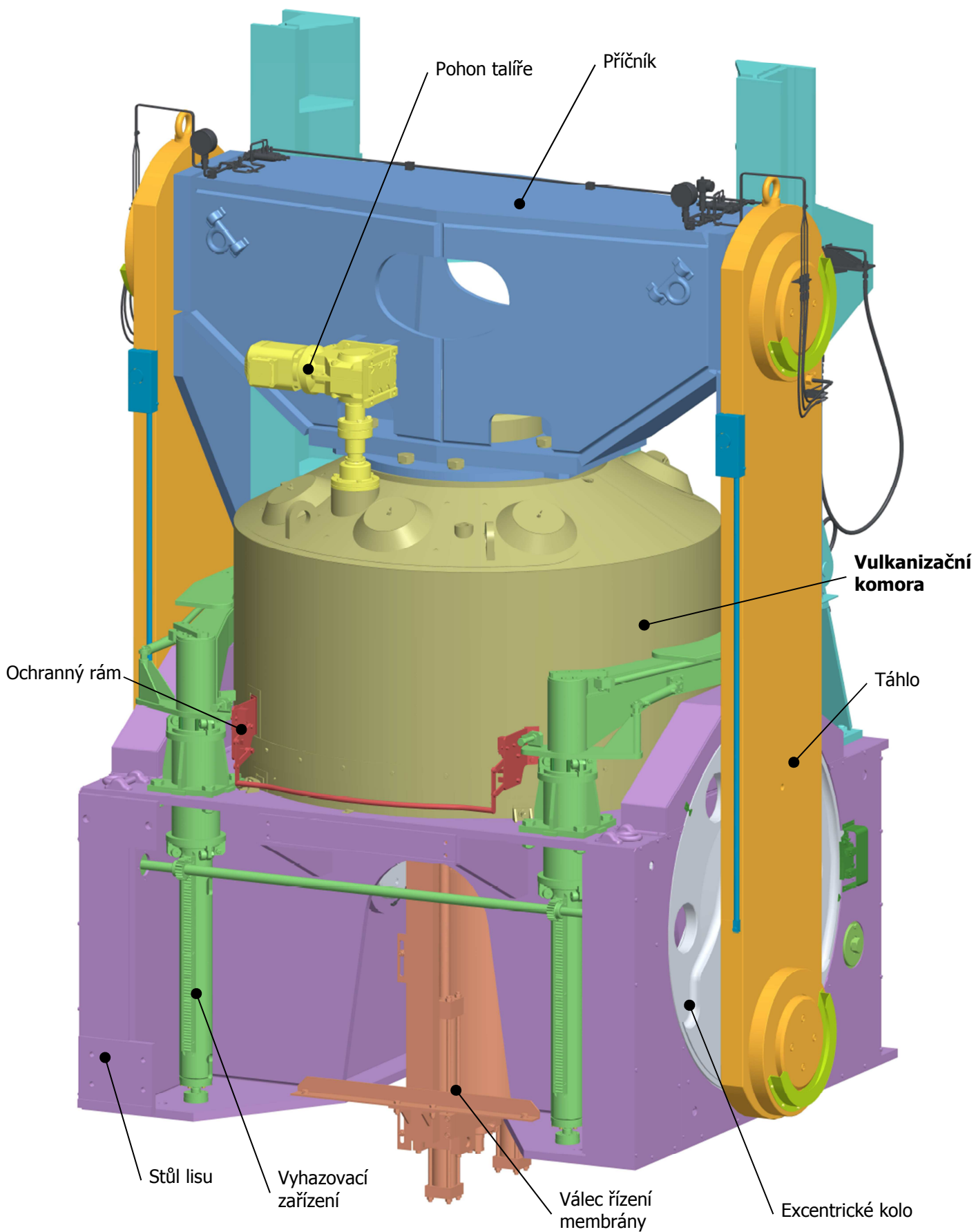
SESTAVA VULKANIZAČNÍ KOMORY

- Na obrázku níže je zobrazena sestava vulkanizační komory v řezu s popisem hlavních komponent.
- Vulkanizační komora je rozdělena na dvě hlavní části, na spodek komory připevněný ke stojanu lisu a na horní část komory připevněnou k příčníku.
- Ve vulkanizační komoře je při vulkanizaci topné médium o tlaku až 0,8MPa.
- Ve dně spodku komory je otvor pro odvod kondenzátu.

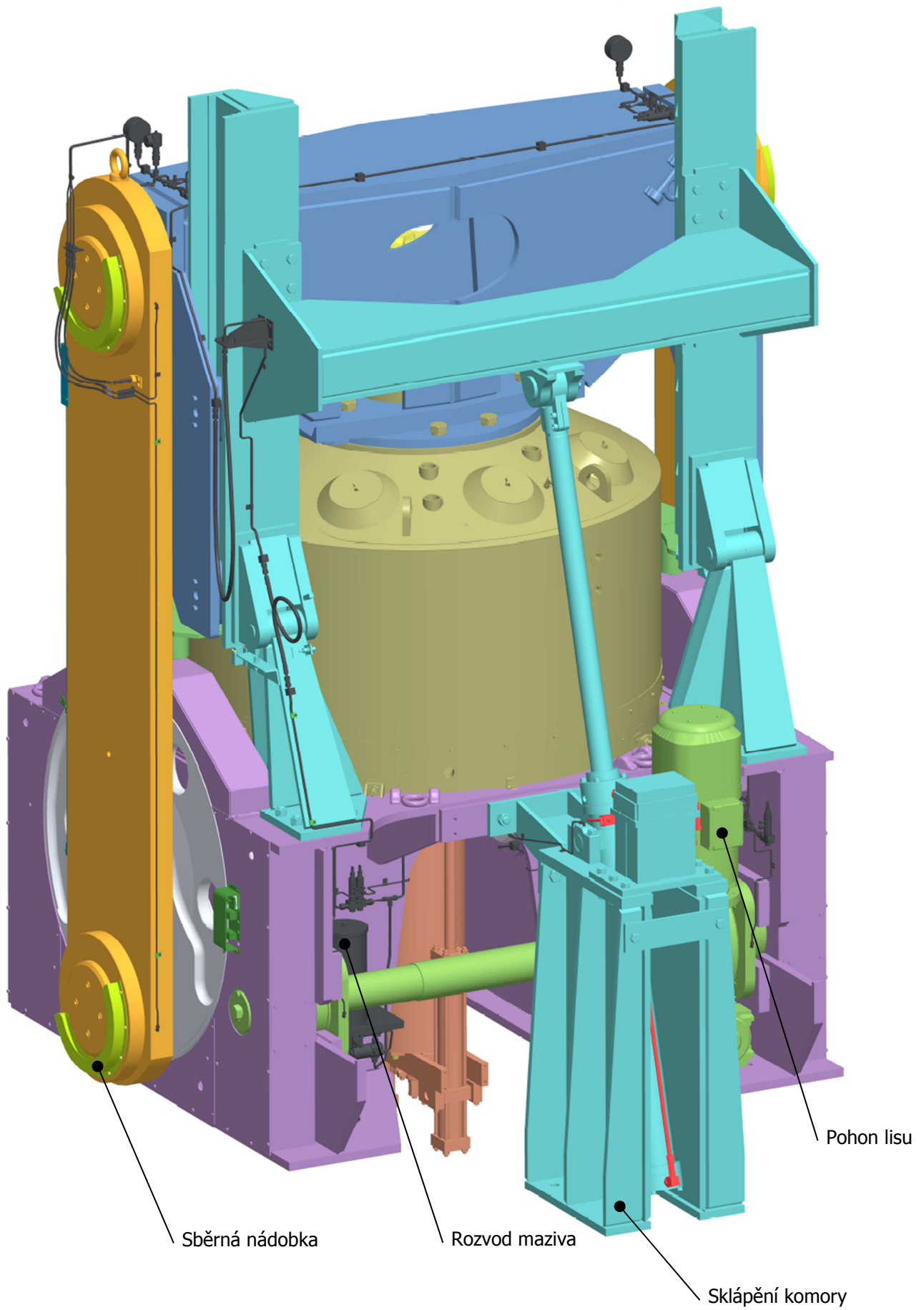


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR VULKANIZAČNÍ KOMORY

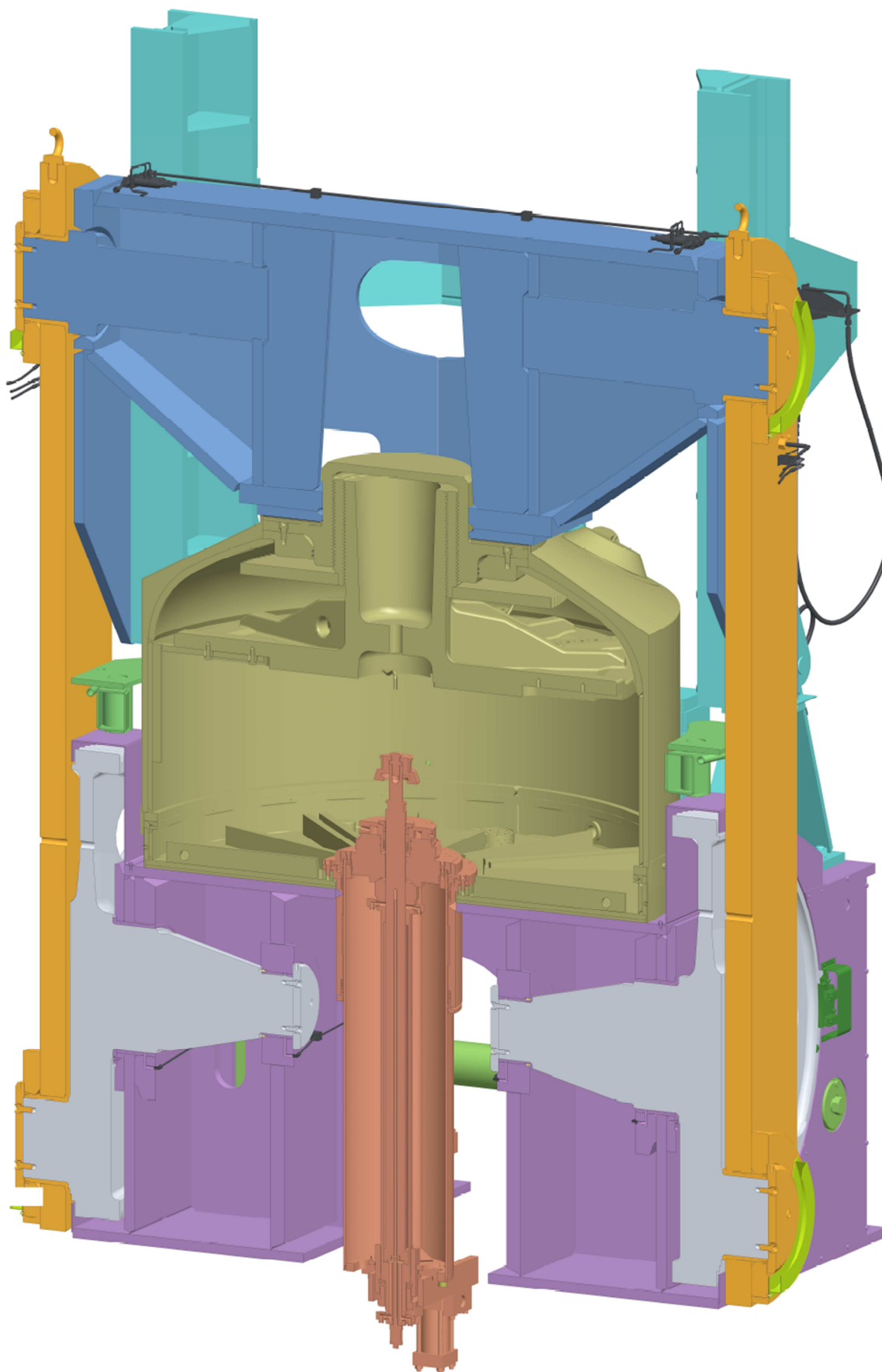
- Na obrázku níže je zobrazena sestava vulkanizační komory v sestavě vulkanizačního lisu.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany

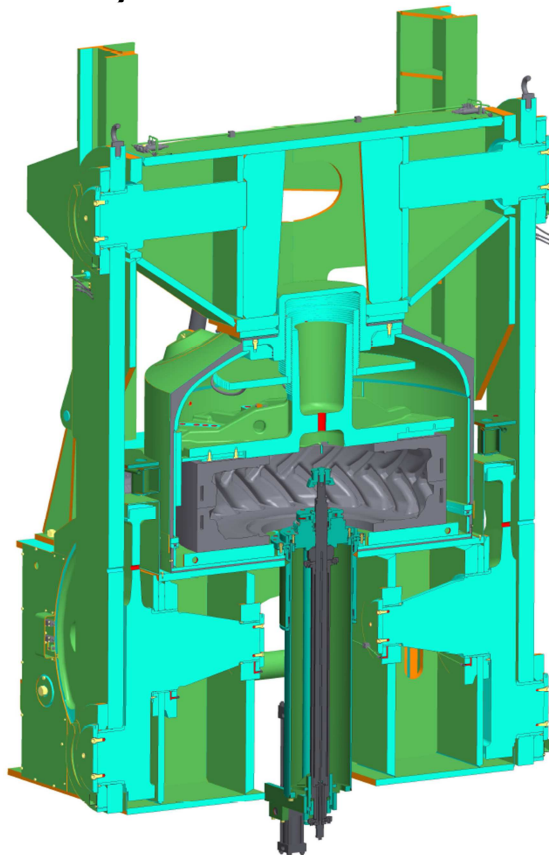


Vulkanizační lis v podélném řezu

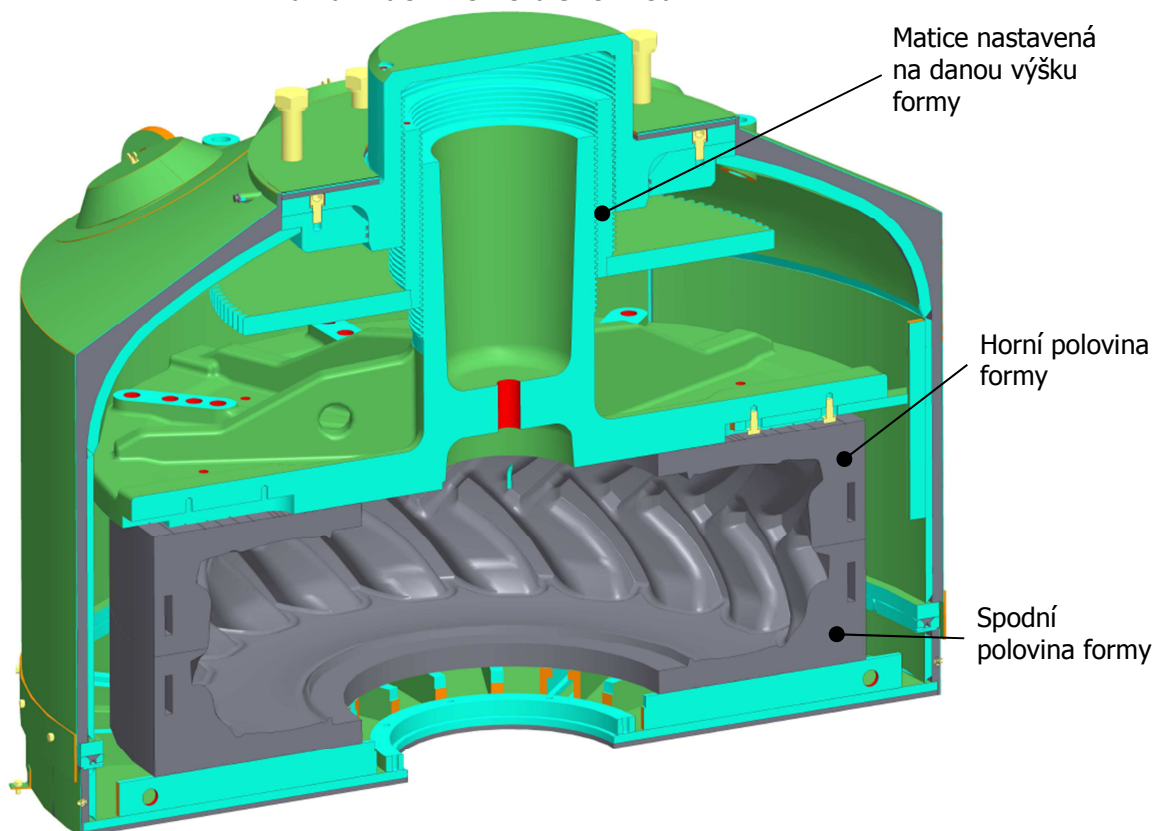


- Zde zobrazená forma je dvoudílná.
- Spodek formy se pomocí upínek připevňuje ke spodní části vulkanizační komory.
- Horní část formy je připevněna šrouby k dosedací ploše nosného talíře.

Uzavřený vulkanizační lis v řezu s formou



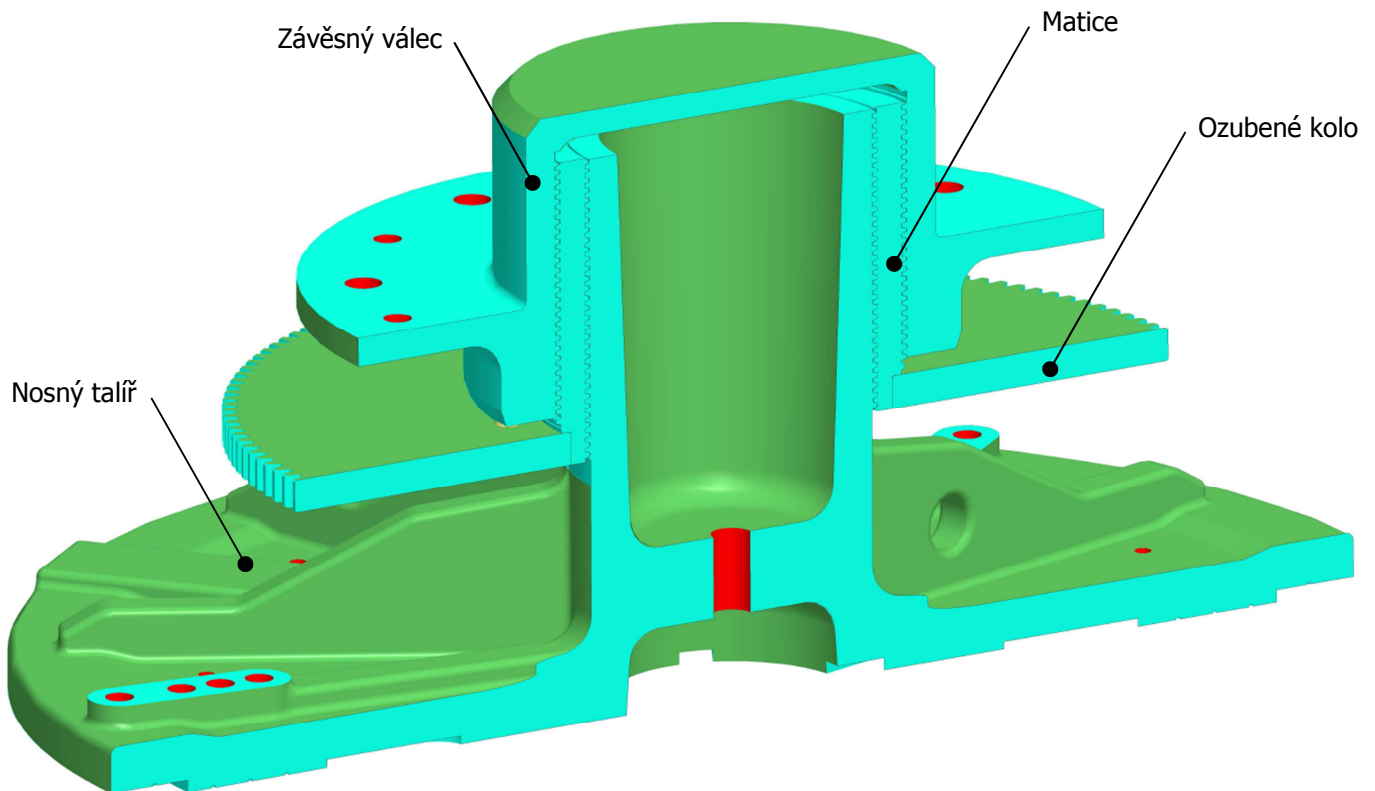
Vulkanizační komora s formou



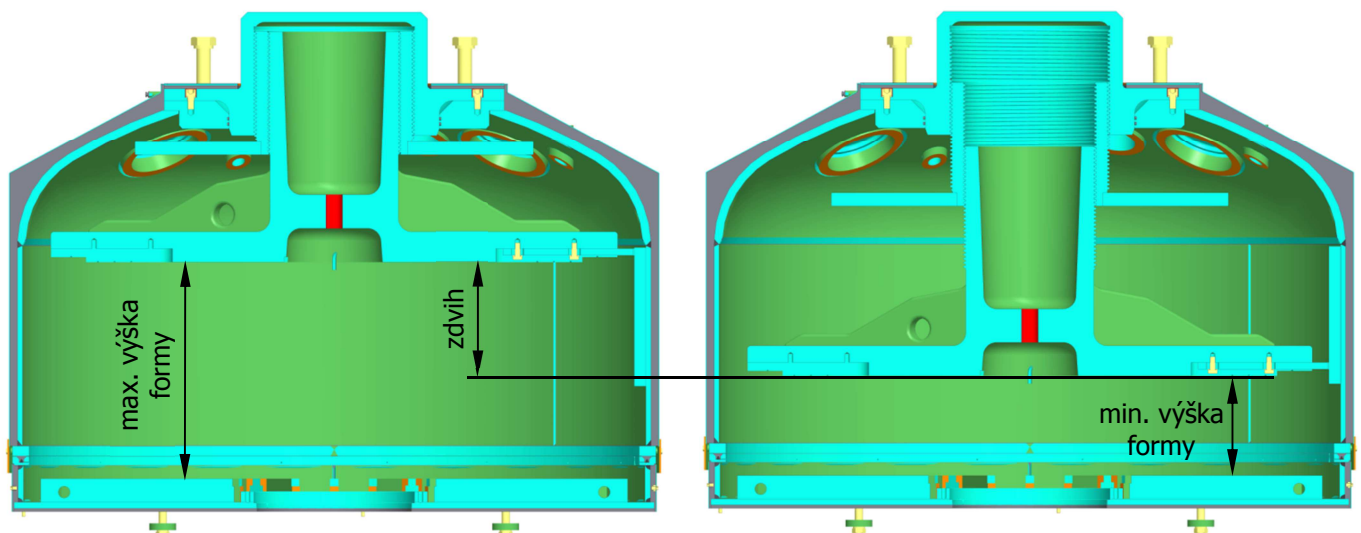
MECHANISMUS NASTAVOVÁNÍ FORMY

- Z důvodu různých výšek forem pro jednotlivé rozměry pneumatik je použit mechanismus nastavování formy. Matice má na vnějším a vnitřním průměru trapézový závit. Pohon mechanismu nastavování formy přes pastorek pohání ozubené kolo připevněného k matici, a tím dojde k šroubovému pohybu matice v závěsném válci. Závit na vnitřní válcové ploše matice má opačné stoupání než na vnější, tudíž při šroubovém pohybu matice dolů dojde k posuvnému pohybu nosného talíře. Otočný pohyb nosného talíře je zamezen vedením talíře v drážce na vnitřku komory.

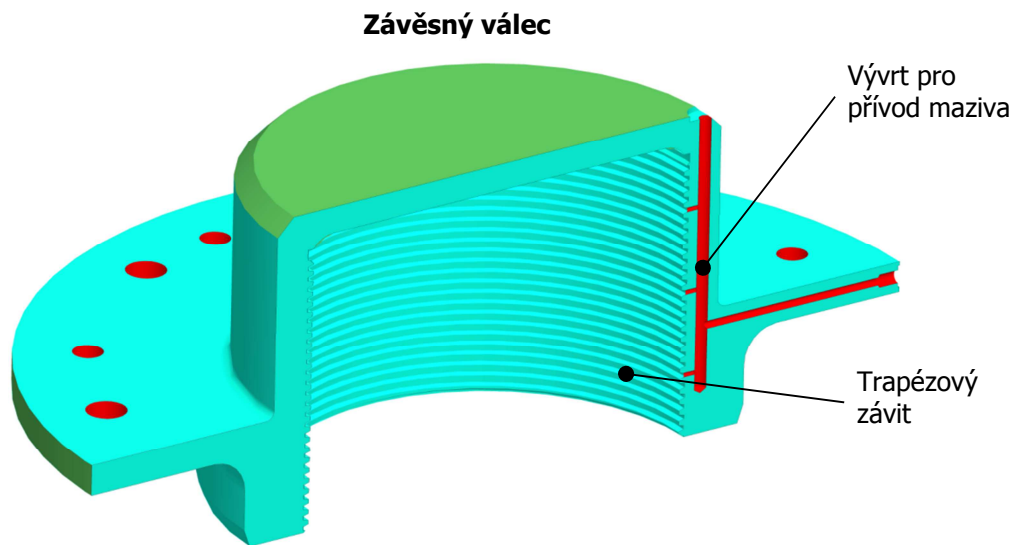
Mechanismus nastavování formy



- Na obrázku níže je zobrazen mechanismus nastavování formy ve svých krajních polohách (vlevo - nejvyšší možná poloha, vpravo – nejnižší možná poloha). Rozdíl krajních poloh udává zdvih mechanismu, který je na obrázku níže zakótovaný.

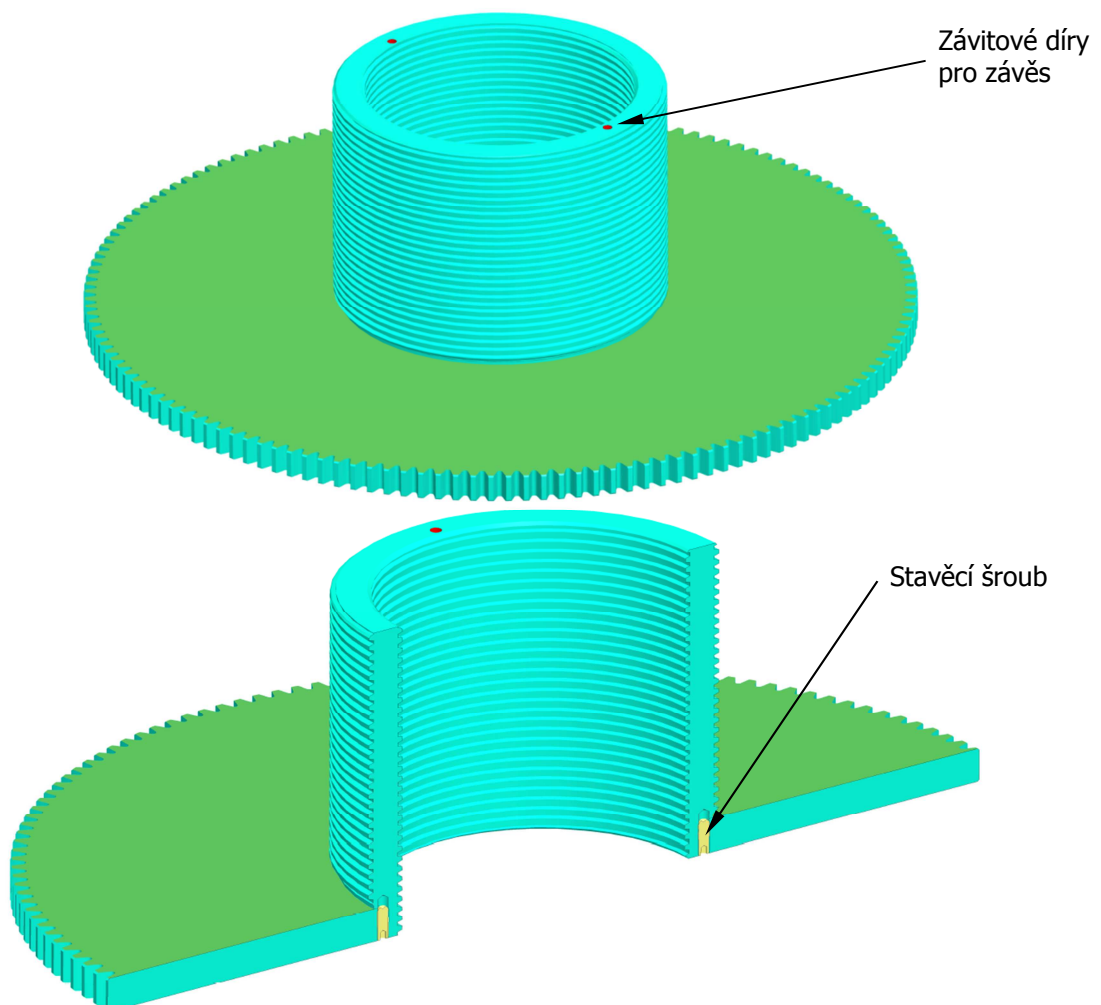


- Pro přívod maziva ke kluzným plochám trapézového závitu je v závěsném válci proveden vývrt (Při nedostatečném mazání kluzných ploch by časem mohlo dojít k zadření).

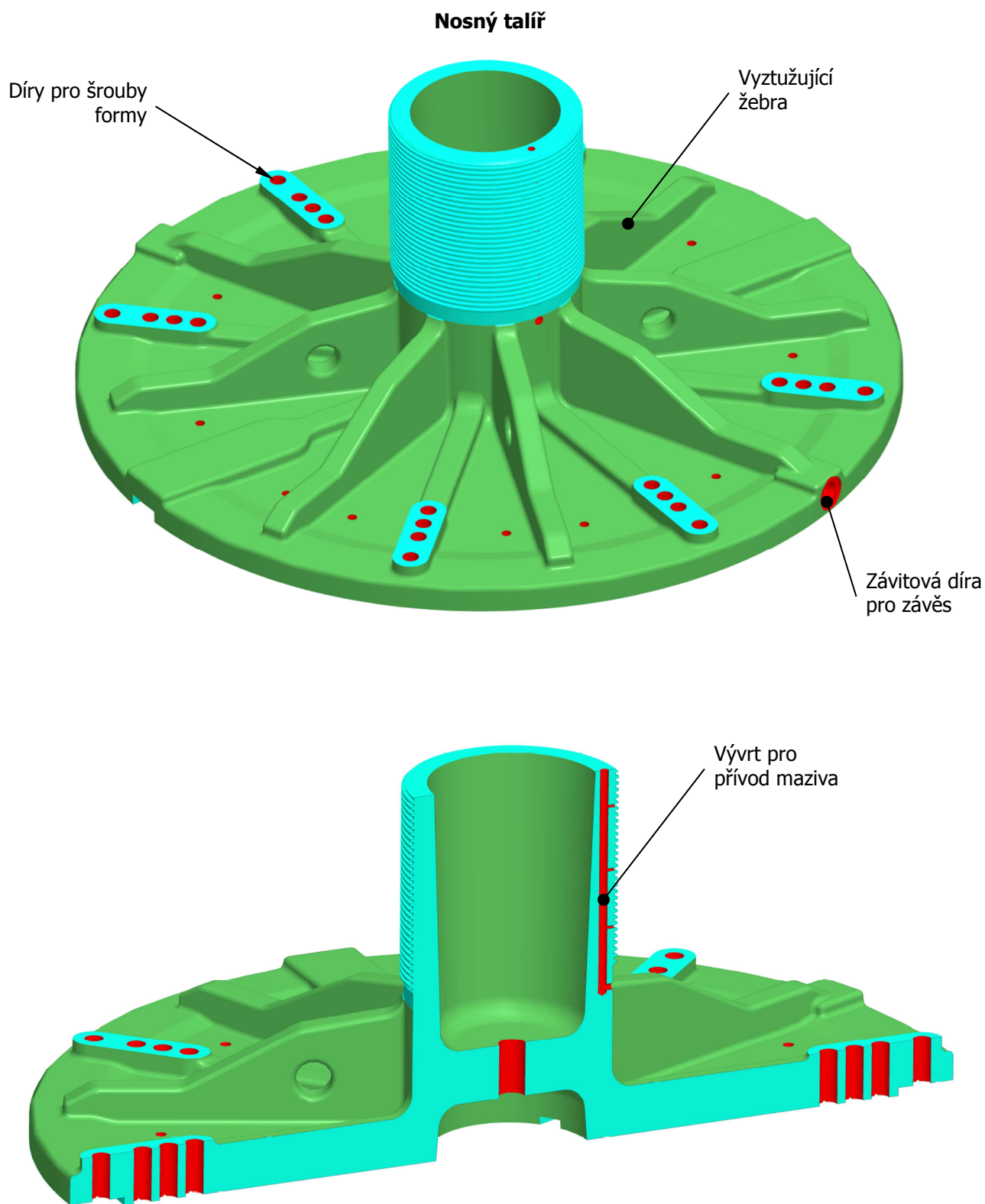


- V součásti matice jsou vyrobeny závitové díry pro manipulaci při výrobě a montáži.
- Pro zajištění vzájemné polohy a přenos točivého momentu z ozubeného kola na součást matice je použito šest stavěcích šroubů.

Sestava matice s ozubeným kolem

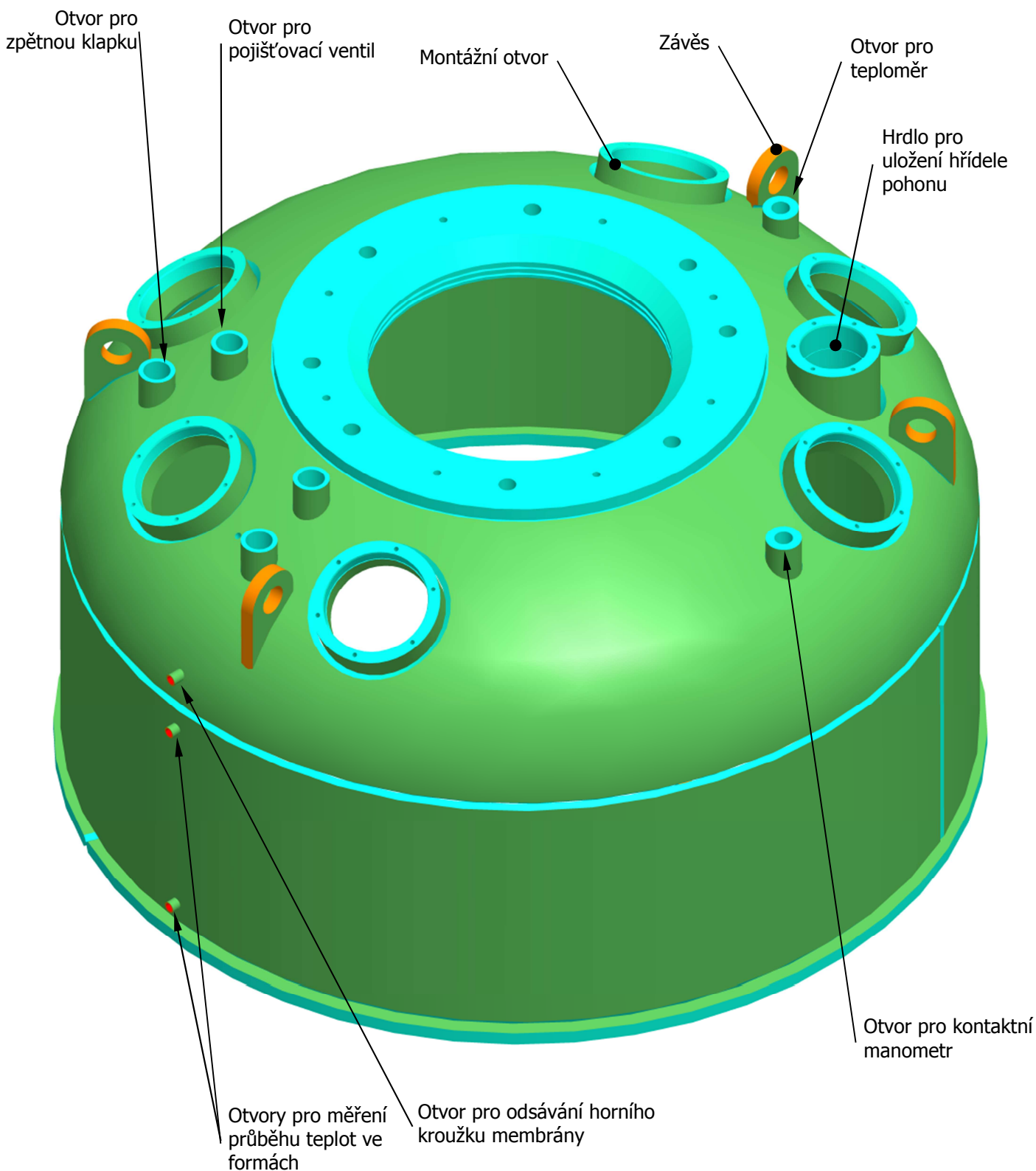


- Pro přívod maziva ke kluzným plochám trapézového závitu je v nosném talíři proveden vývrt.
- Pro manipulaci při výrobě nebo montáži lze použít závěsných ok, pro které jsou v nosném talíři vyrobeny závitové díry.



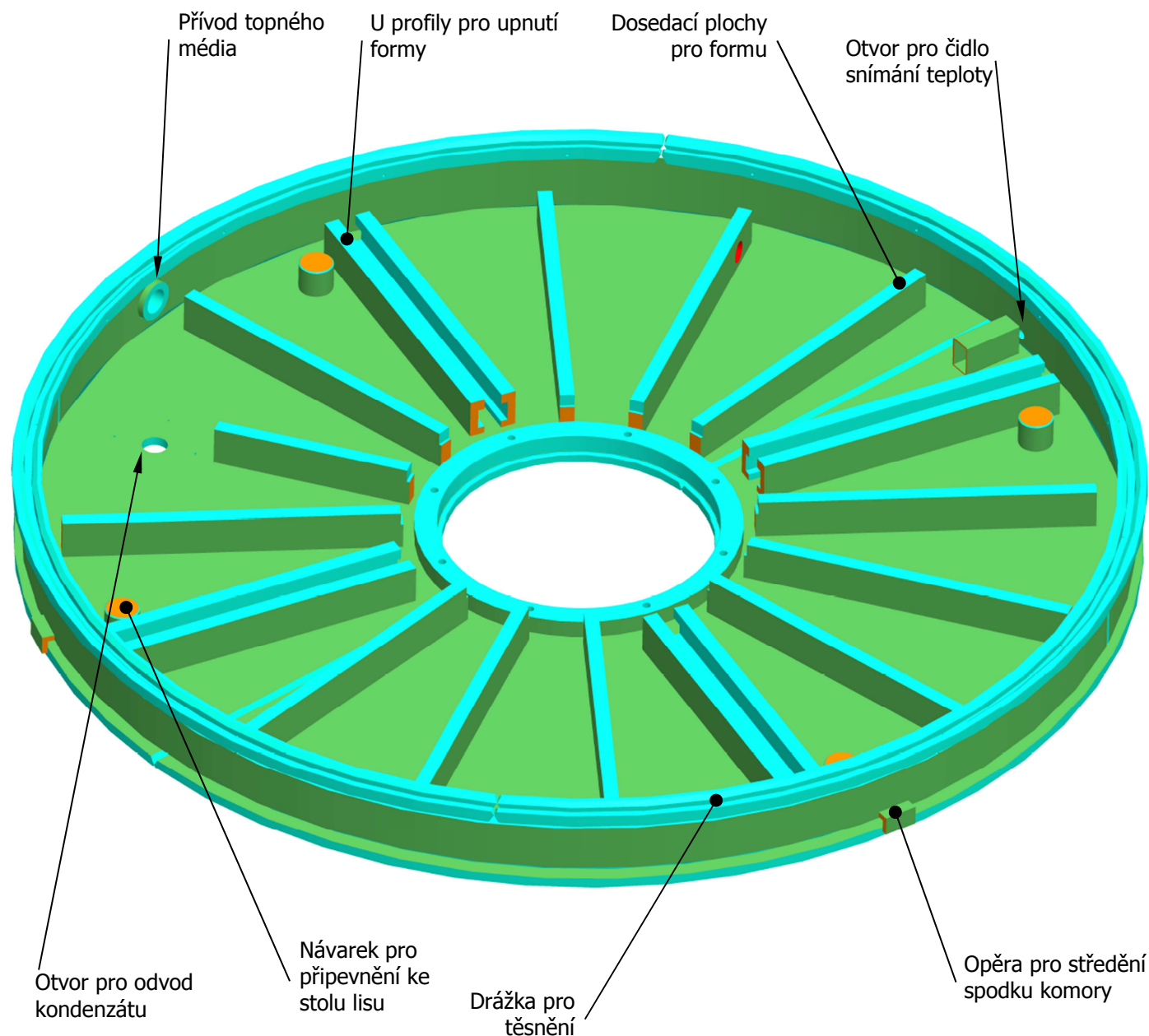
HORNÍ KRYT

- Horní kryt je svařenec a jedná se o vrchní díl tlakové nádoby s klenutým dnem.
- V krytu jsou vevařené trubkové otvory jejichž označení a popis otvorů je na obrázek níže.
- Montážní otvory umožňují přístup ke šroubům připevnění formy a k maznici pro přívod tuku k trapézovému závitu nosného talíře.
- Pro manipulaci s horním krytem při výrobě a montáži jsou na klenutém dně čtyři závěsy.



SPODEK KOMORY

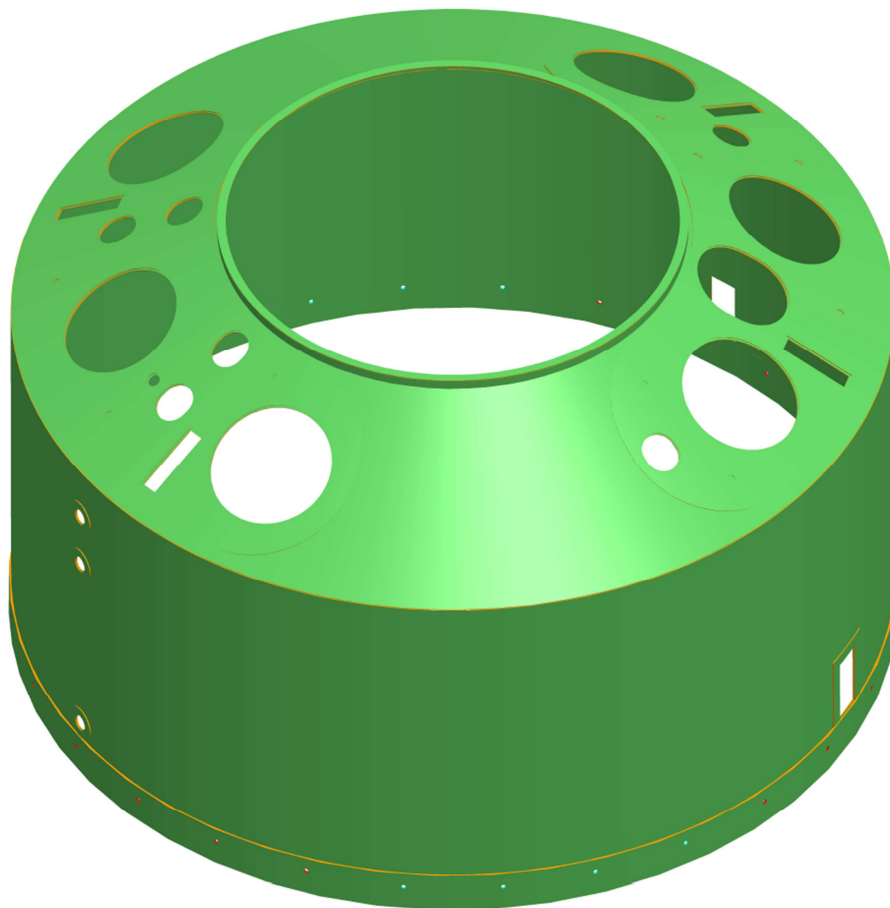
- Spodek komory je svařenec a jedná se o spodní díl tlakové nádoby.
- V boční válcové části je otvor pro přívod topného média. Dále je zde otvor pro čidlo snímání teploty.
- Na vnějším obvodu jsou čtyři opěry, které jsou určeny pro středění spodku komory vůči horní části komory. Středění je provedeno odtlačovacími šrouby na stojanu lisu.
- Spodek formy je ustaven na dosedací plochy spodku komory a pomocí upínek připevněn k U profilům.



KRYTOVÁNÍ

- Horní a spodní část komory jsou z bezpečnostní a ekonomických důvodů překryty pláští. Dutina, která vznikne při montáži plášťů na kryty je vyplněna izolační pěnou. Izolace snižuje tepelné ztráty a chrání obsluhu lisu vůči popálení při náhodném kontaktu s vnějšími plochami.
- Pláště jsou koncipovány jako svařence z tenkých plechů, které jsou v místech otvorů vyztuženy přeplátováním.

Plášť horního krytu

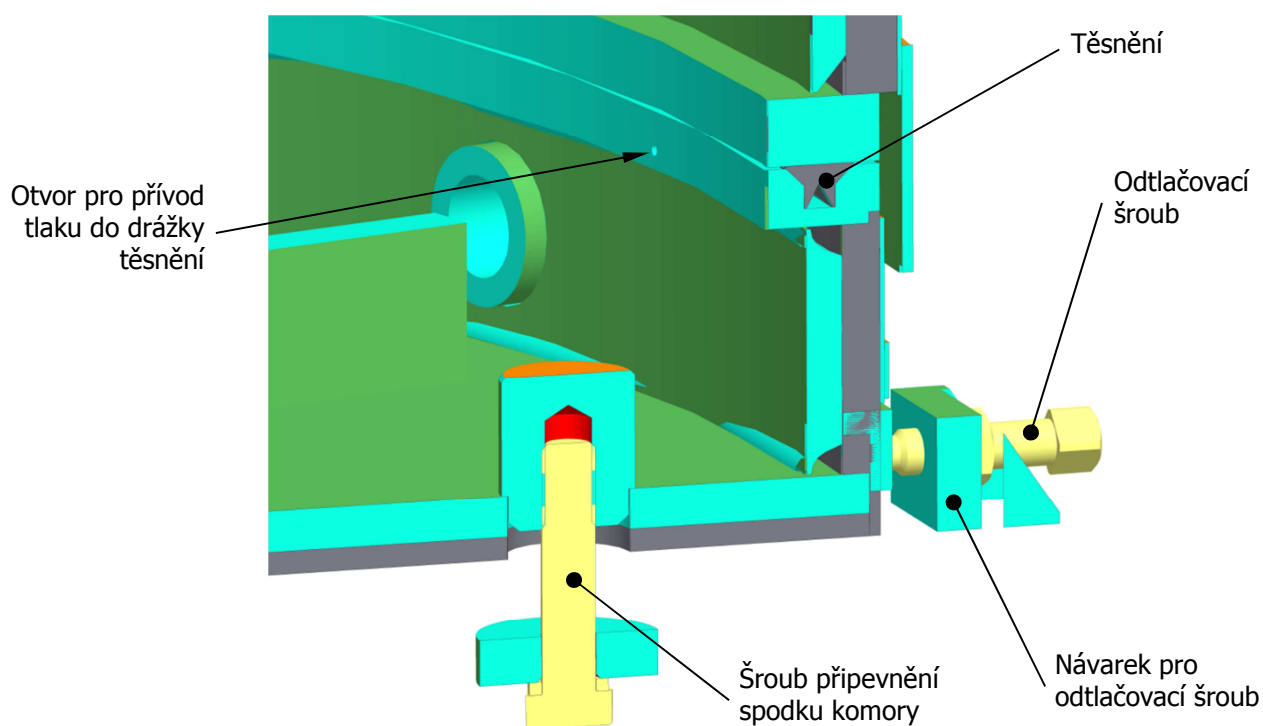
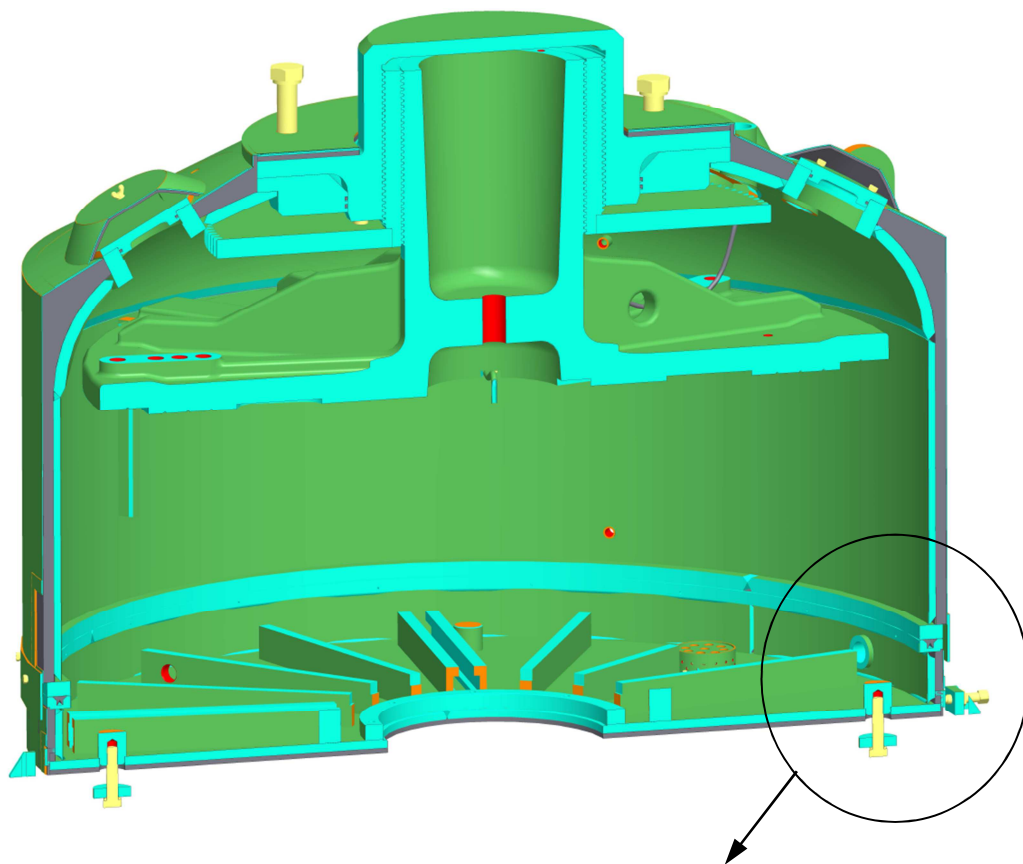


Plášť spodku komory

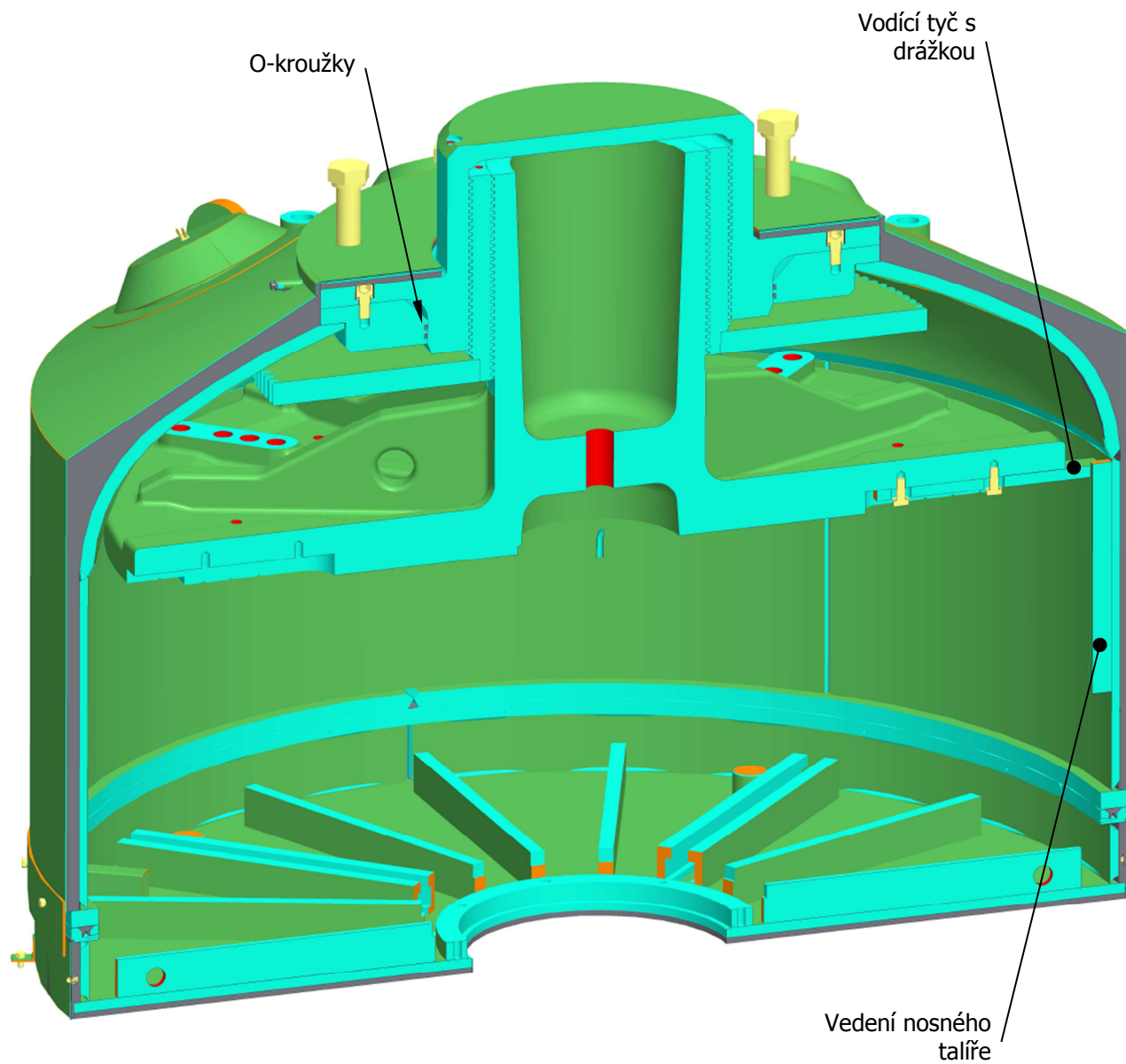


DETAIL ŘEZU VULKANIZAČNÍ KOMOROU

- Spodek komory je ke stolu lisu připevněn čtyřmi šrouby.
- Pro středění spodku komory vůči horní části komory jsou ke stolu lisu přivařeny čtyři návarky. V každém návarku je závit pro odtlačovací šroub.
- Pro přívod tlaku do V drážky v těsnění je po obvodu rozmístěno 18 děr. Tlak je do V drážky těsnění přiveden z důvodu vyrovnání tlaku s vnitřní částí komory a zvýšení přitlačné síly vůči hornímu krytu (Je tedy zvýšena těsnost).








- Pro zamezení rotace nosného talíře při nastavování výšky formy je ke spodní ploše nosného talíře připevněna vodící tyč s drážkou. Vedení tyče je umístěno na vnitřní válcové ploše horního krytu.
- Těsnění prostoru mezi závěsným válcem a horním krytem je provedeno dvěma O-kroužky.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

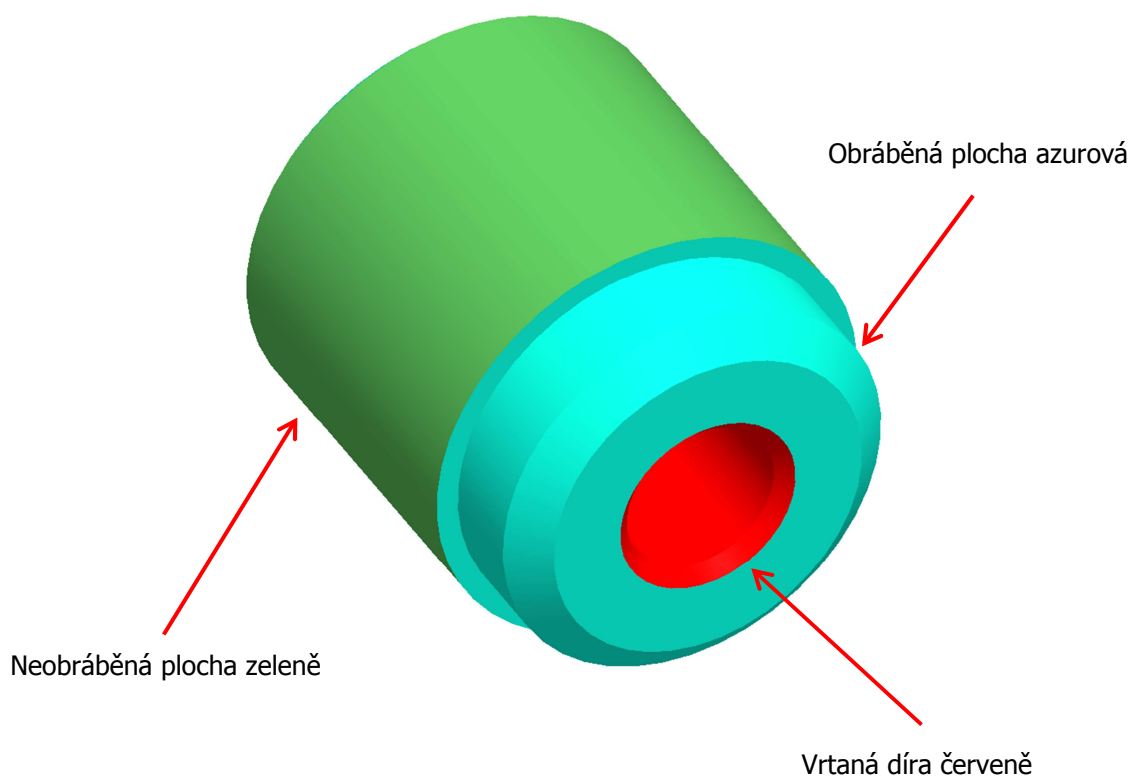
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

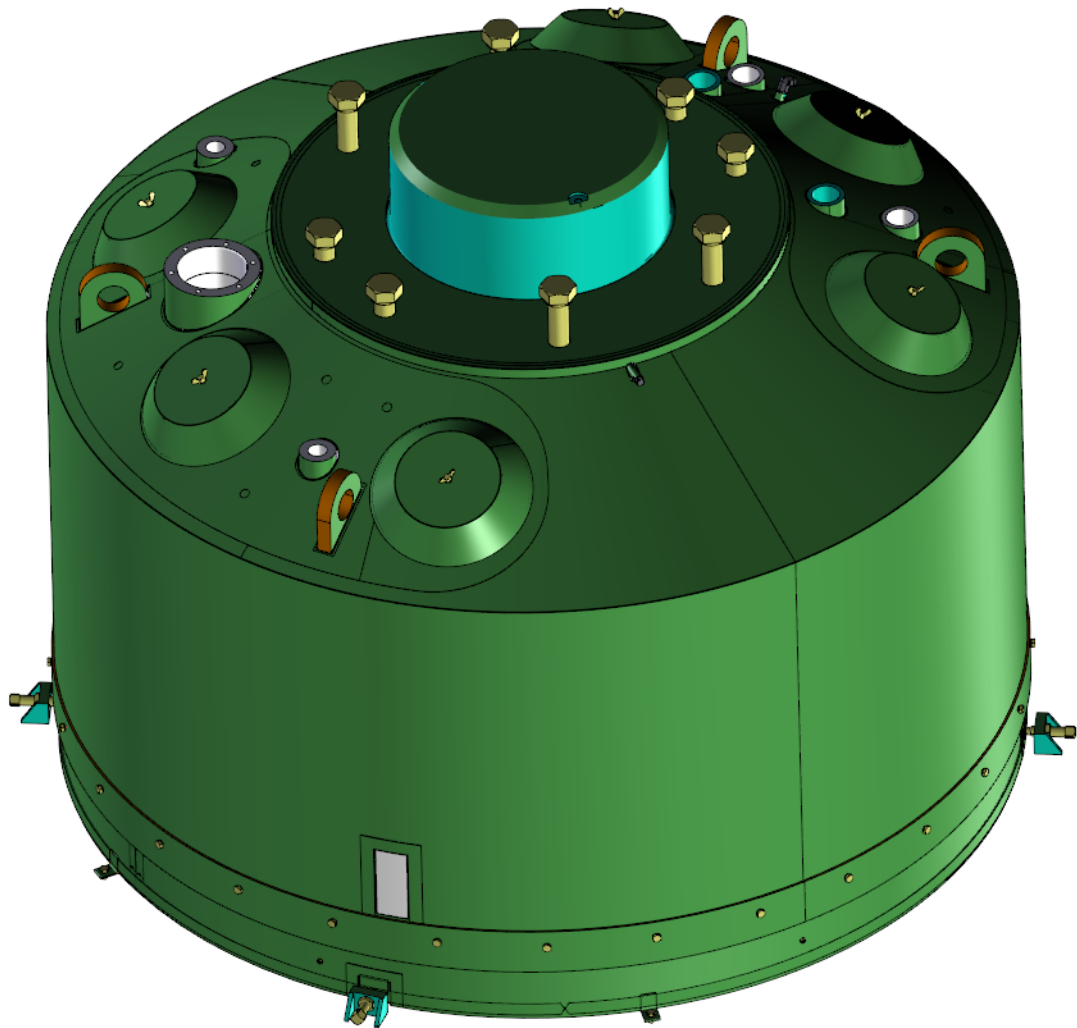
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

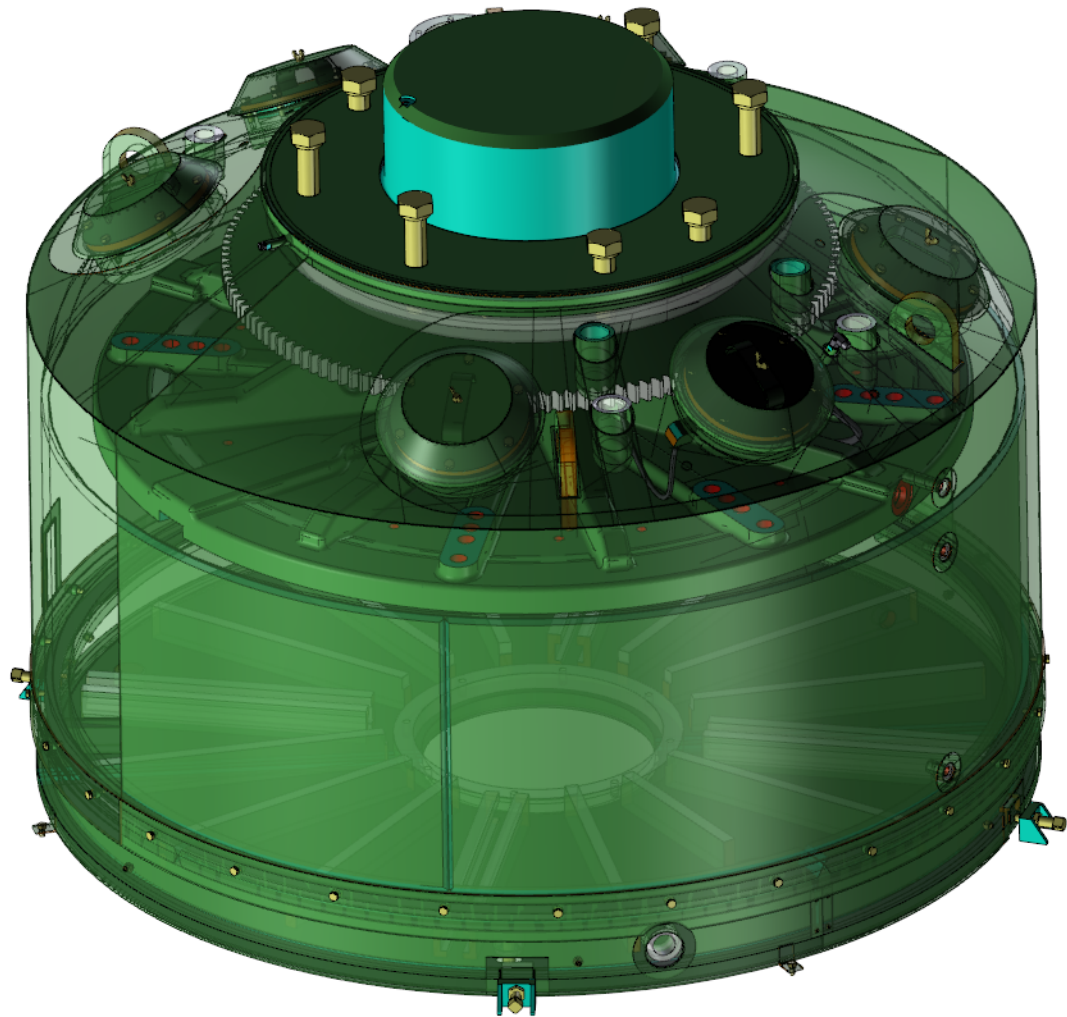
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

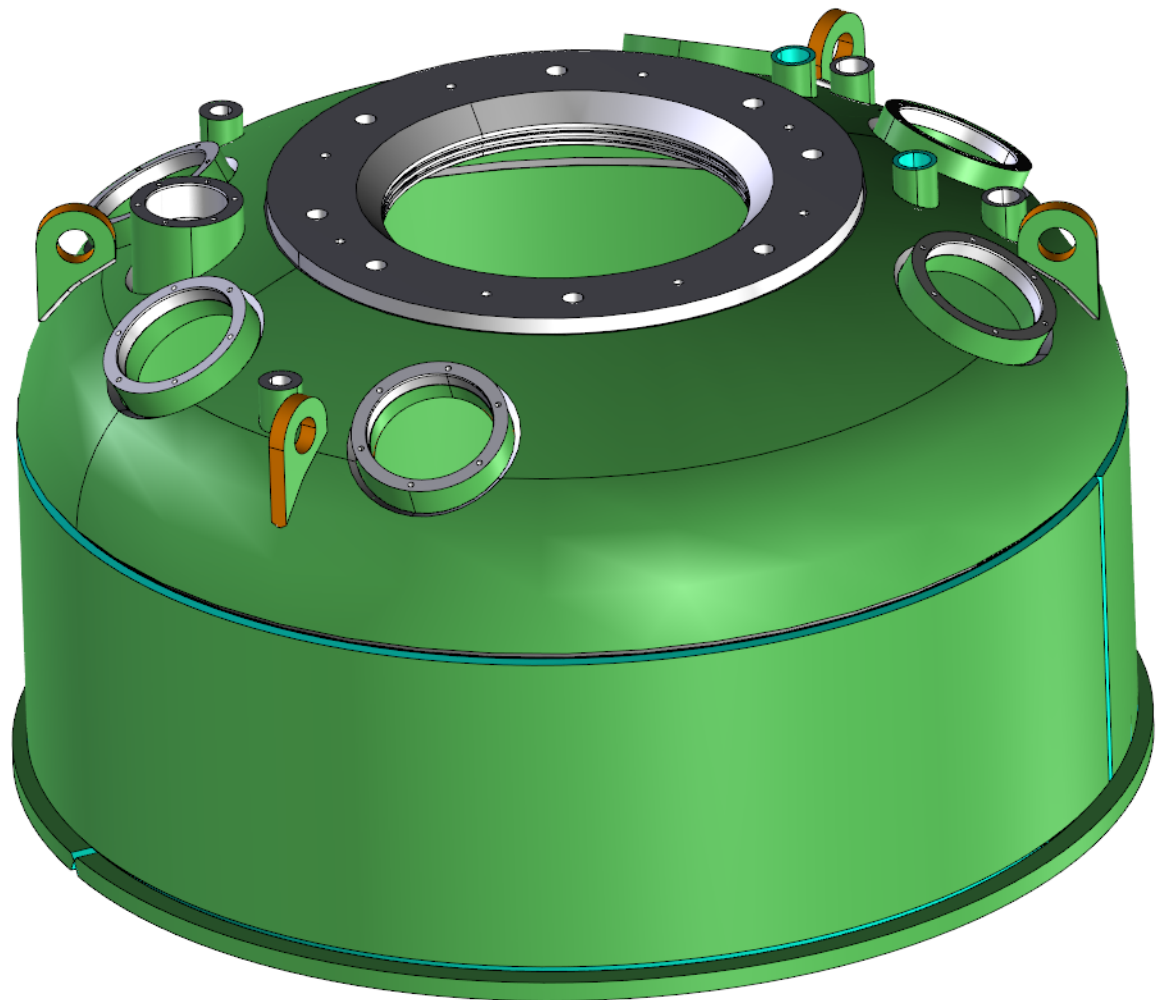
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

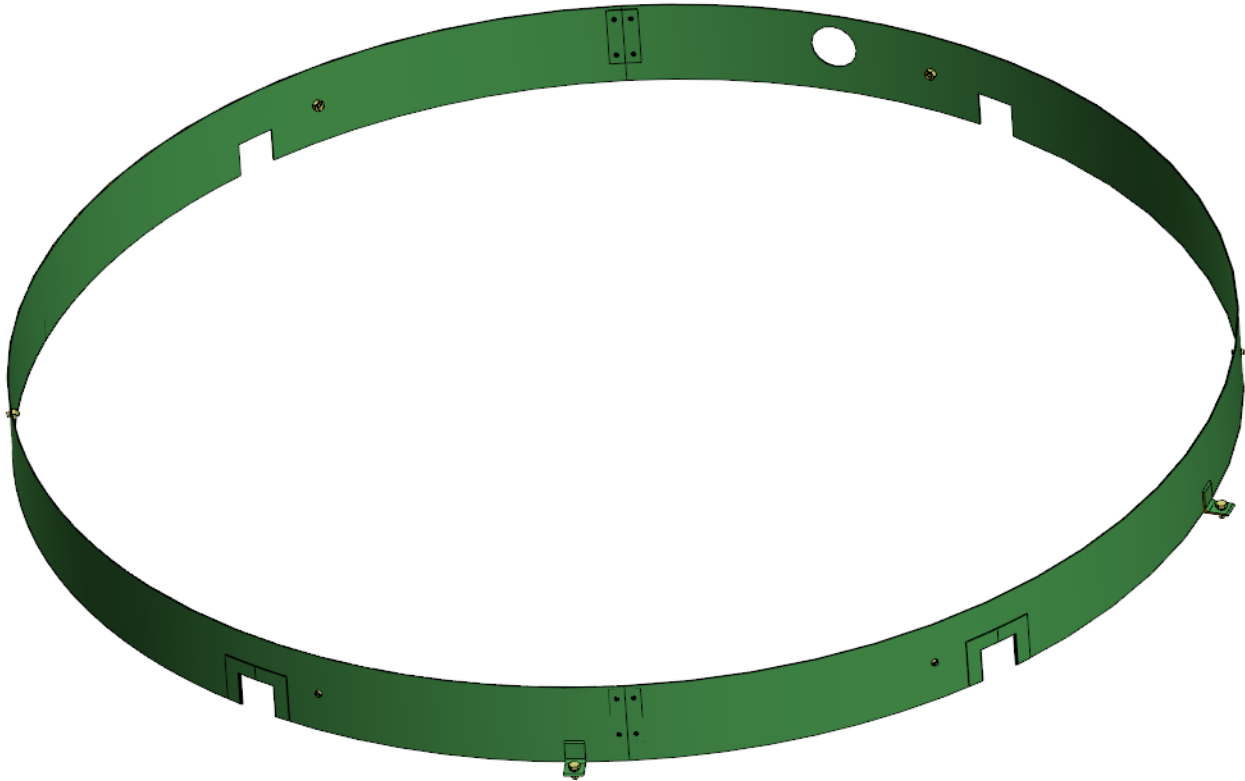
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyroben k polotovaru kruhové tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

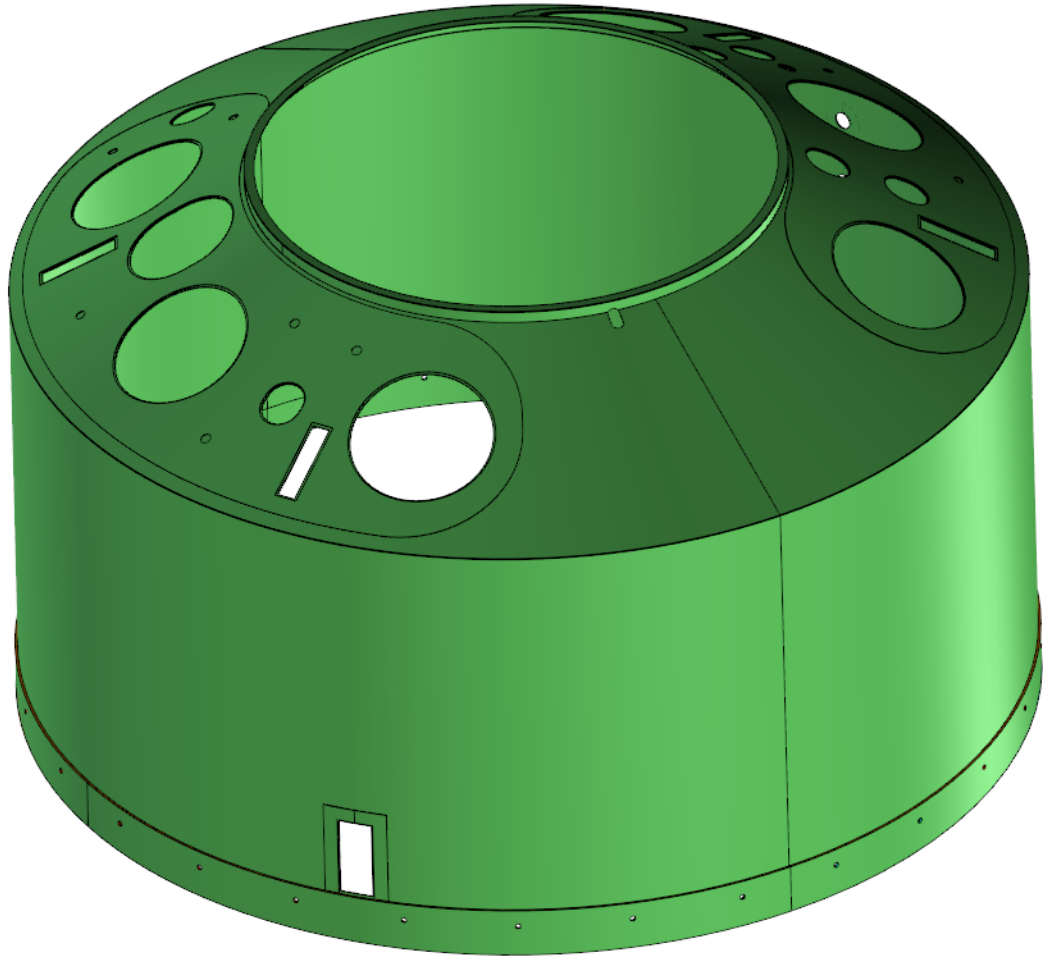


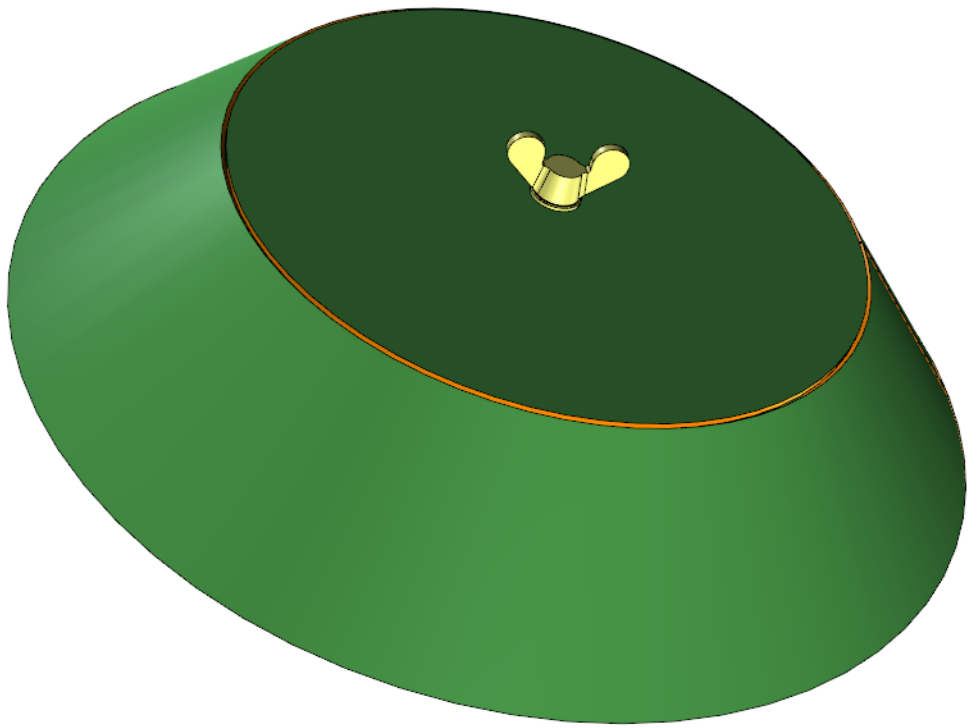


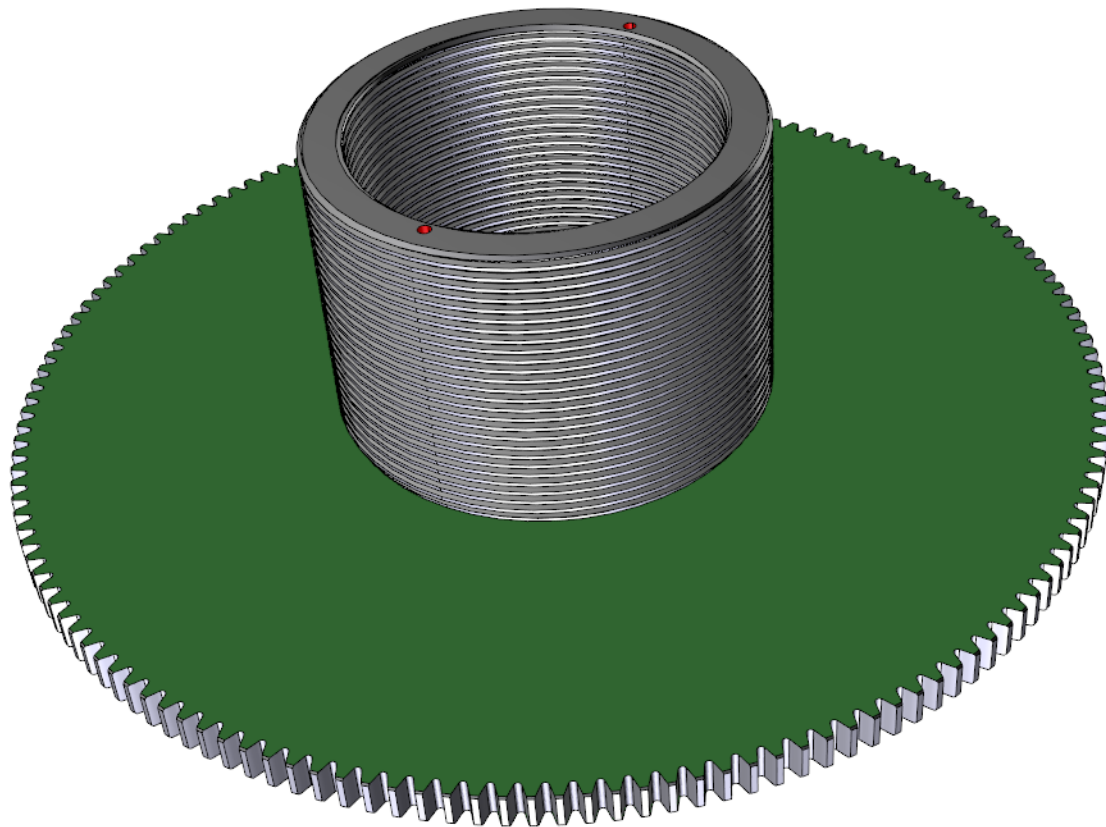


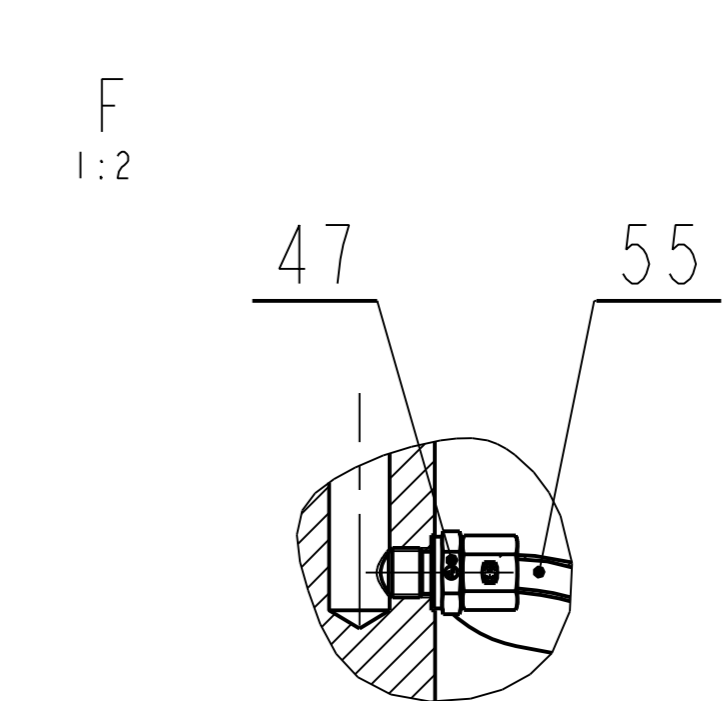
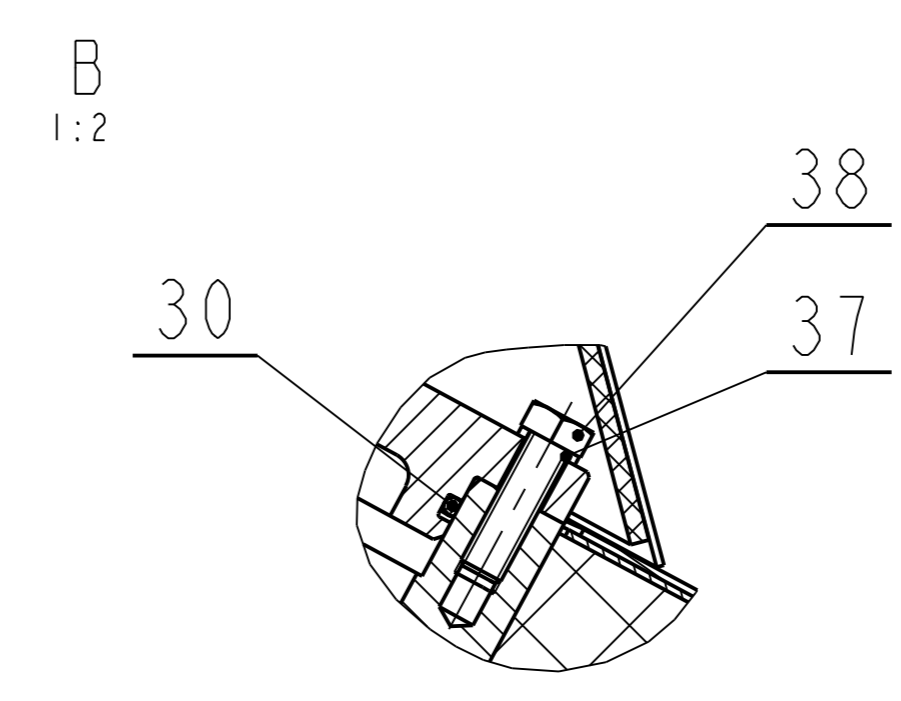
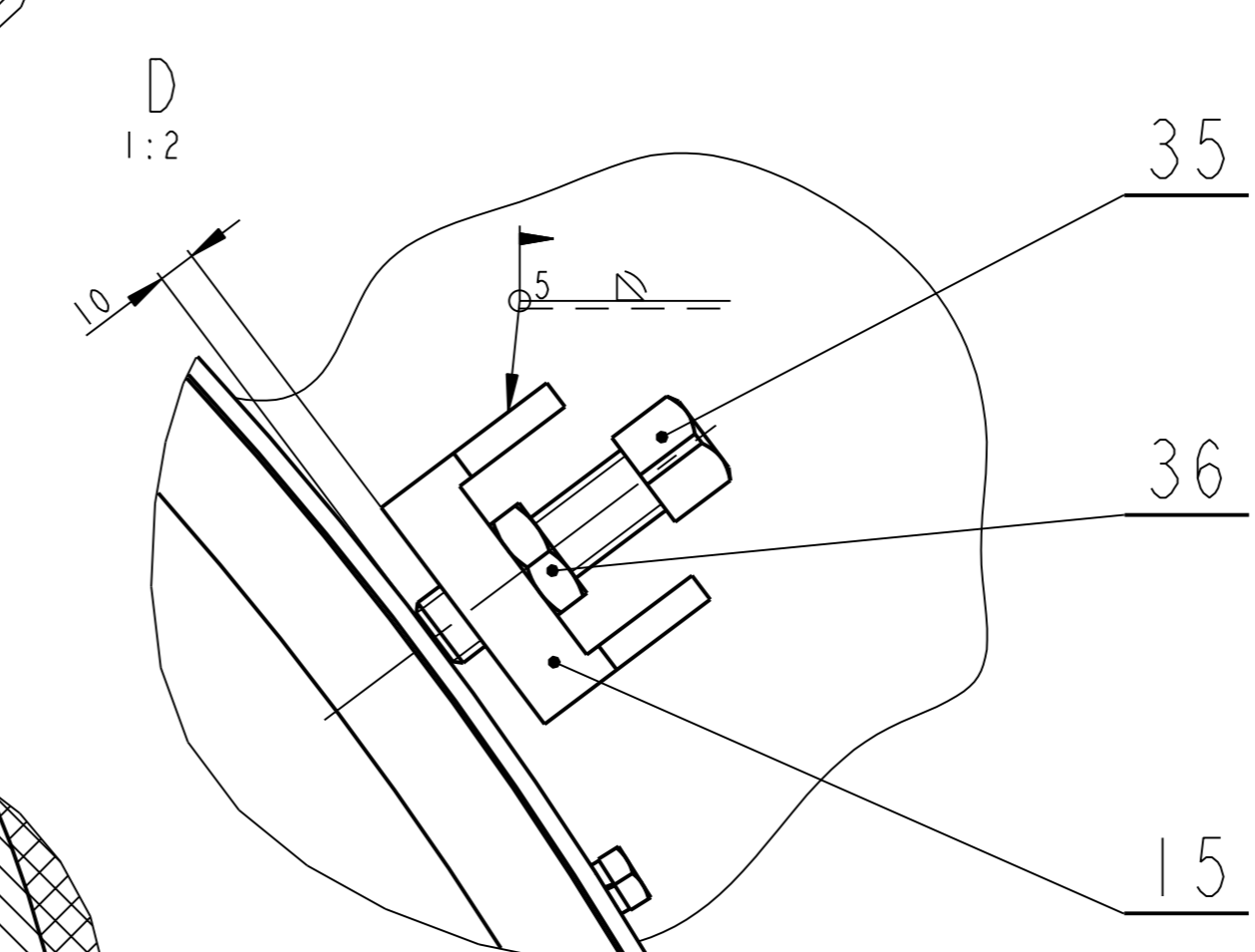
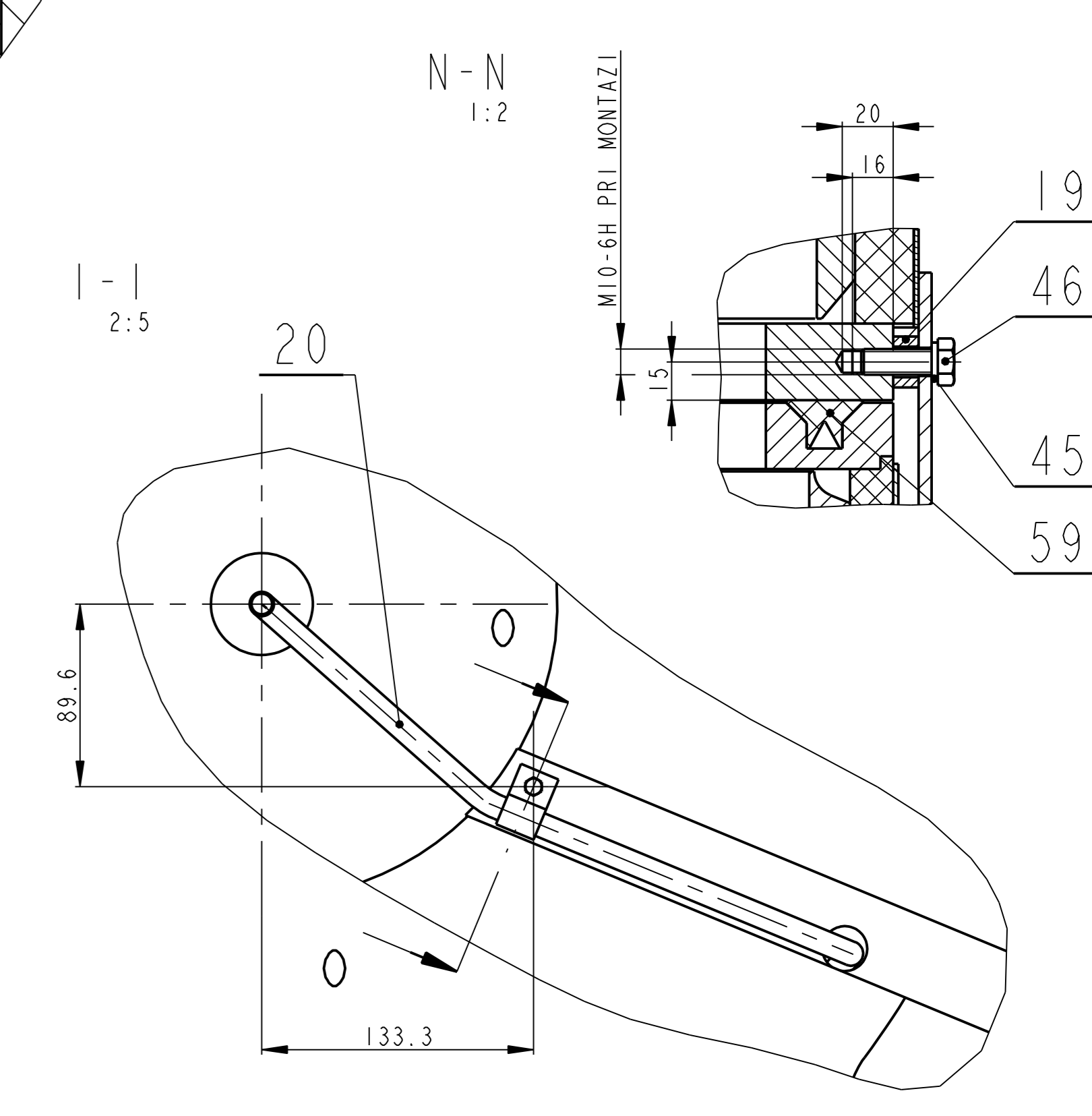
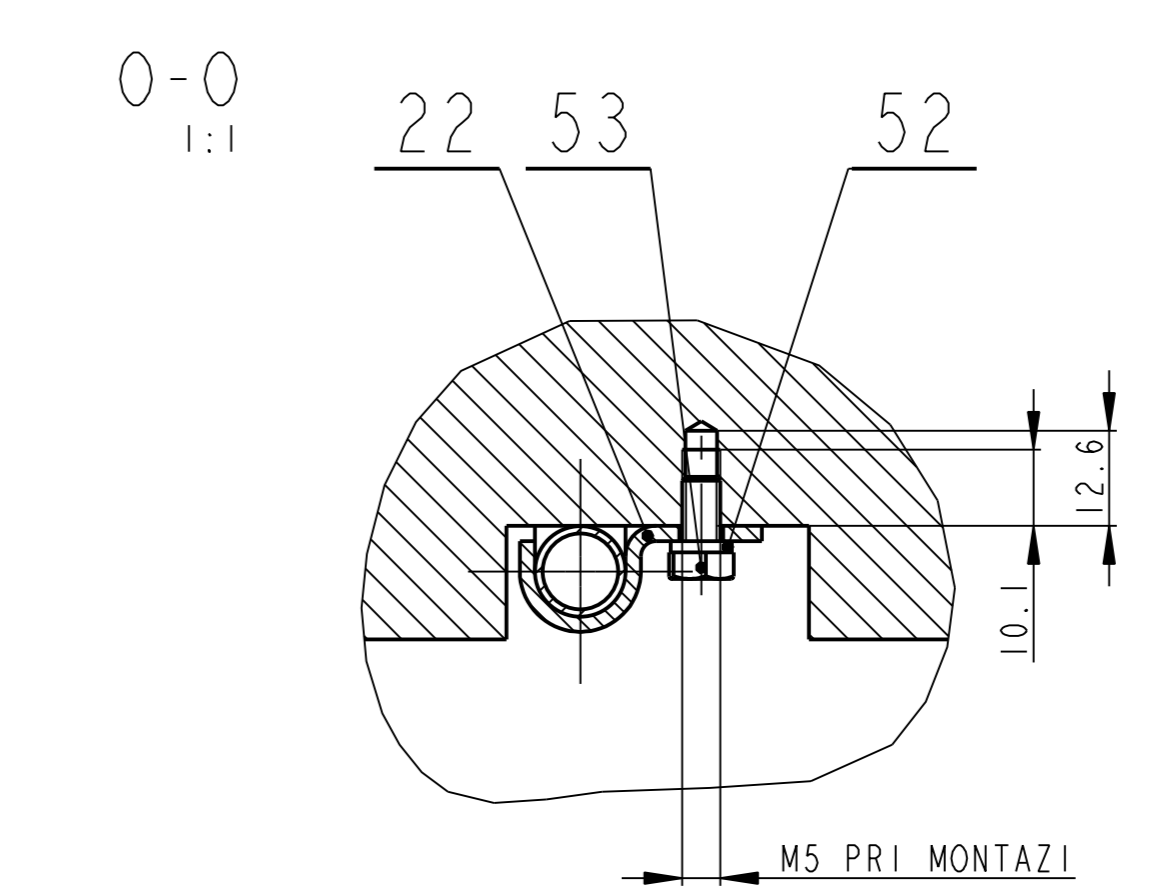
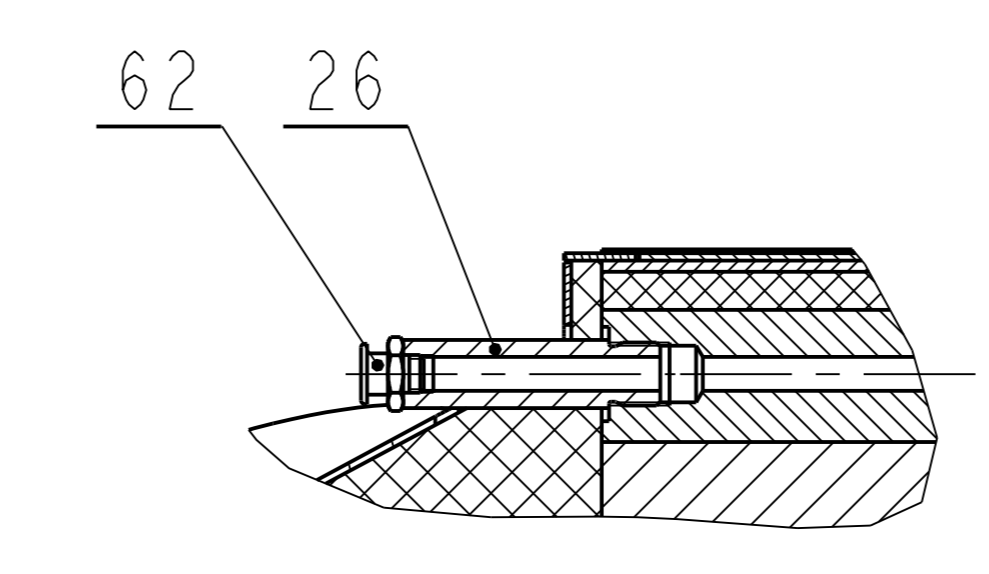
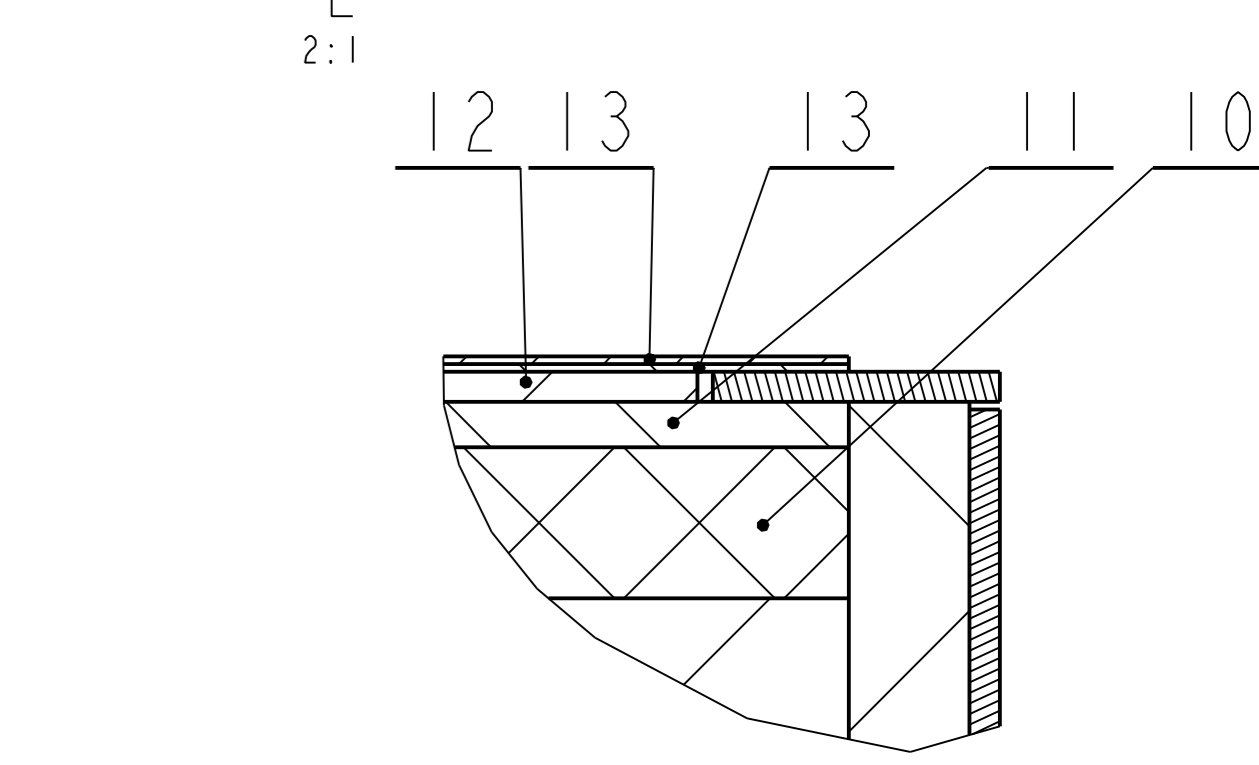
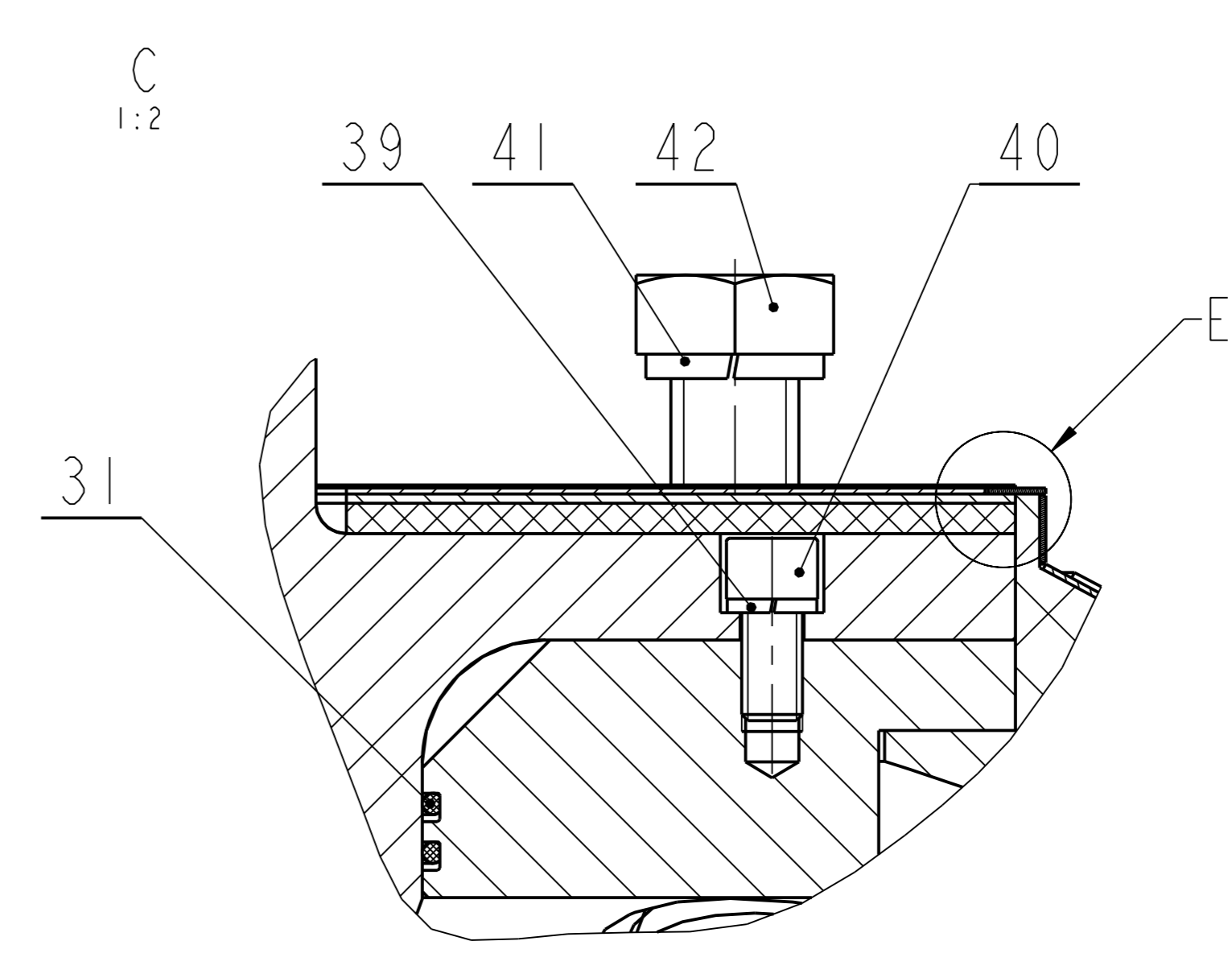
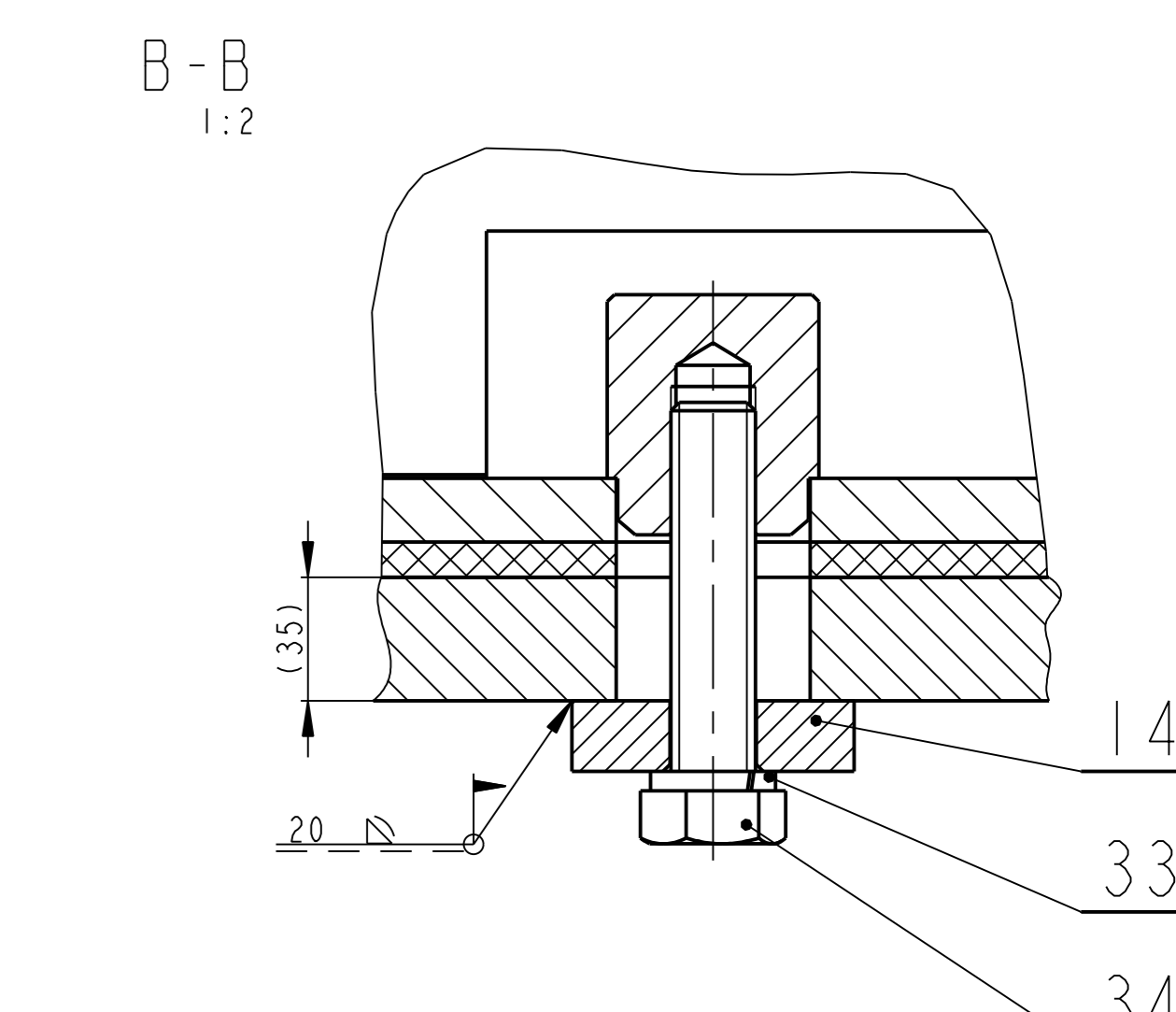
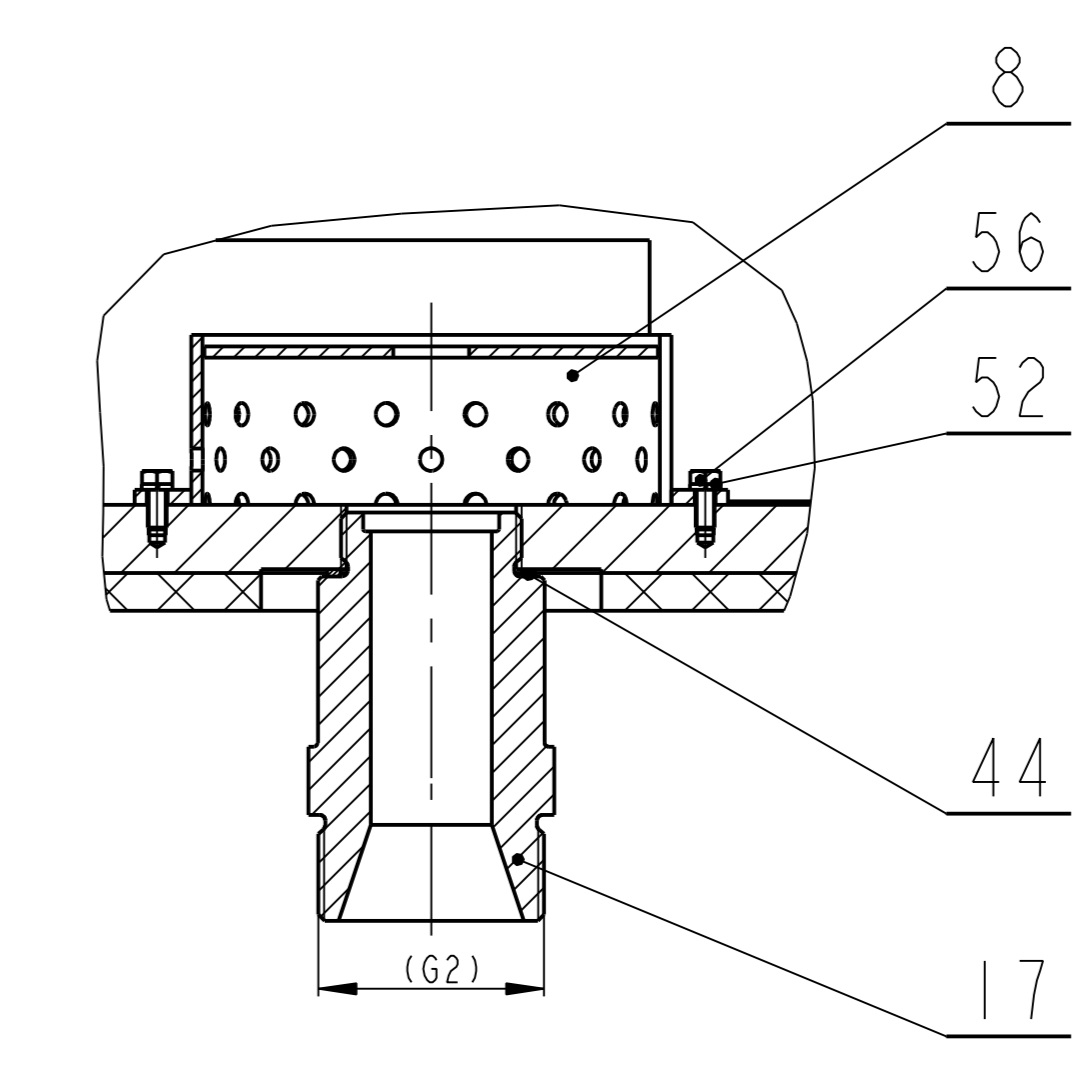
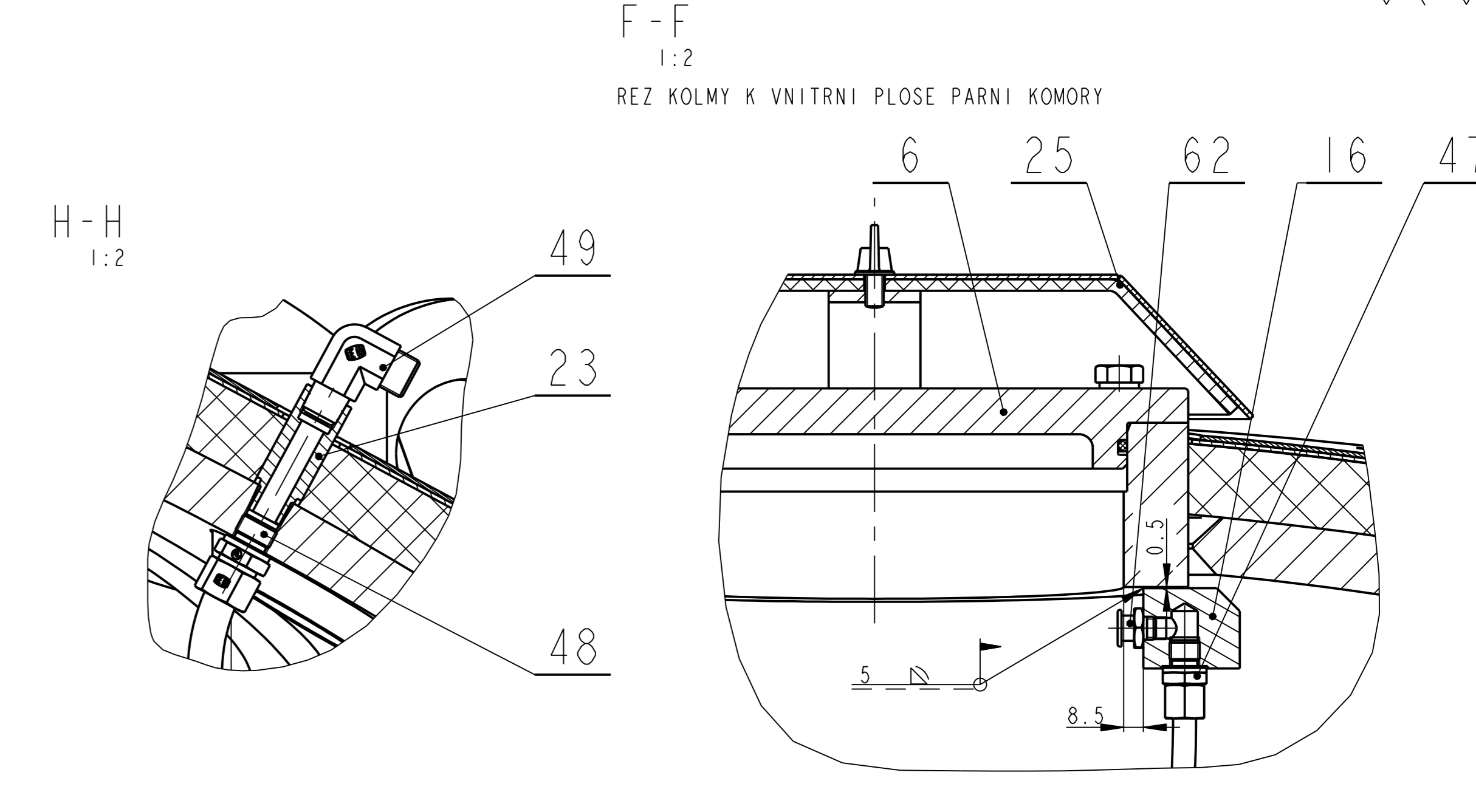
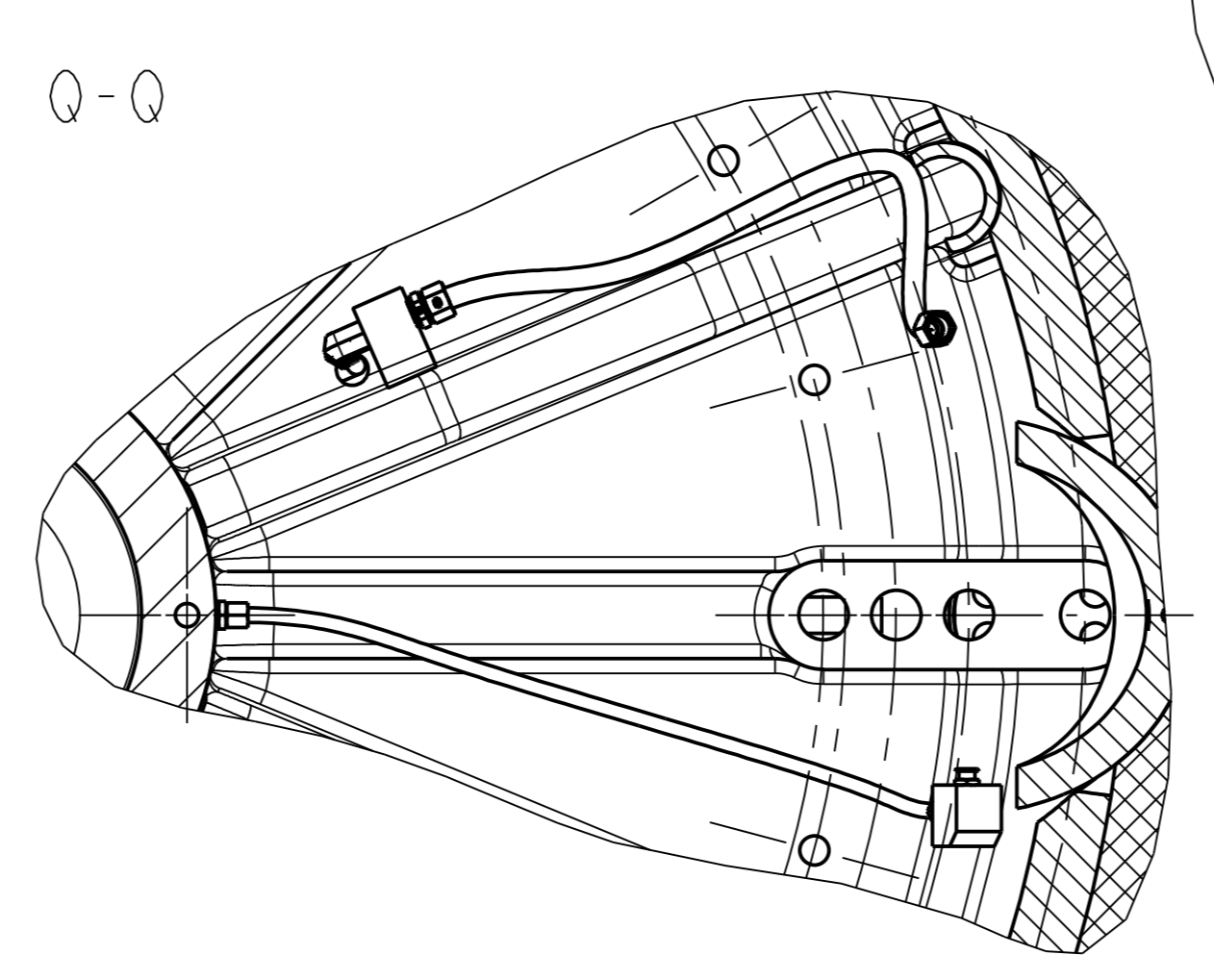
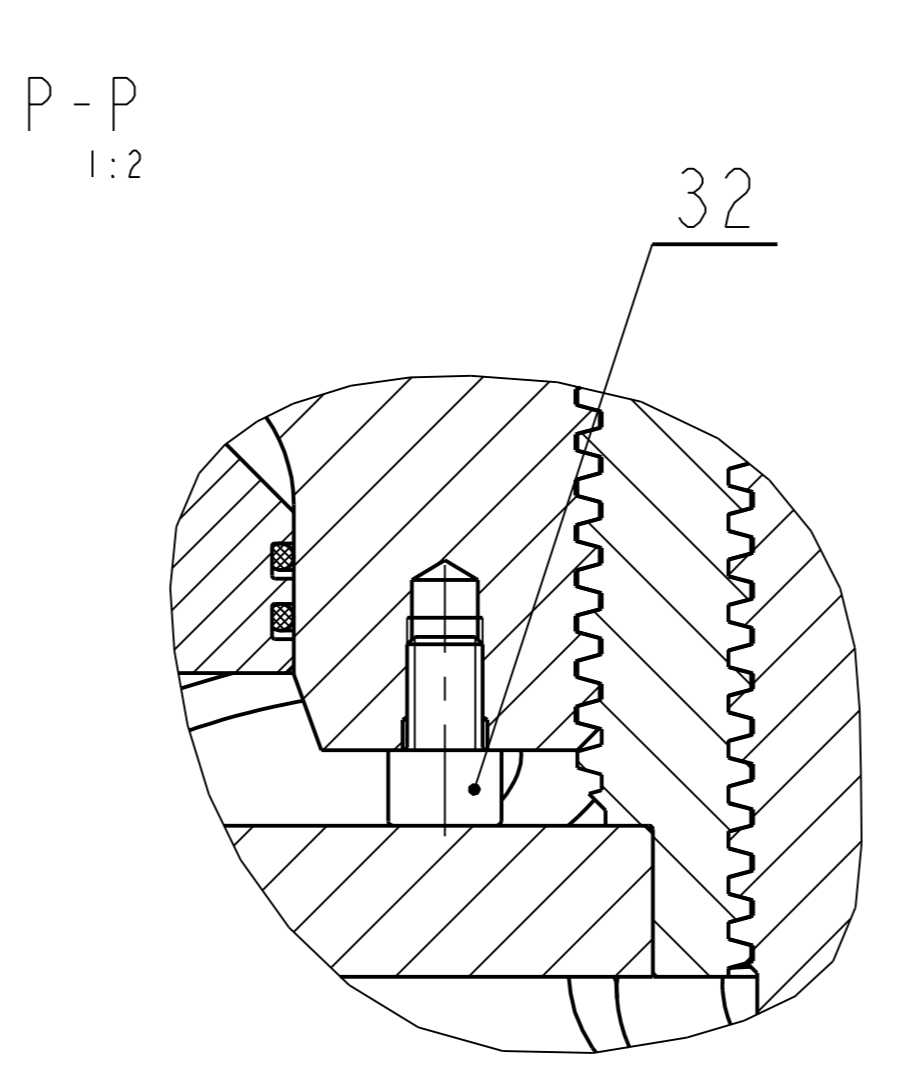
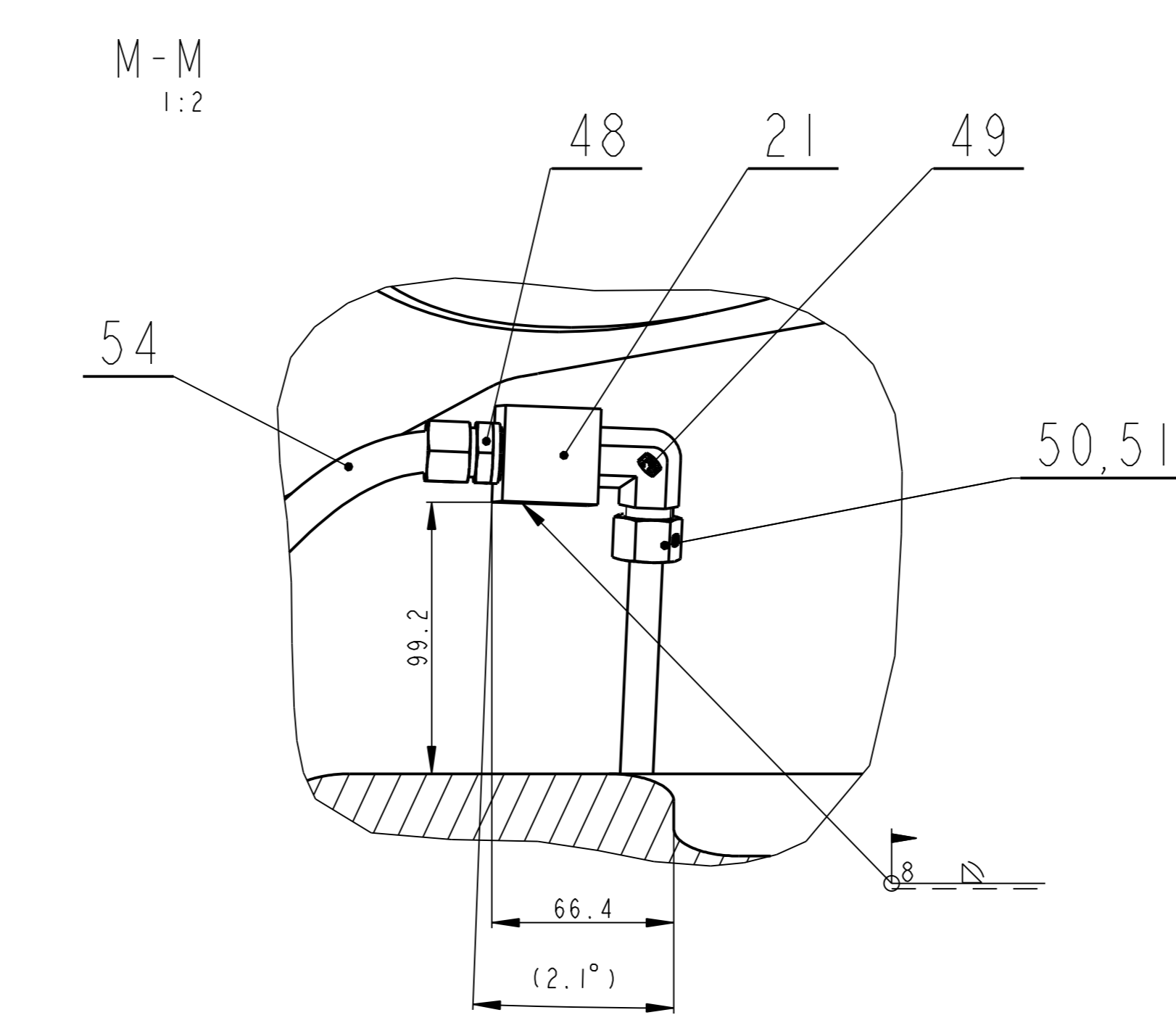
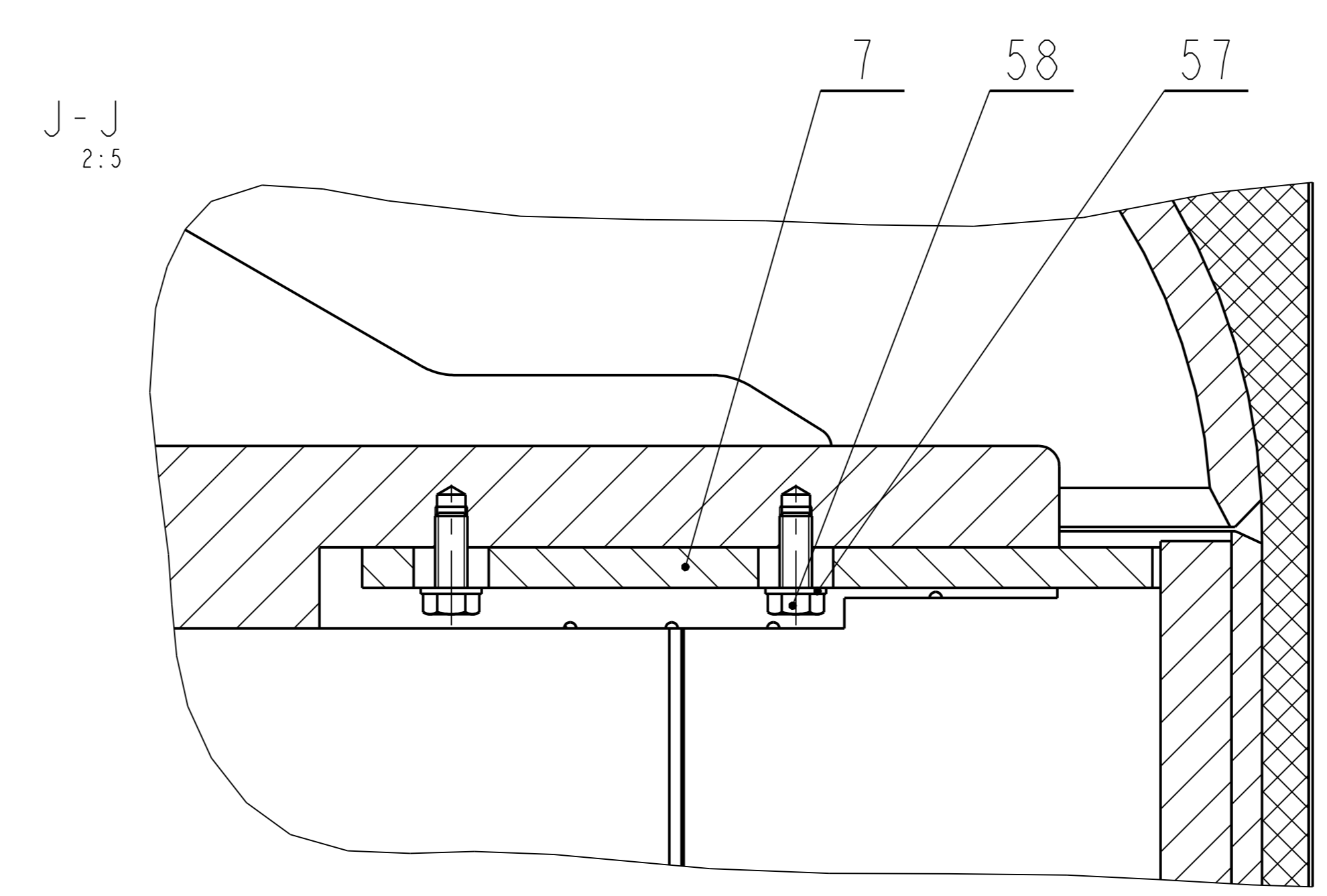
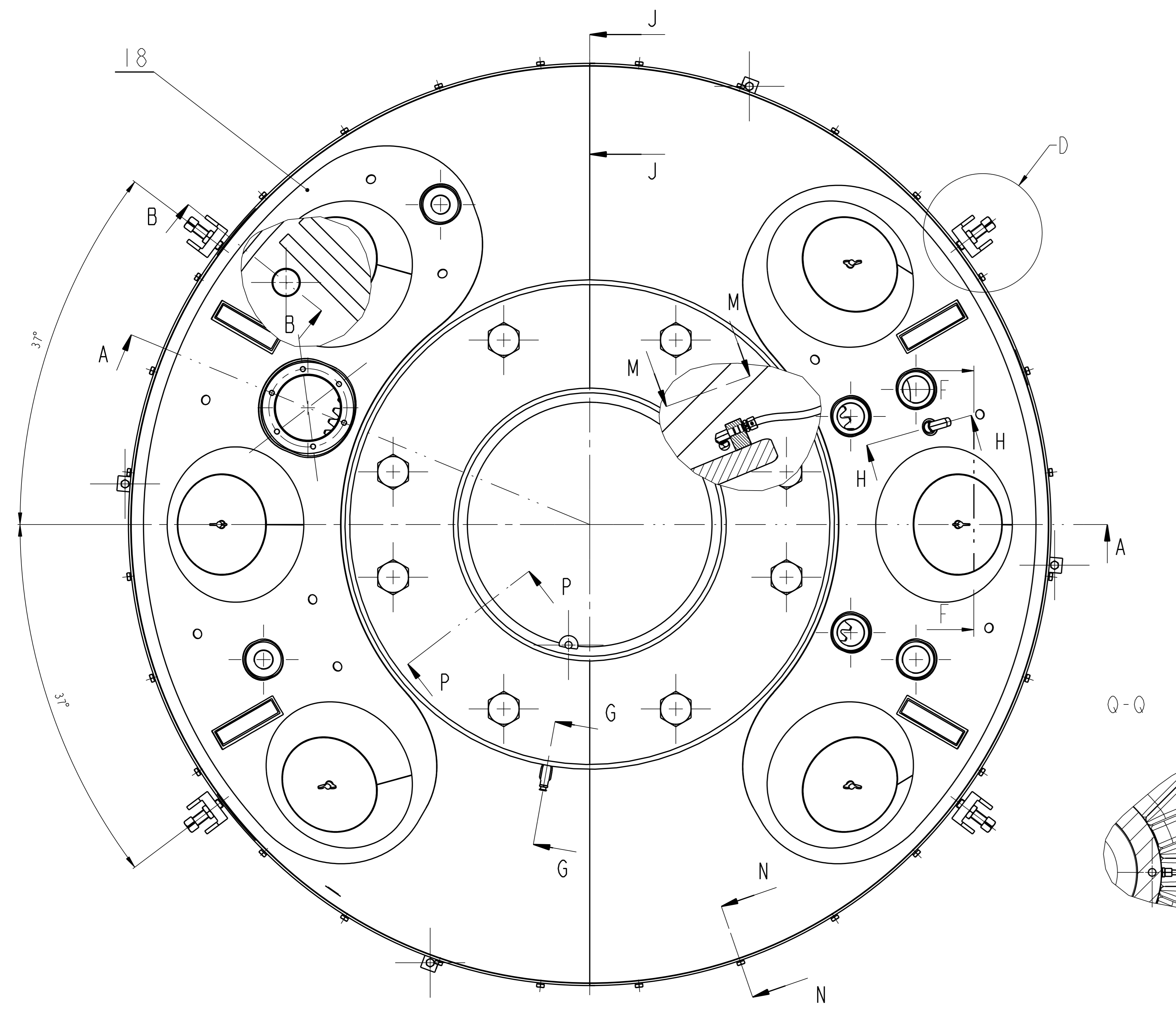
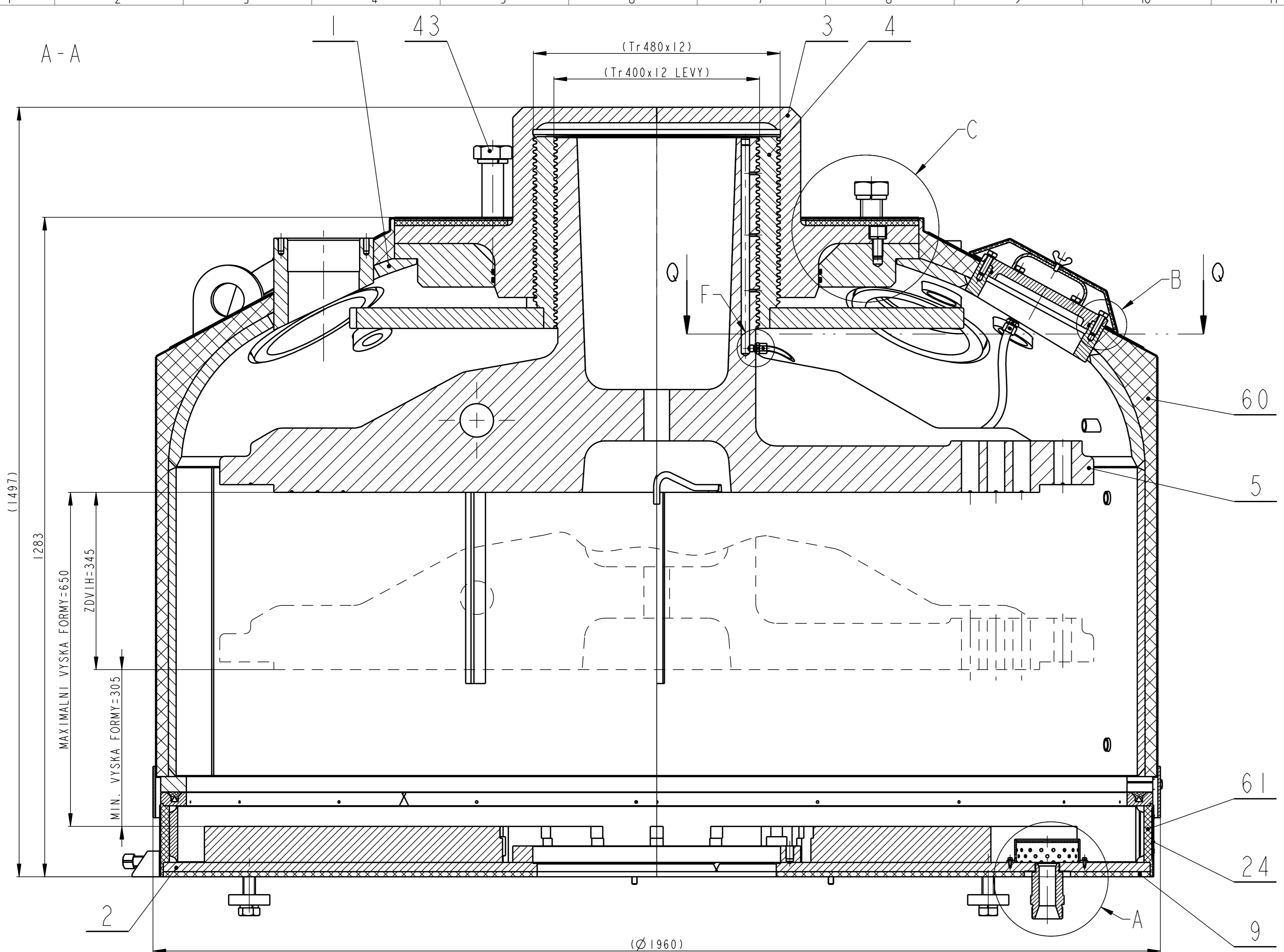












TECHNICKÉ PARAMETRY:

PRACOVNÍ MEDIUM: Pára
 PROVOZNI TLAK MAX.: 0.8 MPa
 ZUSEBNÍ TLAK: 1.2 MPa
 PROVOZNI TEPLOTA: 170 °C

SVARY: 1117OK 48.00 CSN EN 499

TECHNICKÉ PODMINKY:
 UMÍSTENÍ POZ. 21 NASTAVIT PŘI MONTÁŽI A PŮTE PRIVARIT
 SPODNÍ ČÁST KOMORY USTAVIT DO OSY POMOCI ŠROUBU POZ. 35 PO PRIVARENÍ
 SOUČASTI POZ. 15 KE STOLU LISU

Průběh	Datum	Jméno/Příjmení	Technická funkce	Datum	Jméno
PRŮBĚH	18-Jun-19	JIRÁSKO J.	PROJEKT		
ČKZ			PROJEKT		
SKLAD			SKLAD		
APR			APR		

OPVK ENGINEERING

WVS-A000-PARNI_KOMORA-00008

SCALE: 15

PARNI KOMORA

00008

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovary	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	VIKO KOMORY	SESTAVA			1481.887		00400	1
1	SPODEK KOMORY ----	SESTAVA			658.186	0.000	00403	2
1	ZAVESNY VALEC ----	SESTAVA			451.060	0.000	00407	3
1	SESTAVA OZUBENEHO KOLA ----	SESTAVA			444.979	0.000	00408	4
1	NOSNY TALIR ----	SESTAVA			1577.162	0.000	00409	5
6	VIKO	SESTAVA			9.640		00410	6
1	VEDENÍ PLO 20x80-410	CSN 42 5522	----- CSN 11523	----	4.690	----	08038	7
1	SITKO ----	SESTAVA	----- -----	----	0.610	0.000	00411	8
1	IZOLACE DESKA t=10	BRANDENBURGER	----- S 4000	----	212.704	----	08042	9
1	IZOLACE DESKA t=10	BRANDENBURGER	----- S 4000	----	42.406	----	08053	10
1	DISTANČNÍ PLECH P3-1150x1150	CSN 10004.21	----- CSN 42 5301.11	----	12.722	----	08054	11
1	DISTANČNÍ PLECH P2-1050x1050	CSN 42 5301.11	----- CSN 10 004.21	----	7.983	----	08055	12
2	DISTANČNÍ PLECH P 0.5-1050x1050	CSN 42 5301.11	----- CSN 10 004.21	----	2.121	----	08056	13
4	PODLÓZKA KR 80-23	CSN 42 5510.11	----- CSN 11 373.0	----	0.714	----	08057	14
4	ODTLACOVACÍ DESKA PLO 80x50-57	CSN 42 5522.11	----- CSN 11 523.0	----	0.660	----	08060	15
1	KOSTKA 4HR 35x44	CSN 42 5520.11	----- CSN 11 373.0	----	0.361	----	08063	16
1	HRDLO 6HR 65 - 112	CSN EN 10278	W.-nr. 1.0715 -----	----	1.552	----	08073	17
1	KRYT IZOLACE ----	SESTAVA			150.043	0.000	00412	18
28	TRUBKA TR KR 20x4 -12	CSN 42 5715	CSN 11 523 -----	----	0.016	----	08086	19
1	TRUBKA TR KR 12x1-565	CSN 42 6711	CSN 11 523 -----	----	0.152	----	08091	20

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	18-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 5071.315

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008
VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008

Meritko
SCALE

1:1

C.sestavy /
Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

PARNI KOMORA

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00008

Format
SIZE



4

List/sheet 1

pocet listu/ no.sheets 4

Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychozi End material/material	T.odp	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Císlo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
1	KOSTKA 4HR 35-60	CSN 42 5520.11	---- CSN 17 240.4	----	0.529	----	08093	21
1	POUTO PLO 20x2-45	CSN 42 5340.01	---- CSN 11 373.0	----	0.015	----	08096	22
1	REDUKCE KR 22-62	CSN 42 5510	CSN 11 523 ----	----	0.106	----	08105	23
1	KRYT IZOL. SPODNI ----	SESTAVA			14.124	0.000	00416	24
6	KRYT MONT. VIK ----	SESTAVA			1.724	0.000	00419	25
1	TRUBKA KR18-70	CSN 42 5510	CSN 11 373 ----	----	0.096	----	08125	26
6	O-KROUZEK 212x 5 (DIN3771)	RUBENA	FPM 80		0.012			30
2	O-KROUZEK 630x7	RUBENA	FPM 80		0.069			31
4	SROUB M20x30-8.8	ISO 4762			0.161			32
4	PODLOZKA 24	CSN 02 1740			0.022			33
4	SROUB M24x110-8.8	ISO 4017			0.520			34
4	SROUB M20 x 100	CSN 021121			0.259			35
4	MATICE M20-5	ISO 4035			0.044			36
36	PODLOZKA 12	CSN 02 1740			0.003			37
36	SROUB M12x40-8.8	ISO 4017			0.052			38
8	PODLOZKA 20	CSN 02 1740			0.013			39
8	SROUB M20 x 40-10.9	ISO 4762			0.186			40
8	PODLOZKA 42	CSN 02 1740			0.079			41
4	SROUB M42 x 130-12.9	ISO 4017			2.362			42
4	SROUB M42 x 200-12.9	ISO 4017			3.115			43

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	18-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 5071.315	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title PARNI KOMORA			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00008		Format SIZE 4
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 4

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	TESNICI KROUZEK 48x55	CSN 02 9311.2	----	----	0.009	----	----	44
28	PODLOZKA 10	CSN 02 1740			0.002			45
28	SROUB M10 x 30-8.8	ISO 4017			0.030			46
2	SROUBENI GE08LREDOMD	PARKER EO			0.033			47
2	SROUBENI GE12LRED	PARKER EO			0.049			48
2	SROUBENI WE12LR1 271X	PARKER EO			0.089			49
1	M12LCFX	PARKER EO			0.028			50
1	D12LMSX	PARKER EO			0.004			51
5	PODLOZKA 5	CSN 02 1740			0.001			52
1	SROUB M5x10-8.8	ISO 4017			0.004			53
1	HADICE PTFE DN=10 Pn=18.3bar KONC. 2xM18x1.5, l=600mm	HAKA			0.263	0.000	-----	54
1	HADICE PTFE DN=6 Pn=24.1bar KONC. 2xM14x1.5, l=670mm	HAKA			0.182	0.000	-----	55
4	SROUB M5x12-5.8	ISO 4017			0.004			56
2	PODLOZKA 17	CSN 02 1721			0.012			57
2	SROUB M16x40-8.8	ISO 4017			0.102			58
1	TESNENI KOMORY ----	BARUM CONTI.	----	----	12.940	----	----	59
1	TVRDA PIR PENA	PUR IZOLACE	----	----	9.974	----	----	60
1	TVRDA PIR PENA	PUR IZOLACE	----	----	0.511	----	----	61
2	HLAVICE 16 M10x1	CSN 027451			0.018			62

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	18-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 5071.315

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008
VL75-A000-PARNI_KOMORA-00008

Meritko
SCALE

1:1

C.sestavy /
Assembly No. 00000

Typ/Type VL75

Název / Title

PARNI KOMORA

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

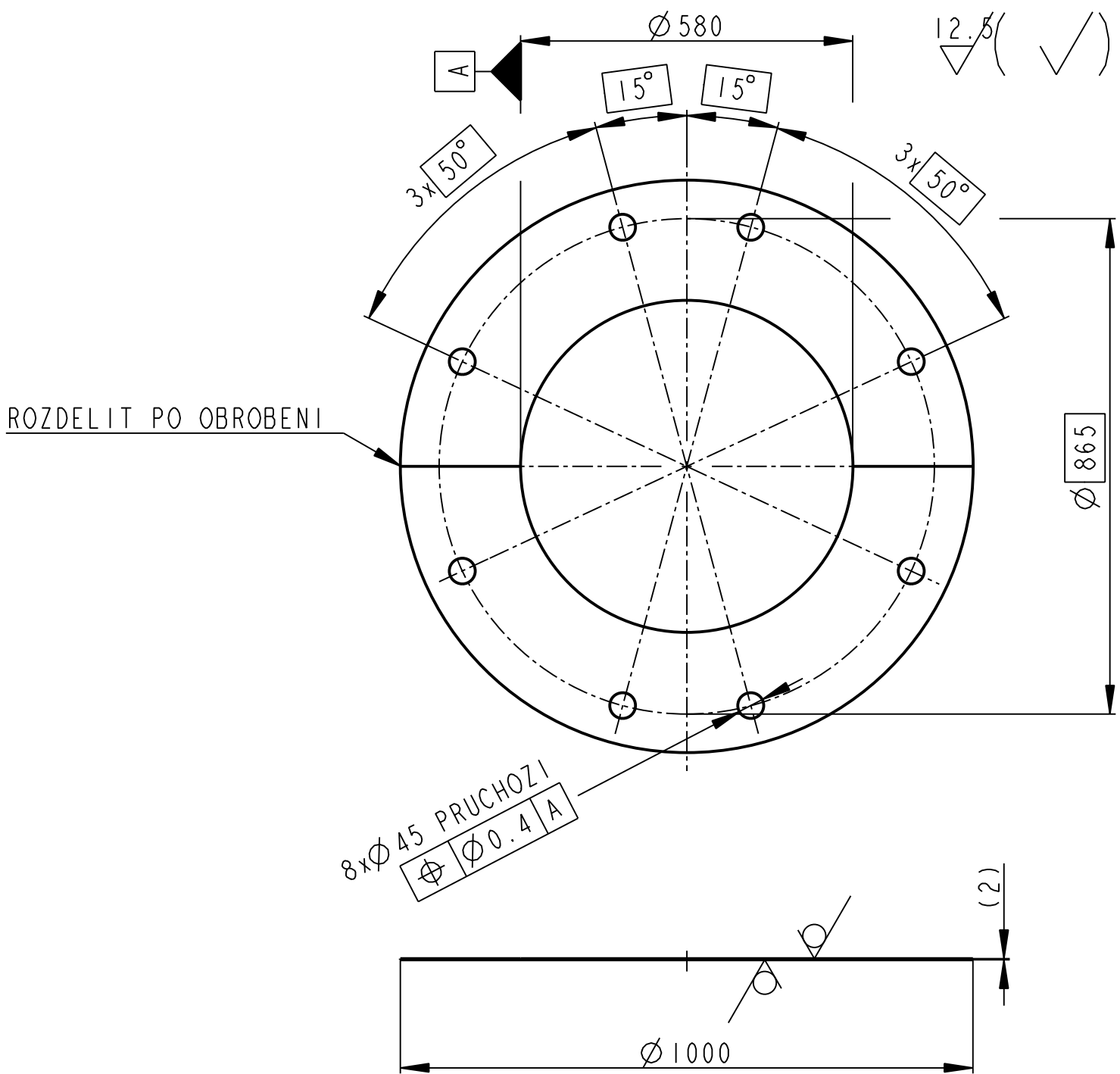
00008

Format
SIZE

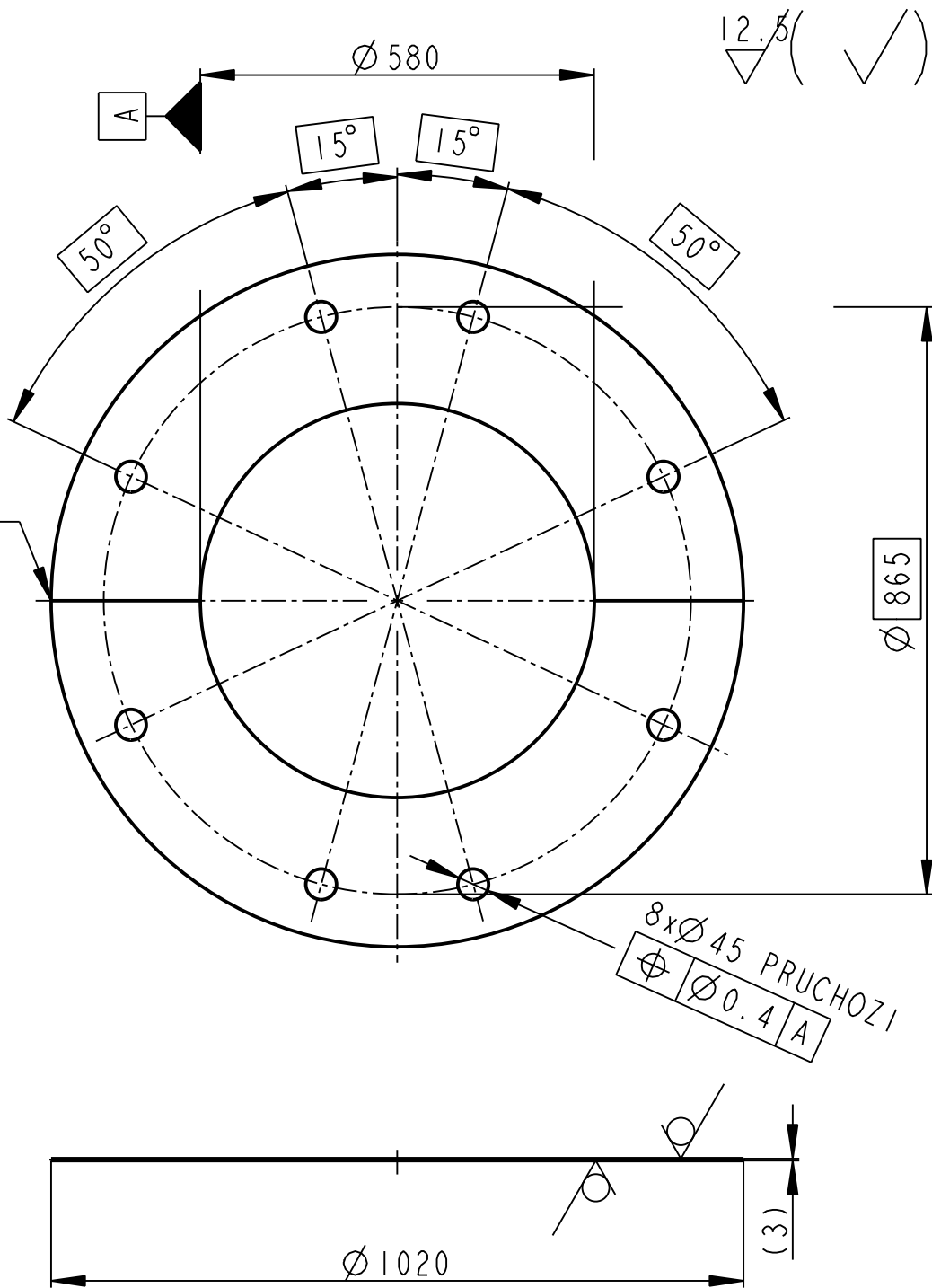
4

List/sheet 3

pocet listu/ no.sheets 4



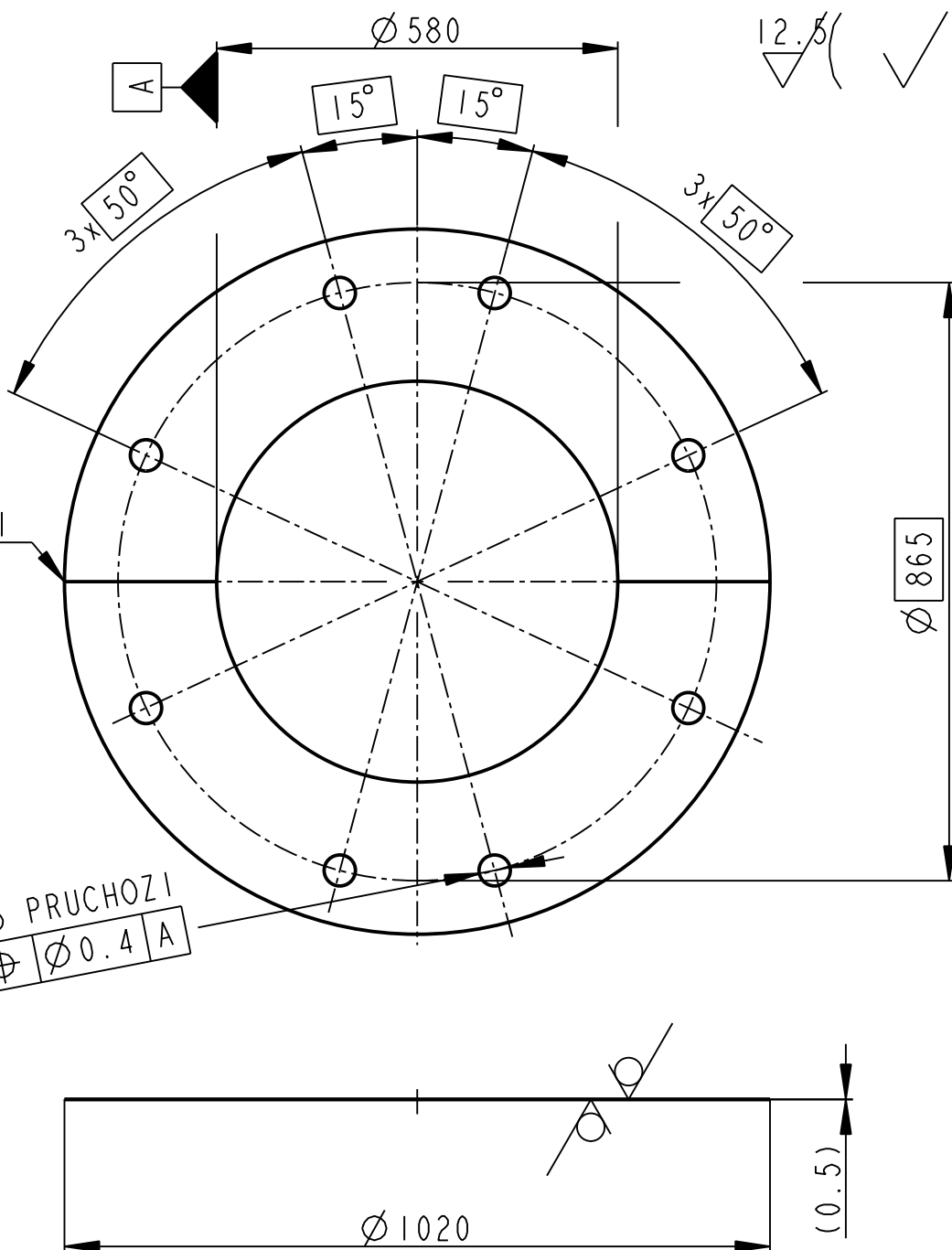
	P2-1050x1050		CSN 42 5301.11		CSN 10 004.21		7.983	00008	12	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:				
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A008-DIST_PLECH_2-08055		Meritko SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00008		Typ/Type VL75
Nazev / Title DISTANČNI PLECH						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08055		Format SIZE 4		List/sheet 1 pocet listů/ no.sheets 1



	P3-1150x1150		CSN 10004.21	CSN 42 5301.11	----	12.722	----	00008	11
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	12-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file	VL75-A008-DIST_PLECH_3-08054	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00008	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-DIST_PLECH_3-08054	SCALE	1:10		Typ/Type	
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
DISTANČNI PLECH					08054			4	
					List/sheet 1		pocet listů/ no.sheets 1		

ROZDELIT PO OBROBENI

8xØ45 PRUCHOZI
 \oplus Ø0.4 A





12.5 (✓)

	P 0.5-1050x1050		CSN 42 5301.11	CSN 10 004.21	2.121	00008	13	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. / CHK			Technolog/ist					
Schval. / APP			Prezk. /CHK					
			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>				index/No. Schvalil/Aprpr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name		Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A008-DIST_PLECH_5-08056 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-DIST_PLECH_5-08056		Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00008 Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title DISTANCI PLECH					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08056			List/sheet 1 pocet listů/ no.sheets 1

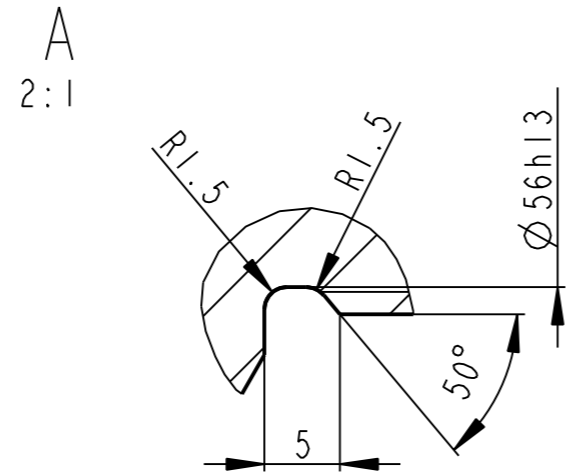
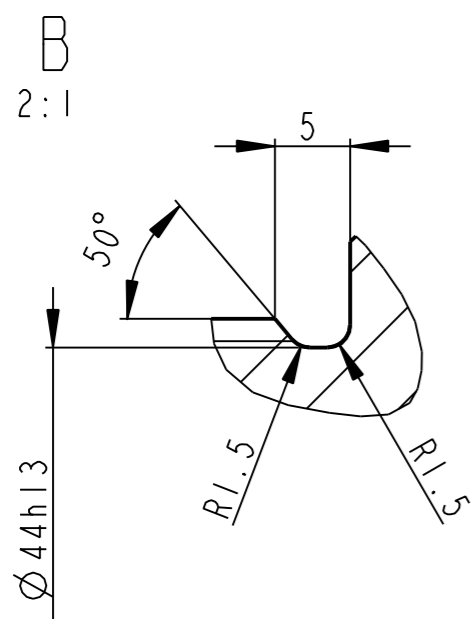
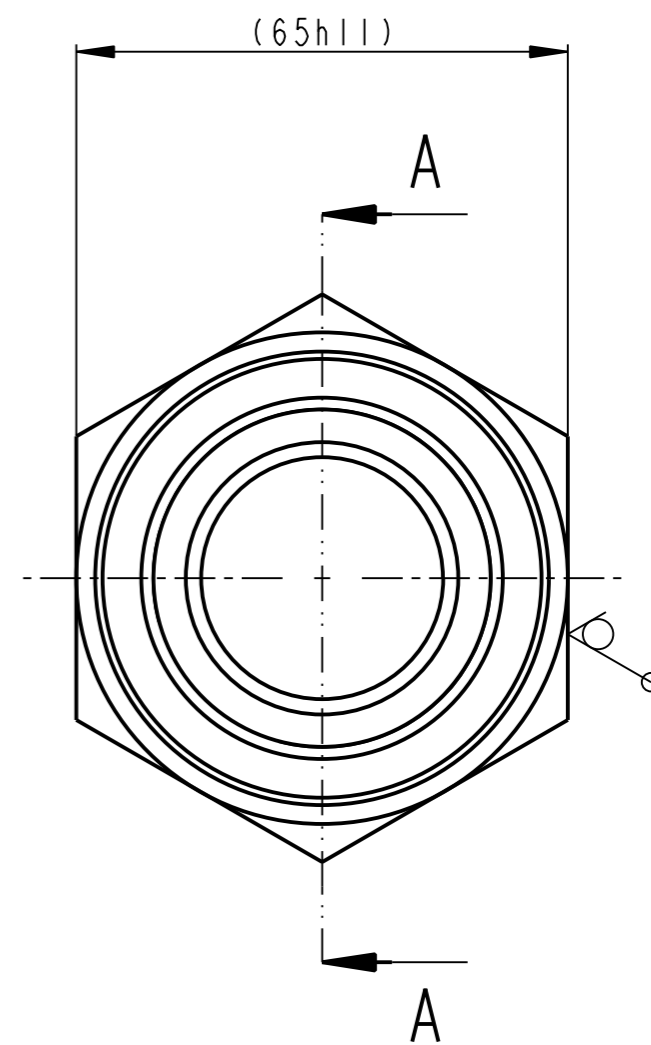
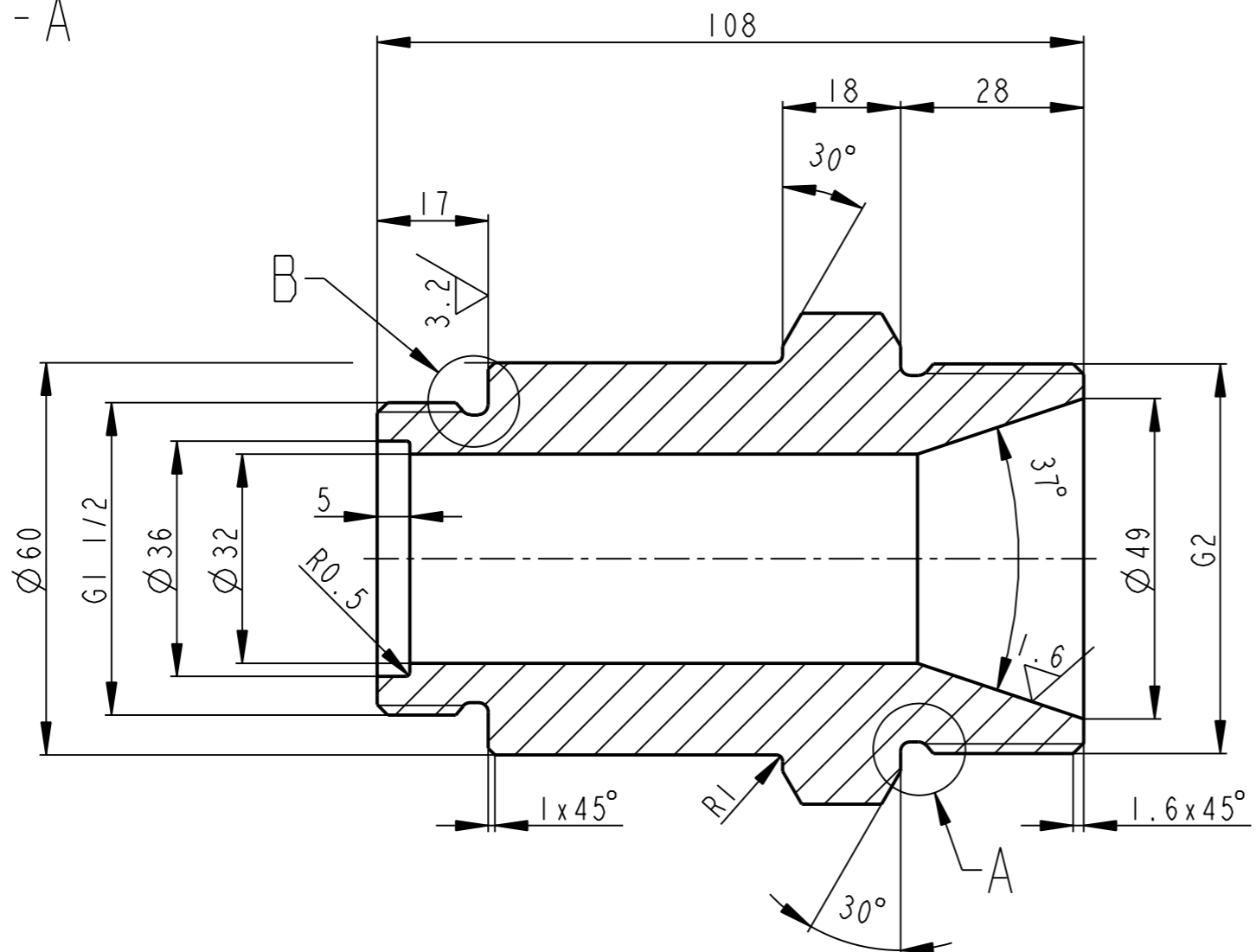
Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konečný / vypozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	SKRUZ VNEJSI	SESTAVA			113.069		00402	2
1	DNO DIN 28013 D=1900, s=25	TECHNOKOV	P265GH	----	601.849		08002	3
1	PRIRUBA VYKOVEK	EN 10028-2	---- P265GH	----	309.082		08003	4
1	VEDENI PLO 30x35-415	CSN 42 5522	CSN 11 423 ----	----	2.857	----	08004	5
1	TRUBKA KR25-80	CSN 42 5510	---- CSN 11 416	----	0.171	----	08008	6
2	NAVAREK TR KR 76x12.5-132	CSN 42 5715	CSN 11 523 ----	----	1.780	----	08010	7
2	NAVAREK TR KR 76x12.5-132	CSN 42 5715	CSN 11 523 ----	----	1.701	----	08011	8
2	NAVAREK KR 75-137	CSN 42 5510	CSN 11 523 ----	----	2.954	----	08012	9
6	MONTAZNI HRDLO TR KR 273x36-80	EN 10220	C 22.8	----	11.651		08009	10
4	ZAVES P30-120x135	EN 10029-B-N	---- P265GH	----	3.442	----	08007	11
1	HRDLO POHONU TR KR 194x32-188	EN 10220	C 22.8	----	17.643		08005	12
2	NATRUBEK KR25-40	CSN 42 5510	---- CSN 11 416	----	0.069	----	08006	13

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	05-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		1481.887	
	Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A008-HORNI_KRYT-00400	Meritko SCALE	1:25	C.sestavy / Assembly No.
Název / Title		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A008-HORNI_KRYT-00400		Typ/Type		VL75
VIKO KOMORY				CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.		00400
				List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 2

6.3 / (✓)

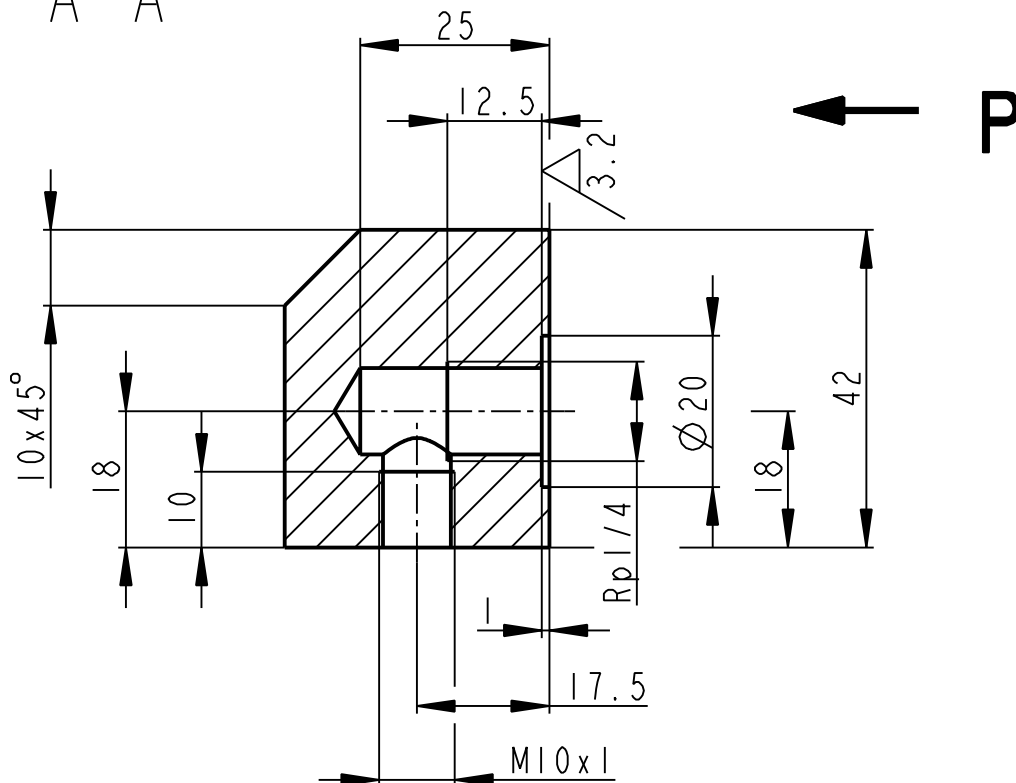
A - A



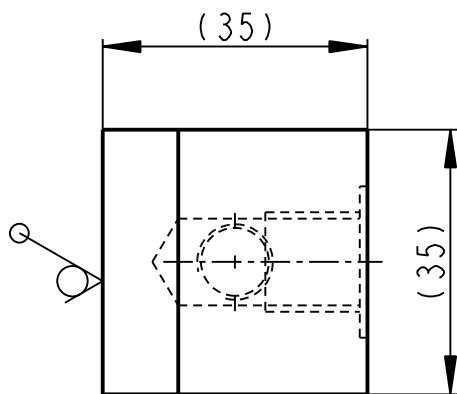
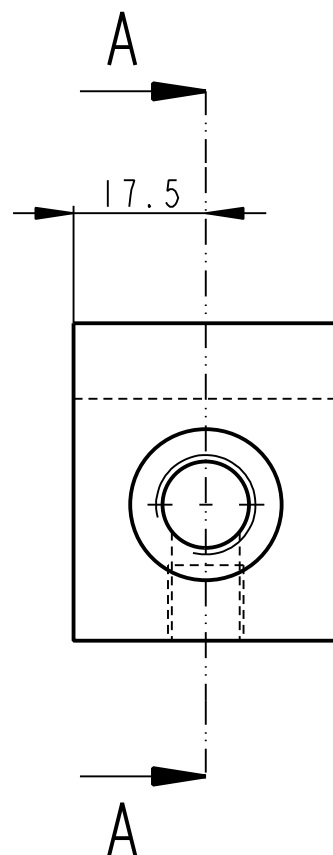
6HR 65 - 112		CSN EN 10278		W.-nr. 1.0715		1.552		00008		17	
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.			
	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.			
Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil /DWN.	07-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A008-HRDLO-08073		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00008	
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A008-HRDLO-08073		Typ/Type		VL75	
Nazev / Title						HRDLO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08073		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

A - A

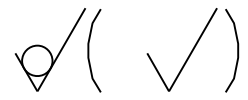


POHLED P

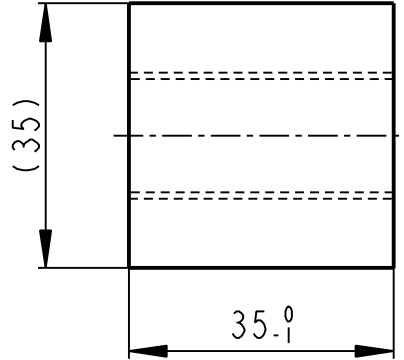
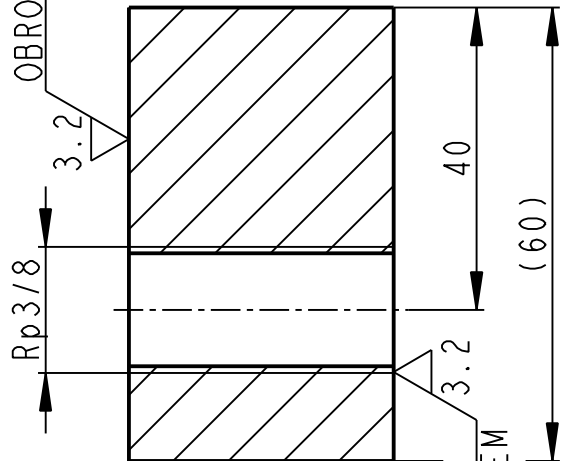


	4HR 35x44	CSN 42 5520.11	CSN 11 373.0	----	0.361	----	00008	16
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	13-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A008-KOSTKA_1-08063	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00008		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-KOSTKA_1-08063	SCALE	1:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			KOSTKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						08063		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

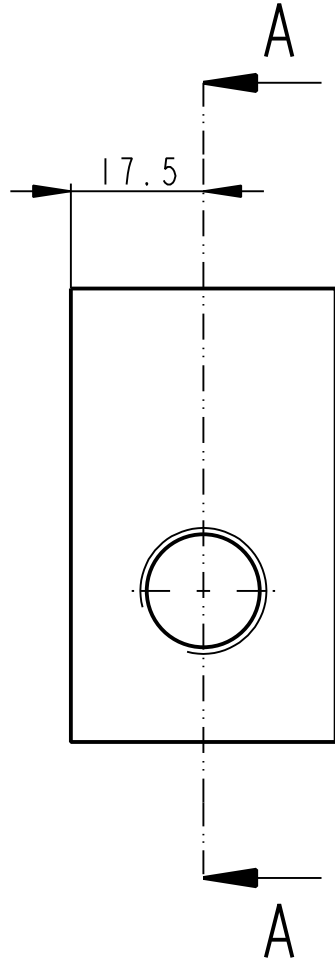
A - A



OBROBENO S MIN. UBEREM

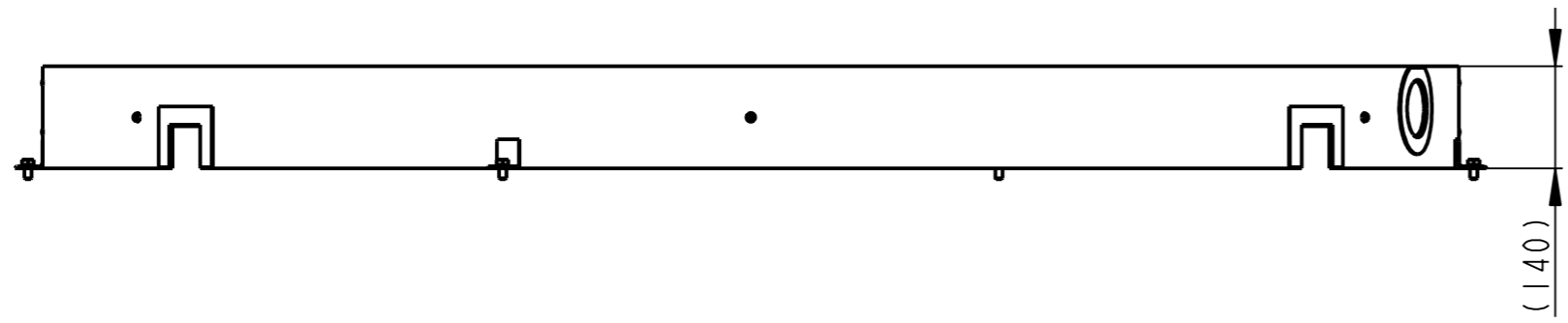


OBROBENO S MIN. UBEREM

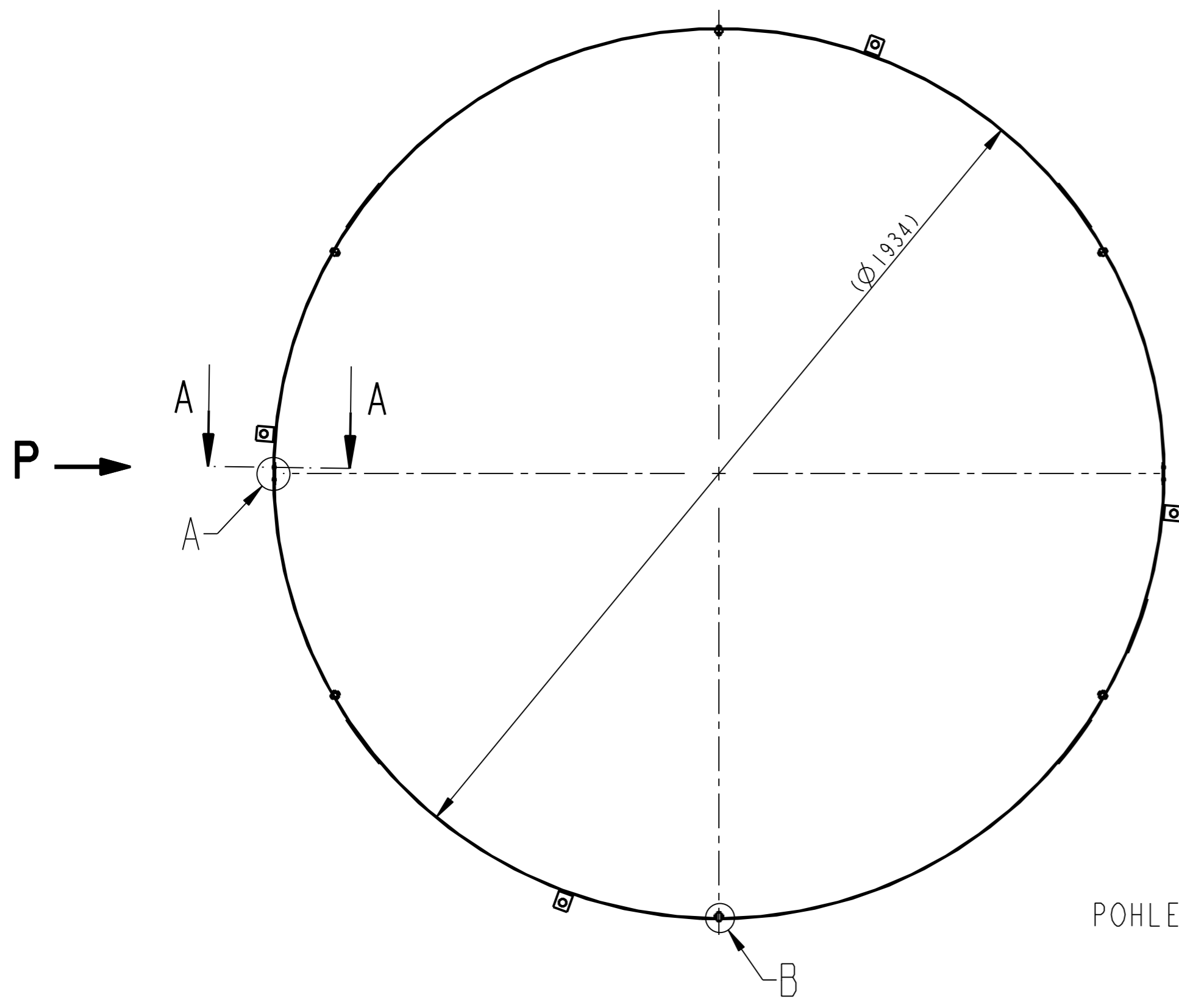
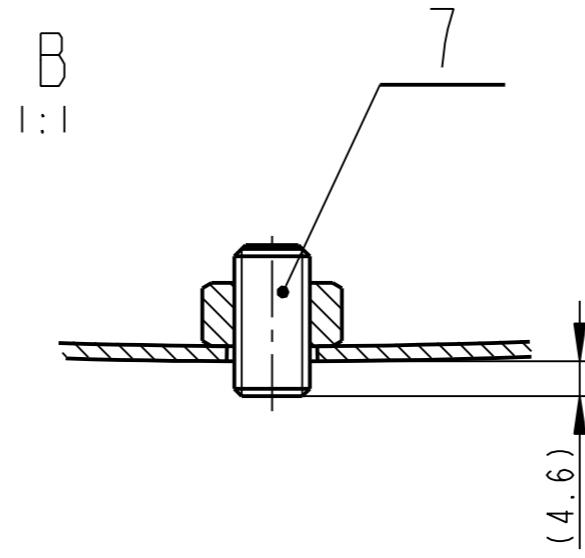
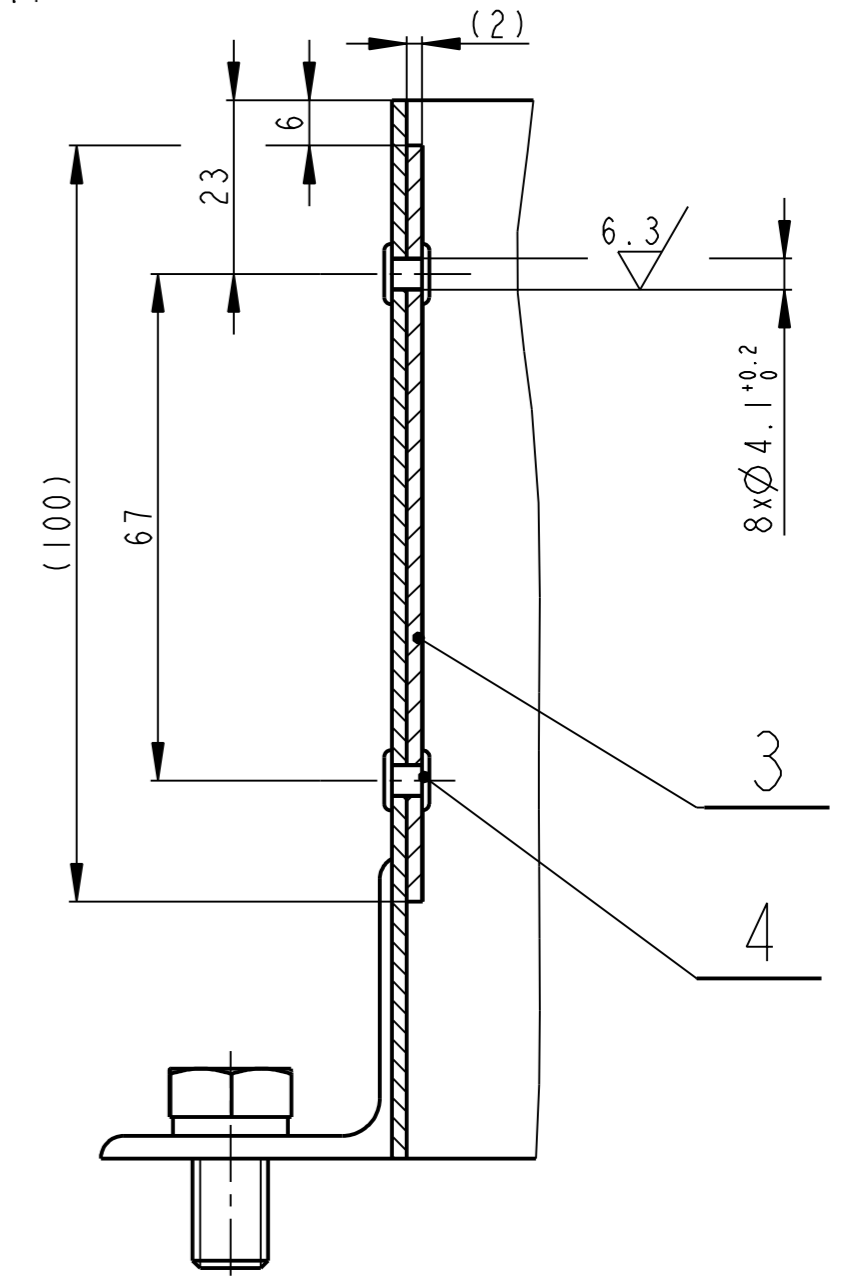


	4HR 35-60	CSN 42 5520.11	CSN 17 240.4	----	0.529	----	00008	21
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128			Soubor-model/PART-file VL75-A008-KOSTKA_2-08093		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00008	
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-KOSTKA_2-08093		Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Nazev / Title KOSTKA			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08093			List/sheet 1 pocet listů/ no.sheets 1		

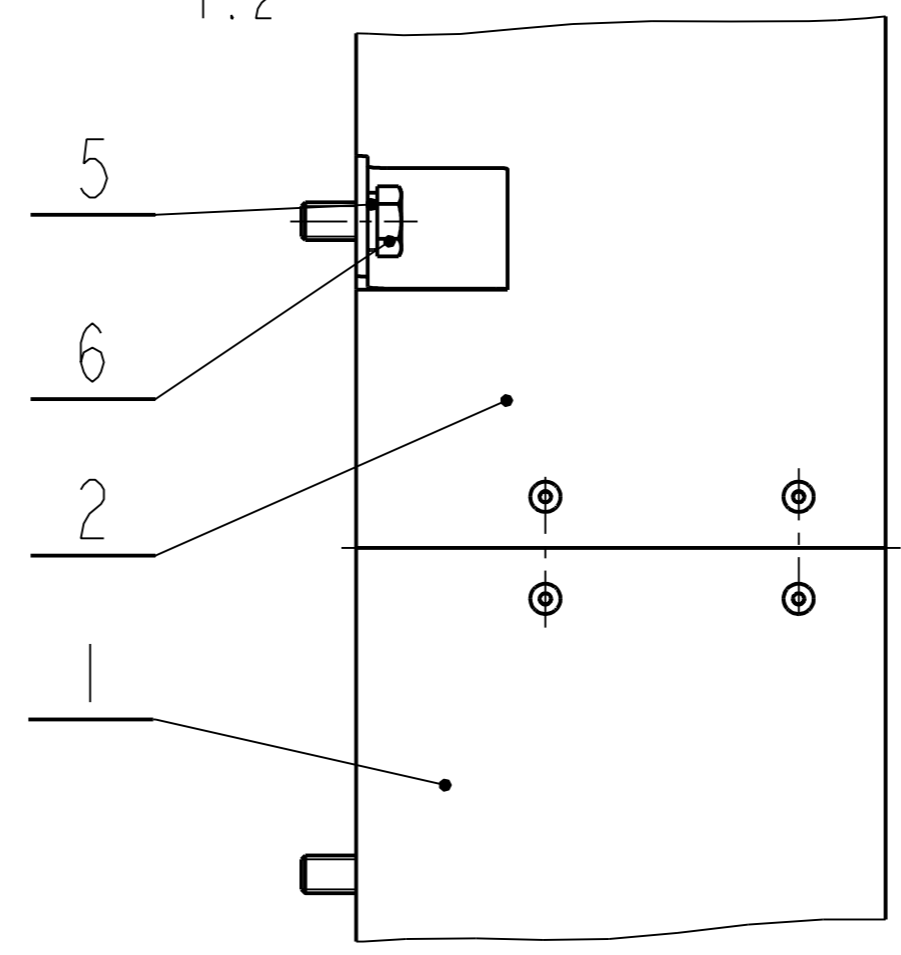
✓(✓)



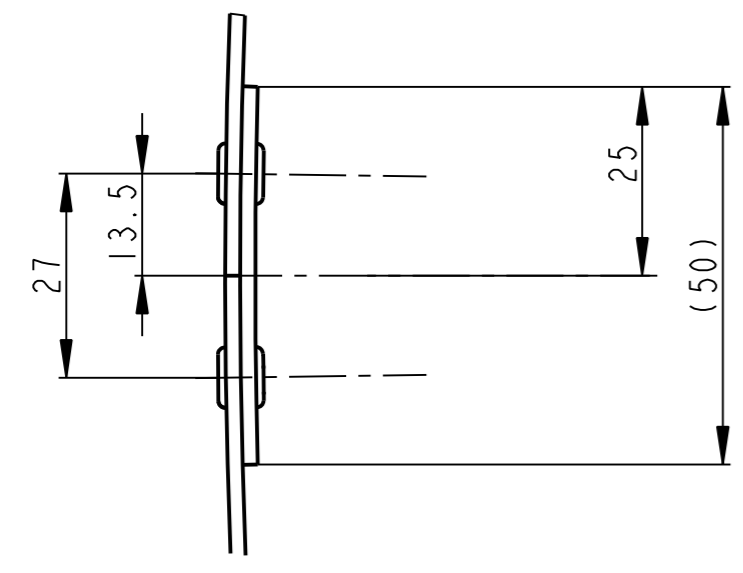
A - A
1:1



POHLED P
1:2



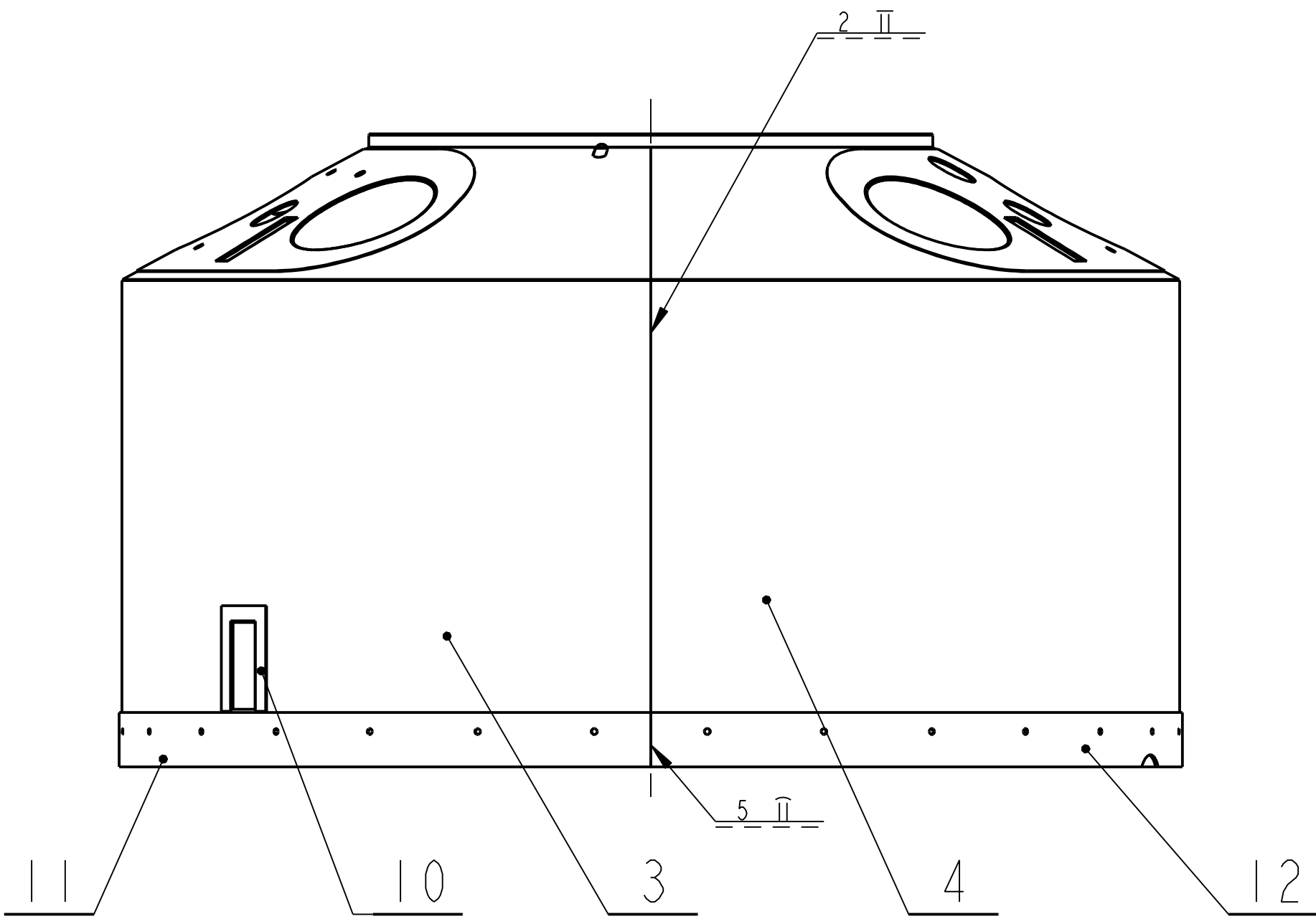
A
1:1



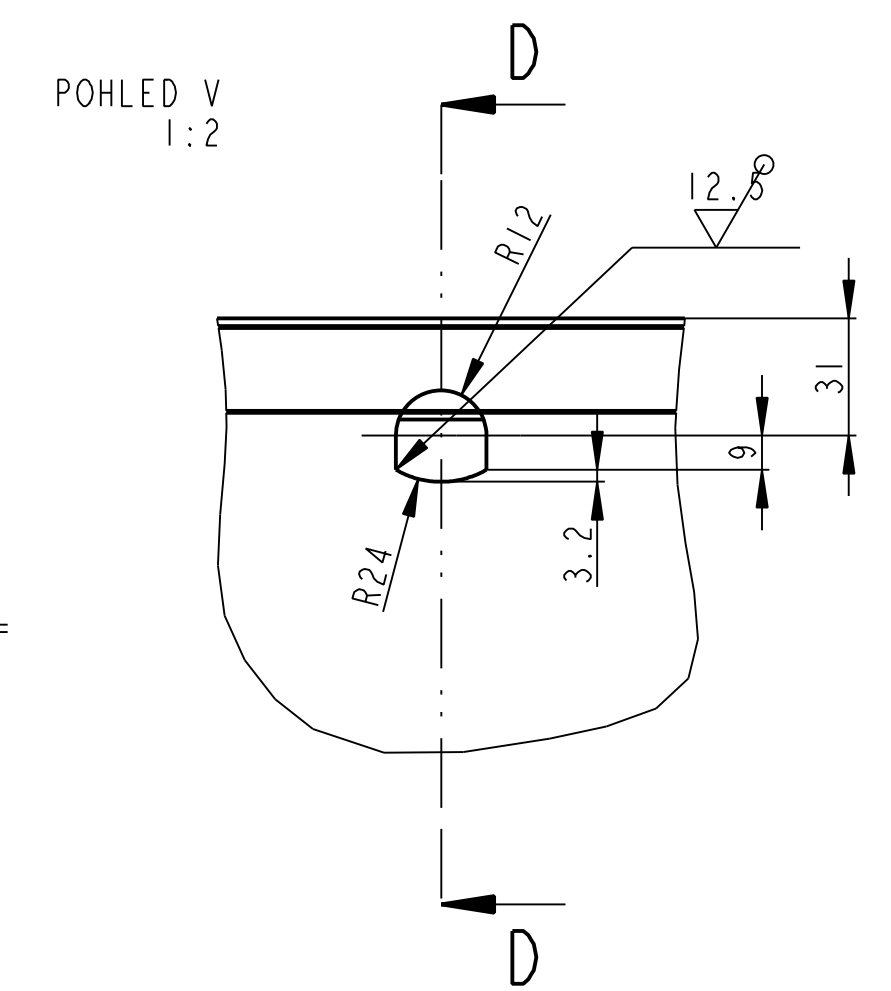
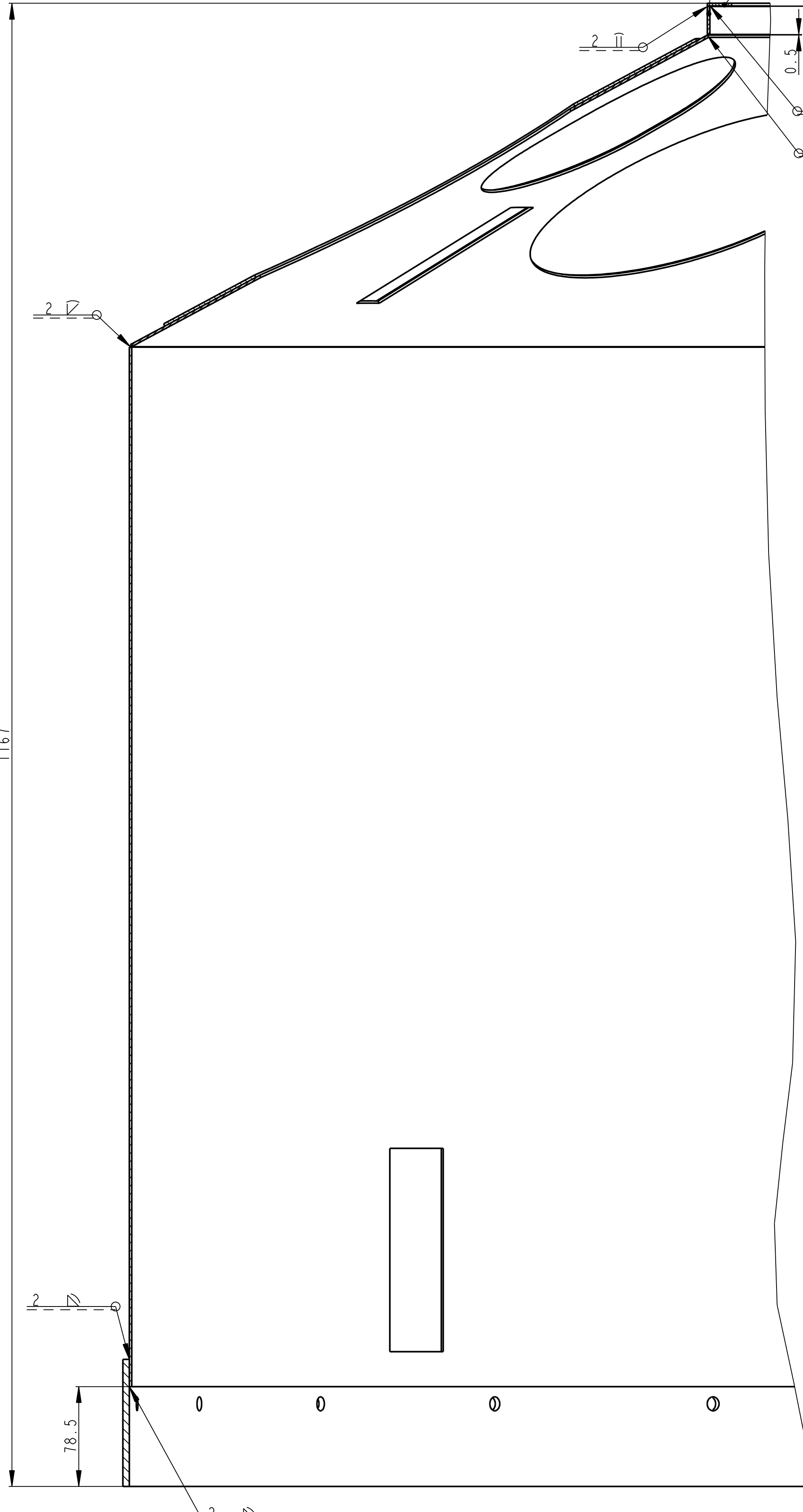
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
6	SROUB M10 x 30	CSN 02 1187			0.011			7
4	SROUB M10 x 20-8.8	ISO 4017			0.024			6
4	PODLOŽKA 10	CSN 02 1740			0.002			5
8	TRHACÍ NYT OBJ. C.: 01010004008	BRALO	----	----	0.001	----	----	4
2	P2-100x50	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.079	----	----	3
1	PLAST PRAVÝ	SESTAVA			6.878	0.000	00418	2
1	PLAST LEVÝ	SESTAVA			6.921	0.000	00417	1

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
18-Jun-13	JIRASKO J.								

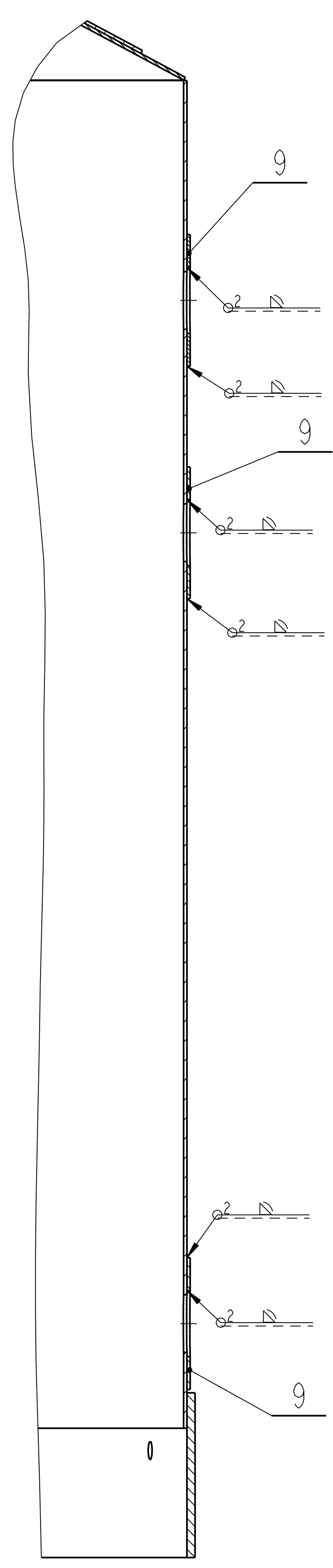
		Všechna práva vyhrazena / All rights reserved		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 14.124	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A008-KRYT_IzolACE.SP-00416 VL75-A008-KRYT_IzolACE.SP-00416	Meritko / SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type VL75
Nazev / Title KRYT IZOL. SPODNI				CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO. 00416	
List/sheet 1				počet listů / no.sheets 1	



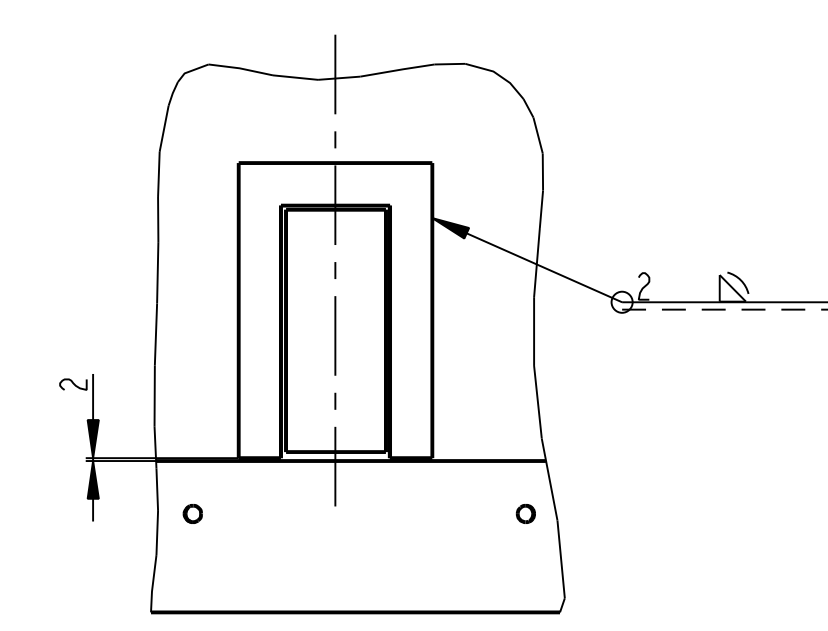
A-A
2:5



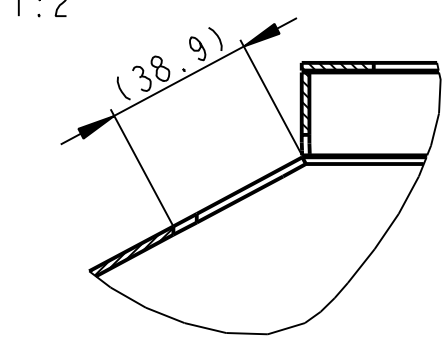
B-B
1:2



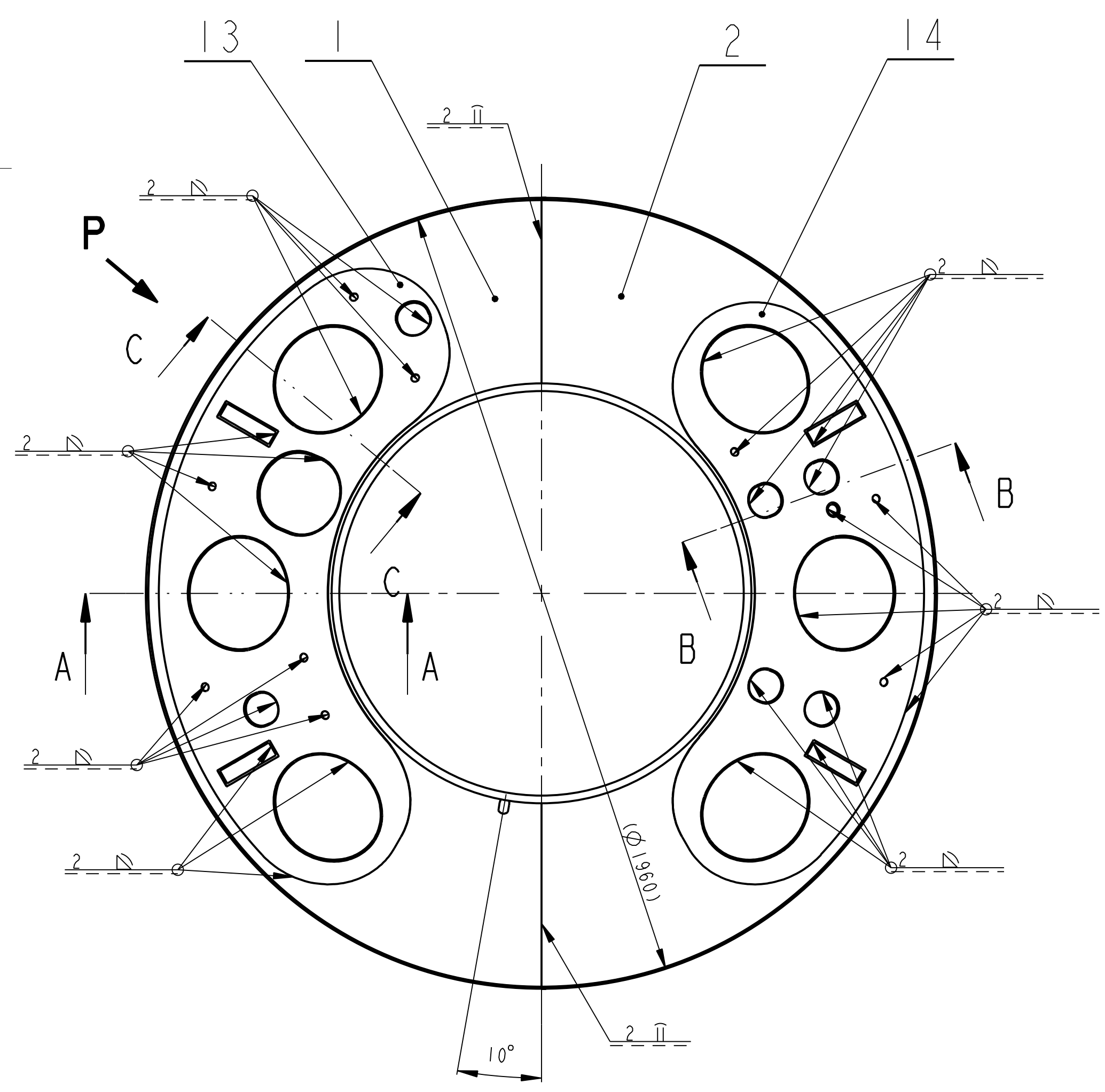
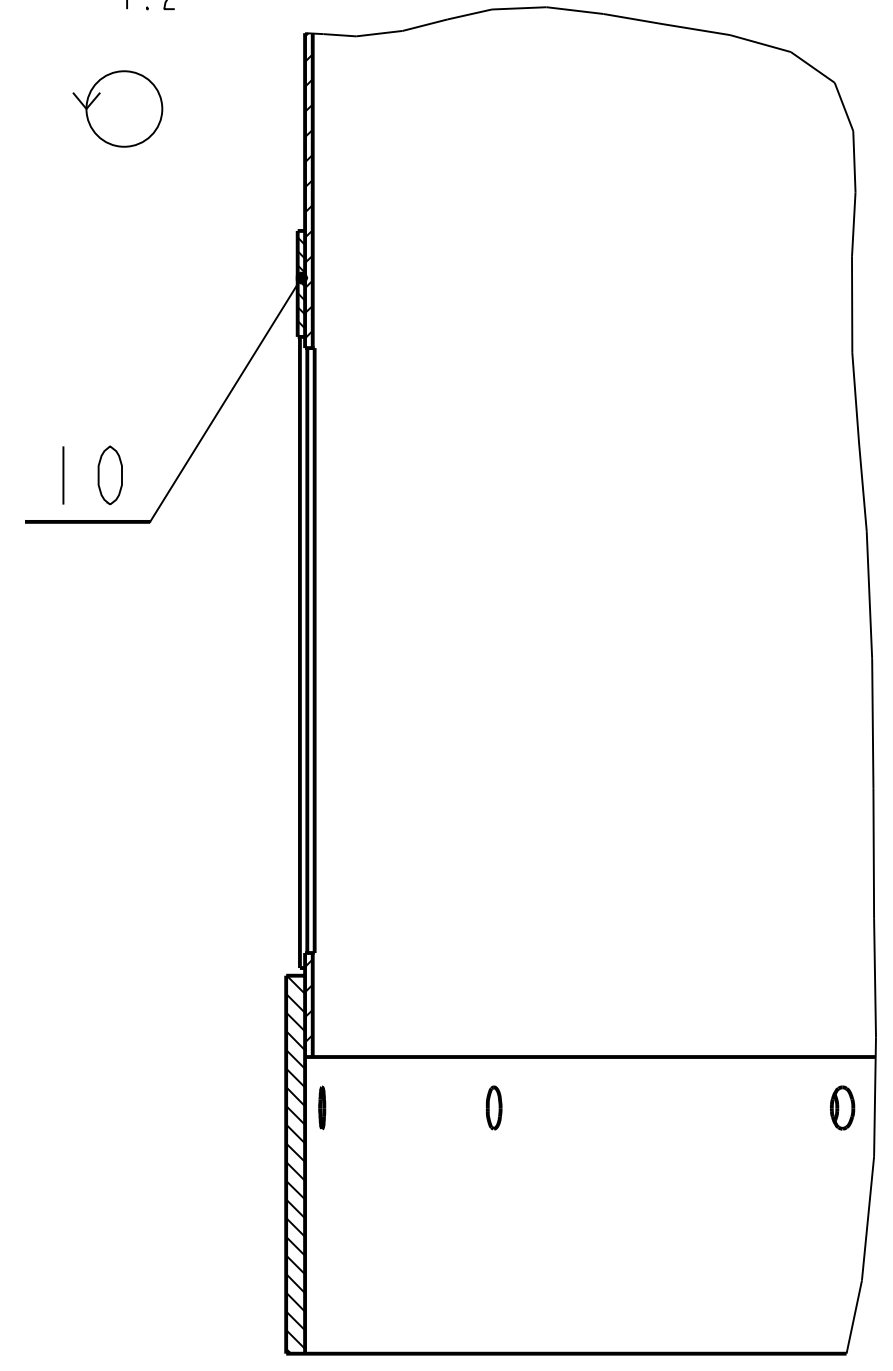
POHLED P
1:5



D-D
1:2



C-C
1:2





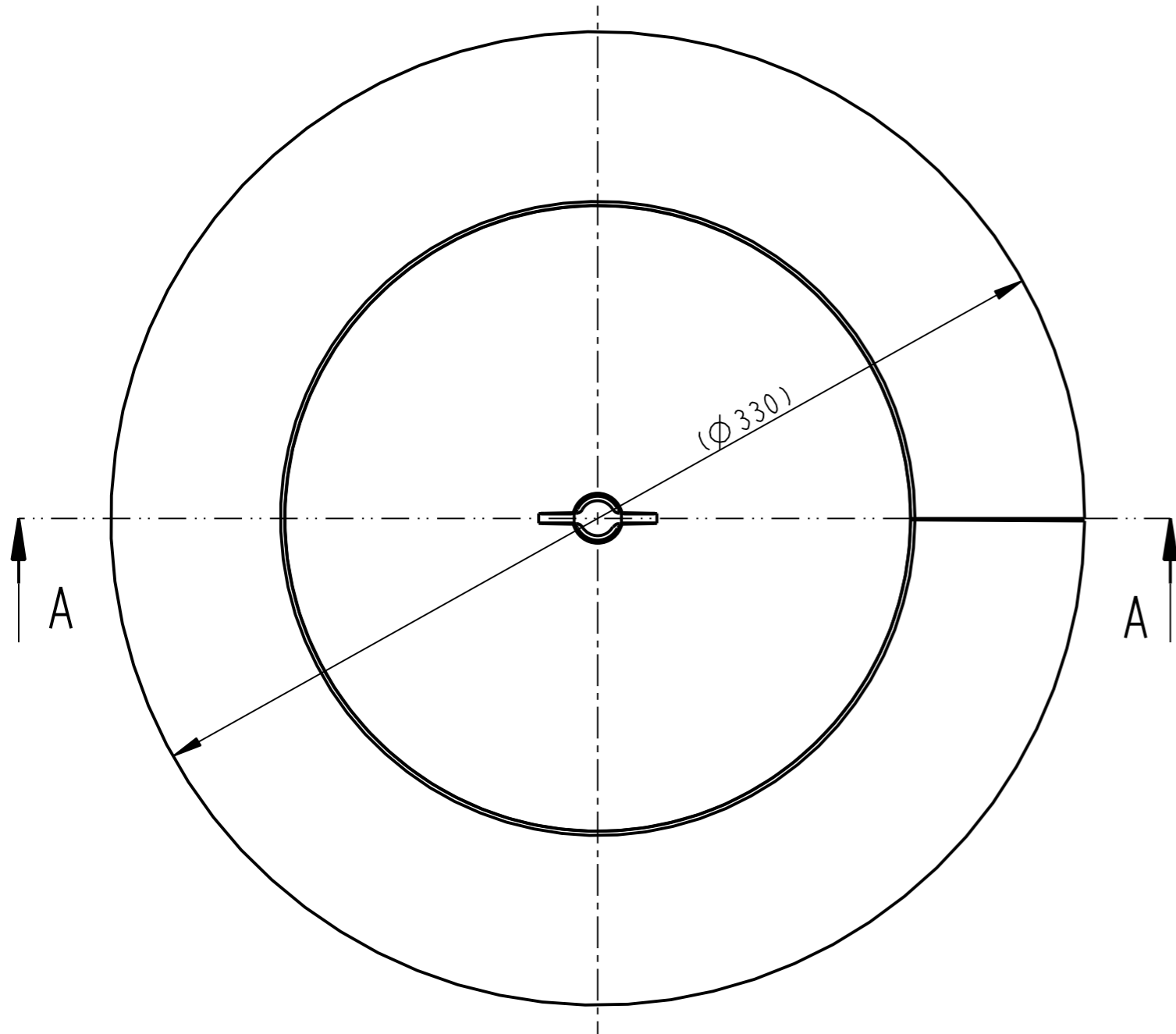
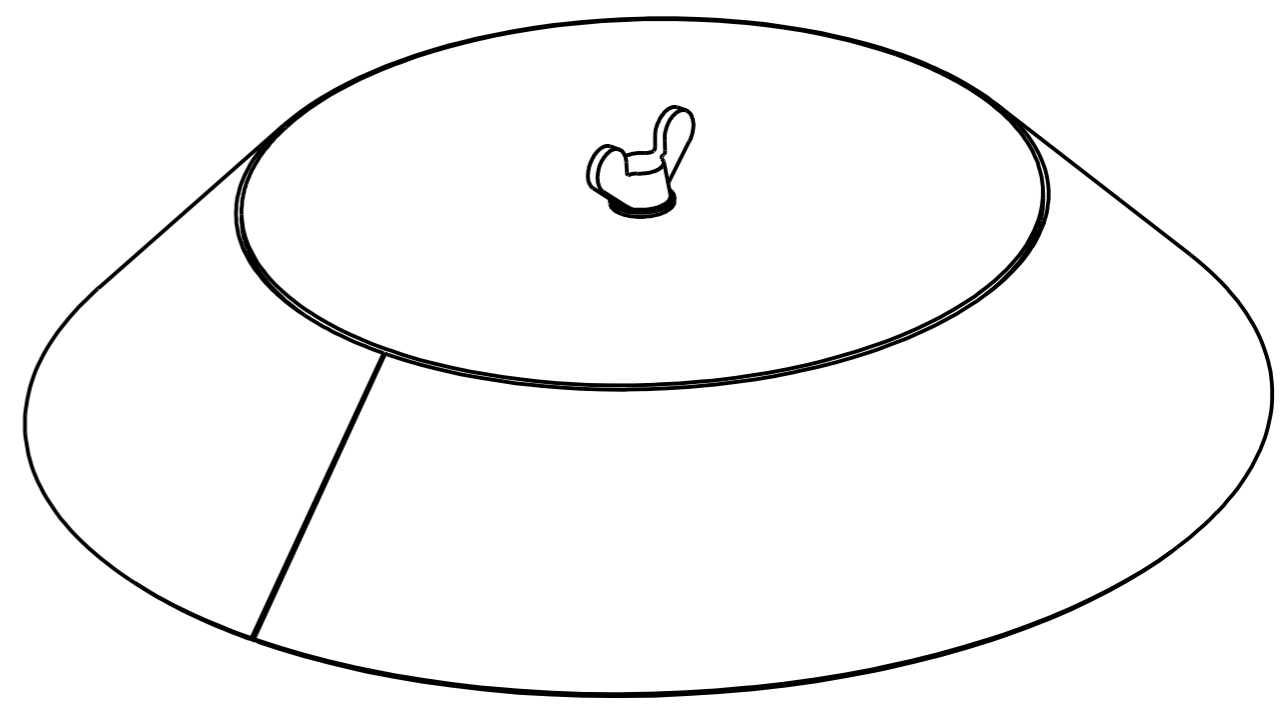
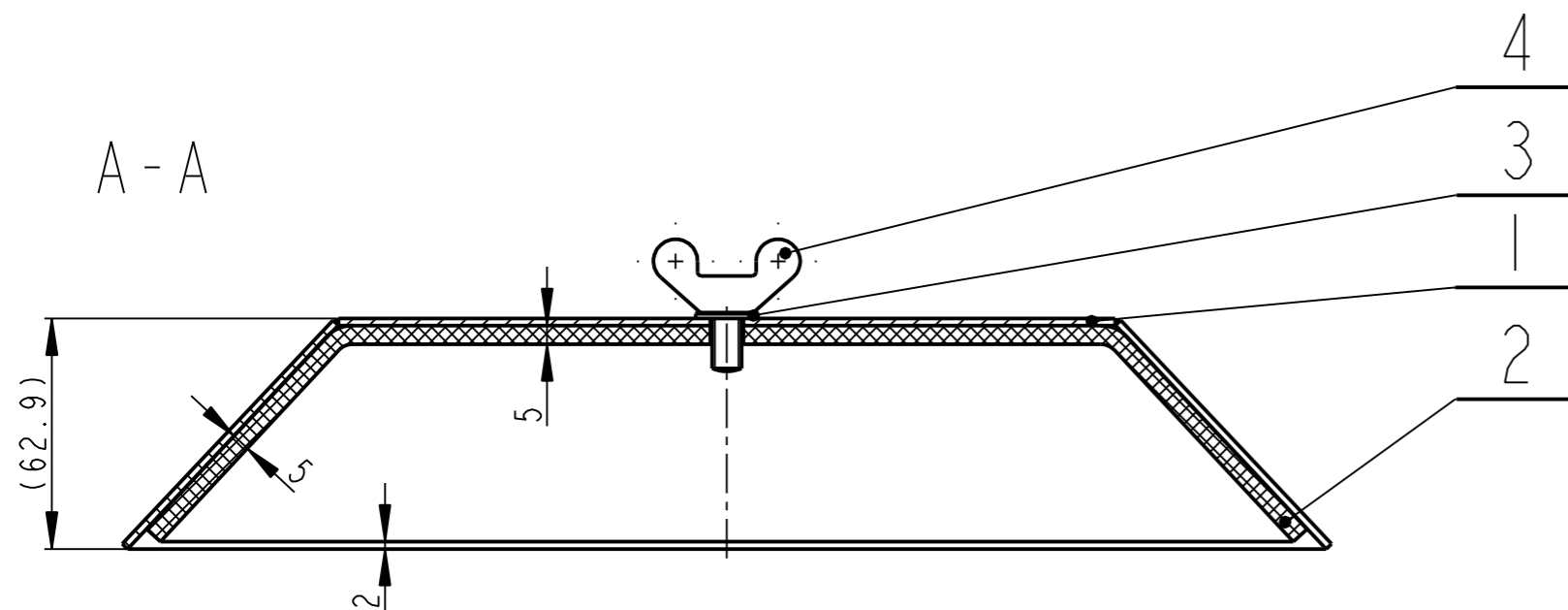
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
13-Jun-13	JIRASKO J.				
Přezk./CHK		Přezk./CHK			
Schvál./APP		Schvál./APP			
Index/No.	Schvál./Appr.	popis/zmena/change	Datum	Podpis/Name	
Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/Asm. weight		
			150.043		
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A008-KRYT_IzolACE-00412	Meritko/SCALE	1:10
ISO 128	ISO 80075	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-KRYT_IzolACE-00412	Typ/Type	VL75
Název / Title			CÍSL0 VYKRESU /DRAWING NO.		Formát/Size
KRYT IZOLACE			00412		1
			Líst/sheet 1		počet listů/ no.sheets 2

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vypozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	KRYT KUZELE LEVY P2-2135x1105	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	15.167	----	08074	1
1	KRYT KUZELE PRAVY P2-2135x1105	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	15.536	----	08075	2
1	KRYT VALEC PRAVY P2-3060x820	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	38.862	----	08076	3
1	KRYT VALEC LEVY P2-3060x820	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	39.147	----	08077	4
1	PAS LEVY P2-3268x22	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	1.124	----	08078	5
1	KROUZEK P2-Ø1042	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	0.955	----	08079	6
3	VYZTUHA KRUHOVA P2-Ø82	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	0.060	----	08082	9
2	VYZTUHA P2-170x130	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	0.204	----	08083	10
1	OCHRANNY PAS PRAVY P5-3070x100	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	12.001	----	08084	11
1	OCHRANNY PAS LEVY P5-3070x100	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	11.948	----	08085	12
1	KRYT KUZELE LEVY P2-1590x730	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	15.167	----	08080	13
1	KRYT KUZELE PRAVY P2-650x1500	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	7.127	----	08081	14

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A008-KRYT_Izolace-00412		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 150.043	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A008-KRYT_Izolace-00412			C.sestavy / Assembly No. 00008	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title KRYT IZOLACE			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00412		Format SIZE 4
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 2



✓(✓)

PROVEST NASTRIK IZOLACNI PENY POZ. 2

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychoz / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	SROUB M8 x 16		CSN 02 1365		0.027			4
1	PODLOZKA 8.4		CSN 02 1702.1		0.003			3
1	TEPELNA IZOLACE TVRDA PIR PENA		PUR IZOLACE	----	0.022	----	----	2
1	KRYT VIK ----		SESTAVA		1.673	0.000	00420	1

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	12-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						

OPVK ENGINEERING
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Methode 1 ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file VL75-A008-KRYT_MONT_VIK-00419

Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-KRYT_MONT_VIK-00419

Meritko SCALE **1:2**

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 1.724

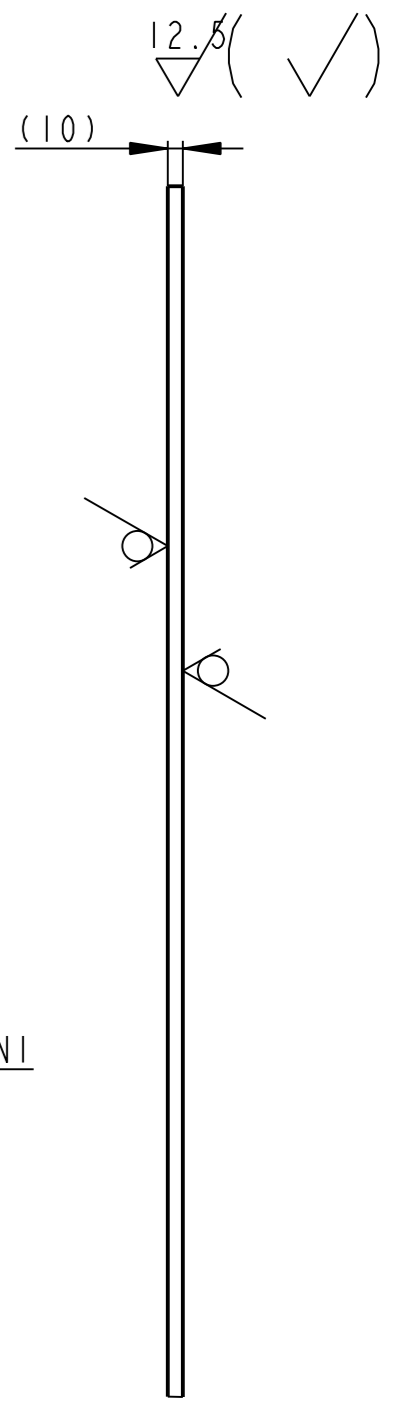
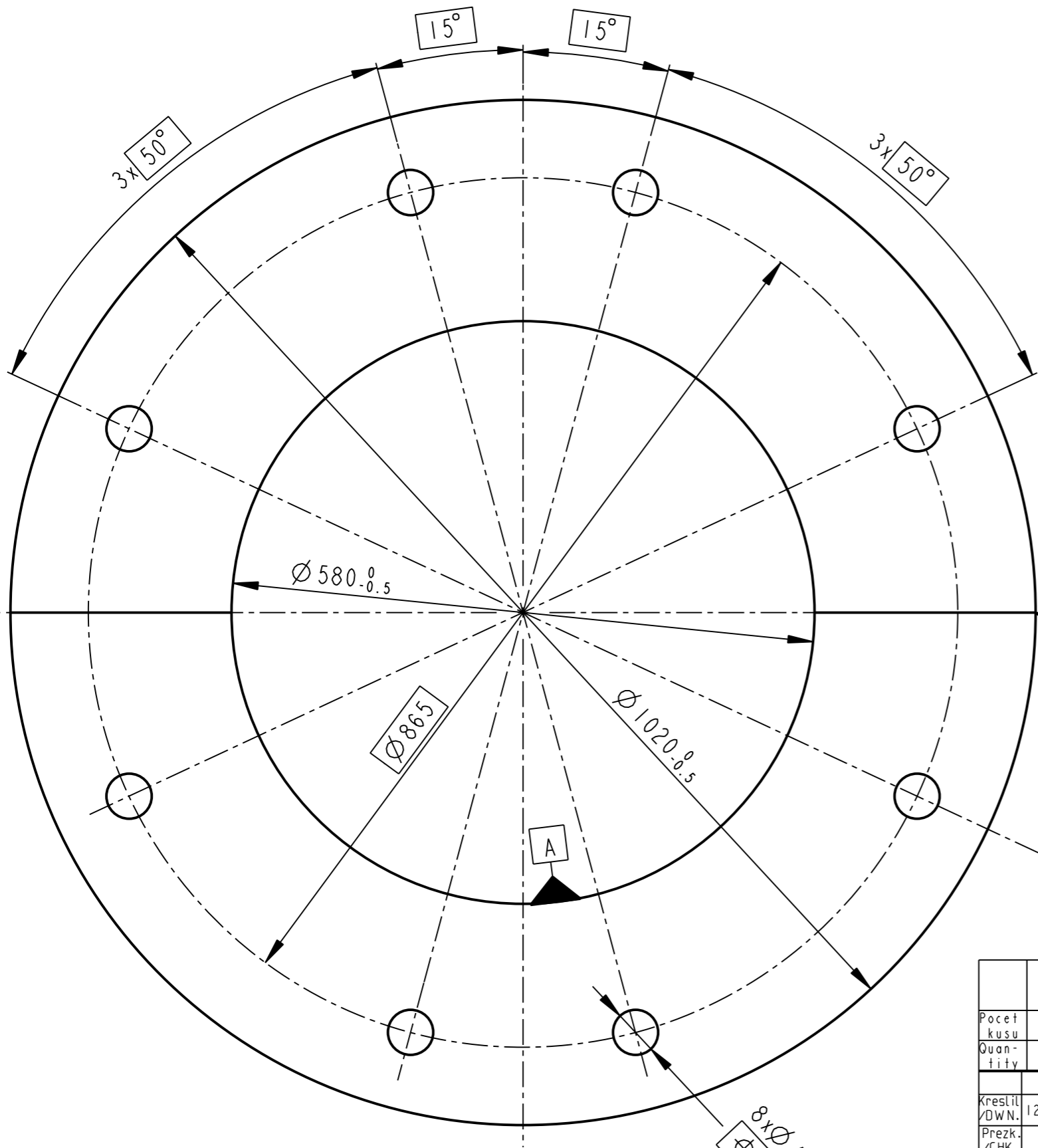
C.sestavy / Assembly No. 00008

Typ/Type VL75

KRYT MONT. VIK

CISLO VYKRESU /DRAWING NO. **00419**

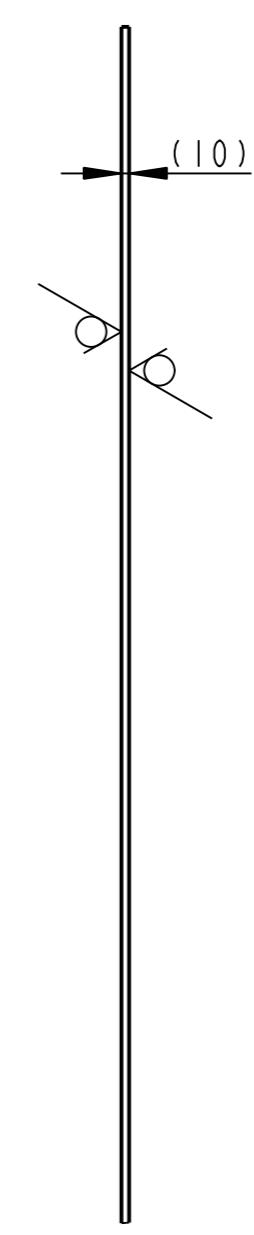
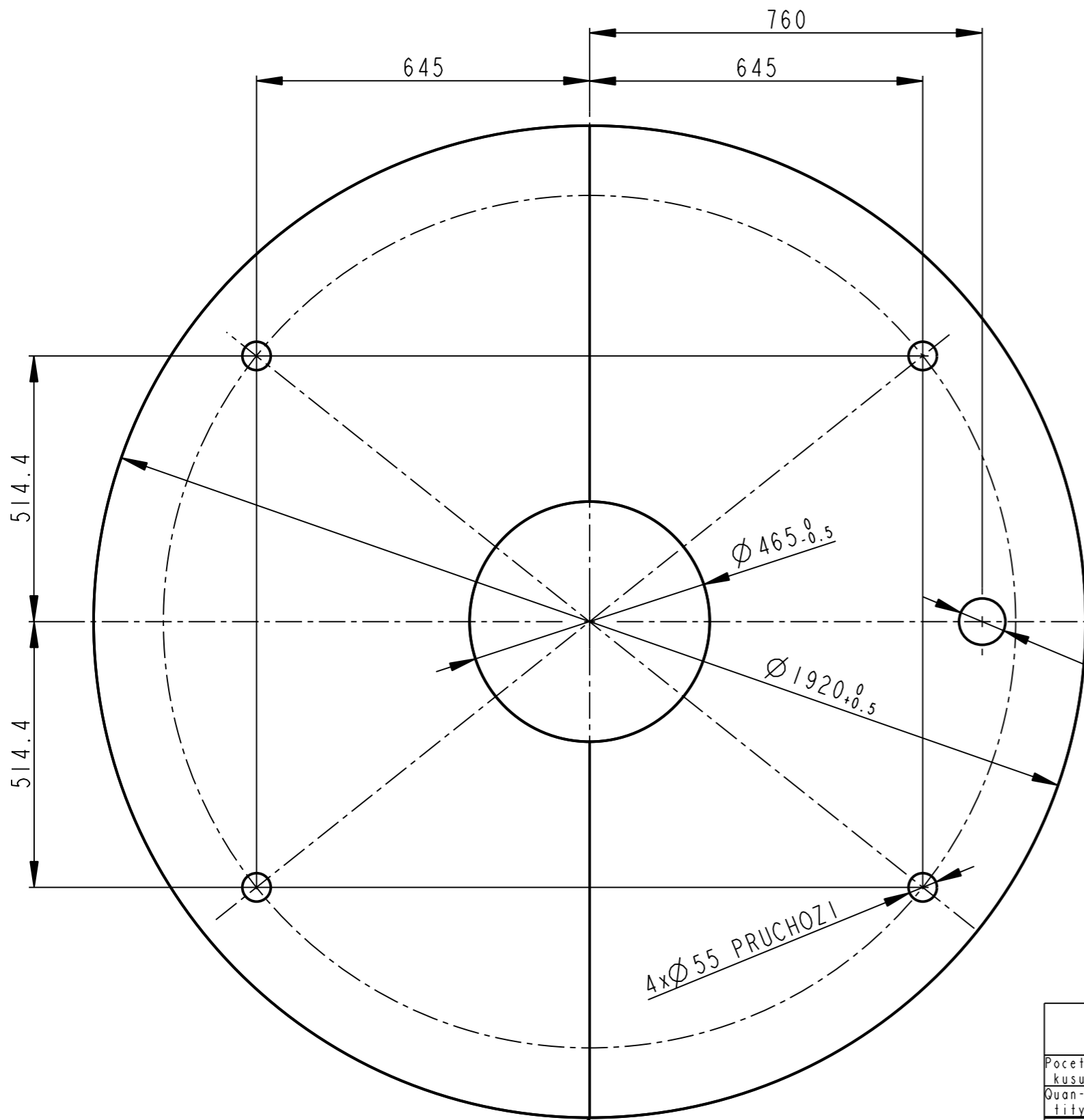
list/sheet 1 pocet listu / no.sheets 1



DELIT DLE OSY NA 2 CASTI PO OBROBENI

8x $\varnothing 45$ PRUCHOZI
 $\varnothing 0.4$ A

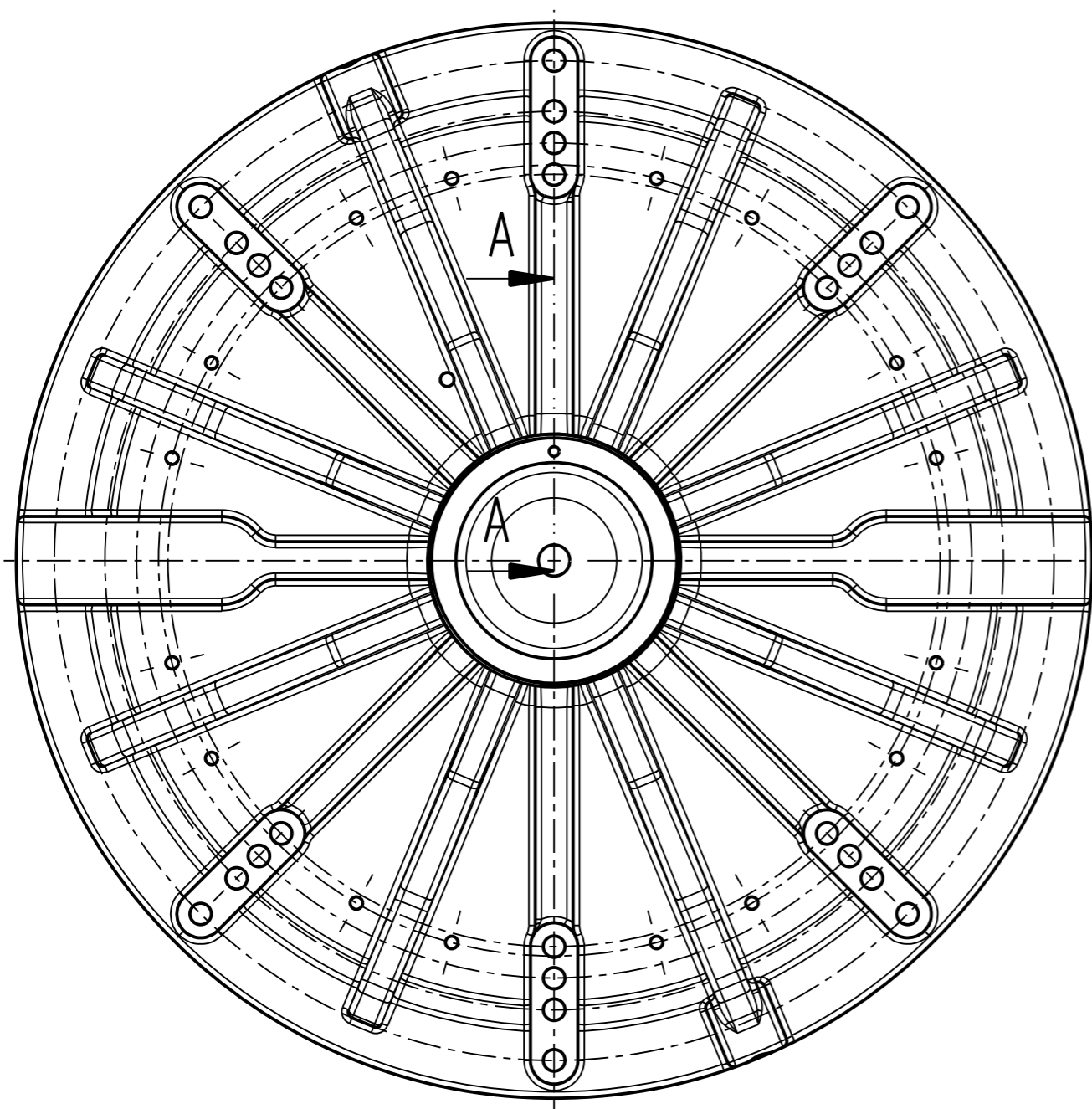
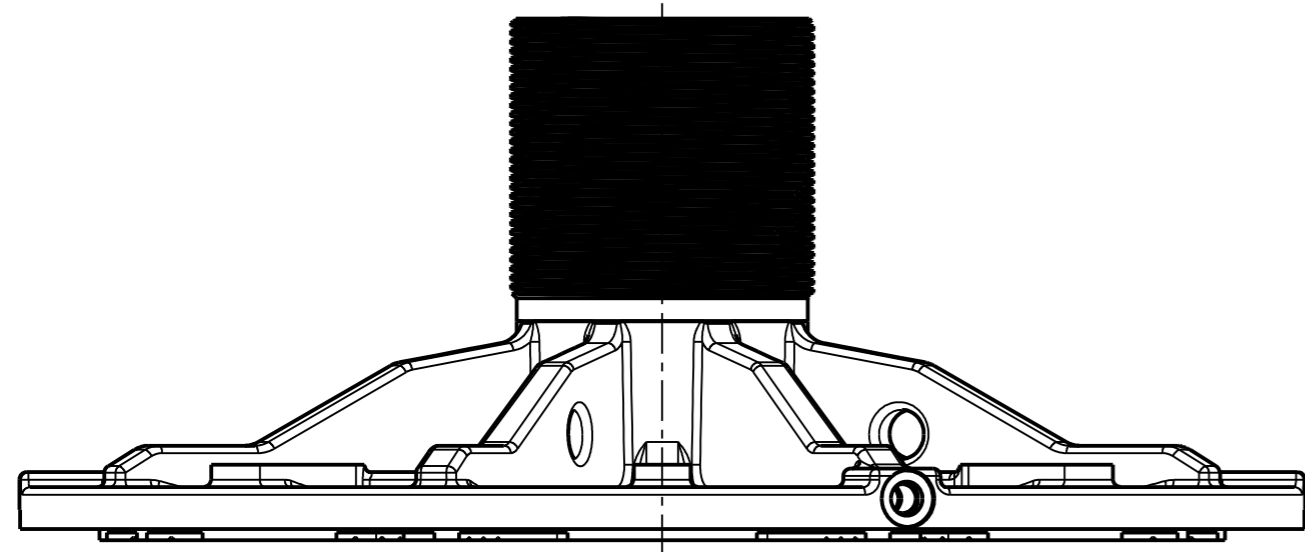
	DESKA t=10	BRANDENBURGER	----- S 4000	----	42.406	----	00008	10
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
					Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A008-N_IZOL_HORNI-08053	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00008		
Nazev / Title IZOLACE		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-N_IZOL_HORNI-08053		Typ/Type VL75		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08053		Format SIZE 3
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



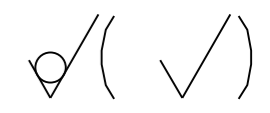
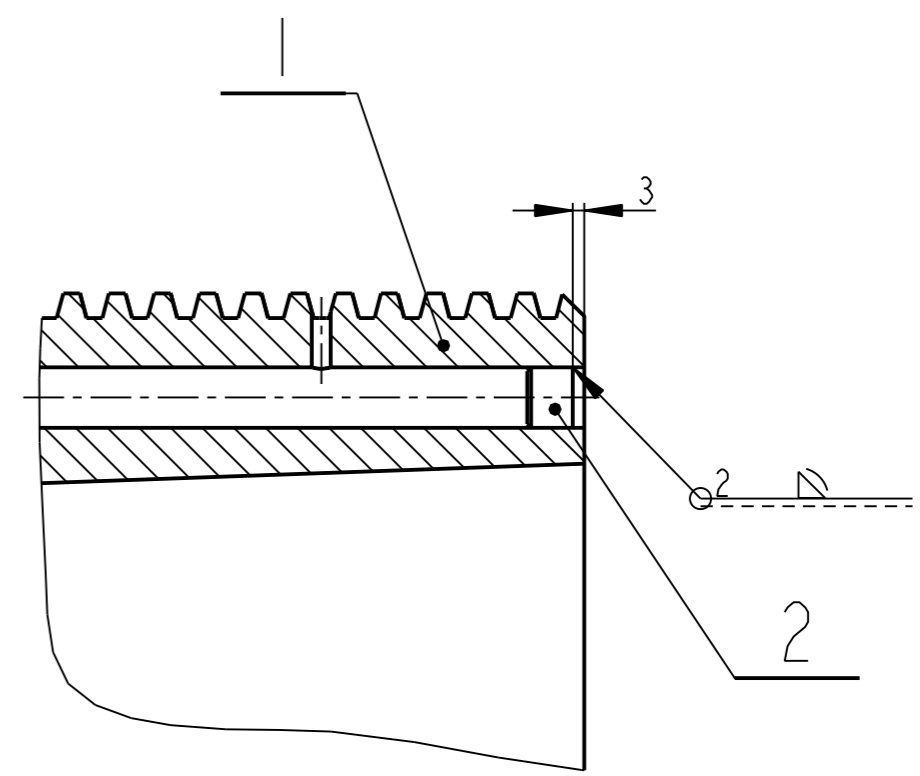
12.5 (✓)

DELIT DLE OSY NA 2 CASTI PO OBROBENI

	DESKA t=10		BRANDENBURGER		S 4000		----	212.704	----	00008	9
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovarov / Blank		Material konecny/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Prezk. /CHK			Techno-log/ist								
Schval. /APP			Prezk. /CHK								
			Schval. /APP				Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A008-N.IZOLACE-08042		Meritko SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00008	
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A008-N.IZOLACE-08042		Typ/Type		VL75	
Název / Title								IZOLACE		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08042	
								List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	



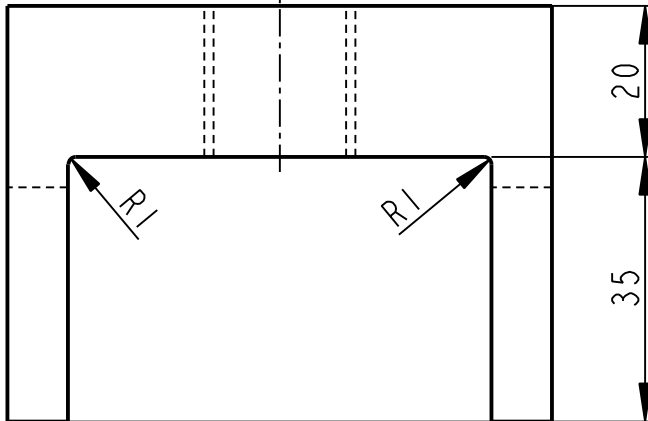
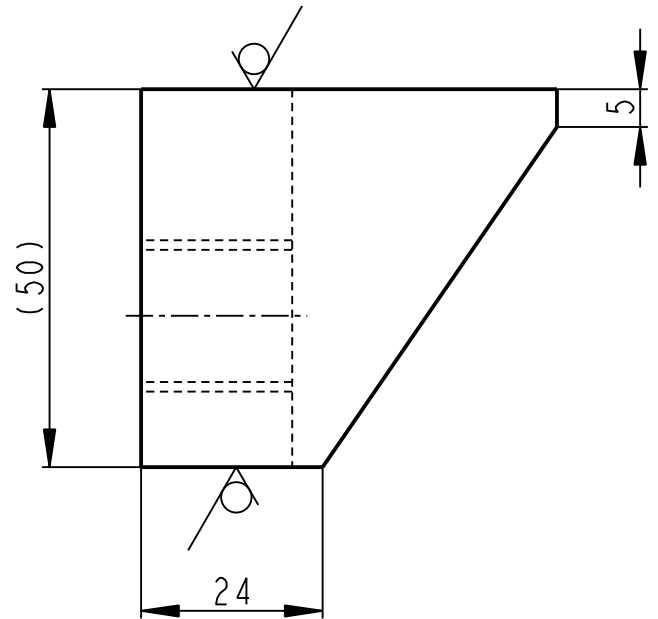
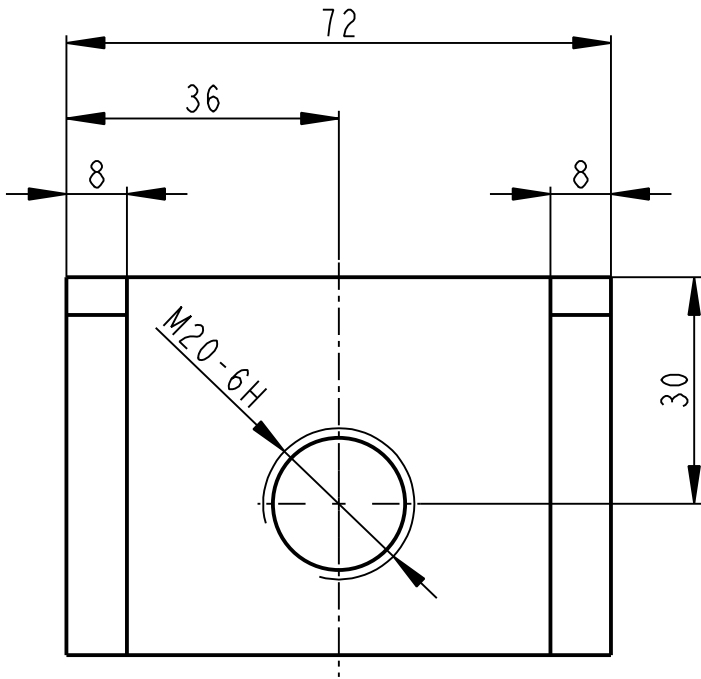
A - A
1:2



SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

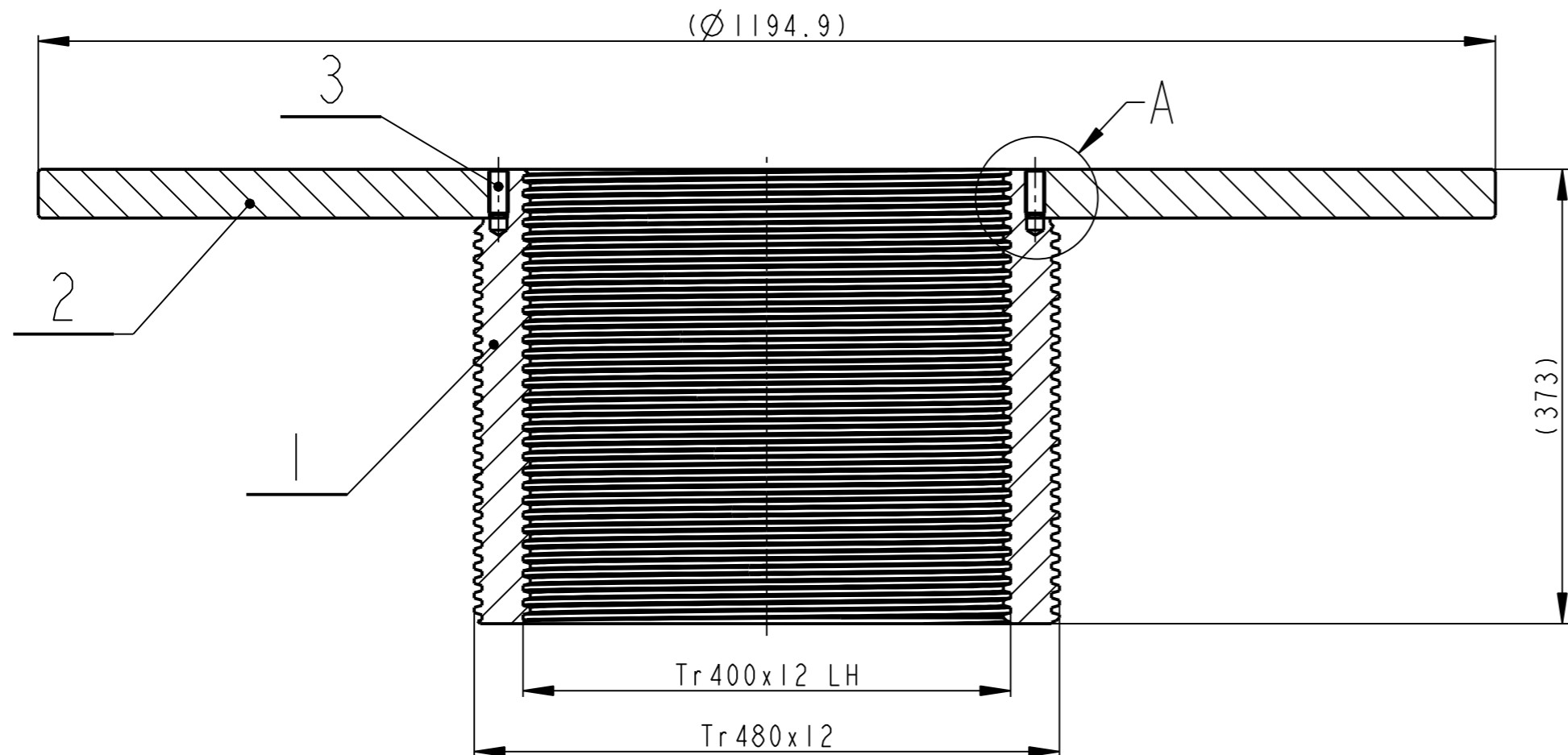
1	UCPAVKA KR 17-14	CSN 42 5510	CSN 11 373 ----	----	0.019	----	08031	2
1	NOSNY TALIR ----	ODLITEK	CSN 42 2904.9 CSN 42 2904	----	1577.144	----	08030	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		1577.162		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A008-NOSNY_TAL-00409 VL 75-A008-NOSNY_TAL-00409	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00008	
Název / Title		NOSNY TALIR		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00409		
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

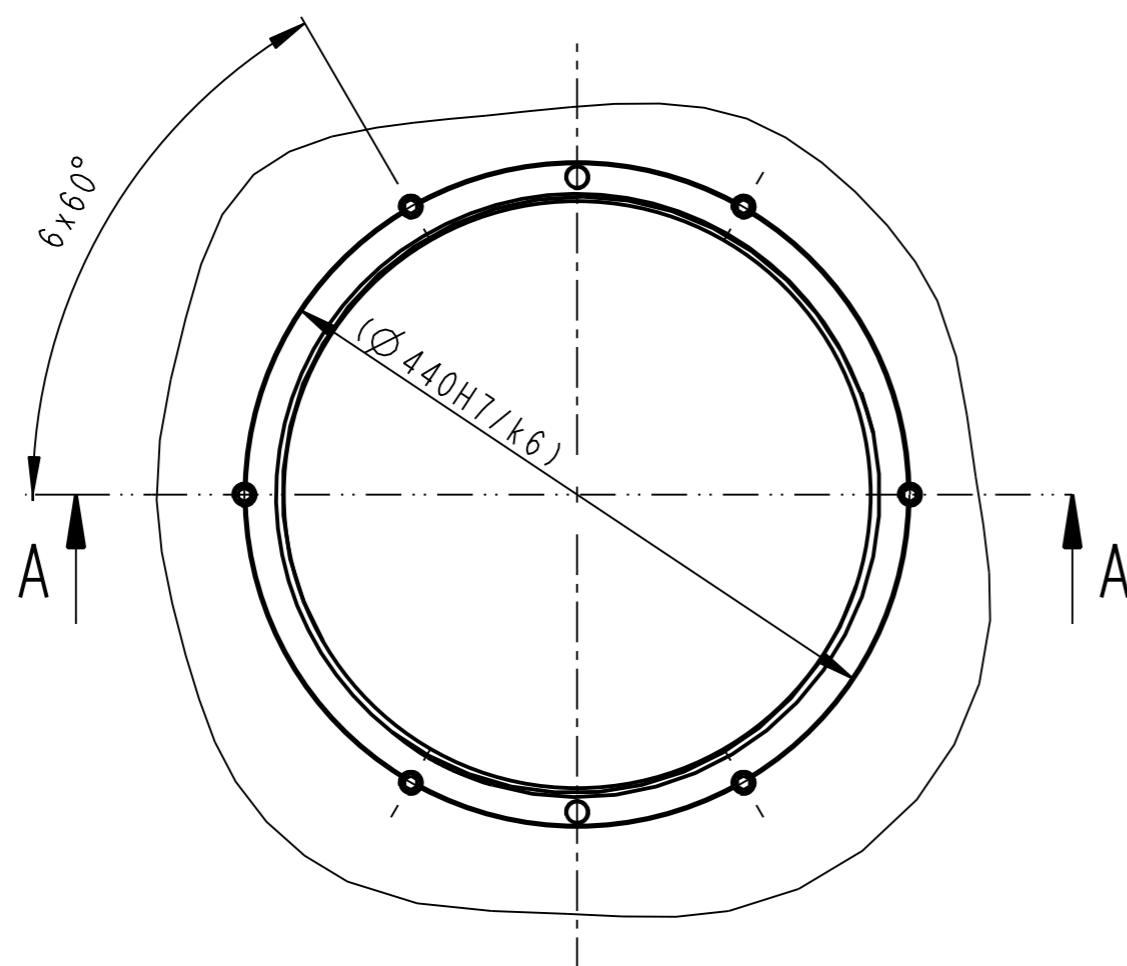
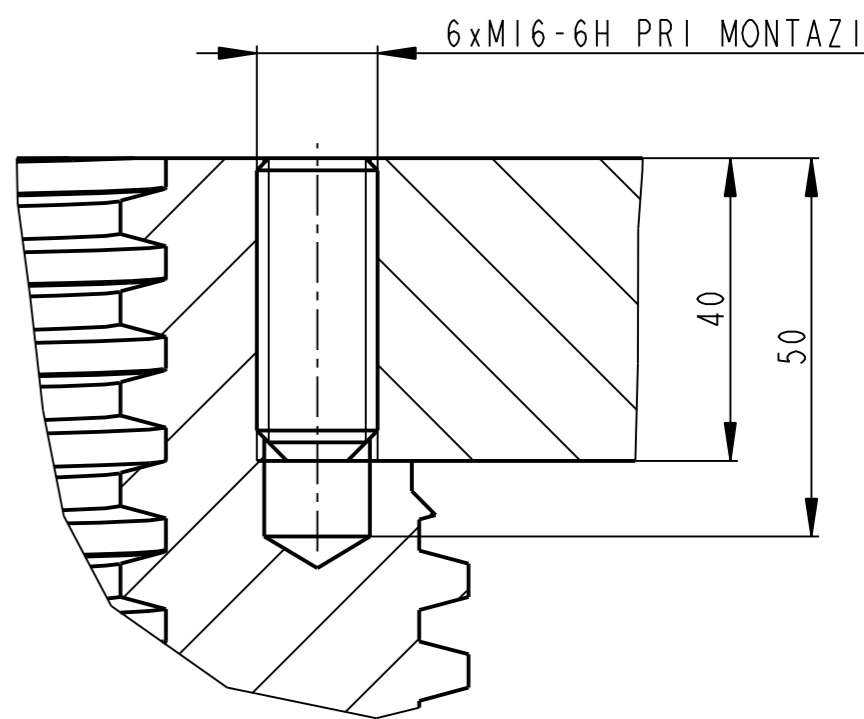


	PLO 80x50-57		CSN 42 5522.11	CSN 11 523.0	----	0.660	----	00008	15	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznámka/Note:		index/No. Schvalil/Aprp.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A008-ODTLAK_DESKA-08060	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00008	Typ/Type	VL75	
<p>Název / Title</p> <h1>ODTLACOVAC I DESKA</h1>				<p>CISLO VYKRESU /DRAWING NO.</p> <h1>08060</h1>		<p>Format SIZE</p> <h1>4</h1>		<p>List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1</p>		

A - A



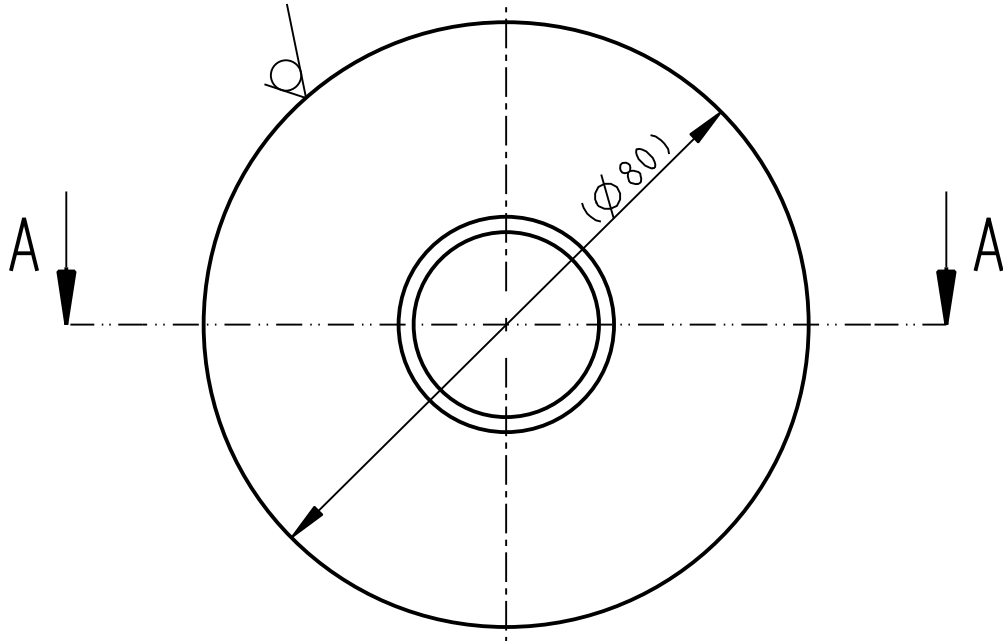
A
1:1



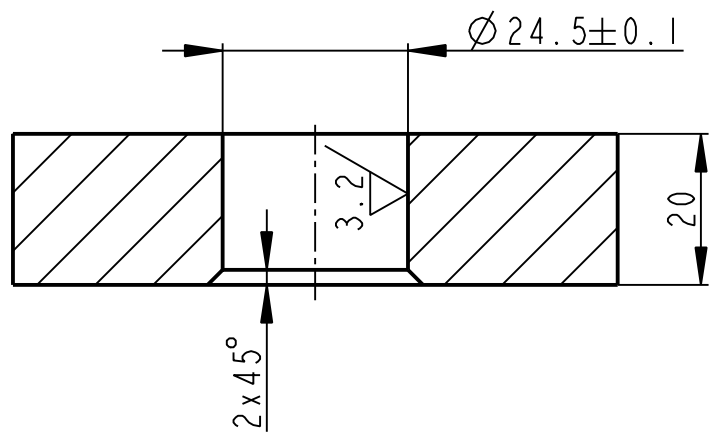
6	SROUB M16 x 40	DIN916		0.056			3	
1	OZUBENE KOLO P40-Ø1205/Ø450	CSN 42 5310	CSN 12 051.4 CSN 12 051	294.374		08029	2	
1	MATICE	VÝKOVEK	423048.02	150.645		08028	1	
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovary	Material konecny / vychoz	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.
	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	23-Apr-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 444.979		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-OZUB_KOLO-00408 VL75-A008-OZUB_KOLO-00408	Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00008 VL75		
Nazev / Title SESTAVA OZUBENEHO KOLA					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00408		Format SIZE 3	
					list/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1			


✓ (✓)

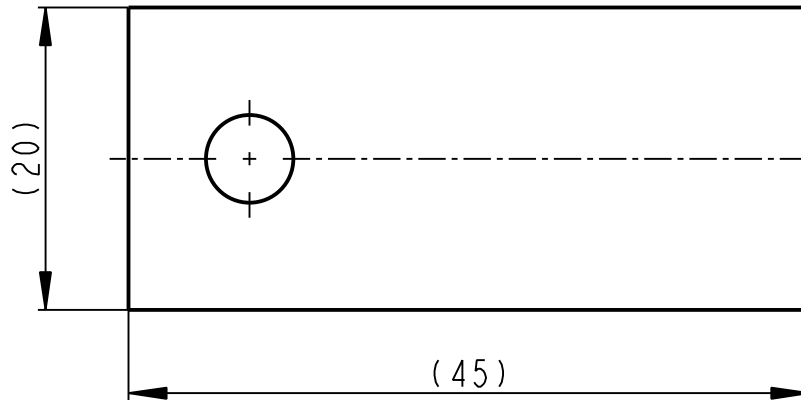
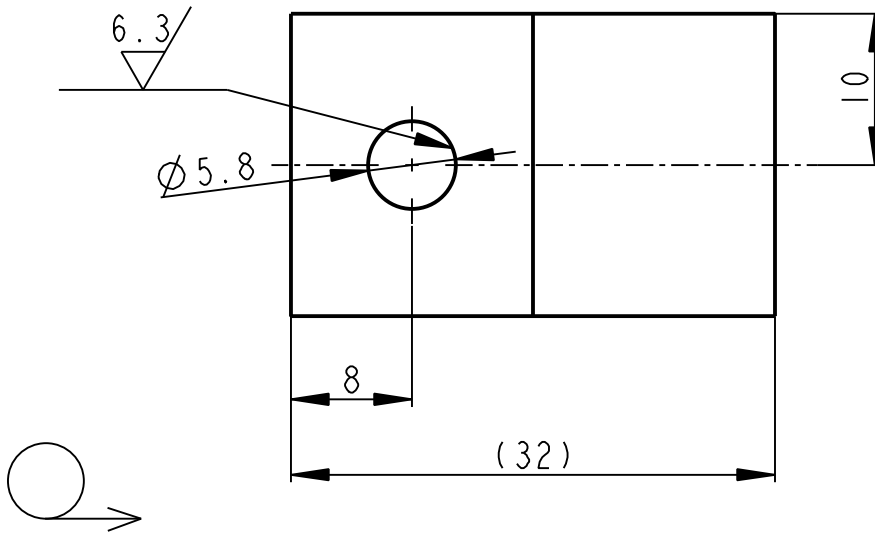
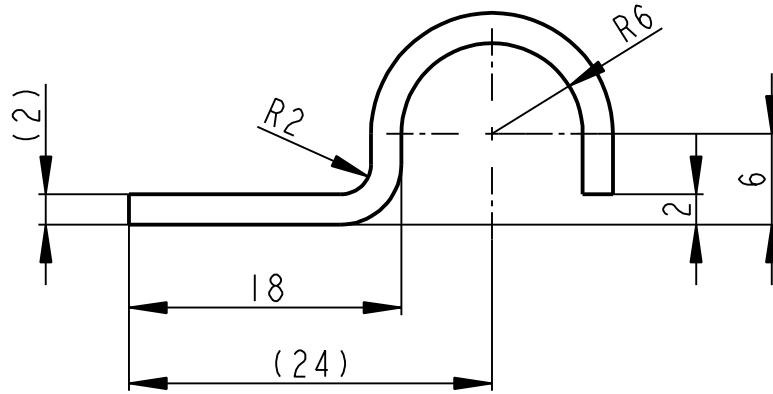
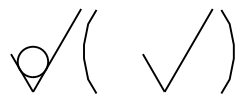
6.3 / (✓)



A - A



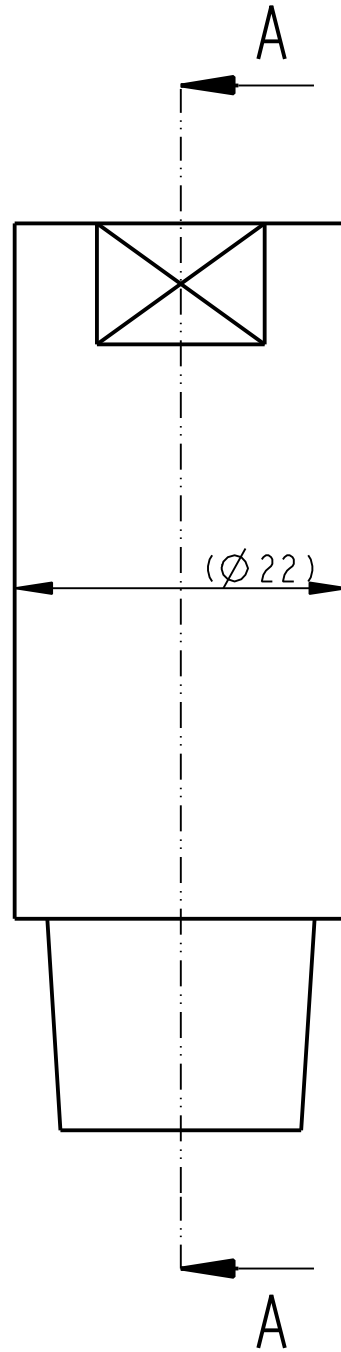
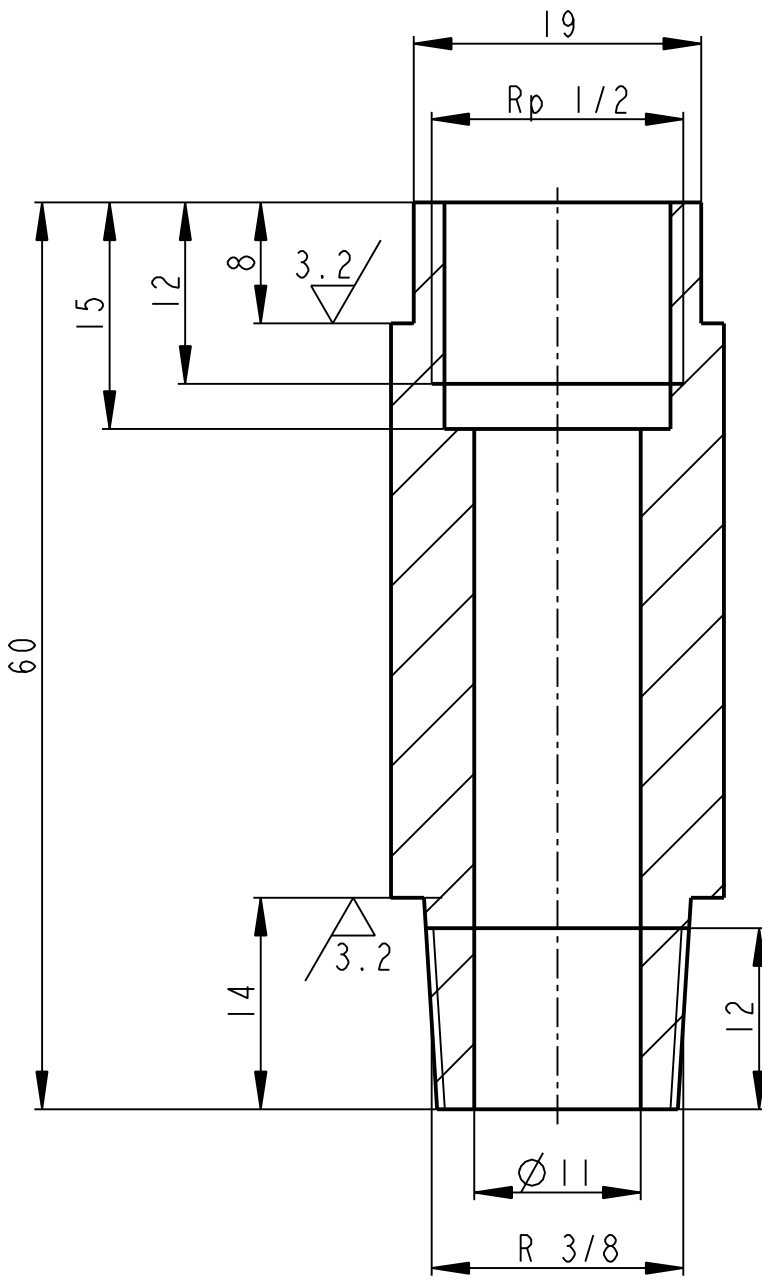
	KR 80-23	CSN 42 5510.11	CSN 11 373.0	----	0.714	----	00008	14
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A008-PODLOZKA-08057	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00008	
Název / Title			PODLOZKA	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			08057	Format / SIZE
				List/sheet 1			pocet listu / no.sheets 1	4



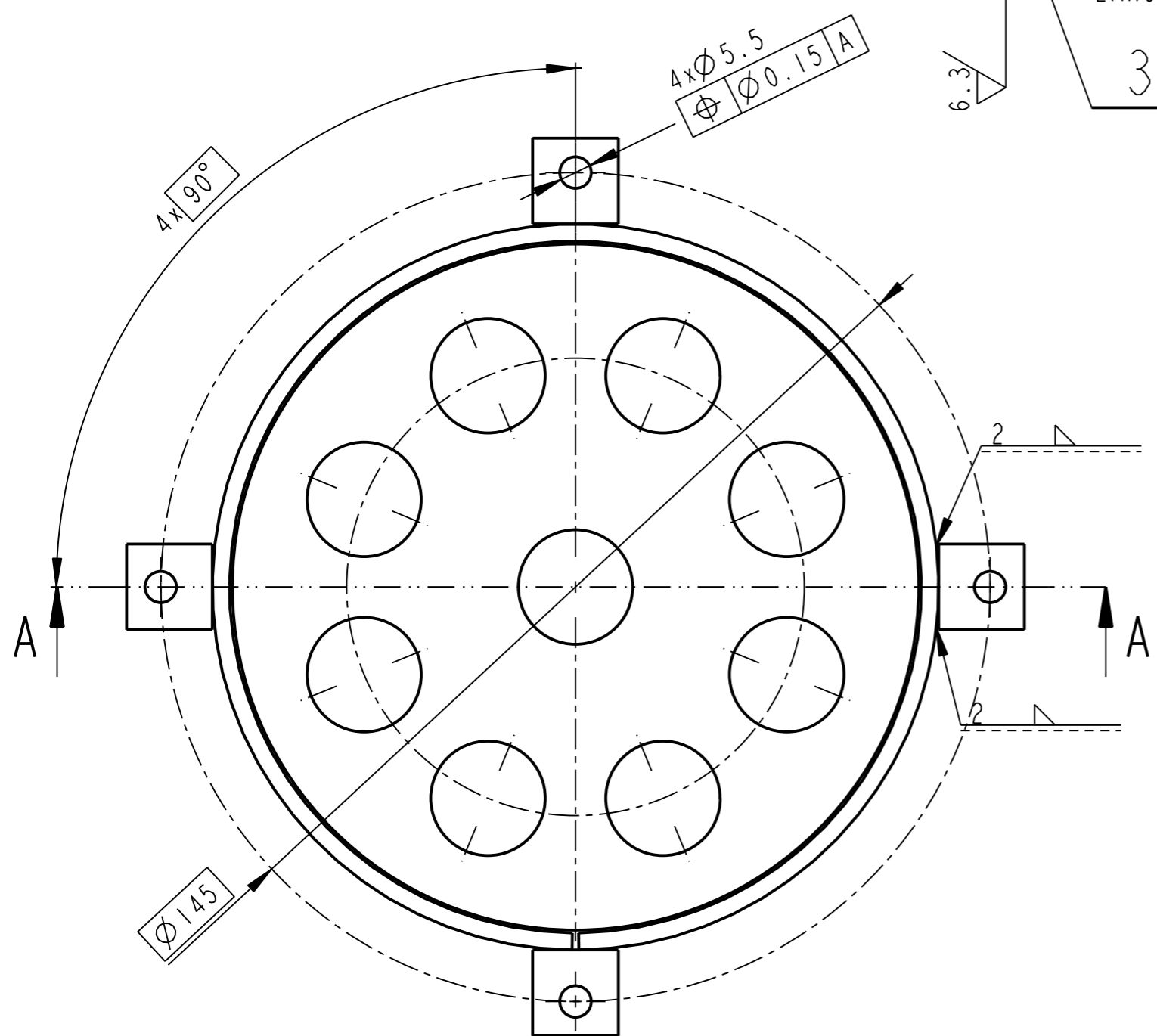
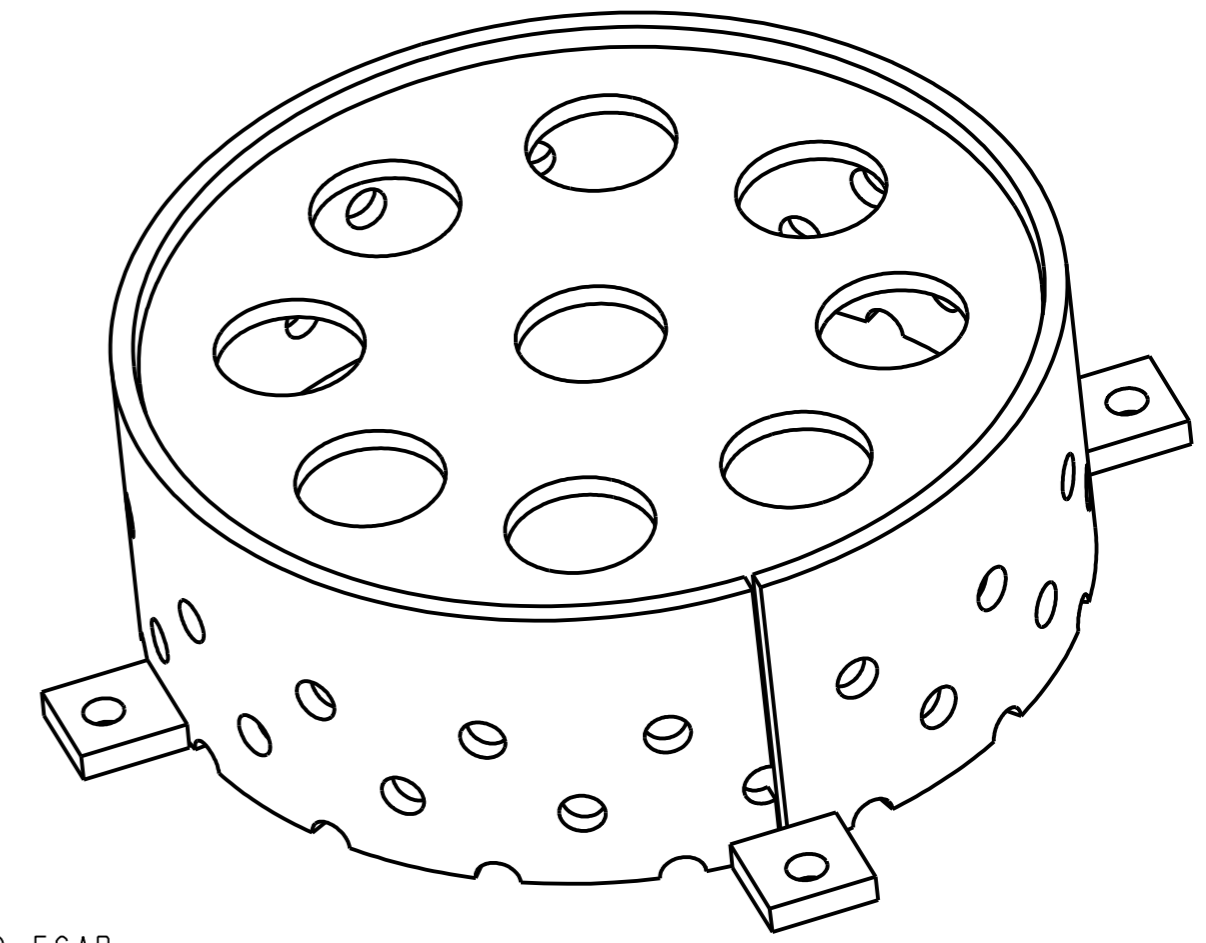
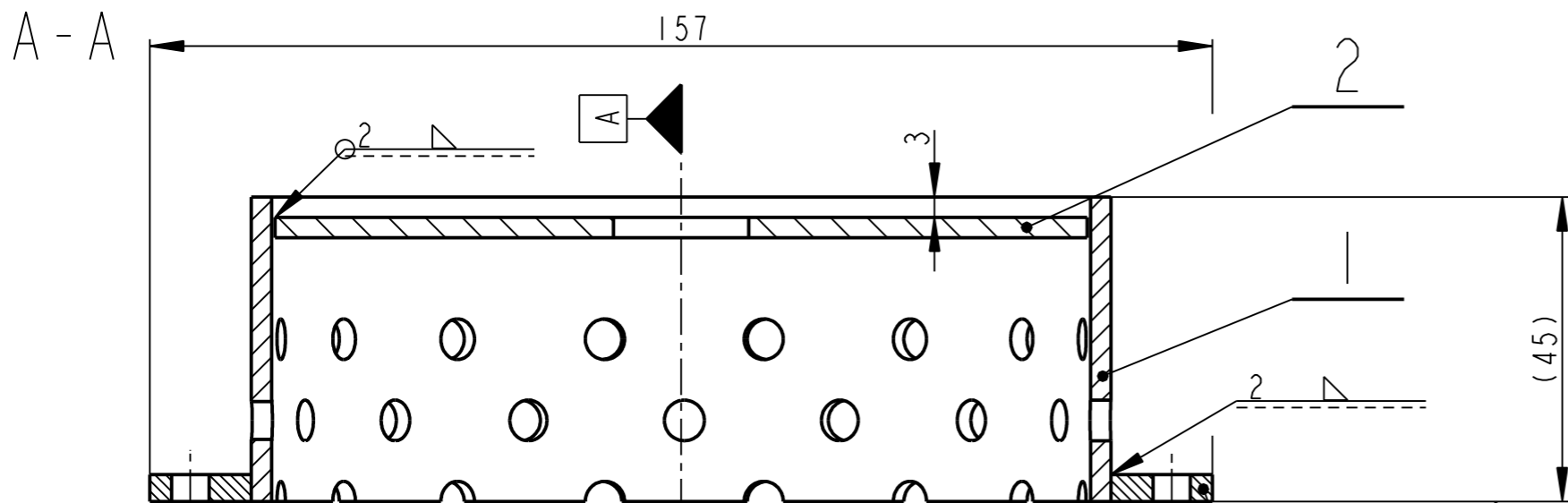
	PLO 20x2-45		CSN 42 5340.01	CSN 11 373.0	----	0.015	----	00008	22
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	13-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00008
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		SCALE		Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
POUTO					08096				4
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

6.3 / (✓)



	KR 22-62	CSN 42 5510	CSN 11 523	----	0.106	----	00008	23
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	07-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:				
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A008-REDUKCE-08105	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00008
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A008-REDUKCE-08105	SCALE	2:1	Typ/Type	VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
REDUKCE				08105			4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



SVARY E-B 420 ESAB
 CSN EN 759
 E06 Cr19 Ni10 Nb-B
 SVARY ZACISTENY

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychoz / T.odp. / Material	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
4	P4-15x15	CSN 425315.11	CSN 17 246.4	0.008			3
1	VIKO P3-KR123	CSN 425315.11	CSN 17 246.4	0.200		08040	2
1	TRUBKA P3-50x390	CSN 425315.11	CSN 17 246.4	0.385		08039	1

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
08-Feb-13	JIRASKO J.		

OPVK ENGINEERING
 Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

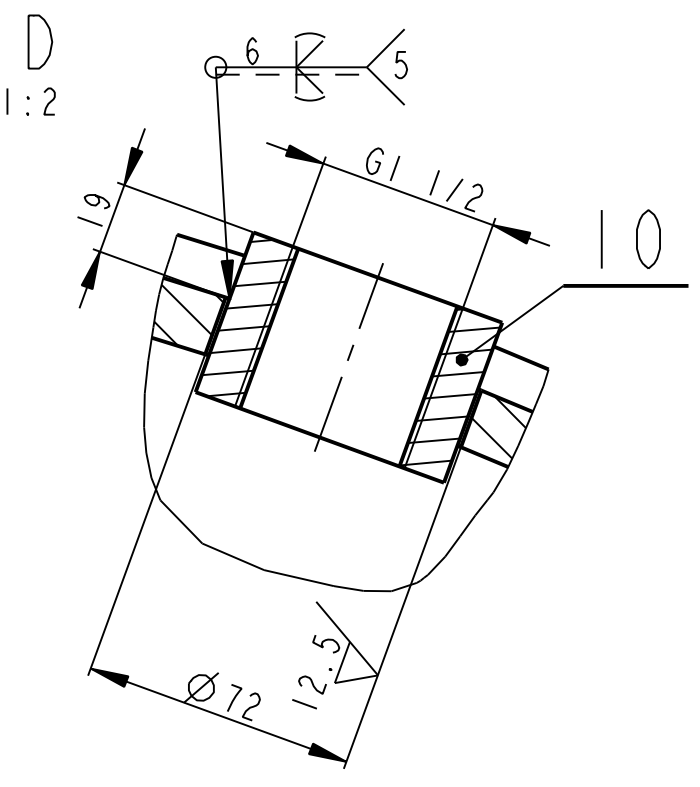
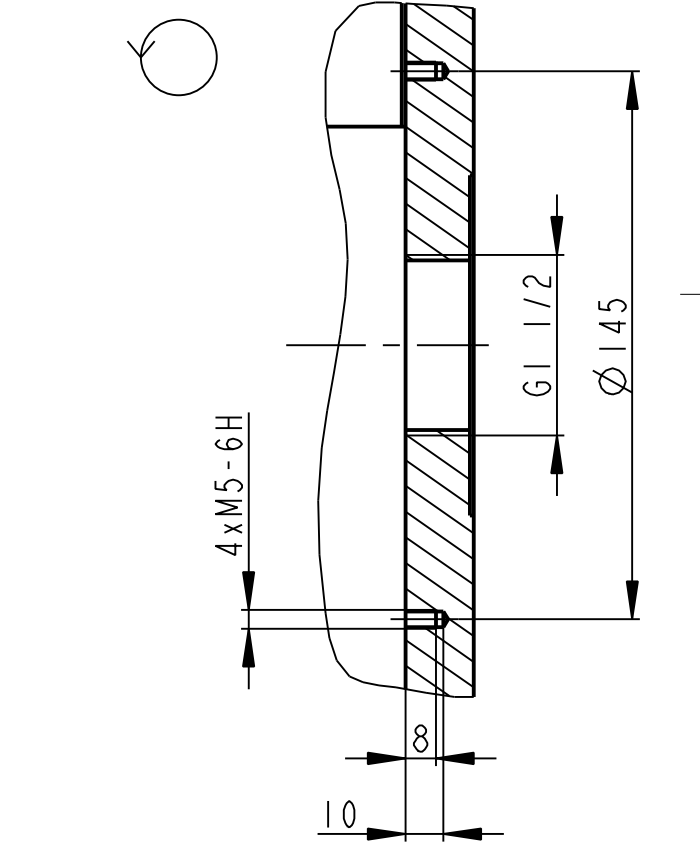
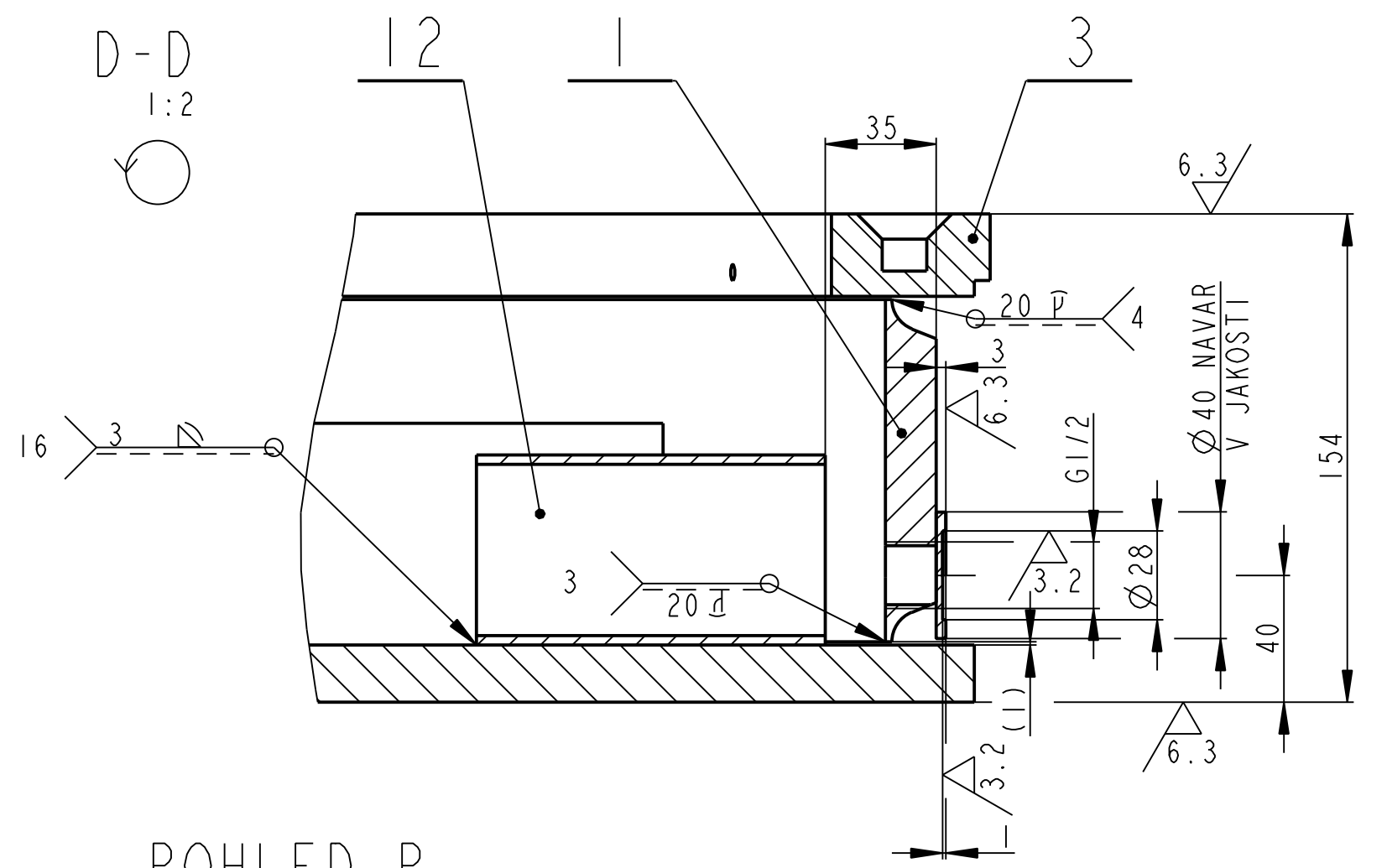
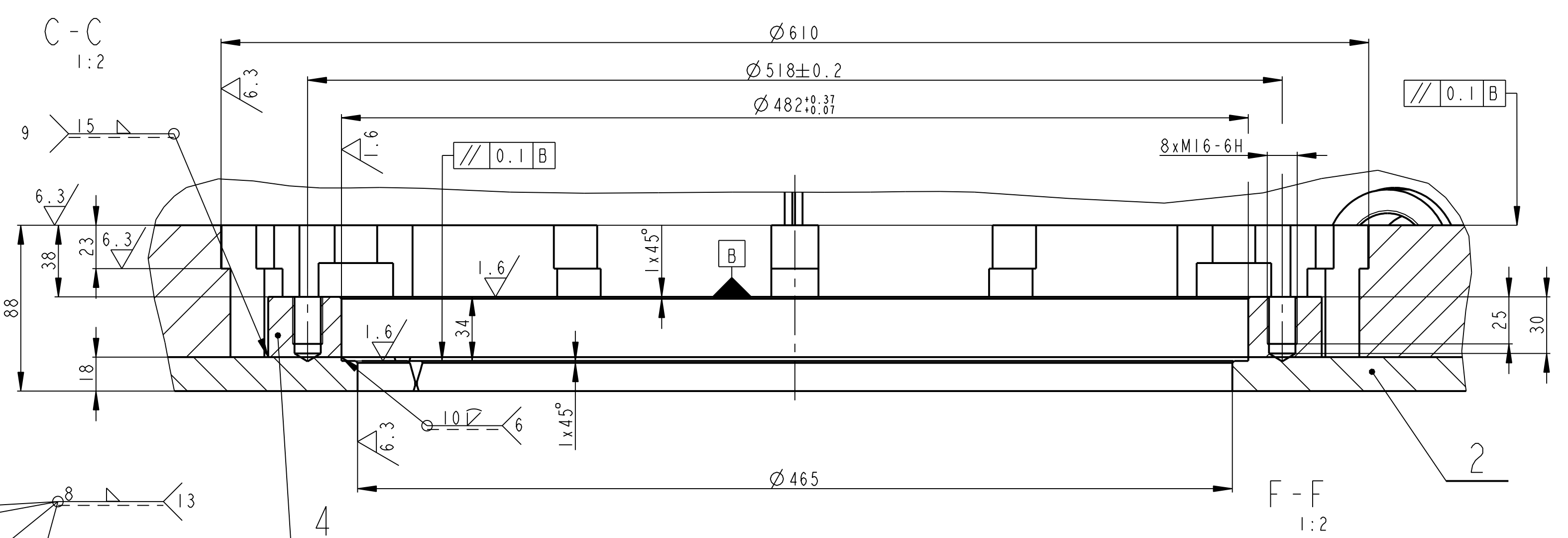
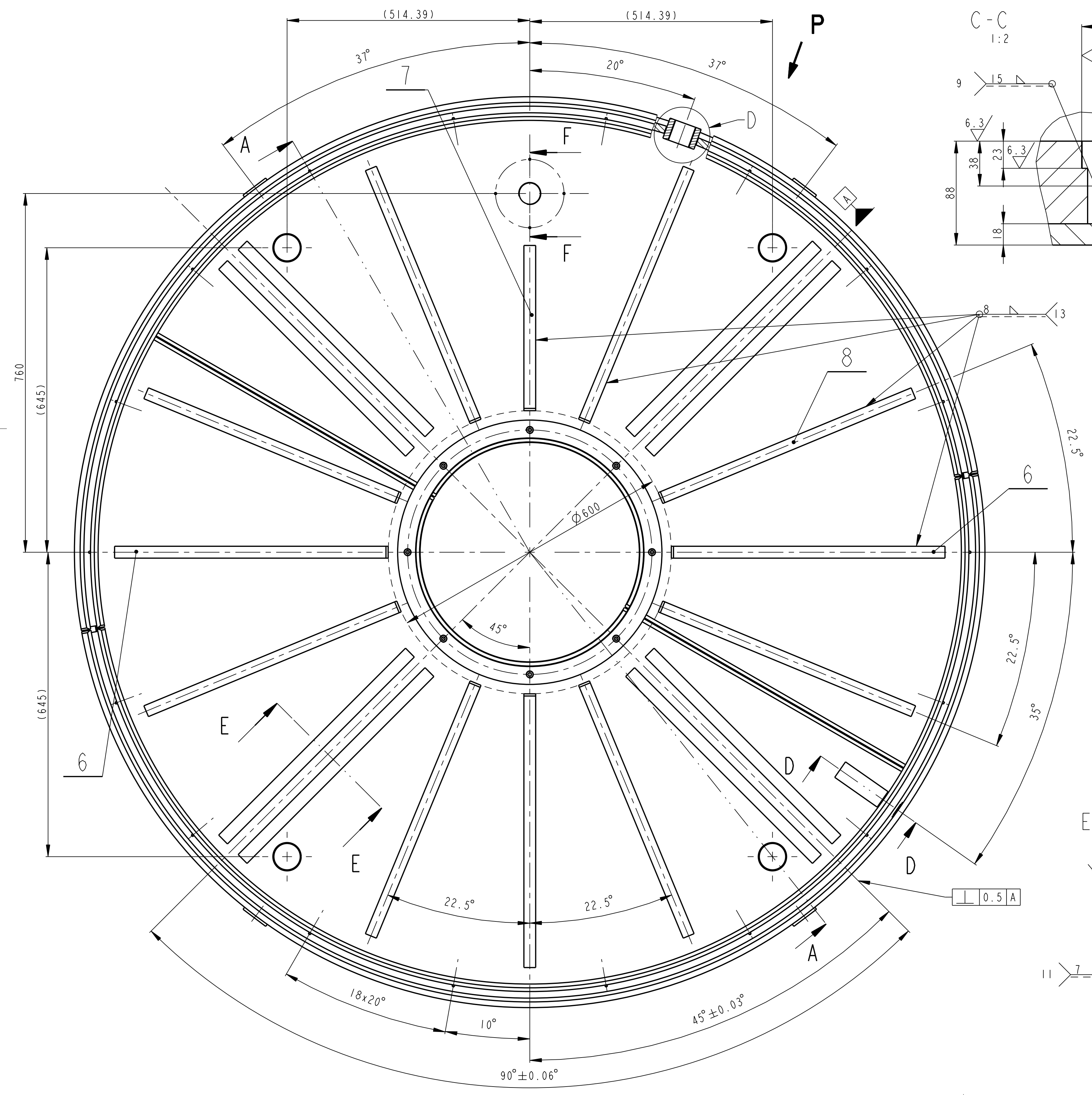
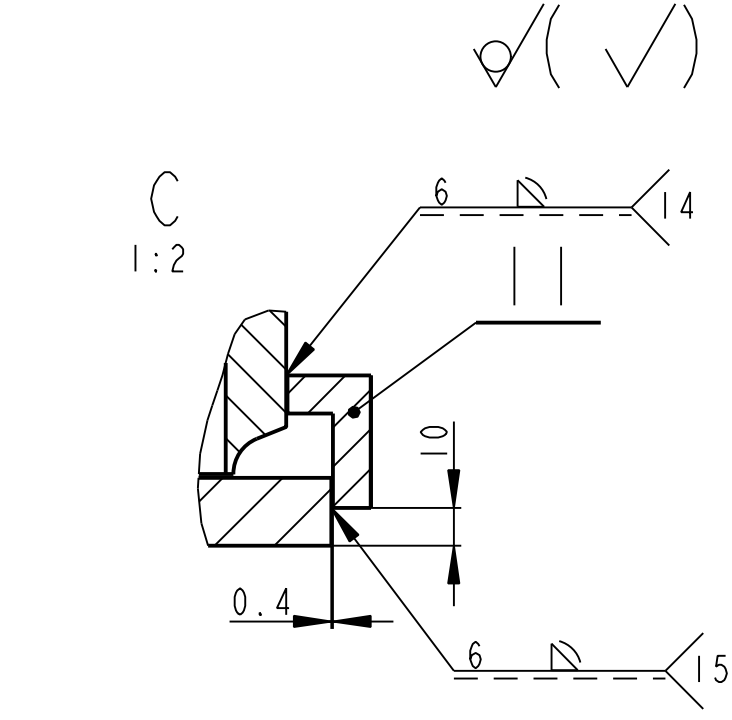
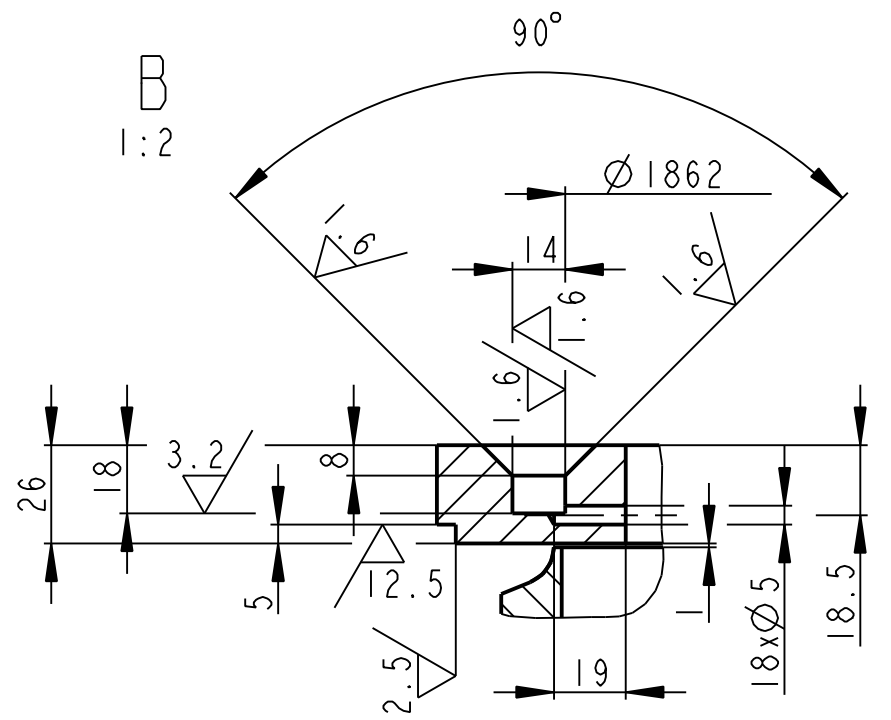
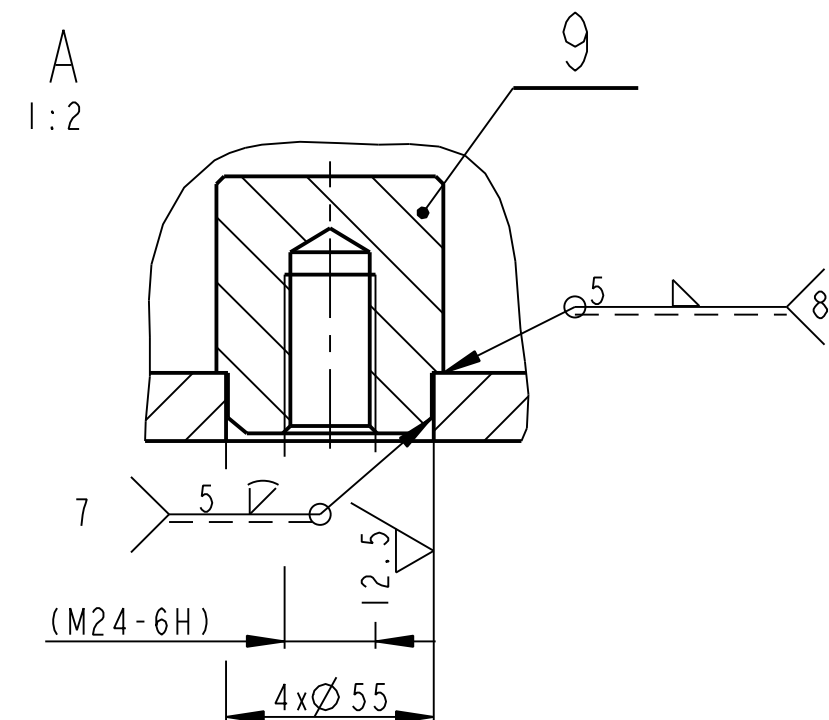
Methode 1 ISO 128 TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model/ASM-file VL75-A008-SITKO-00411 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-SITKO-00411

SITKO

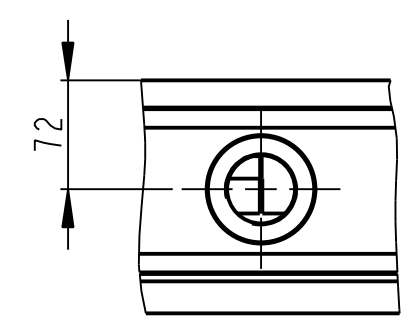
C.hmotnost sestavy / Asm. weight 0.610
 C.sestavy / Assembly No. 00008
 Typ/Type VL75

CISLO VYKRESU / DRAWING NO. **00411**
 List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1

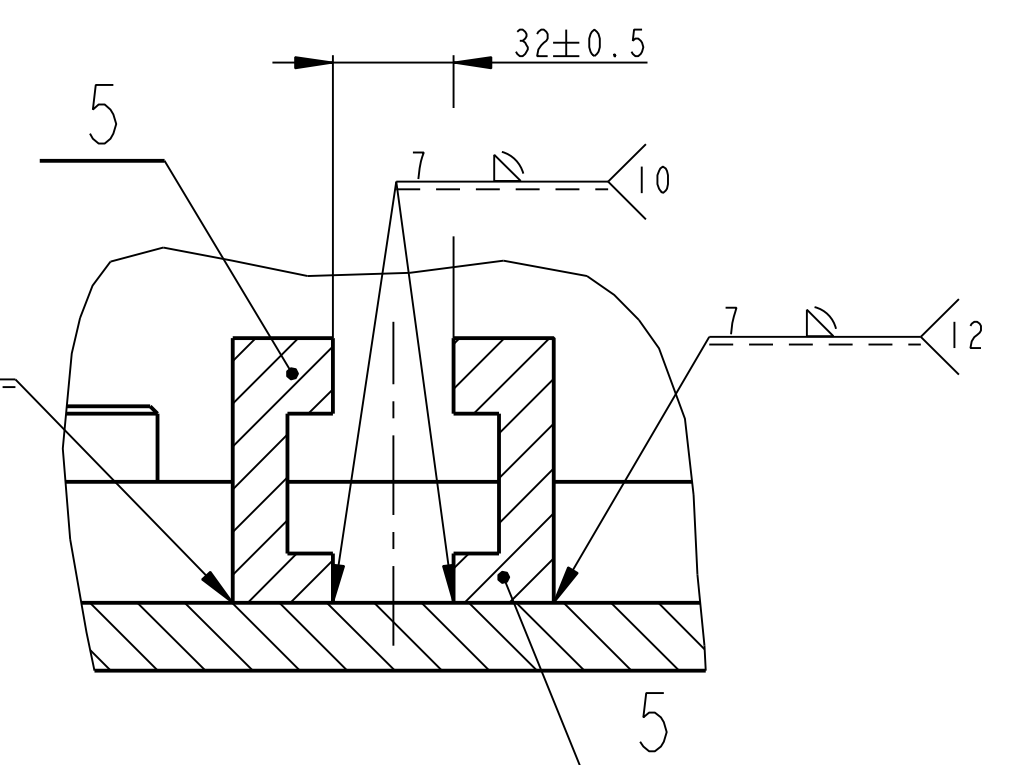
✓ (✓)



POHLED P



E-E
1:2



KATEGORIZACE TLAKOVE NADOPY

DLE	KATEGORIE
CSN 690010	3

- TECHNICE PODMINKY:
 PROVOZNI TLAK MAX. 0.8MPa
 ZKUSEBNI TLAK 1.2MPa
 PROVOZNI TEPLOTA 170°C
- SVARIT:
 111/E-B 121 CSN EN 499
 SVARY VODOTESNE
 VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 051180
 KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
 PRESNOST SVARKU I DLE CSN 05 0235
 SVARY ZACISTIT
- PO SVARENI ZIHAT NA ODSTRANENI PNUTI 600-650°C

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
25-Apr-13	JIRASKO J.		

OPK ENGINEERING	VL75-A008-SPODEK_KOMORY-00403	Merilko	658.186
ISO 128	ISO 80075	SCALE 1:5	00008
SPODEK KOMORY		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00403
list/sheet 1		total list/sheet/ no sheets	2

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PLAST ----	SESTAVA			68.284	0.000	00404	1
1	DESKA ----	SESTAVA			611.817	0.000	00405	2
1	PRIRUBA ----	SESTAVA			116.391	0.000	00406	3
1	KRUH P40-Ø560	CSN 425310.11	CSN 11 416.1 ----	----	25.155	----	08017	4
8	VEDENÍ PLO 75x30-560	CSN 42 5522.11	---- CSN 11 523.1	----	6.786	----	08018	5
2	VYZTUHA PLO 80x25-580	CSN 42 5522.11	---- CSN 11 523.1	----	8.914	----	08019	6
1	PLO 25x80-350	CSN 42 5522.11	---- CSN 11 523.1	----	5.495	----	----	7
9	PLO 25x80-580	CSN 42 5522.11	---- CSN 11 523.1	----	9.106	----	----	8
4	NAVAREK KR 60-70	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 523.0	----	1.289	----	08022	9
1	VLOZKA KR 70-48	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 523.1	----	0.802	----	08023	10
4	OPERKA PLO 35x22-60	CSN 42 5522.11	---- P265GH	----	0.222	----	08024	11
1	PROFIL l=110 FERONA obj. c.:3603330	CSN 420121	---- CSN 11 523.1	----	0.482	----	----	12

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	25-Apr-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



**OPVK
ENGINEERING**

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 658.186

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file VL75-A008-SPODEK_KOMORY-00403
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A008-SPODEK_KOMORY-00403

Meritko
SCALE **1:25**

C.sestavy /
Assembly No. 00008
Typ/Type VL75

Název / Title

SPODEK KOMORY

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

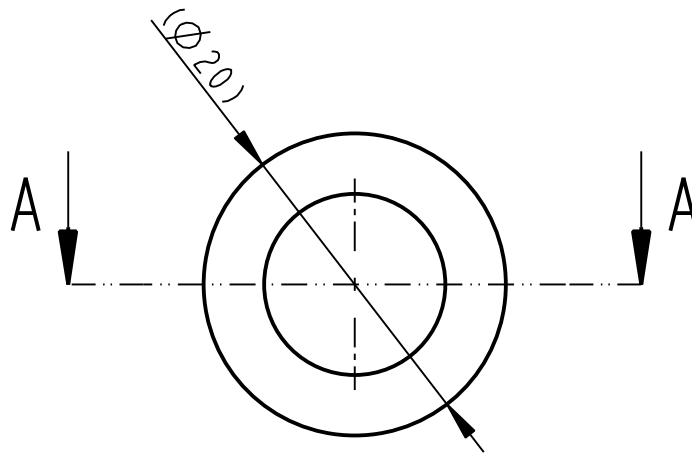
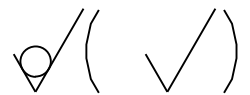
00403

Format
SIZE

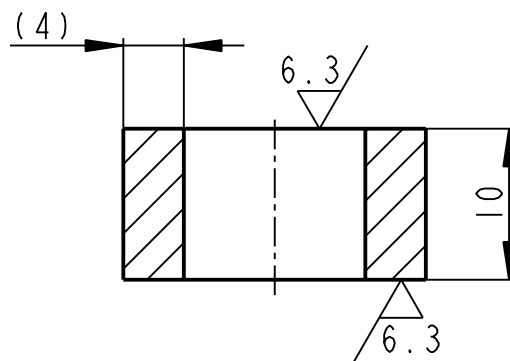
4

List/sheet 2

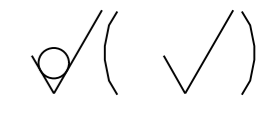
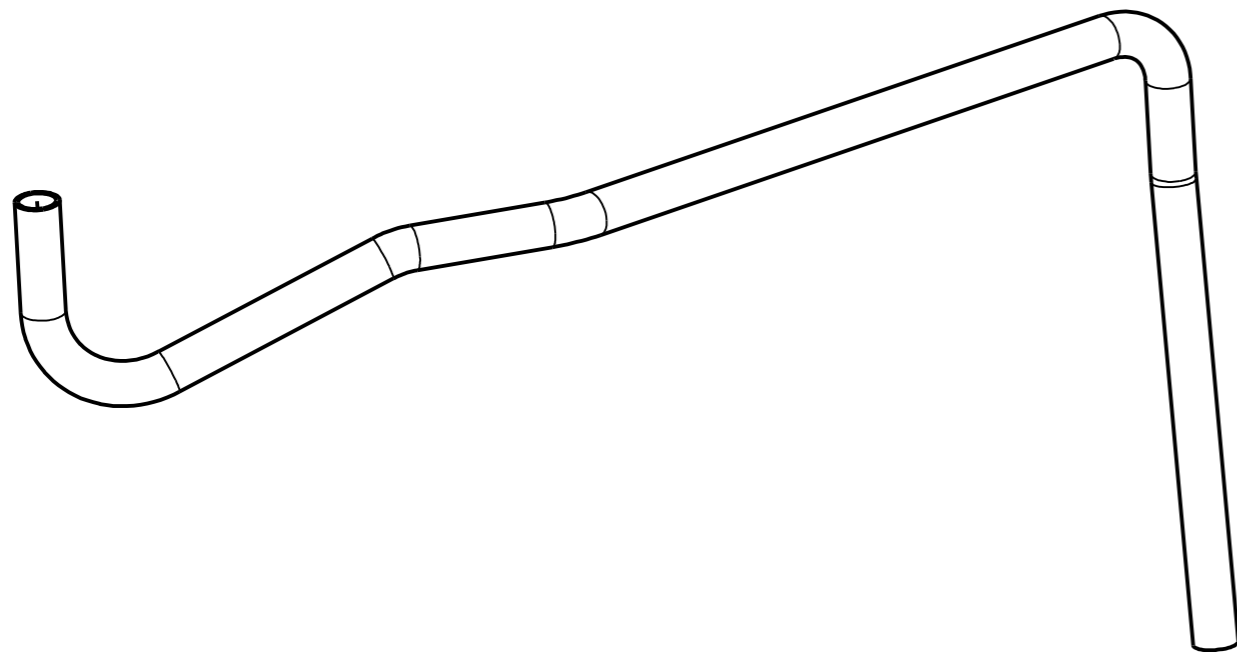
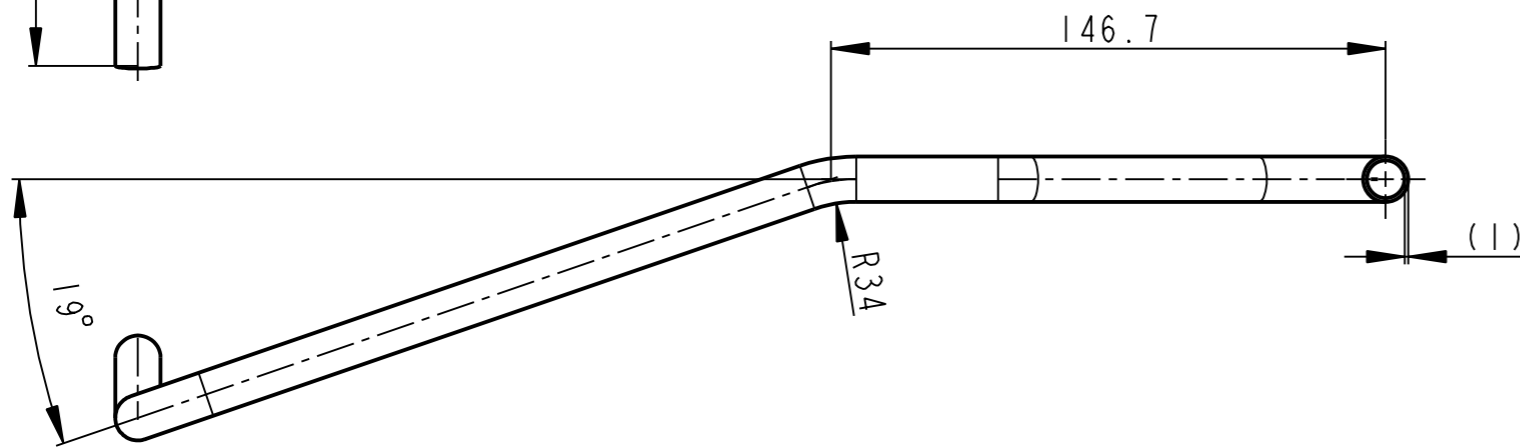
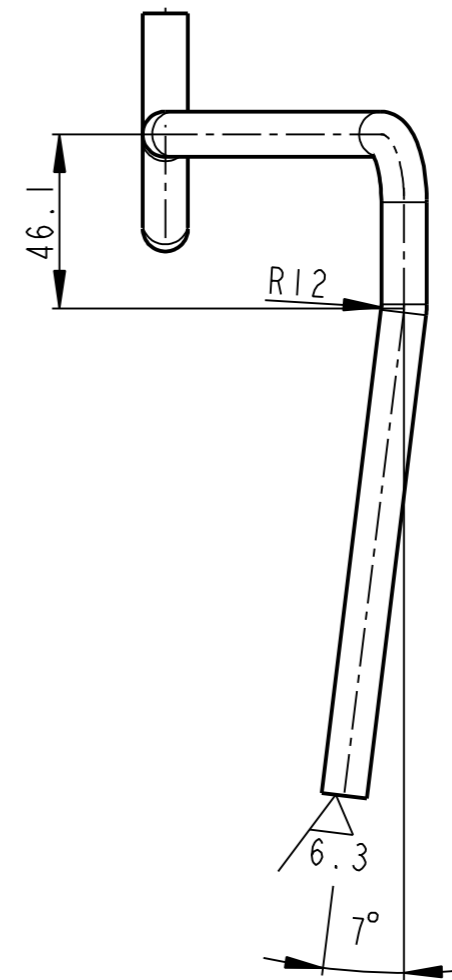
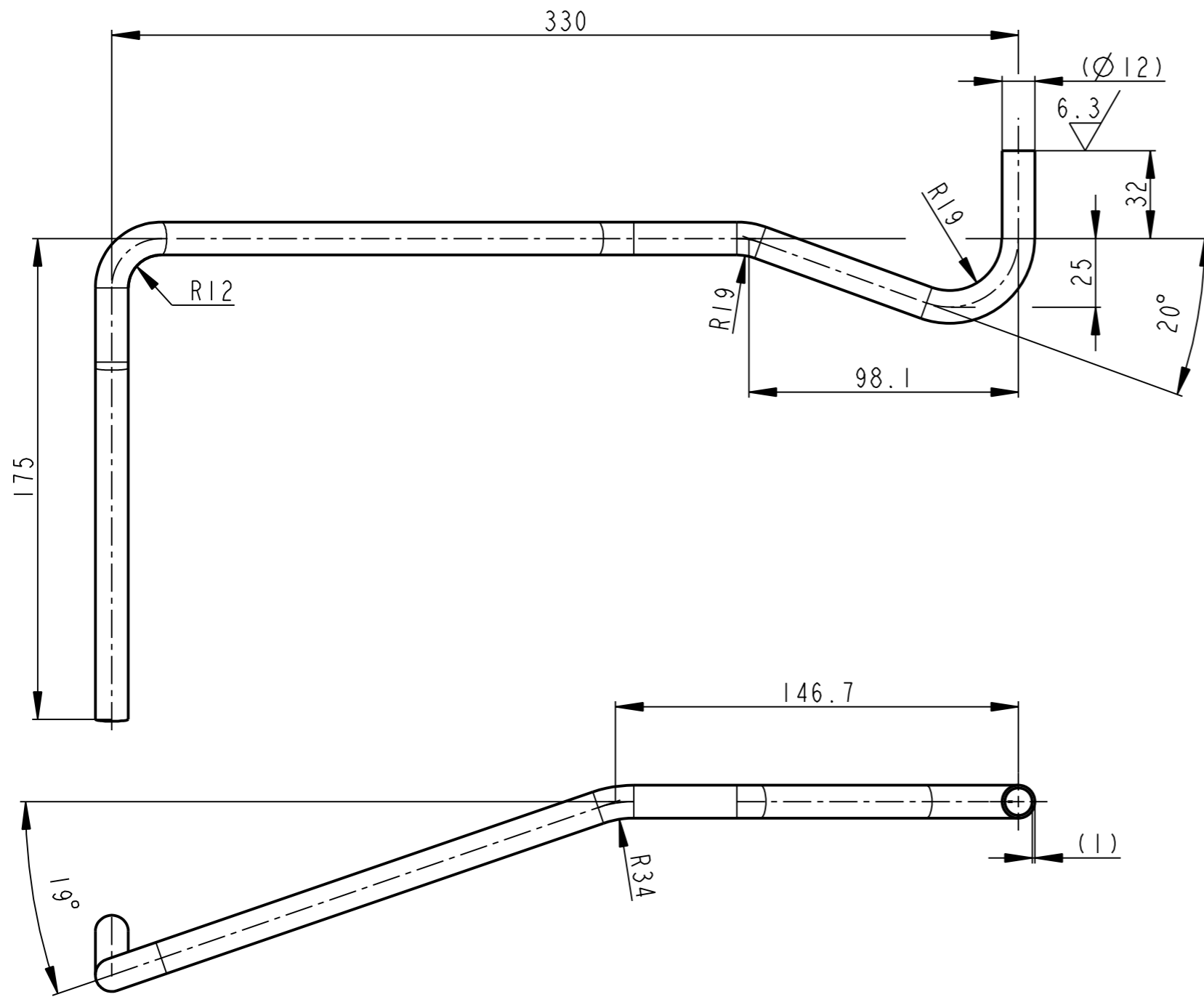
pocet listu/ no.sheets 2



A - A

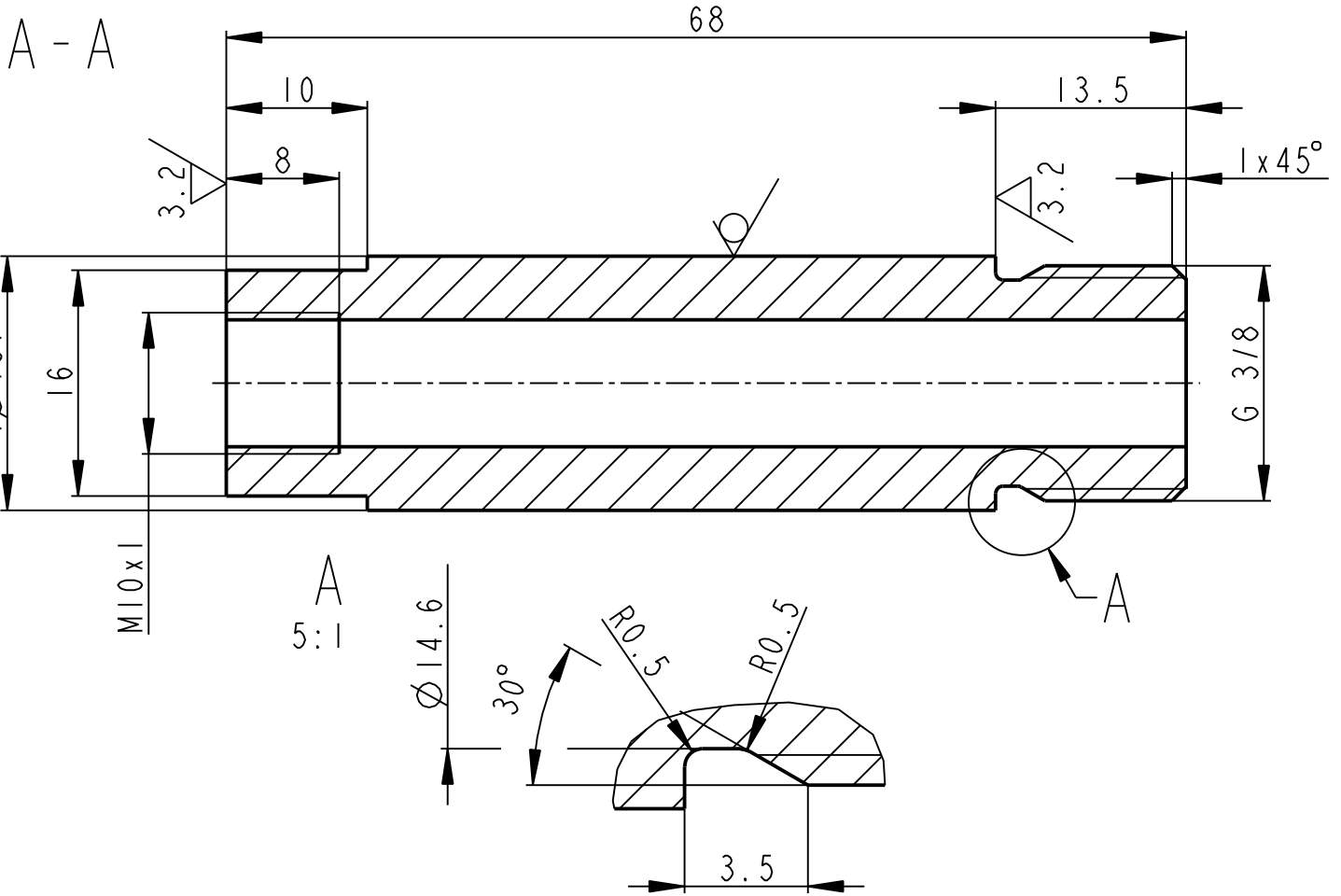
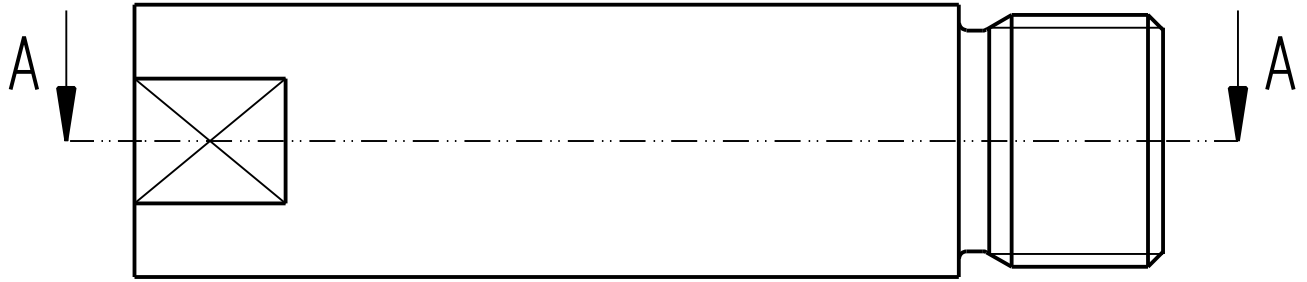


	TR KR 20x4 -12	CSN 42 5715	CSN 11 523	----	0.016	----	00008	19
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / list	Datum	Name			
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schvál. / APP			Schvál. / APP					
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A008-TRKR20X4-10-08086	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00008	
Název / Title		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A008-TRKR20X4-10-08086	Typ / Type		VL75		
			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			08086		Format SIZE
			List/sheet 1			pocet listu / no.sheets 1		4



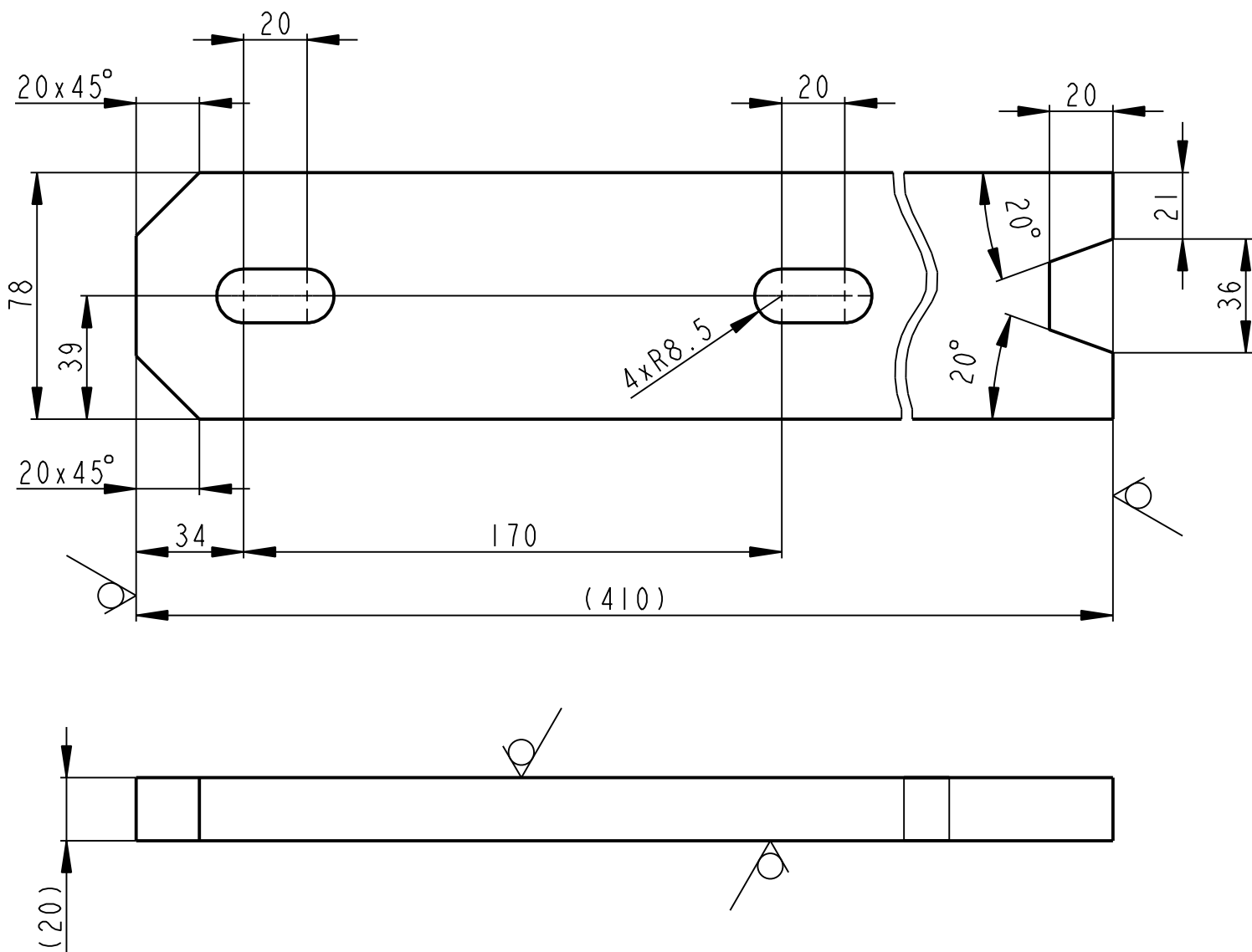
	TR KR 12x1-565	CSN 42 6711	CSN 11 523	----	0.152	----	00008	20
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	07-Jun-13	JIRASKO J.						
Prezk./CHK								
Schval./APP								
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-TRUBKA_12X1-08091 VL75-A008-TRUBKA_12X1-08091	Meritko SCALE	1:2		C.sestavy / Assembly No.	00008
Název / Title			TRUBKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08091	
					list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	
							Format SIZE 3	

6.3 / (✓)

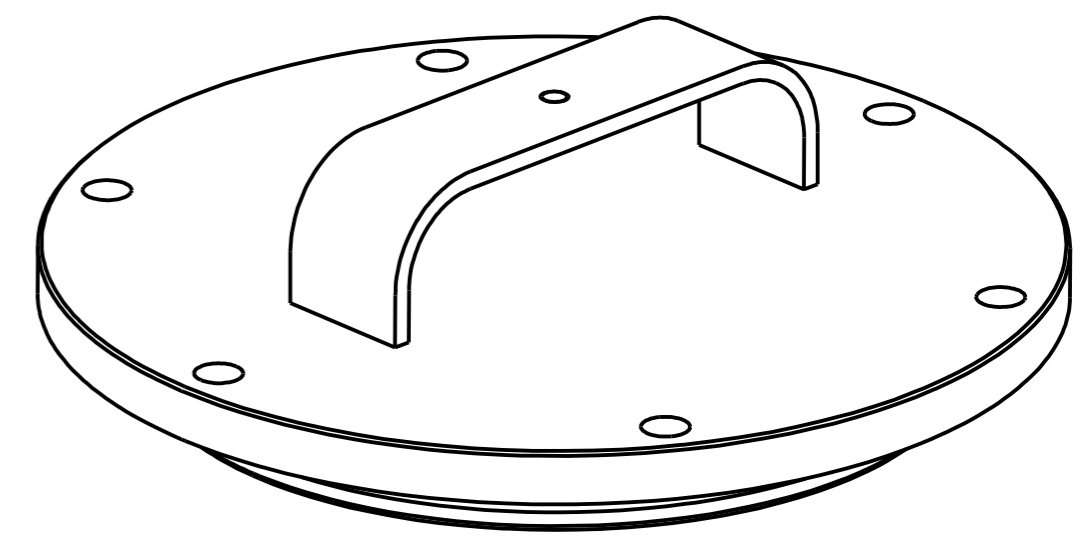
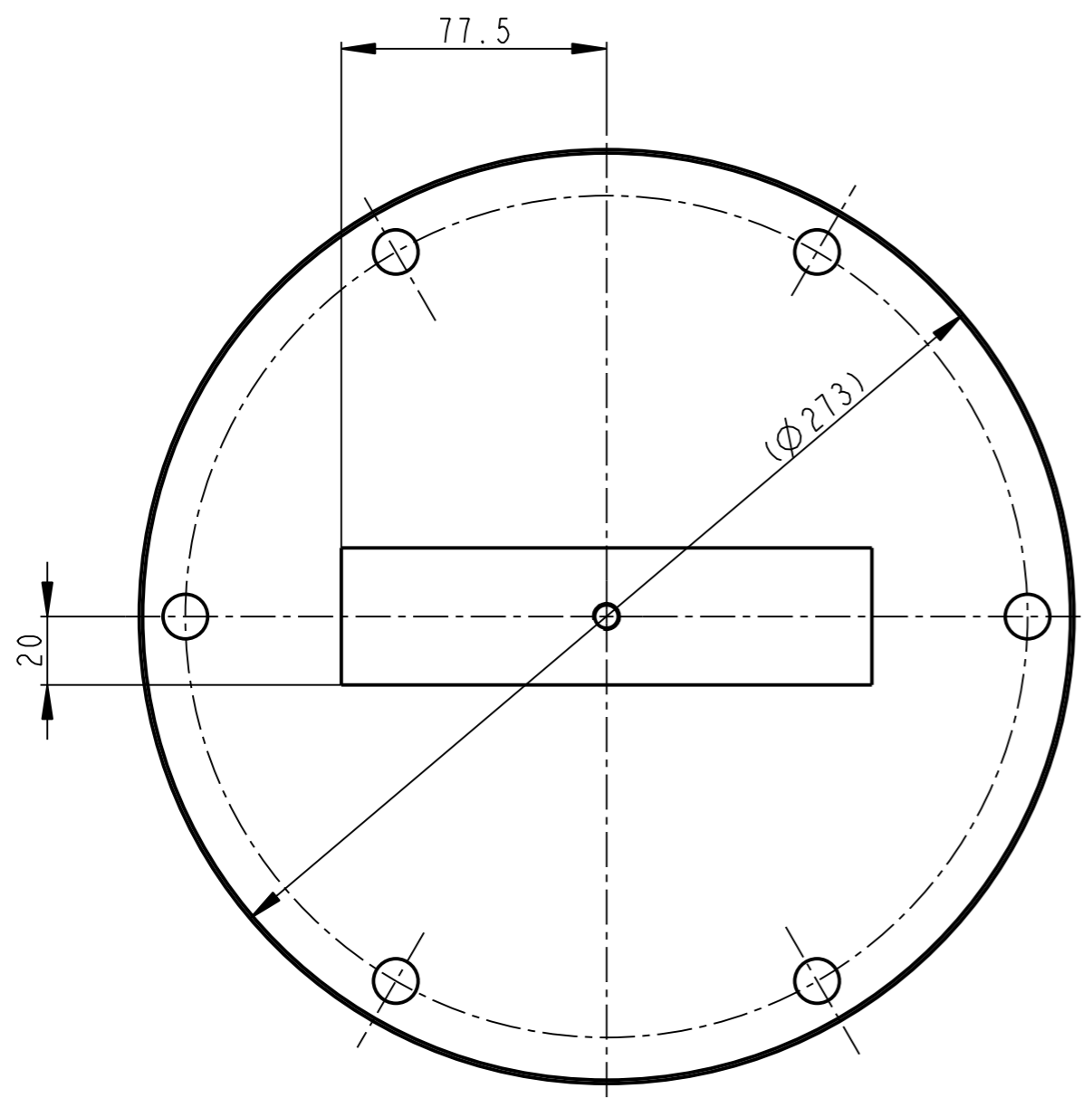
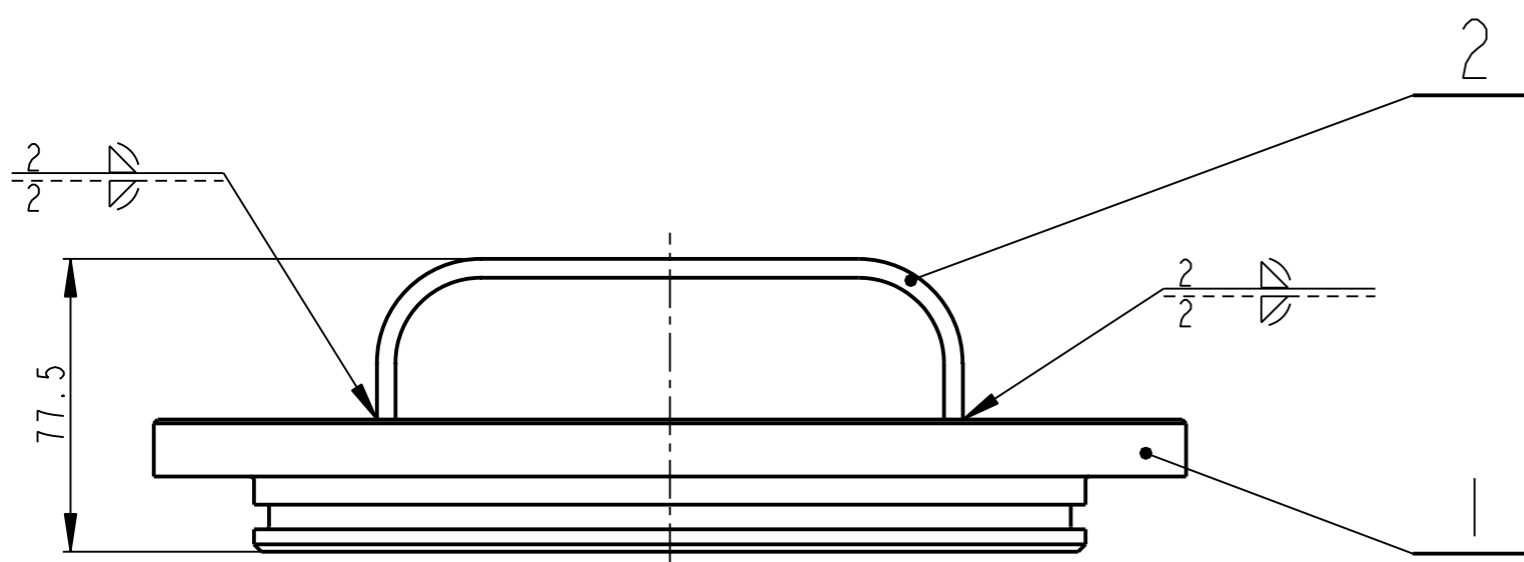


	KR18-70	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	0.096	----	00008	26
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A008-TRUBKA-08125	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00008	
		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A008-TRUBKA-08125			Typ / Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
TRUBKA			08125			4		
			List/sheet 1			pocet listu / no.sheets 1		

6.3 / (✓)



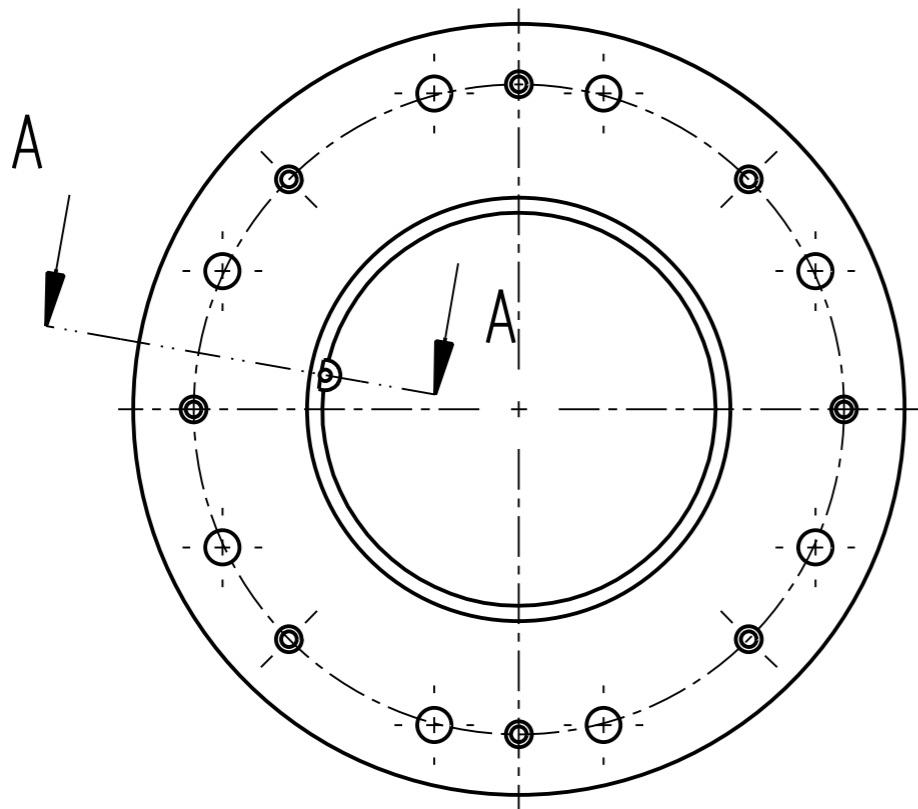
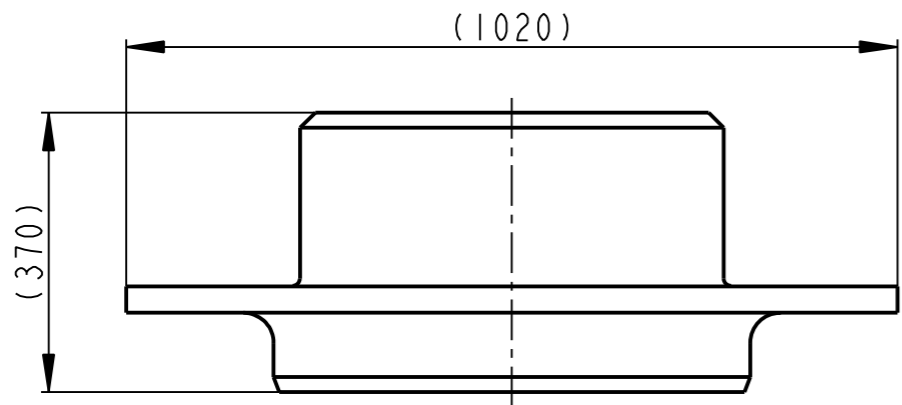
	PLO 20x80-410		CSN 42 5522	----- CSN 11523	-----	4.690	-----	00008	7	
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	23-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A008-VEDENI-08038	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00008		
				Soubor-vykres/DRW -file VL75-A008-VEDENI-08038			Typ/Type	VL75		
Název / Title				VEDENI				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
								08038		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4		



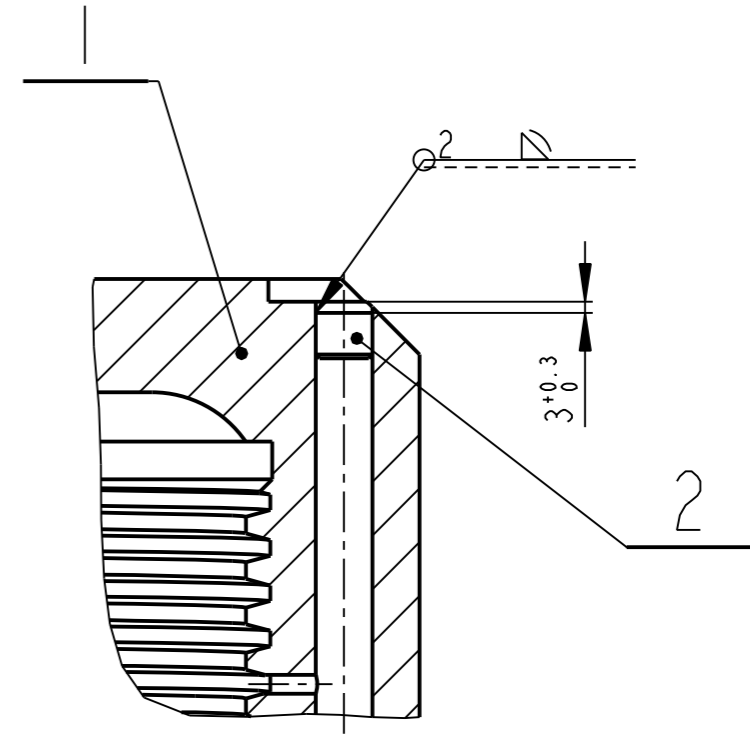
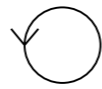
✓ (✓)

SVARIT: 111/OK 48.00 CSN EN 499

1	MADLO PLO 40x5-206	CSN 425522.11	CSN 11373.1 ----	----	0.326	----	08033	2
1	DESKA P38-KR280	CSN 42 5310	CSN 11375.1 ----	----	9.314	----	08032	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	12-Aug-14	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	9.640		
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A008-VIKO-00410 VL75-A008-VIKO-00410	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00008 VL75	
Název / Title		VIKO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00410	Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

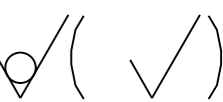


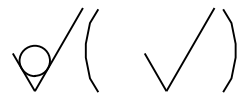
A - A
1:2



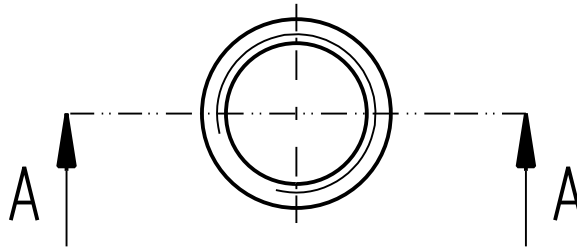
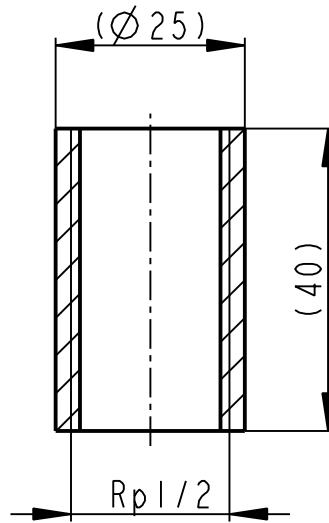
SVARY ZACISTIT
SVARENO CII3
SVARENO DLE CSN 05 0235


1	UCPAVKA KRI6-14	CSN 42 5510	CSN 11 373 ----	----	0.017	----	08027	2
1	ZAVESNY VALEC ----	ODLITEK	---- CSN 42 2643.1	----	451.043	----	08026	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	451.060	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A008-ZAV_VALEC-00407 VL 75-A008-ZAV_VALEC-00407	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00008	
Název / Title		ZAVESNY VALEC		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00407		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

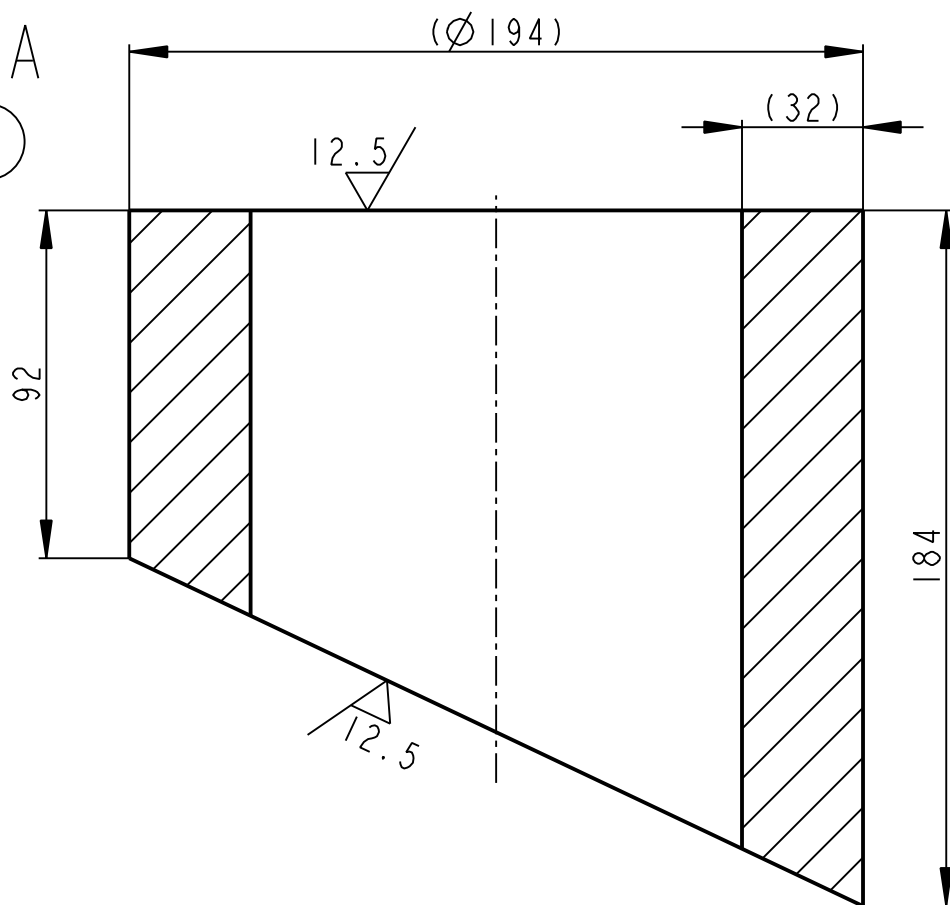
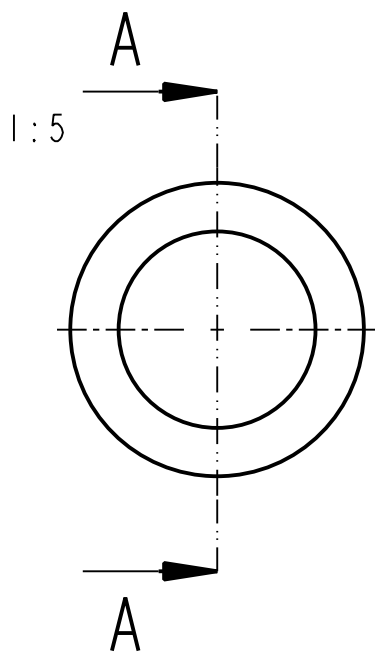
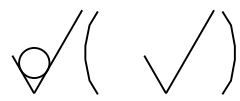




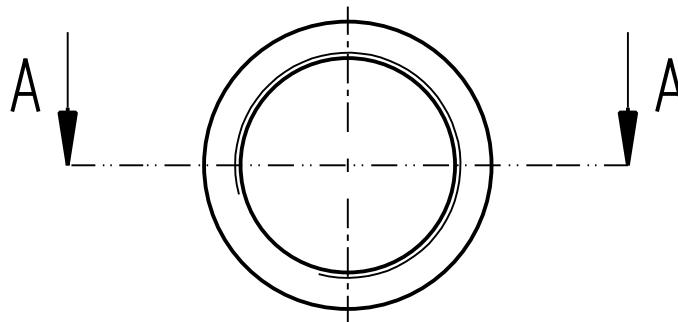
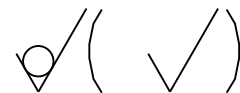
A - A



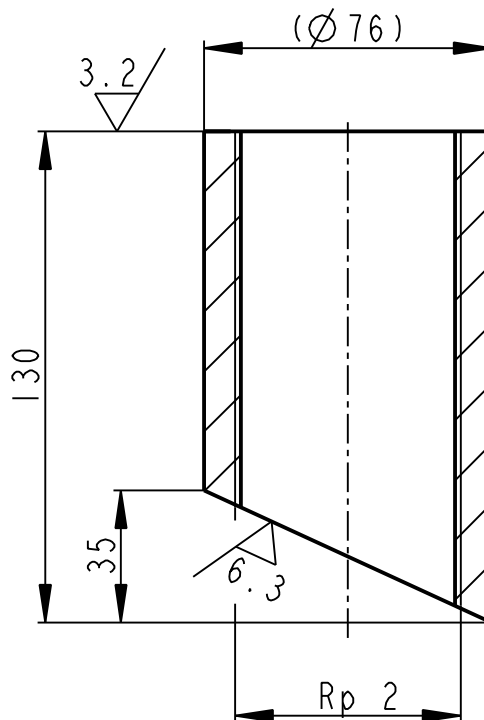
	KR25-40	CSN 42 5510	CSN 11 416	----	0.069	----	00400	13
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. / CHK								
Schval. / APP								
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A400-NATRUBEK-08006	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00400	
			Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A400-NATRUBEK-08006		Typ/Type	VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">NATRUBEK</h2>				CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">08006</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1			



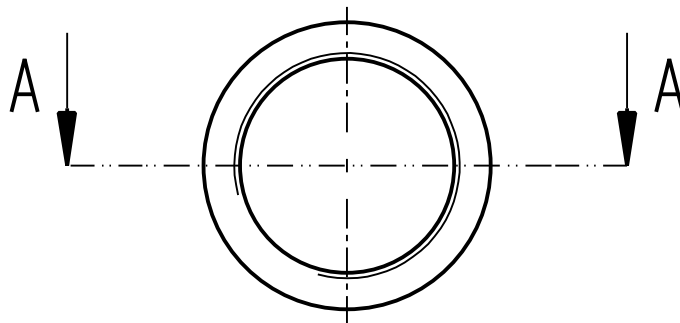
	TR KR 194x32-188	EN 10220	C 22.8	----	17.643		00400	12
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A400-NAVAREK-08005	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00400	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A400-NAVAREK-08005		Typ/Type		VL75		
HRDLO POHONU		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08005		Format SIZE 4				
		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				



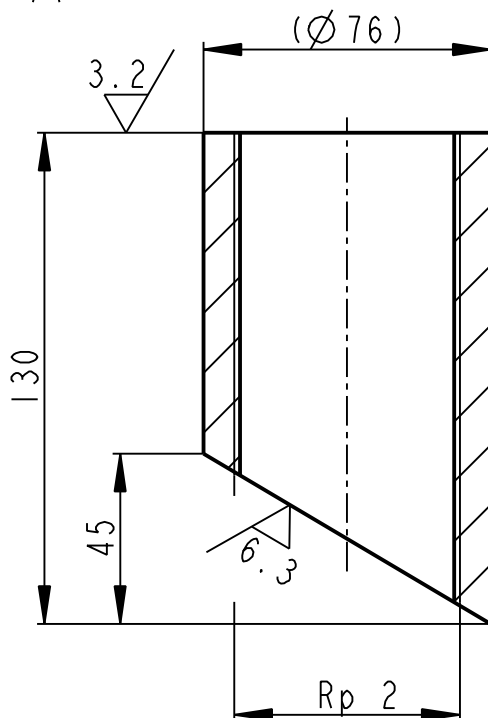
A - A



	TR KR 76x12.5-132	CSN 42 5715	CSN 11 523	----	1.780	----	00400	7
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128			Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			VL75-A400-NAVAREK-08010 VL75-A400-NAVAREK-08010		00400 VL75		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08010 Format SIZE 4	
Nazev / Title NAVAREK			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		1	



A - A



	TR KR 76x12.5-132	CSN 42 5715	CSN 11 523	----	1.701	----	00400	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						

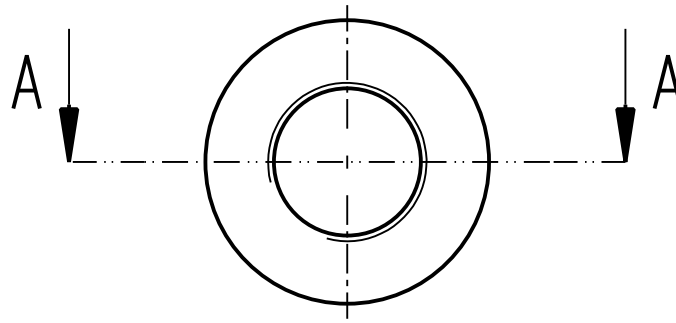
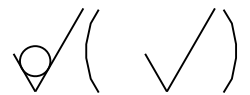


OPVK ENGINEERING

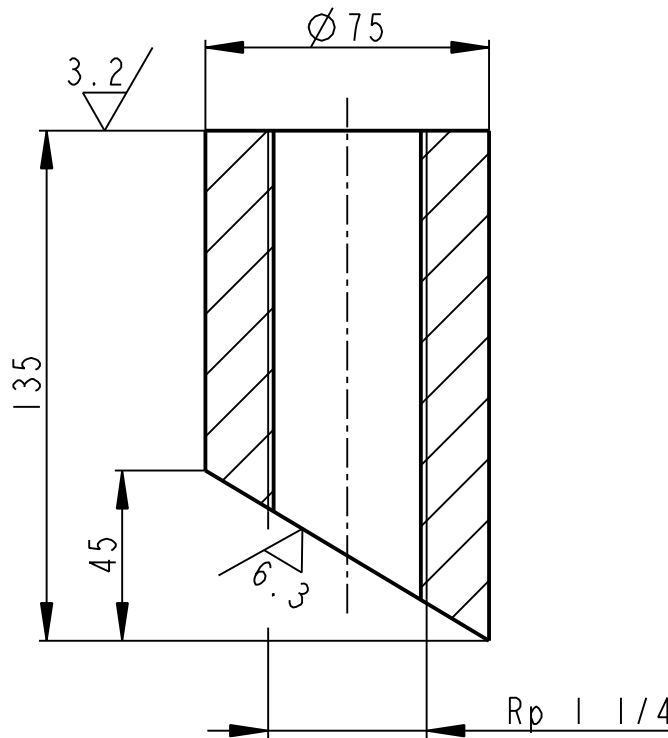
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A400-NAVAREK-08011	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00400
Název / Title		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A400-NAVAREK-08011	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		08011	
				Format SIZE	4		
				List / sheet 1	pocet listu / no.sheets 1		

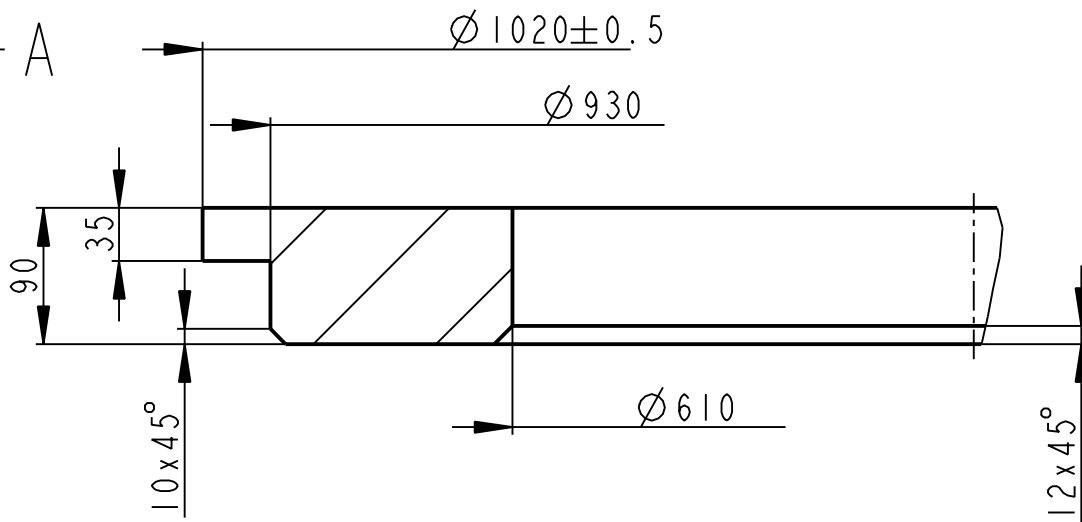


A - A



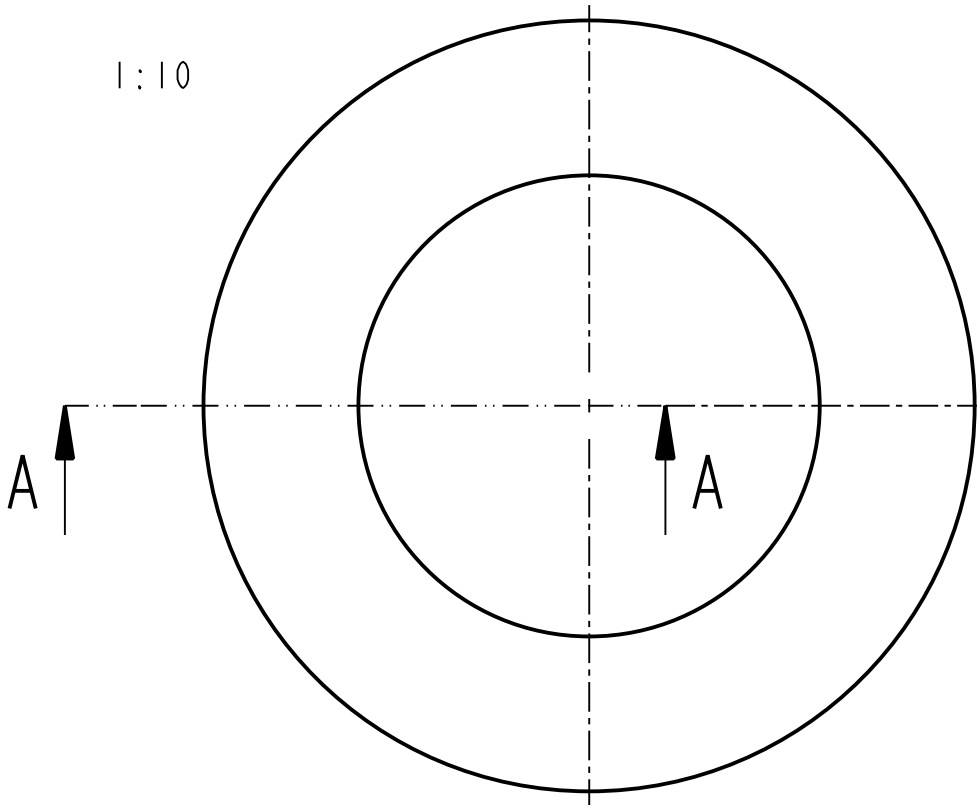
	KR 75-137		CSN 42 5510		CSN 11 523		----	2.954	----	00400	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A400-NAVAREK-08012 VL75-A400-NAVAREK-08012		Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00400 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">NAVAREK</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">08012</h2>			List/sheet 1 počet listů/ no.sheets 1		

A - A

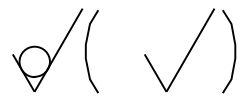
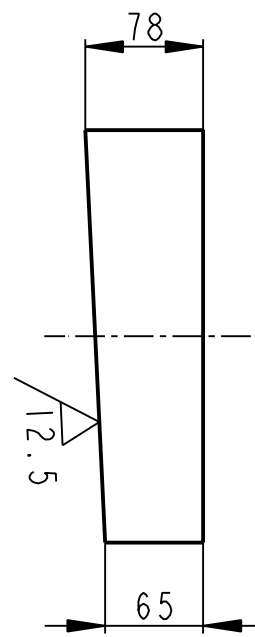
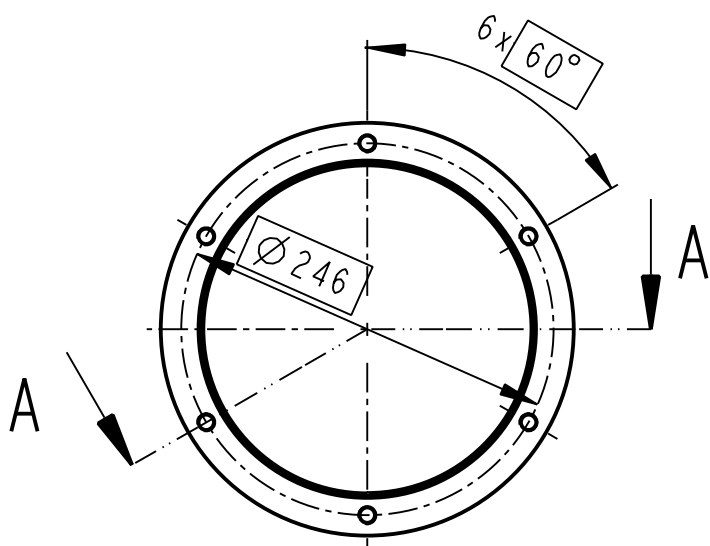


12.5 (✓)

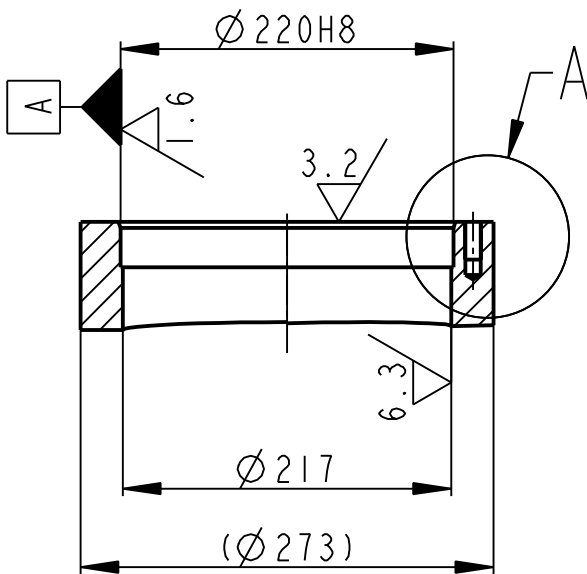
1:10



	VYKOVEK		EN 10028-2	----- P265GH	----	309.082		00400	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovar	Material konecny/v ýchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	<p>TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK</p>		Soubor-model/PART-file VL75-A400-PRIRUBA-08003	Meritko SCALE	<p>1:5</p>		C.sestavy / Assembly No. 00400		
Název / Title			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A400-PRIRUBA-08003	Typ/Type		VL75		Format SIZE	
<p>PRIRUBA</p>			<p>CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08003</p>		<p>1</p>		<p>1</p>		<p>4</p>
					<p>List/sheet 1</p>		<p>pocet listu/ no.sheets 1</p>		<p>4</p>

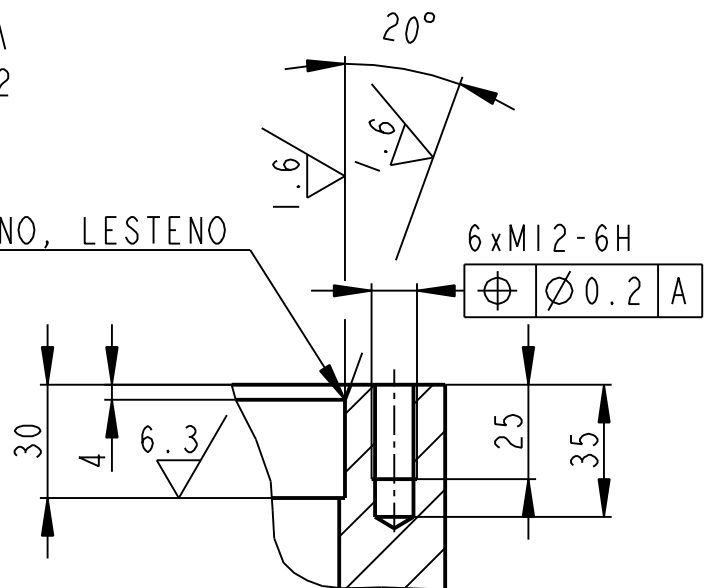


A - A

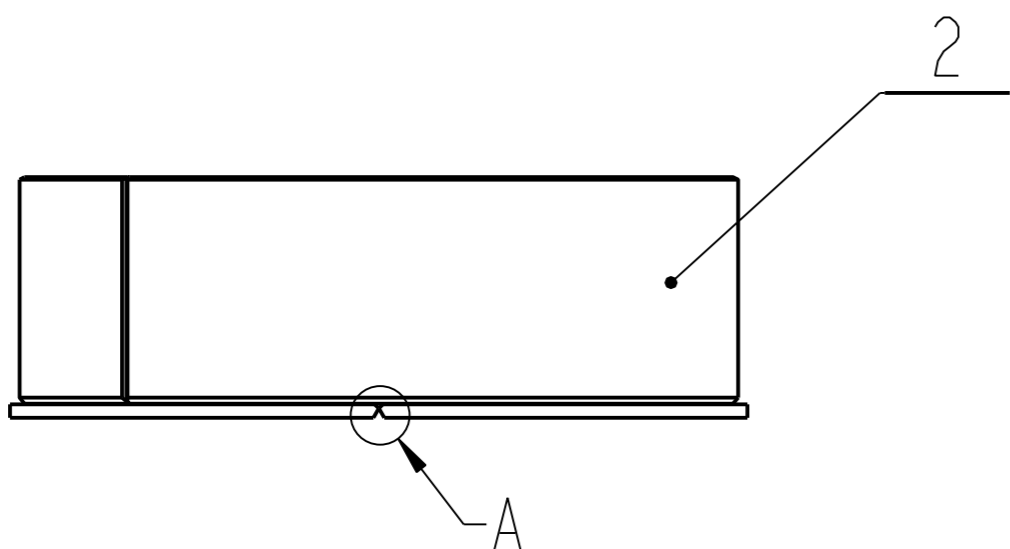
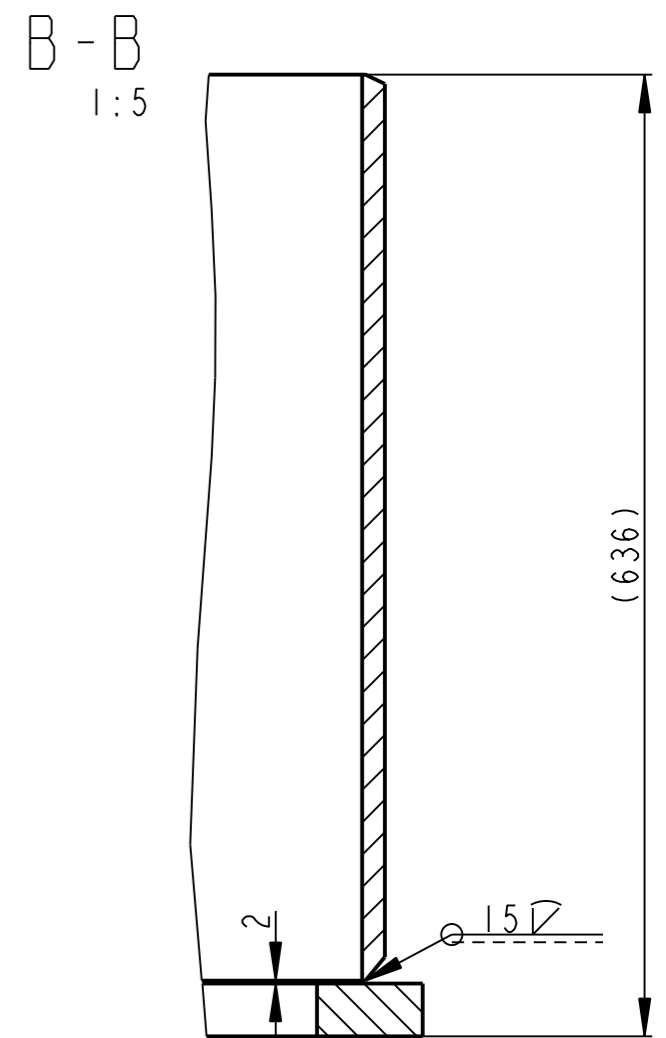
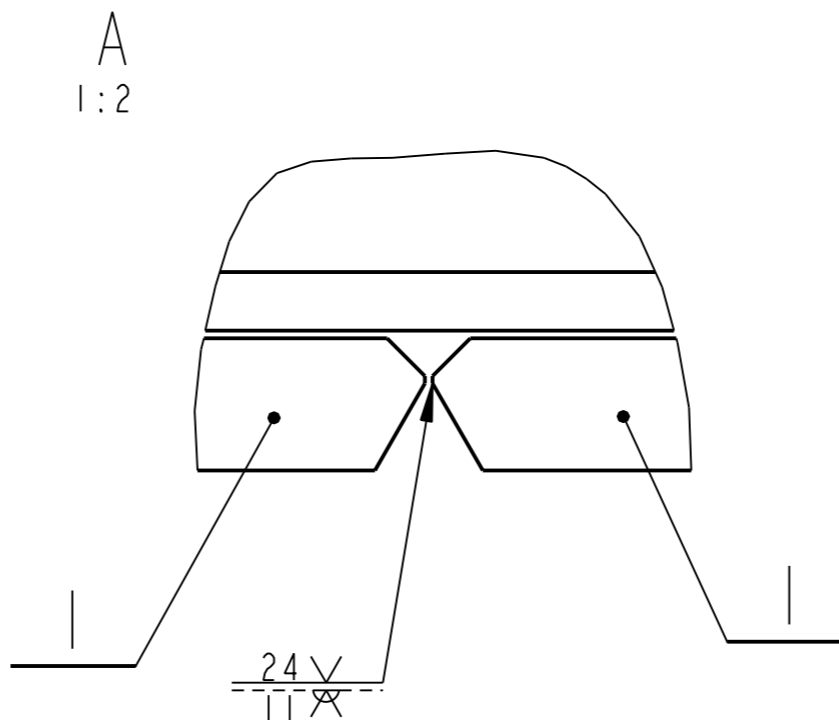
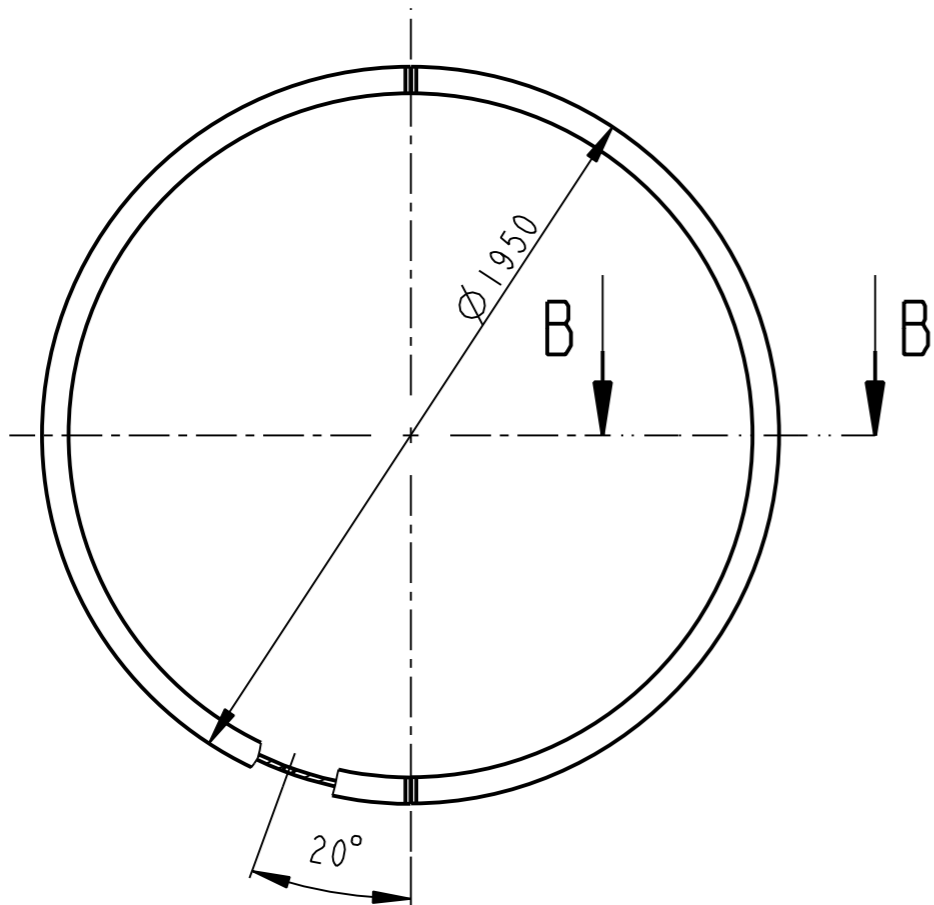


A
1:2

ZAOBLENO, LESTENO



	TR KR 273x36-80	EN 10220	C 22.8	----	11.651		00400	10
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No.	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A400-SEGMENT-08009 VL75-A400-SEGMENT-08009	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00400	
Název / Title		MONTAZNI HRDLO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08009		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

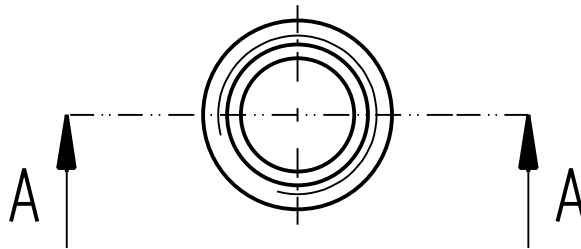
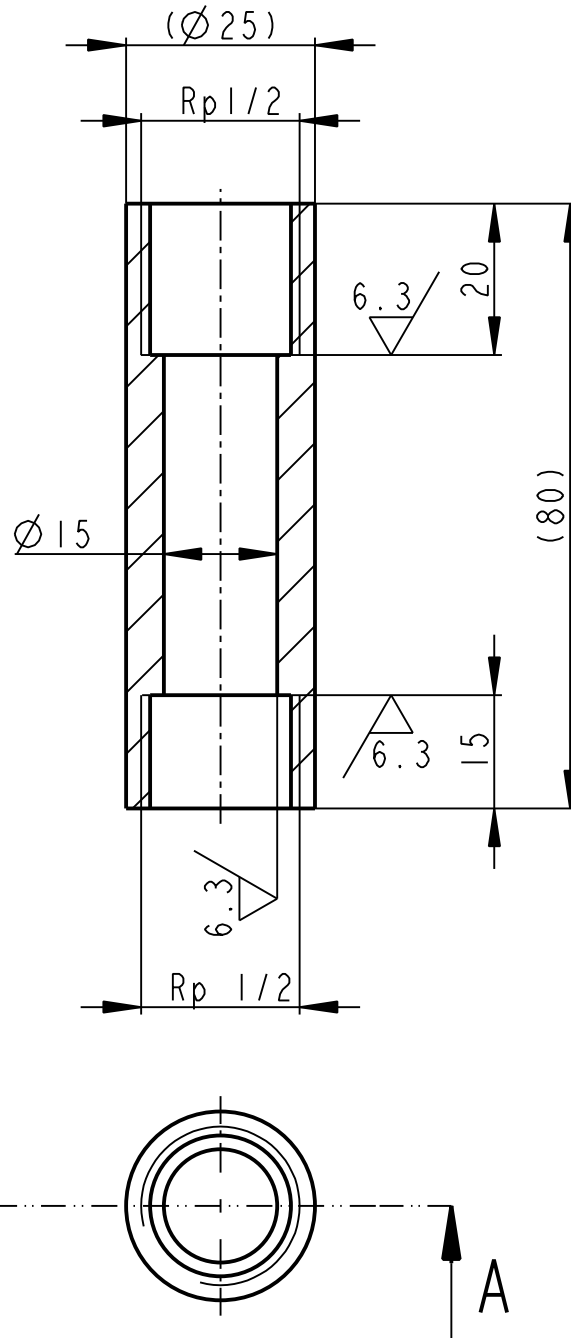
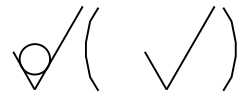


SVARIT:
 111/E-B 121 CSN EN 499
 SVARY VODOTESNE
 VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 051180
 KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
 PRESNOST SVARKU I DLE CSN 05 0235

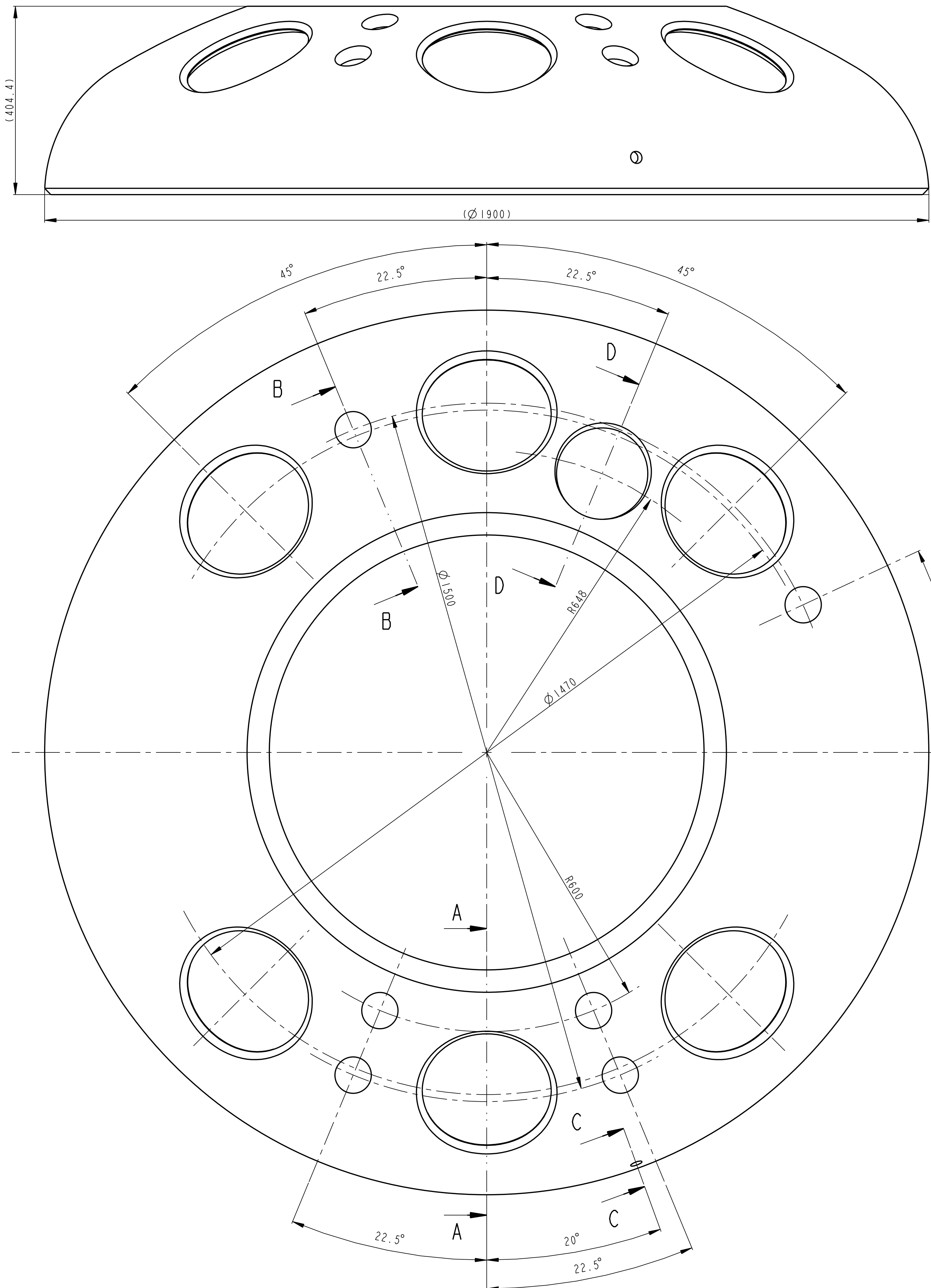
2	SEGMENT P35-1950x980	EN 10029-A-N	P265GH	----	56.535		08001	1
1	VALEC	SESTAVA			407.671		00401	2
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 04-Jun-13	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 113.069		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A400-SKRUZ_VNEJ-00402 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A400-SKRUZ_VNEJ-00402		Meritko SCALE	1:20	C.sestavy / Assembly No. 00400 Typ/Type VL75		
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00402		Format SIZE 3	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

✓(✓)

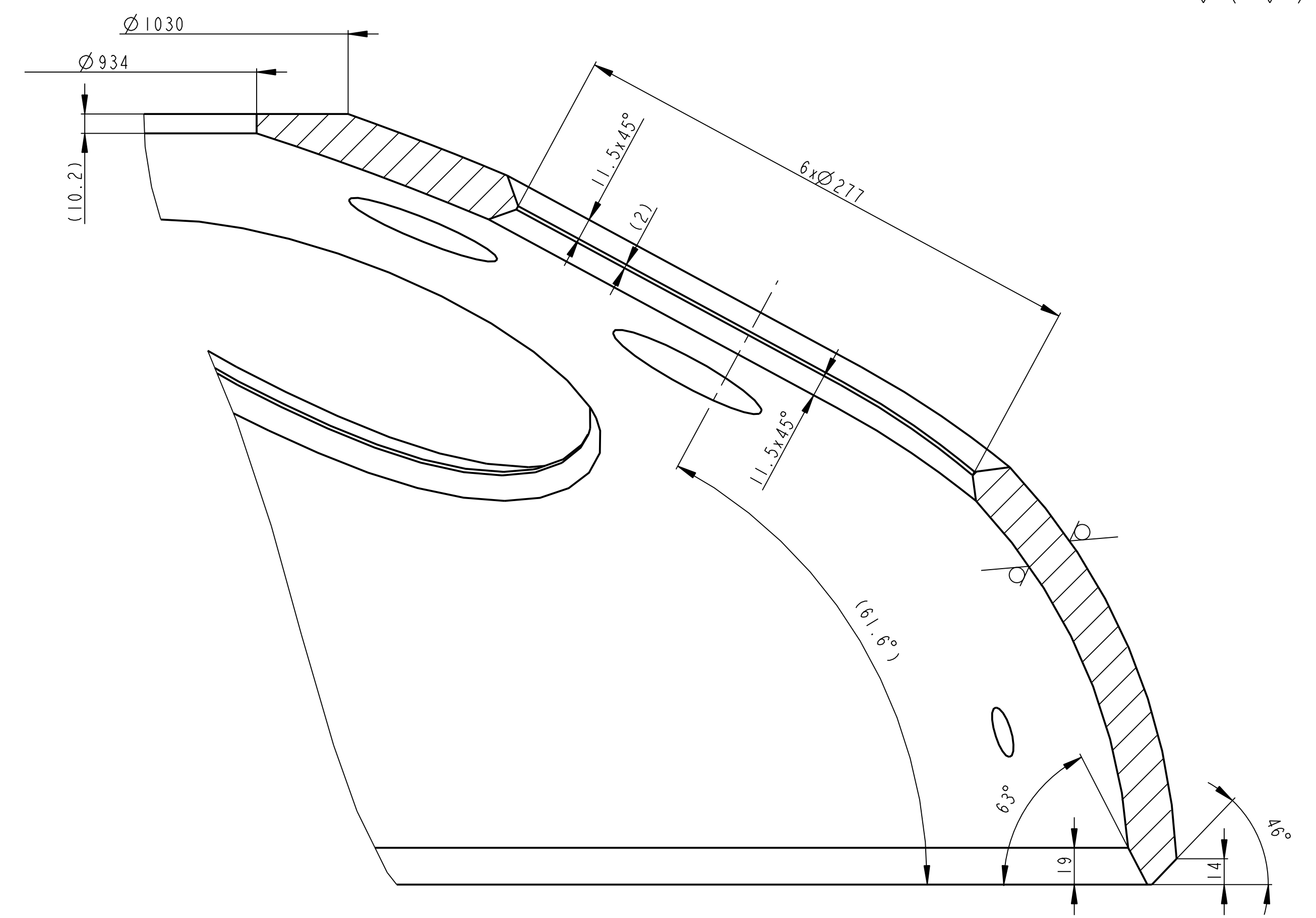
A - A



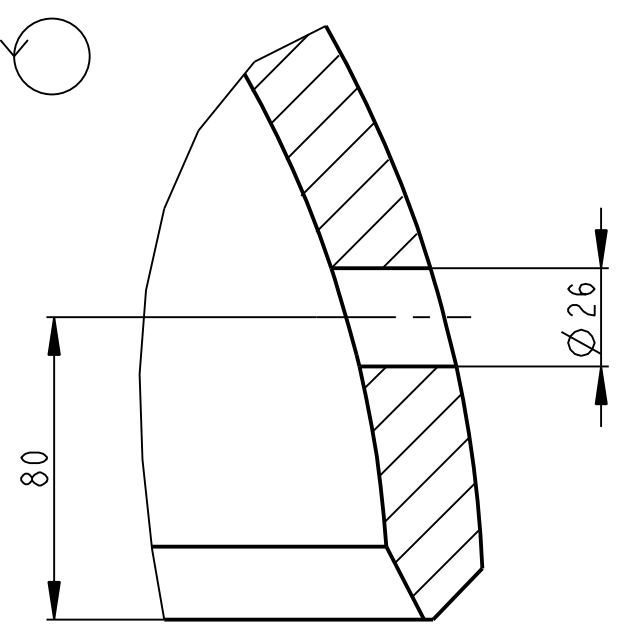
	KR25-80	CSN 42 5510	CSN 11 416	----	0.171	----	00400	6
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	05-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schvál./APP			Schvál./APP					
			Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A400-TRUBKA-08008 VL75-A400-TRUBKA-08008	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00400	
Název / Title			TRUBKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	08008	Format SIZE
						Typ/Type	VL75	
						list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	4



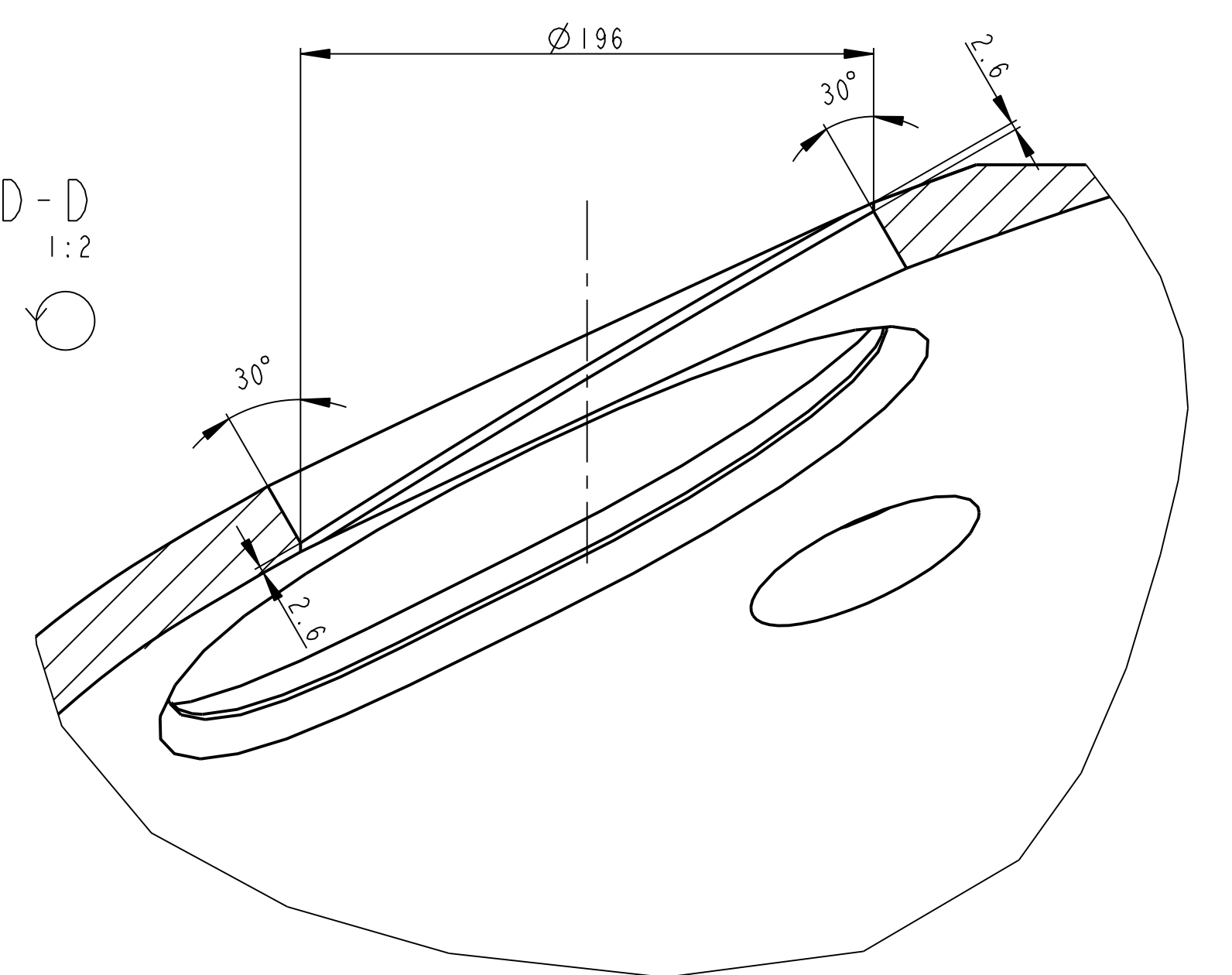
A-A
1:2



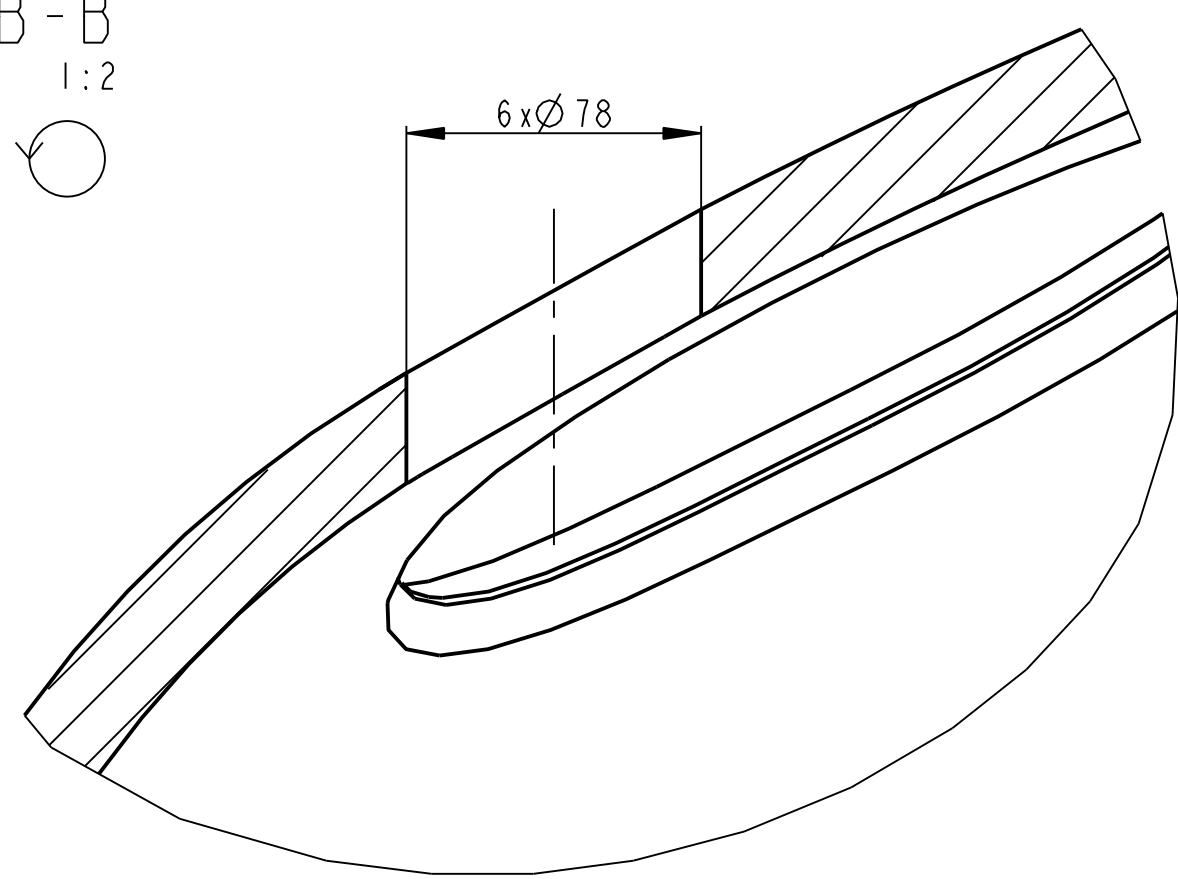
C-C
1:2



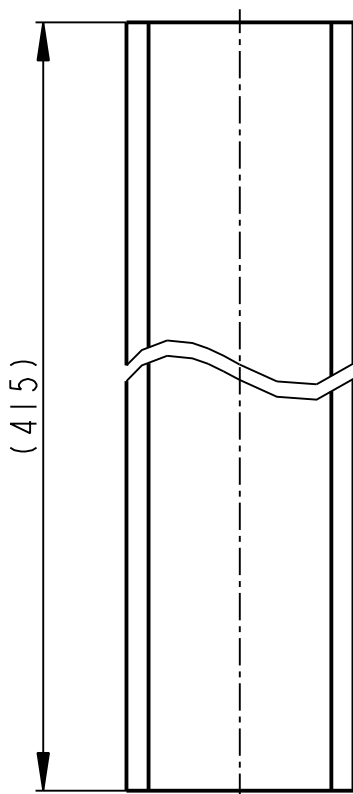
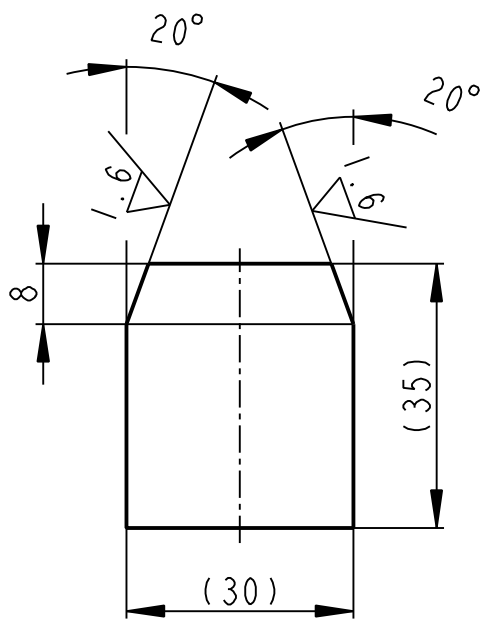
D-D
1:2



B-B
1:2



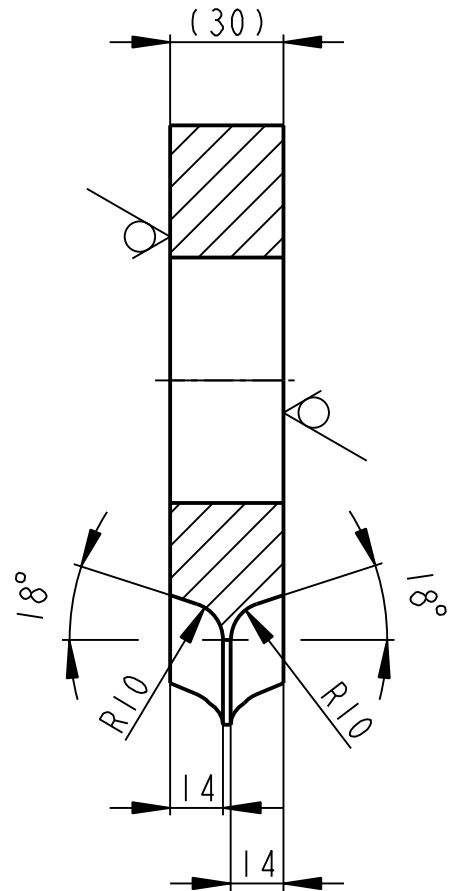
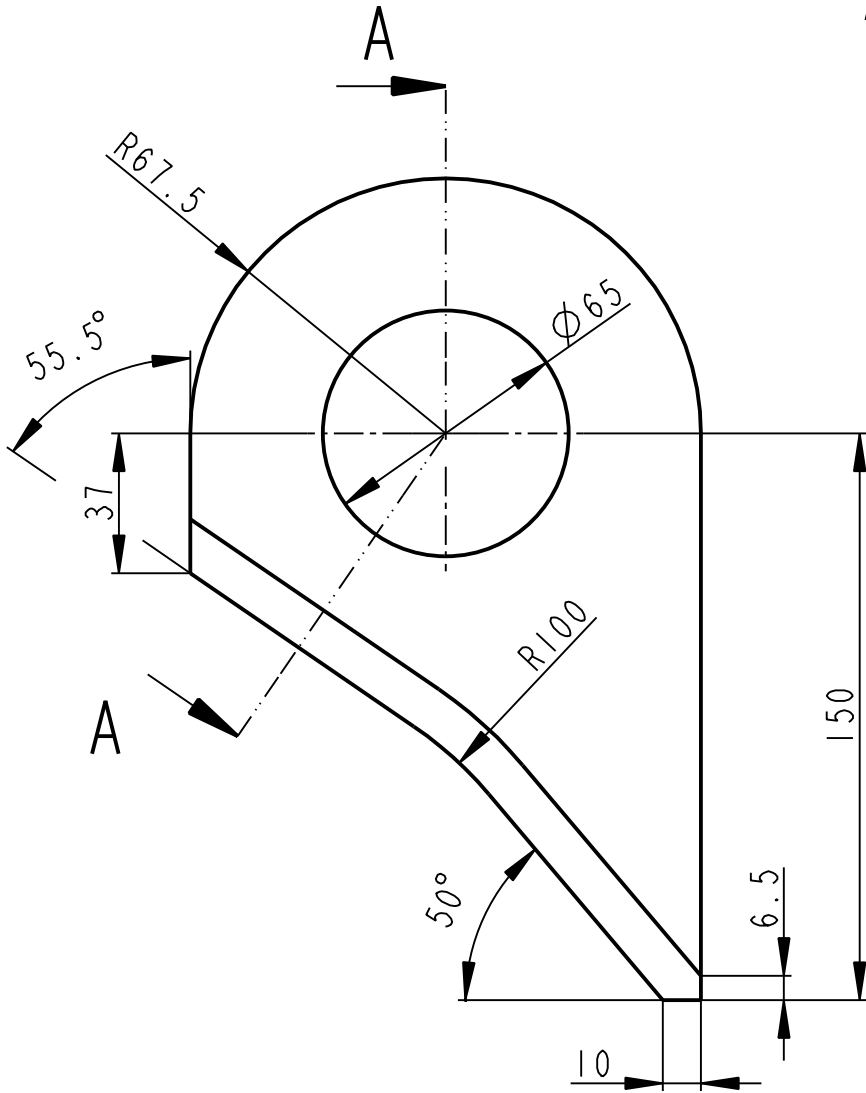
DIN 28013 D=1900, s=25		TECHNOKOV		P265GH		----	601.849	004.00	3
Pocet kusov / Qty	Nazev - rozmer / Title - size	Polofovar / Blank	Material konecny/vychoz i / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. vyk. sestavy / Pos.		
Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date	Name						
Přezk. / CHK	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Schval. / APP		Schval. / APP							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / Soubor-model/PART-Title ISO 8002 ISO 2768Mk		VL75-A400-VIKO-08002 VL75-A400-VIKO-08002		Meritko / SCALE 1:5	C. sestavy / Assembly No. Typ/Type	004.00 VL 75
Nazev / Title			DNO			CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 08002		Format / sheet 1 1	



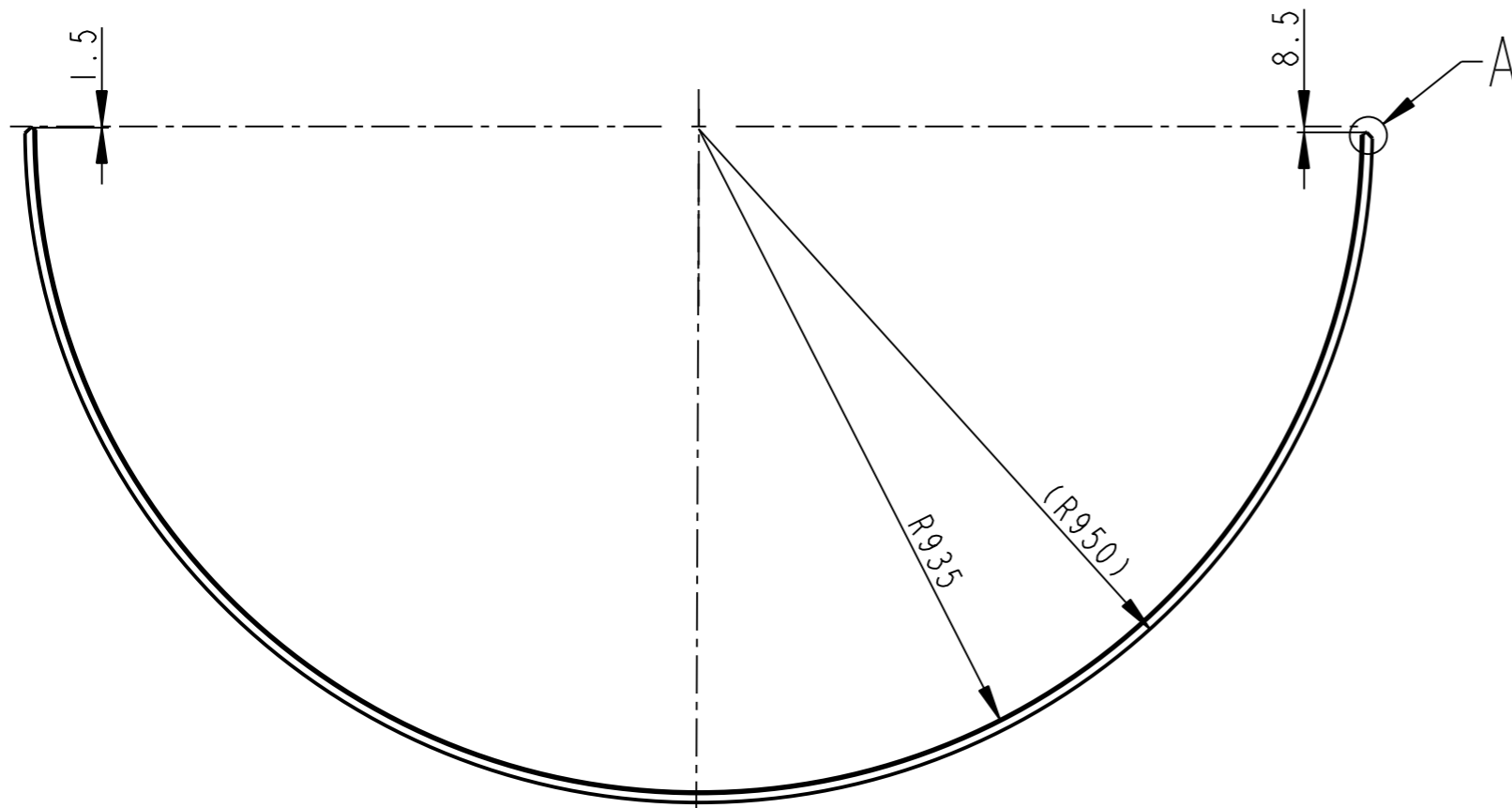
	PLO 30x35-415		CSN 42 5522	CSN 11 423	----	2.857	----	00400	5
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	04-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schvál./APP			Schvál./APP						
				Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A400-VOD_PROF IL-08004		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00400
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A400-VOD_PROF IL-08004							Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title VEDENI					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08004			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

12.5 (✓)

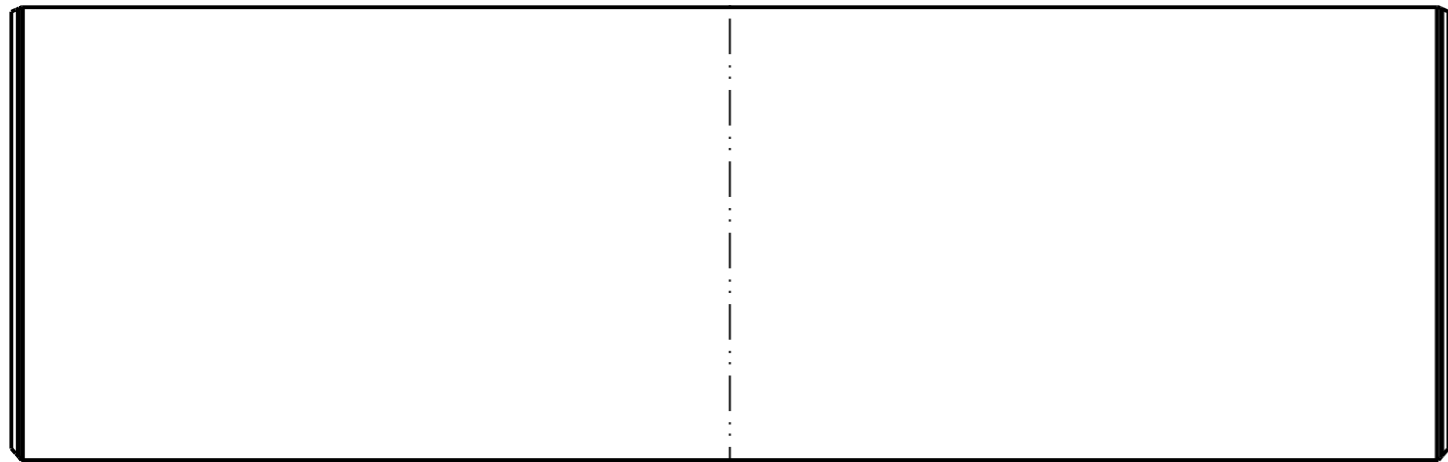
A - A



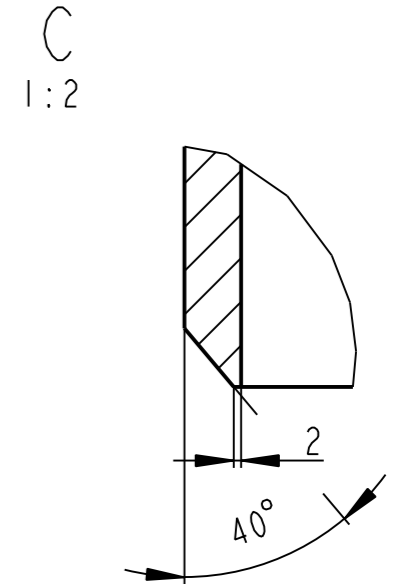
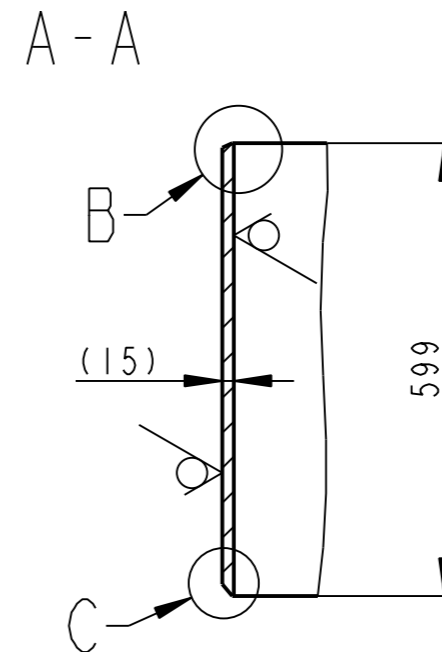
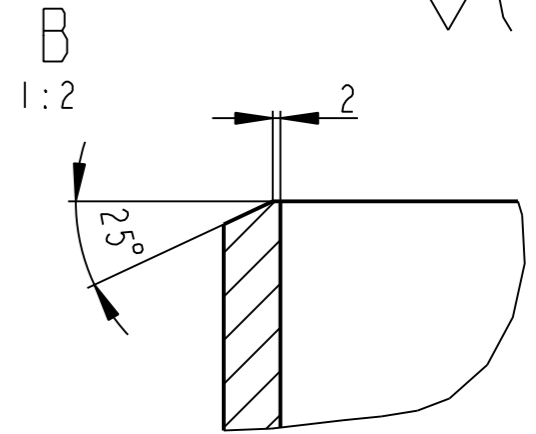
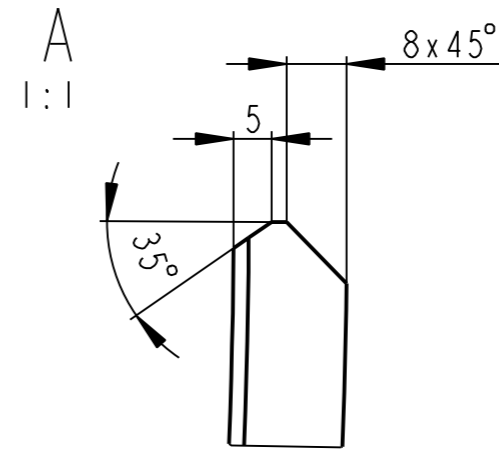
	P30-120x135	EN 10029-B-N	----- P265GH	----	3.442	----	00400	11
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil /DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A400-ZAVES-08007	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00400		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A400-ZAVES-08007	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			ZAVES			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		
						08007		
						List/sheet 1 počet listů/ no.sheets 1		



A



A



12.5 (✓)

2934mm

SKRUZENO

	P15-2940x600	EN 10029-B-N	P265GH	----	203.898		00401	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychodiz End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/PART-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A401-SEGMENT-08000
VL75-A401-SEGMENT-08000

Meritko
SCALE 1:10

C.sestavy /
Assembly No.
Typ/Type

00401
VL75

Název / Title

SEGMENT

CISLO VYKRESU /DRAWING NO.

08000

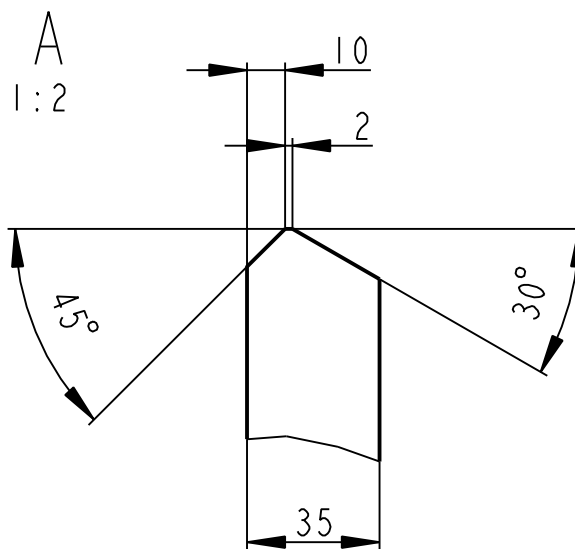
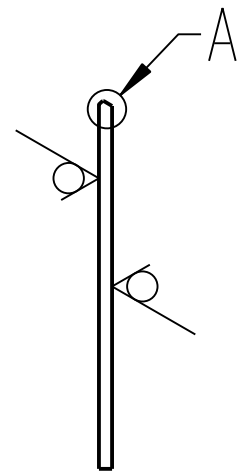
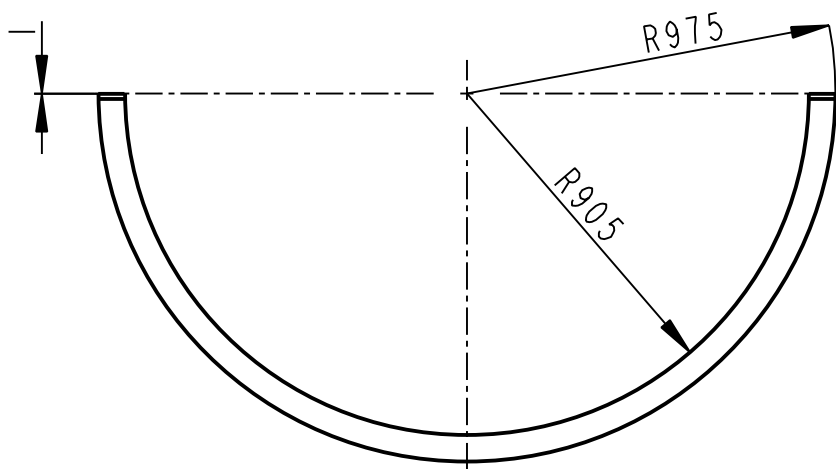
Format
SIZE

3

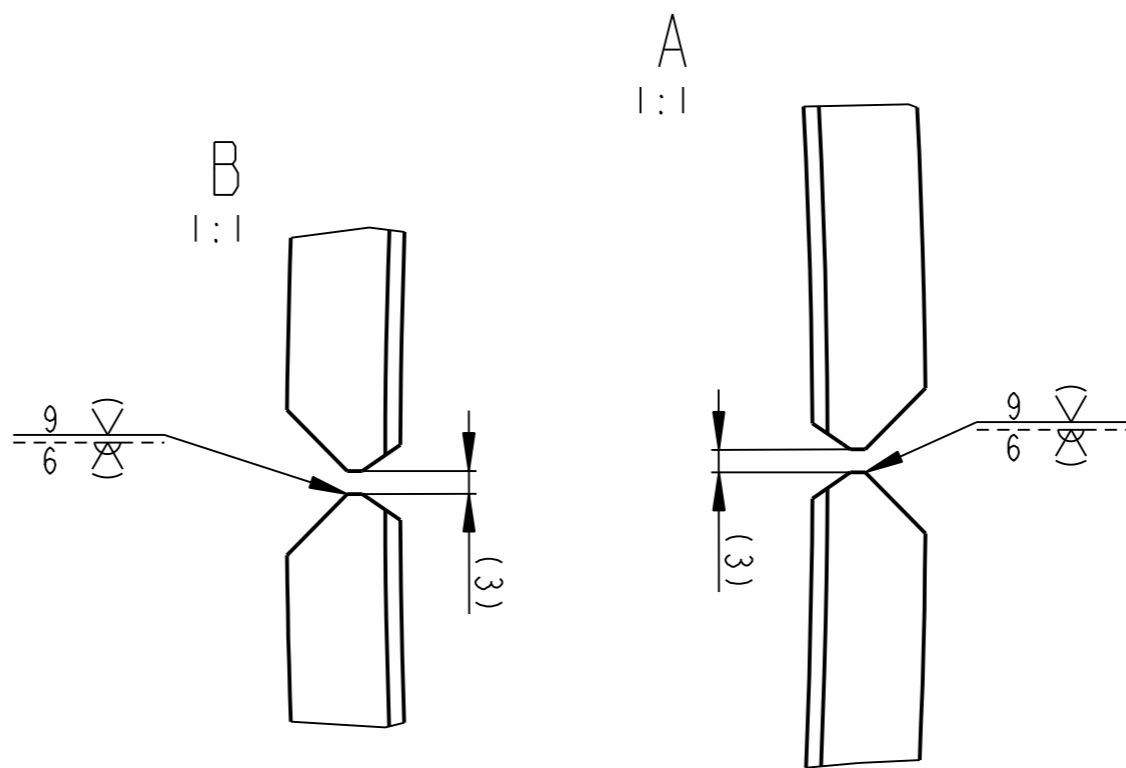
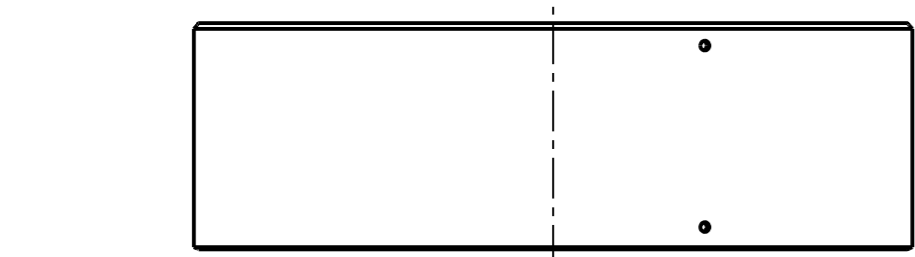
list/sheet 1

pocet listu/ no.sheets 1

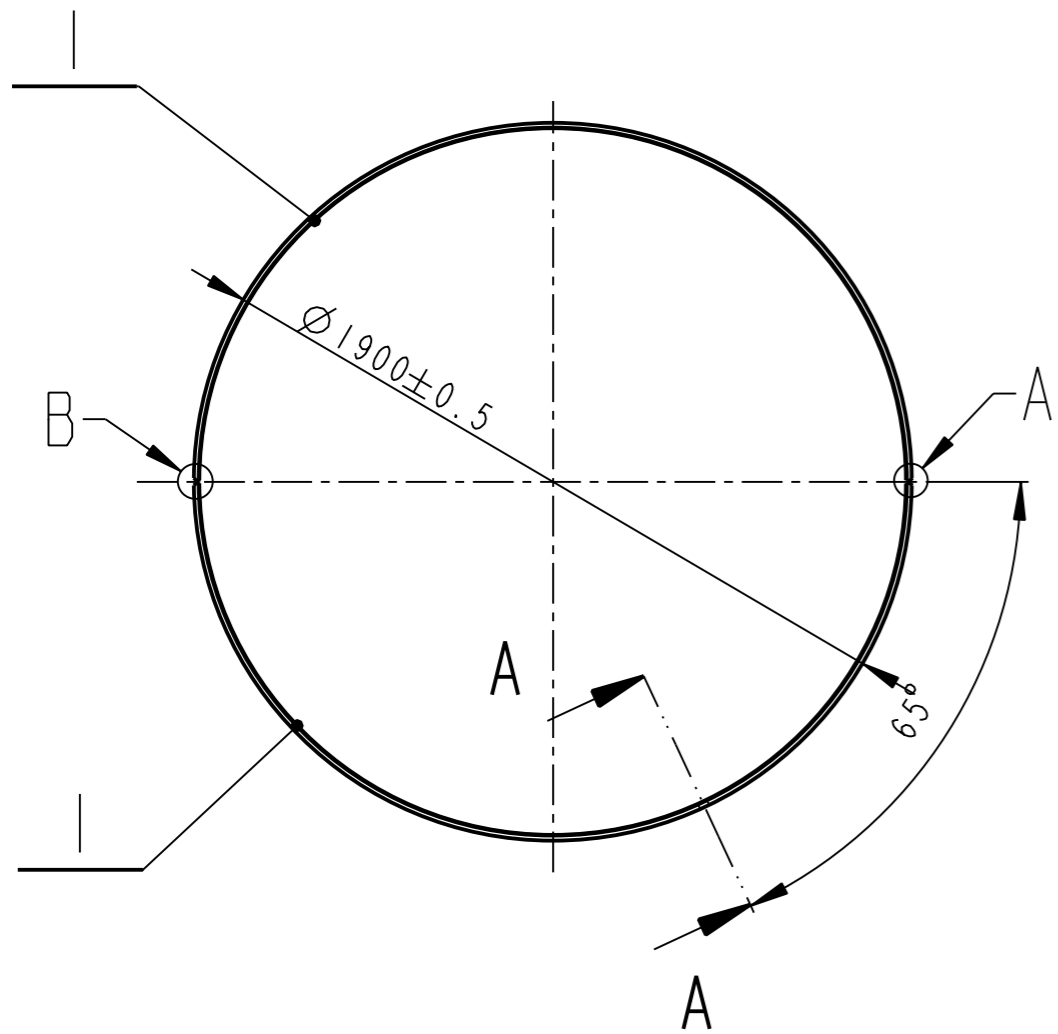
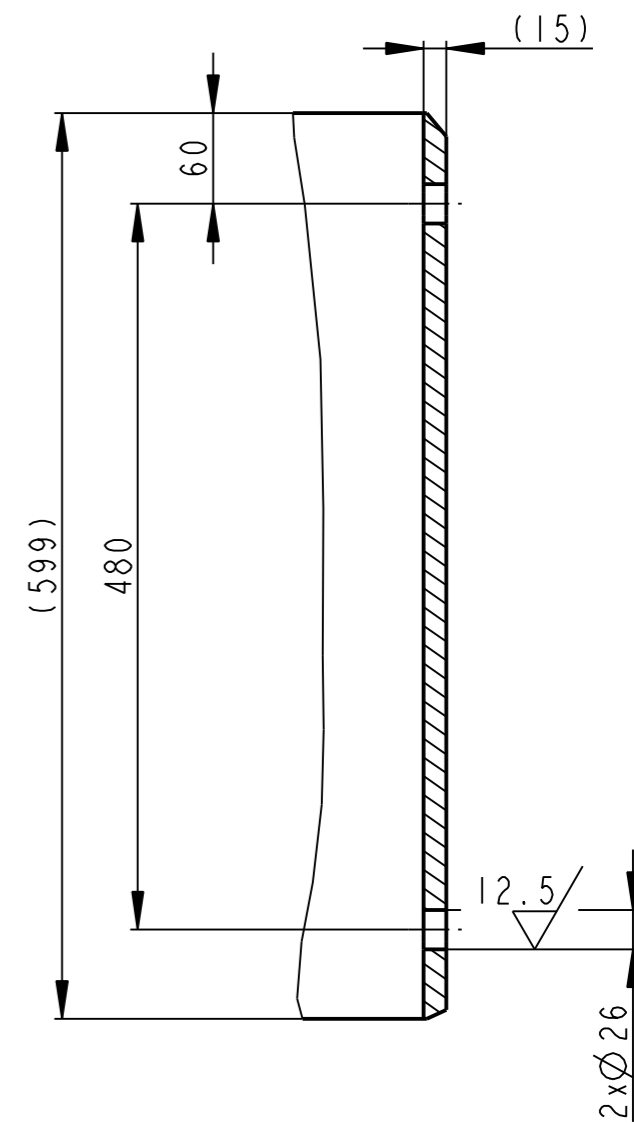
12.5 (✓)



P35-1950x980		EN 10029-A-N		P265GH		----	56.535		00402	1
Pocet kusov / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank		Material konecny/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name							
Kreslil / DWN.	03-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A402-SEGMENT-08001		Meritko SCALE 1:20		C.sestavy / Assembly No. 00402		
		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A402-SEGMENT-08001				Typ/Type VL75		
Název / Title				SEGMENT		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08001		Format SIZE
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

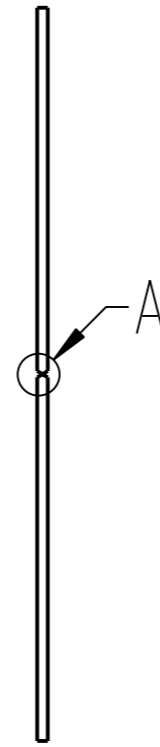
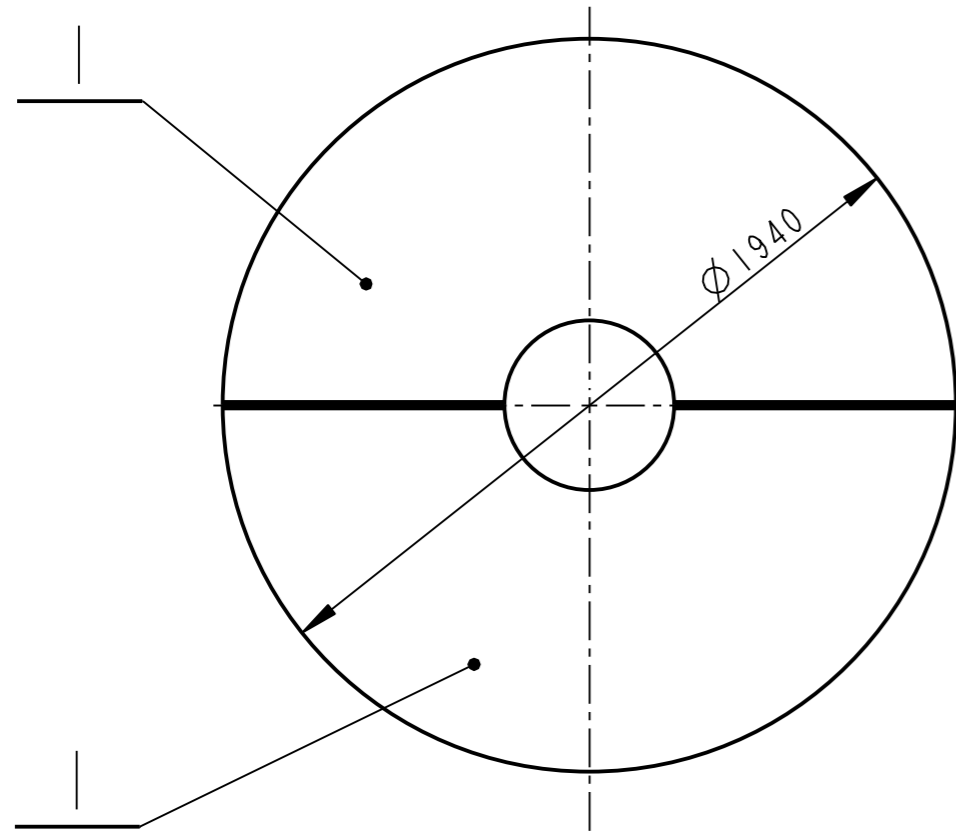


A - A
1:5

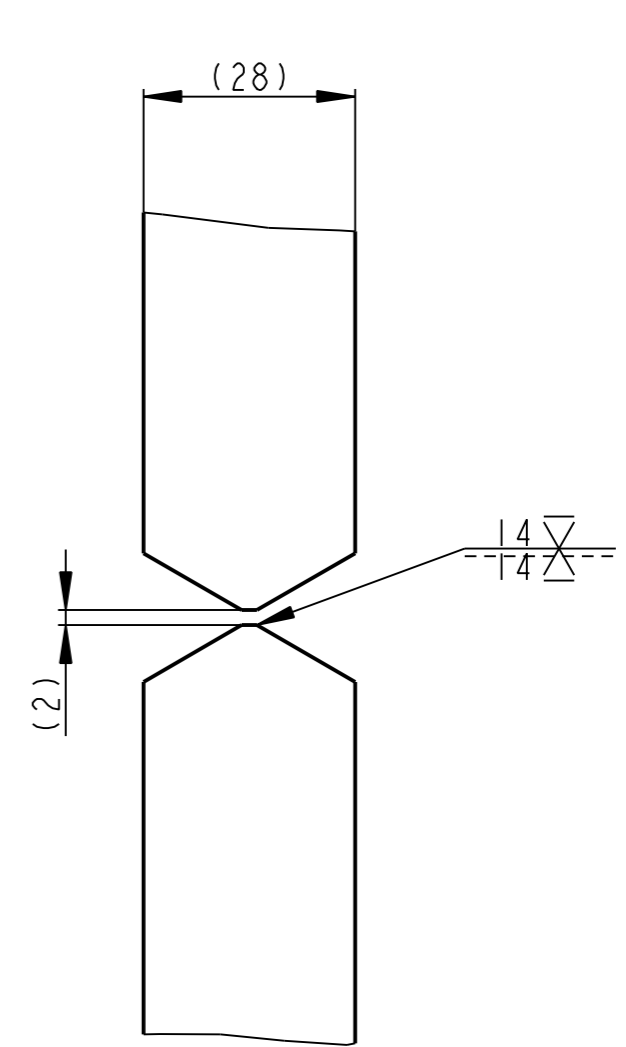


SVARIT:
 111/E-B 121 CSN EN 499
 SVARY VODOTESNE
 VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 051180
 KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
 PRESNOST SVARKU I DLE CSN 05 0235

2	SEGMENT P15-2940x600	EN 10029-B-N	P265GH	----	203.898		08000	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 407.671		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A402-VALEC-00401 VL 75-A402-VALEC-00401	Meritko SCALE	1:20	C.sestavy / Assembly No. 00402 Typ/Type VL75		Format SIZE 3
Název / Title VALEC						CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00401		Format SIZE 3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



A
1:1



✓(✓)

SVARIT:

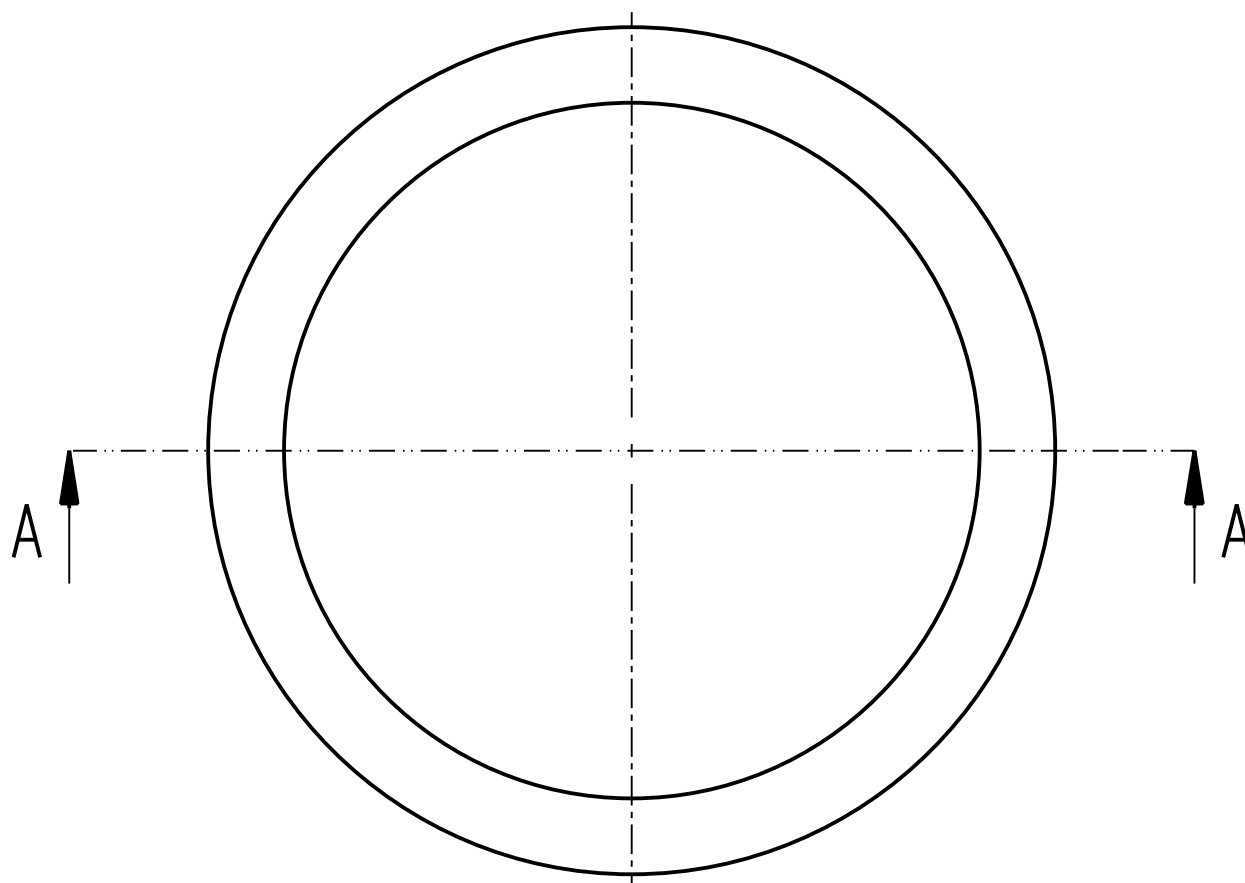
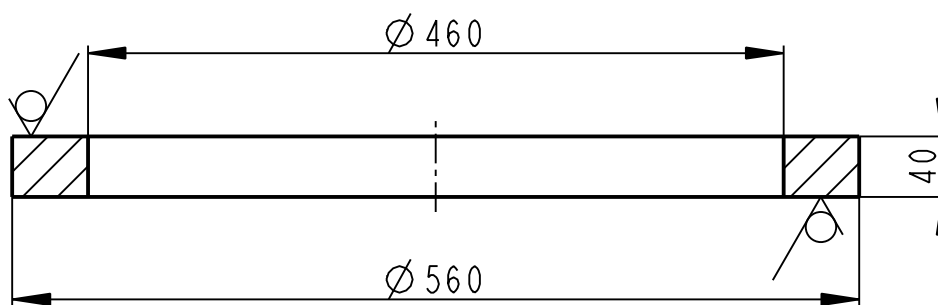
1. III/E-B 121 CSN EN 499
2. SVARY VODOTESNE
3. VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 054480
4. KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
5. KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
6. PRESNOST SVARKU DLE CSN 05 0235

ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10 204
SVARY ZACISTENY

2	DESKA P28-1940x970	CSN 425310.11	CSN 11 416.1 ----	----	305.909	----	08015	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	25-Apr-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	611.817	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A403-DESKA-00405 VL 75-A403-DESKA-00405	Meritko SCALE	1:20	C.sestavy / Assembly No.	00403	
Název / Title		DESKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00405		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

12.5 (✓)

A - A



ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10204

	P40-Ø560	CSN 425310.11	CSN 11 416.1	----	25.155	----	00403	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

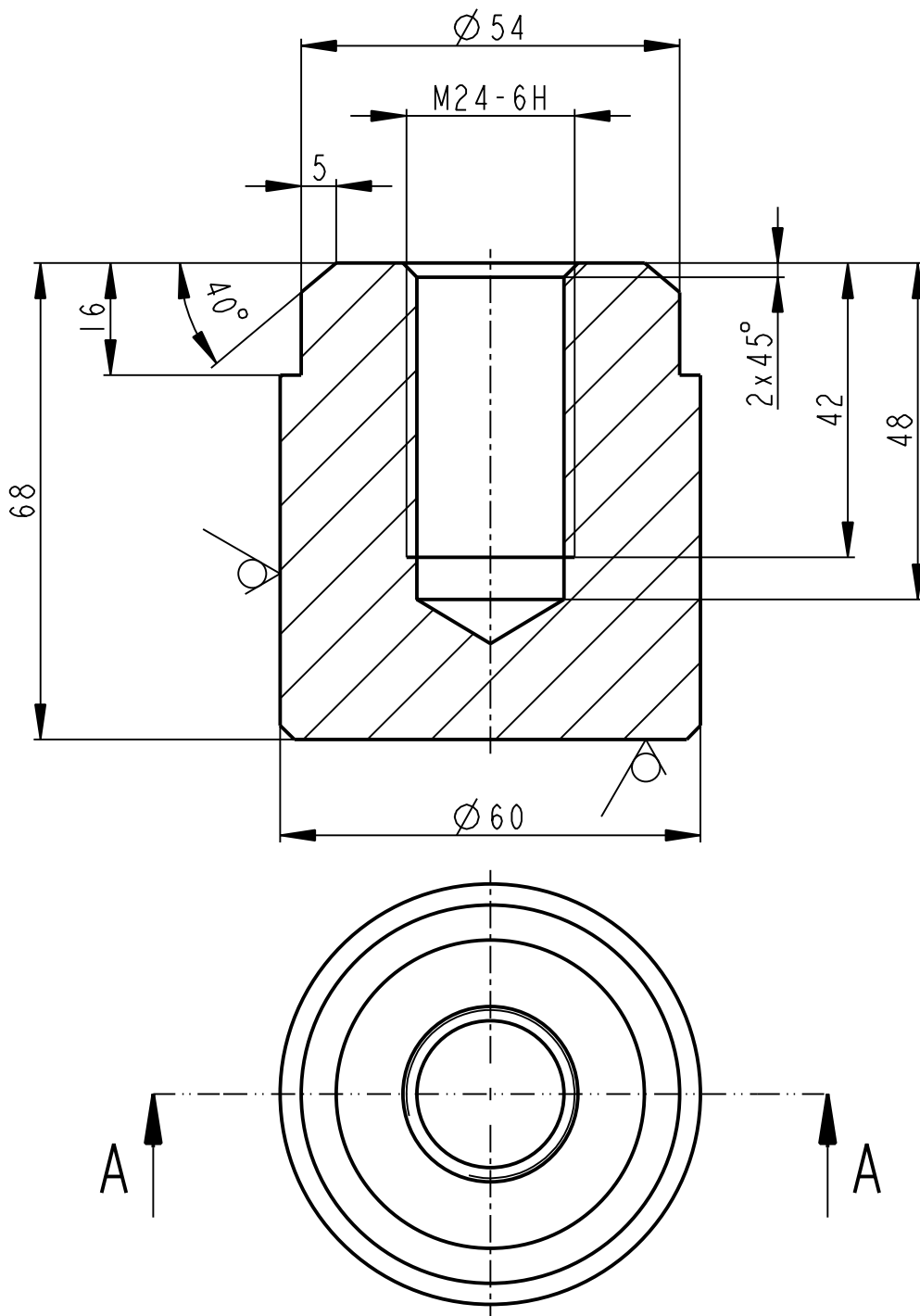
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A403-KRUH-08017 VL75-A403-KRUH-08017	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00403 VL75
Název / Title			KRUH		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08017		Format SIZE 4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

6.3 / (✓)



ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10204

	KR 60-70	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	1.289	----	00403	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

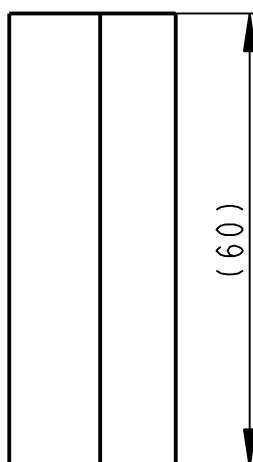
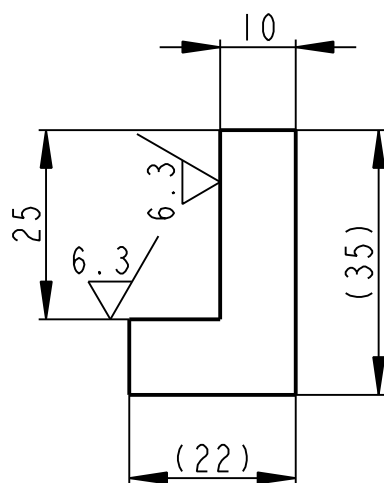


OPVK ENGINEERING

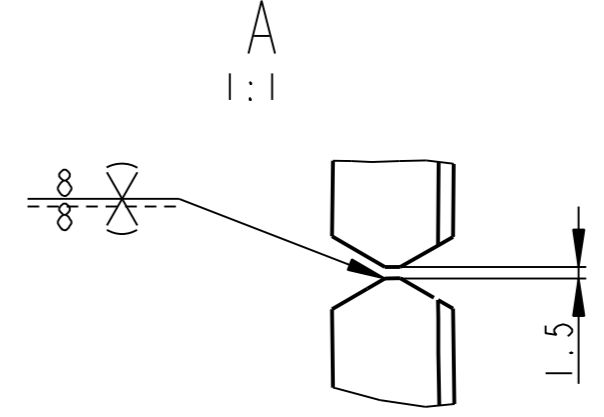
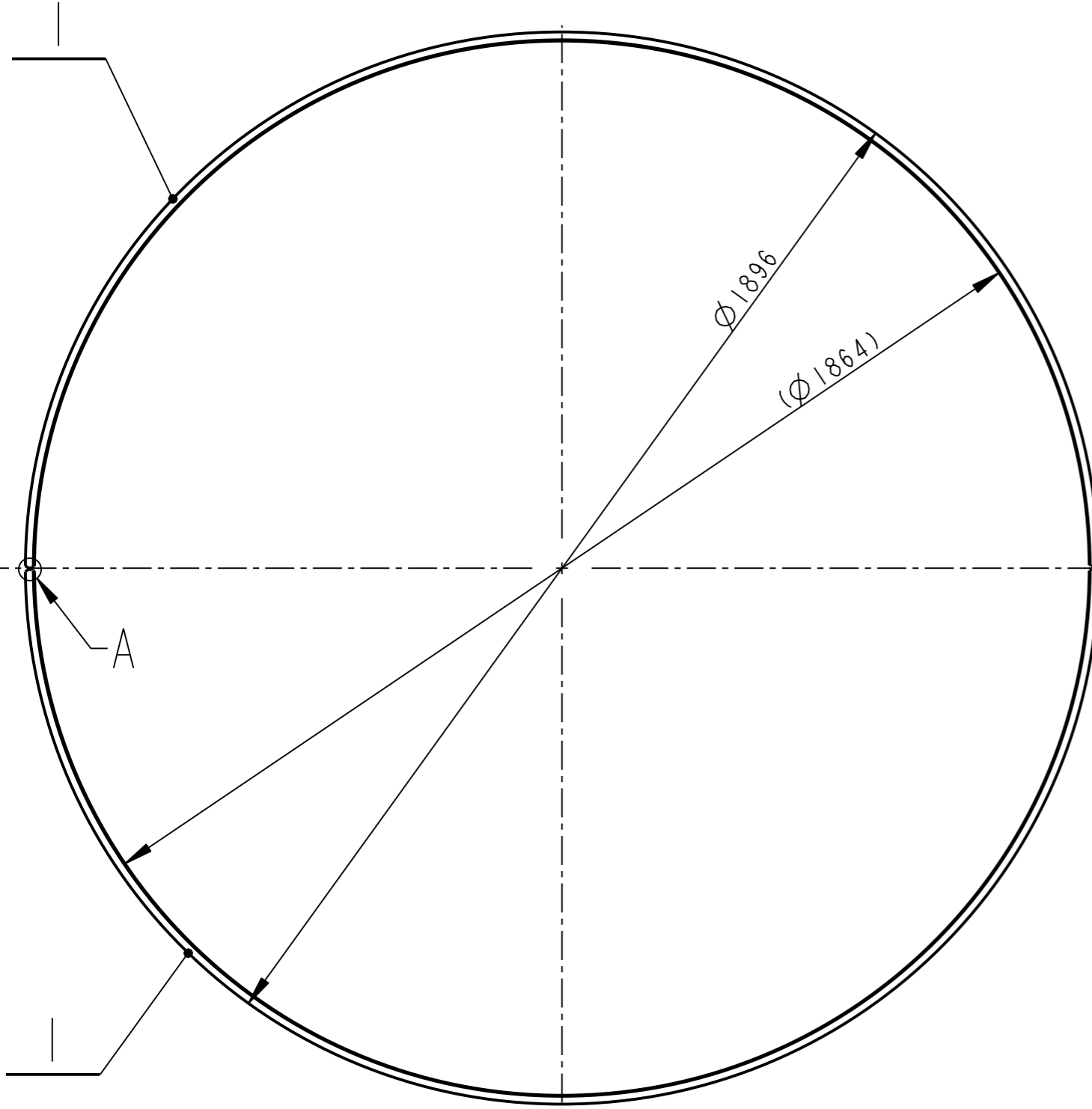
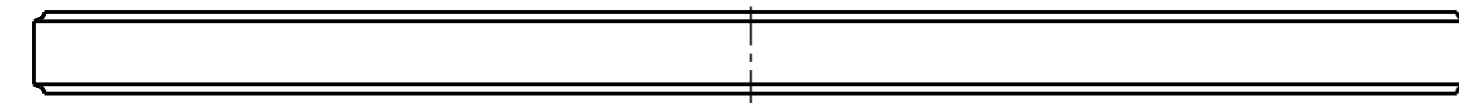
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A403-NAVAREK-08022 VL75-A403-NAVAREK-08022	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00403 VL75
Název / Title NAVAREK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08022		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



	PLO 35x22-60		CSN 42 5522.11		----- P265GH		----	0.222	----	00403	11
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	23-Apr-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A403-OPERKA-08024		Meritko SCALE	1:1		C.sestavy / Assembly No.	00403
			Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A403-OPERKA-08024		Typ/Type		VL75		
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE	
OPERKA						08024				4	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

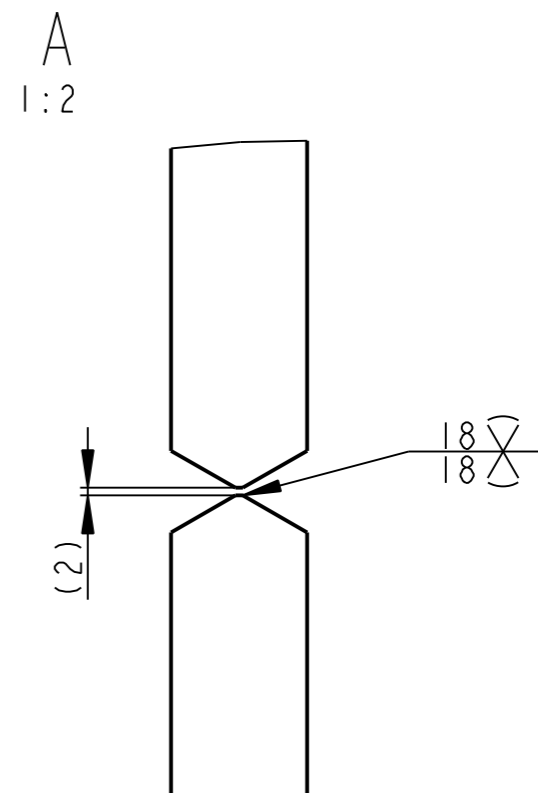
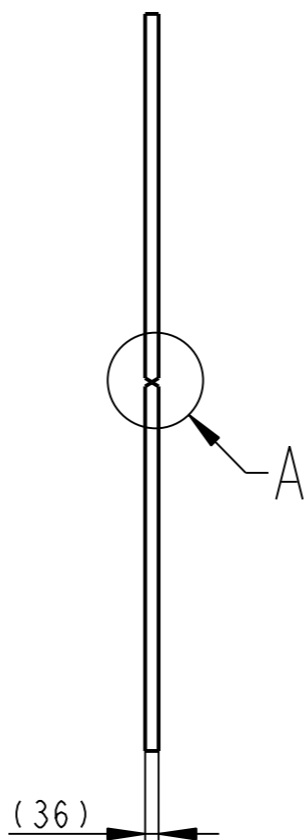
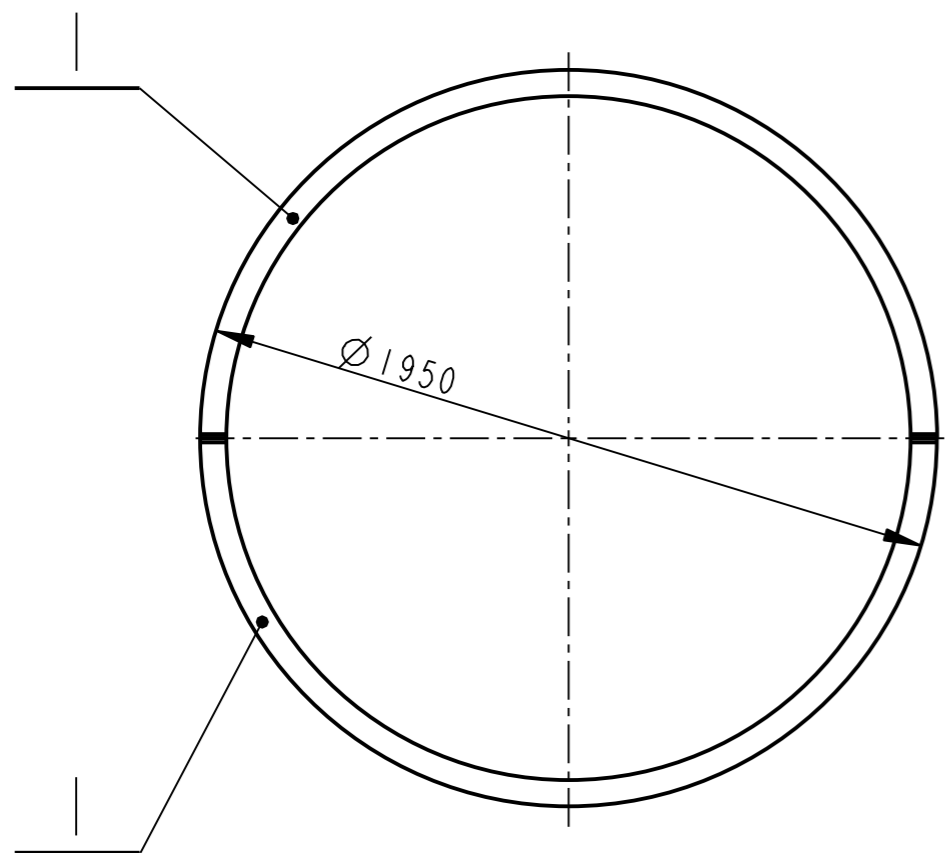


- SVARIT:
1. III/E-B 121 CSN EN 499
 2. SVARY VODOTESNE
 3. VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 054480
 4. KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
 5. KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
 6. PRESNOST SVARKU DLE CSN 05 0235

ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10 204

2	SEGMENT P16 - 108 x 2980	EN 10028-2	P265 GH	----	34.142		08014	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A403-PLAST-00404 VL75-A403-PLAST-00404	Meritko SCALE	1:10	C.hmotnost sestavy / Asm. weight	68.284	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type
Název / Title						CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
PLAST						00404		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

✓ (✓)

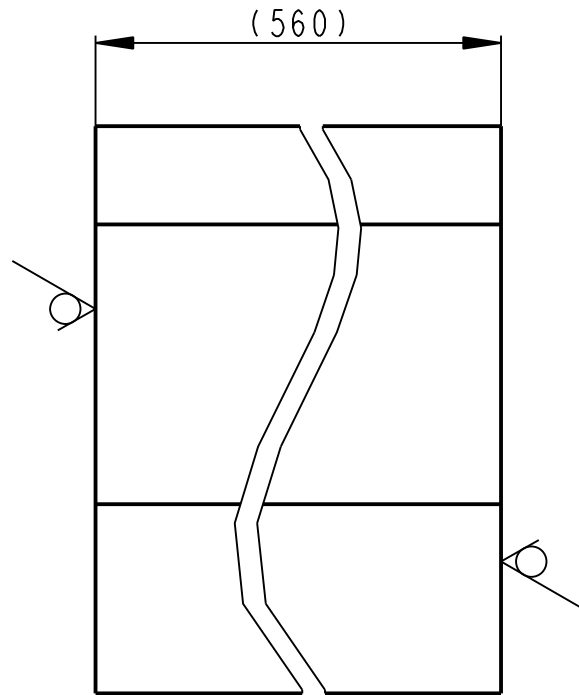
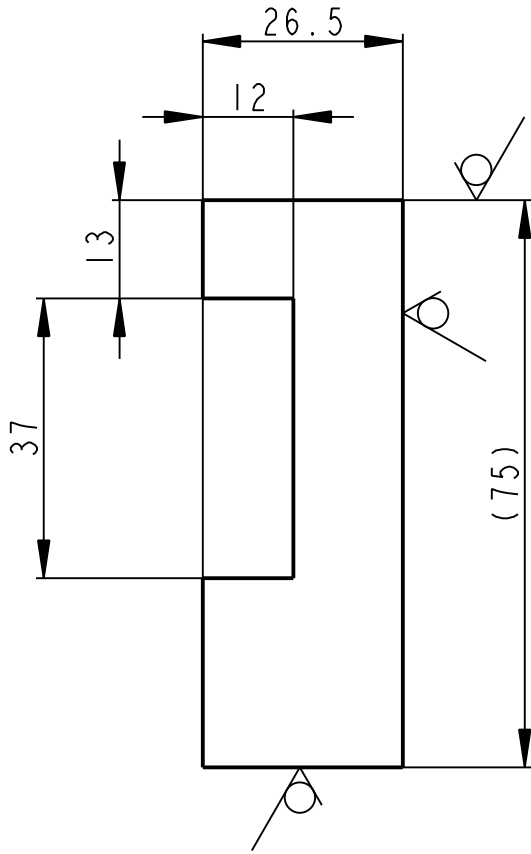


SVARIT:

1. III/E-B 121 CSN EN 499
2. SVARY VODOTESNE
3. VIZUALNI KONTROLA 100% DLE CSN 054480
4. KONTROLA TUPYCH SVARU UZ 25% DLE CSN EN 25817-B
5. KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 50% DLE CSN EN 25817-B
6. PRESNOST SVARKU DLE CSN 05 0235

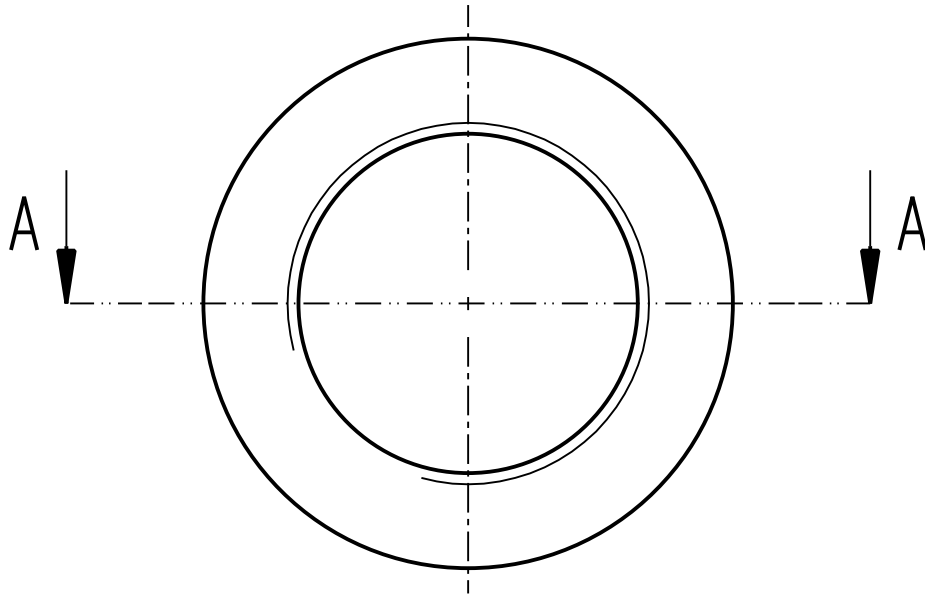
ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10 204

2	PRIRUBA P36-1950x975	CSN 42 5310.11	CSN 11 416.1 ----	----	58.196	----	08016	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 25-Apr-13	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		116.391
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A403-PRIRUBA-00406 VL75-A403-PRIRUBA-00406	Meritko SCALE	1:20	C.sestavy / Assembly No.	00403	Format SIZE
Nazev / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
PRIRUBA						00406		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

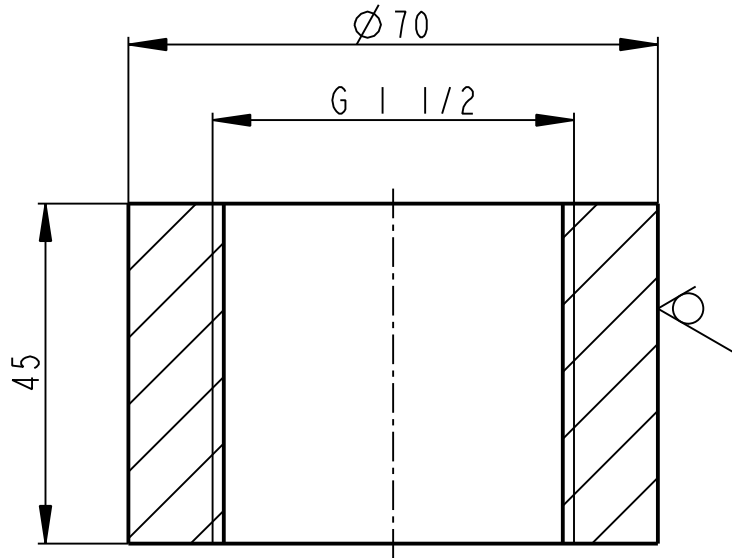


	PLO 75x30-560		CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	6.786	00403	5	
Pocet kusu / Quantity	Nózev - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konecny/v ýchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznamka/Note:		Index/No.		Schvalil/Aprpr.
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A403-VEDENI-08018		Meritko SCALE 1:1
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A403-VEDENI-08018				C.sestavy / Assembly No. 00403		Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title VEDENI				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08018		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)



A - A



ATEST 3.1.B DLE CSN EN 10204

	KR 70-48	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.1	----	0.802	----	00403	10
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

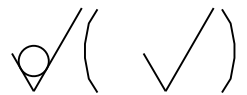


OPVK ENGINEERING

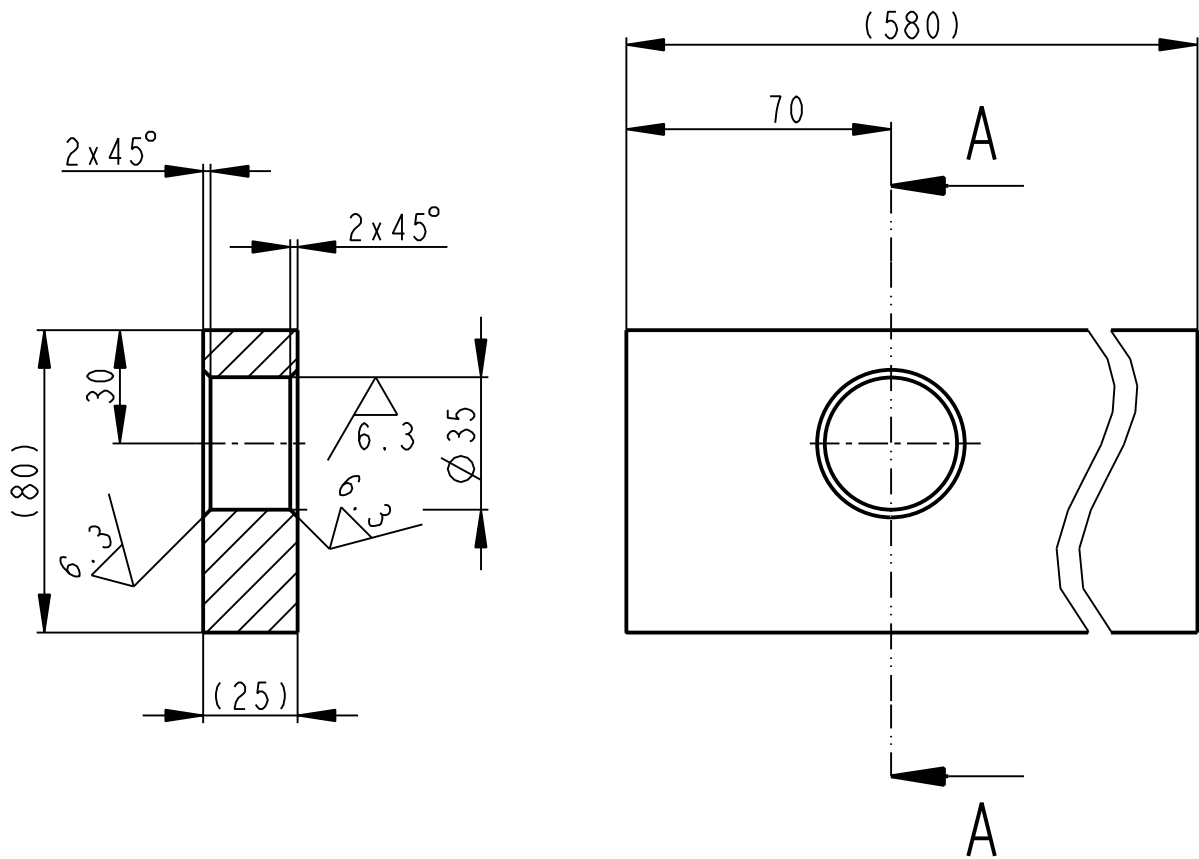
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A403-VLOZKA-08023 VL75-A403-VLOZKA-08023	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00403 VL75
Název / Title VLOZKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08023		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

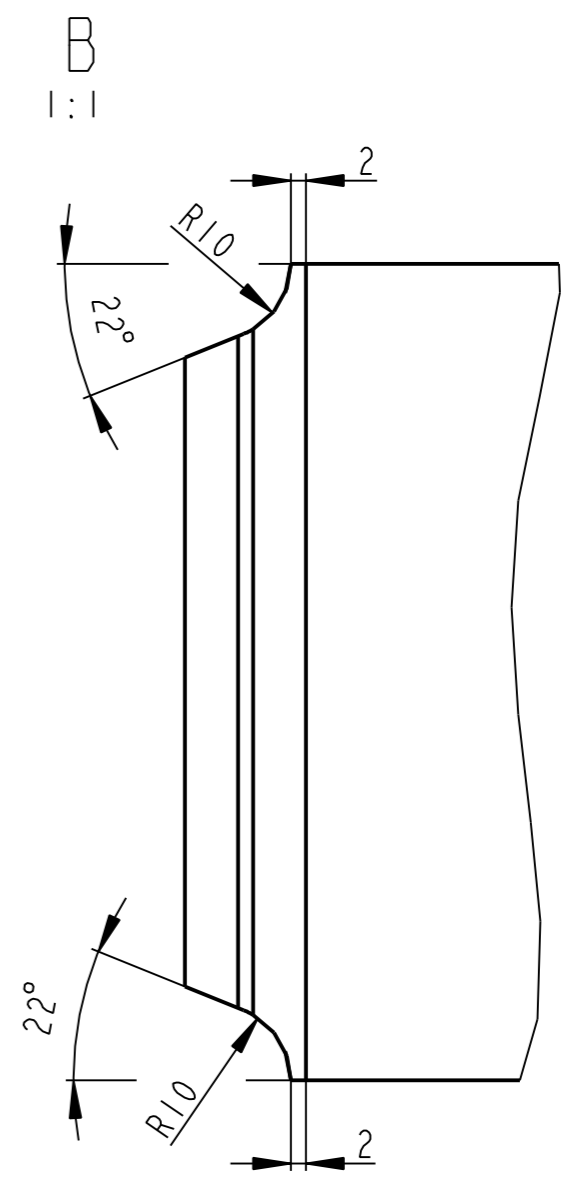
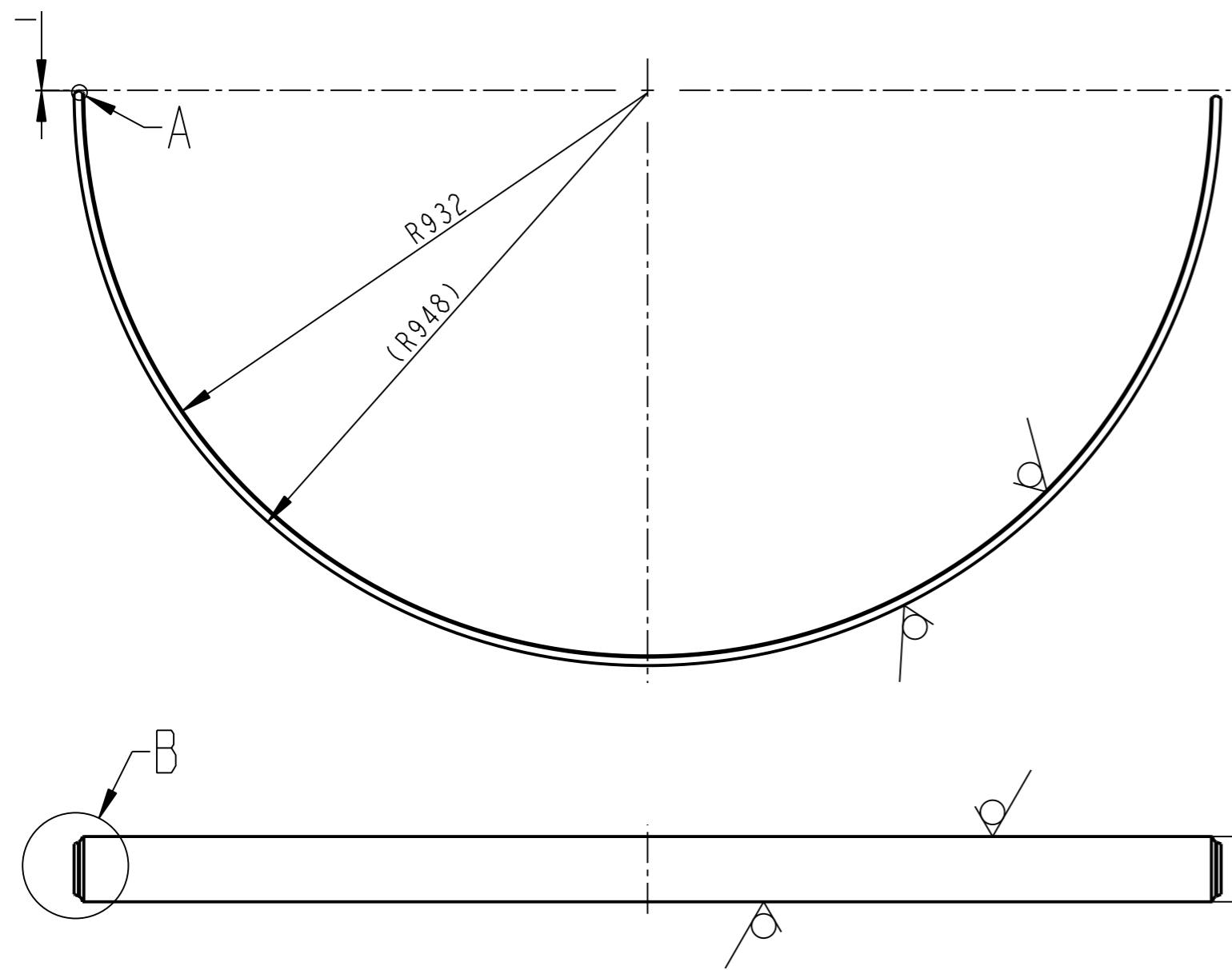


A - A

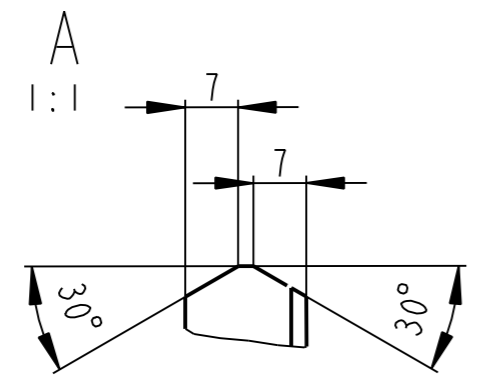


	PLO 80x25-580		CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	8.914	00403	6	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>				Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A403-VYZTUHA-08019	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00403
Název / Title				VL75-A403-VYZTUHA-08019		1:2	Typ/Type	VL75
VYZTUHA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08019		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

12.5 (✓)

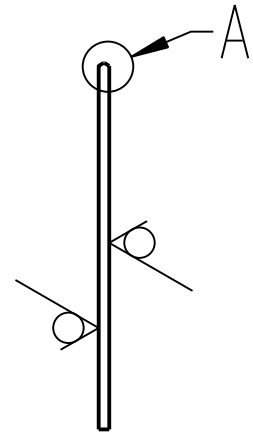
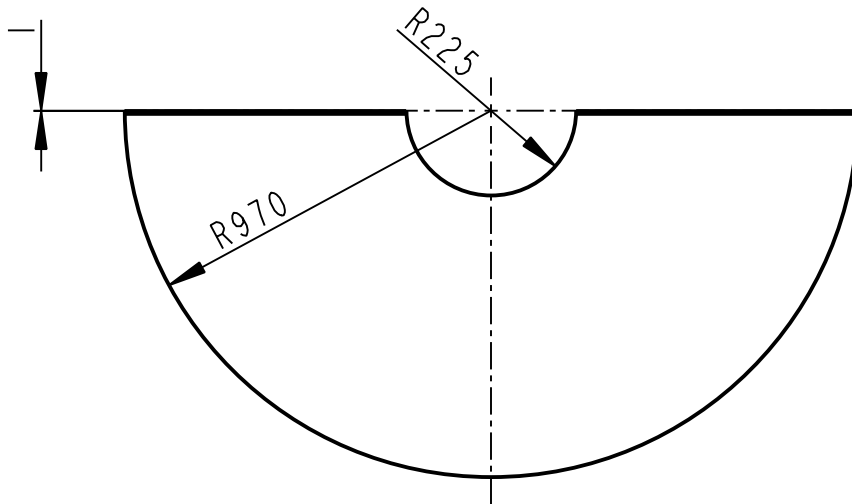


2942mm SKRUZENO

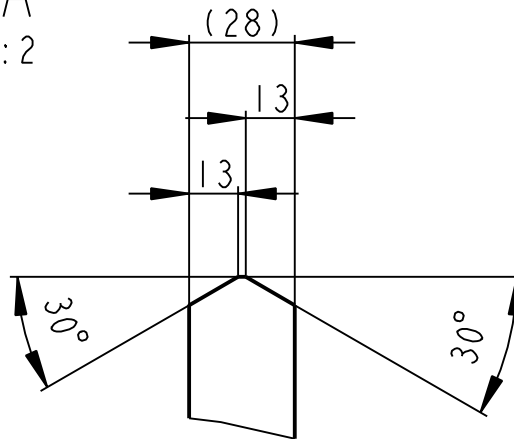


	P16 - 108 x 2980	EN 10028-2	P265 GH	----	34.142		00404	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychodí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	23-Apr-13	JIRASKO J.						
Schval./APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A404-PLAST-08014 VL75-A404-PLAST-08014	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00404	VL75
Název / Title			SEGMENT			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						08014		3
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

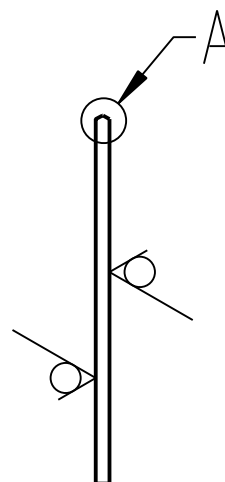
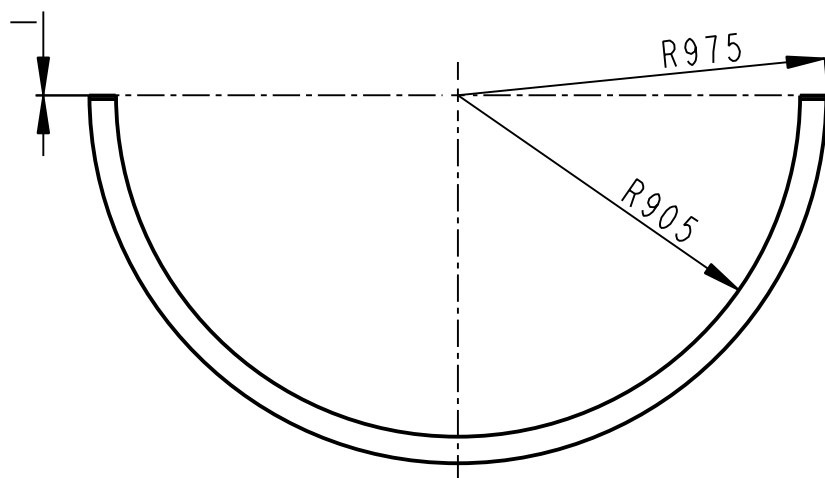


A
1:2

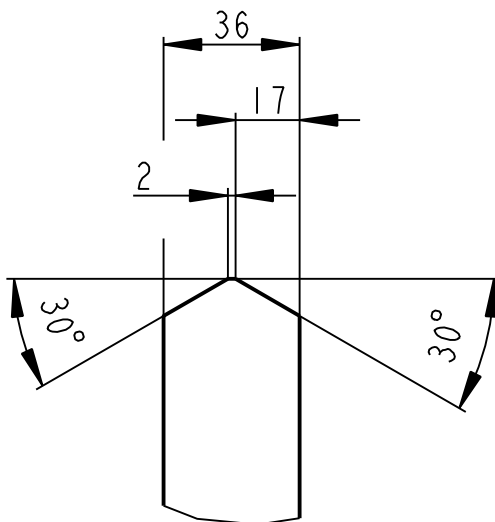


	P28-1940x970		CSN 425310.11		CSN 11 416.1		----	305.909	----	00405	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	25-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schvál./APP			Schvál./APP								
			Index/No.	Schválil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A405-DESKA-08015		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.	
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A405-DESKA-08015		1:20		00405	
								Typ/Type		VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DESKA						08015			4		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

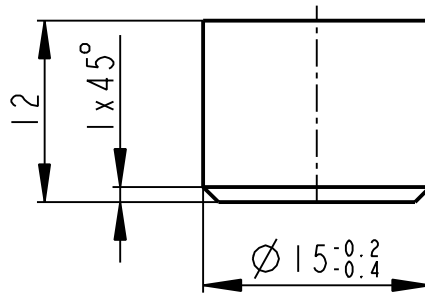
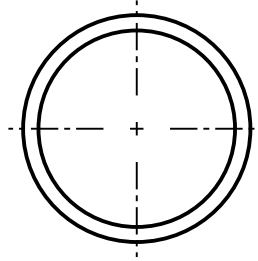


A
1:2



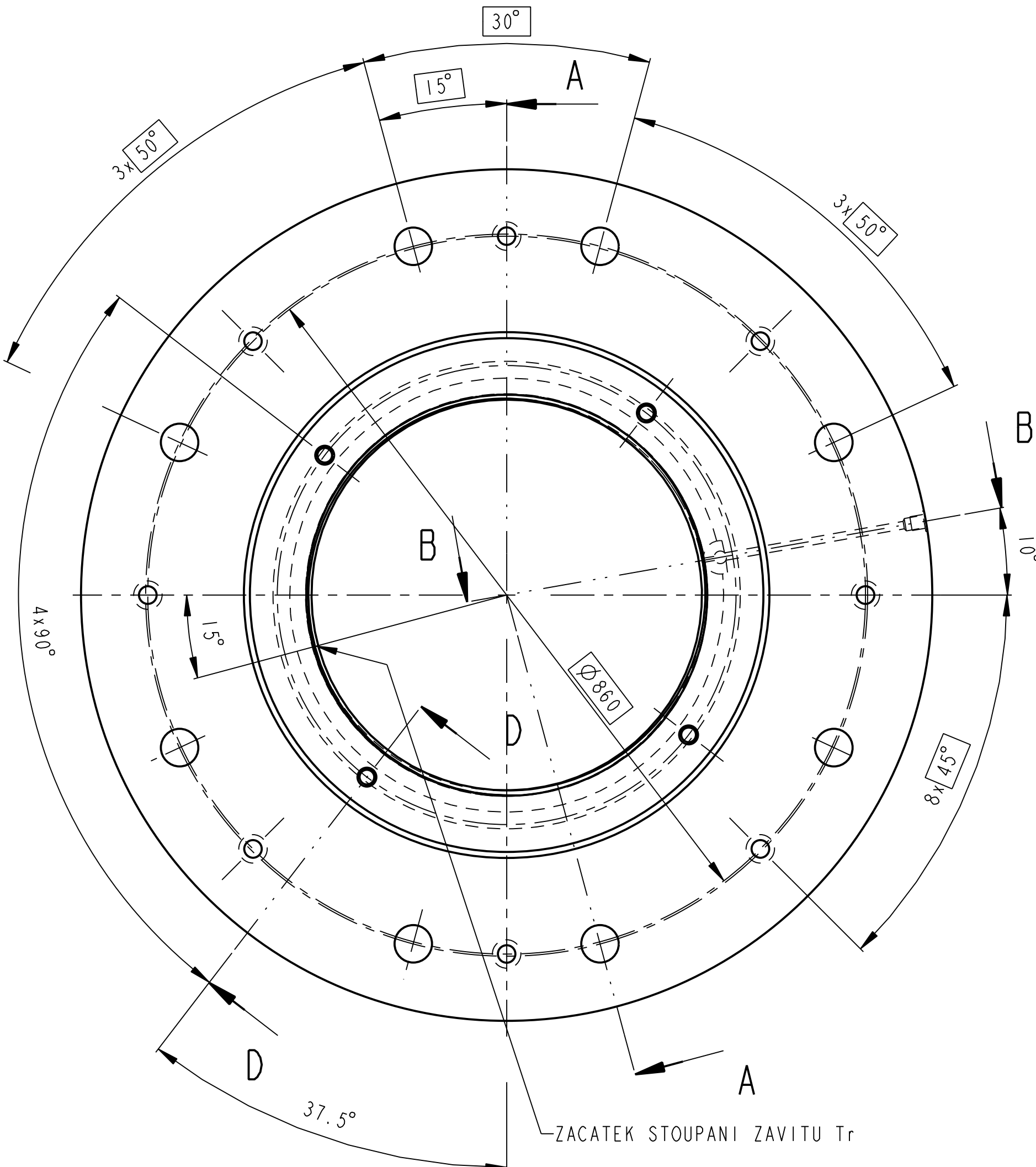
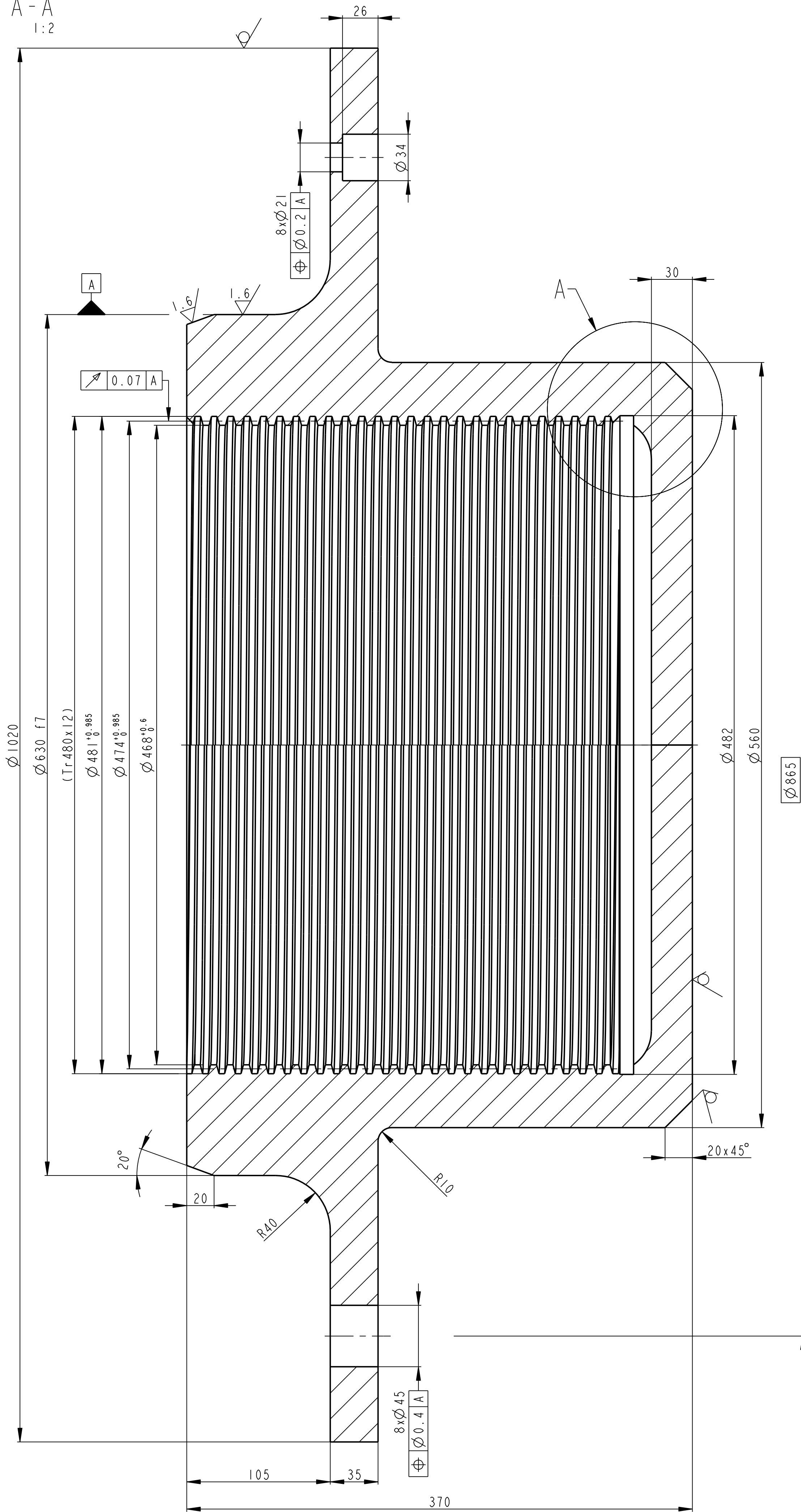
	P36-1950x975		CSN 42 5310.11	CSN 11 416.1	----	58.196	----	00406	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	25-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schvál./APP			Schvál./APP						
	Index/No.		Schválil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00406	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		SCALE	Typ/Type		VL75	
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
PRIRUBA					08016			4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

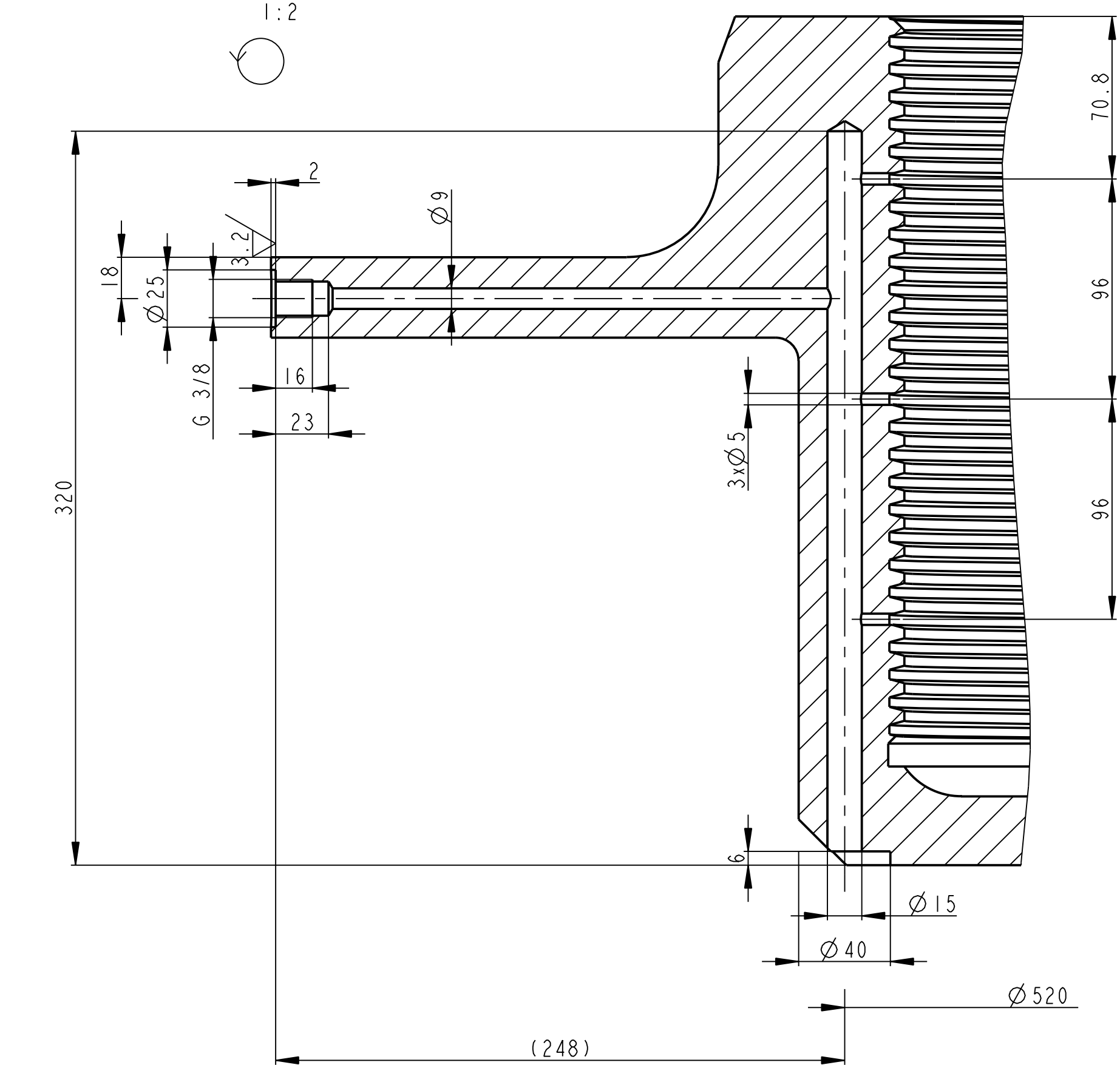


	KR16-14	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	0.017	----	00407	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A407-UCPAVKA-08027		Meritko / SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No. 00407		Typ/Type VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">UCPAVKA</h2>				CÍSLA VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">08027</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
				List/sheet 1	počet listů/ no.sheets 1			

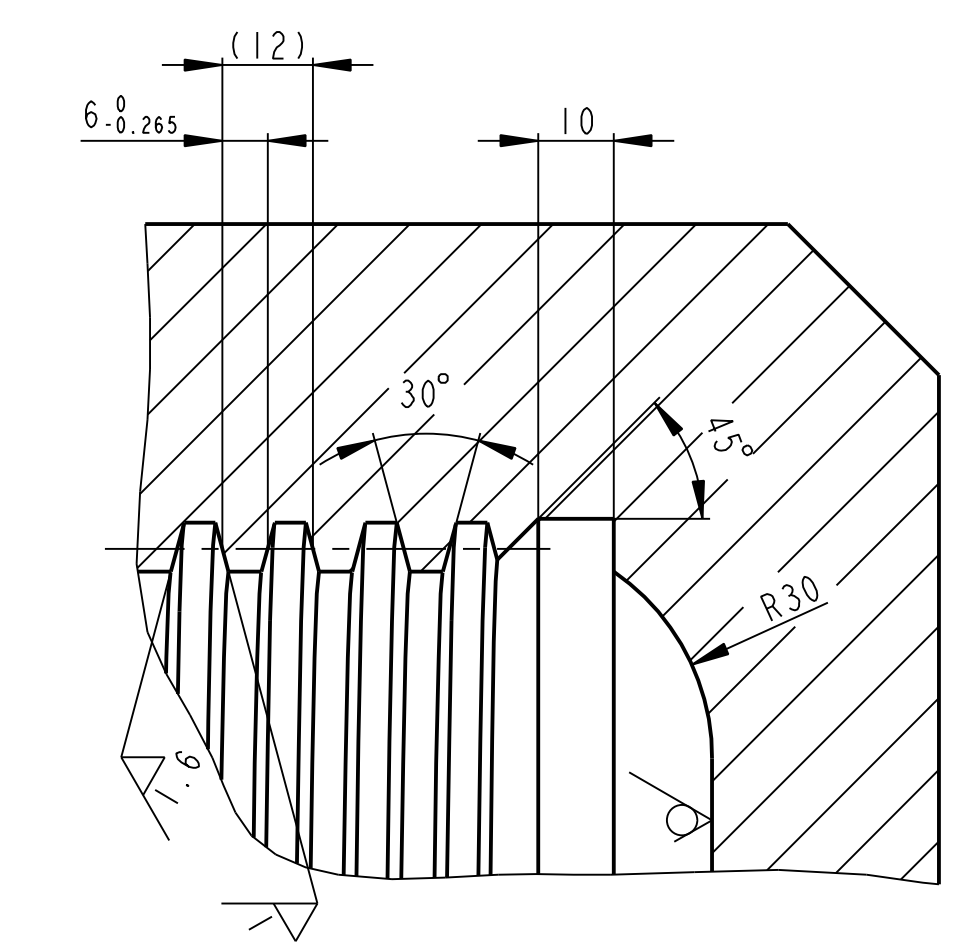
A-A
1:2



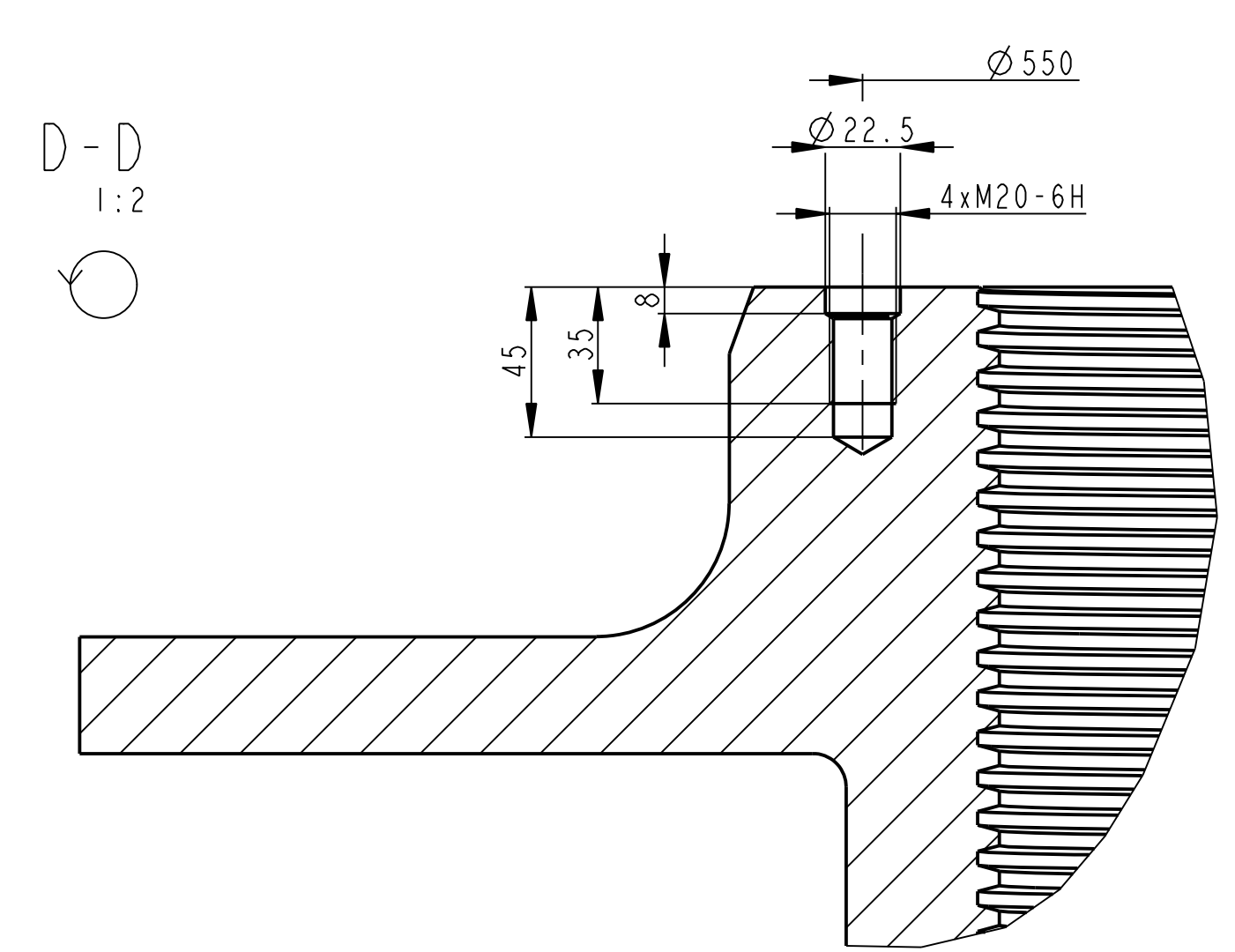
B-B
1:2



A
1:1



D-D
1:2



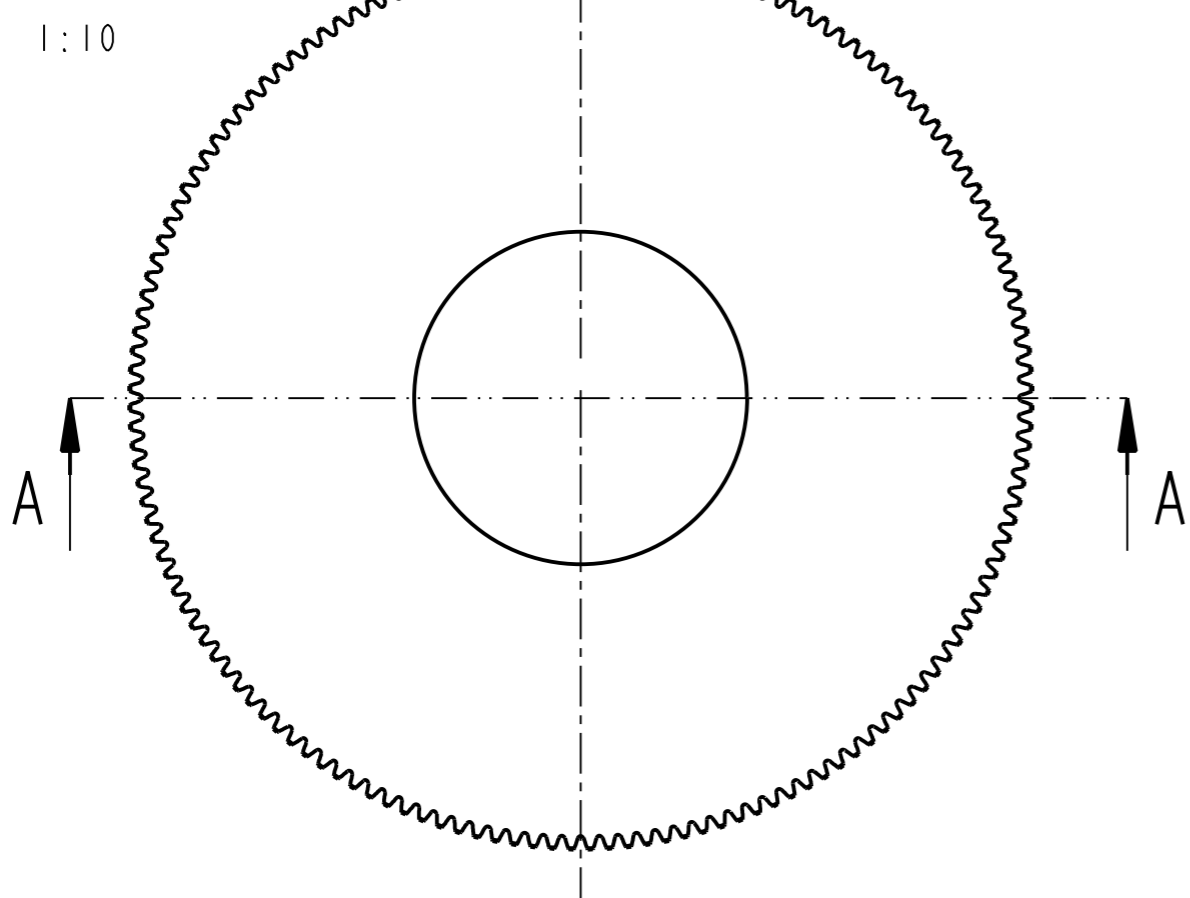
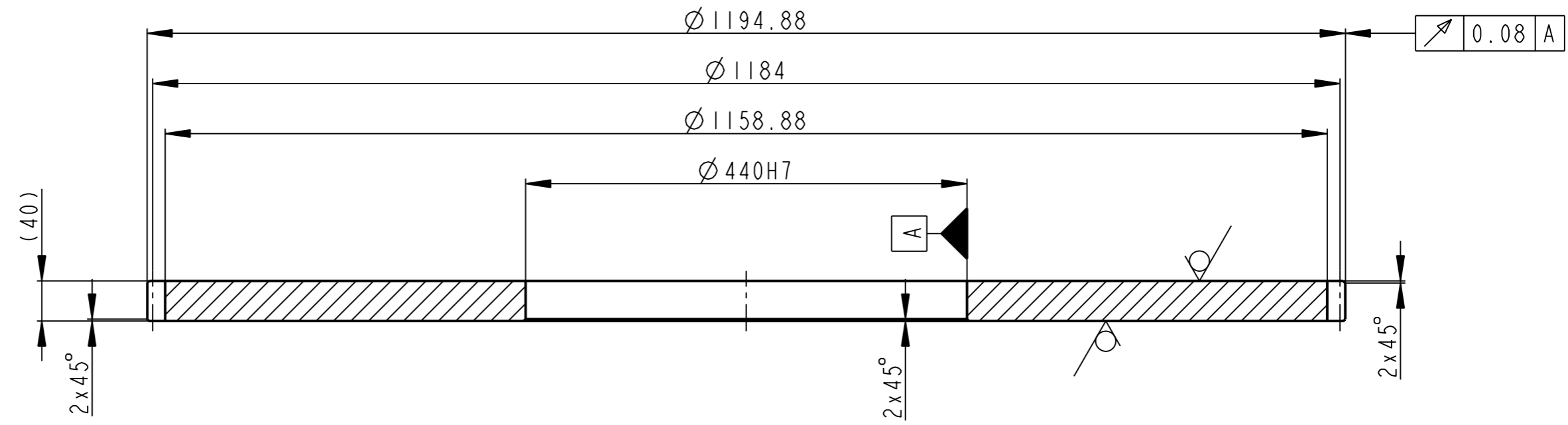
- TECHNICKE PODMINKY
- ZAVITEM JE PRENASENA SILA 6 MN SMEREM OD PRIRUBY.
 - PRESNOST ODLITKU - CSN 01 4470, 5.
 - ODLITEK DLE CSN 42 12 61 - MUSI BYT NEPROPUSTNY
 - ZAVITOVA PLOCHA MUSI BYT BEZ POROVITOSTI A DUTIN. OBJEVI-LI SE PO OHRUBOVANI VADY O CELKOVE PLOSE VETSI NEZ 3%, MUSI BYT OPRAVENY.
 - ODLITEK PISKOVAAT - VNITRNI PLOCHY PLOCHY MUSI BYT CISTE.
 - ZACATEK STOUPANI ZAVITU DLE VYKRESU S OCHYLKOU MAX. 10mm.

Pocet kusů / Qty		Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material / konečný/výchozí / End material / Material		T. odd. / C. hmot. / Hr. hmot. / Raw weight		C. výkr. sestavy / Drawing asm. No. / Pos.	
1		ODLITEK		CSN 42 2643.1		451.043		00407		1	
Převz. / HK		5-Feb-13		JIRASKO J.		Techno-log/ist					
Schvál. / APP						Schvál. / APP		popsí změny/change		Datum / Podpis/Name	
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model/PART-Title		VL75-A407-ZAV_VALEC-08026		Meritko / SCALE		C. sestavy / Assembly No.	
ISO 128		ISO 8005		Soubor-vykres/DW-file		VL75-A407-ZAV_VALEC-08026		SCALE 1:5		VL 75	
Název / Title		ZAVESNY VALEC		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		08026		Format / SIZE		VL 75	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					

3.2 / (✓)

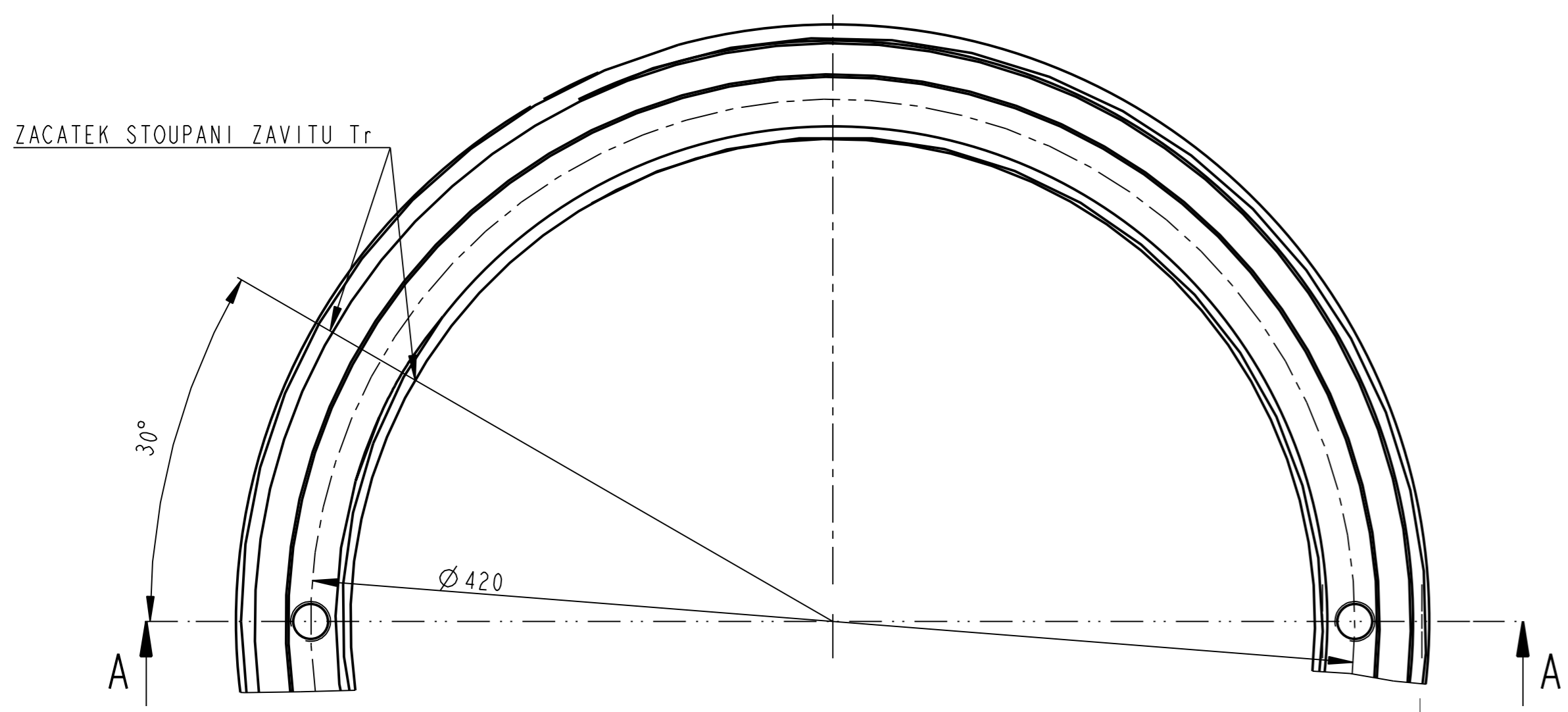
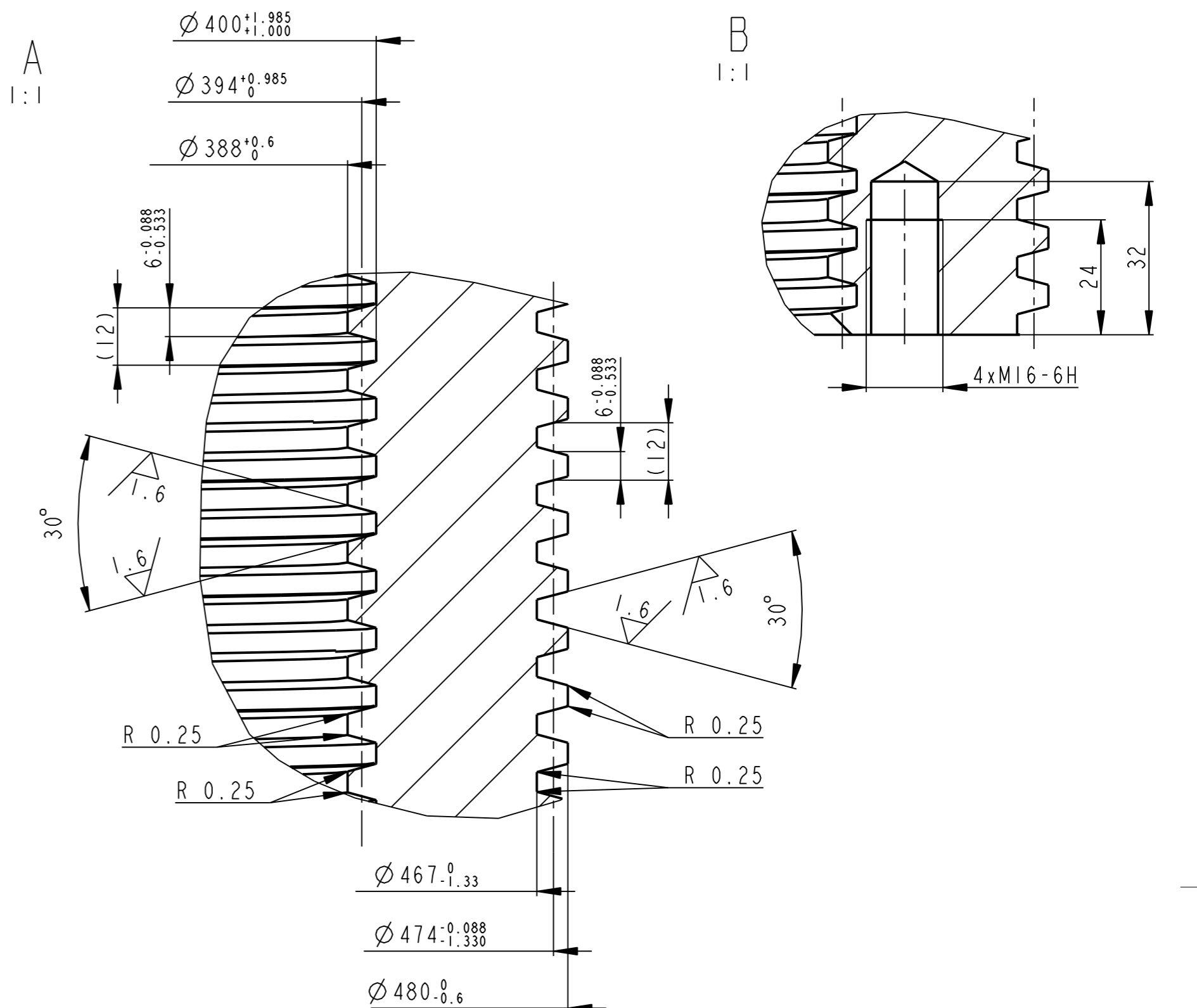
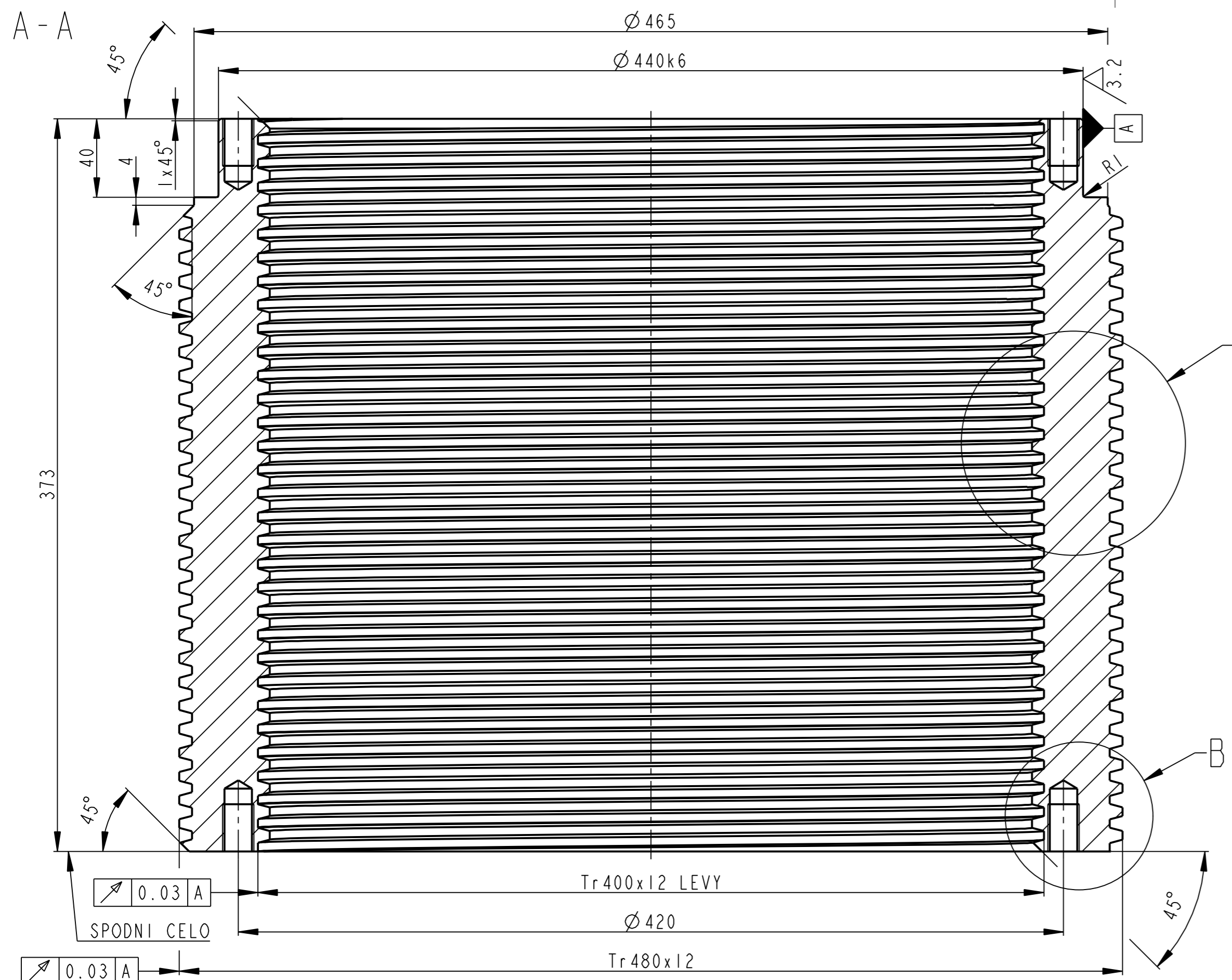
CELNI OZUBENI		
NORMALNY MODUL	m_n	8
POCET ZUBU	z	148
ZAKLAD. PROFIL	UHEL ZABERU	α
	JEDNOT. VYSKA HLAVY	1.25m
	JEDNOT. HLAVOVA VULE	0.25m
UHEL SKLONU ZUBU	β	
SMYSL SROUBOVICE ZUBU		
POSUNUTI ZAKL. PROFILU	xm_n	-2.56
CELNI MODUL	m_i	
PRUMER ROZT. KRUZNICE	D	1184
TEORET. VYSKA ZUBU	h	
PRUMER ZAKL. KRUZNICE	D_b	1112,5961
STUPEN PRESNOSTI		6d
KONTROLNI ROZMER TLOUSTKY ZUBU		
KONTROLOVANA UCHYLKA	rozmer pres - 17 zubu	404,5128
	rozmer pres kulicky (df=14)	1199,2822
SPOLUZAB. KOLO	c.v. 07014	poz. 8
	POCET ZUBU	14
	VZDALENOST OS	640±0.06

A - A



POVRCHOVE KALIT NA TVRDOST BOKU ZUBU HV 590...610, hl 1...1,2mm

	P40- $\varnothing 1205/\varnothing 450$	CSN 42 5310	CSN 12 051.4 CSN 12 051	----	294.374	----	00408	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A408-DESKA_OZ_KO-08029 VL 75-A408-DESKA_OZ_KO-08029	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00408	Format SIZE
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
OZUBENE KOLO						08029		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



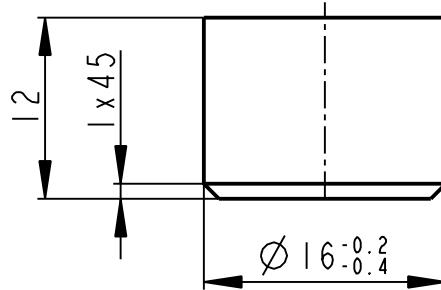
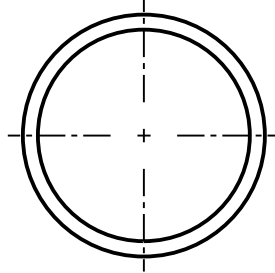
TECHNICKE PODMINKY

1. STYCNÁ PLOCHA ZAVITU MUSI BYT BEZ POROVITOSTI A DUTIN
2. ZACATEK STOUPANI ZAVITU MUSI BYT NA SPODNIM CELE MATICE U OBOU ZAVITU NA STEJNEM MISTE. PRIPUSTNA ODCHYLKA 10 mm
3. KONCE ZAVITU DO PLNEHO PROFILU UPRAVIT
4. PRACOVNI PROSTREDI : VODNI PARA, TLAK 0.8MPA
PROVOZNI TEPLOTA MAX. 200°C

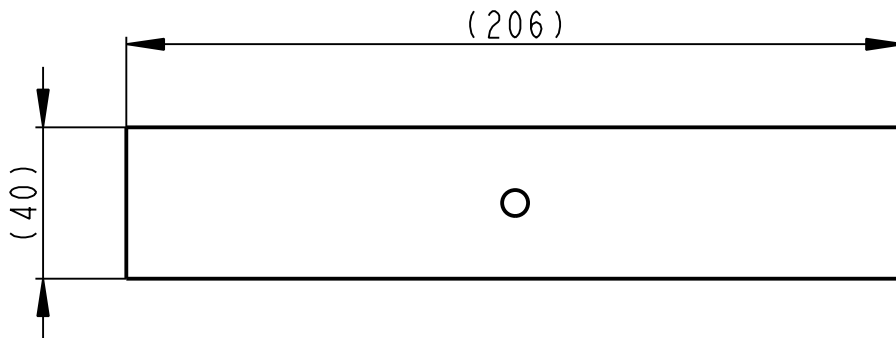
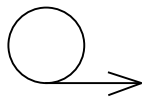
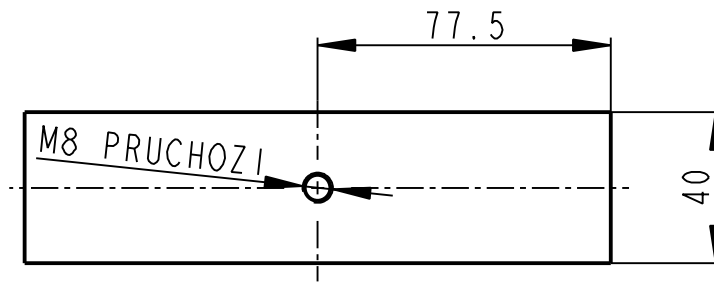
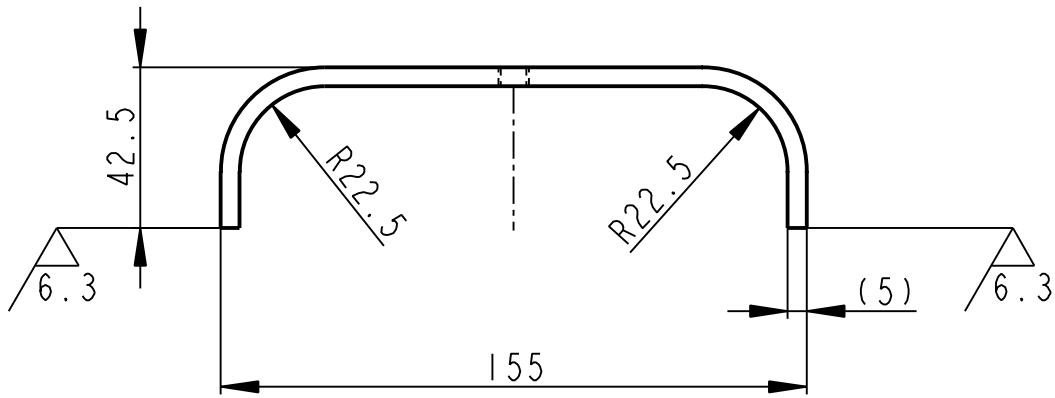
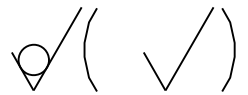
VÝKOVEK: $\varnothing 505^{+10}_{-8} / \varnothing 365^{+3}_{-10} \times 365^{+3}_{-5}$

----		VÝKOVEK		423048.02	150.645	00408	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/vychoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum / Podpis/Name
Kresil /DWN.	15-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model /PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A408-MATICE-08028	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00408
Název / Title			MATICE		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08028
					List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1		2

6.3 / (✓)

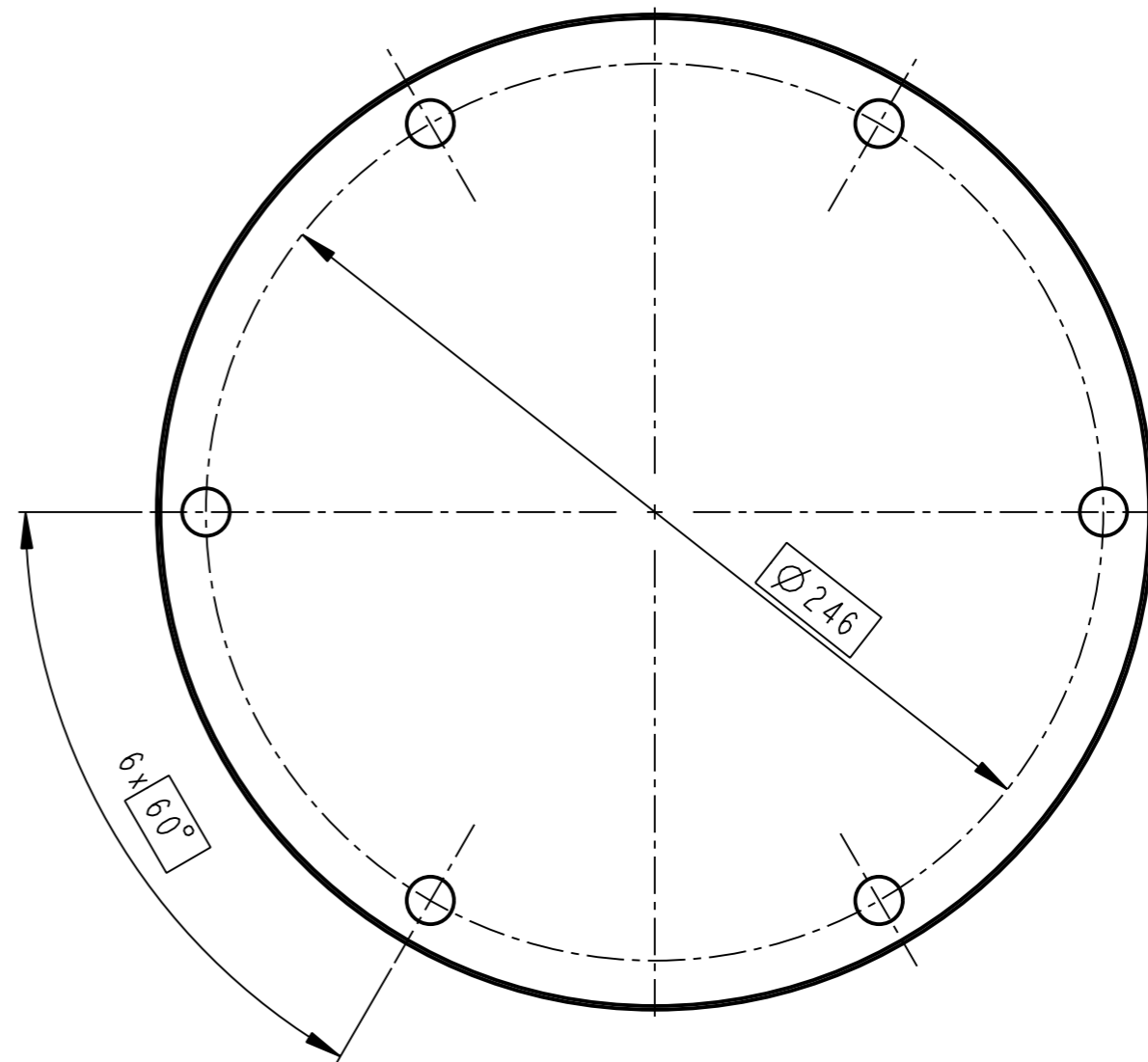
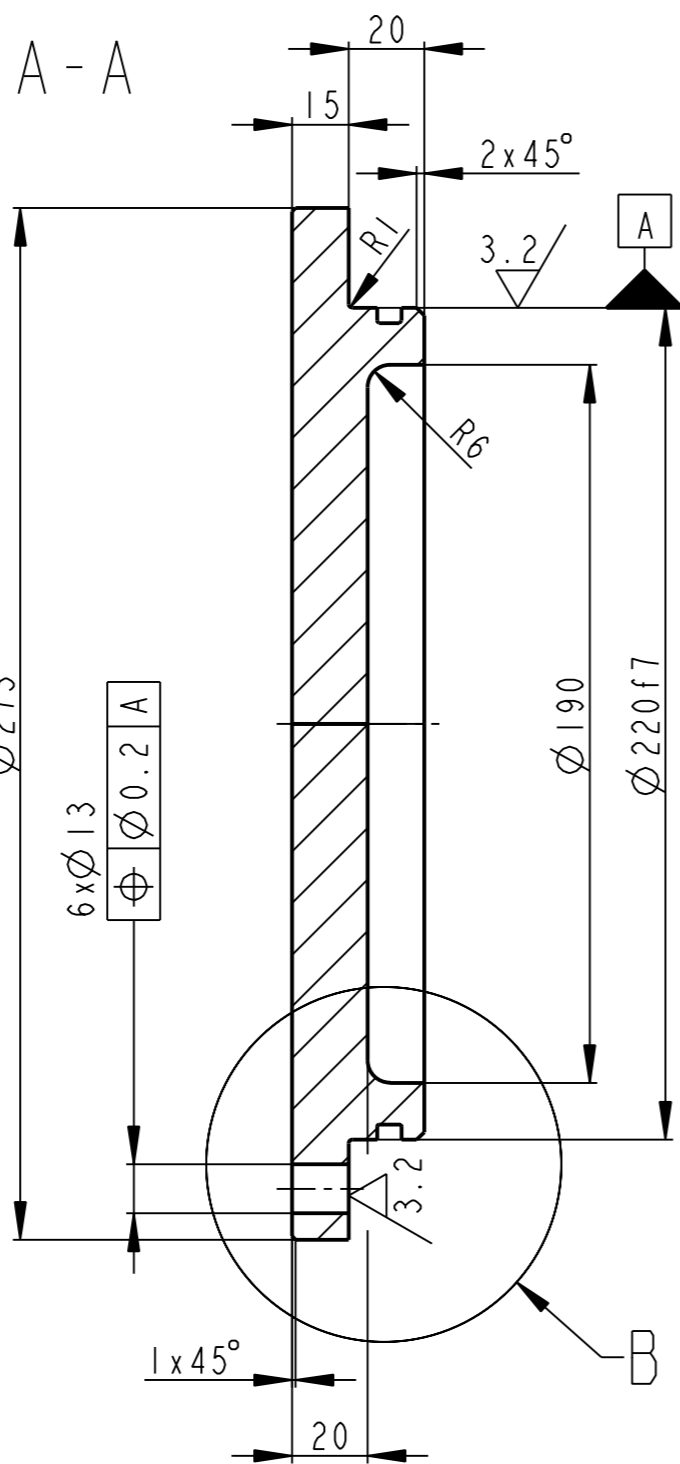
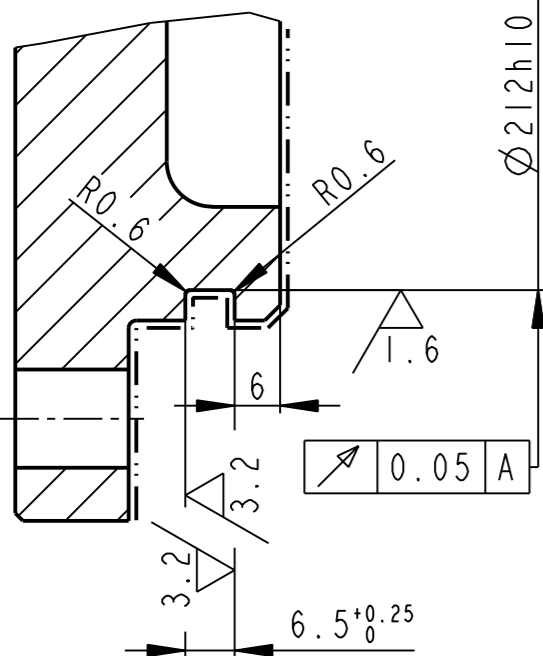


	KR 17-14	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	0.019	----	00409	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A409-UCPAVKA_2-08031	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00409	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A409-UCPAVKA_2-08031			Typ/Type	VL75	
Název / Title			UCPAVKA			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
						08031		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



	PLO 40x5-206		CSN 425522.11	CSN 11373.1	----	0.326	----	00410	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00410
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW -file		SCALE		Typ/Type		VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE	
MADLO				08033				4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

B
1:1

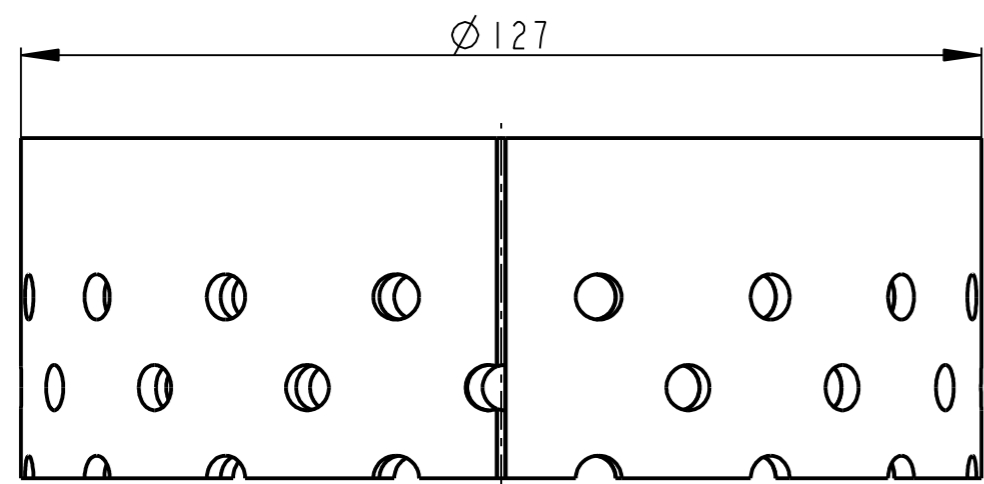
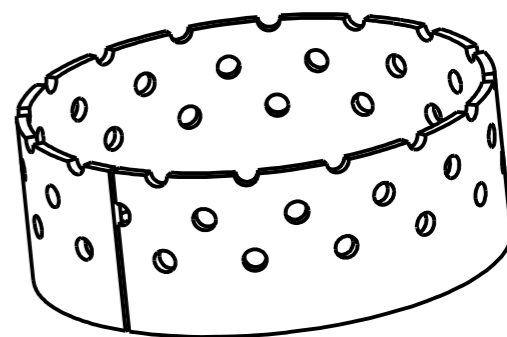
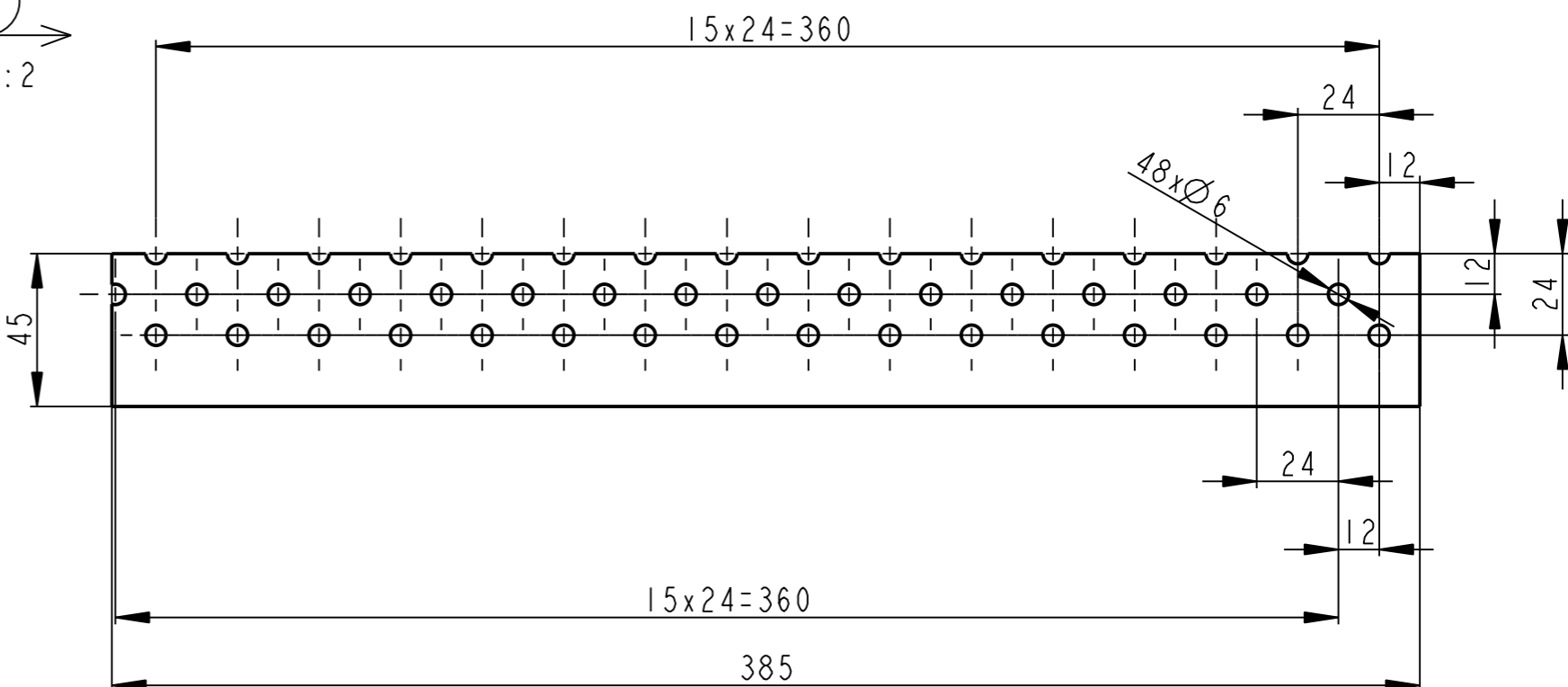
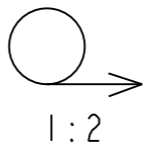
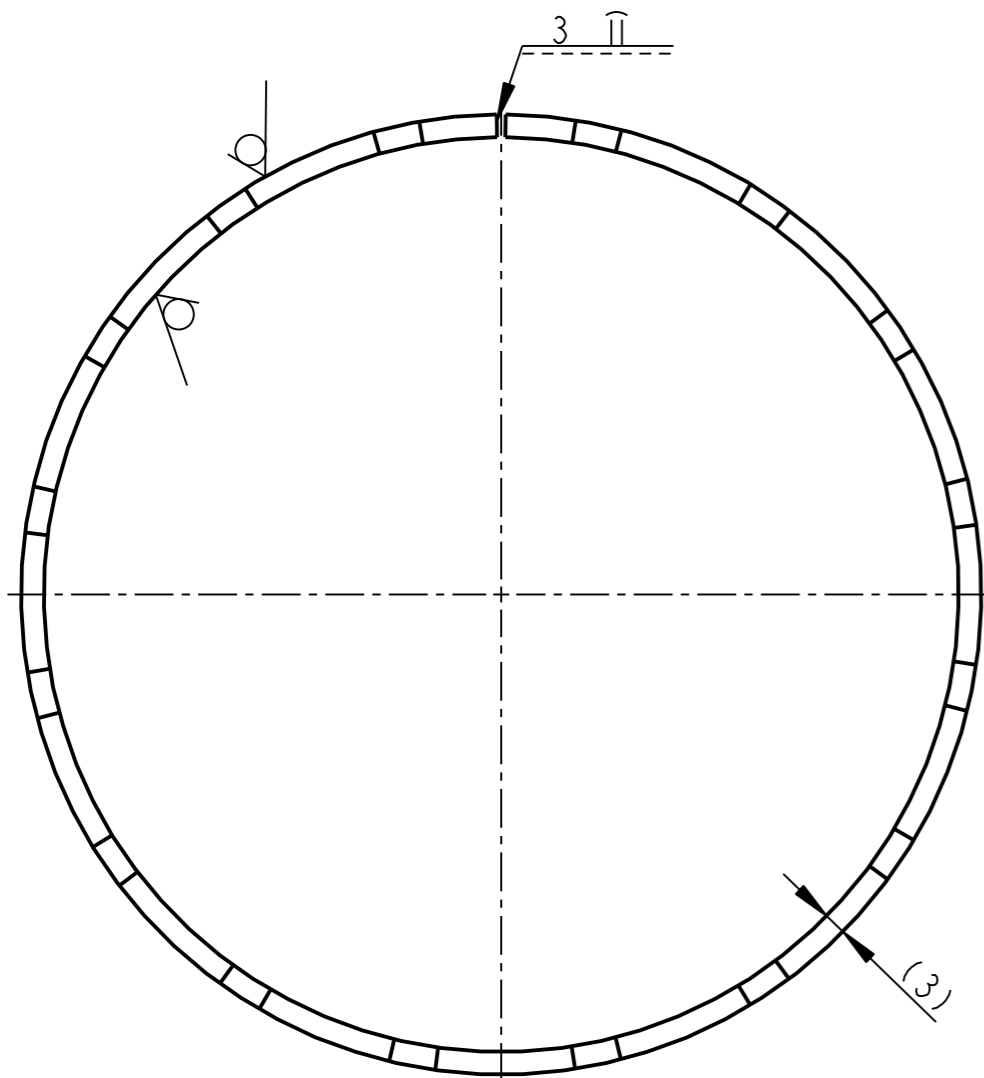


6.3/ (✓)

TVRDE CHROMOVAT VRSTVA 0,04...0,06mm

	P38- Ø280	CSN 42 5310	CSN 11375.1	----	9.314	----	00410	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	08-Feb-13	JIRASKO J.						
Schval./APP								
			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A410-PRIRUBA-08032 VL75-A410-PRIRUBA-08032	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00410	VL75
Název / Title		DESKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08032	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

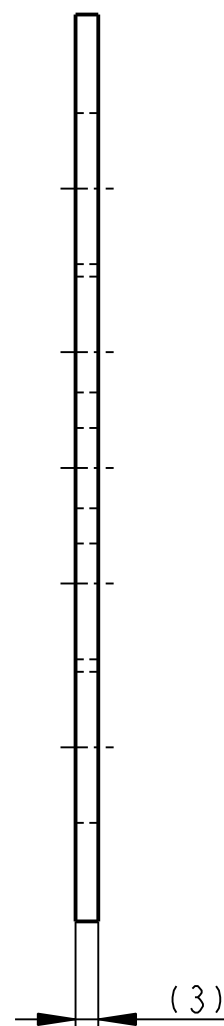
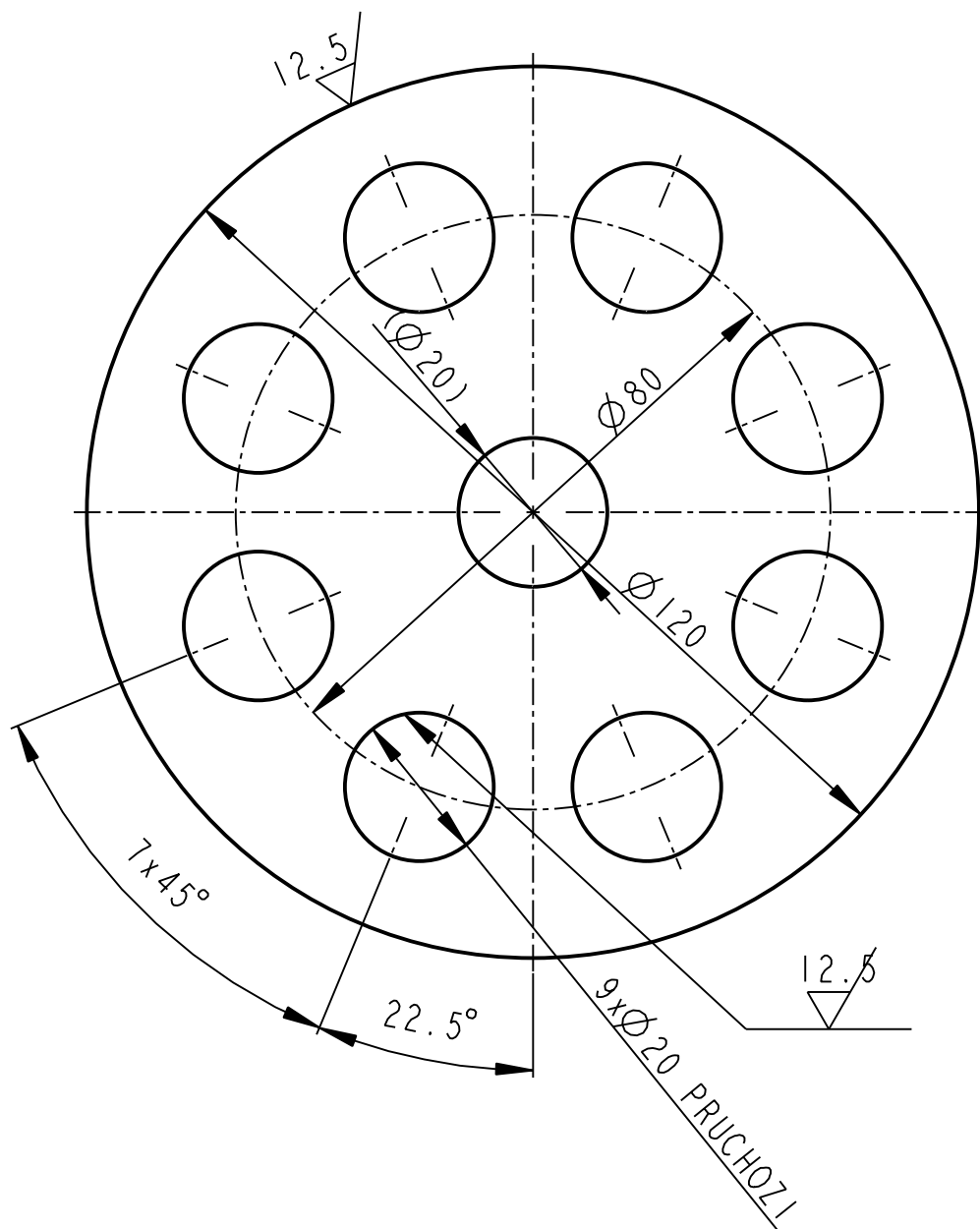
6.3 / (✓)



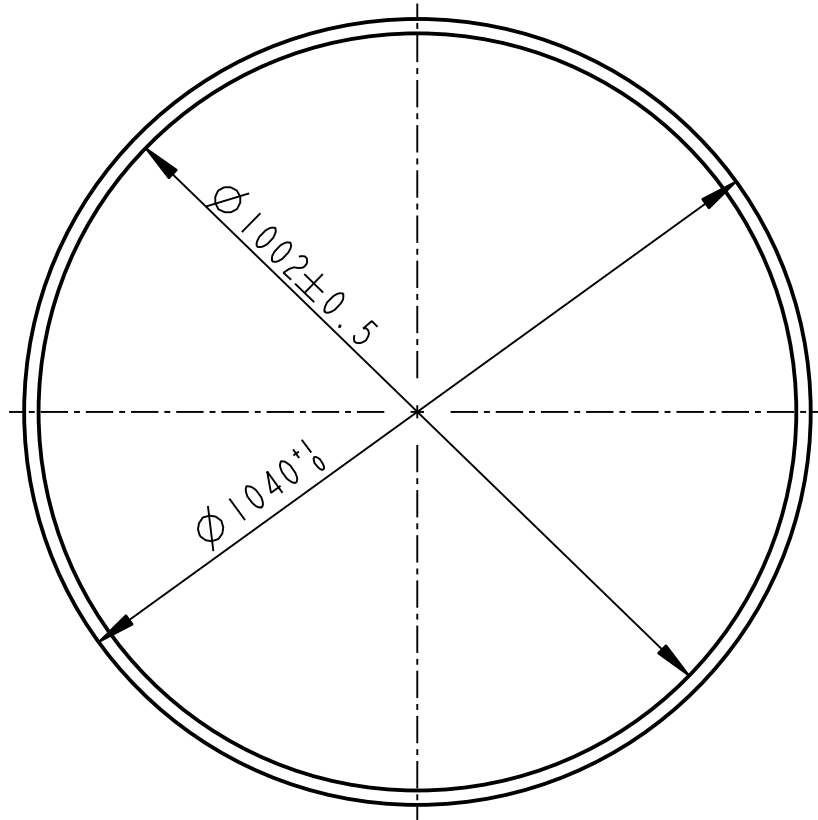
SKRUZENO

SVARY:
 SVARY E-B 420 ESAB
 CSN EN 759
 E06 Cr19 Ni10 Nb-B
 SVARY ZACISTENY

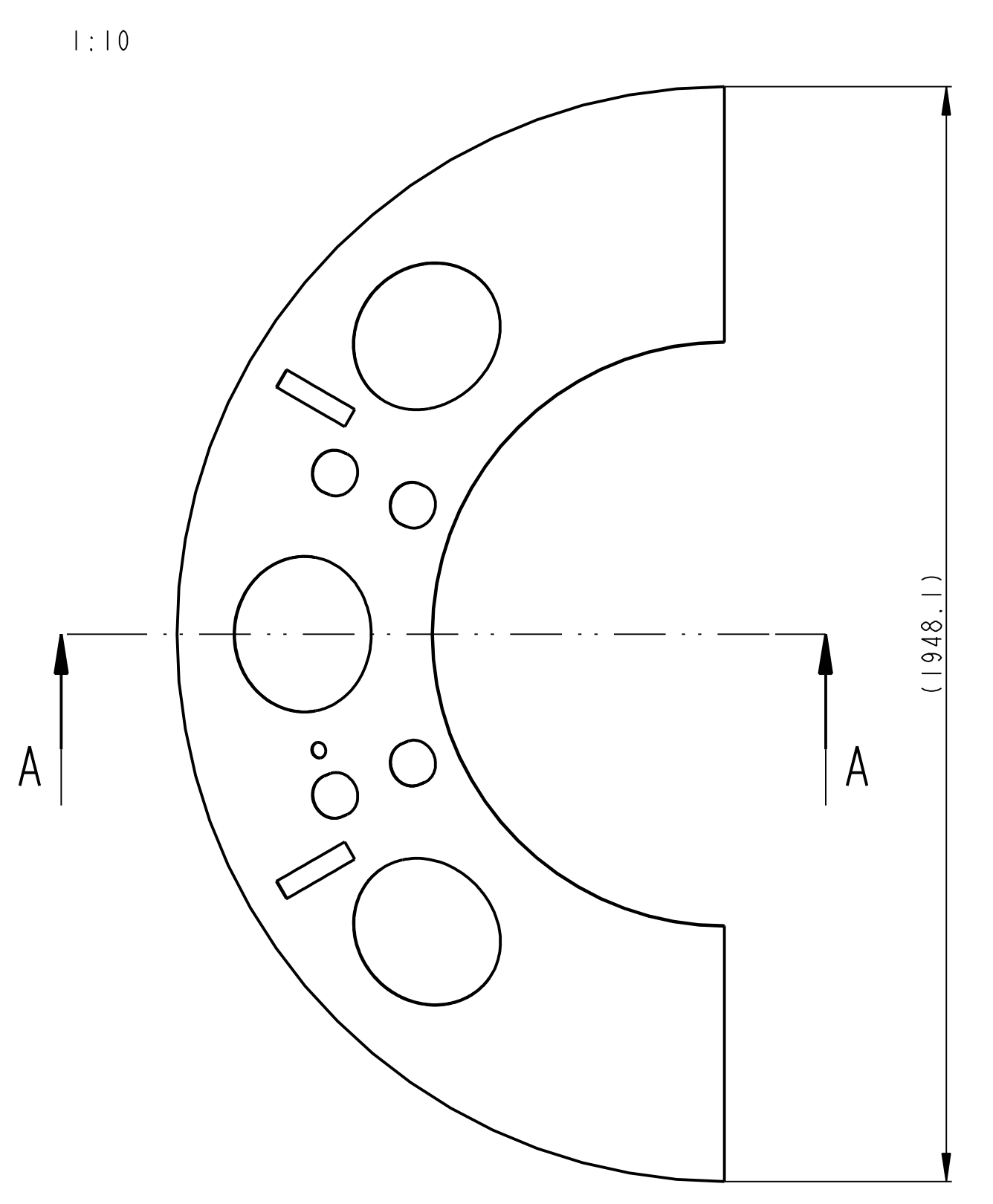
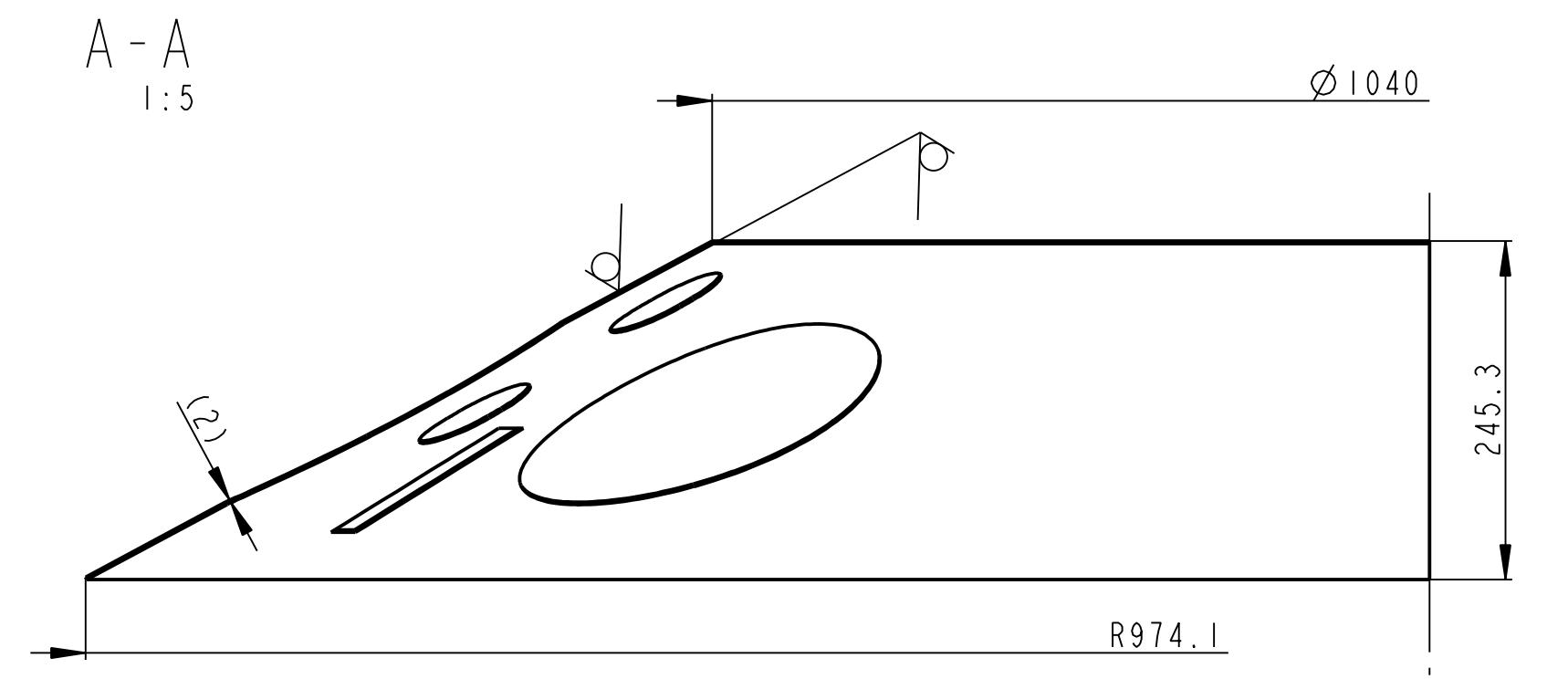
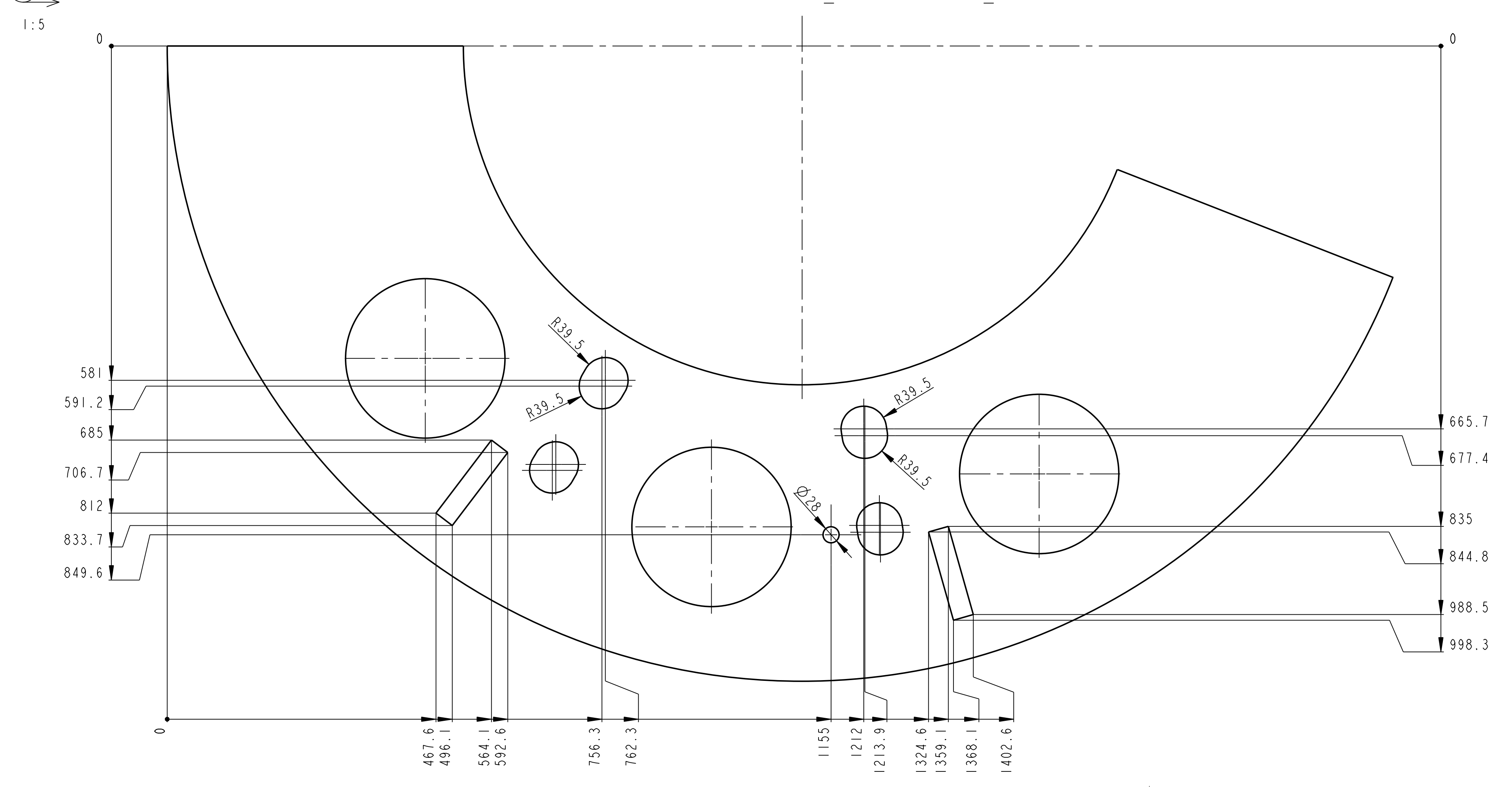
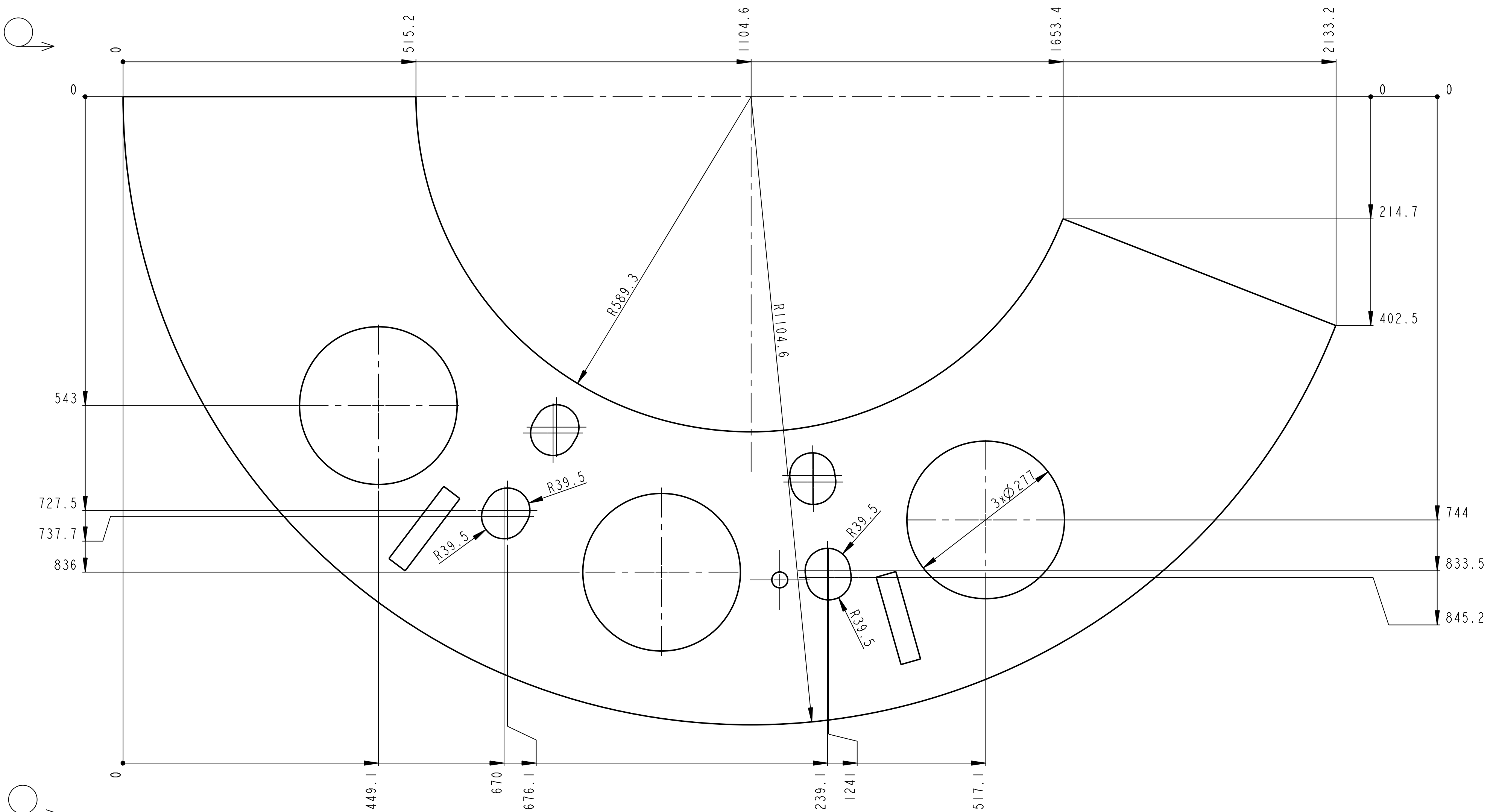
	P3-50x390	CSN 425315.11	CSN 17 246.4	----	0.385	----	00411	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	index/No Schvalil / Appr.			popis zmeny/change
Prezk. /CHK	08-Feb-13	JIRASKO J.			Poznámka/Note:			Datum
Schval. /APP								Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A411-TRUBKA-08039	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00411	Format / Format SIZE
Název / Title				VL75-A411-TRUBKA-08039	1:1	Typ/Type		VL75
				TRUBKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						08039		3
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		1



P3-KR123		CSN 425315.11		CSN 17 246.4		0.200	00411	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	08-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A411-VIKO-08040	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00411	
Název / Title		VIKO		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		08040		Format / SIZE
				List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 1		4

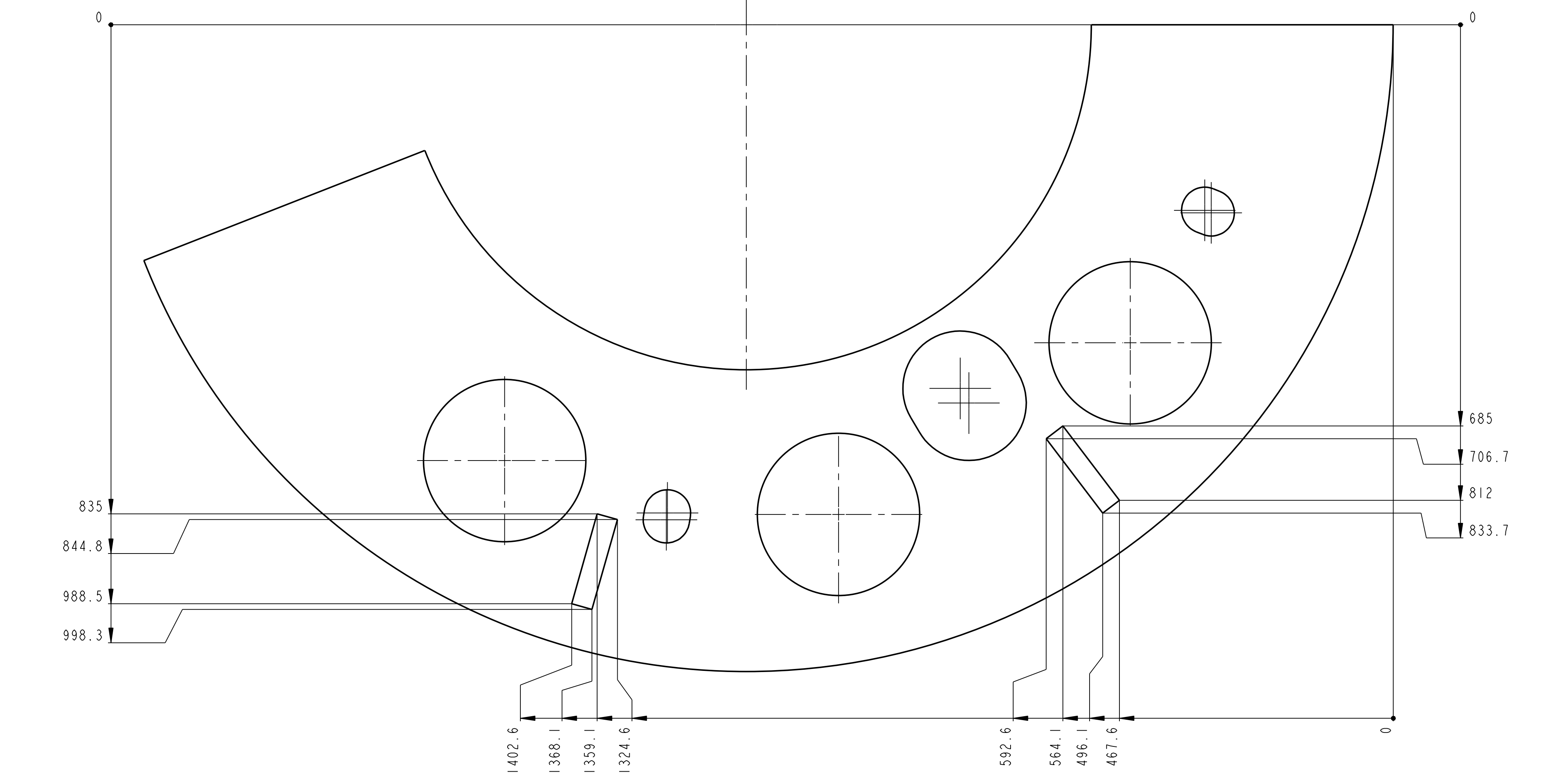
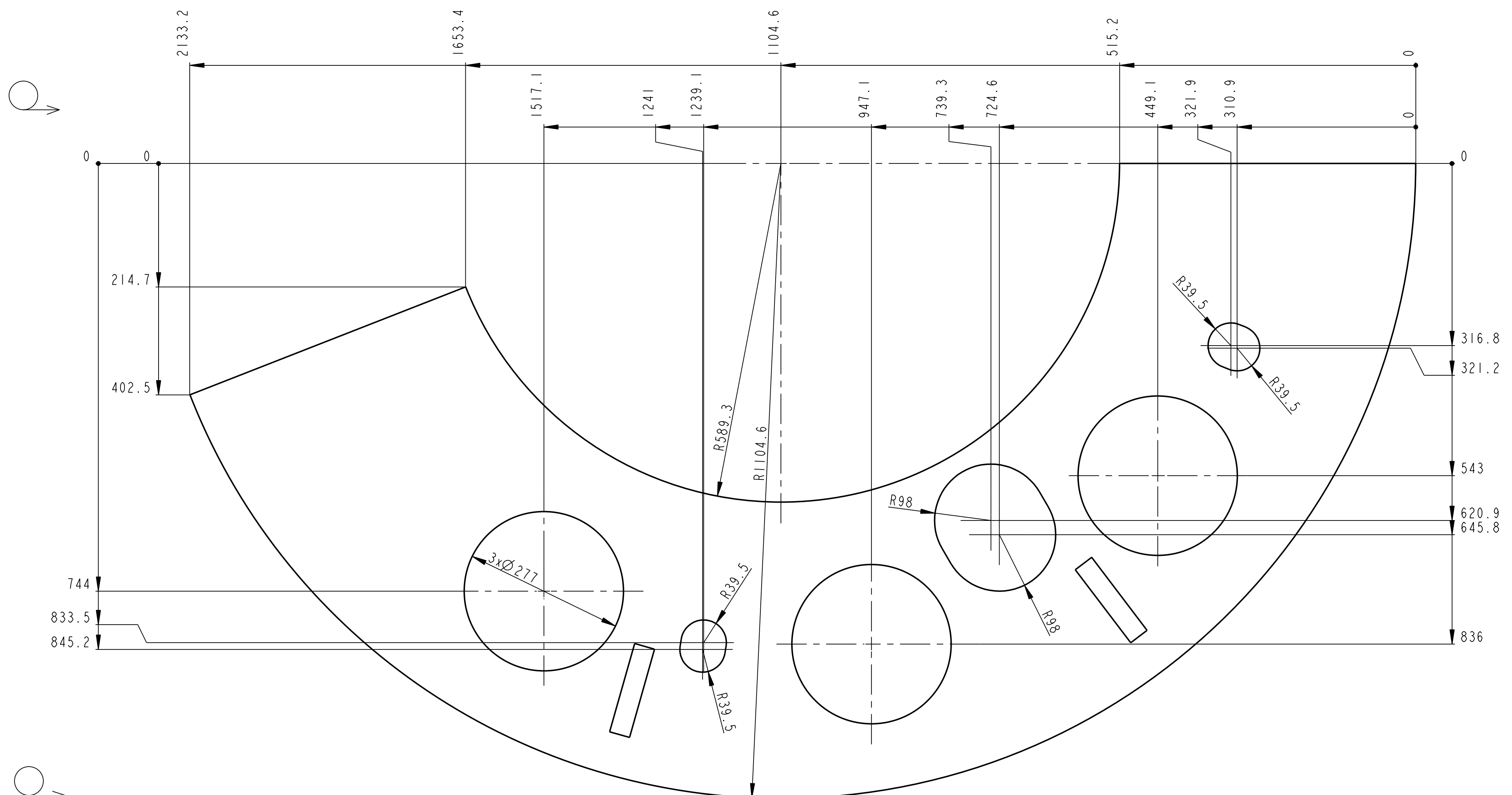


	P2- $\varnothing 1042$		CSN 42 5301		CSN 11 373		----	0.955	----	00412	6
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	10-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:								
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A412-KROUZEK-08079		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00412	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A412-KROUZEK-08079		SCALE	1:10		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
KROUZEK							08079			4	
							List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	

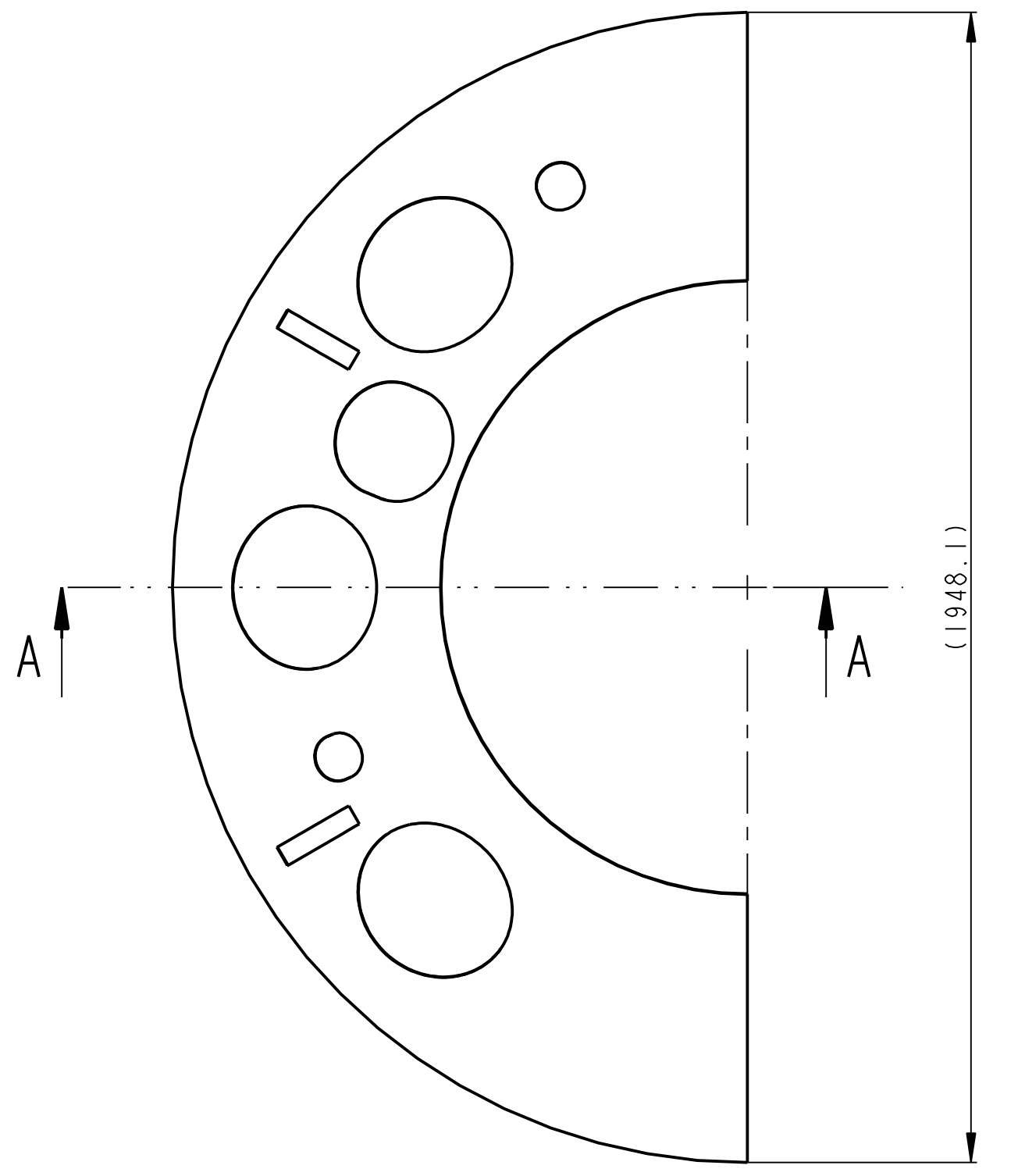
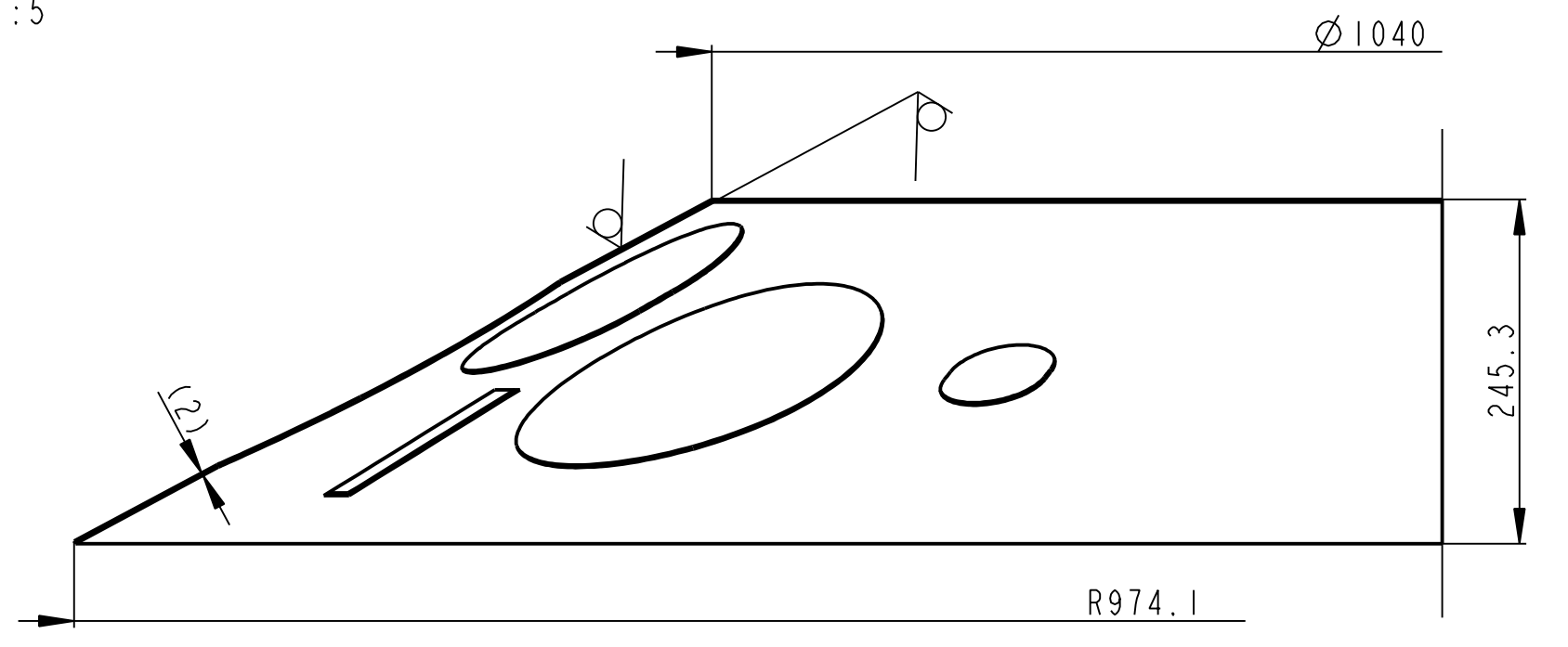


SKRUŽENO

	P2-2135x1105	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	15.536	----	00412	2
Pocet kusů / Qty	Název - rozmer / Title - size	Polofovar / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing	C. v.kř. sestavy / asmb. No.	Pos. / Pos.
PREŠIL / DWN	Datum / Date	JMENO/NAME	Datum / Date	NAME				
PREZK. / CHK								
SCHVAL. / APP								
Methode 1 / TOLERANCE / Soubor-model/PART-Title		VL75-A412-KRYT_KUZEL_P-08075		Meritko / SCALE	1:5	C.seslavy / Assembly No.		00412
ISO 128 / TOLEROVANI / Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A412-KRYT_KUZEL_P-08075		Typ/Type	VL 75			
Název / Title		KRYT KUZELE PRAVY		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		08075		Formát / SIZE
				Lisť/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1		1



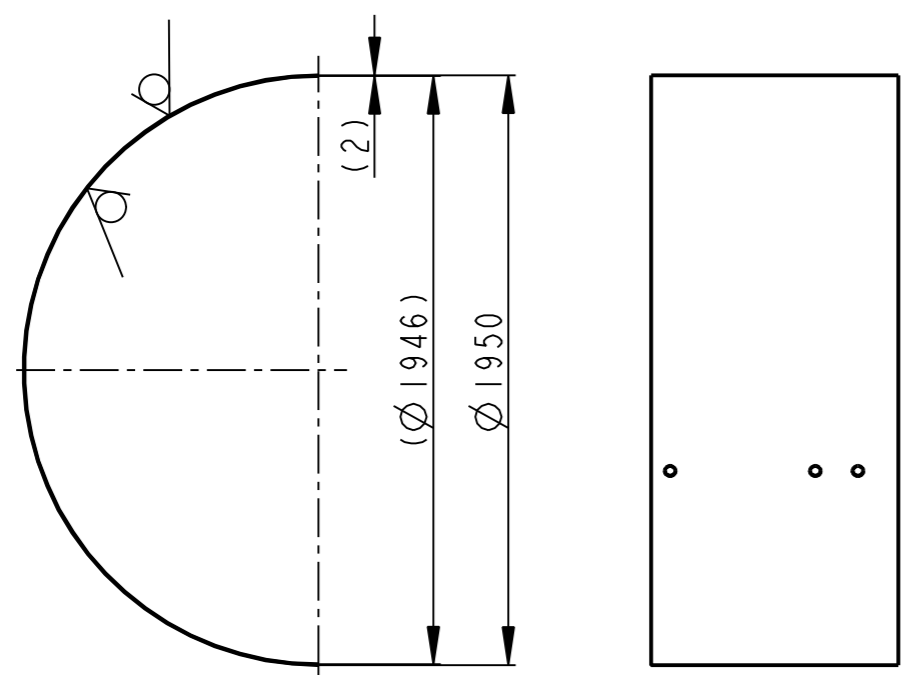
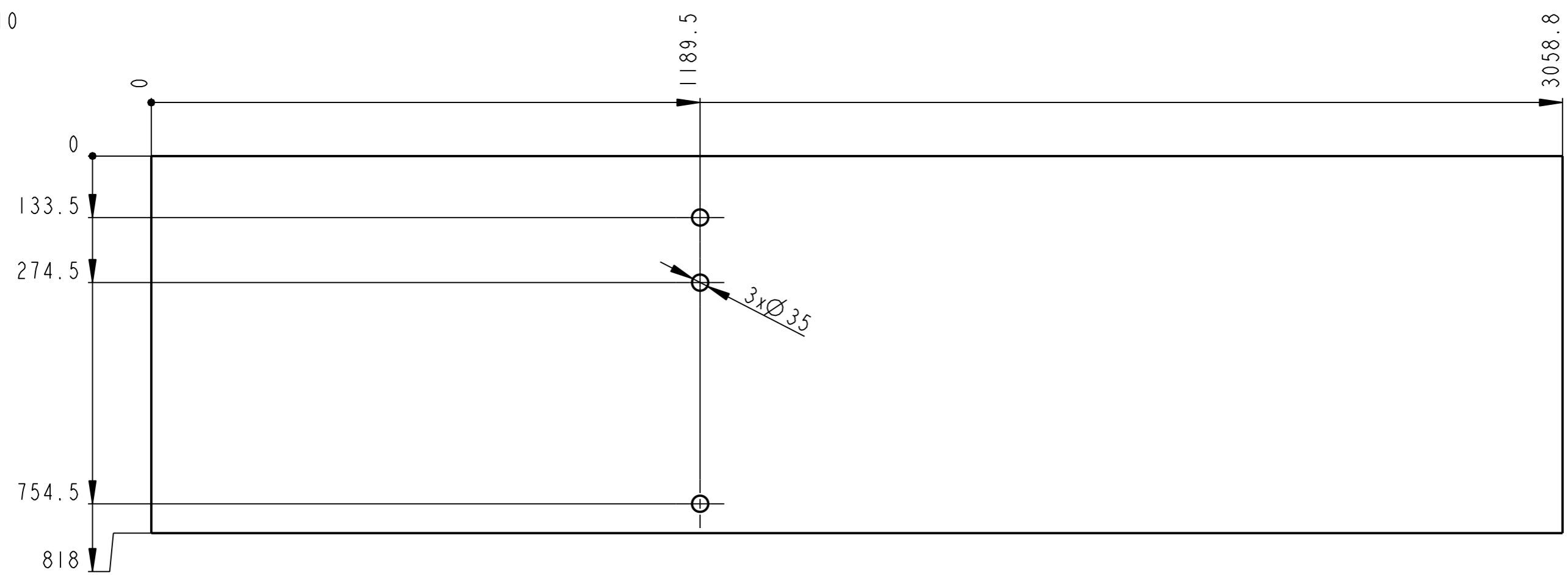
A - A
1:5



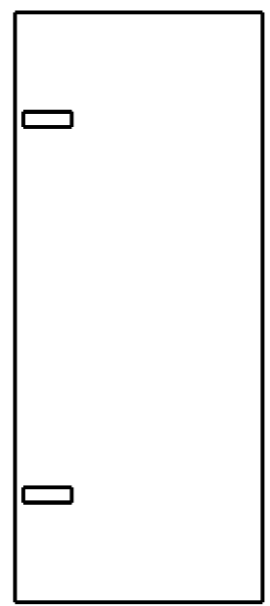
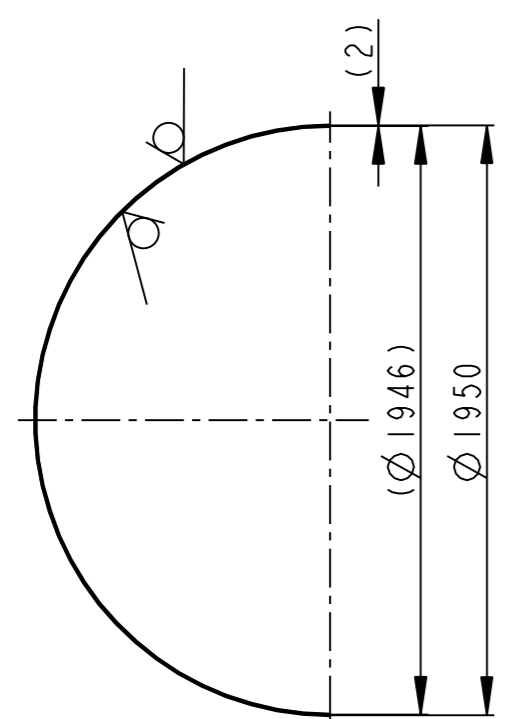
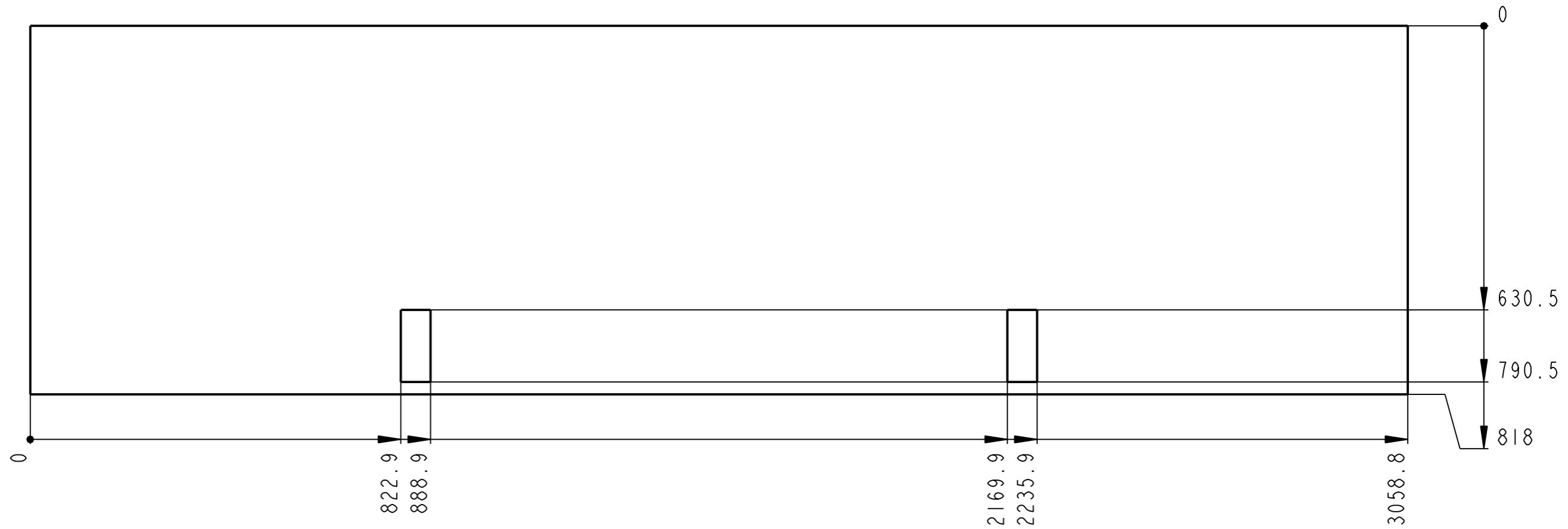
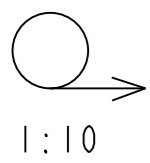
SKRUŽENO

P2-2135x1105		CSN 42 5301	CSN 11 373	----	15.167	----	00412	1
Podstava části části	Název - rozměr Title - size	Polotovár Blank	Materiál konečný/výchozí End material/Material	T.odd. C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sesřavy Drawing asm. No.	Pos. Pos.	
Kreslí DWG Ilv	Datum 27-Nov-14	Jméno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prežk. /CHK		Prežk. /CHK						
Schvál. /APP		Schvál. /APP						
Poznámka/Note:			pápis zmeny/change					
Index/No.			Schvál./Appr.			Datum		
Podpis/Name								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANÍ ISO 8002 ISO 2768mk			Soubor-model/PART-Title VL75-A412-KRYT_KUZELE-08074		
Měřítka SCALE			1:10			Č. sestavy / Assembly No. 00412		
Formát SIZE			VL75			Formát SIZE		
Název / Title			KRYT KUZELE LEVY			ČÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO. 08074		
List/sheet			1			počet listů/ no.sheets 1		

1:10

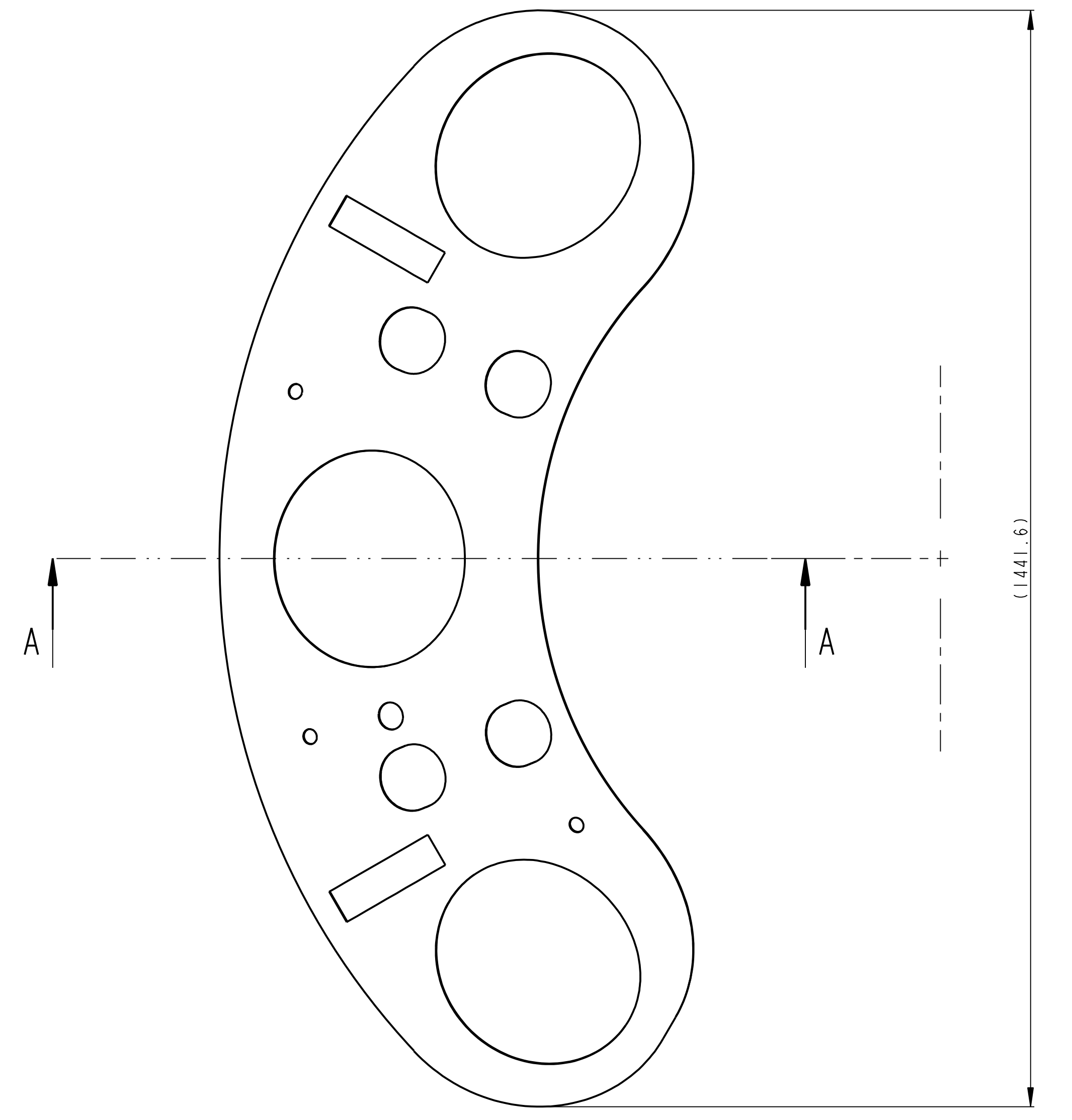
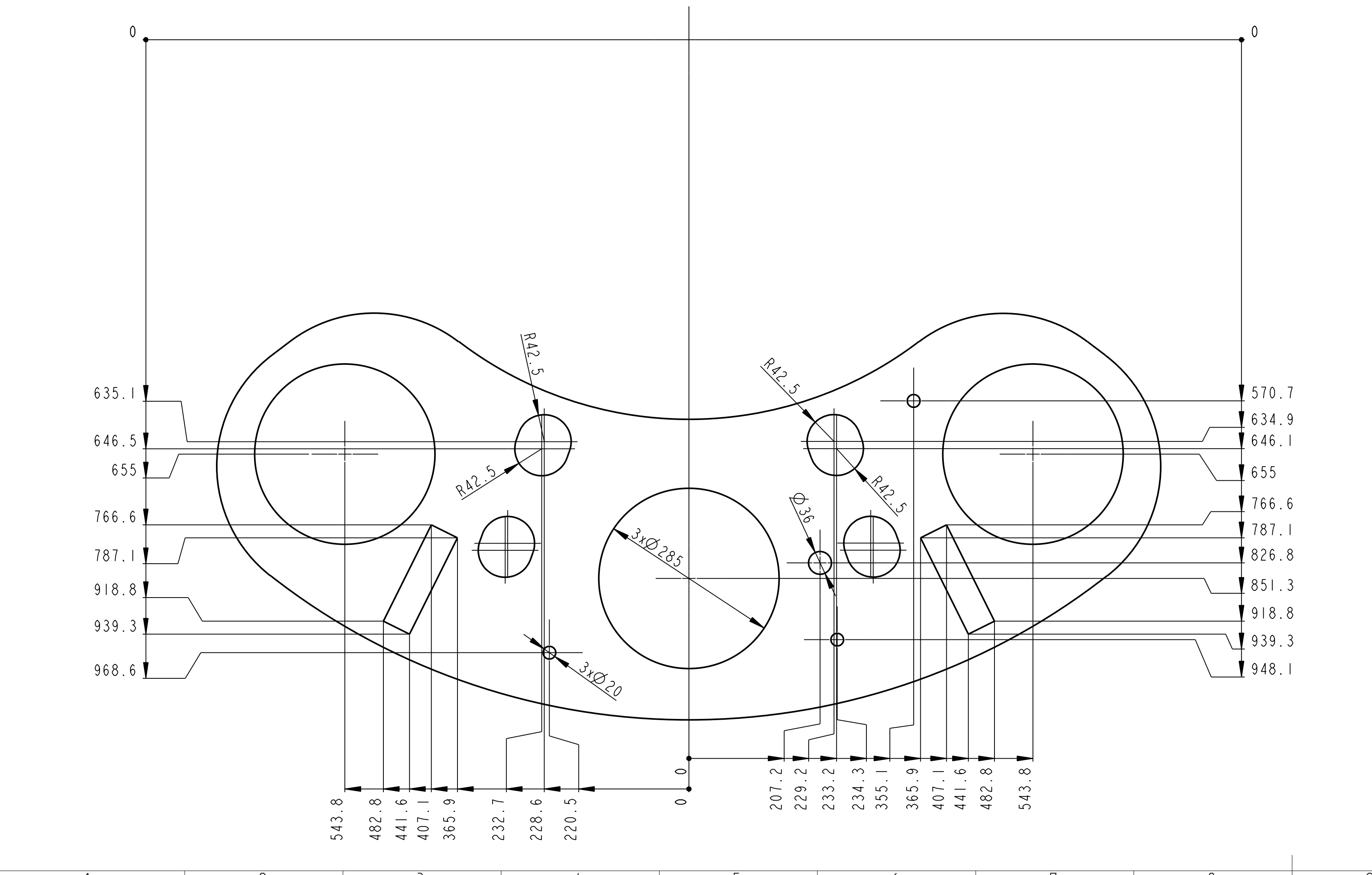
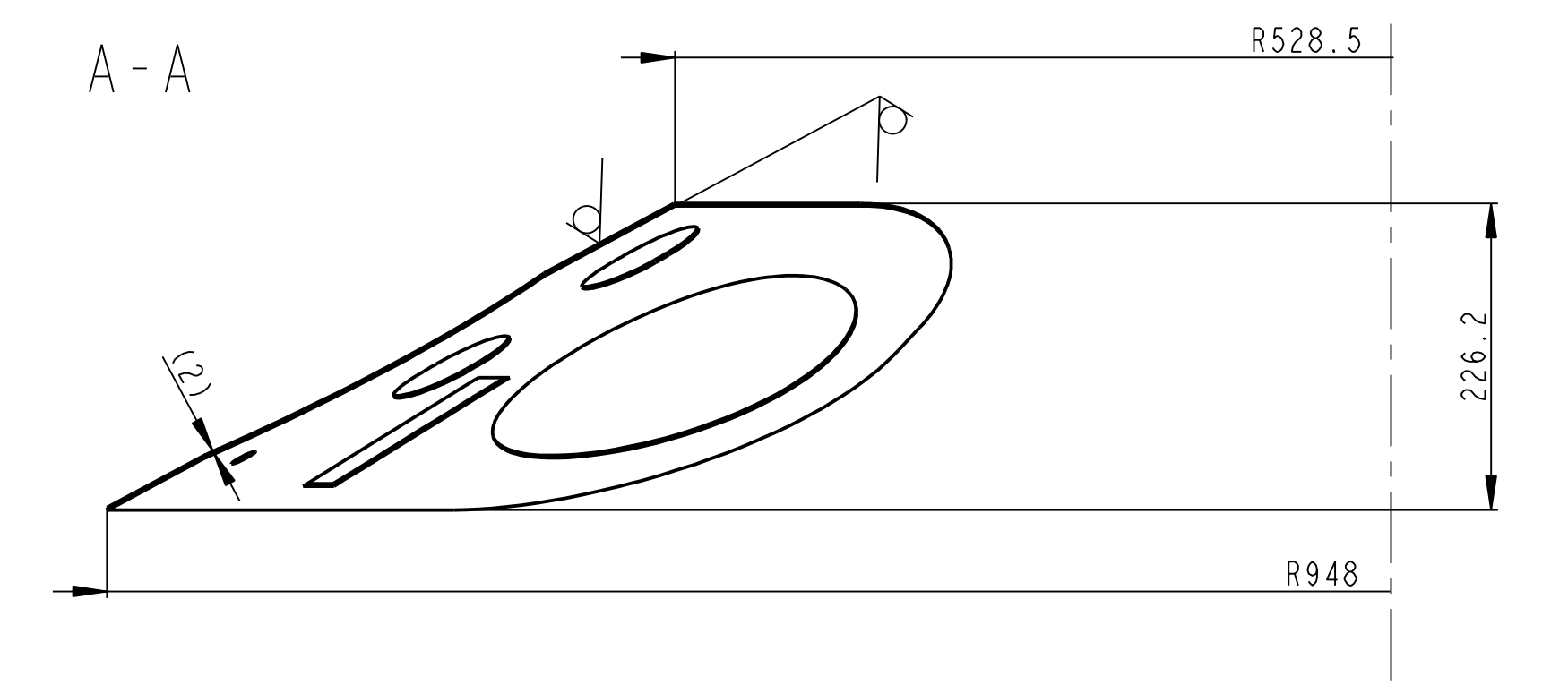
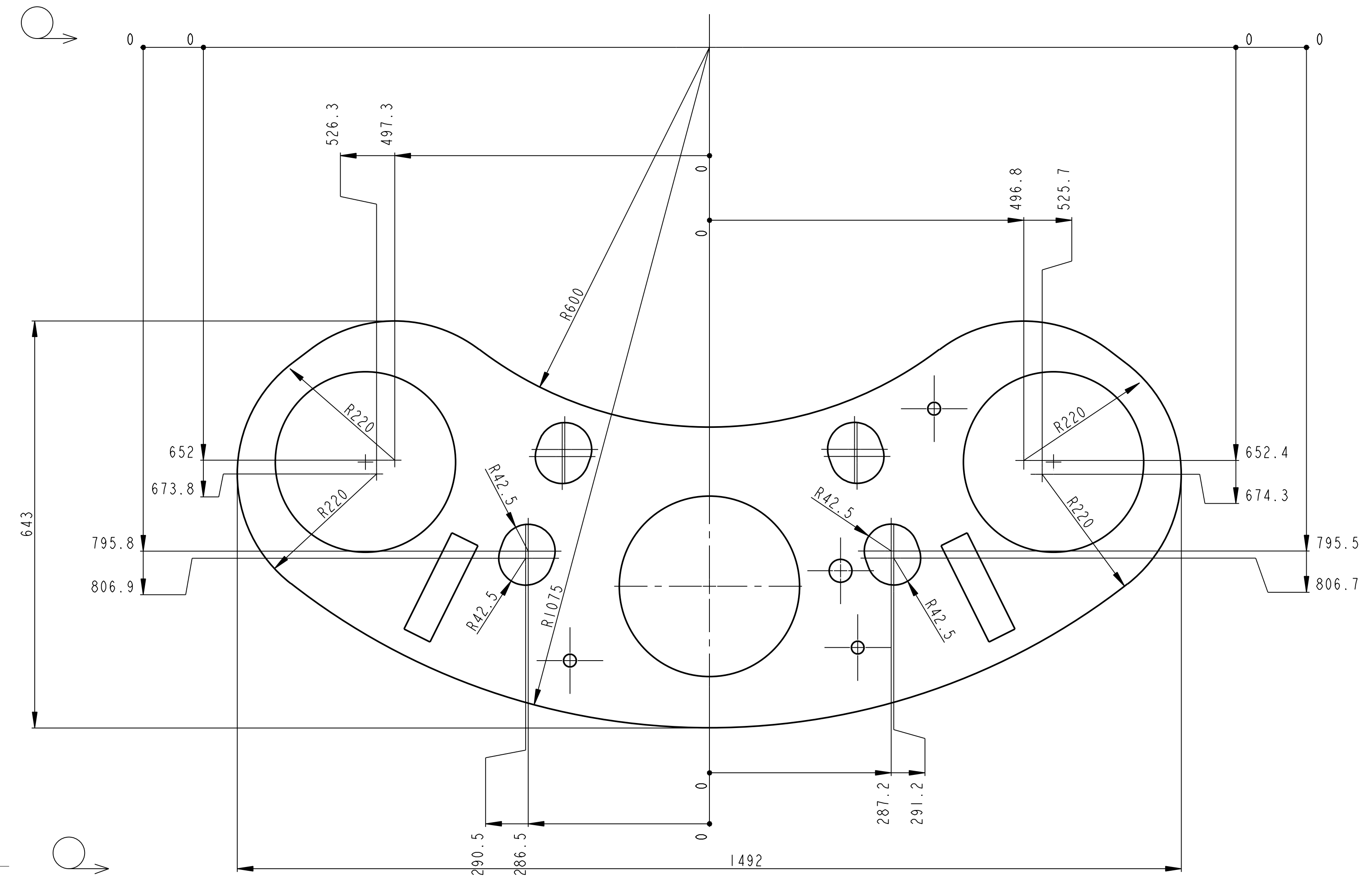


	P2-3060x820	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	39.147	----	00412	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A412-KRYT_VALEC_L-08077	Meritko / SCALE	1:25	C.sestavy / Assembly No.	00412	Format / Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A412-KRYT_VALEC_L-08077	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08077		3
		KRYT VALEC LEVY		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		1



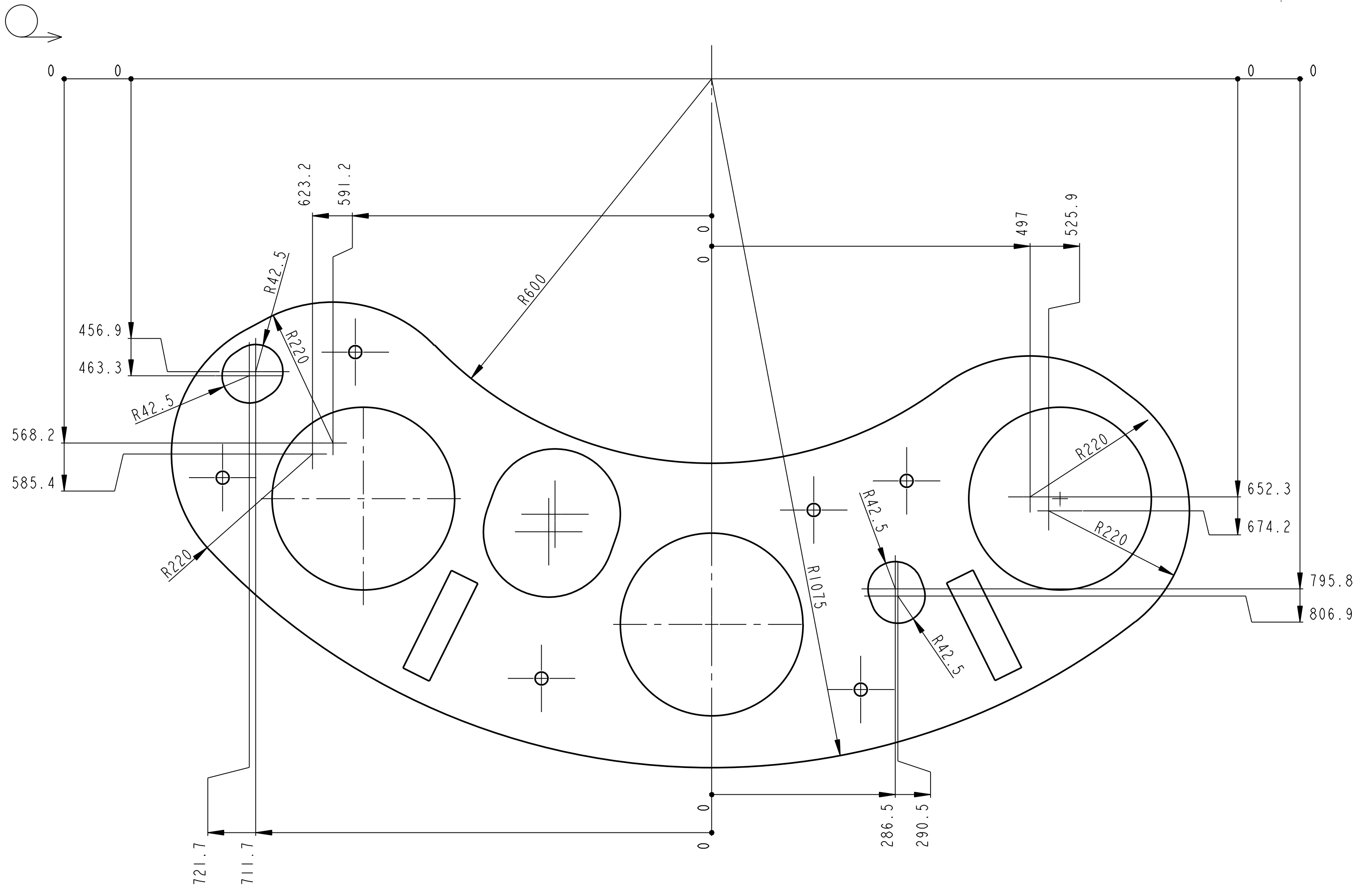
SKRUZENO

	P2-3060x820	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	38.862	----	00412	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A412-KRYT_VALEC_P-08076	Meritko / SCALE	1:25	C.sestavy / Assembly No.	00412	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL 75-A412-KRYT_VALEC_P-08076		Typ/Type		VL 75
KRYT VALEC PRAVY						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						08076		3
						list/sheet 1		počet listu/ no.sheets 1

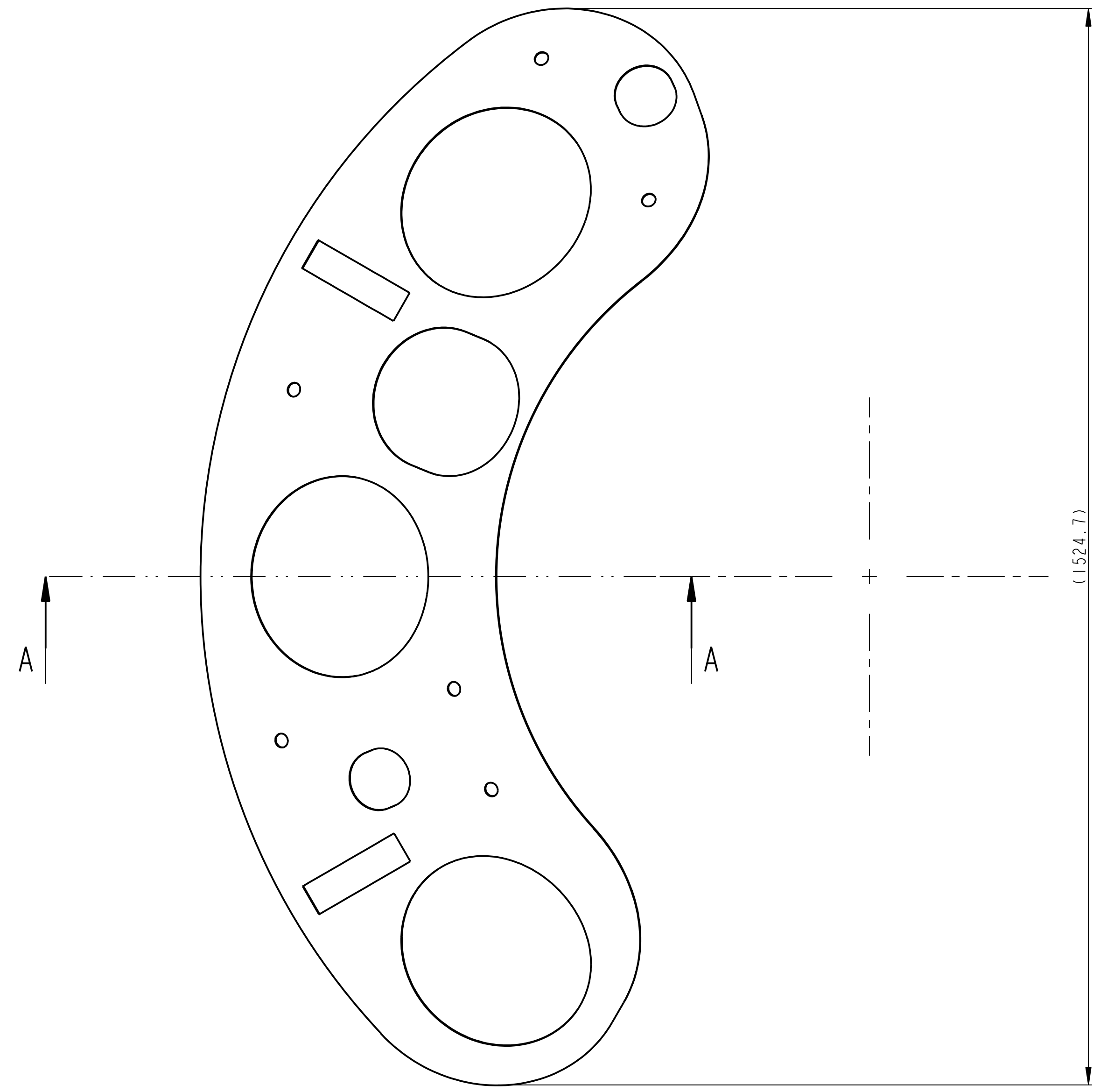
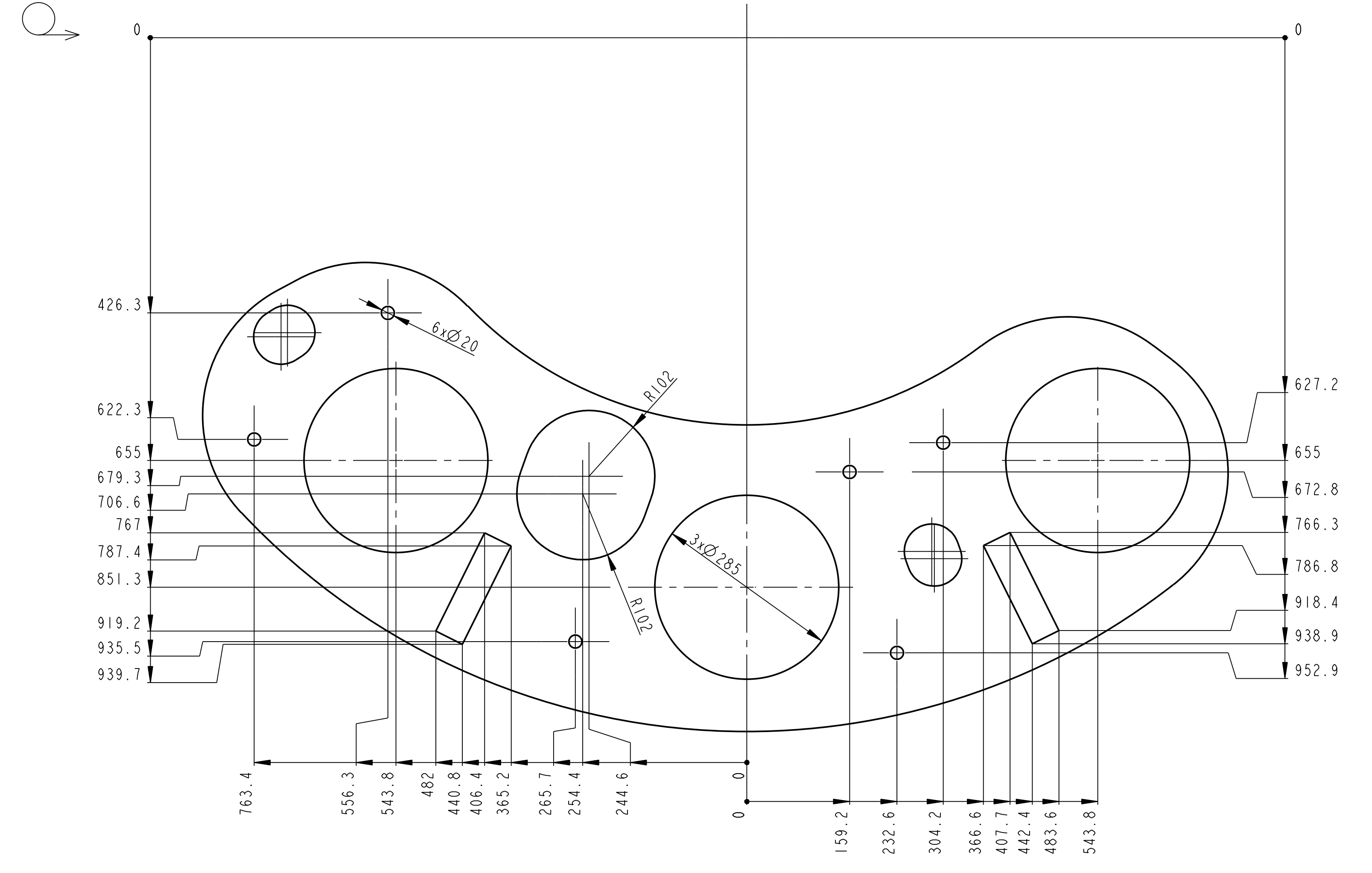
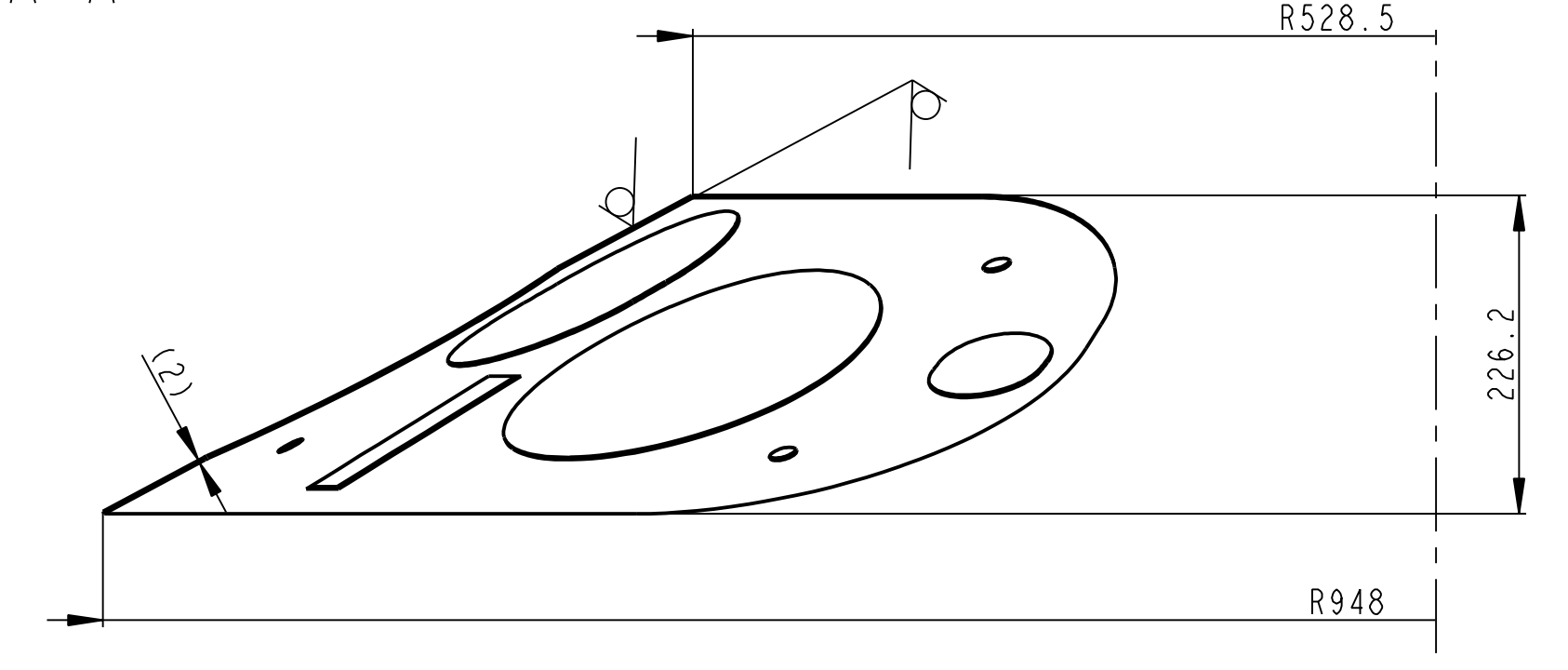


SKRUŽENO

	P2-650x1500	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	7.127	----	00412	14
Pocet kusů / Qty	Název - rozmer / Title - size	Polofovar / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asmb. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
KRESIL / DWG	Datum / Date	Jméno/Name	Datum / Date	Name				
Přezk. / CHK		JIRASKO J.						
Schvál. / APP								
Methode 1 / TOLERANCE / Soubor-model / PART-File			VL75-A412-KUZEL_VYZTUH_P-08081			Meritko / SCALE		1:5
ISO 128 / TOLEROVANI / Soubor-vykres / DRW-File			VL75-A412-KUZEL_VYZTUH_P-08081			C. sestavy / Assembly No.		00412
ISO 2768mk						Typ/Type		VL75
Název / Title							KRYT KUZEL PRAVY	
CISLO VYKRESU / DRAWING NO.							08081	
List/sheet 1							pocet listu/ no.sheets 1	

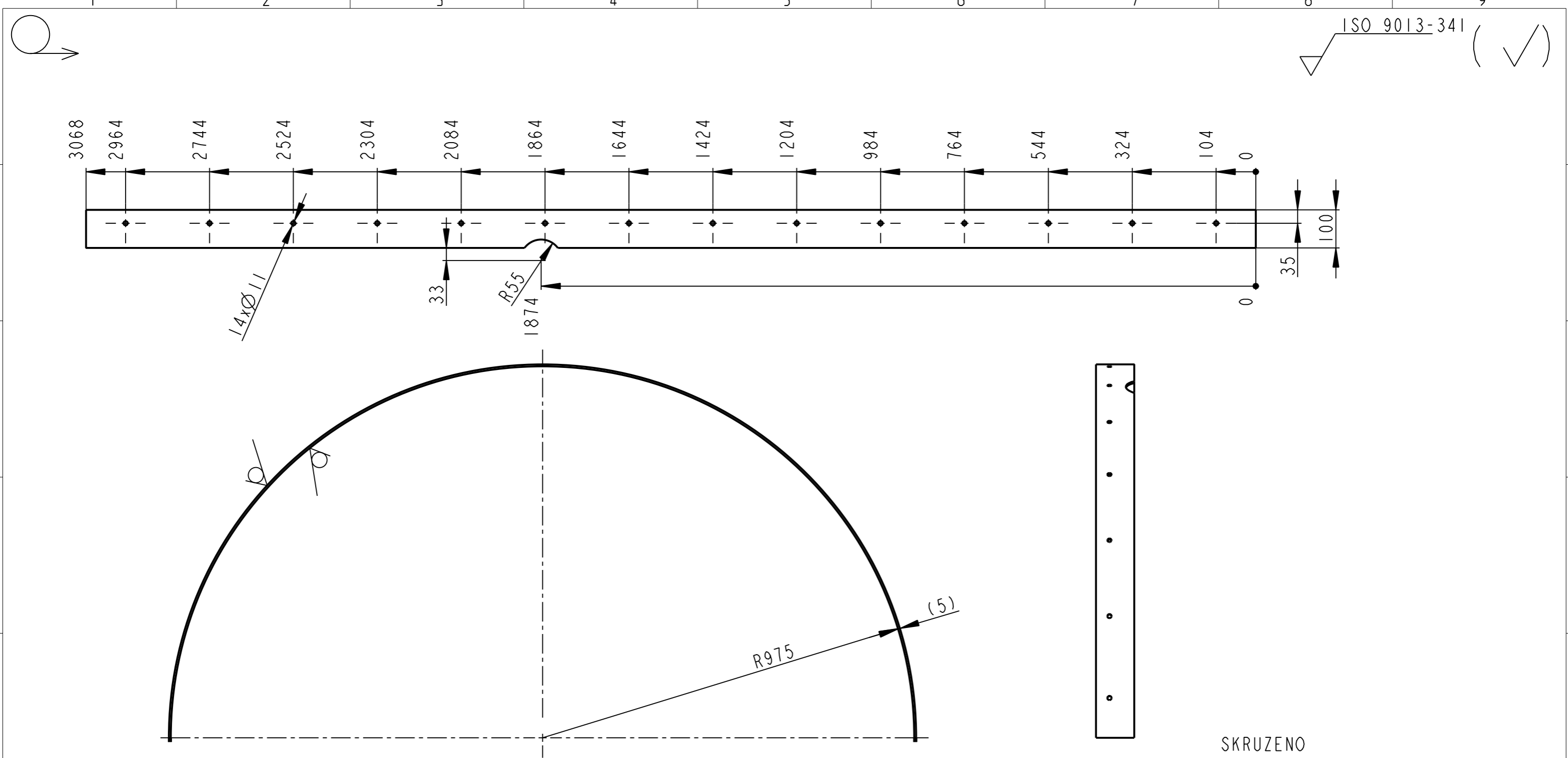


A-A



SKRUŽENO

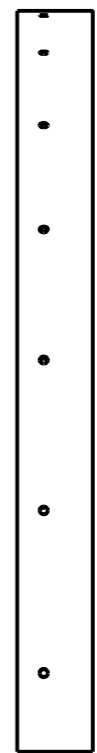
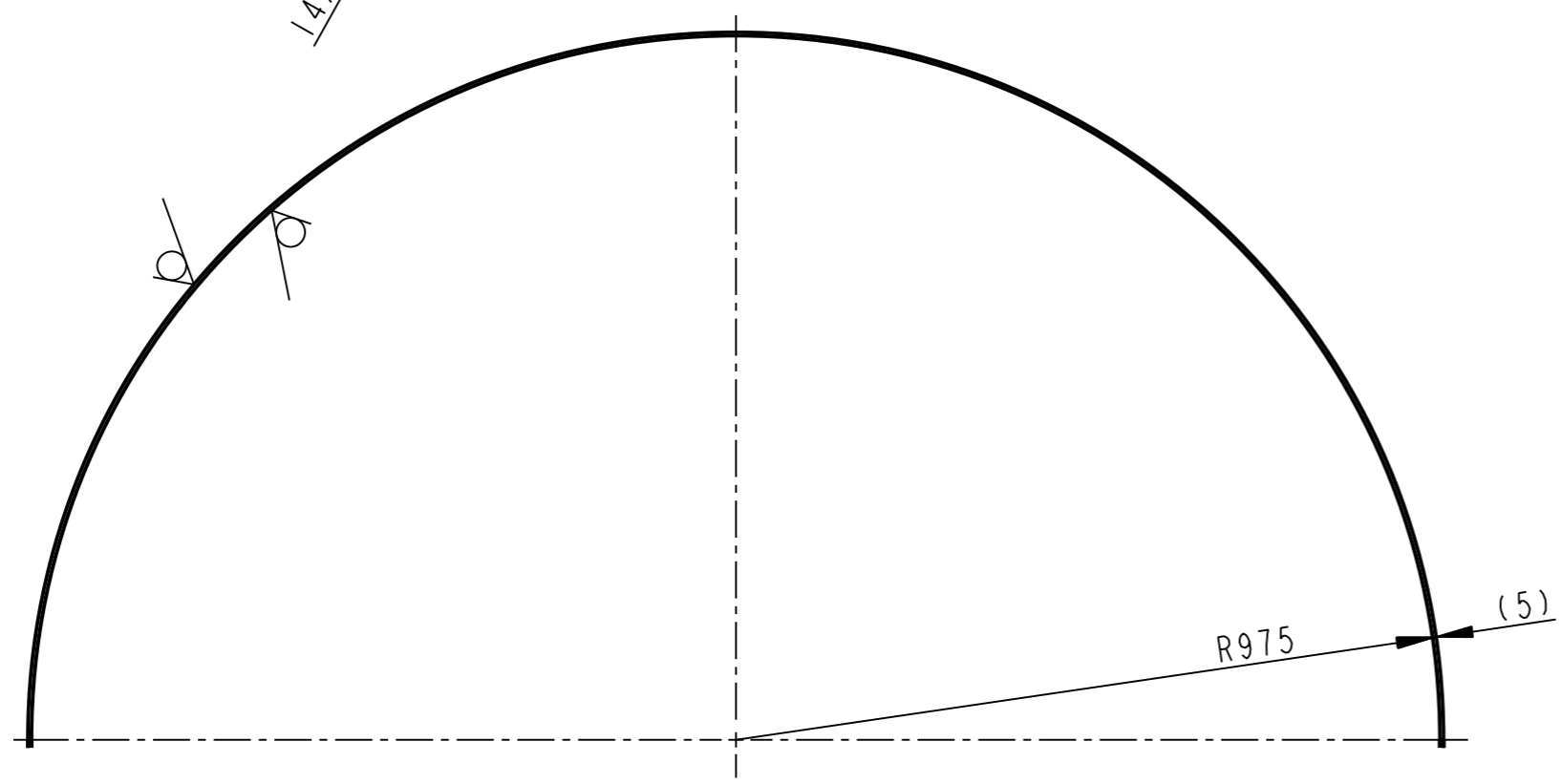
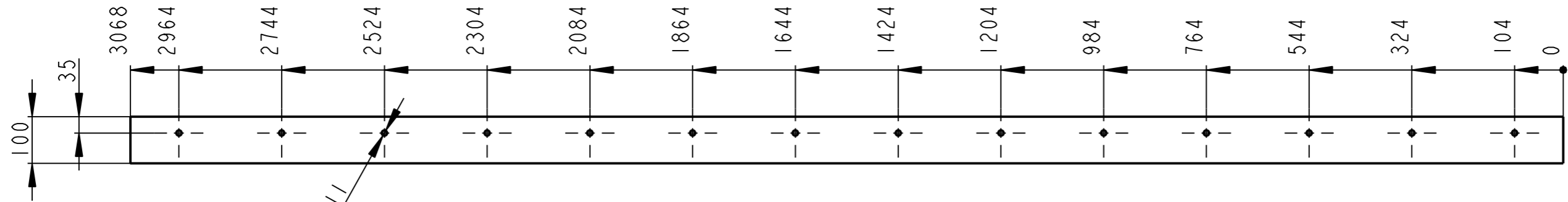
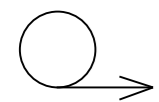
	P2-T590x730	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	15.167	----	00412	13
Pocet kusů / Qty	Název - rozmer / Title - size	Polofovar / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asmb. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
KRESIL / DWG	Datum / Date	JMENO/NAME	Datum / Date	NAME				
PREZK. / CHK								
SCHVAL. / APP								
OPVK ENGINEERING		Poznámka/Note:		popsí změny/change		Datum		Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 8002 / ISO 2768mk	Soubor-model/PPART-Title / Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A412-KUZEL_VYZTUHA_L-08080 / VL75-A412-KUZEL_VYZTUHA_L-08080	Meritko / SCALE	1:5	C. sestavy / Assembly No.	00412	Format / SIZE
Název / Title		KRYT KUZEL LEVY		Typ/Type		VL75		
						08080		
						1		



ISO 9013-341 (✓)

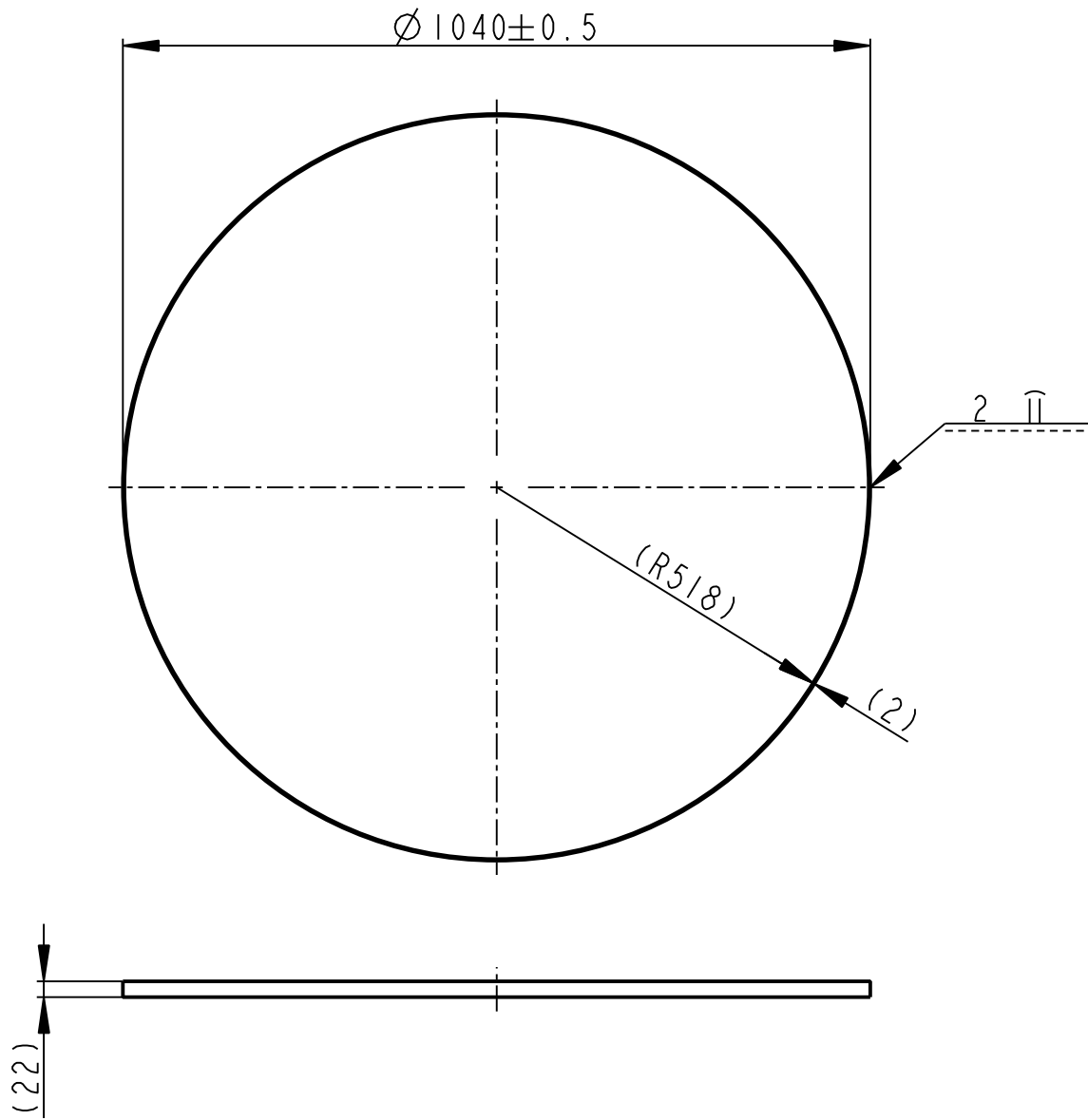
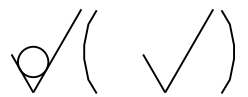
SKRUZENO

	P5-3070x100	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	11.948	----	00412	12
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A412-OCHRANNY_PAS_2-08085	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00412	Format / Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A412-OCHRANNY_PAS_2-08085		Typ/Type		VL75
OCHRANNY PAS LEVY				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08085		3
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



SKRUZENO

	P5-3070x100	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	12.001	----	00412	11
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	11-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A412-OCHRANNY_PAS-08084	Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00412		
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A412-OCHRANNY_PAS-08084		Typ/Type		VL75		
<p style="text-align: center;">OCHRANNY PAS PRAVY</p>				<p style="text-align: center;">08084</p>		<p style="text-align: center;">Format SIZE 3</p>		
List/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1				

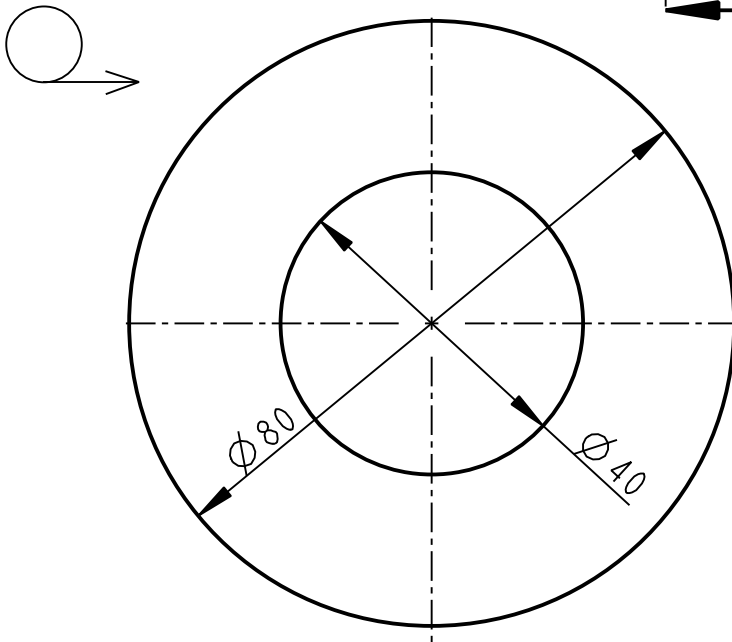
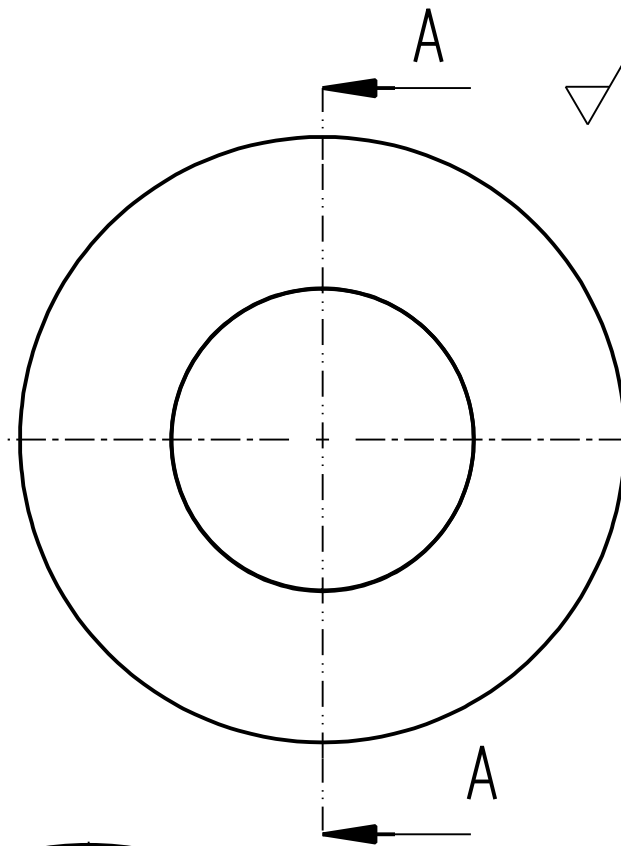
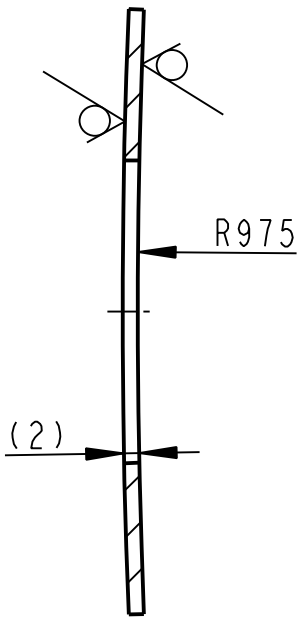


PO SKRUZENI UPRAVIT DELKU POLOTOVARU DLE POZADOVANEHO PRUMERU

	P2-3268x22	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	1.124	----	00412	5
Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny/v ýchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	10-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A412-PAS_L-08078	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00412		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A412-PAS_L-08078	SCALE	1:10	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
PAS LEVY			08078			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

ISO 9013-341



	P2-Ø82	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.060	----	00412	9
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konecny/v ýchozí / End material / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	10-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



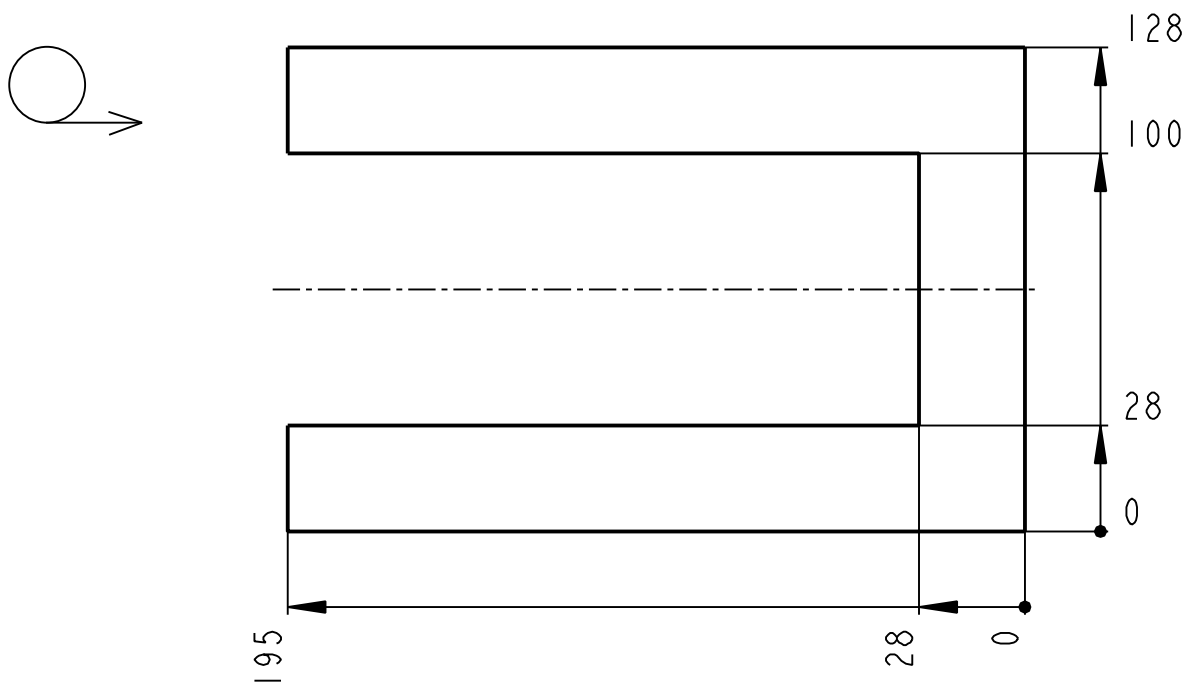
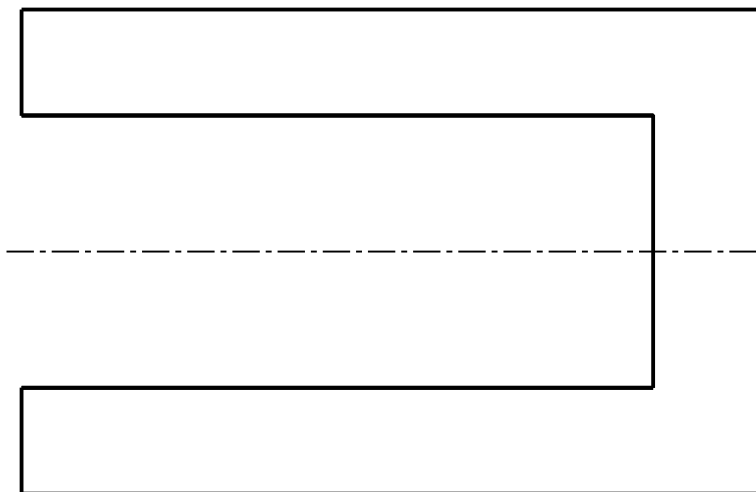
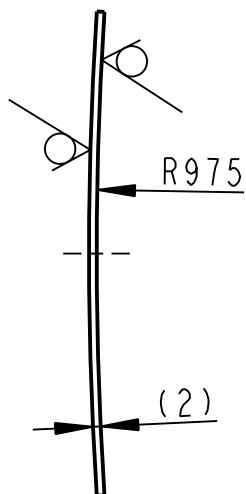
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

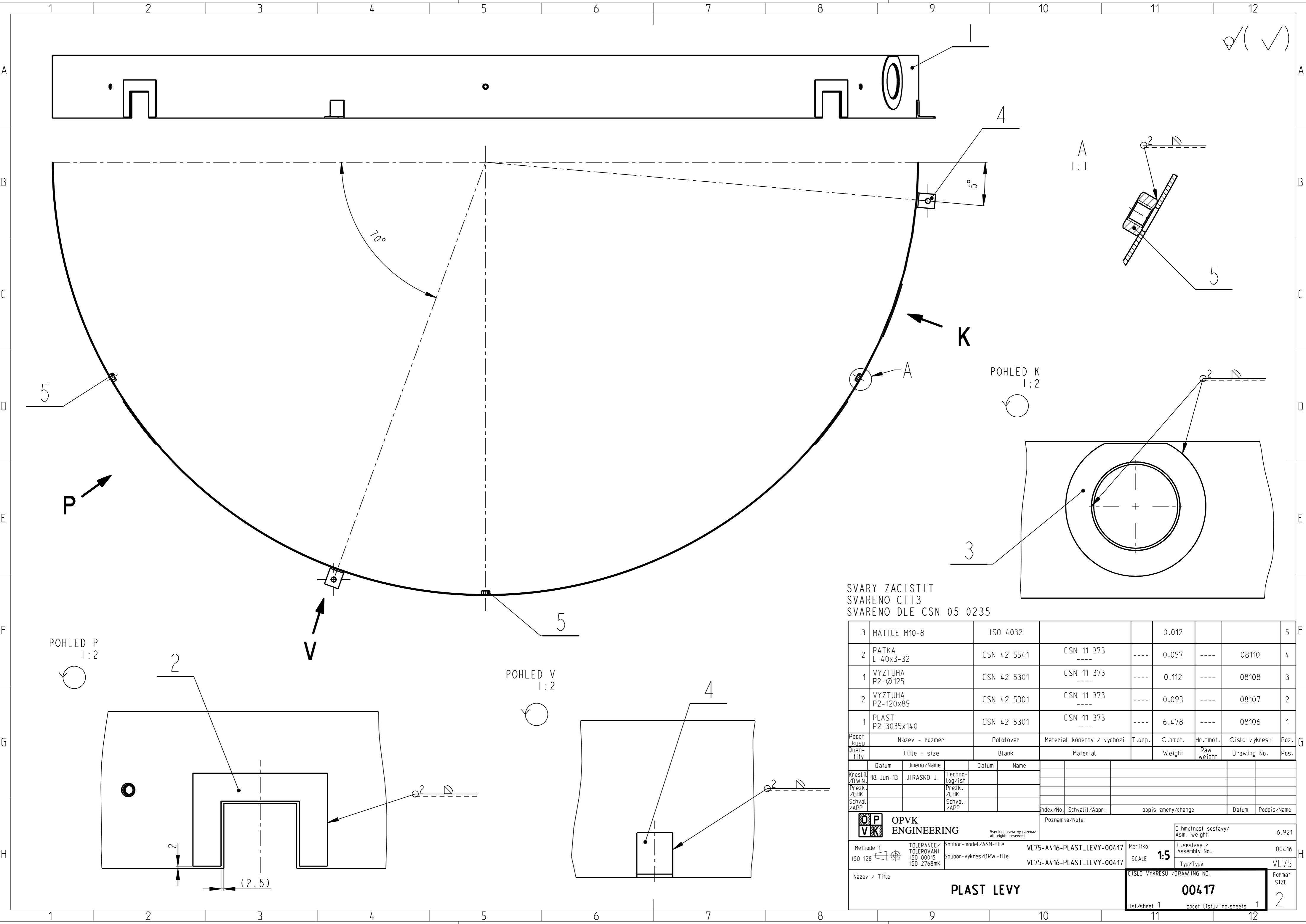
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A412-VYZTUHA_3-08082	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00412
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A412-VYZTUHA_3-08082	Typ/Type	VL75
Název / Title VYZTUHA KRUHOVA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08082	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1

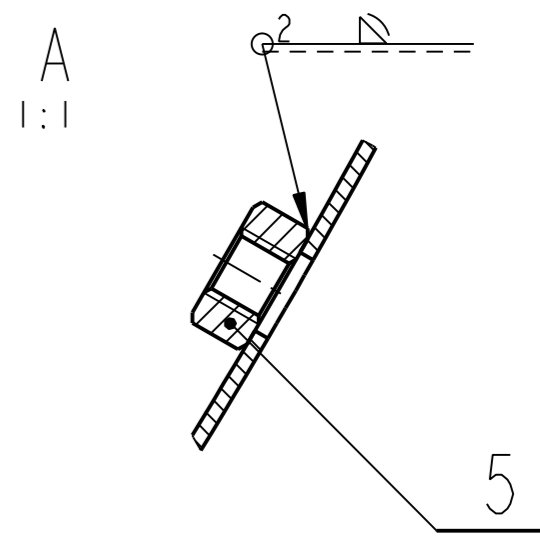
4



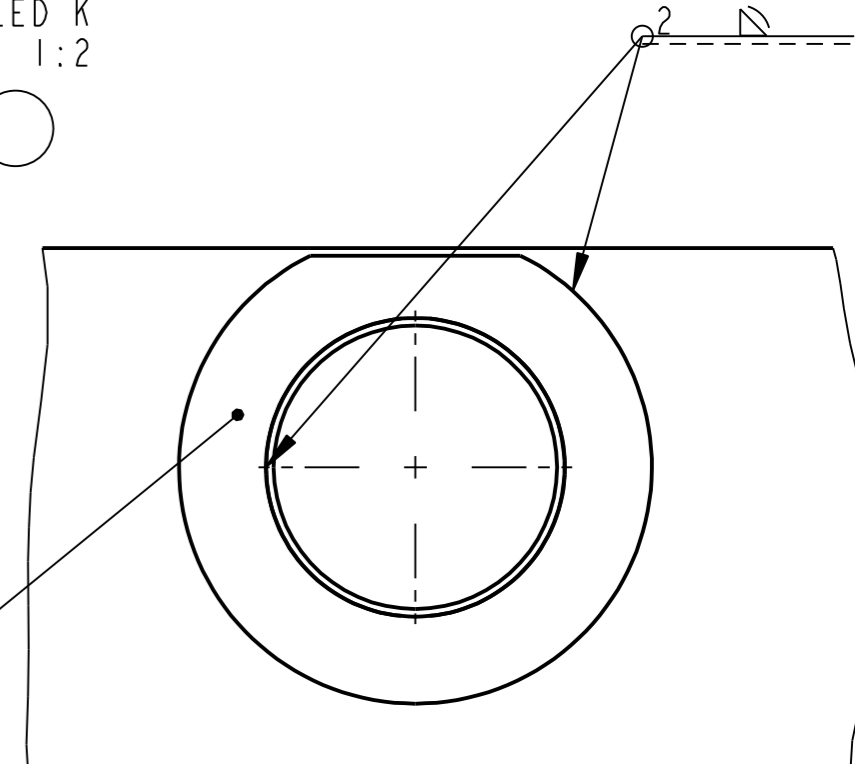
	P2-170x130	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.204	----	00412	10
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	11-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A412-VYZTUHA_4-08083	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00412		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A412-VYZTUHA_4-08083	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			VYZTUHA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						08083		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



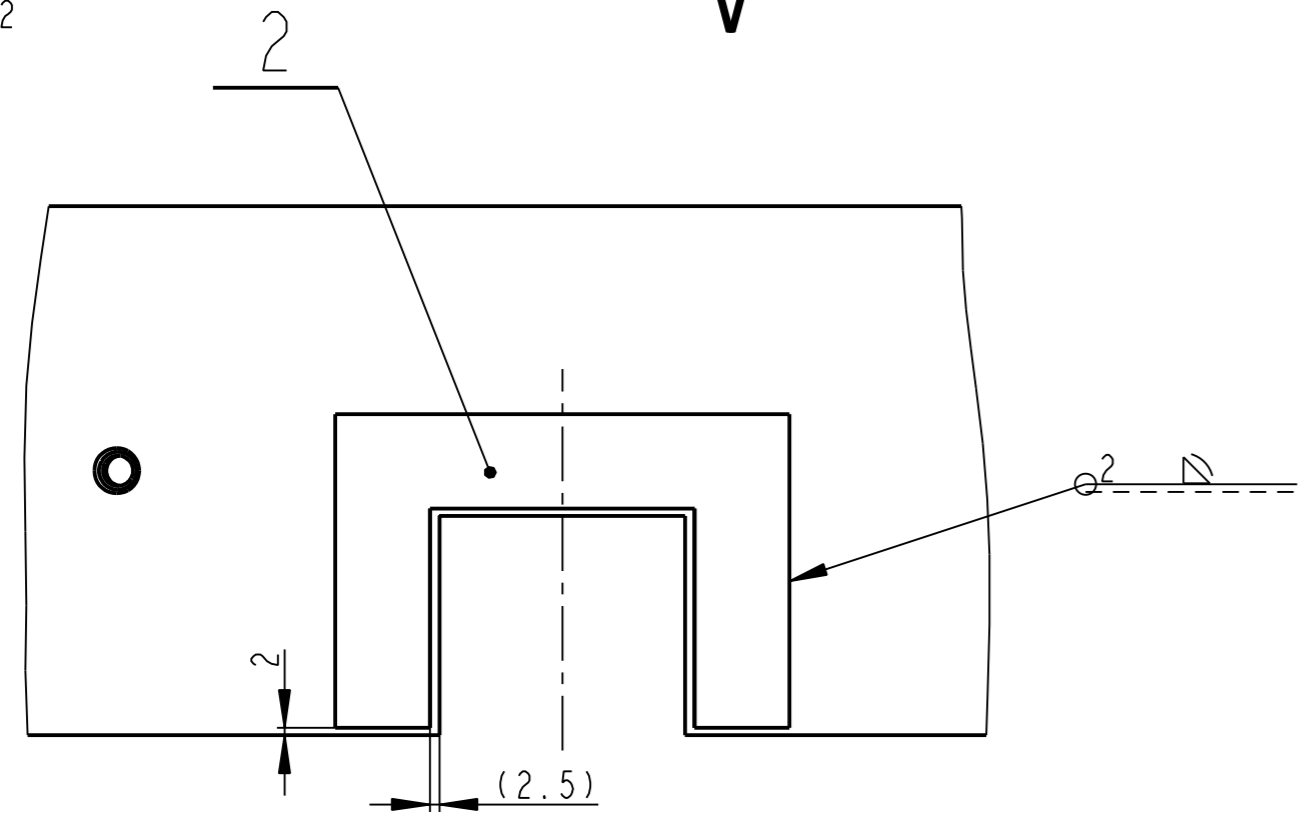
✓(✓)



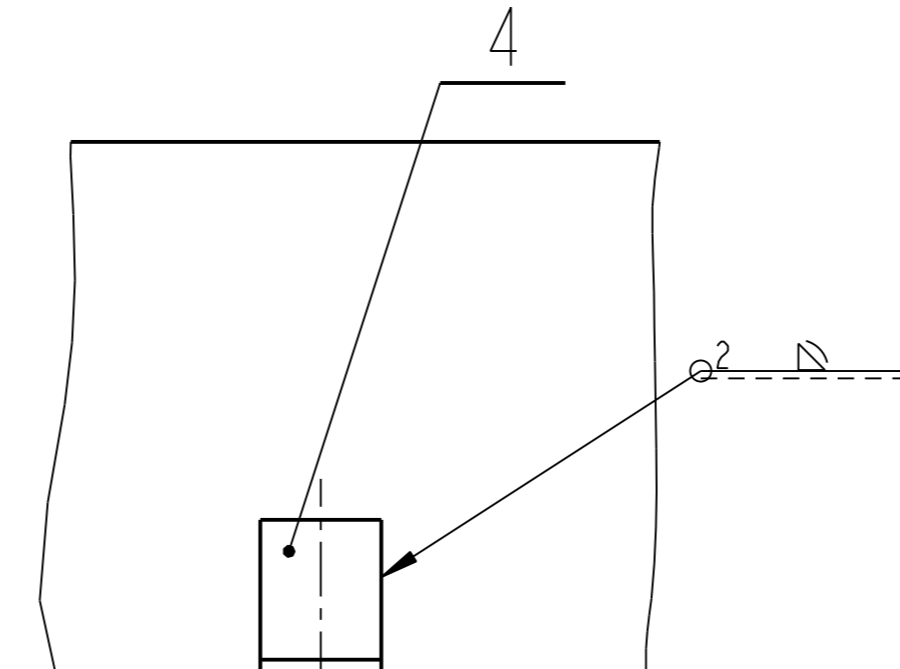
POHLED K
1:2



POHLED P
1:2



POHLED V
1:2



SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Quantity	Name - size	Blank	Material	T. odp.	C. hmot.	Hr. hmot.	Cislo vykresu	Pos.
3	MATICE M10-8	ISO 4032			0.012		08110	5
2	PATKA L 40x3-32	CSN 42 5541	CSN 11 373	----	0.057	----	08110	4
1	VYZTUHA P2-Ø125	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.112	----	08108	3
2	VYZTUHA P2-120x85	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.093	----	08107	2
1	PLAST P2-3035x140	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	6.478	----	08106	1

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
18-Jun-13	JIRASKO J.								

OPVK ENGINEERING
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A416-PLAST_LEVY-00417
VL75-A416-PLAST_LEVY-00417

Meritko
SCALE
1:5

C. hmotnost sestavy / Asm. weight
6.921

C. sestavy / Assembly No.
00416

Typ/Type
VL75

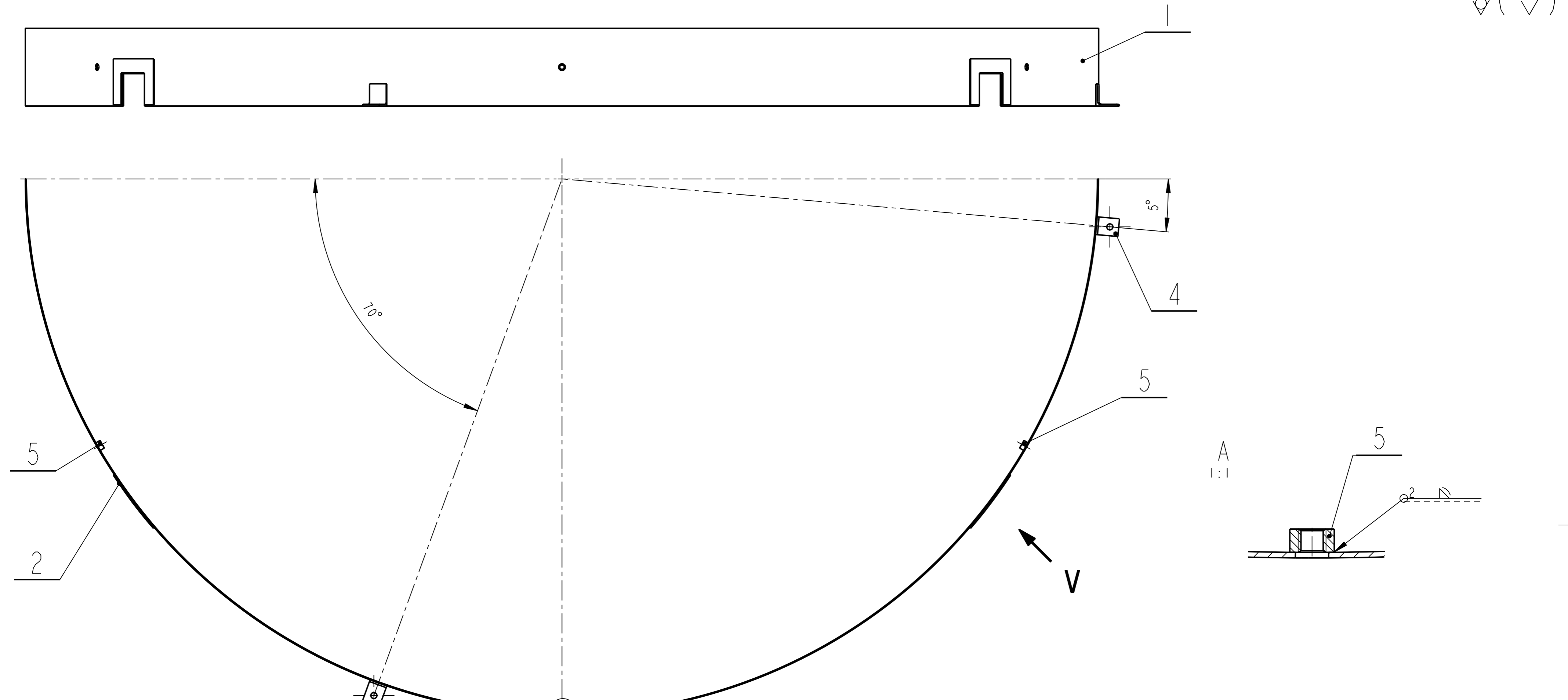
Nazev / Title
PLAST LEVY

CISLO VYKRESU / DRAWING NO.
00417

Format
SIZE
2

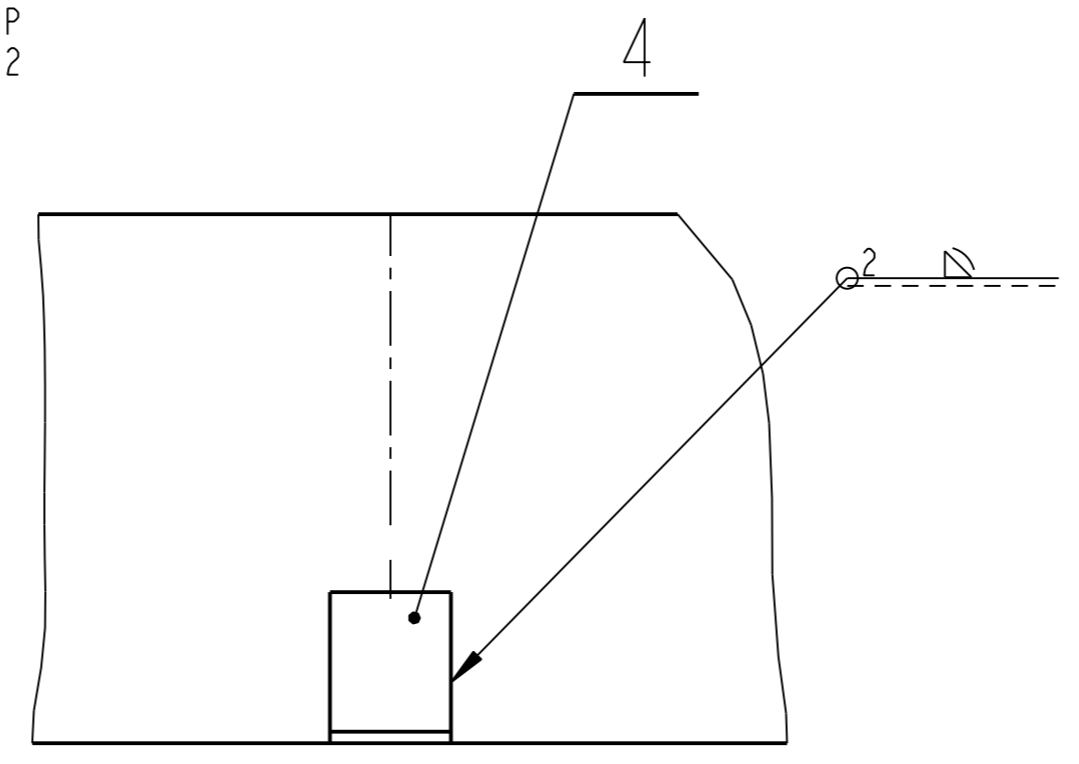
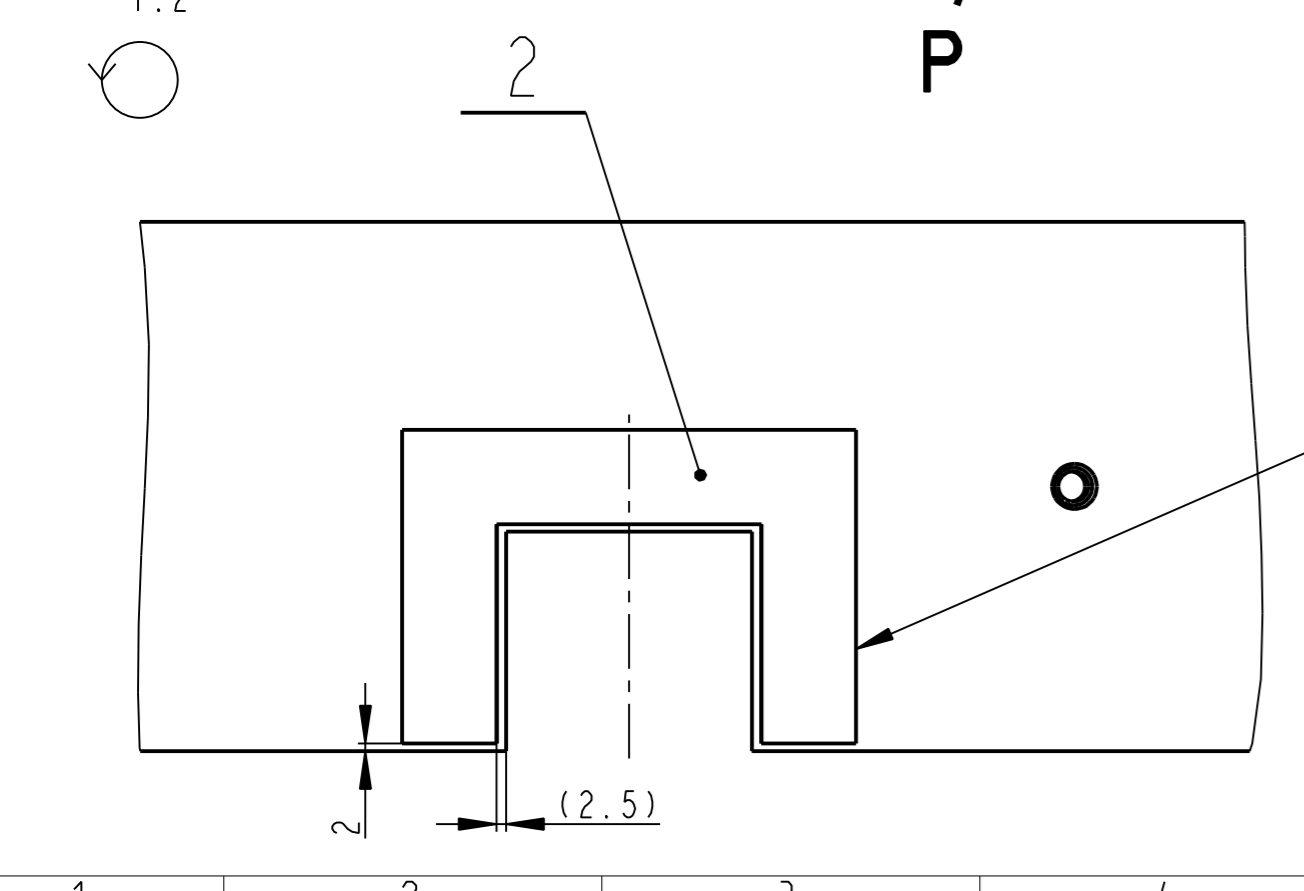
list/sheet 1
pocet listu/ no. sheets 1

✓(✓)

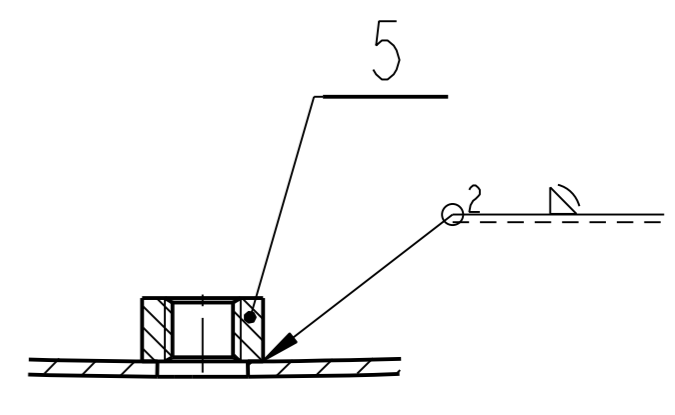


POHLED V
1:2

POHLED P
1:2



A
1:1



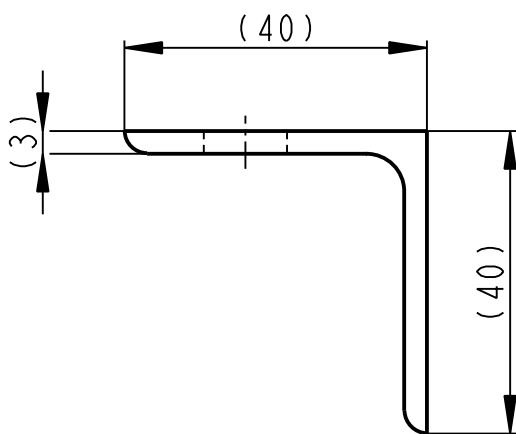
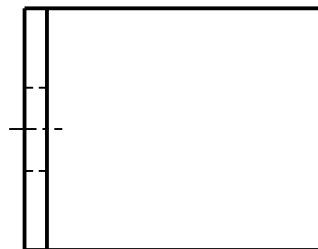
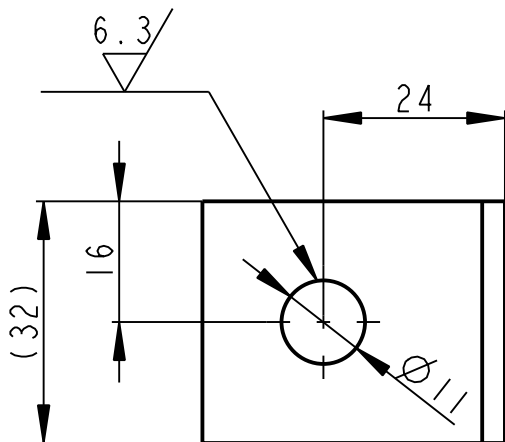
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
3	MATICE M10-8	ISO 4032			0.012			5
2	PATKA L 40x3-32	CSN 42 5541	CSN 11 373	----	0.057	----	08110	4
2	VYZTUHA P2-120x85	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	0.093	----	08107	2
1	PLAST PRAVY P2-3035x140	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	6.547	----	08111	1

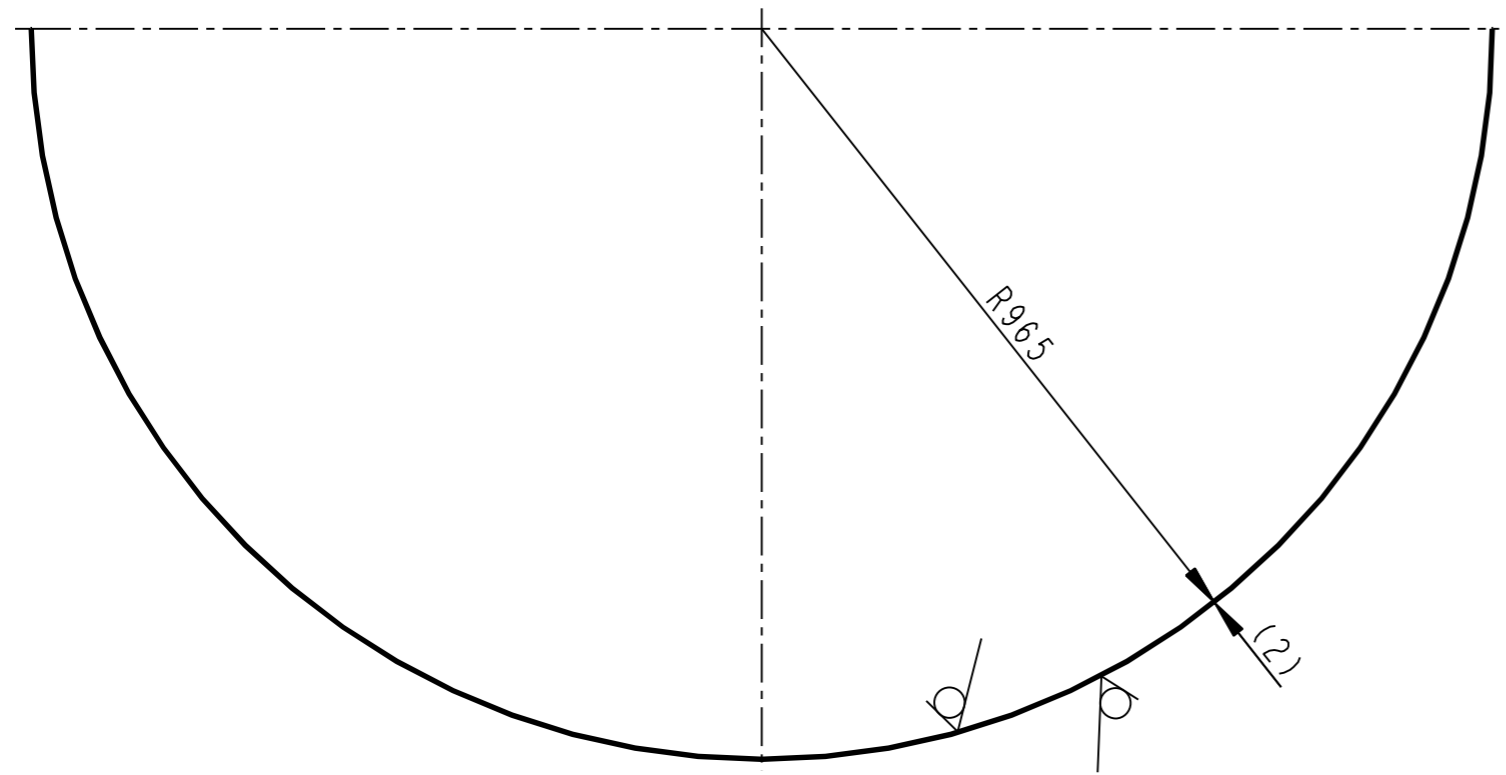
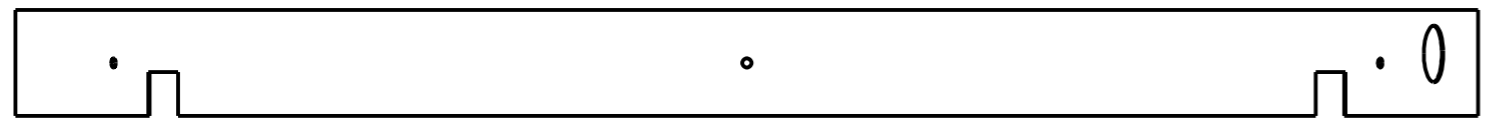
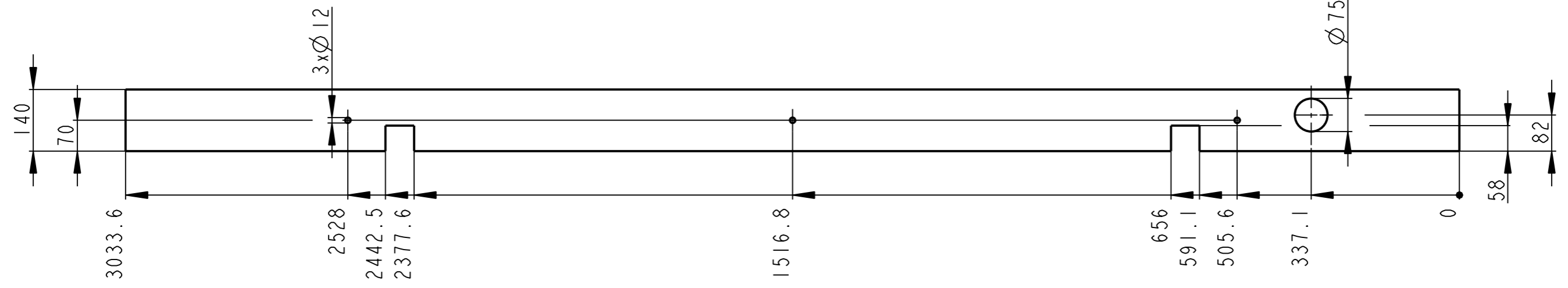
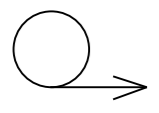
Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name
18-Jun-13	JIRASKO J.			

OPVK ENGINEERING <small>Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 6.878	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A416-PLAST_PRAVY-00418 VL75-A416-PLAST_PRAVY-00418
Nazev / Title: PLAST PRAVY		Meritko / SCALE: 1.5	C.sestavy / Assembly No.: 00416 Typ/Type: VL75
Císlo výkresu / DRAWING NO.: 00418		List/sheet: 1	pocet listu / no.sheets: 1

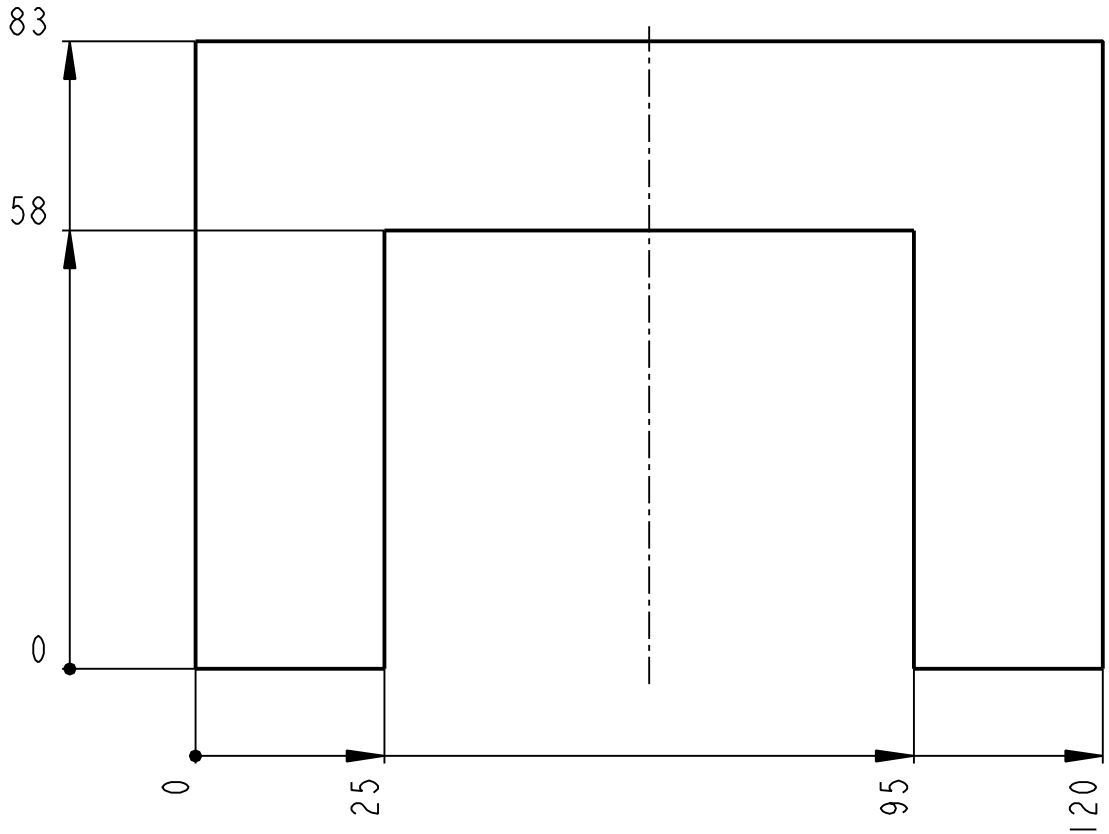
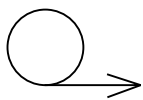
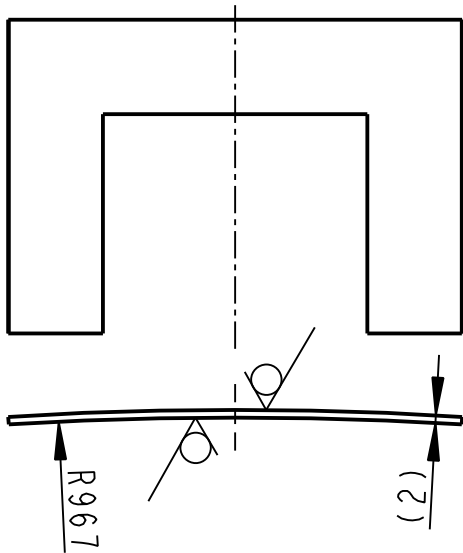
✓ (✓)



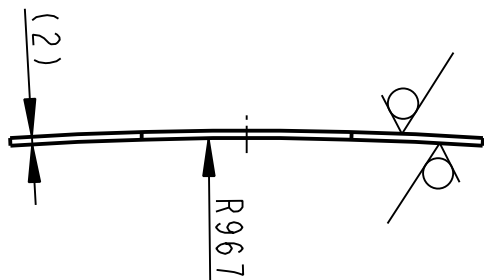
	L 40x3-32	CSN 42 5541	CSN 11 373	----	0.057	----	00417	4
Pocet kusu / Quantity	Nózev - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A417-PATKA-08110	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00417	
Název / Title			VL75-A417-PATKA-08110	Typ/Type		VL75		
PATKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
			08110			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



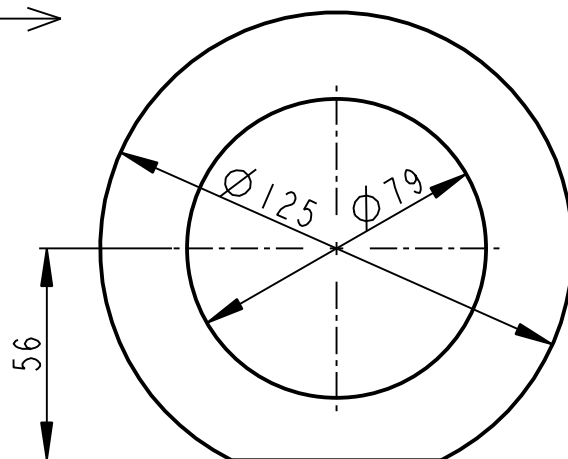
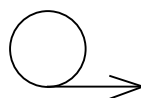
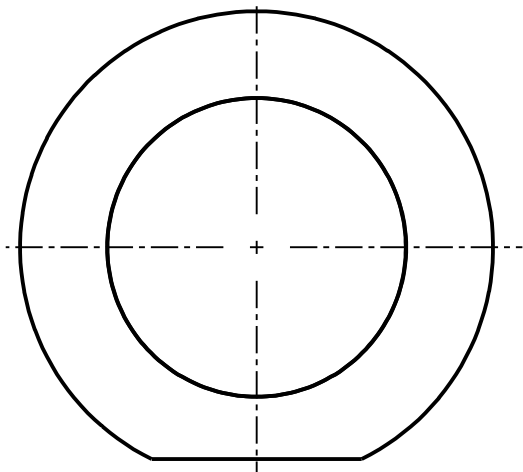
	P2-3035x140	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	6.478	----	00417	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A417-PLAST-08106	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00417	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A417-PLAST-08106	Typ/Type		VL75		
PLAST						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08106		Format SIZE 3
						list/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		



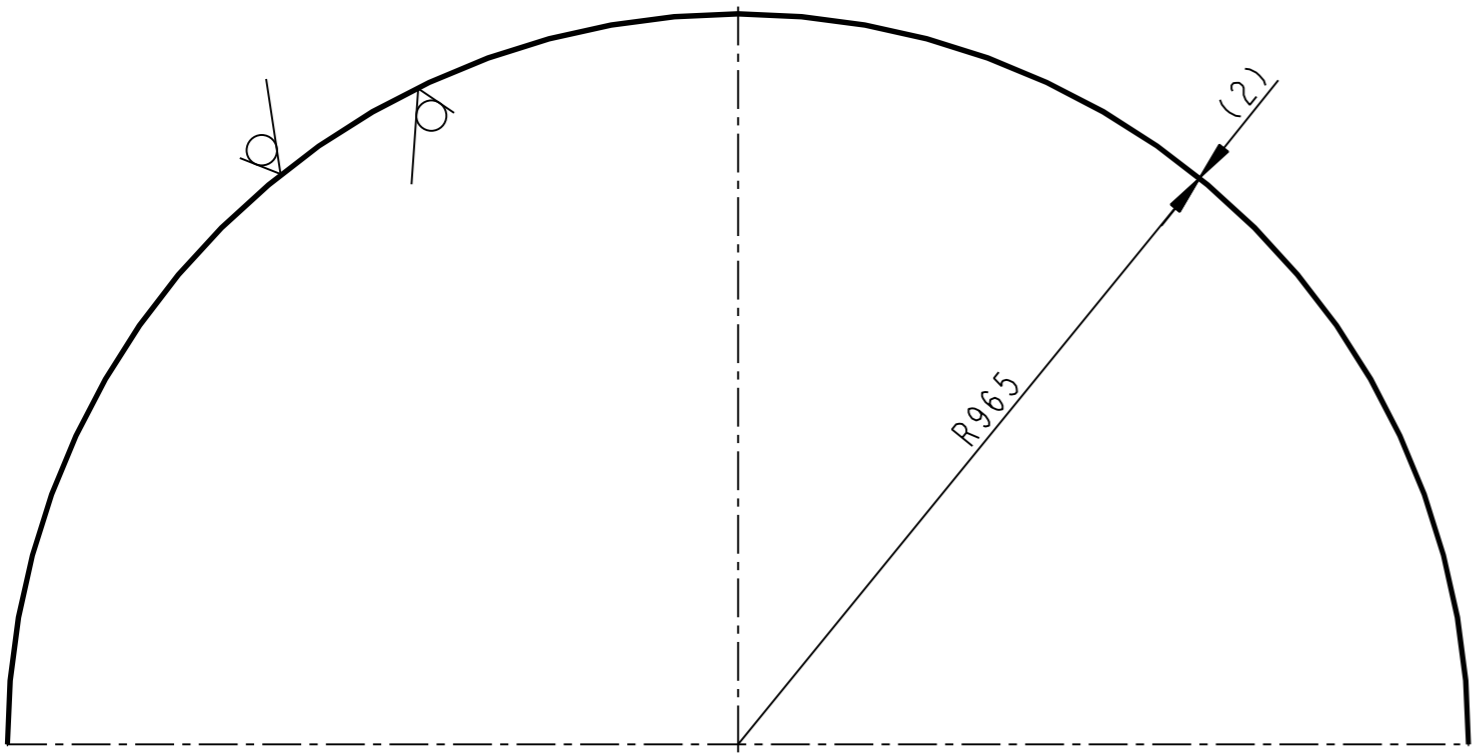
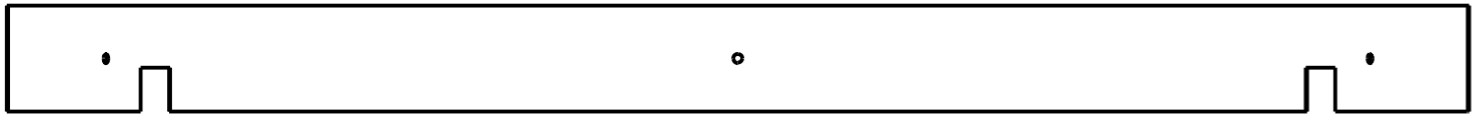
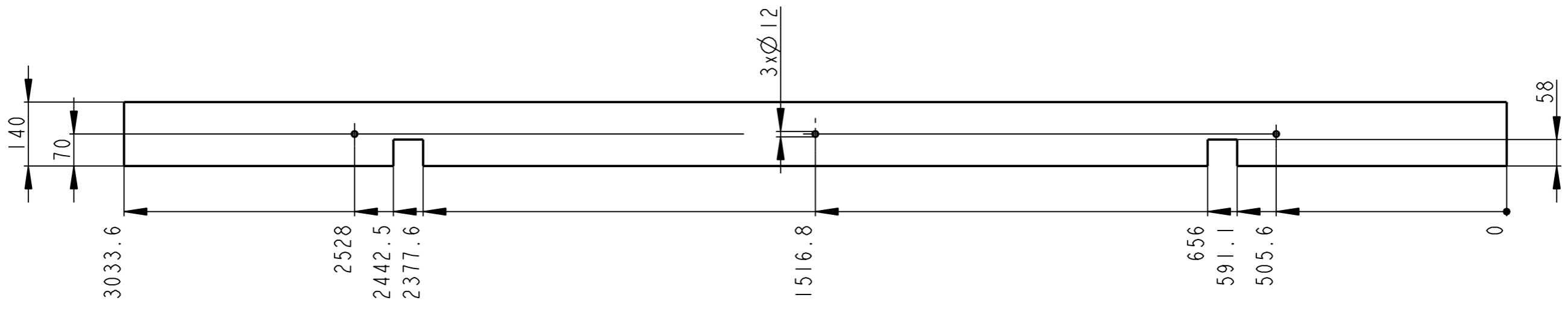
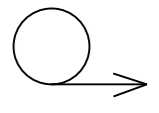
	P2-120x85		CSN 42 5301		CSN 11 373		----	0.093	----	00417	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
						Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A417-VYZTUHA_1-08107		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00417	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A417-VYZTUHA_1-08107		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
VYZTUHA							08107			4	
							List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



ISO 9013-341 (✓)

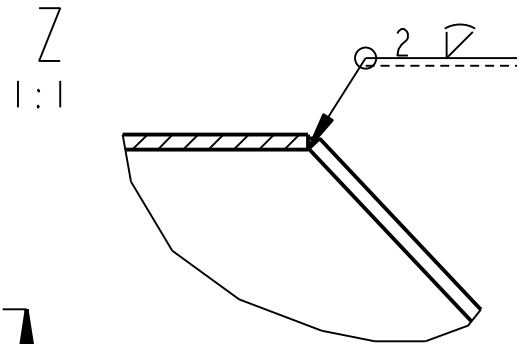
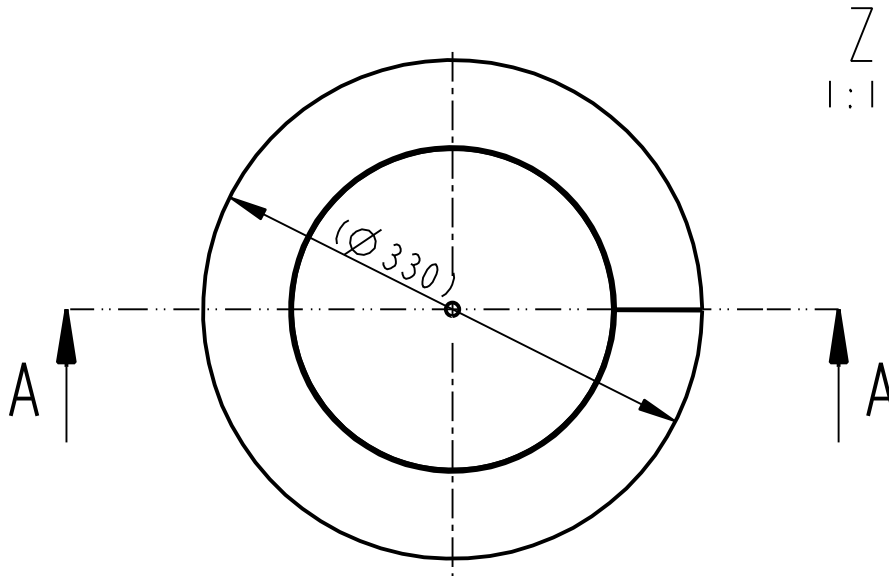
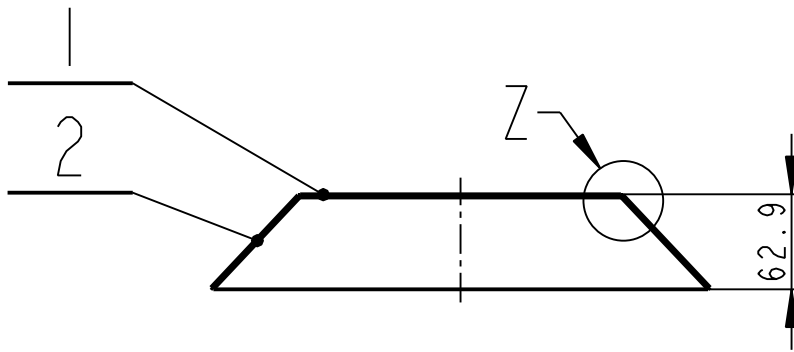
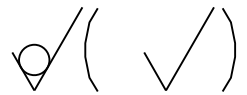


	P2-Ø125		CSN 42 5301		CSN 11 373		----	0.112	----	00417	3
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	17-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A417-VYZTUHA_2-08108		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00417	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A417-VYZTUHA_2-08108		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title		VYZTUHA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08108		Format SIZE	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4	



	P2-3035x140	CSN 42 5301	CSN 11 373	----	6.547	----	00418	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	18-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A418-PLAST_PRAVY-08111	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00418	Format / SIZE
Nazev / Title PLAST PRAVY		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A418-PLAST_PRAVY-08111	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 08111		Typ/Type	VL75	Format / SIZE
				list/sheet	1	pocet listu/ no.sheets	1	3

A - A



SVARIT: IIII/OK 48.00 CSN EN 499

1	PLAST P2- Ø480	CSN 42 5301	---- CSN 11 423	----	1.120	----	08121	2
1	DNO P2- Ø212	CSN 42 5301	---- CSN 11 423	----	0.554	----	08120	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konecny / vychozi Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	12-Feb-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
			index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	

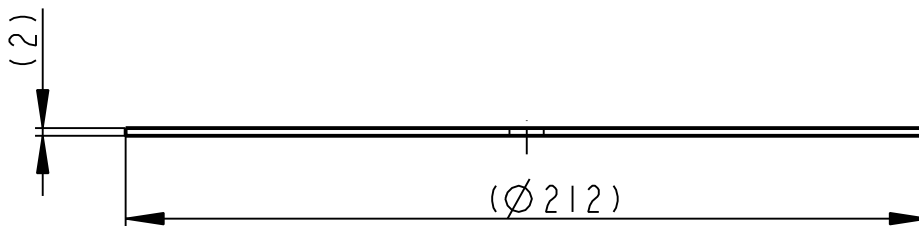
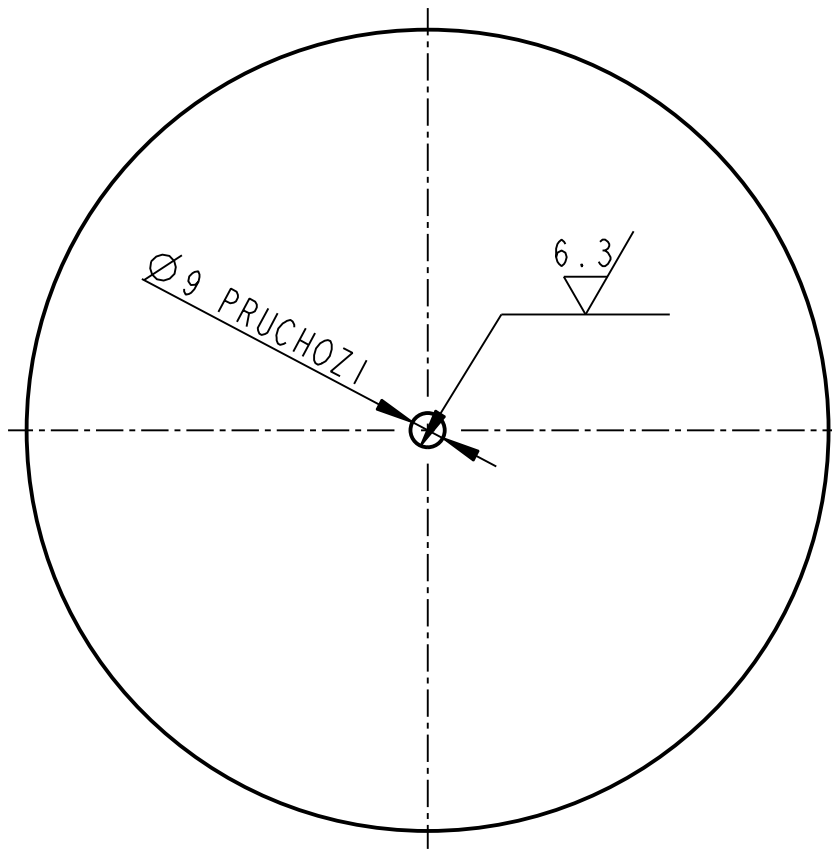
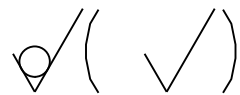


**OPVK
ENGINEERING**

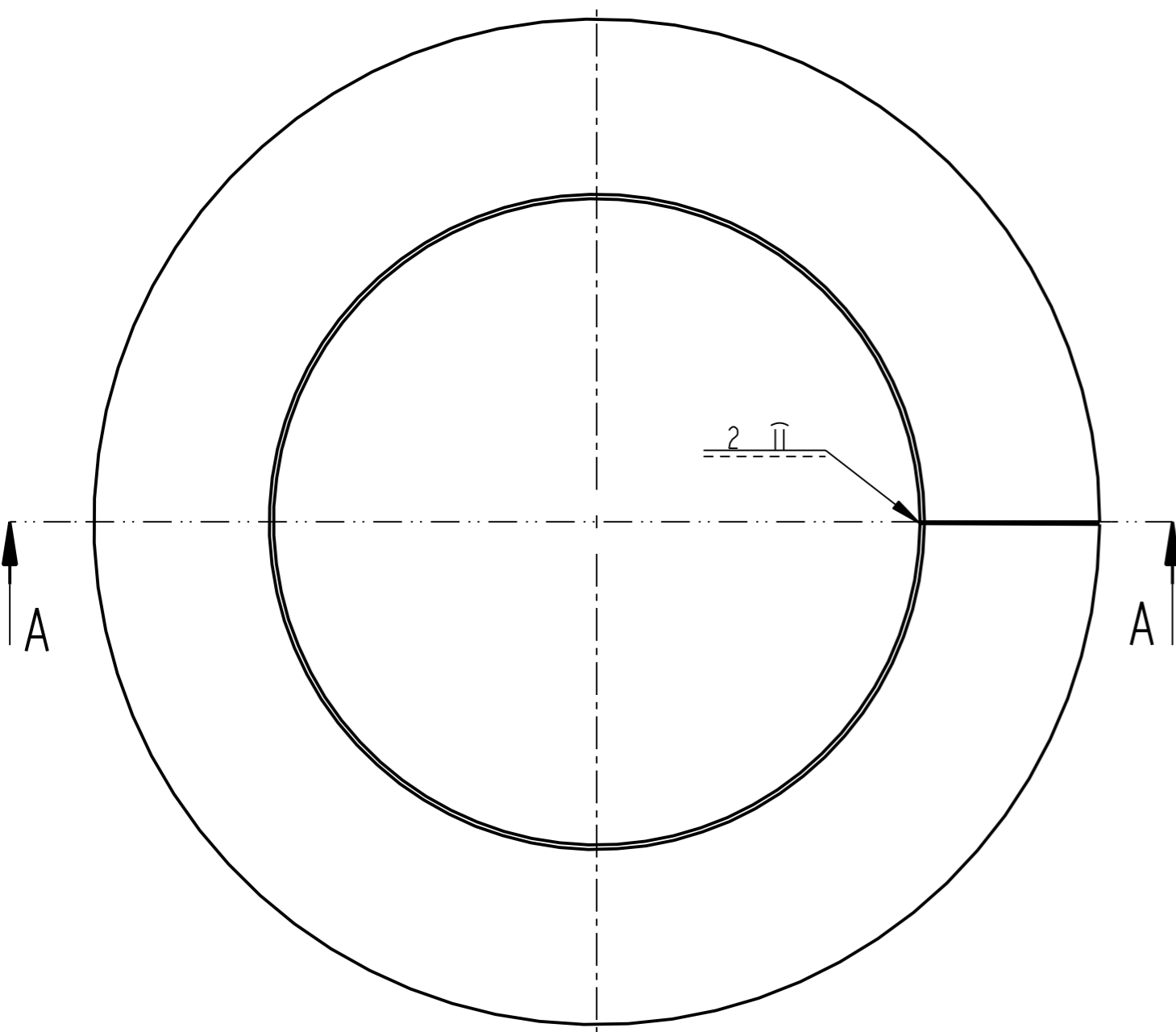
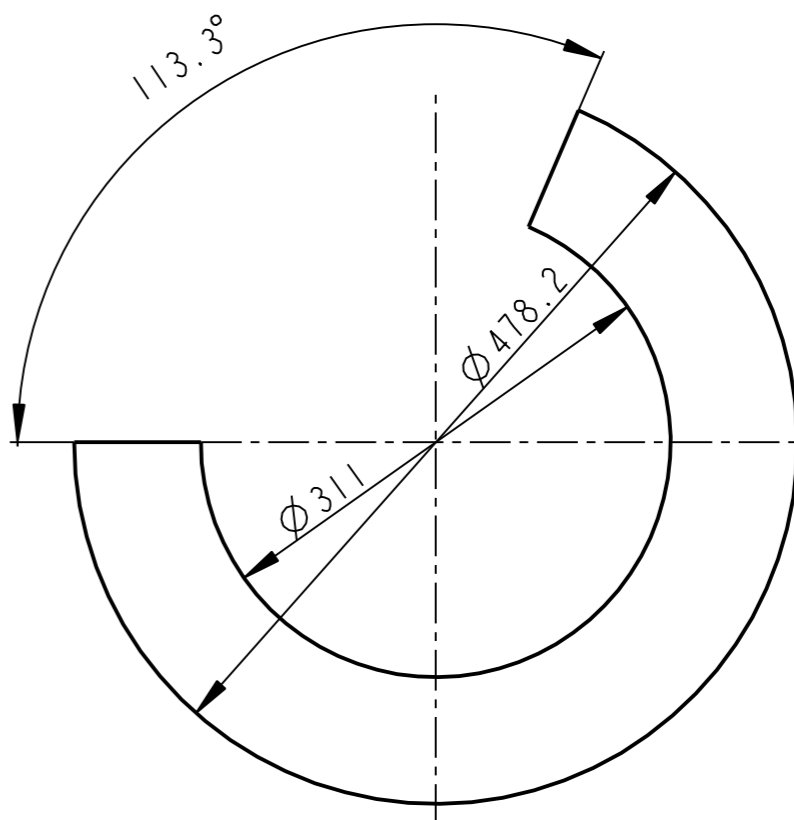
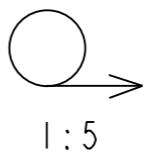
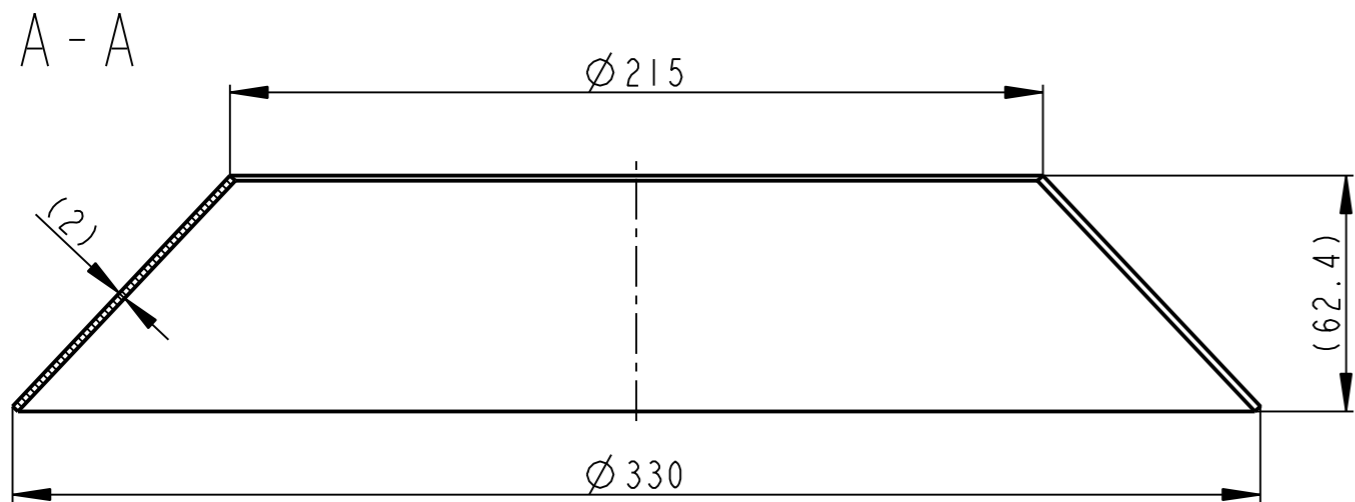
Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A419-KRYT_VIKA-00420	Meritko SCALE	1:5	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	1.673
		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A419-KRYT_VIKA-00420			C.sestavy / Assembly No.	00419
Nazev / Title KRYT VIKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00420		Typ/Type VL75	Format SIZE 4
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



	P2- Ø212		CSN 42 5301		----- CSN 11 423		----	0.554	----	00420	1
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank		Material konečný/výchozí End material/Material		T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	12-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>						Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A420-DNO-08120 VL75-A420-DNO-08120	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00420 VL75	CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 08120 List/sheet 1 počet listů/ no.sheets 1	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">DNO</h1>						Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>					



6.3 / (✓)

SVARIT: III/OK 48.00 CSN EN 499

	P2- $\varnothing 480$	CSN 42 5301	CSN II 423	----	1.120	----	00420	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovarov Blank	Material konecny/vychozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A420-PLAST-08121 VL75-A420-PLAST-08121	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00420	VL75
Název / Title		PLAST		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		08121		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

09 VÁLEC ŘÍZENÍ MEMBRÁNY

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Šimon Pušman

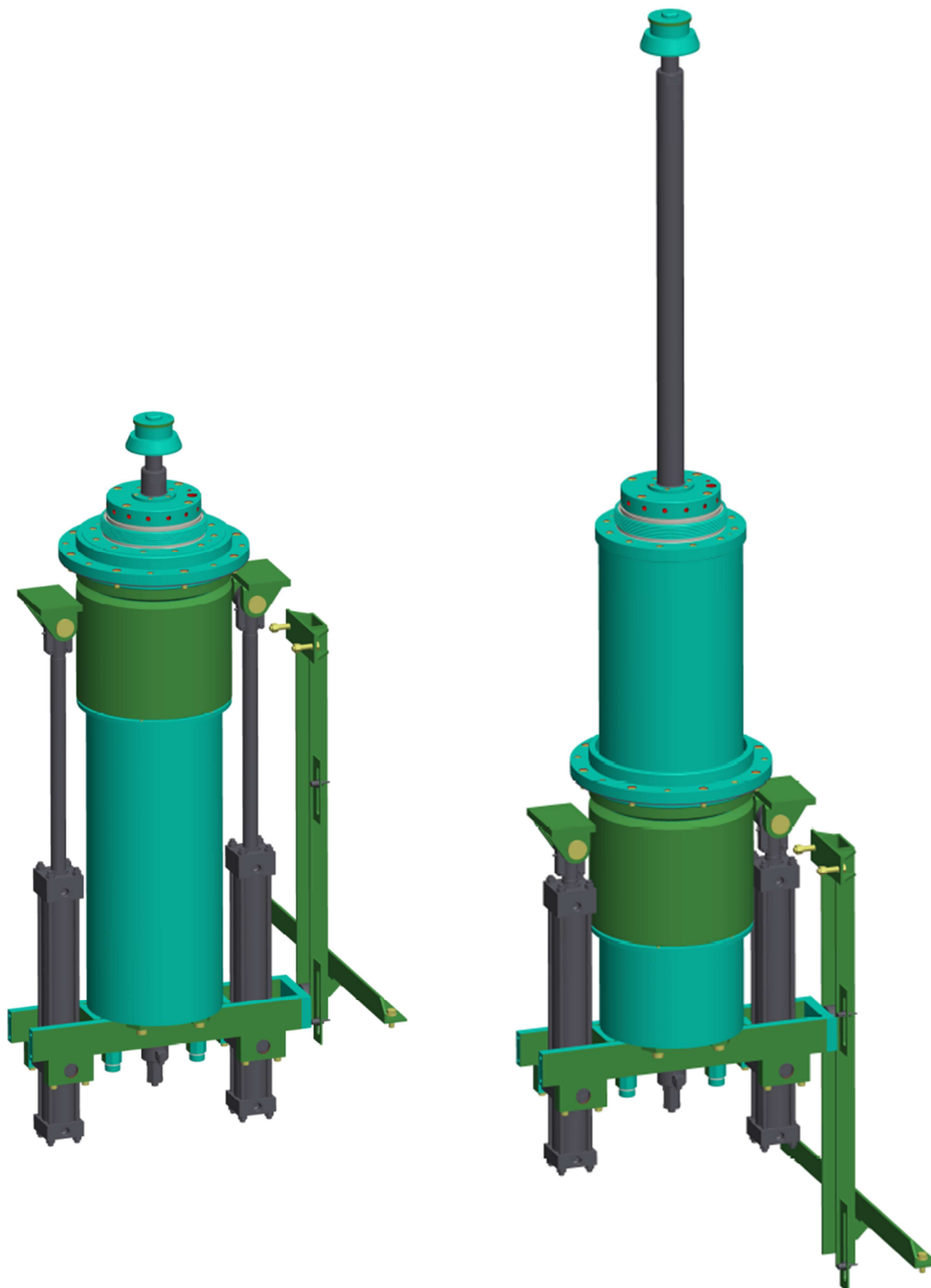
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.09-INFORMACE O VÁLCI ŘÍZENÍ MEMBRÁNY

ÚVODNÍ INFORMACE

- Hlavní funkcí VŘM je ovládání membrány vulkanizačního lisu, což zajišťuje správné zaformování polotovaru pneumatiky před a během vulkanizace.
- VŘM dále zajišťuje vytržení pneumatiky ze spodní části formy po skončení procesu vulkanizace.

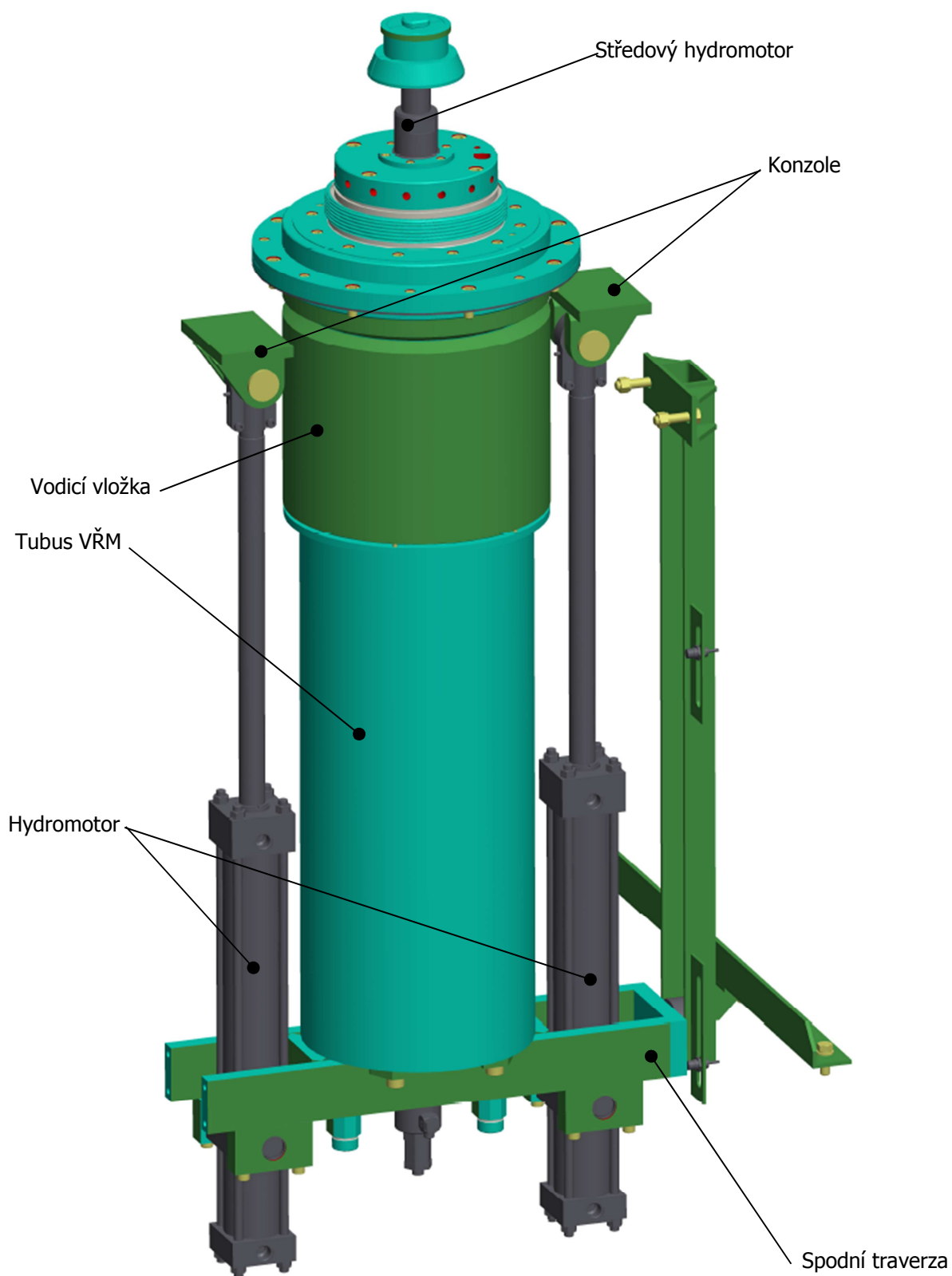


TECHNICKÉ PARAMETRY

Pracovní rozsah	
Zdvih středového hydromotoru [mm]	1140
Zdvih spodní traverzy [mm]	650
Max. velikost pneumatiky ["]	75
Způsob ohřevu formy	Parní komora
Připojovací rozměry	
Závit na hlavě VŘM [-]	Tr 310.9x6.35
Připojení horního talíře membrány [-]	Kompatibilní s agregací objímky (č. výkresu 09079)
Průměr pístnice / průměr odsazení [mm]	75 /50
Měření teploty v membráně	1/8-27 NPT
Hydromotory spodní traverzy	M27x2
Přívody přehřáté tlakové páry	M45x2
Pracovní kapaliny	
Tlak hydraulického oleje [MPa]	16
Tlak přehřáté páry [MPa]	3,2
Maximální teplota přehřáté páry [°C]	200

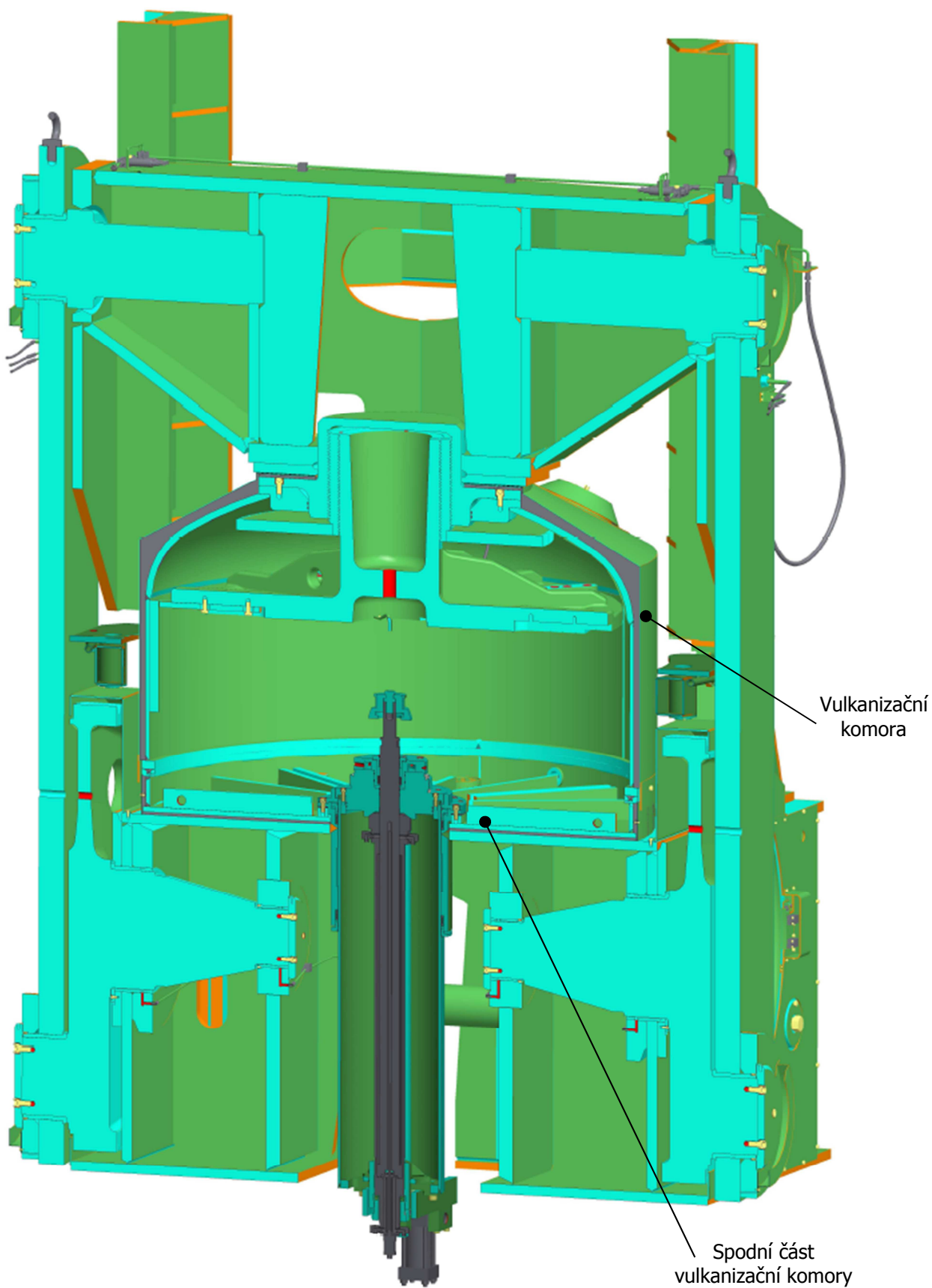
SESTAVA VŘM

- Ve vodící vložce je posuvně uložen tubus VŘM se středovým hydromotorem.
- Pohyb tubusu je řízen dvojicí hydromotorů, které jsou s tubusem spojeny přes spodní traverzu
- Pístnice hydromotorů jsou spojeny se stojanem lisu přes konzole.



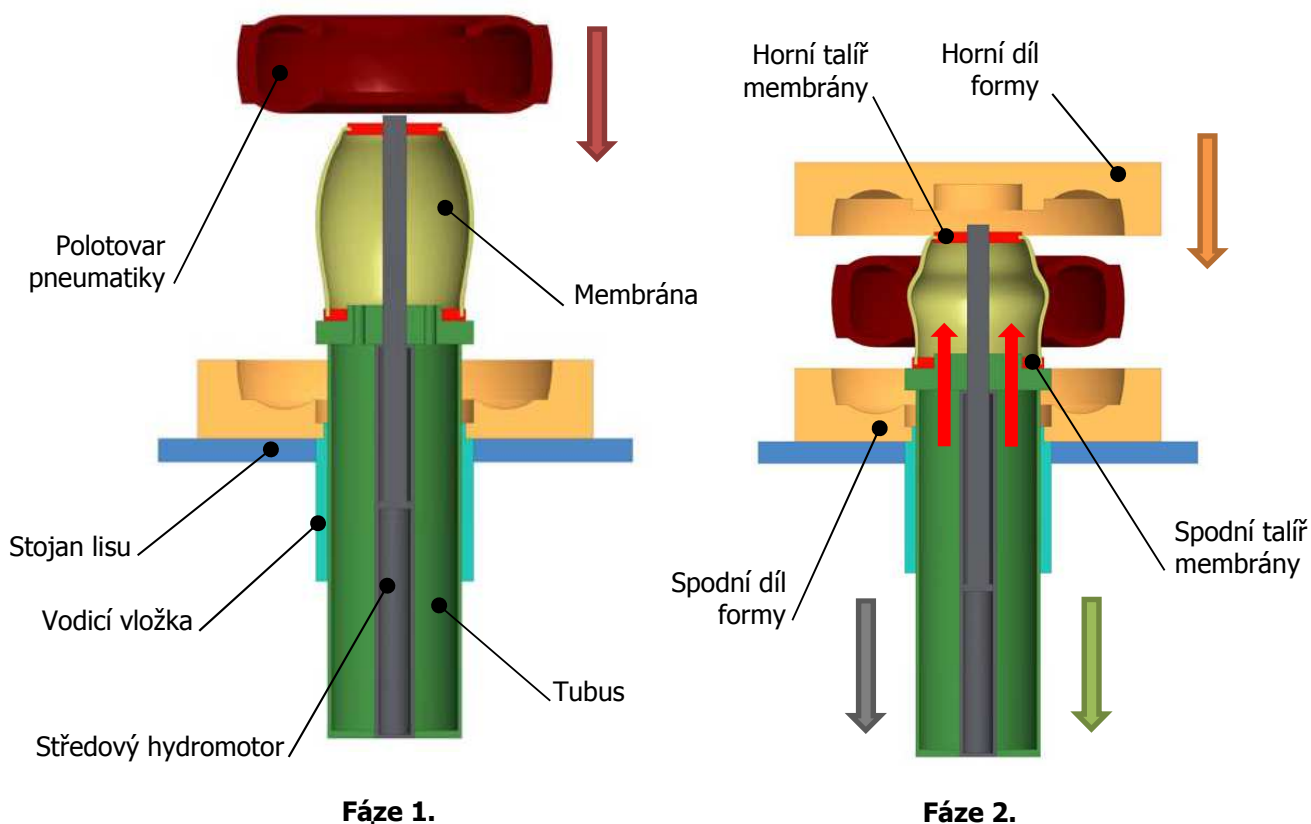
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY POHONU TALÍŘE

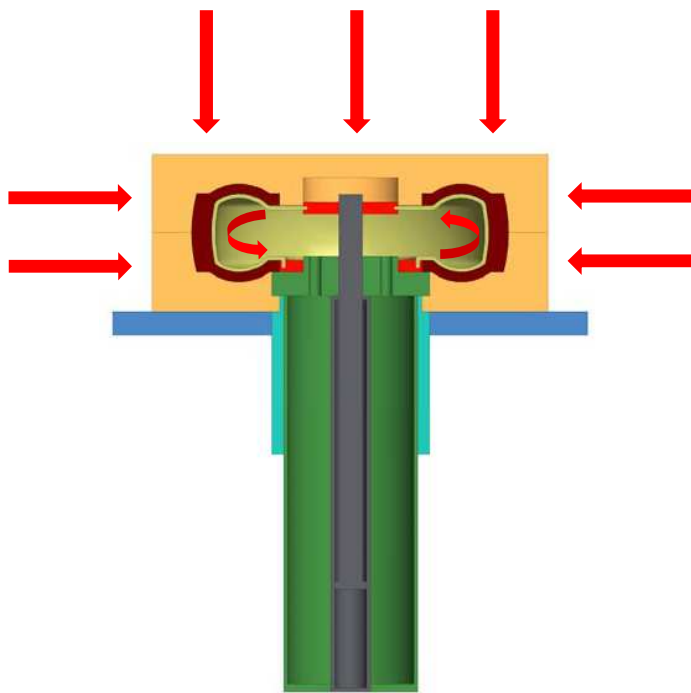
- Vodicí vložka je upevněna ke spodní části vulkanizační komory
- VŘM je umístěn v souose s vulkanizační komorou.



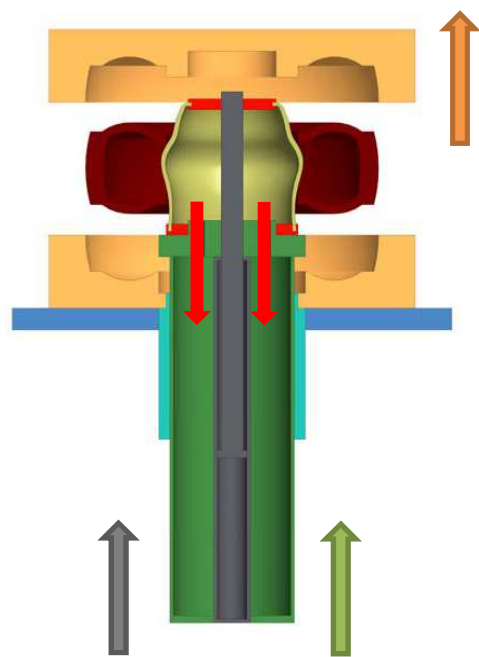
PRACOVNÍ CYKLUS VŘM

- Fáze 1. Pístnice středového hydromotoru a tubus jsou vysunuty. Membrána je vyprázdněna a natažena. Je vložen a ustaven polotovar pneumatiky.
- Fáze 2. Pístnice středového hydromotoru a tubus jsou zasouvány. Do vnitřního prostoru membrány je přiváděna přehřátá tlaková pára. Je sklápěn horní díl formy.
- Fáze 3. Pístnice středového hydromotoru a tubus jsou zasunuty. Forma lisu je uzavřena. Do vnitřního prostoru membrány je dopuštěna přehřátá tlaková pára. Forma je průběžně vyhřívána. Proběhne vulkanizace polotovaru pneumatiky.
- Fáze 4. Horní forma je odklápěna. Je vysouván tubus a pneumatika je vytrhávána ze spodního dílu formy. Přehřátá tlaková pára je upouštěna z vnitřního prostoru membrány. Je vysouvána pístnice středového hydromotoru a membrána je vytažována z pneumatiky.
- Fáze 5. Tubus a pístnice středového hydromotoru jsou zcela vysunuty. Membrána je vyprázdněna a vytažena z pneumatiky. Pneumatika je odebrána z pracovního prostoru VŘM. Vnější povrch membrány je očištěn a namazán.

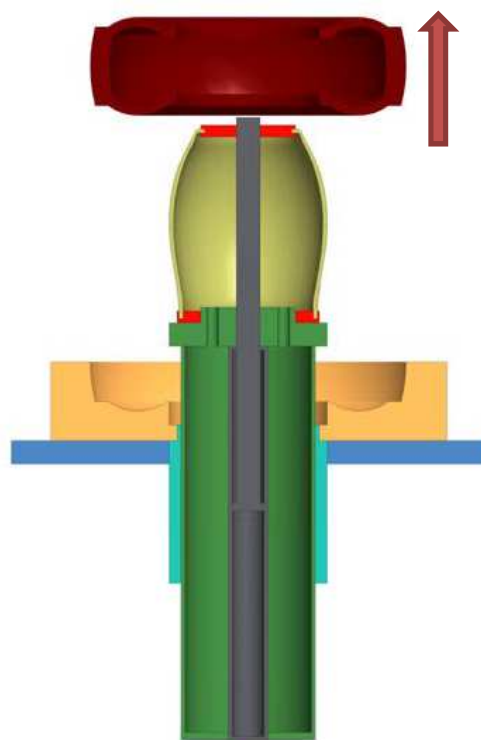




Fáze 3.



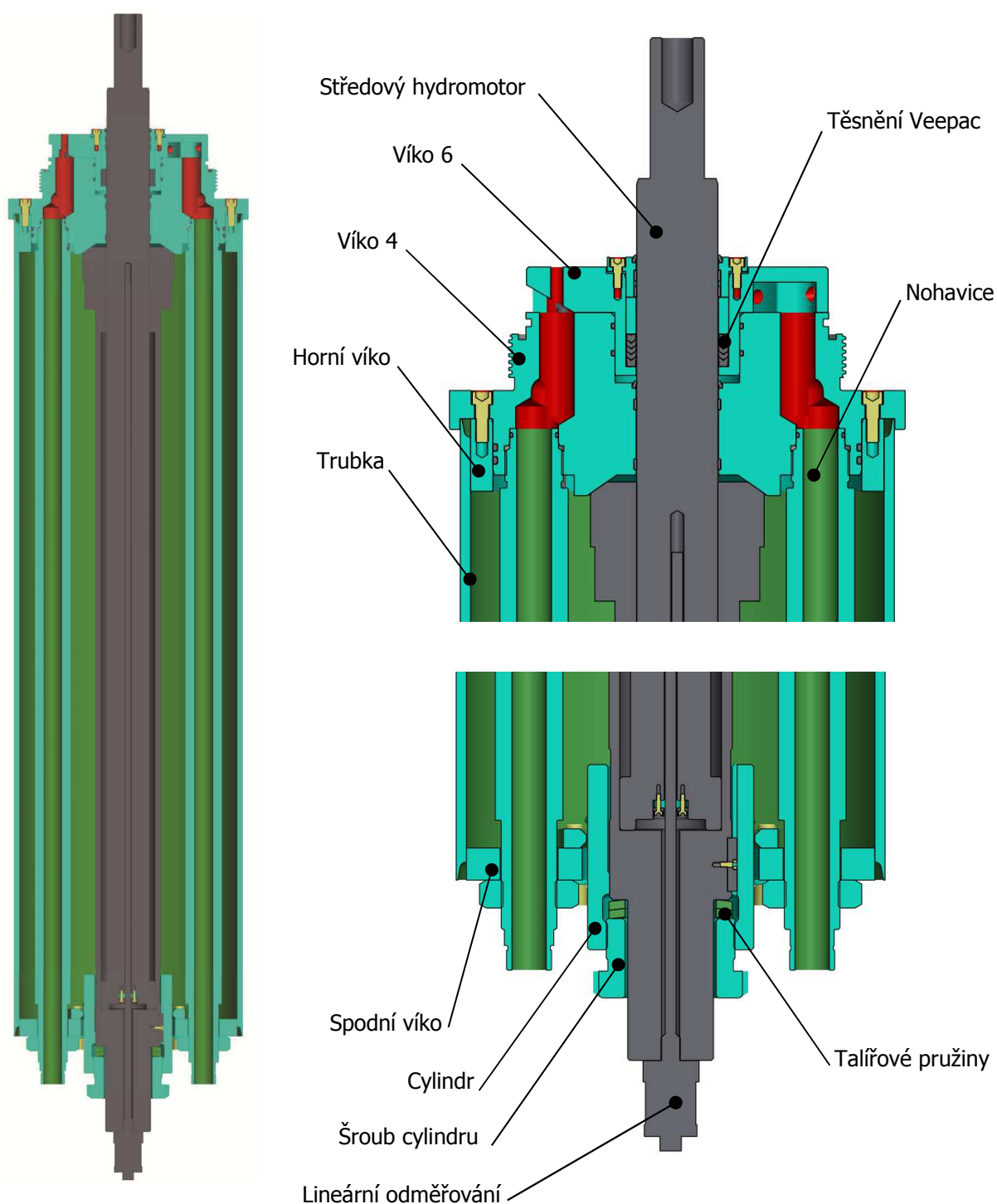
Fáze 4.



Fáze 5.

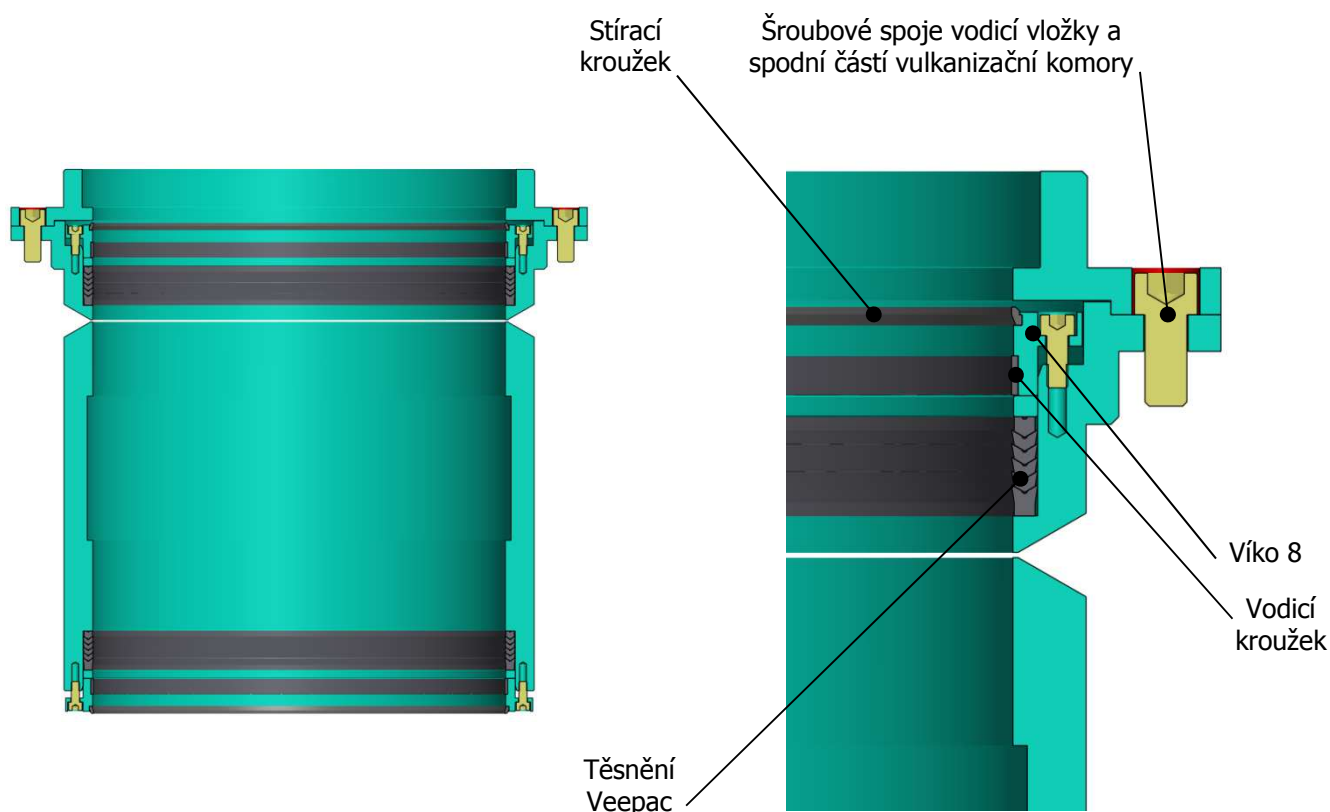
TUBUS VŘM

- Základem tubusu VŘM je svařenec, vyhotovený z trubky a dvojice vík.
- V horní části je tubus uzavřen víkem 4, ke kterému se přes závit připojuje spodní talíř membrány.
- Horní talíř membrány se upevňuje k pístnici hydromotoru (membrána, spodní a horní talíř nejsou zobrazeny)
- Uložení středového hydromotoru:
 - V horní části je hydromotor uložen v kuželové ploše víka 4, která zajišťuje jeho vystředění vůči trubce.
 - Ve spodní části je hydromotor uložen v cylindru, který je opřen o spodní víko tubusu.
 - Souosost tubusu a středového hydromotoru je dosažena posunutím cylindru v radiálním směru.
 - Horní příruba středového hydromotoru je do kuželové plochy víka 4 dotlačena přes talířové pružiny pomocí šroubu cylindru.
 - Talířové pružiny vyrovnávají teplotní dilatace středového hydromotoru.
 - Pro měření vysunutí hydromotoru je použito lineární odměřování Micropulse, výrobce Balluff.
- Přehřátá pára je do vnitřního prostoru membrány přiváděna přes nohavice, víko 4 a víko 6.
- Únikům páry z vnitřního prostoru membrány okolo pístnice hydromotoru zabraňuje těsnění Veepac.



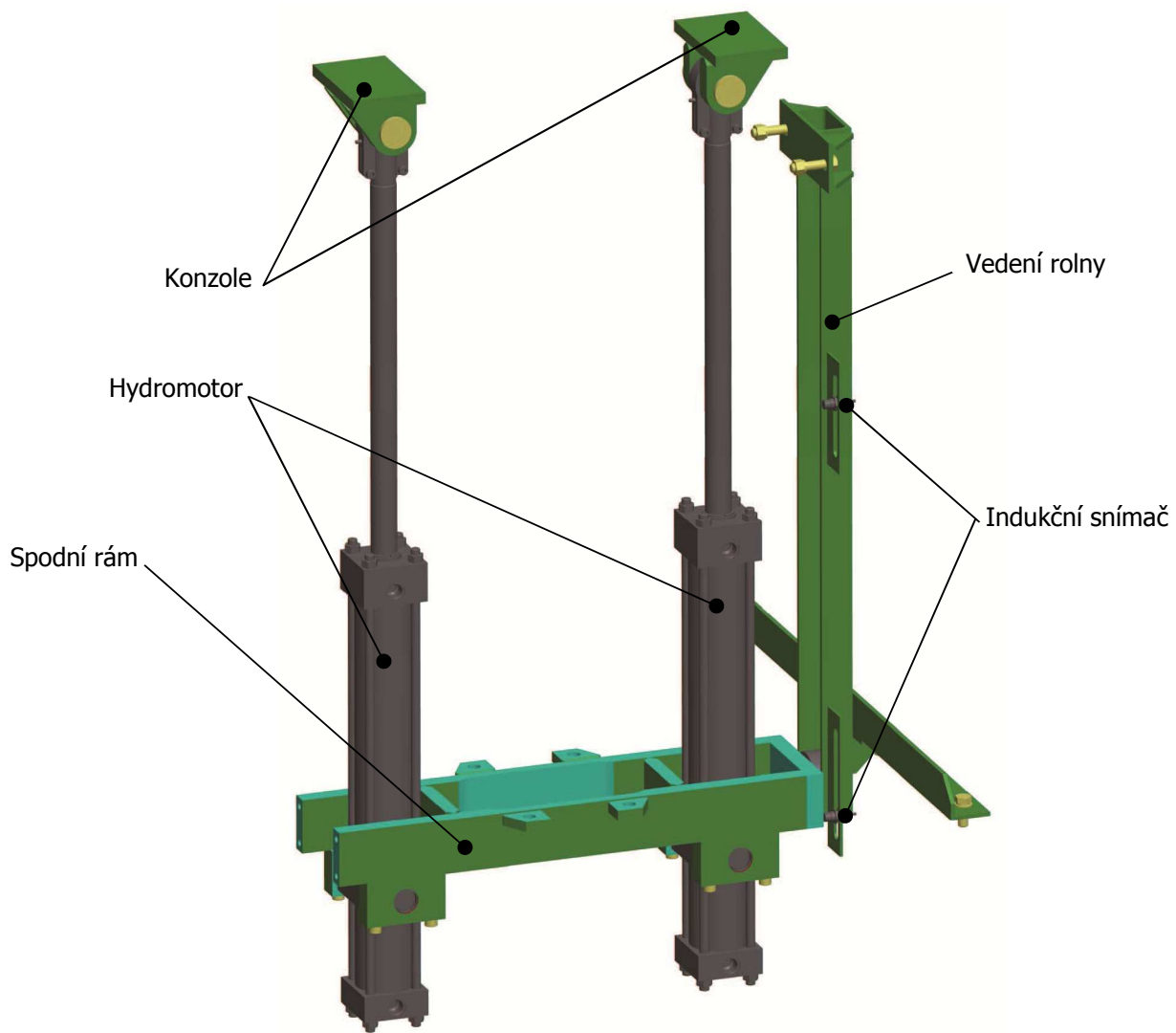
VODÍCÍ VLOŽKA

- Vodící vložka zajišťuje vedení tubusu při jeho vysouvání a zasouvání ve stojanu.
- V horní části je vodící vložka spojena se spodní částí vulkanizační komory pomocí šroubových spojů.
- Přesné vedení tubusu ve vodící vložce zajišťují vodící kroužky.
- Úniku páry z vulkanizační komory zabraňuje těsnění Veepac výrobce Trelleborg.
- Těsnění Veepac lze předepnout pomocí víka 8.
- Průniku nečistot na vedení a těsnění zabraňují stírací kroužky.

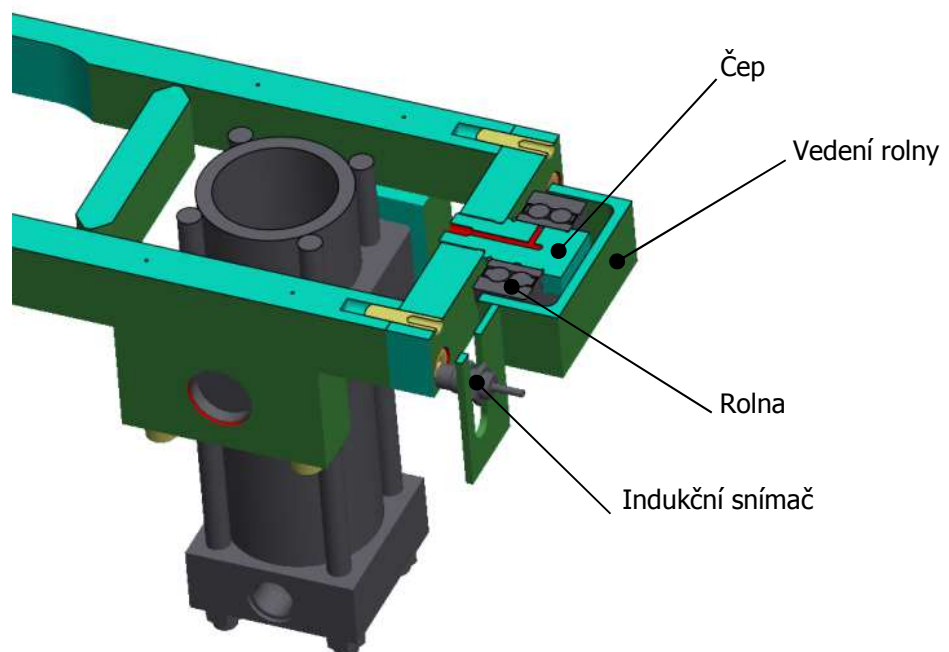


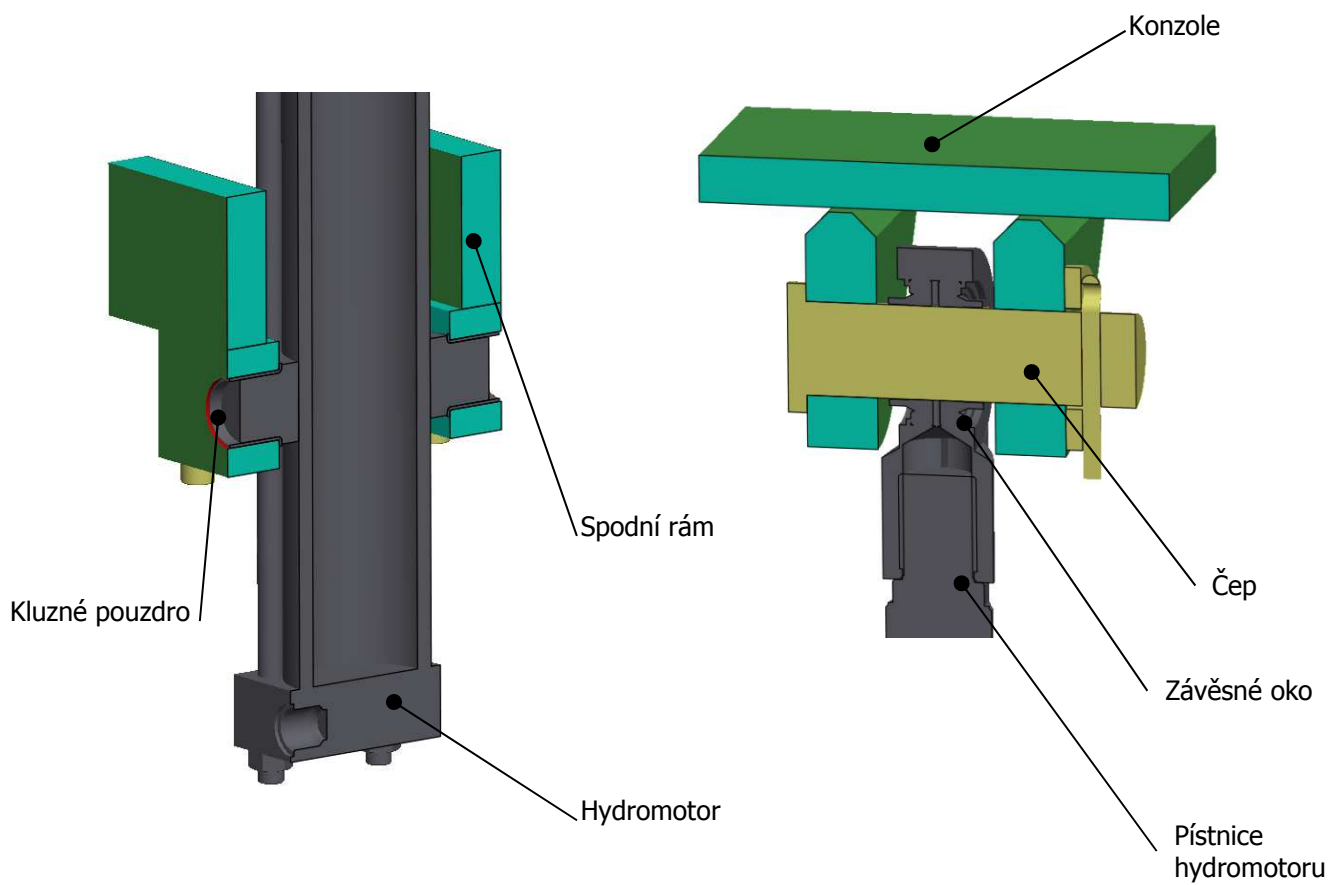
SPODNÍ TRAVERZA

- Spodní traverza slouží ke zvedání tubusu VŘM.
- S tubusem VŘM je spodní traverza spojena pomocí šroubových spojů a kolíků.
- Základ tvoří spodní rám, který je vyroben jako svařenec.
- Pohyb spodní traverzy zajišťuje dvojice hydromotorů Parker, s otočnými středovými čepi, s nastavitelnou polohou dle ISO MT4.
- Pístnice hydromotorů jsou pomocí závěsných ok a čepů spojeny s konzolemi, které jsou svařeny se stojanem lisu.
- Při činnosti VŘM, montáži a demontáži membrány dochází k působení točivého momentu na tubus VŘM. Natočení spodní traverzy může vést k poškození hydromotorů. Z tohoto důvodu je ke spodnímu rámu připevněna rolna, která se pohybuje ve vedení. Vedení rolny je připevněno ke stojanu lisu
- Detekci koncových poloh spodní traverzy zajišťují indukční snímače Balluff.








Vedení rolny







LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

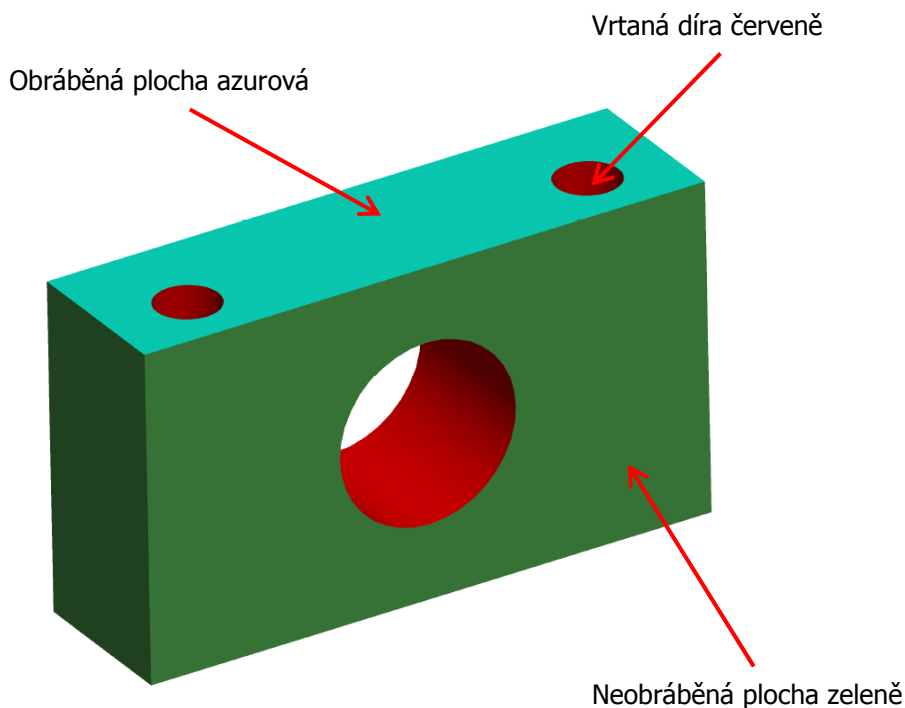
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do $\varnothing 50\text{mm}$)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

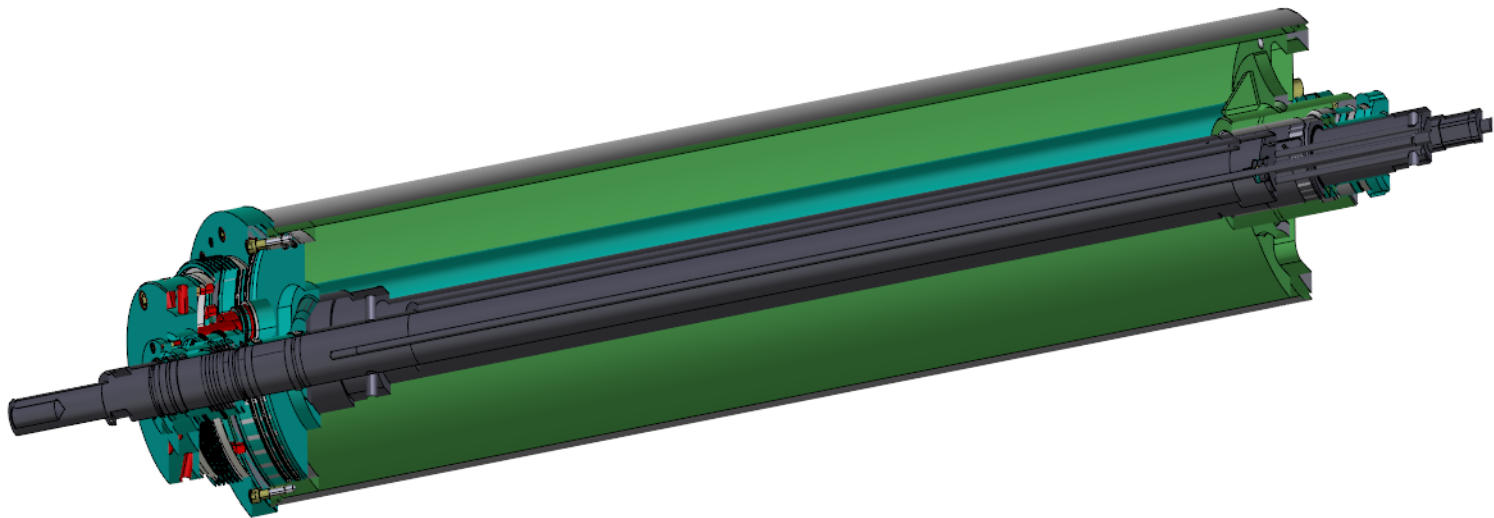
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

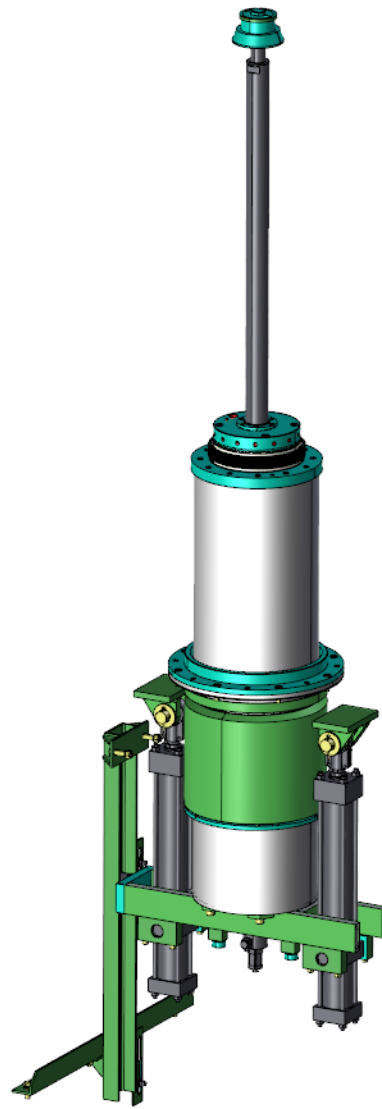
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

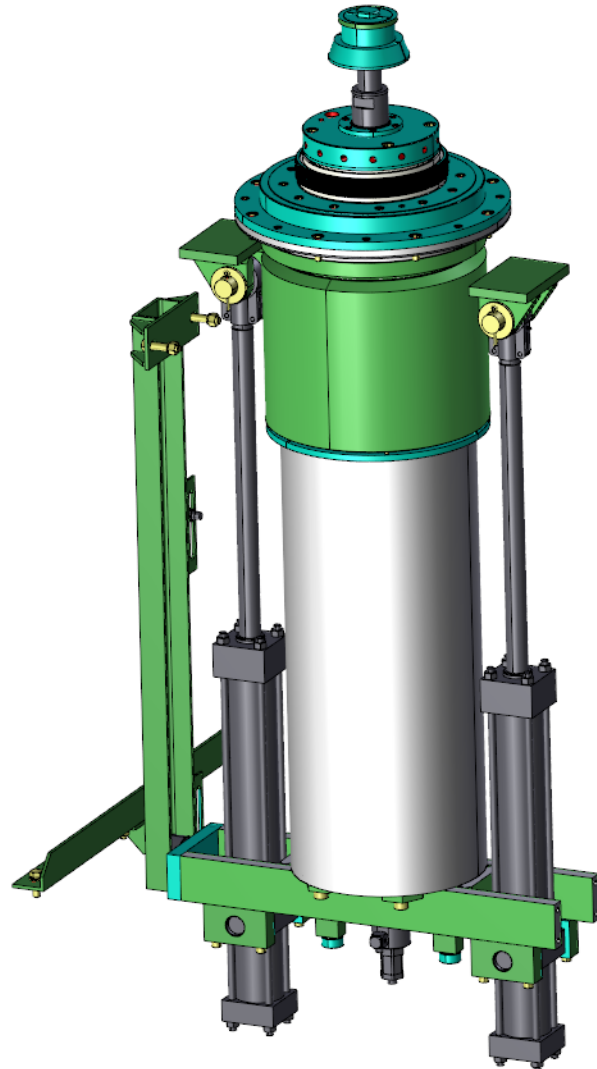
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

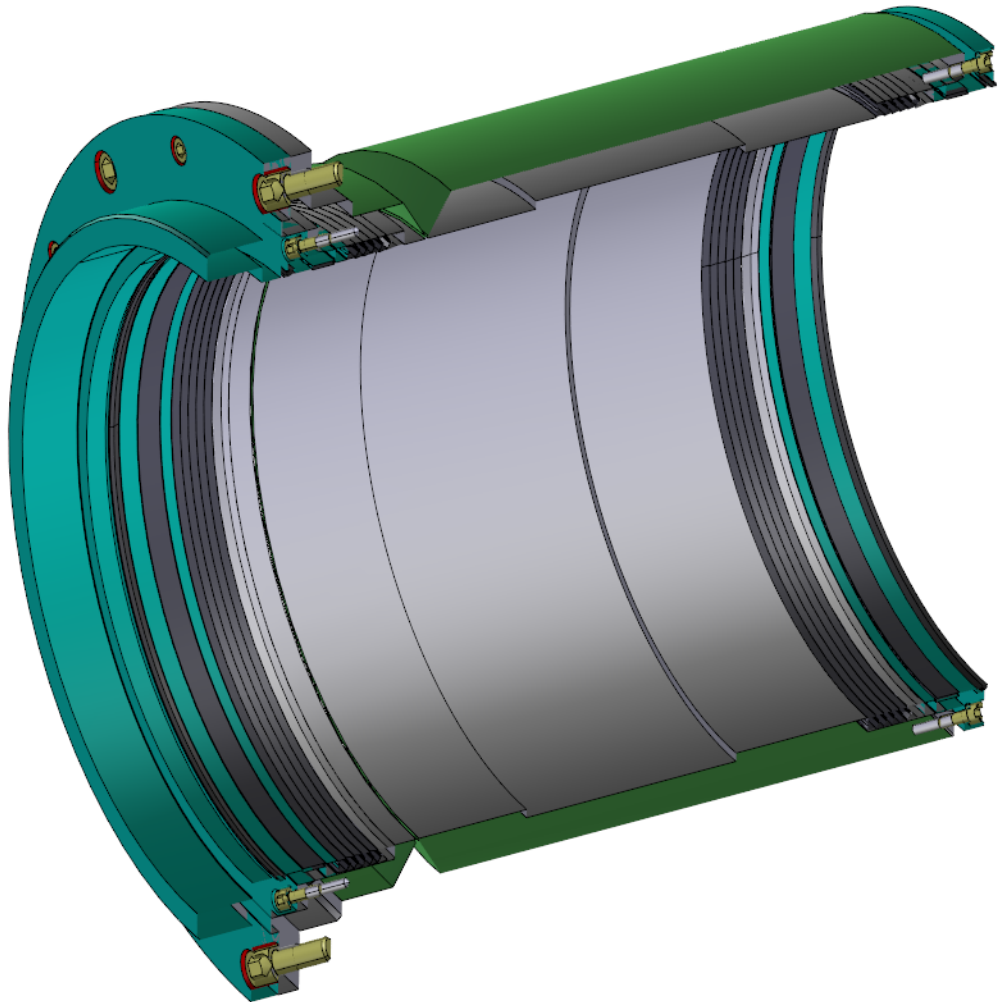
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Toto těleso je vyrobeno z polotovaru ploché tyče 45x90-140
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

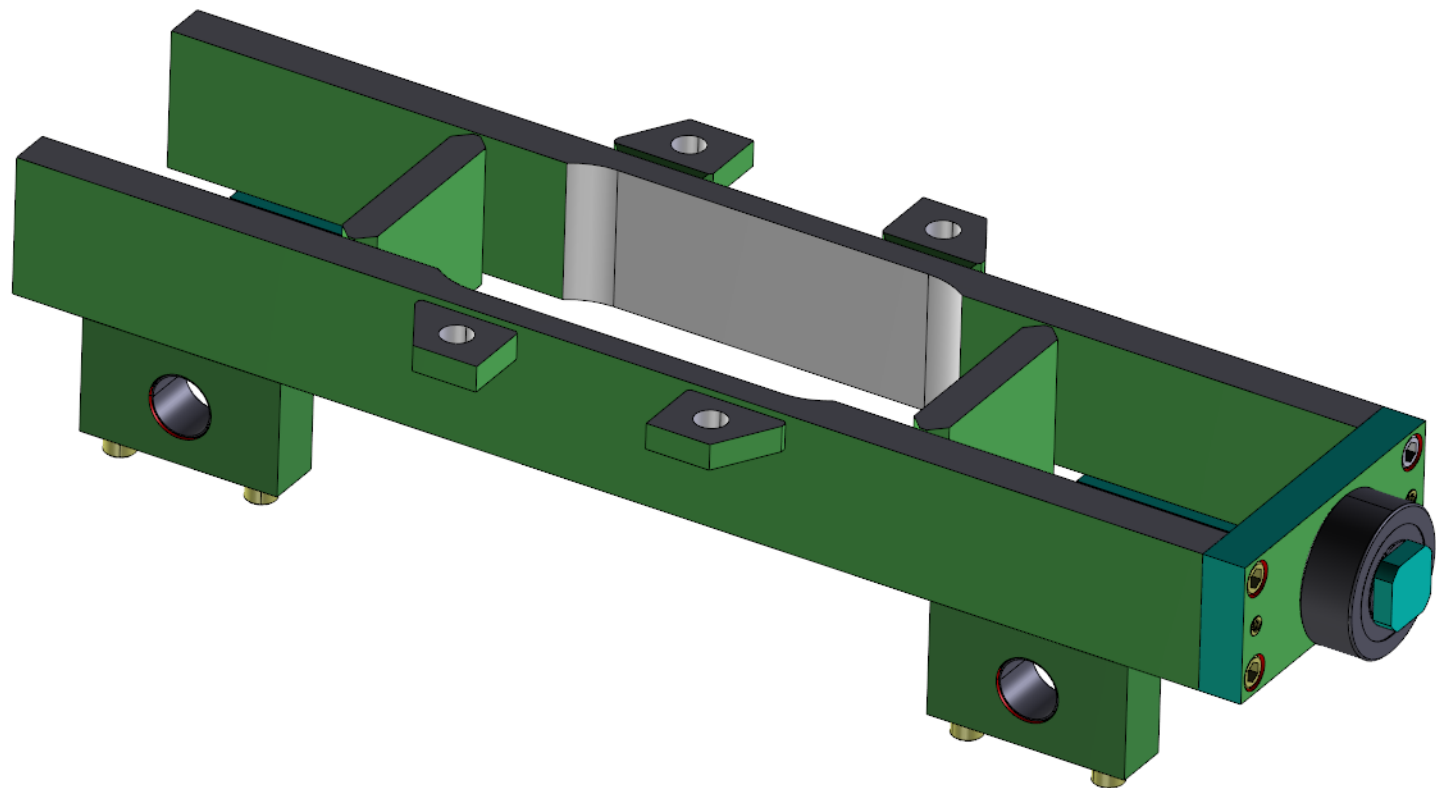


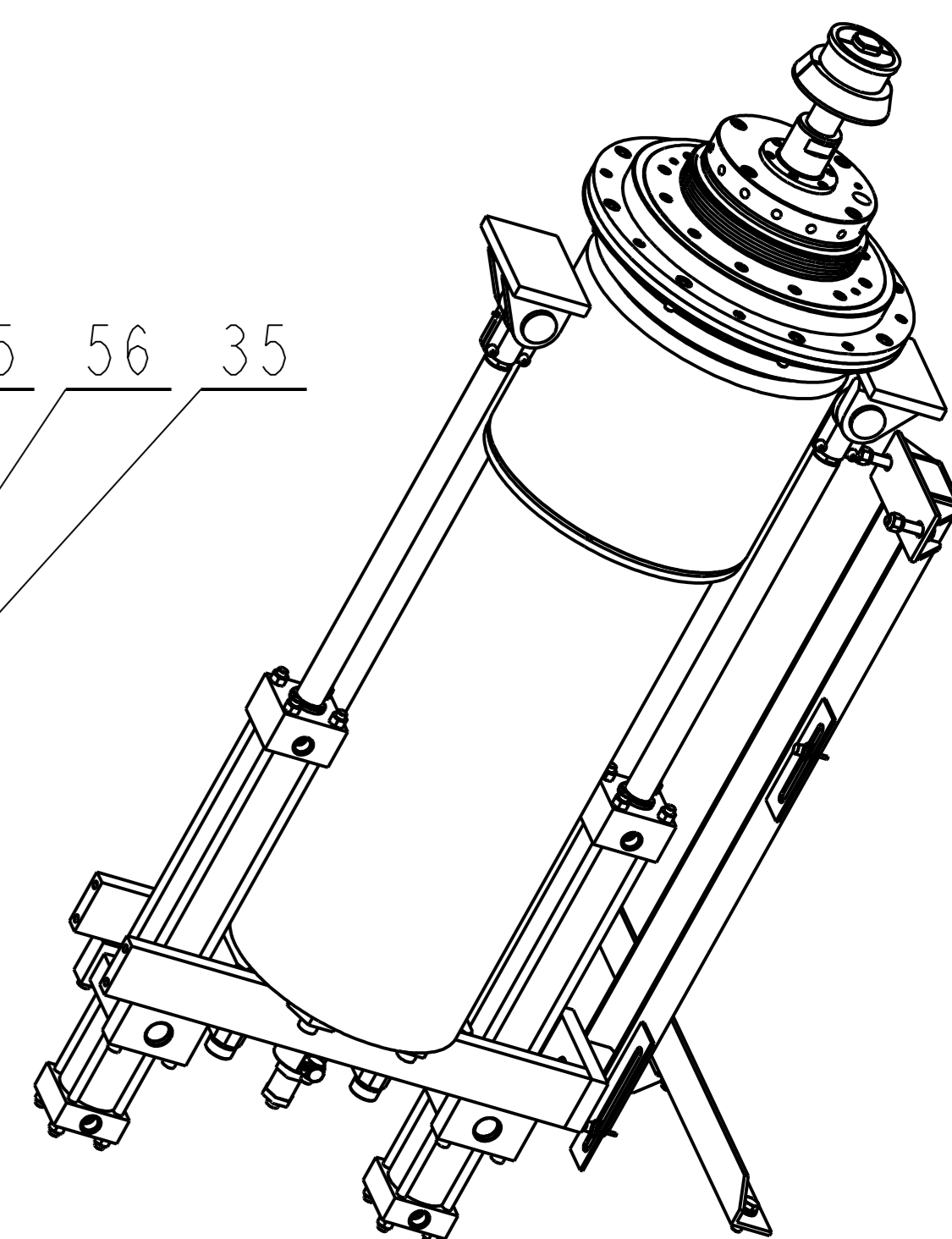
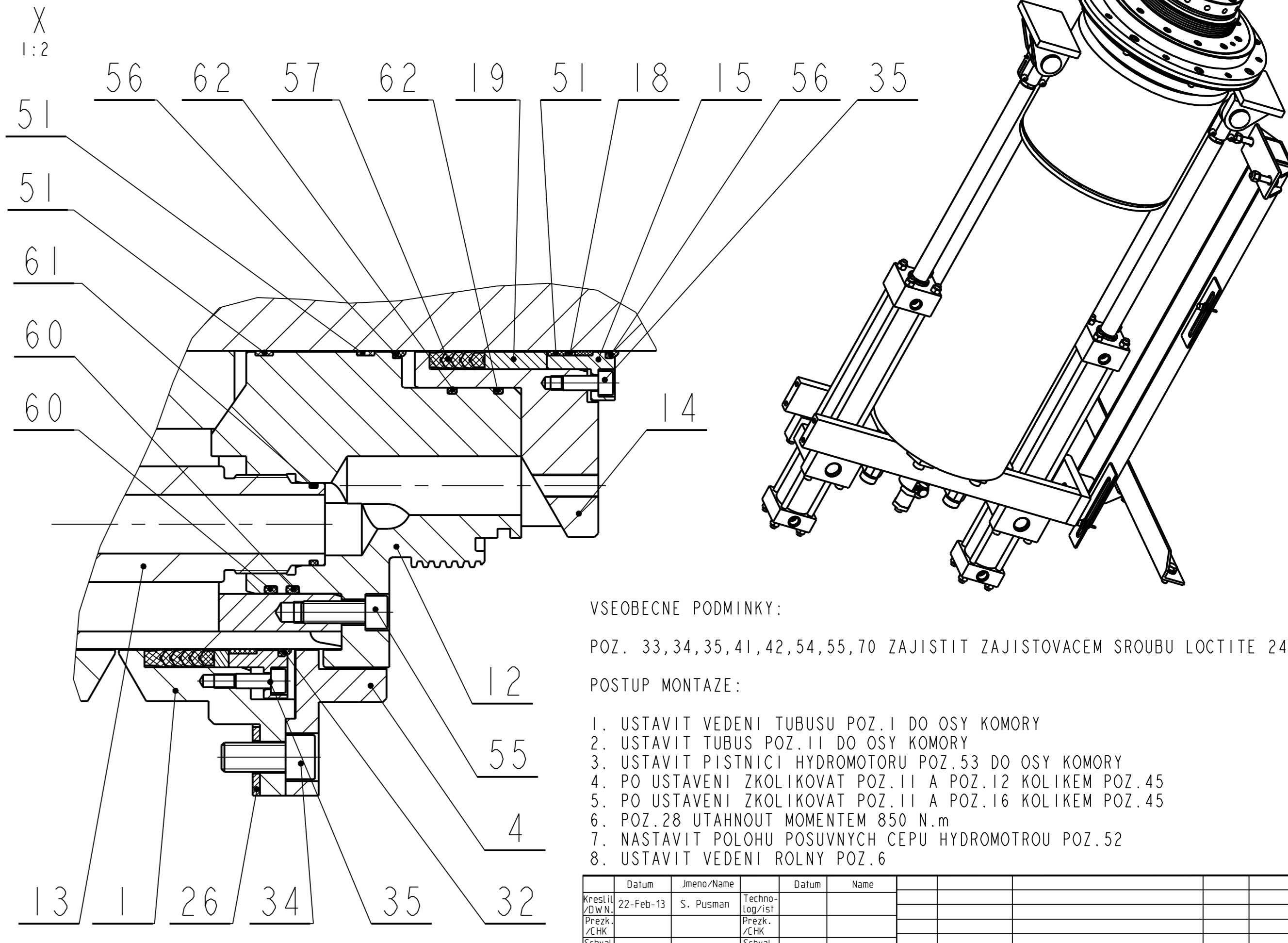
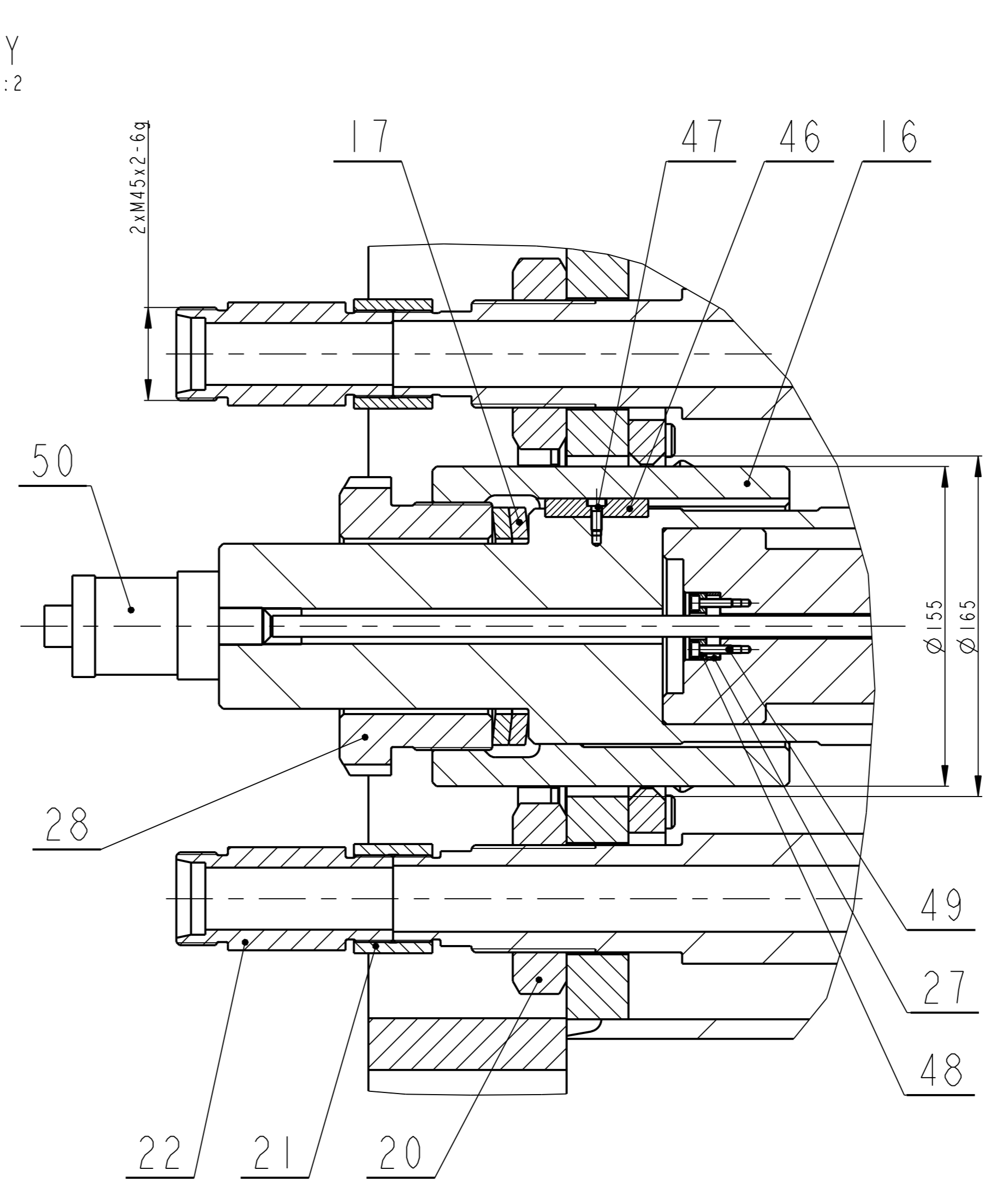
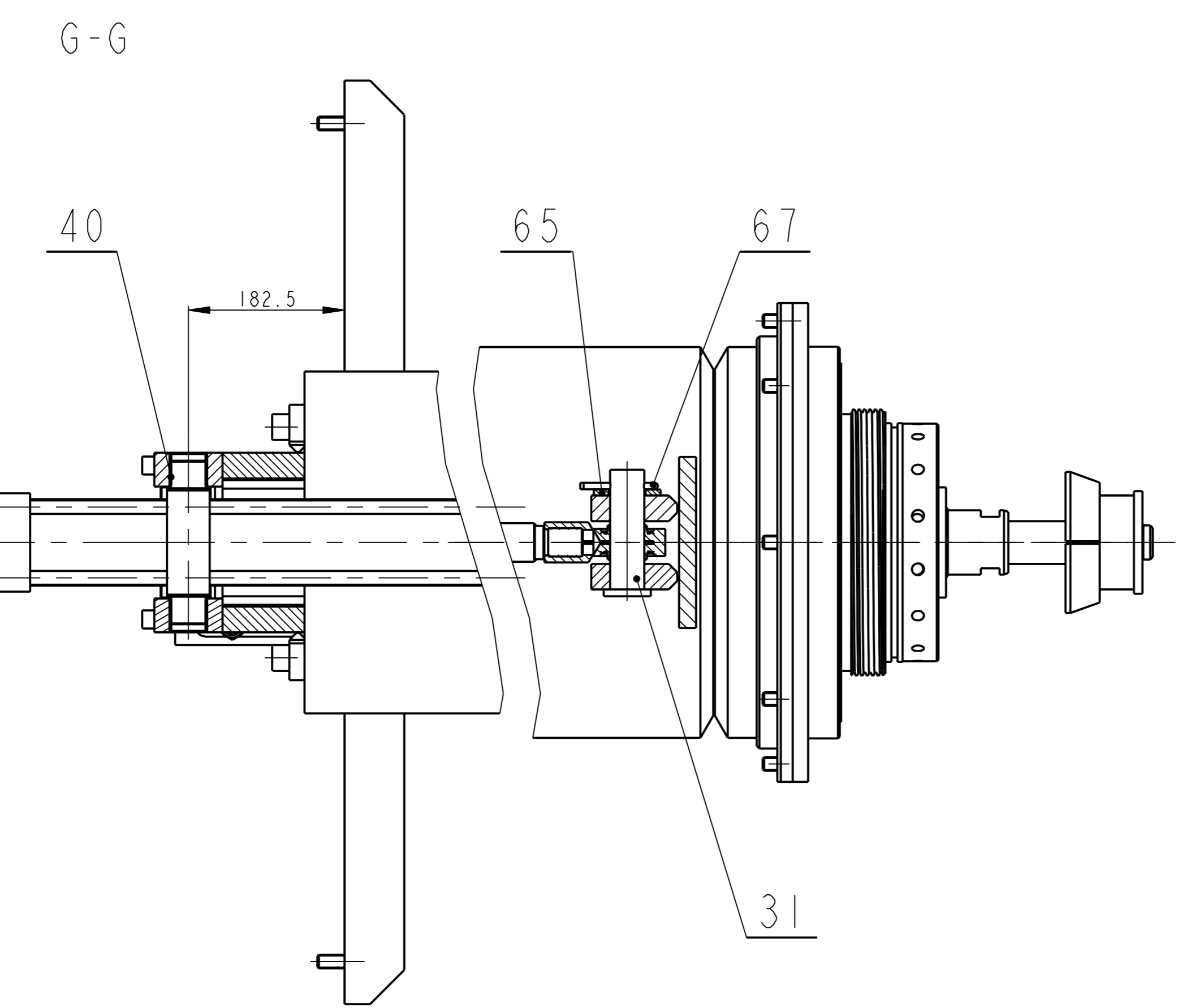
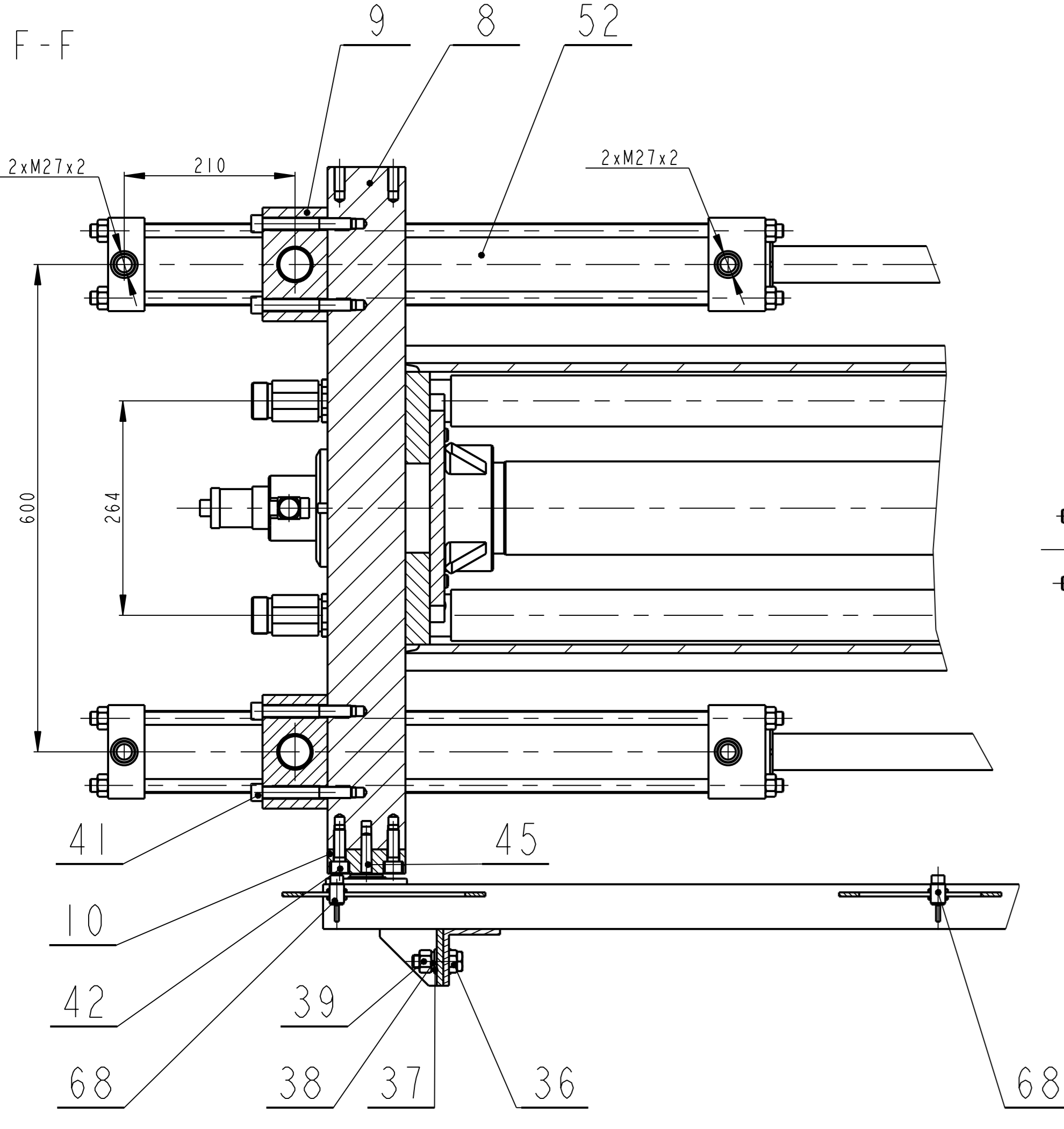
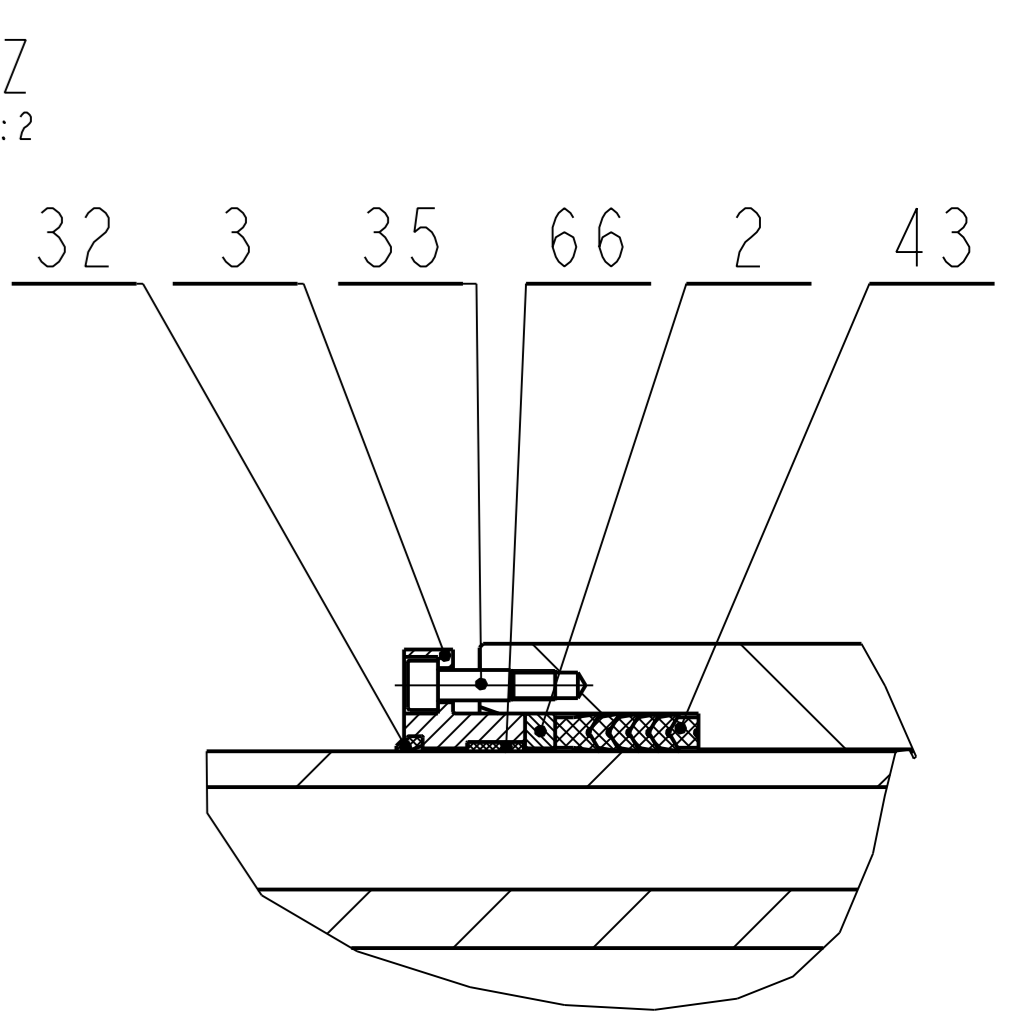
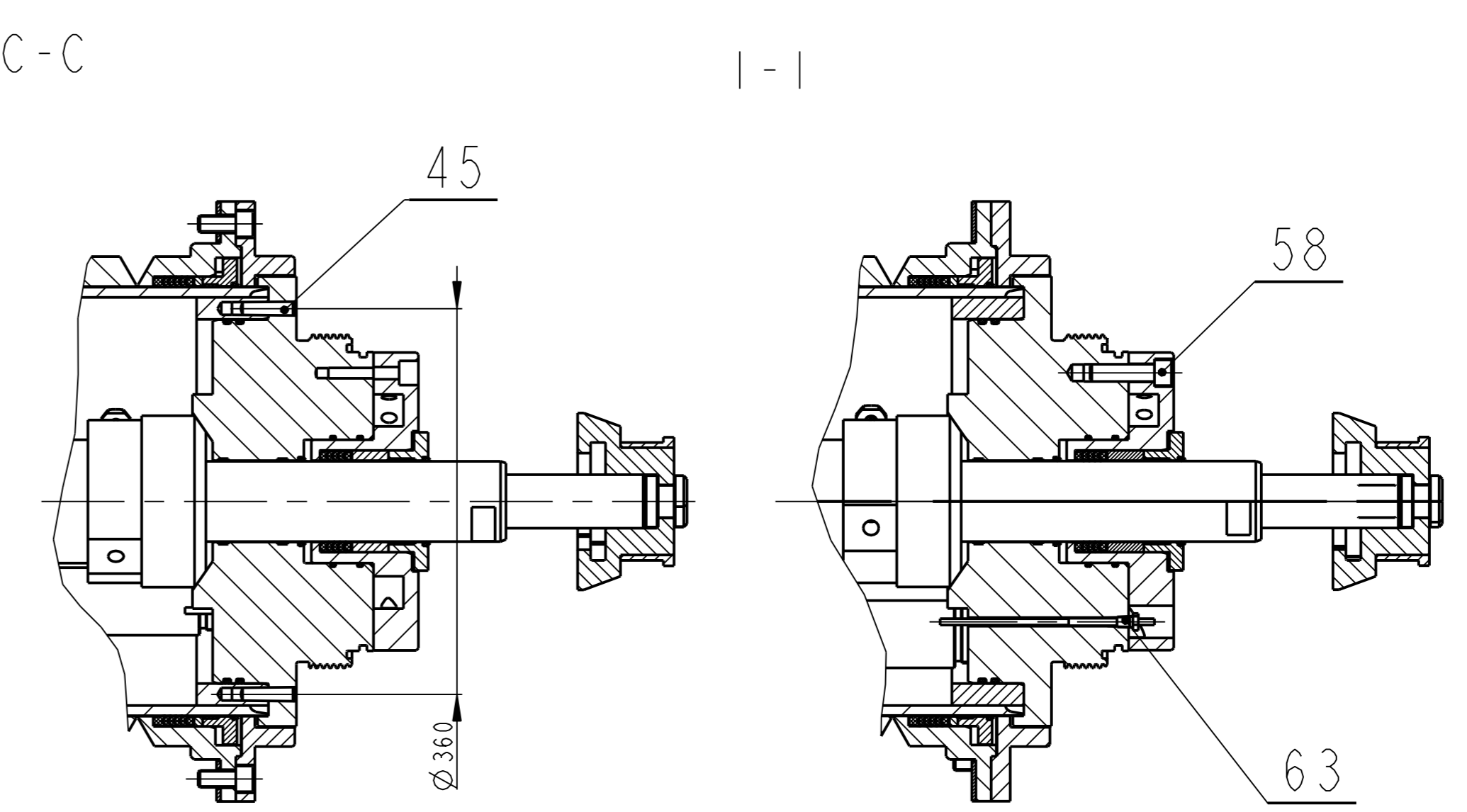
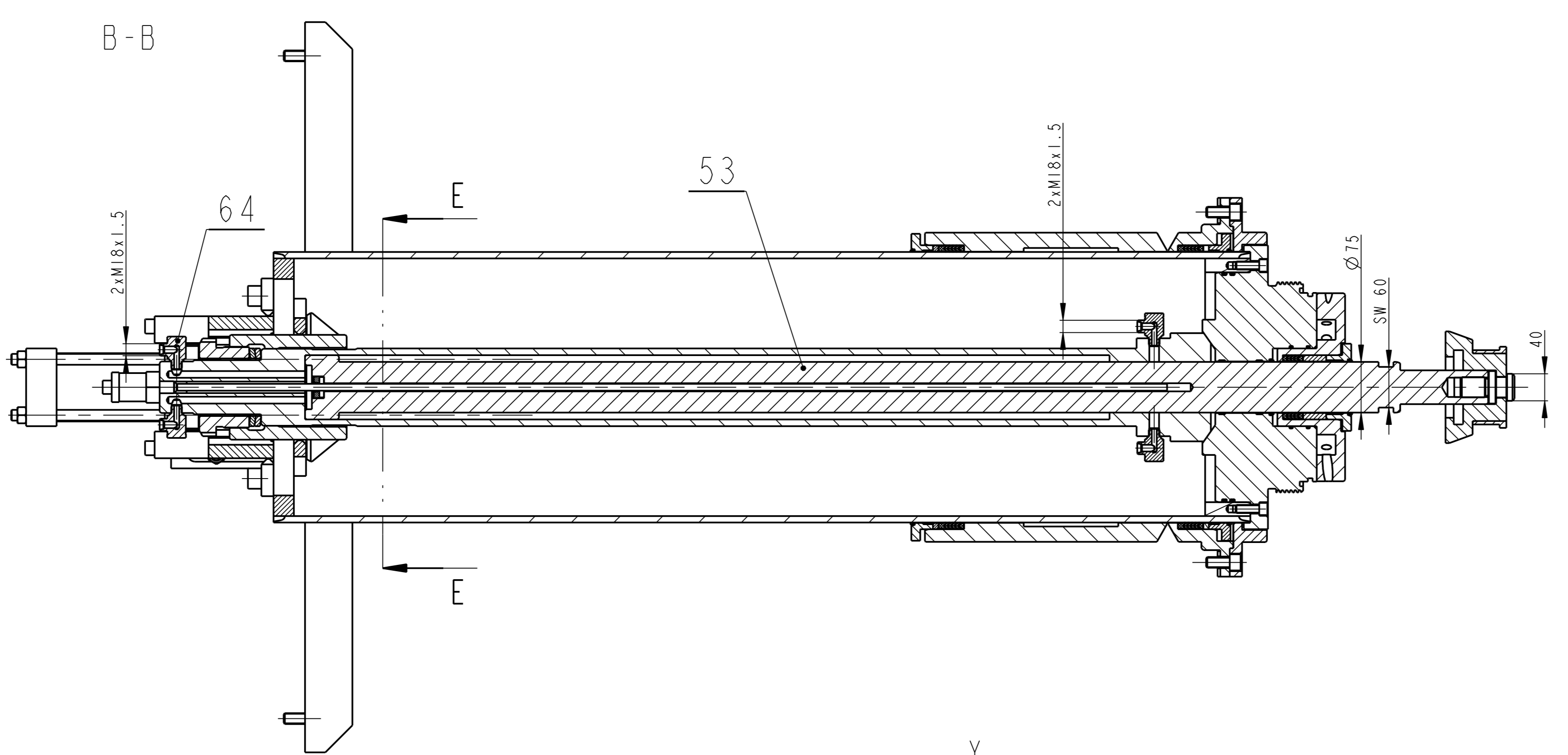
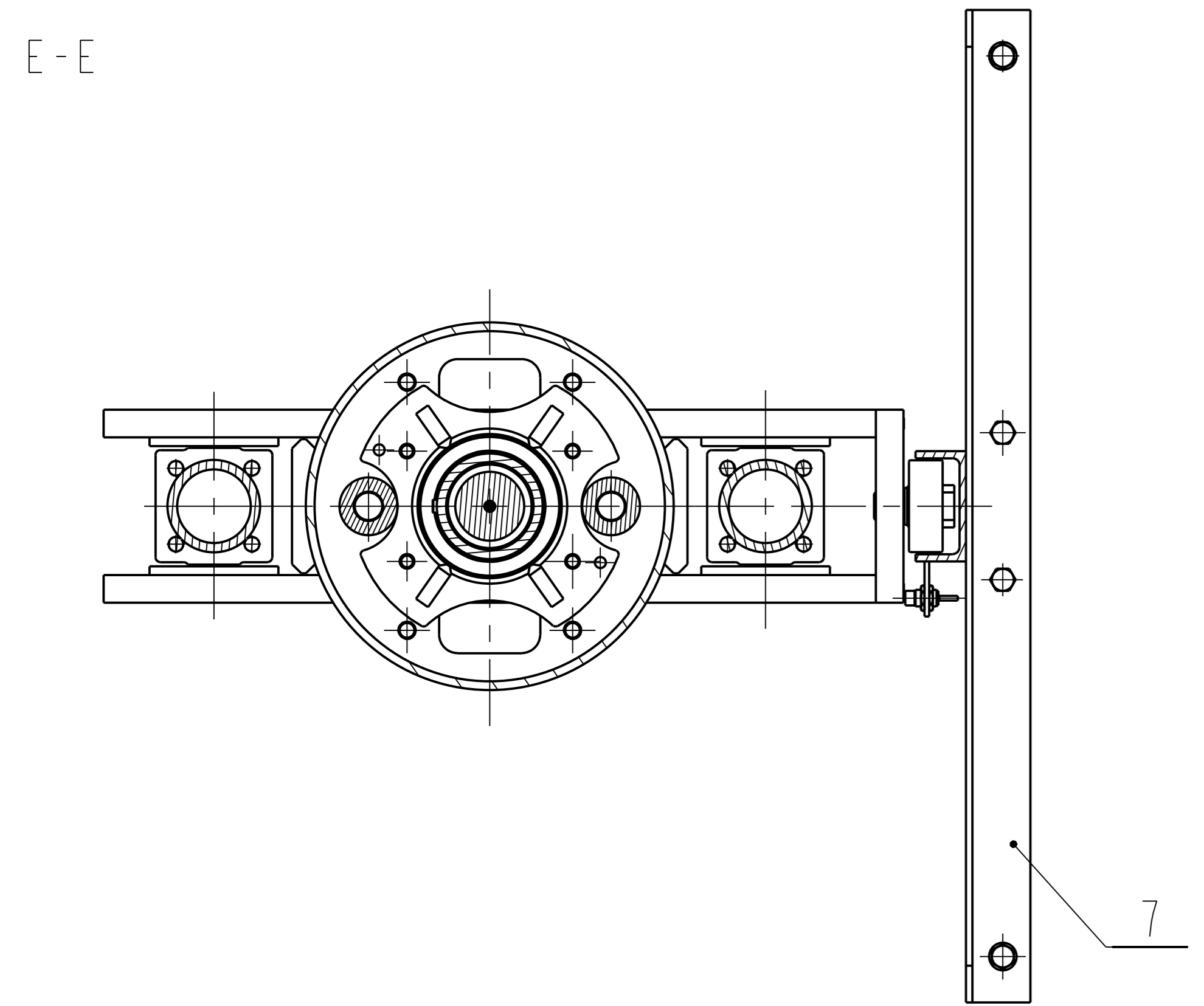
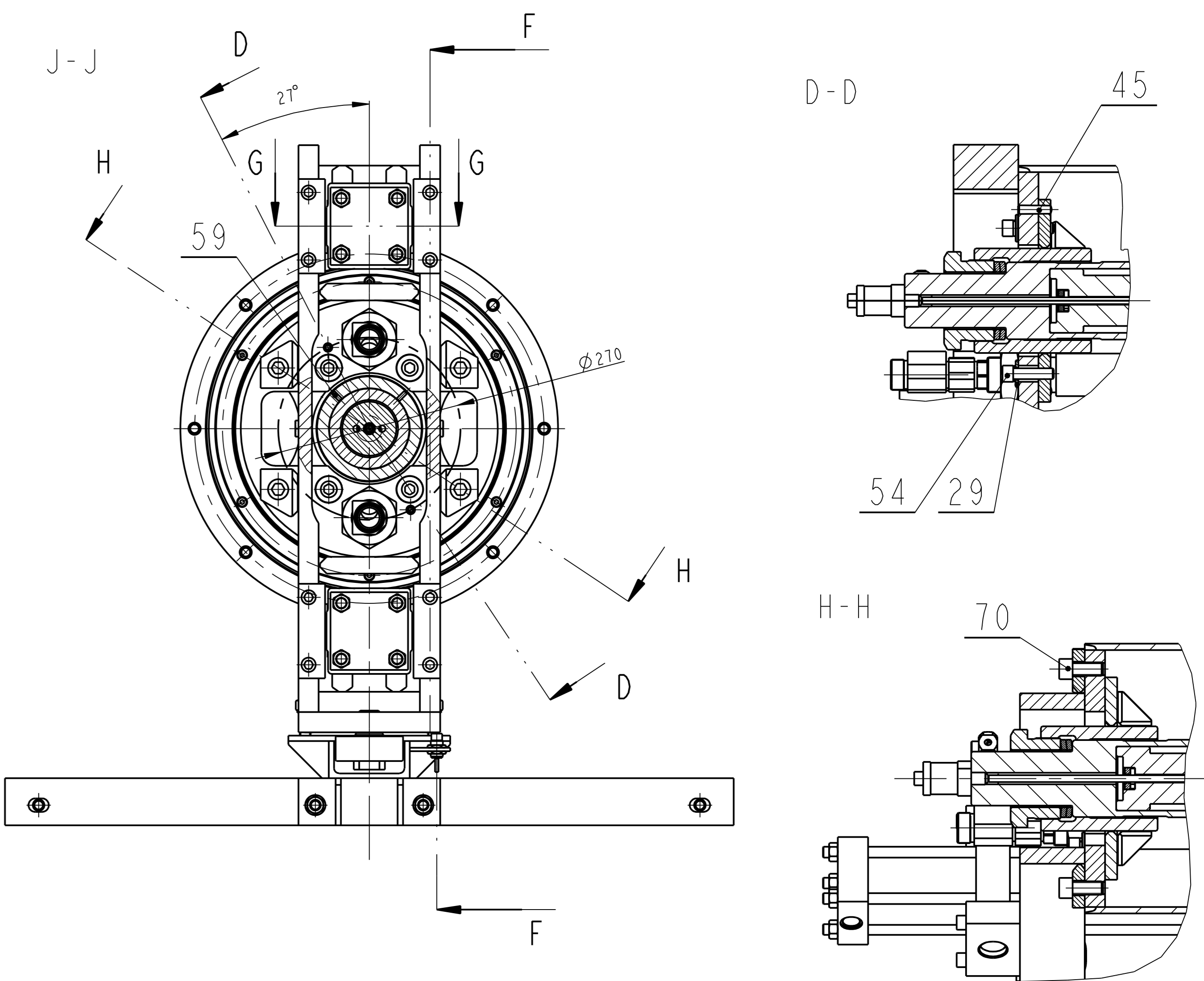
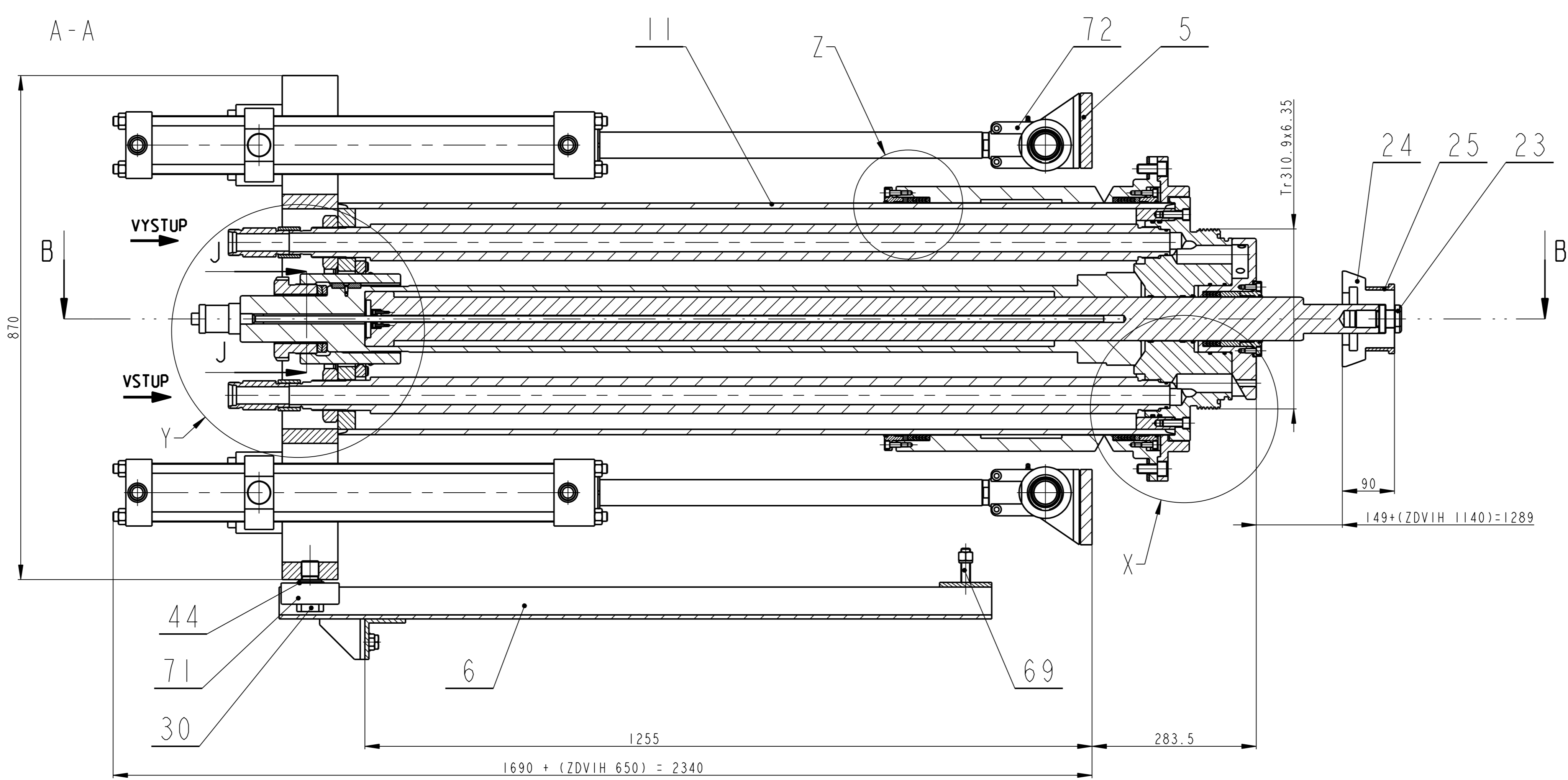
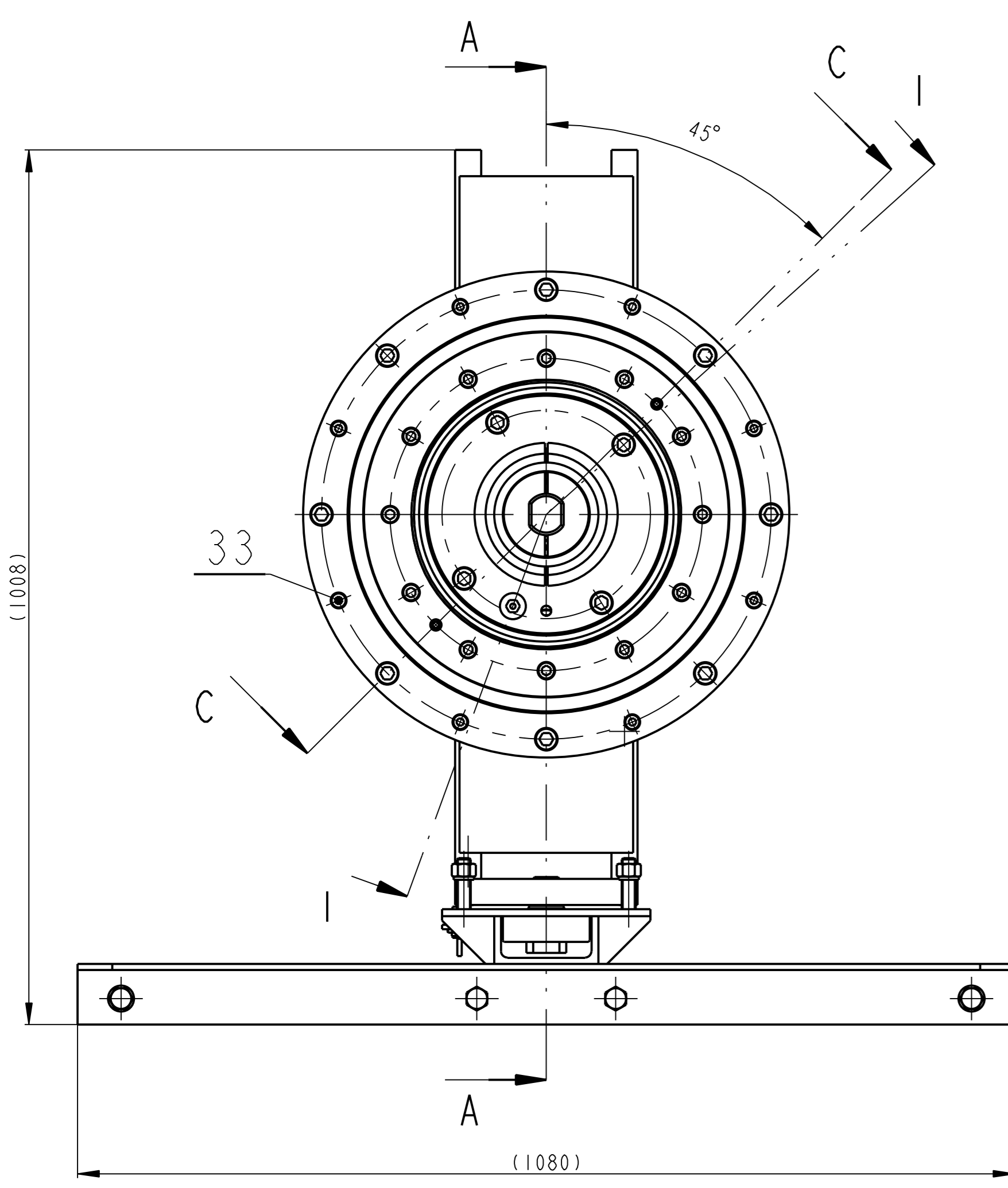












VSEOBECNE PODMINKY:
 POZ. 33,34,35,41,42,54,55,70 ZAJISTIT ZAJISTOVACEM SROUBU LOCTITE 243



POSTUP MONTAZE:
 1. USTAVIT VEDENI TUBUSU POZ. 11 DO OSY KOMORY
 2. USTAVIT TUBUS POZ. 11 DO OSY KOMORY
 3. USTAVIT PISTVICI HYDROMOTORU POZ. 53 DO OSY KOMORY
 4. PO USTAVENI ZKOLIKOVAT POZ. 11 A POZ. 12 KOLIKEM POZ. 45
 5. PO USTAVENI ZKOLIKOVAT POZ. 11 A POZ. 16 KOLIKEM POZ. 45
 6. POZ. 28 UTAHNOUT MOMENTEM 850 N.m
 7. NASTAVIT POLOHU POSUVNYCH CEPY HYDROMOTROU POZ. 52
 8. USTAVIT VEDENI ROLNY POZ. 6

Pracej 02-Feb-19	S. Pujman	Techno- log/301	Datum	Verze	
Pracej 02-Feb-19	S. Pujman	Techno- log/301	Datum	Verze	
Pracej 02-Feb-19	S. Pujman	Techno- log/301	Datum	Verze	
Pracej 02-Feb-19	S. Pujman	Techno- log/301	Datum	Verze	

OPVK ENGINEERING
 TOLERANCE: ISO 2768
 SURFACE FINISH: Ra 1.6
 SCALE: 15
 NAME: VALEC RIZENI MEMBRANY
 PART NO.: 00009
 SHEET NO.: 5
 TOTAL SHEETS: 5



Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	VODICI VLOZKA	SVARENEC			111.969		00451	1
2	DISTANCNI PODLOZKA P 100 - KR 425	425310	17246		0.709		09005	2
2	VICKO P 40 - KR 460	CSN 42 5315	11523		4.636		09006	3
1	VICKO P 60 - KR 570	CSN 425510	17246.4		21.114		09009	4
2	KONZOLE	SVARENEC			7.248		00453	5
1	VEDENI ROLNY	SVARENEC			19.398		00455	6
1	L - Profil L70x7-1080	CSN 425541	11373		7.724		09022	7
1	SPODNI RAM	SVARENEC			40.053		00458	8
4	DESKA 5 PLO 45x90-140	CSN 425522	11500		2.764		09031	9
1	DESKA 4 PLO 35x100-220	CSN 425522	11500		4.305		09034	10
1	TUBUS	SVARENEC			151.328		00460	11
1	VIKO 4	ODLITEK	423148		106.869		09042	12
2	NOHAVICE TR 63x15.5-1530	CSN 420252	17240		25.787		09043	13
1	VIKO 6 KR 300 - 110	CSN 425510	17240		14.045		09052	14
1	VIKO 7 KR 130-45	CSN 425510	17240		1.136		09053	15
1	CYLINDR	SVARENEC			15.948		00463	16
2	TALIROVA PRUZINA 125-71x8	CSN 026063	12071		0.298		09057	17
1	DISTANCNI PODLOZKA 2 TR 82,5x4-10	CSN 425750	17246		0.019		09066	18
1	DISTANCNI PODLOZKA 1 TR 100x14,5-36	CSN 425750	17246		0.681		09067	19
2	MATICE M52x3 LH KR 95-30	CSN 425510	11523		0.737		09073	20

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	01-Mar-13	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 824.165	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title VALEC RIZENI MEMBRANY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00009		Format SIZE 4
			List/sheet 1		počet listu/ no.sheets 5



Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	SPOJOVACÍ MATICE KR 55-45	CSN 425510	17246		0.227		09075	21
2	KOSTKA 4HR 50-110	CSN 425520	17246		0.903		09076	22
1	SROUB KR 50 - 85	CSN 425510	11600		0.623		09078	23
1	OBJÍMKA KR 170 - 95	CSN 425510	11375		6.037		09079	24
1	PREVLEČNÁ TRUBKA KR 120 - 55	CSN 425510	11600		0.783		09080	25
1	TESNĚNÍ P4-Ø565		423226		1.869		09084	26
1	KROUZEK KR 35-10	CSN 643610	PA 66		0.002		09047	27
1	SROUB CYLINDRU KR 150-80	CSN 425510	11500		4.118		09058	28
4	PODLOŽKA KR 45-6	CSN 425510	11500		0.032		09059	29
1	ČEP ROLNÝ KR 60-90	CSN 425510	11600		0.732		09036	30
2	ČEP 40 x 140 x 8 x 121	ISO 2340			1.441		09082	31
2	STÍRACÍ KROUZEK P5 400x408x7/4	REONTECH	PTFE-UHLÍK		0.001			32
8	SROUB M10 x 20	ISO 4765			0.026			33
8	SROUB M16 x 35	ISO 4765			0.099			34
18	SROUB M8 x 20	ISO 4762			0.015			35
4	SROUB M16 x 45	CSN 021101			0.110			36
6	PODLOŽKA 17	CSN 021701			0.012			37
10	PODLOŽKA 16	CSN 021741			0.006			38
4	MATICE M16	CSN 021401			0.043			39
4	KLUZNE POUZDRO GFM-4044-40	HENNLICH			0.090			40

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil / DWN.	01-Mar-13	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009		Meritko SCALE 1:5	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 824.165	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009			C.sestavy / Assembly No. ***	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title VALEC RIZENI MEMBRANY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00009		Format SIZE 4
			List/sheet 2		počet listů / no.sheets 5

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
8	SROUB M 14x110	ISO 4762			0.163			41
4	SROUB M 14x40	ISO 4762			0.079			42
2	TESNENÍ VEPPAC CH 420x400-38	TRELLEBORG	PTFE		3.282			43
1	POJISTNÝ KROUZEK 40	CSN 022930			0.007			44
6	KUZELOVÝ KOLÍK 12 x 50	DIN 7978			0.042			45
1	PERO 14X9X50	CSN 022575			0.044			46
1	SROUB M5 x 12	DIN 7984			0.004			47
1	MAGNET BTL-P-1013-AR	BALLUFF			0.038			48
2	SROUB M4 x 16	CSN 4762			0.003			49
1	INDUKČNÍ SNÍMAC BTL7-E100-M1300-B32	BALLUFF			1.928			50
4	VODÍČÍ KROUZEK KR 80x2.5-9,7	SITTECH	PTFE		0.047			51
2	HYDROMOTOR-80/45-650 80DDKHMDRN34M650M2222	PARKER			45.083			52
1	HYDROMOTOR 90/75-1140	HYDRAULICS			109.713			53
4	SROUB M16 x 60	ISO 4762			0.139			54
12	SROUB M12 x 35	ISO 4762			0.050			55
2	STÍRACÍ KROUZEK P5 90x98x7/4	REONTECH	PTFE-UHLÍK		0.008			56
1	TESNENÍ VEPPAC CH 95x75-30	TRELLEBORG	PTFE		0.534			57
4	SROUB M16 x 60	ISO 4762			0.139			58
2	SROUB M6 x 16	CSN 021187			0.004			59
2	O-KROUZEK 329.57x5.33	TRELLEBORG	V80G2		0.206			60

	Datum	Jméno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	01-Mar-13	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schvál. /APP			Schvál. /APP							
				Index/No.	Schválil/Appr.		popis změny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009		Meritko SCALE 1:5	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 824.165	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009			C.sestavy / Assembly No. ***	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Název / Title VALEC RIZENÍ MEMBRANY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00009		Format SIZE 4
			List/sheet 3		počet listů / no.sheets 5

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	O-KROUZEK 38.7x3.53	TRELEBORG	V80G2		0.012			61
2	O-KROUZEK 130x4	TRELEBORG	V80G2		0.042			62
1	SNIMAC TEPLoty 1221SPEC 9511	ENERGO NOVA			0.060			63
4	BANJO WH12LMOMD	PARKER			0.211			64
2	PODLOZKA 43	CSN 021701			0.183			65
2	VODICI KROUZEK KR 405x2.5-15	SITTECH	PTFE		0.372			66
2	ZAVLACKA 8 X 71	CSN 021781			0.032			67
2	INDUKCNI SNIMAC 3RG40 23-0AB00	SIEMENS			0.088			68
2	SROUB M16 x 70	CSN 021741			0.149			69
4	SROUB M20 x 45	ISO 4762			0.198			70
1	ROLNA LR 5308 NPPU	FAG			1.444			71
2	ZAVESNE OKO 145242	PARKER			1.902			72

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	01-Mar-13	S. Pusman	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 824.165

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009
VL75-A000-VRM_KOMPLET-00009

Meritko
SCALE

1:5

C.sestavy /
Assembly No.

Typ/Type

VL75

Název / Title

VALEC RIZENI MEMBRANY

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

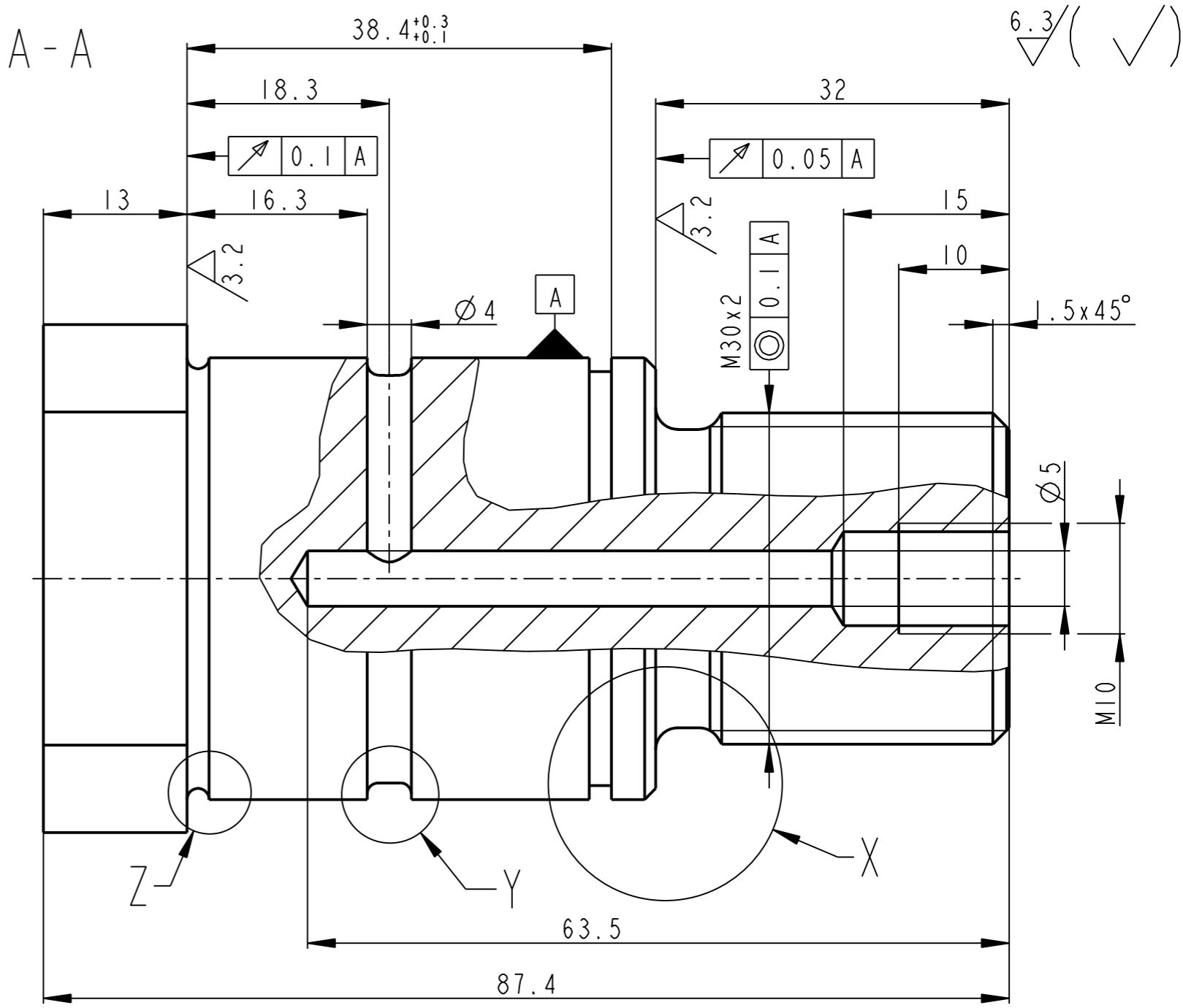
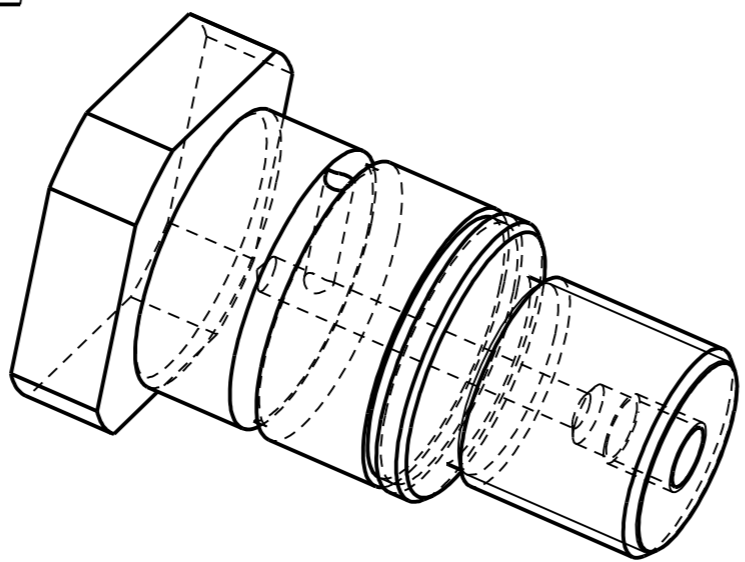
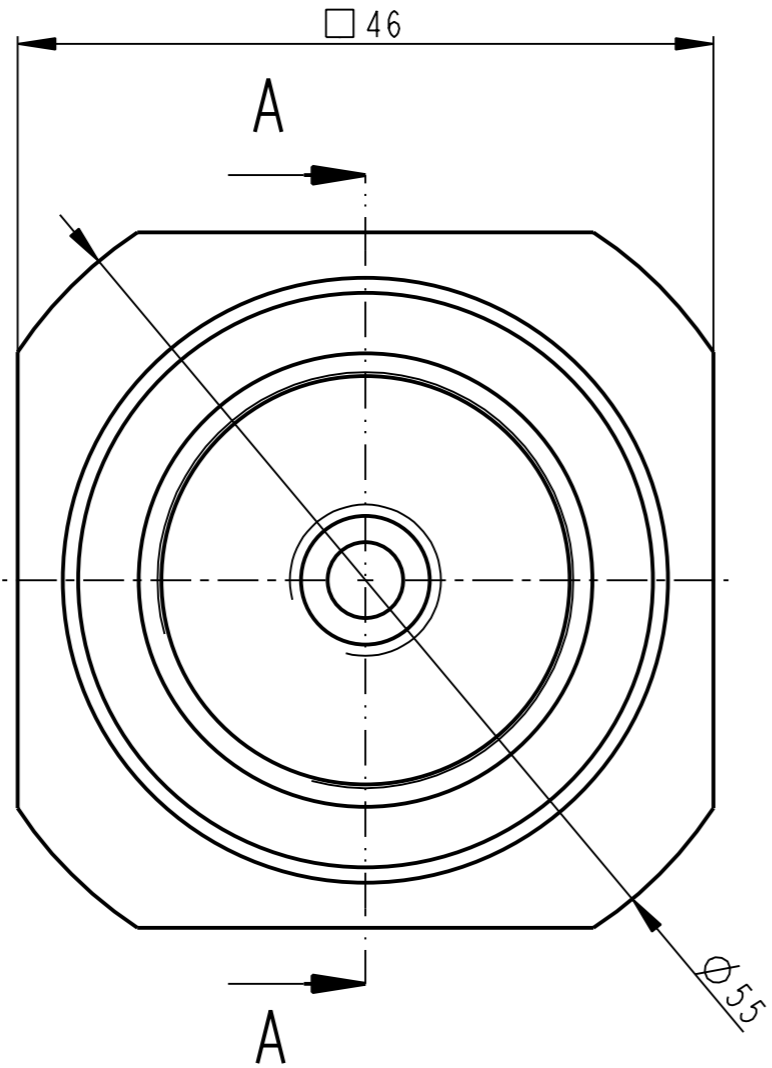
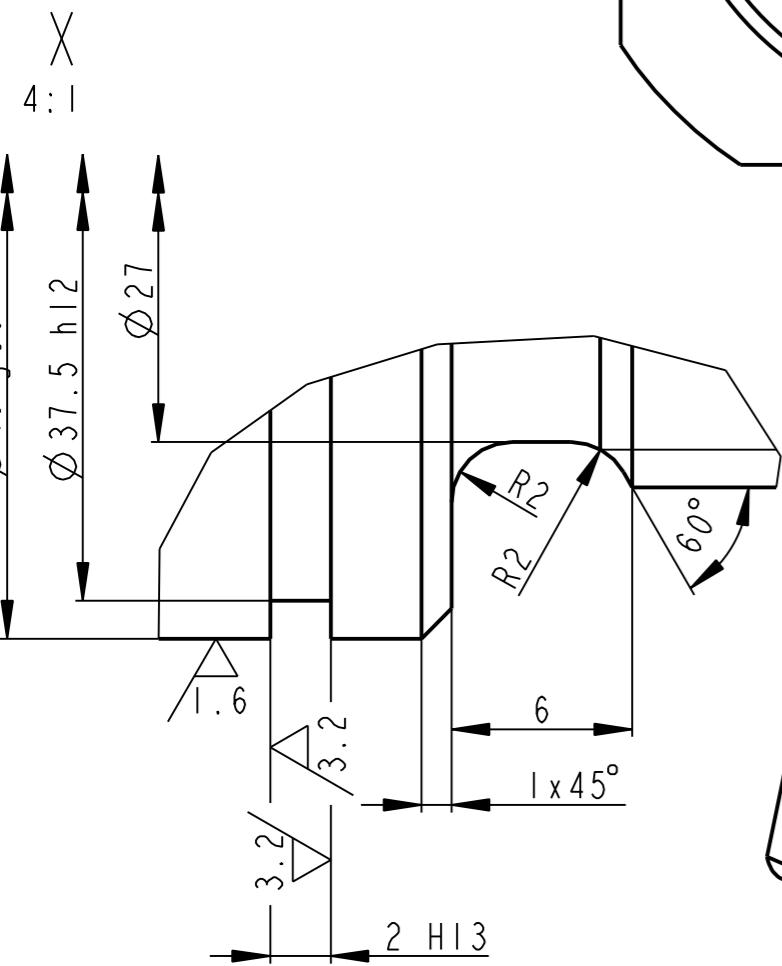
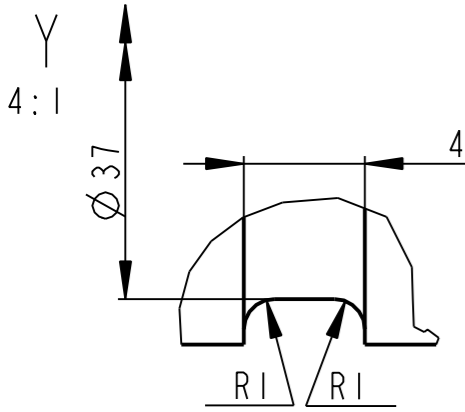
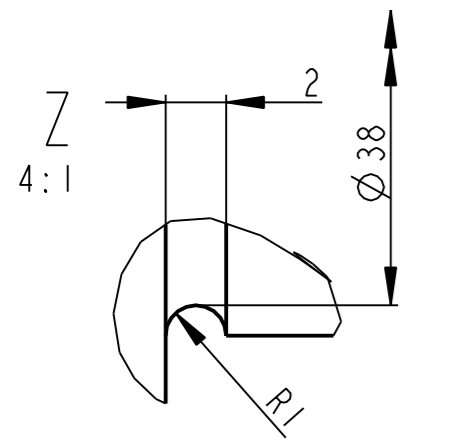
00009

Format
SIZE

4

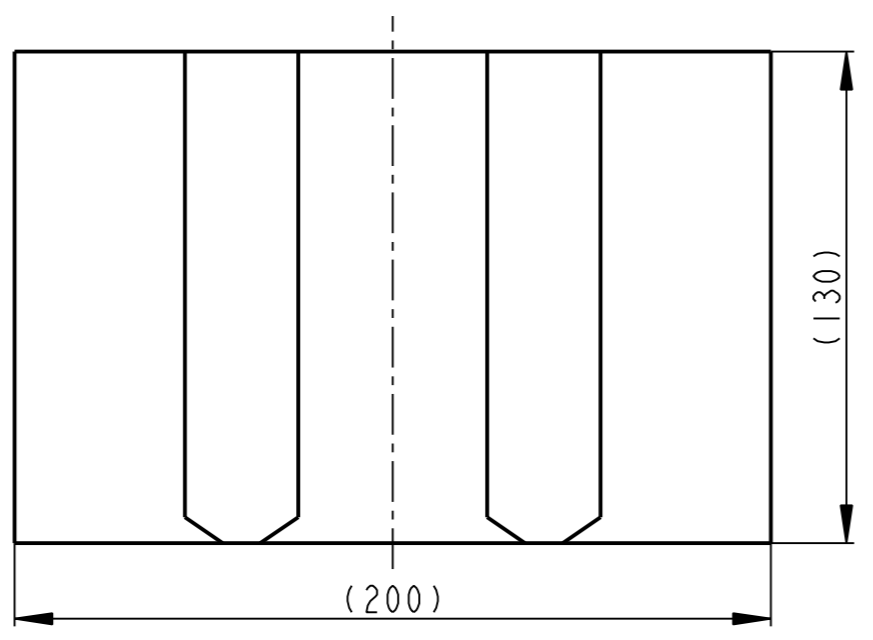
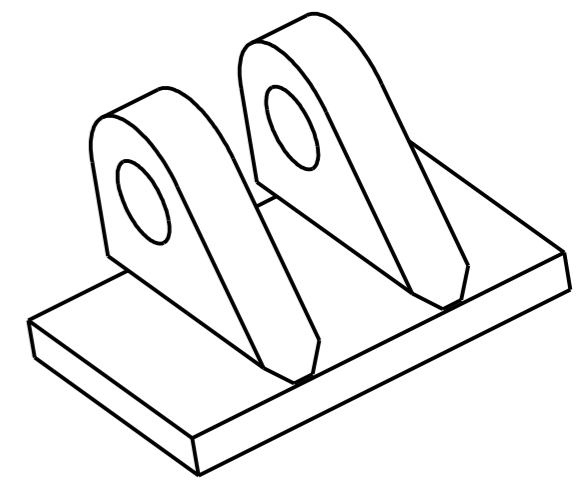
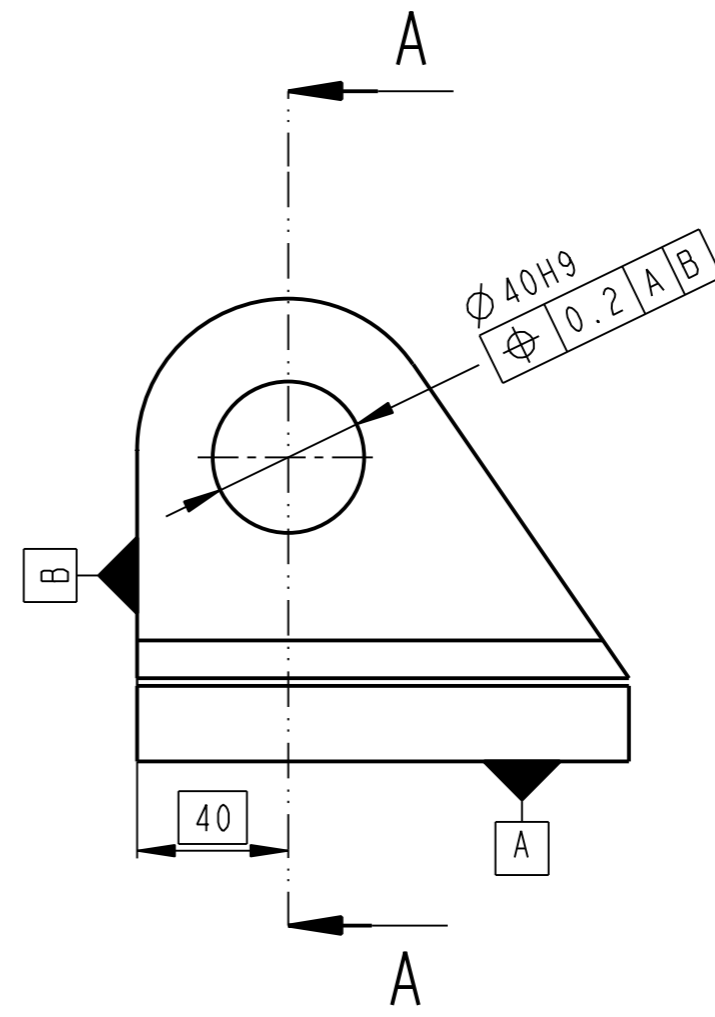
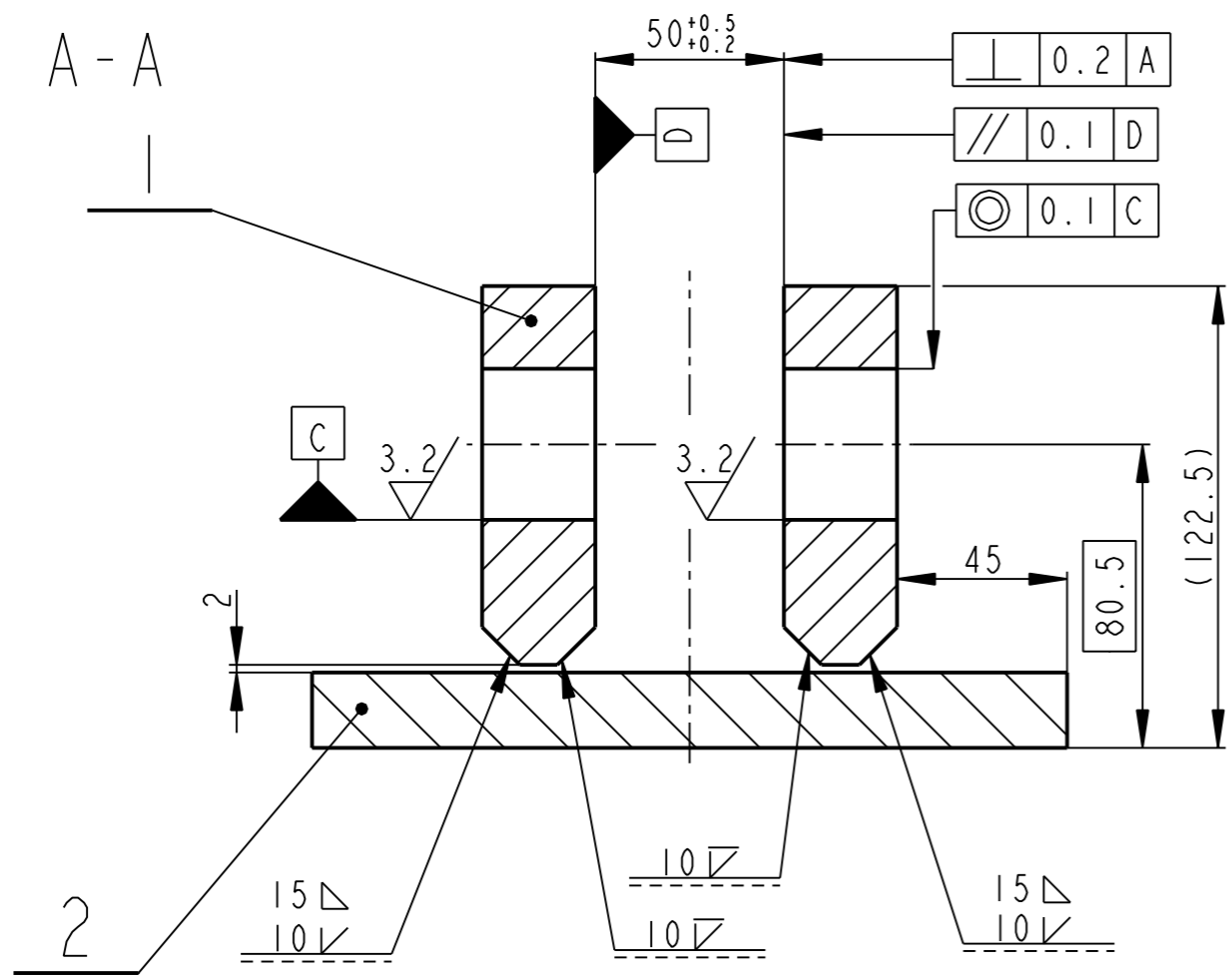
list/sheet 4

pocet listu/ no.sheets 5



	KR 60-90	CSN 425510	11600	0.732	00009	30
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodni / End material/Material	T.odp. / Weight	C. hmot. / Raw weight	00009 / Drawing asm. No.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date			
Prezk. /CHK						
Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:			
Methode 1 ISO 128			Soubor-model/PART-file		VL75-A009-CEP-09036	
TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A009-CEP-09036	
Název / Title			CEP ROLNY		C. sestavy / Assembly No. 00009	
					Typ/Type VL75	
					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09036	
					List/sheet 1 / pocet listu/ no. sheets 1	

6.3 / (✓)

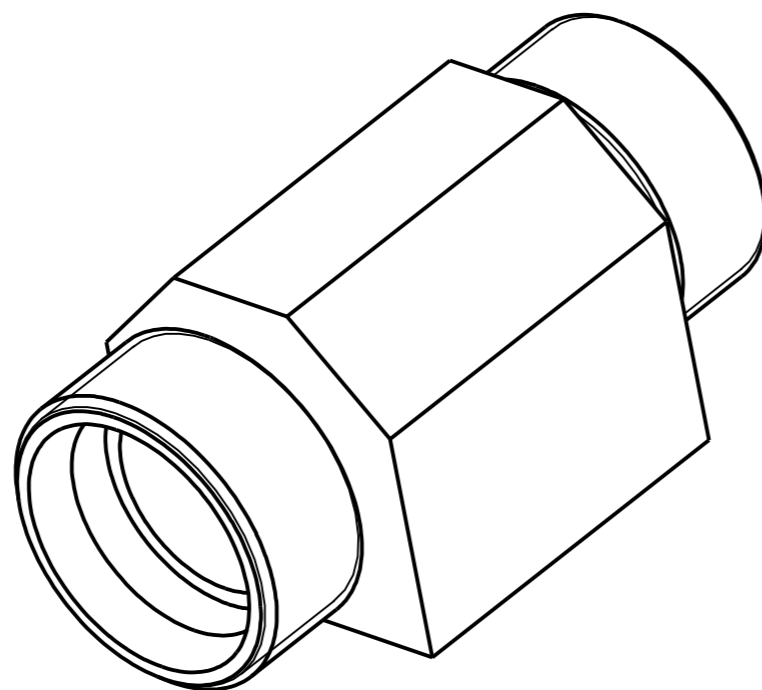
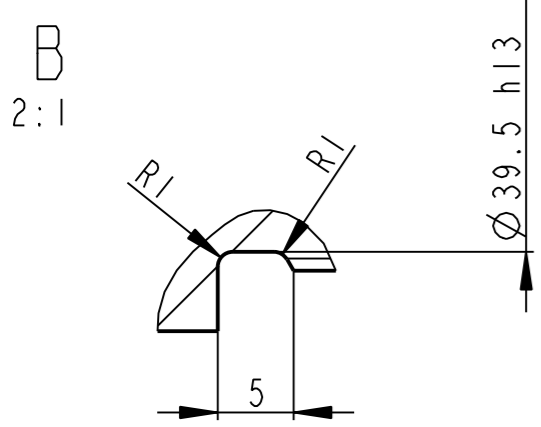
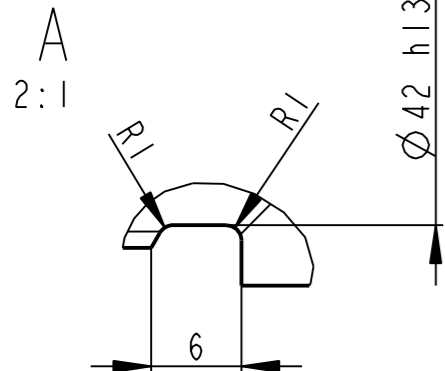
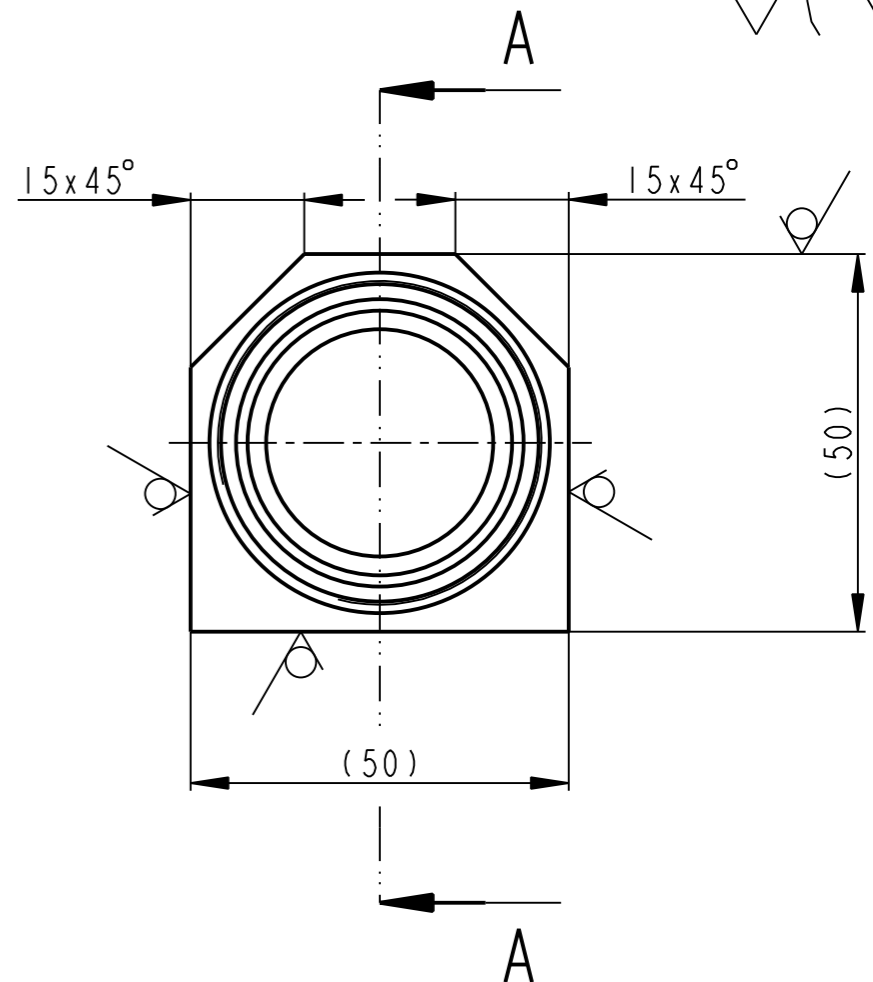
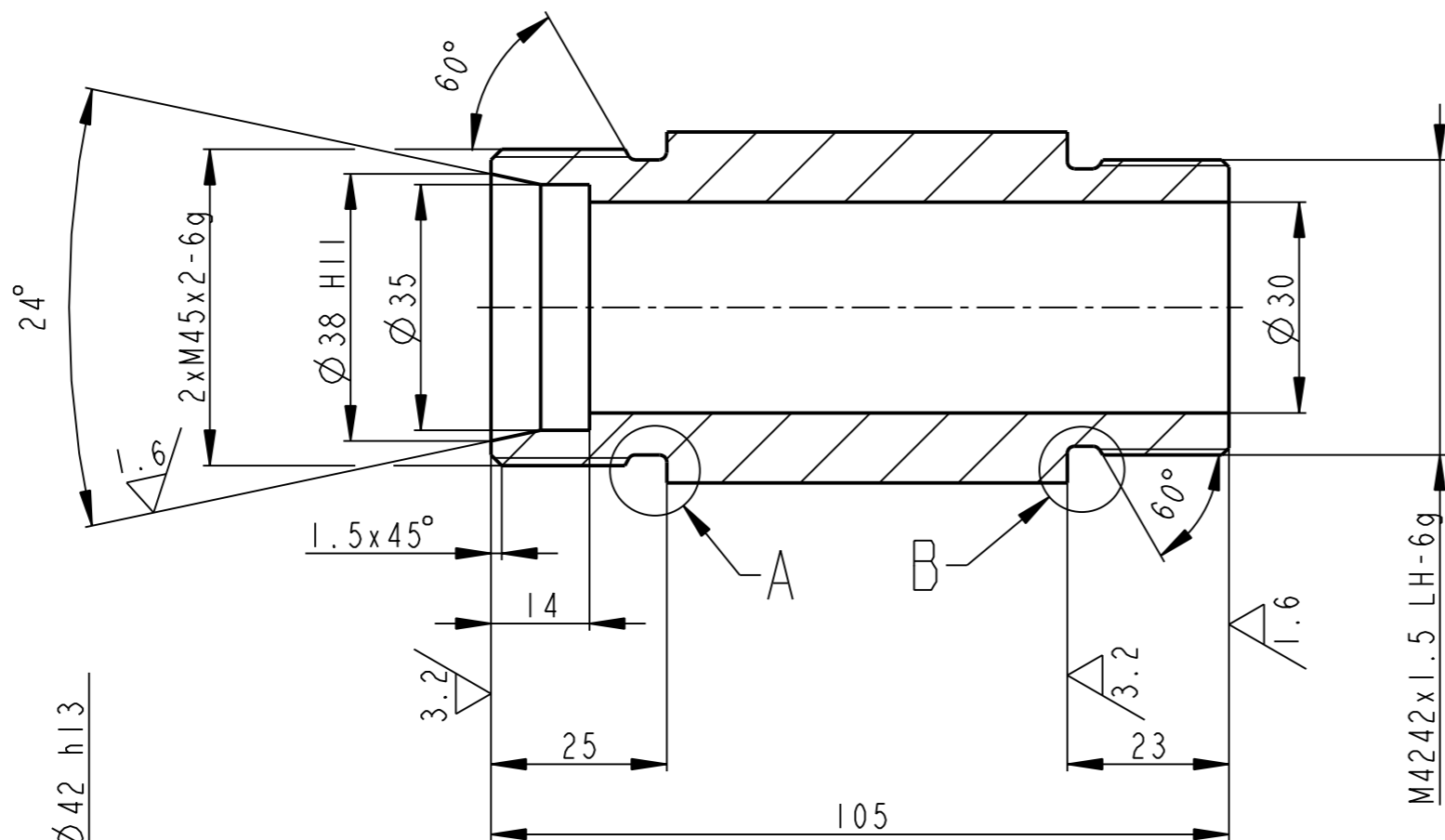


SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN EN 05 0235

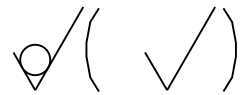
1	DESKA 1 OBD 130x20-210	CSN 425522	11523		3.884		09013	2
2	DESKA 2 OBD 120x30-130	CSN 425522	11523		1.964		09014	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
					Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	7.248
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A009-KONZOLE-00453 VL75-A009-KONZOLE-00453	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00009 VL75	
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
KONZOLE					00453		3	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

6.3 / (✓)

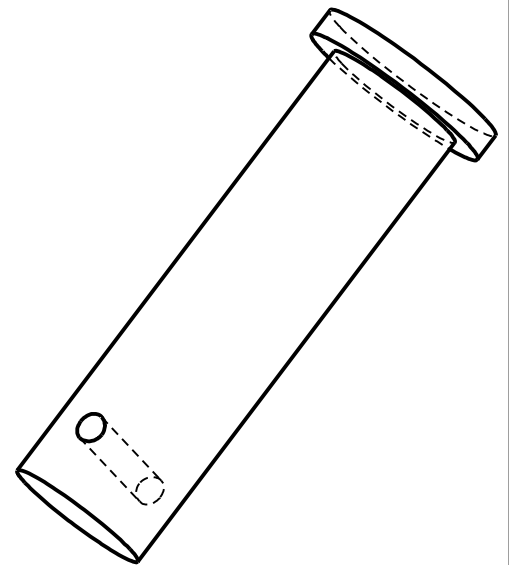
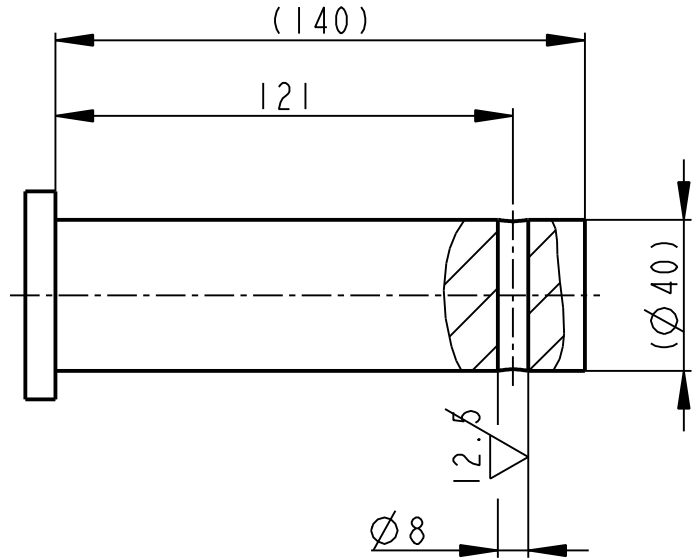
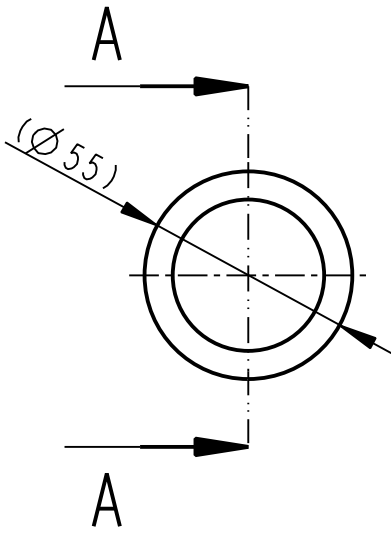
A - A



	4HR 50-110	CSN 425520	17246		0.903		00009	22
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A009-KOSTKA7-09076 VL75-A009-KOSTKA7-09076	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00009	VL75
Název / Title			KOSTKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		09076	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

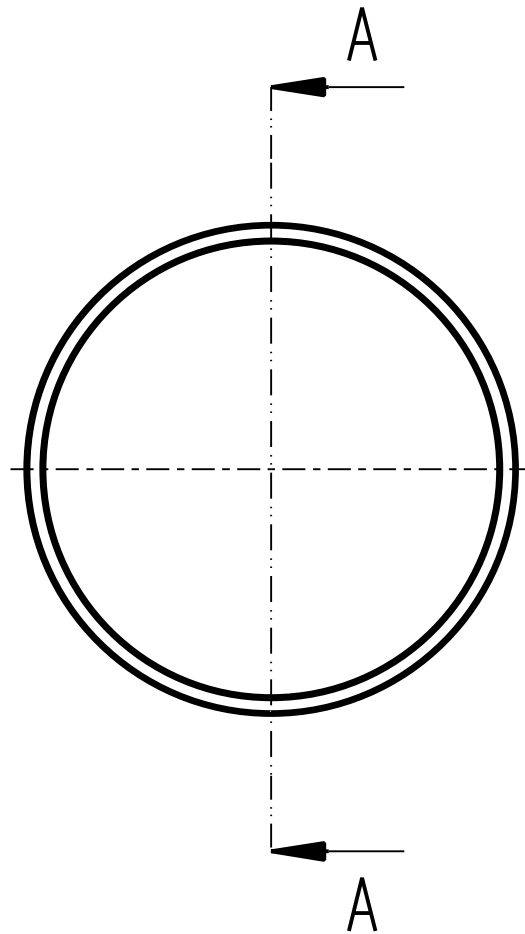
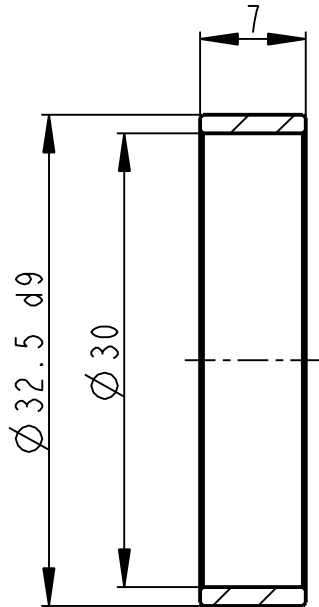


A - A



	40 x 140 x 8 x 121	ISO 2340			1.441		00009	31
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A009-CEP_40-09082	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00009	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A009-N_CEP_40-09082	Typ/Type		VL75		Format SIZE
CEP		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		09082		Format SIZE		4
		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

A - A



SRAZIT HRANY 0.2x45°


	KR 35-10	CSN 643610	PA 66		0.002		00009	27
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	

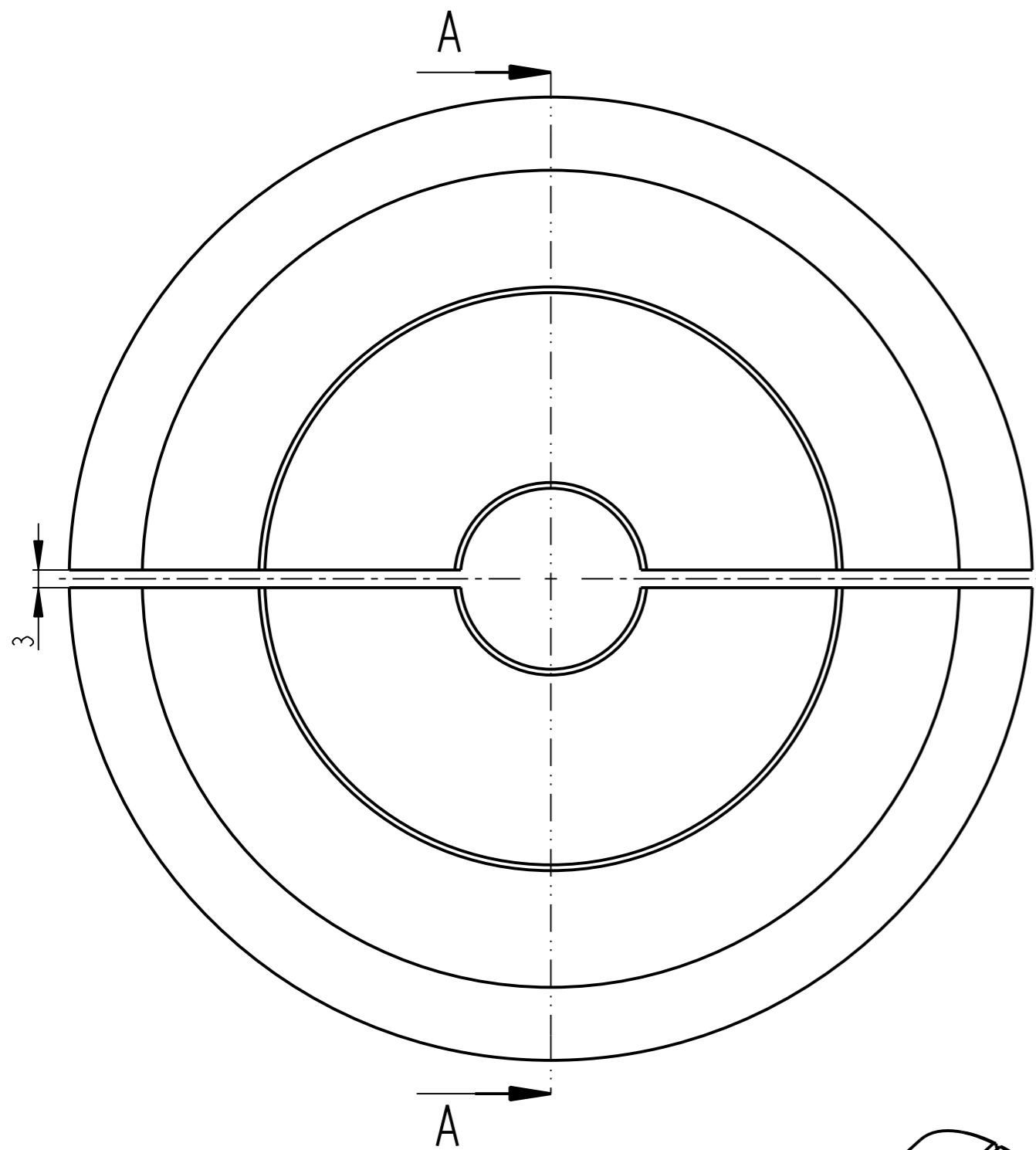


OPVK ENGINEERING

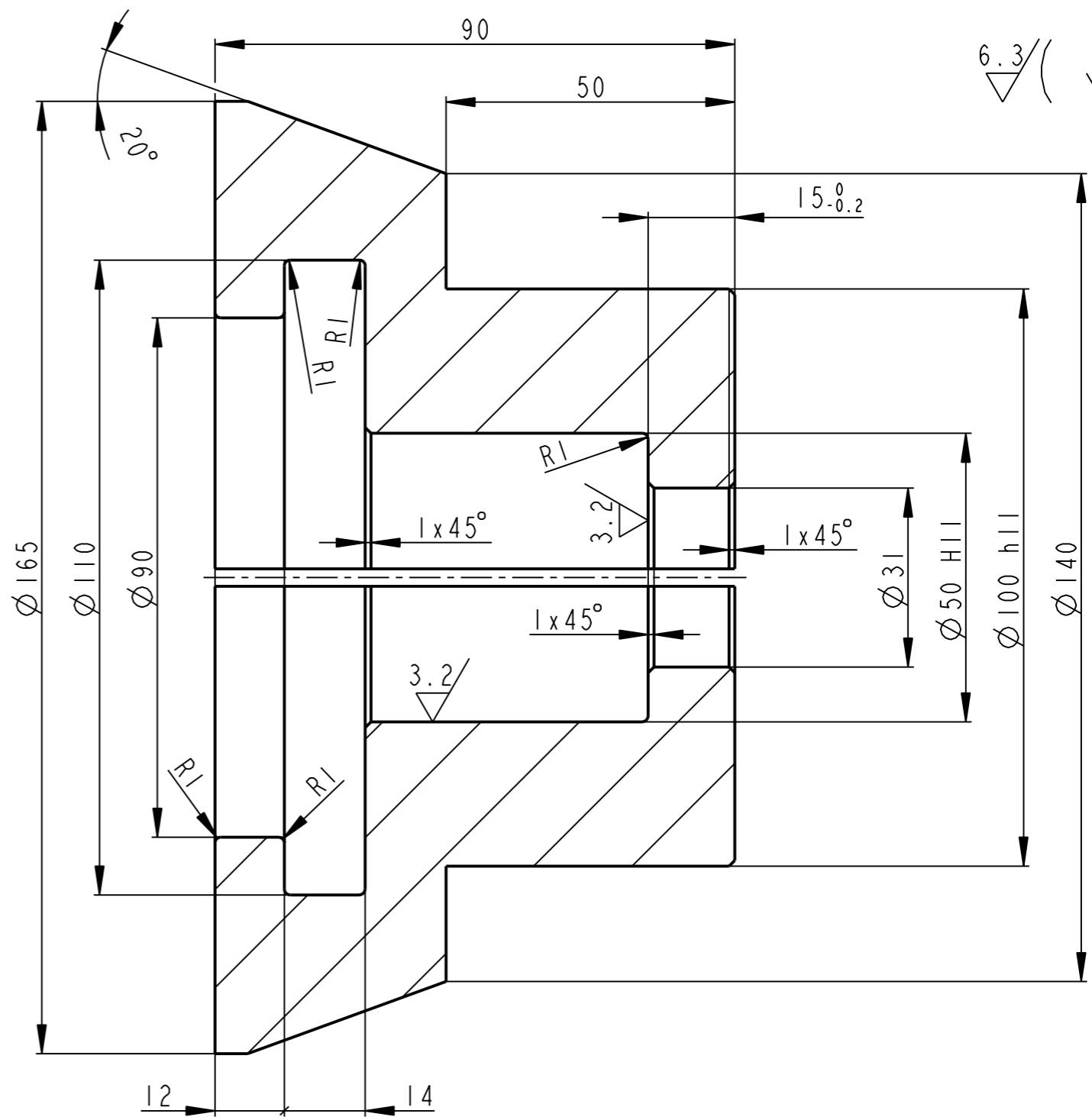
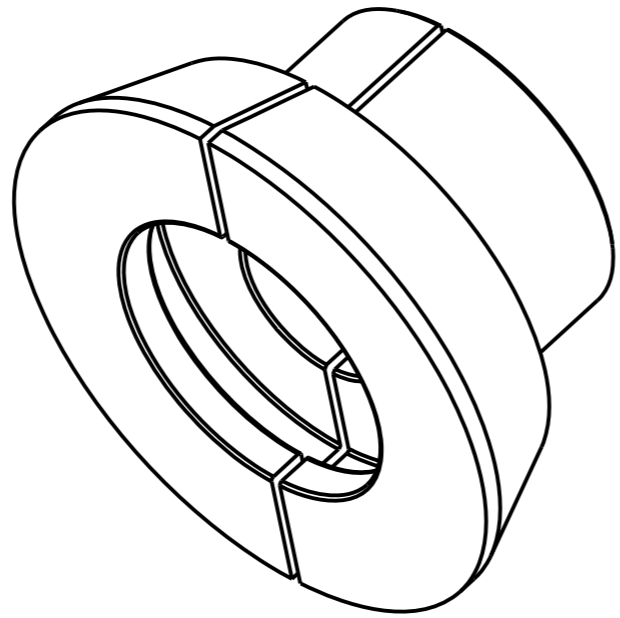
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

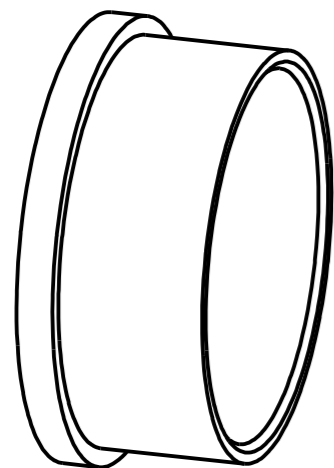
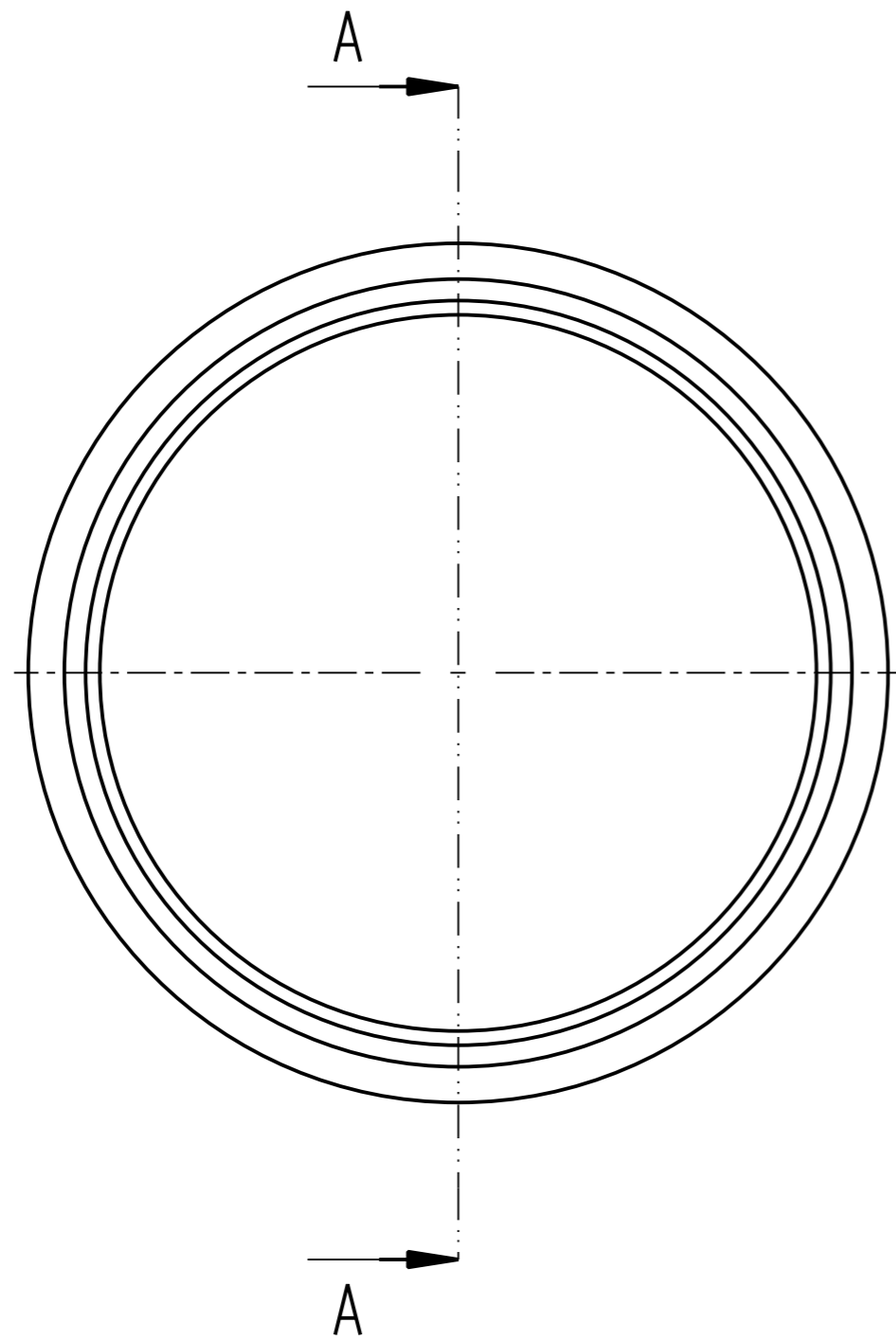
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A009-NEFER_KROUZEK-09047	Meritko SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No. 00009	Typ/Type VL75
Název / Title KROUZEK			CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 09047		Format SIZE 4	Formát SIZE 4
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



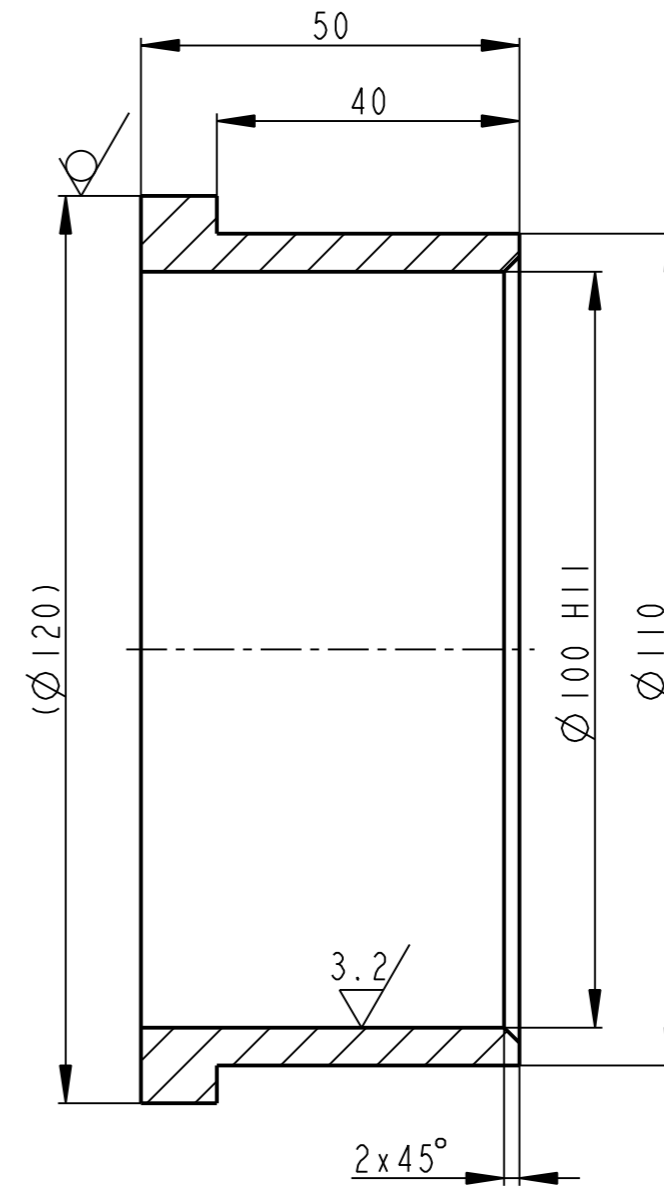
A - A



	KR 170 - 95	CSN 425510	11375		6.037		00009	24
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A009-OBJIMKA_PIST-09079 VL 75-A009-OBJIMKA_PIST-09079	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00009	VL 75
Název / Title			OBJIMKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						09079		3
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

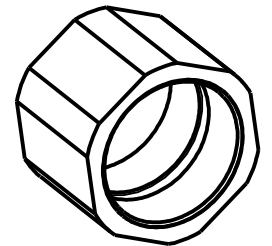
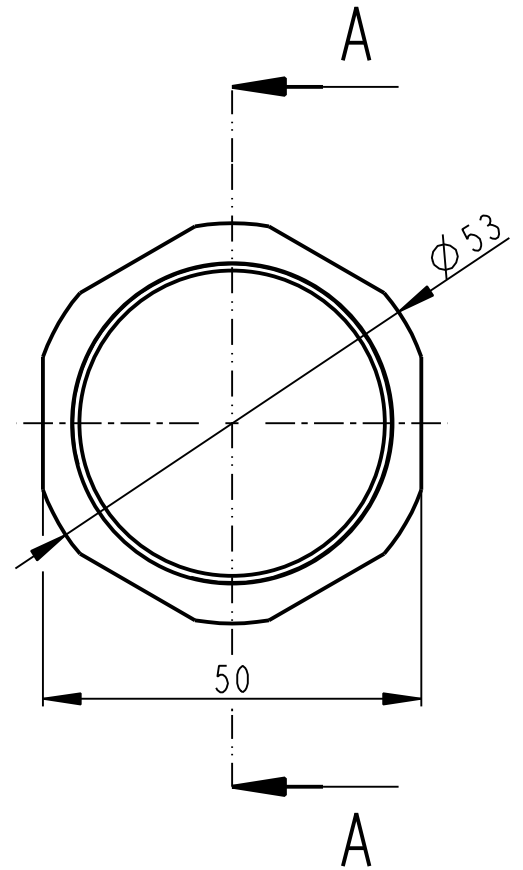
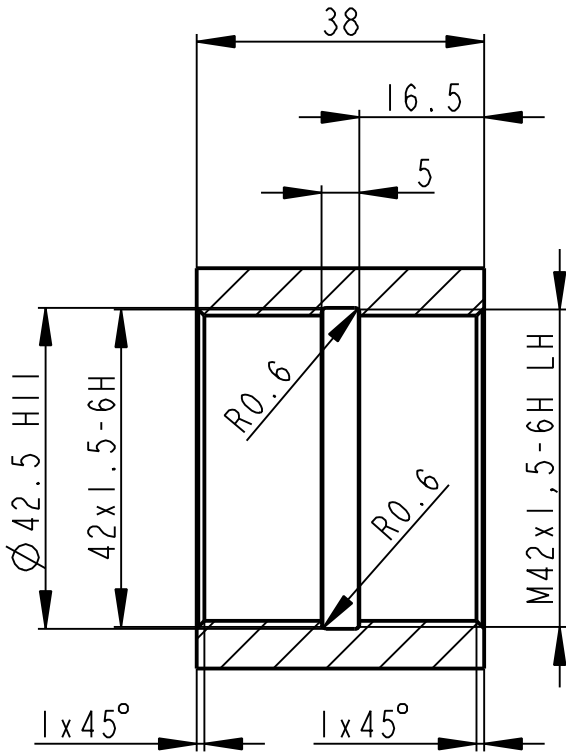


A - A



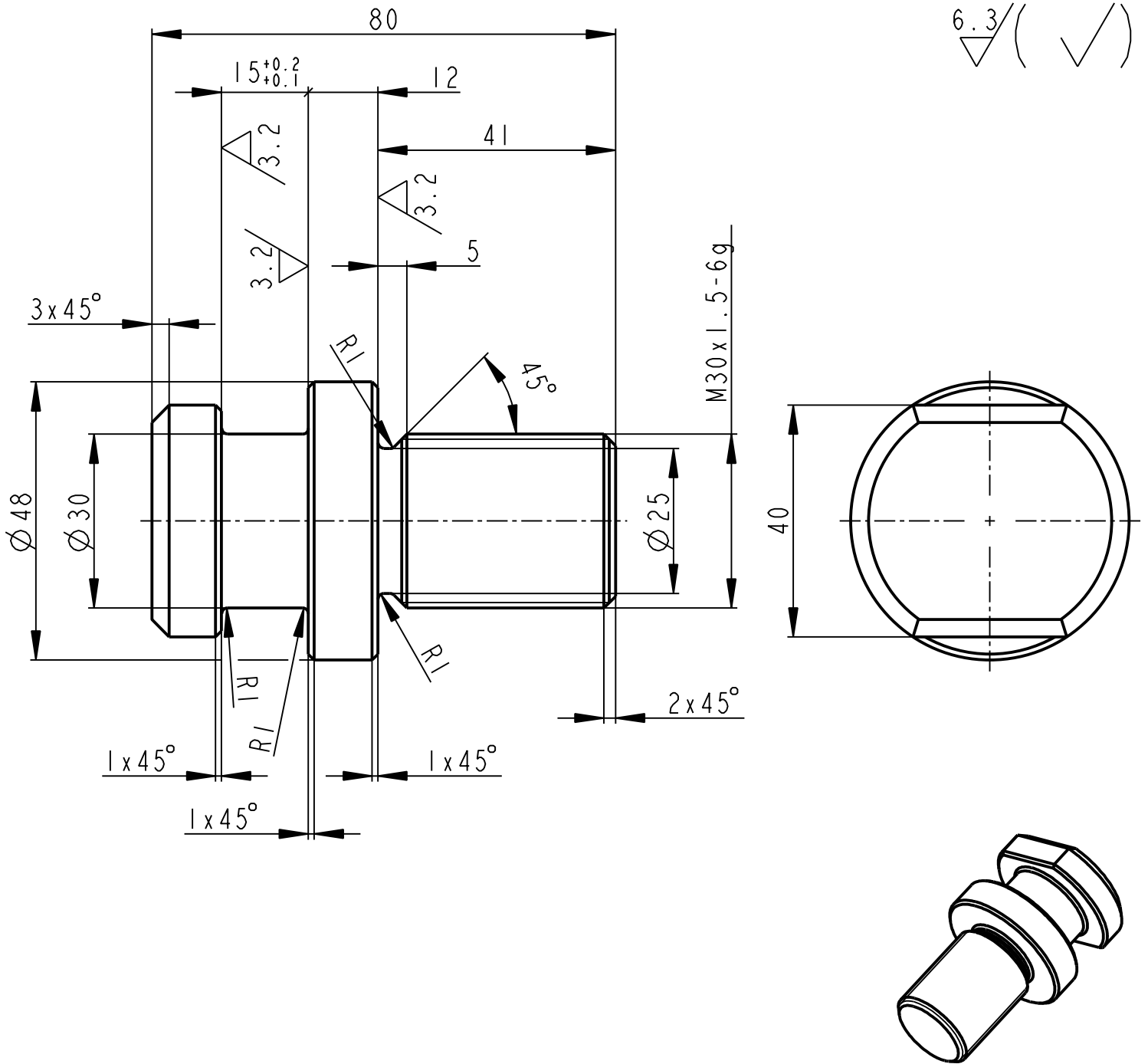
6.3 / (✓)

	KR 120 - 55	CSN 425510	11600		0.783		00009	25
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date					
Kreslil / DWN.	16-Dec-14	S. Pusman	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No	Schvalil/ Appr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznamka/Note:		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A009-PREVLECNA_TRUB-09080 / VL75-A009-PREVLECNA_TRUB-09080	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00009	VL75
Nazev / Title PREVLECNA TRUBKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09080		List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 3



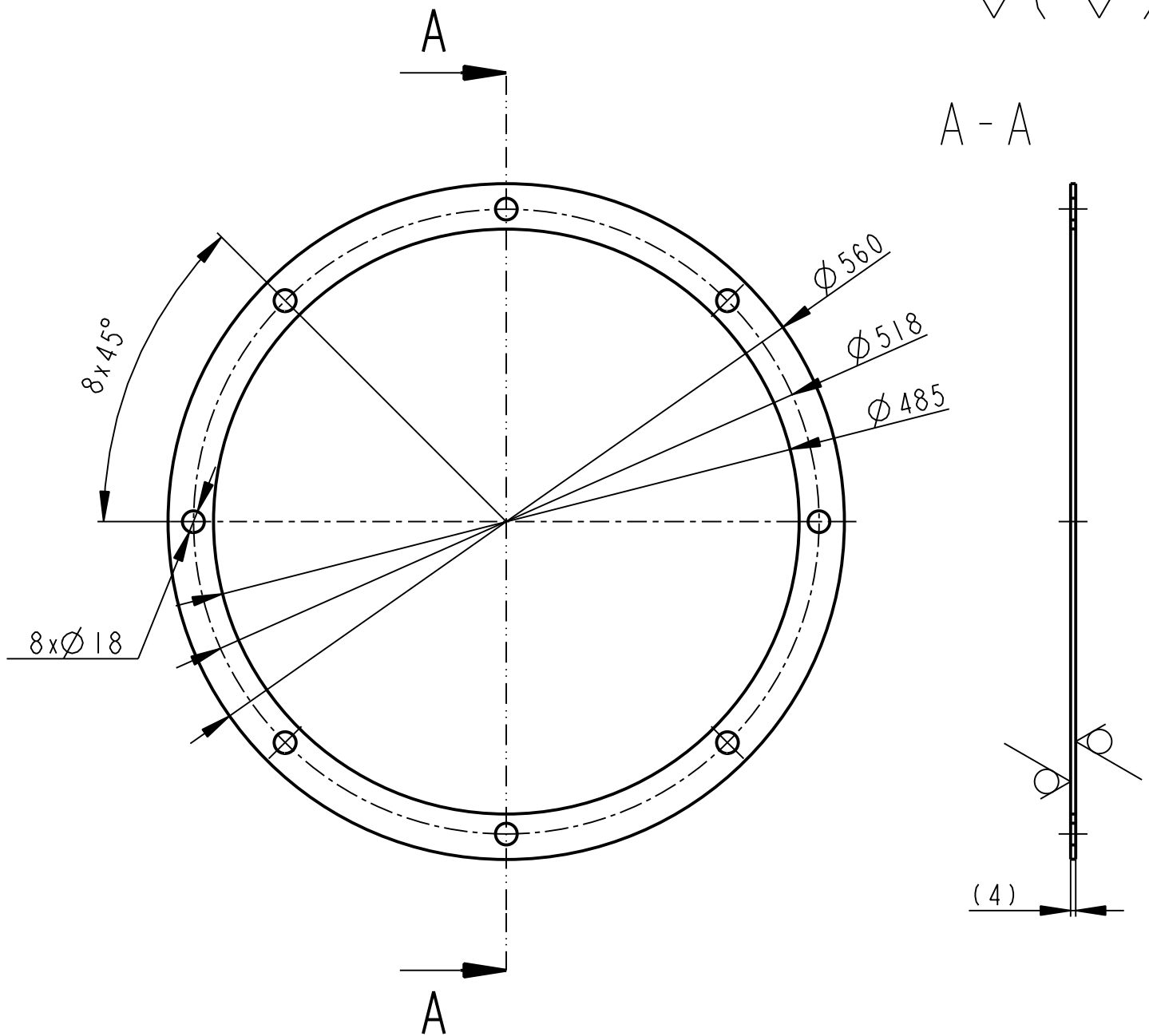
	KR 55-45	CSN 425510	17246		0.227		00009	21
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
	index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
		Poznámka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A009-SPOJ_MATICE-09075	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00009	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A009-SPOJ_MATICE-09075			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
SPOJOVACÍ MATICE			09075			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

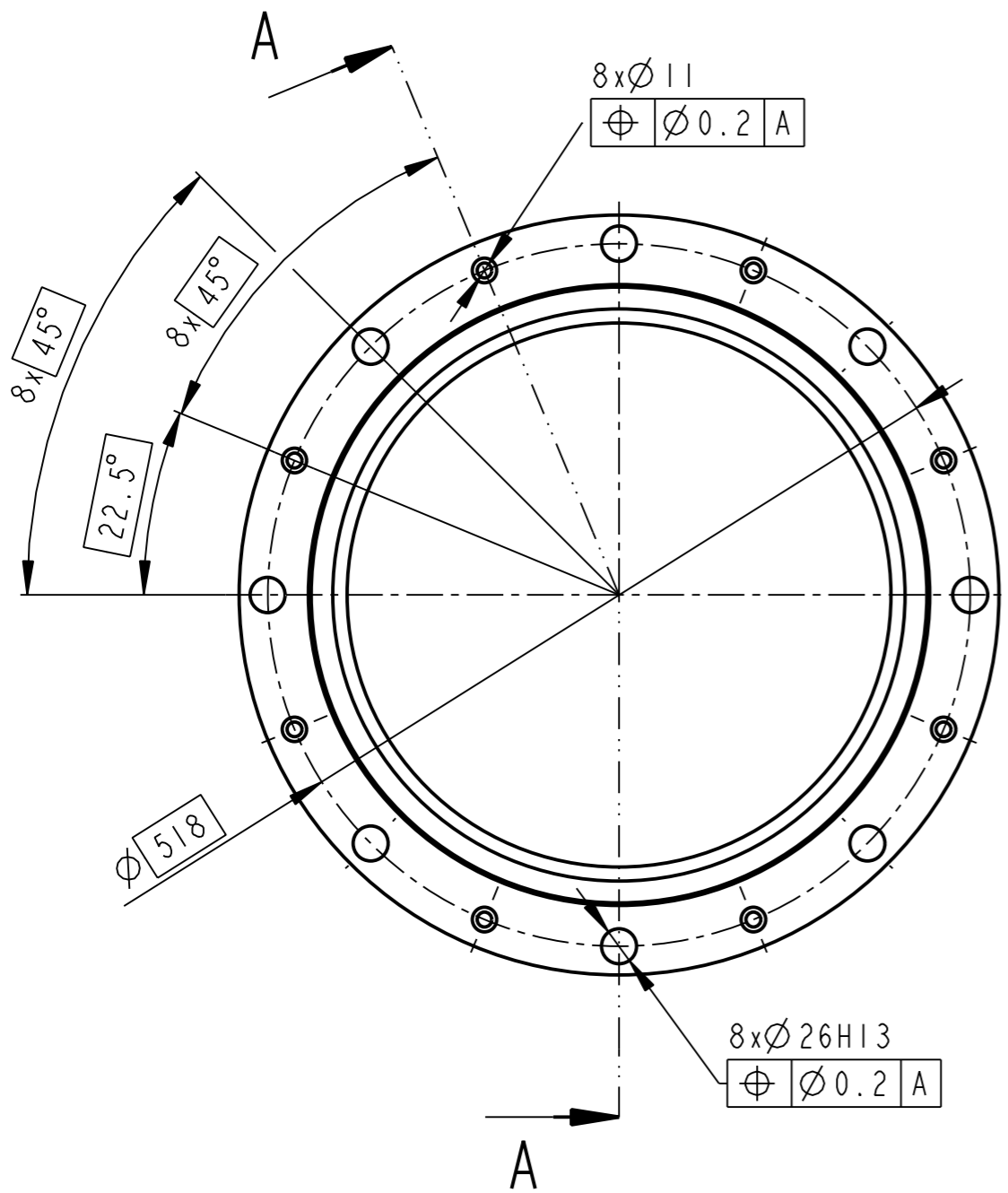


	KR 50 - 85	CSN 425510	11600		0.623		00009	23
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / VL75-A009-SROUB_OBJIMKY-09078	Soubor-vykres/DRW-file / VL75-A009-SROUB_OBJIMKY-09078	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00009	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
SROUB			09078			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

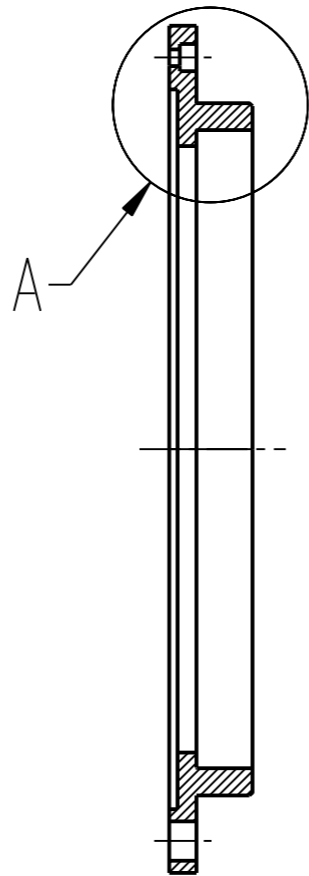
12.8 (✓) (✓)



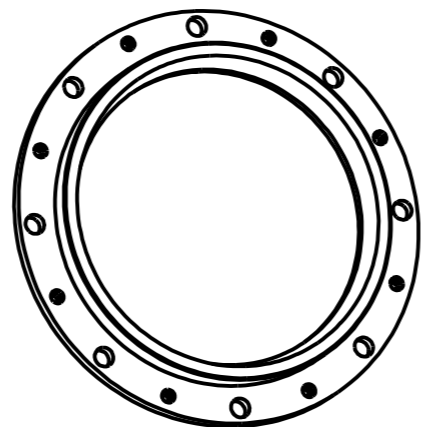
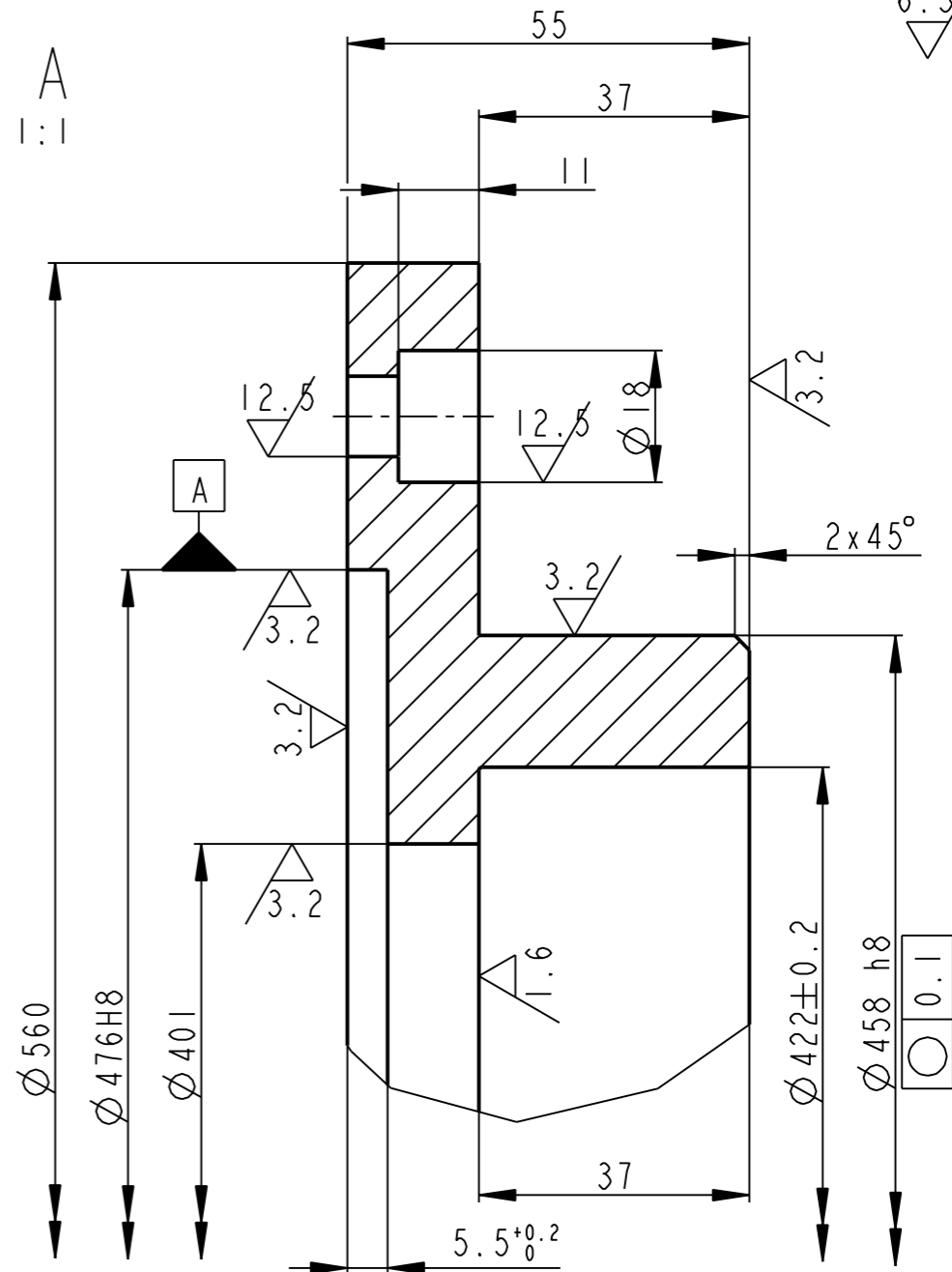
	P4-Ø565		423226		1.869	00009	26
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name			
Kreslil / DWN.	08-Mar-13						
Prezk. / CHK							
Schval. / APP							
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum
							Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		VL75-A009-TESTNENI-09084 VL75-A009-TESTNENI-09084		00009 VL75	
Nazev / Title <h1>TESTNENI</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>09084</h1>		Format SIZE <h1>4</h1>	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	



A-A

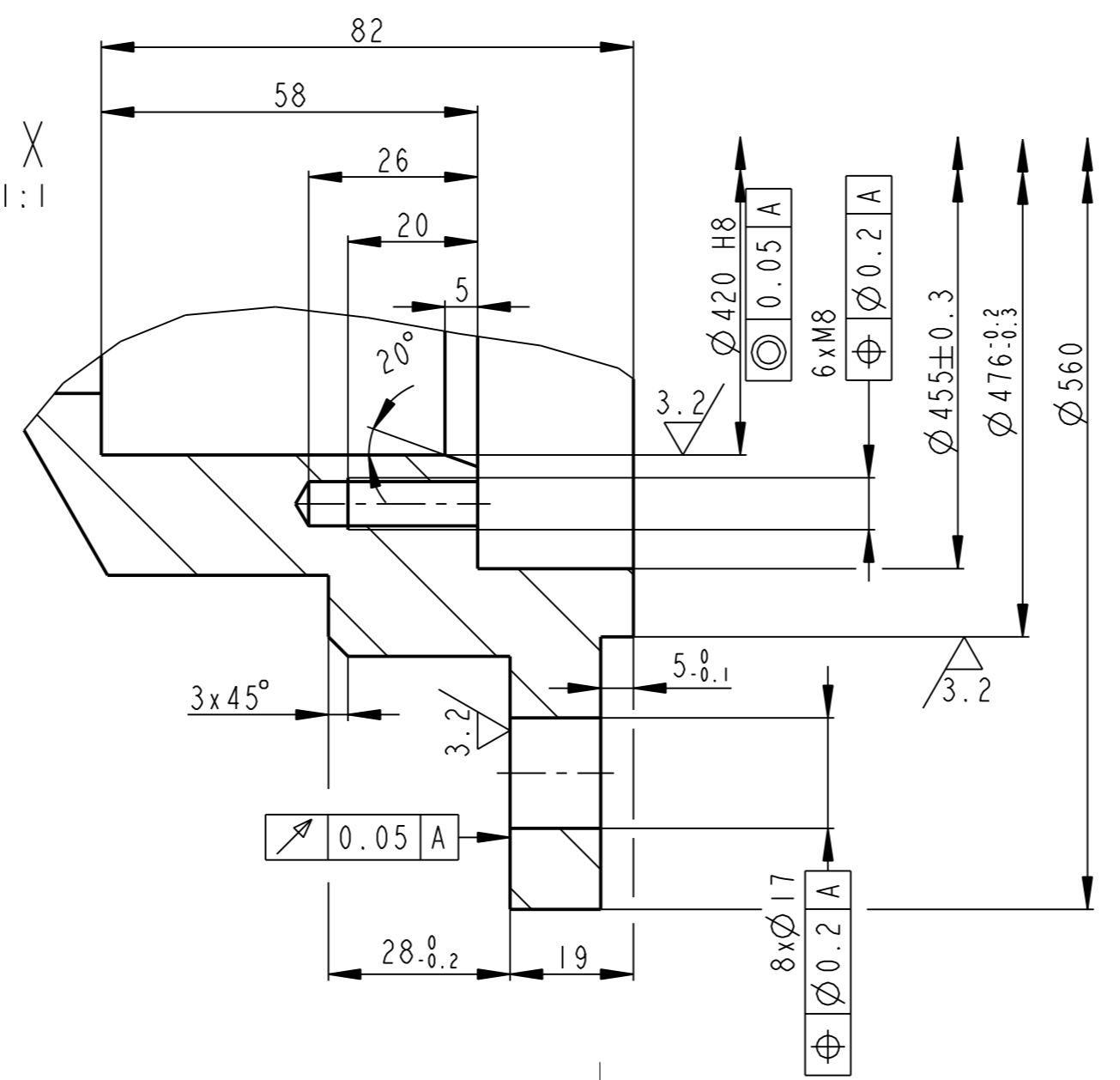
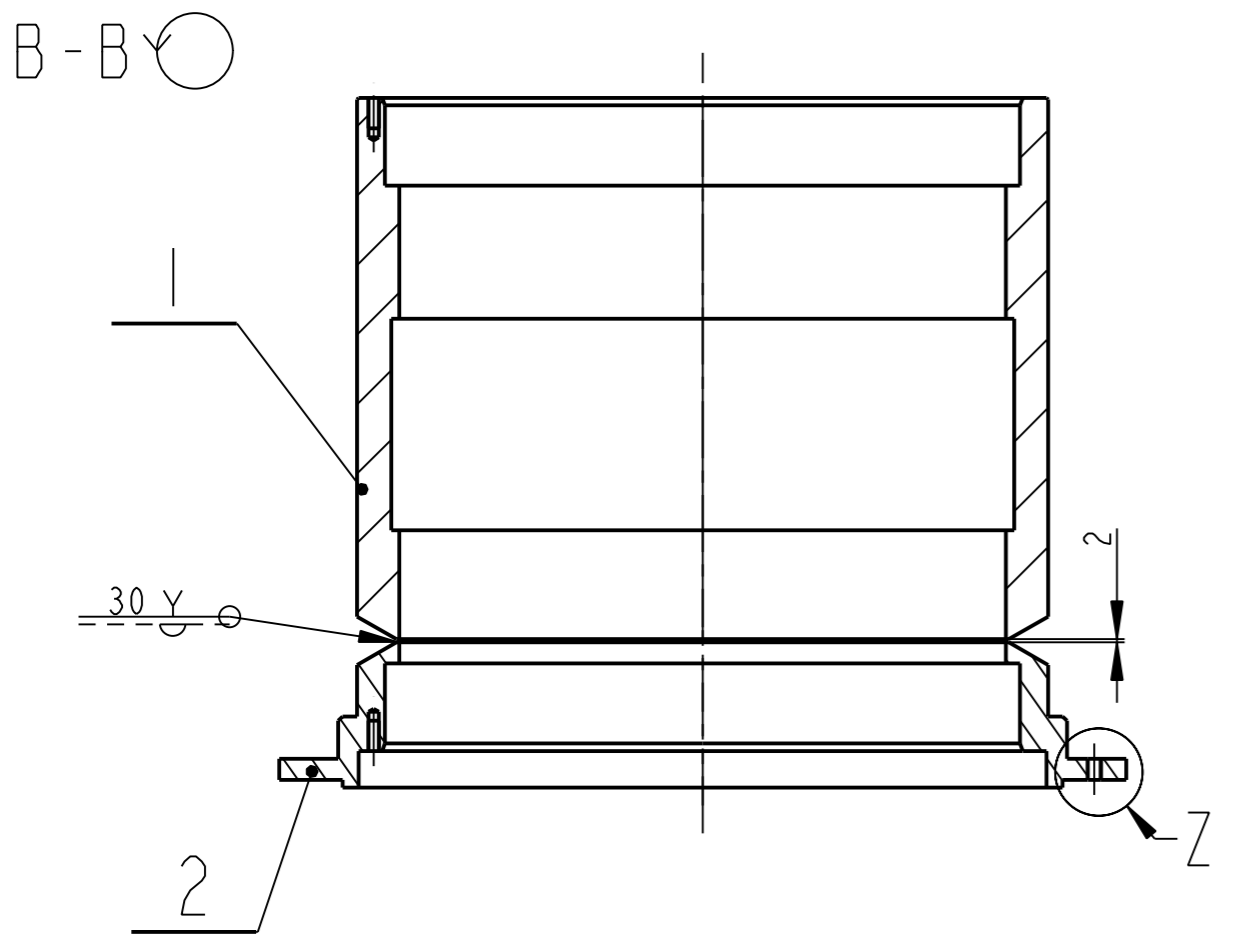
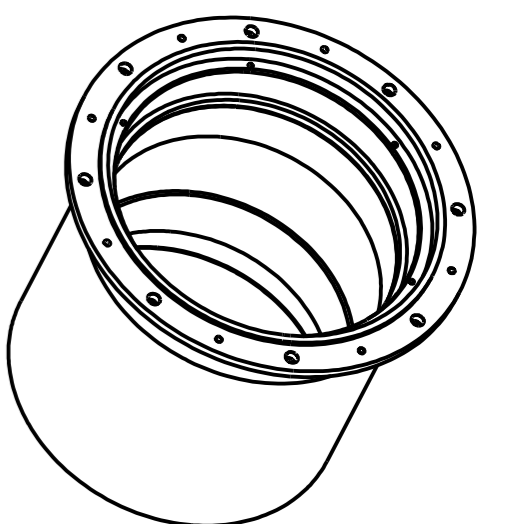
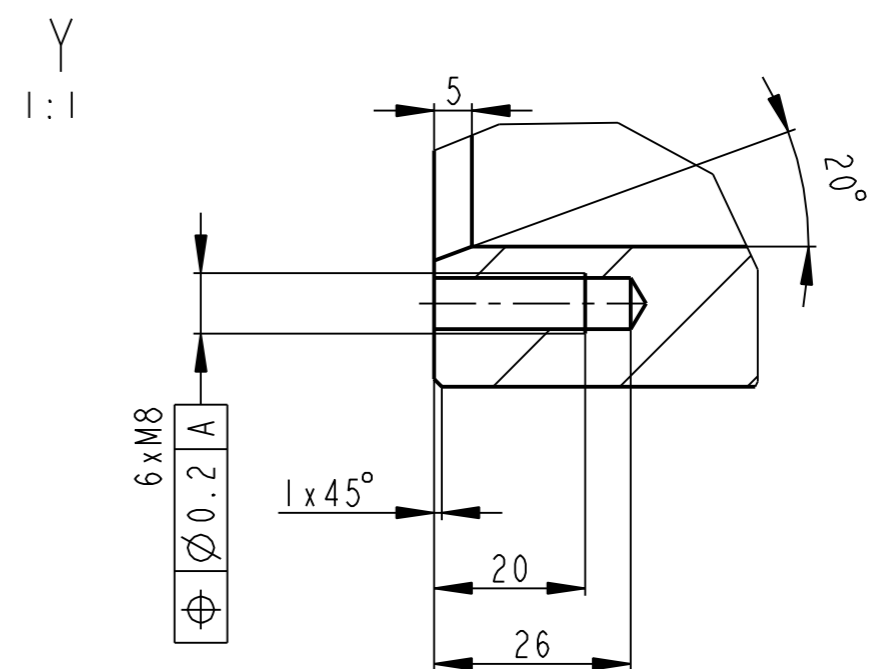
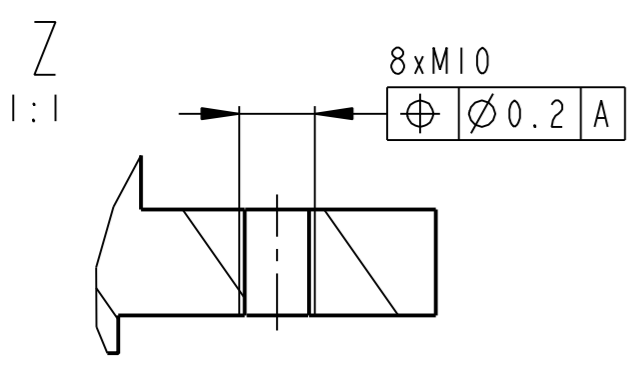
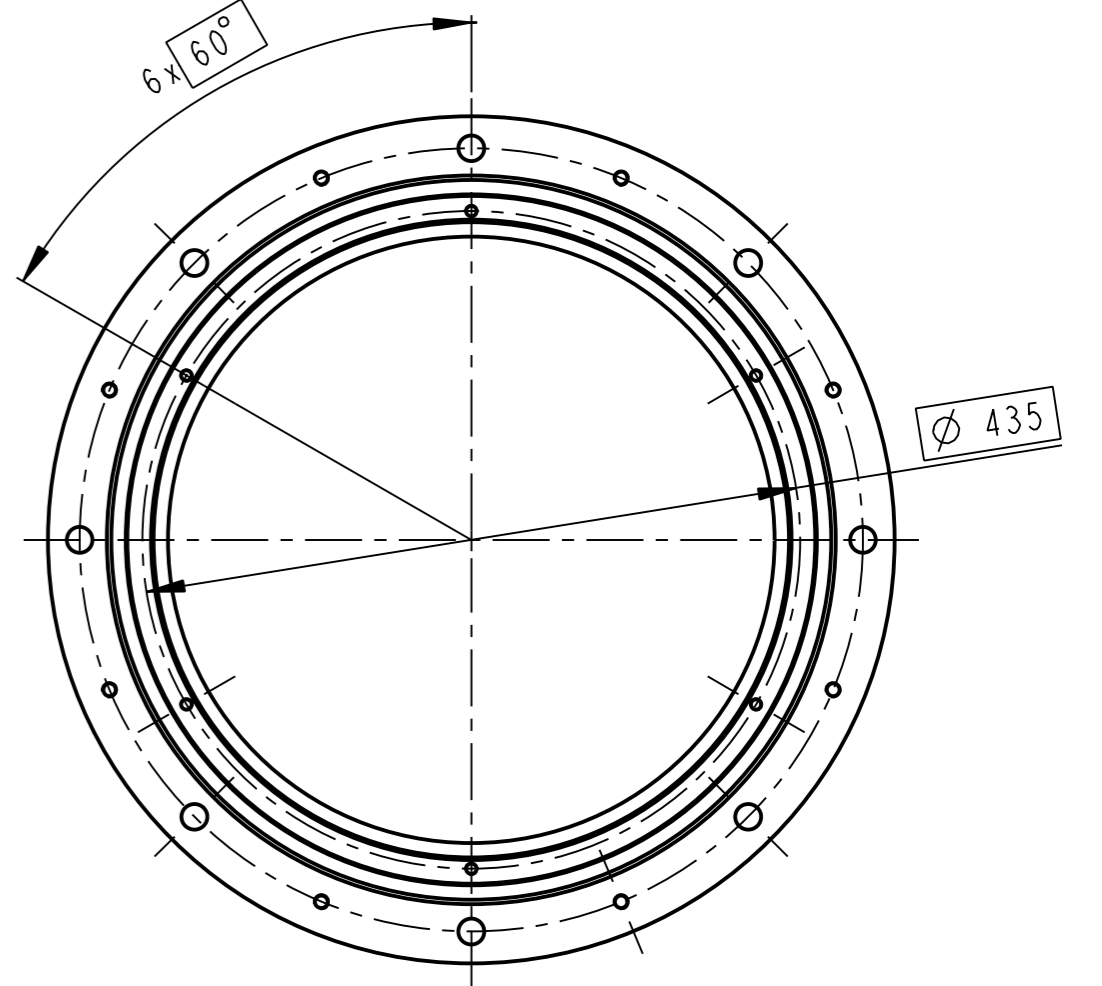
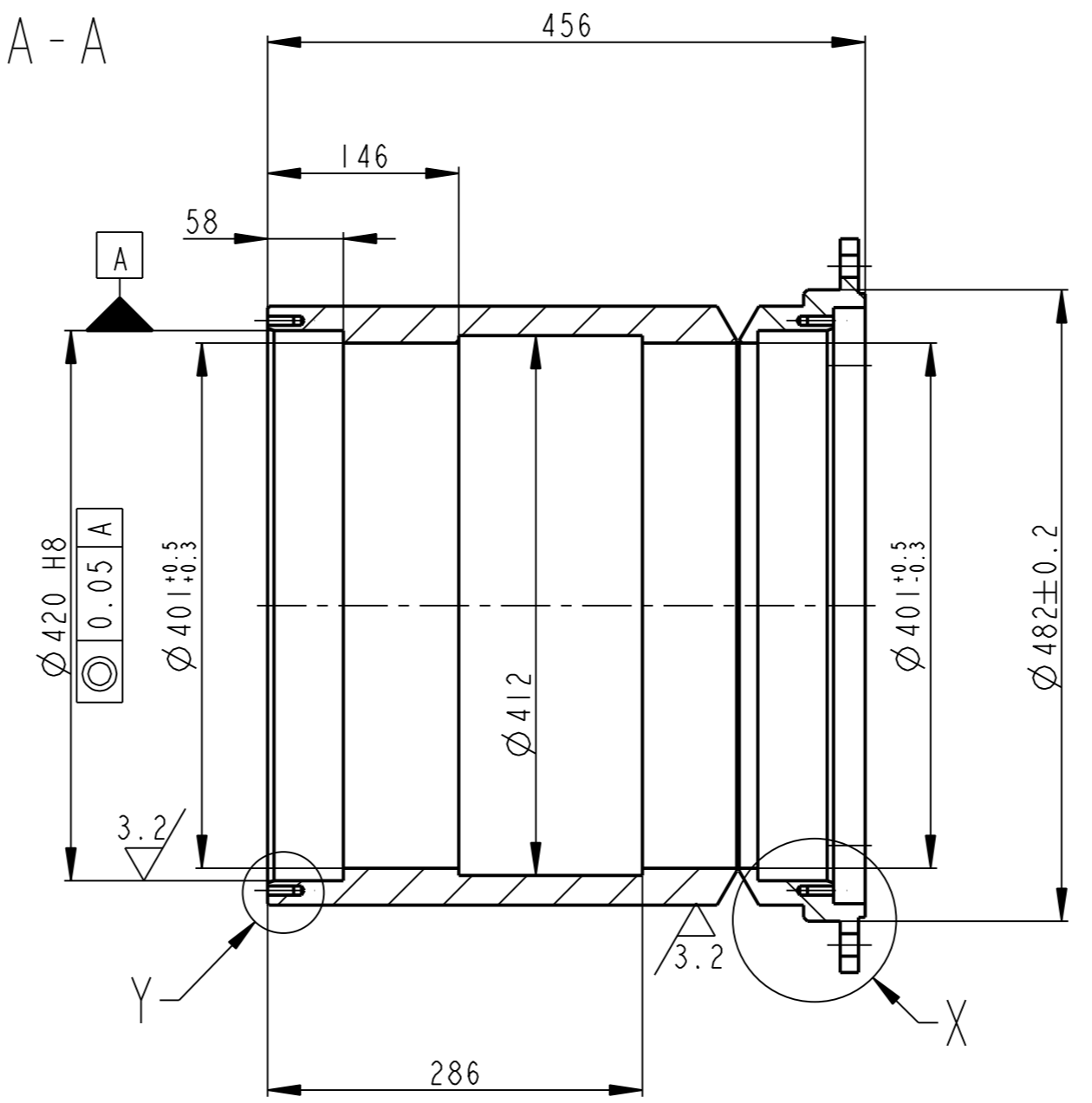
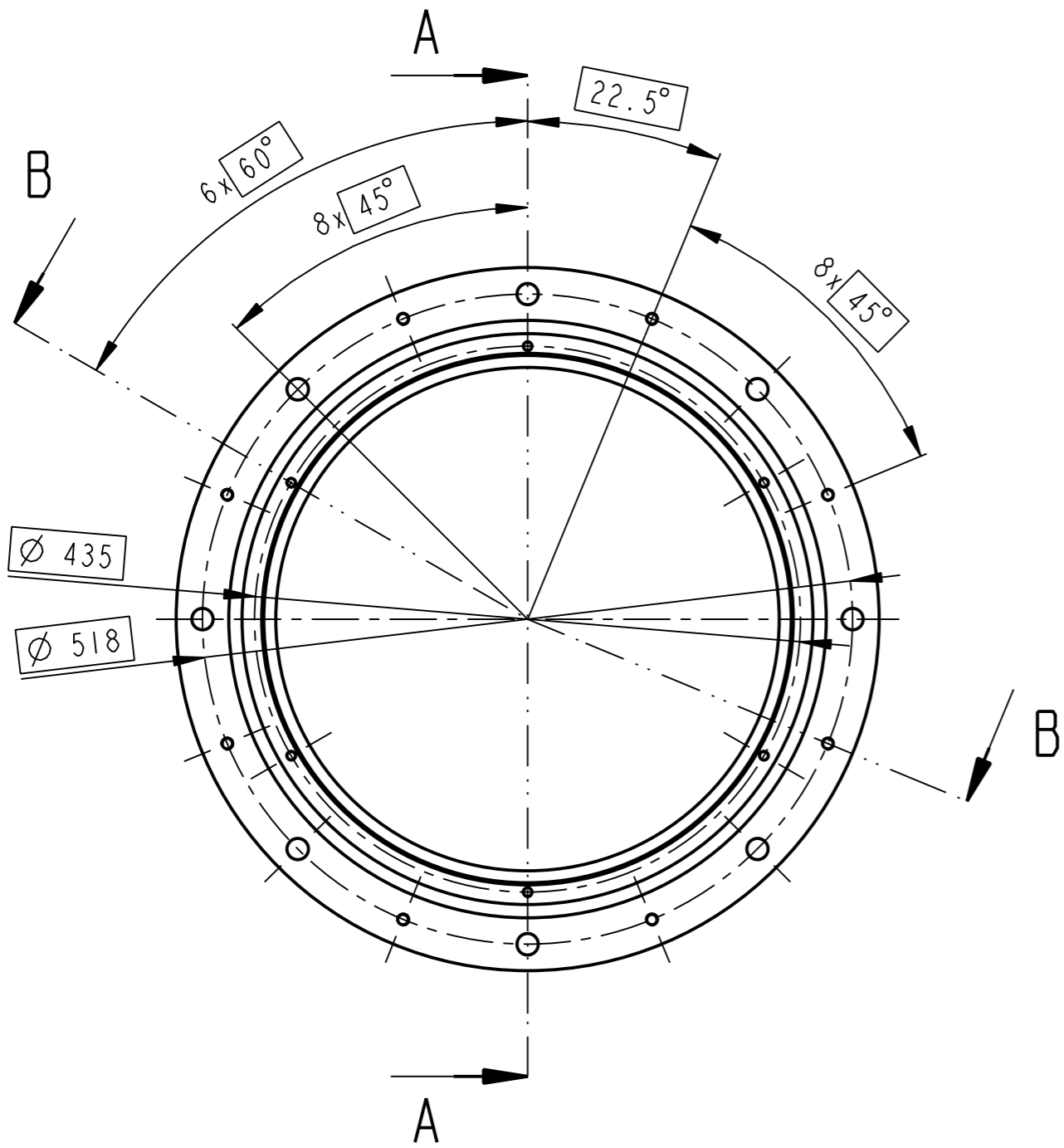


A
1:1



	P 60 - KR 570	CSN 425510	17246.4		21.114		00009	4
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK								
Schval./APP								
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A450-VIK09-09009 VL75-A450-VIK09-09009	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00009	VL75
Název / Title			VICKO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						09009		3
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3/ (✓)



SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

1	DESKA P 100 - KR 570	CSN 425510	17462	55.013	09001	2	
1	TRUBKA VLOZKY TR 457x32-365	CSN 425715	11523	118.630	09000	1	
Pocet kusu Quant- ity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vychodi Material	T.odp. Weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing No.	Cislo vykresu Pos.

Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
08-Mar-13	S. Pusman								

OPVK ENGINEERING Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A450-VODICI_VLOZKA-00451
VL75-A450-VODICI_VLOZKA-00451

Meritko
SCALE

1.5

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight

C.sestavy /
Assembly No.

Typ/Type

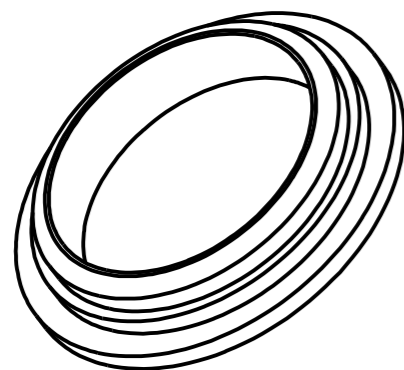
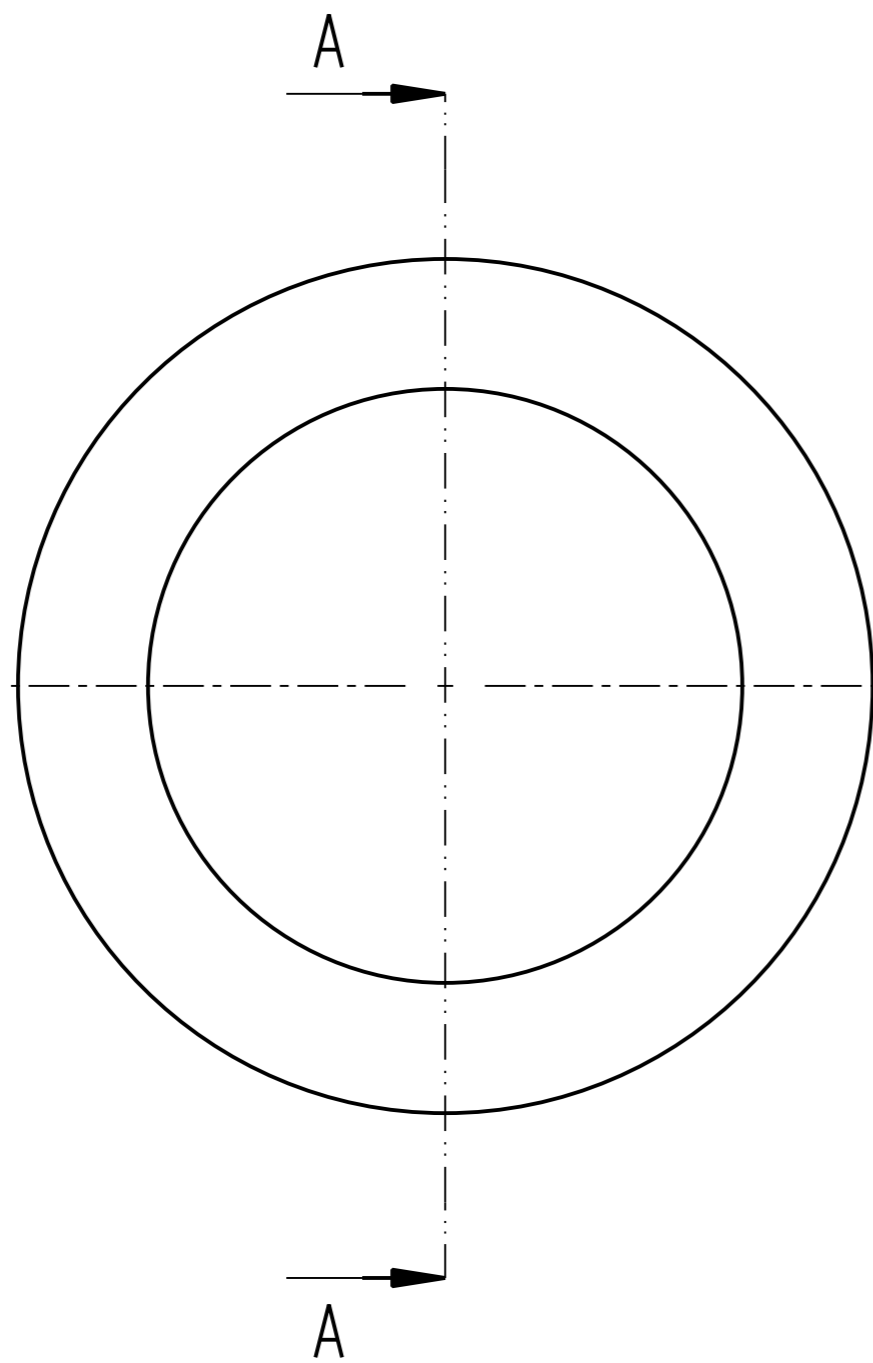
VL75

VODICI VLOZKA

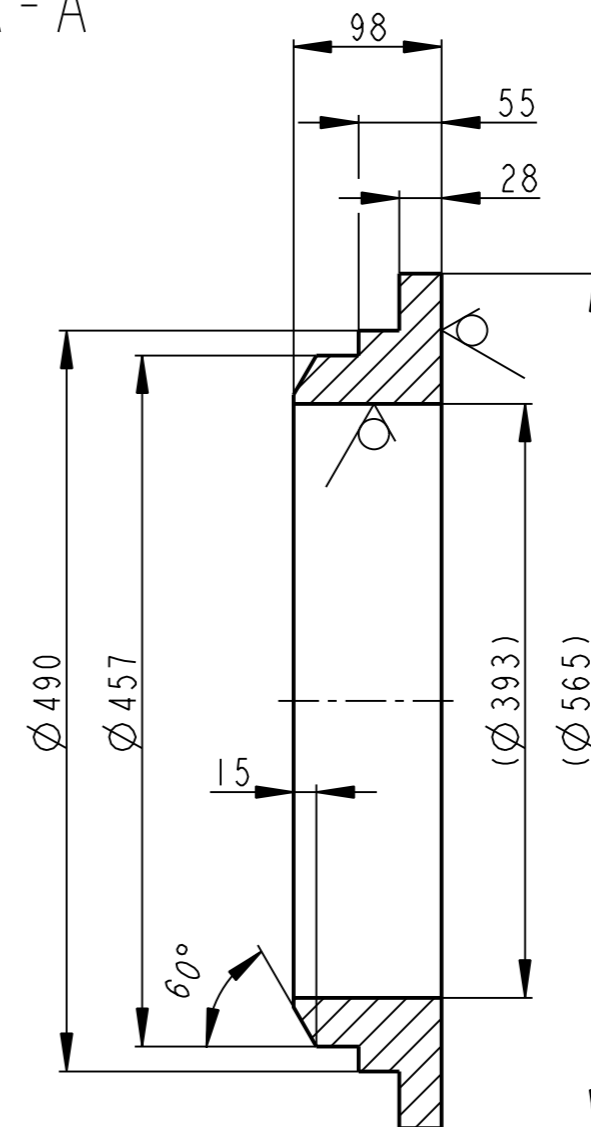
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.
00451

list/sheet 1
pocet listu/ no.sheets 1

111.969
00009
VL75
2

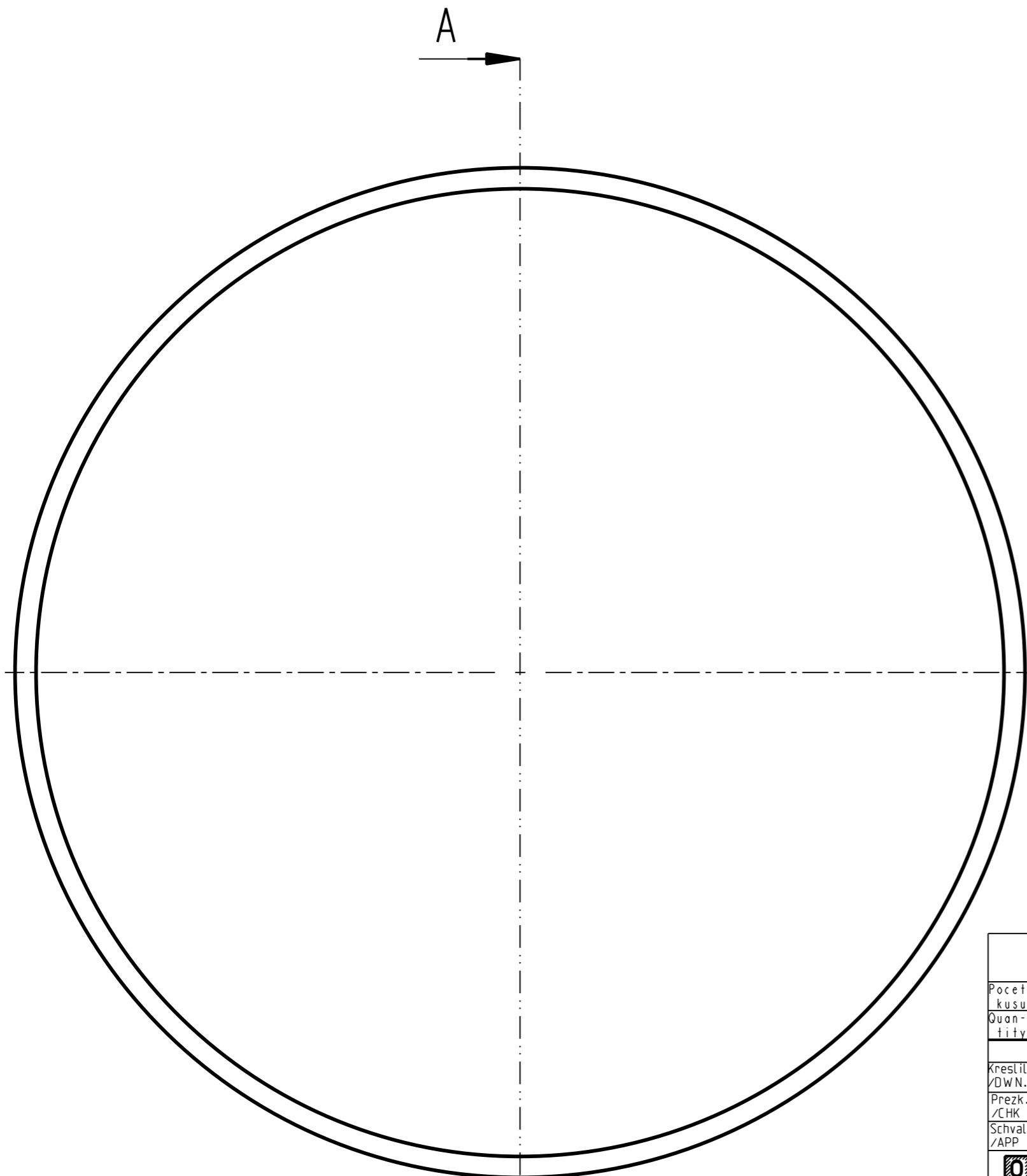


A - A

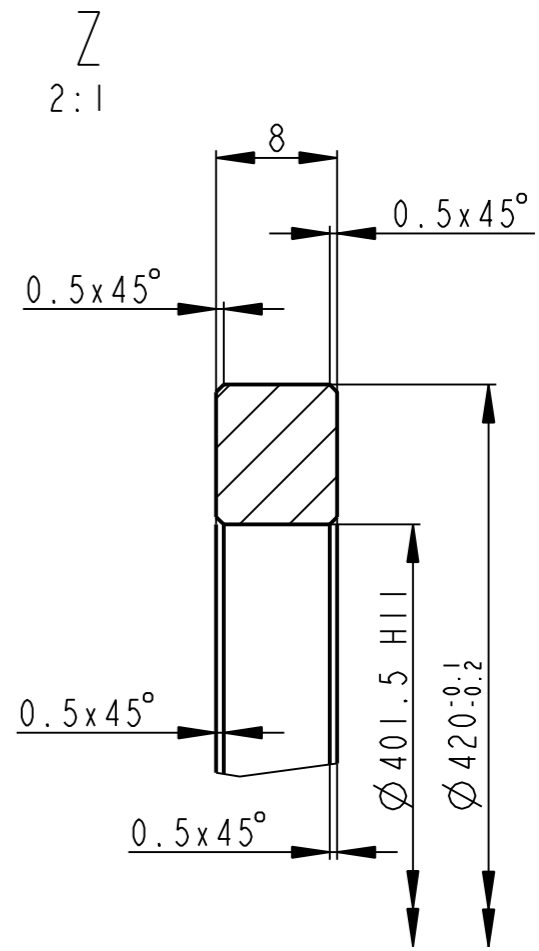
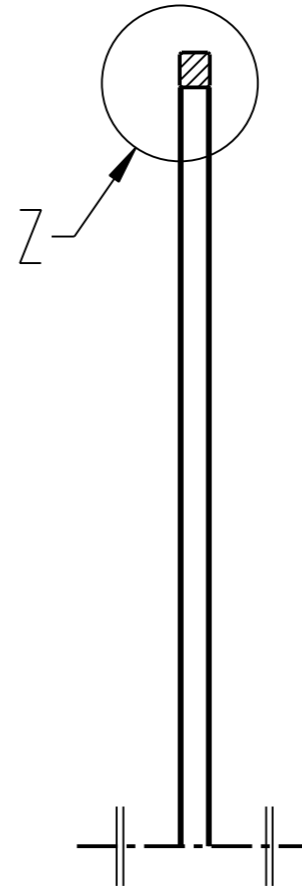


6.3 / (✓)

	P 100 - KR 570	CSN 425510	17462		55.013		00009	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznamka/Note:		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A45I-DESKA_VLOZKY-09001	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00009	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A45I-DESKA_VLOZKY-09001	Typ/Type	VL 75			
Nazev / Title DESKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09001		Format SIZE 3		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



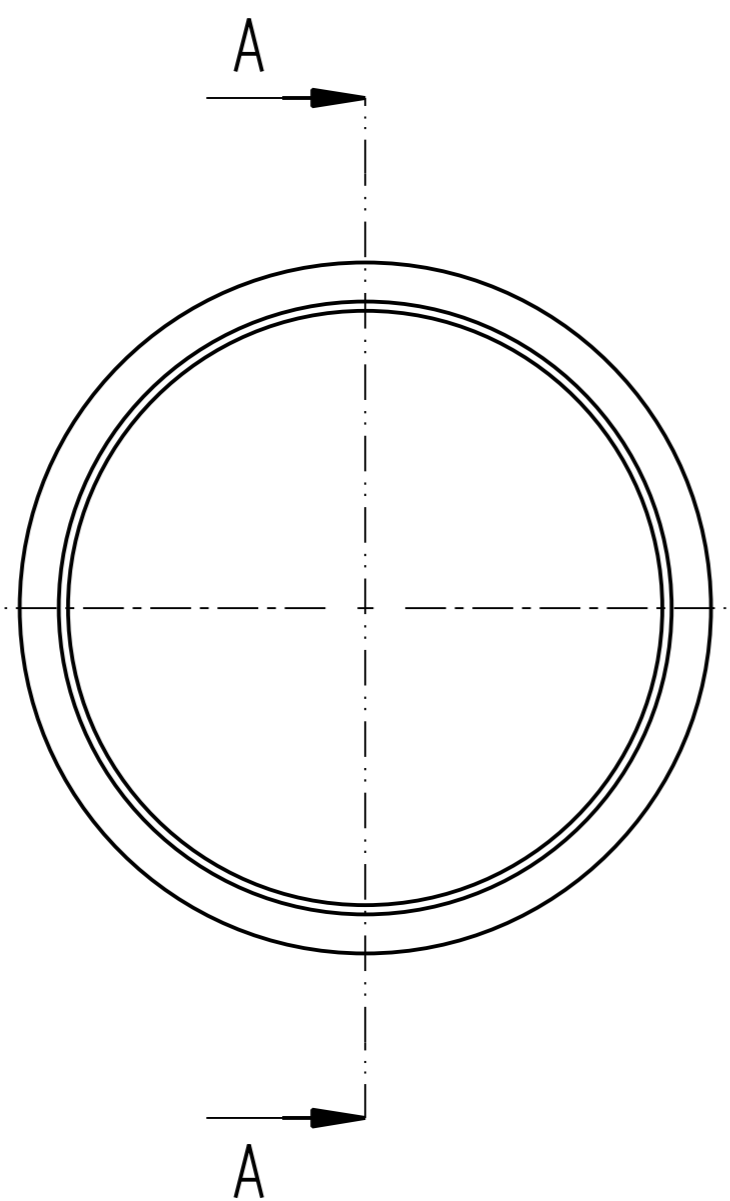
A - A



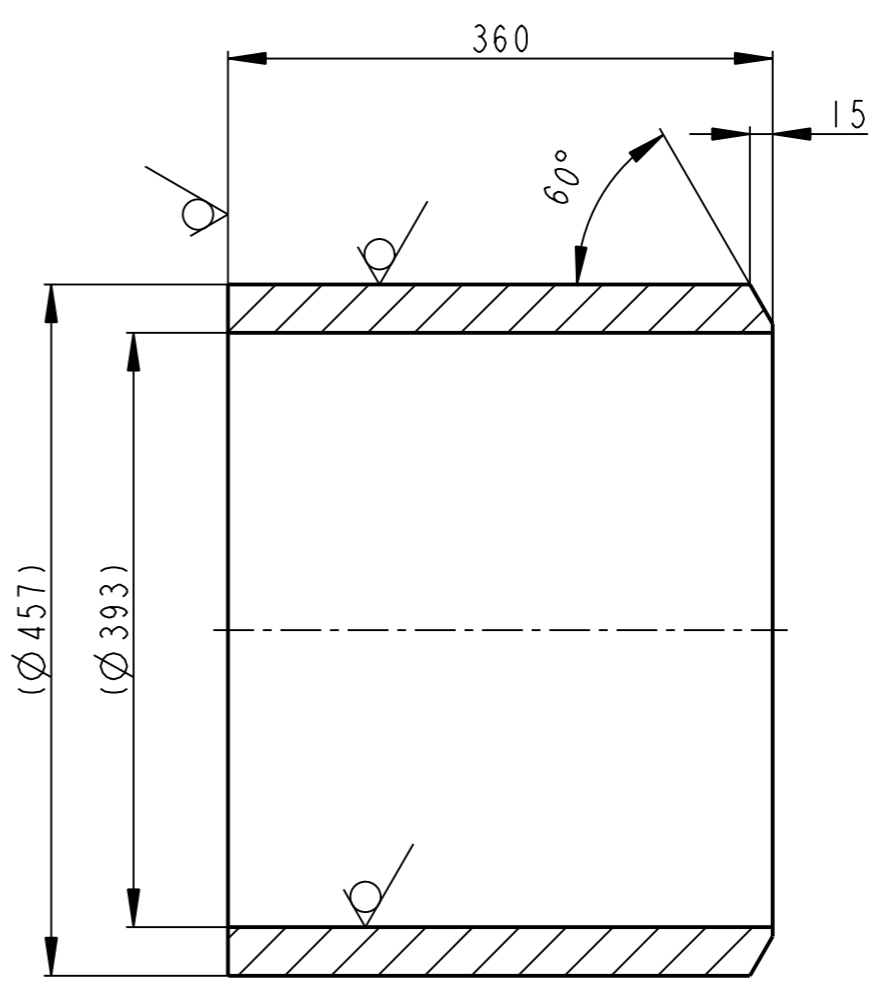
3.2 / (✓)

	P 100 - KR 425	425310	17246		0.709		00009	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Dec-14	S. Pusman	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A45I-DIS_PODLOZKA-09005	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00009		
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
DISTANČNI PODLOZKA					09005		3	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

6.3 / (✓)

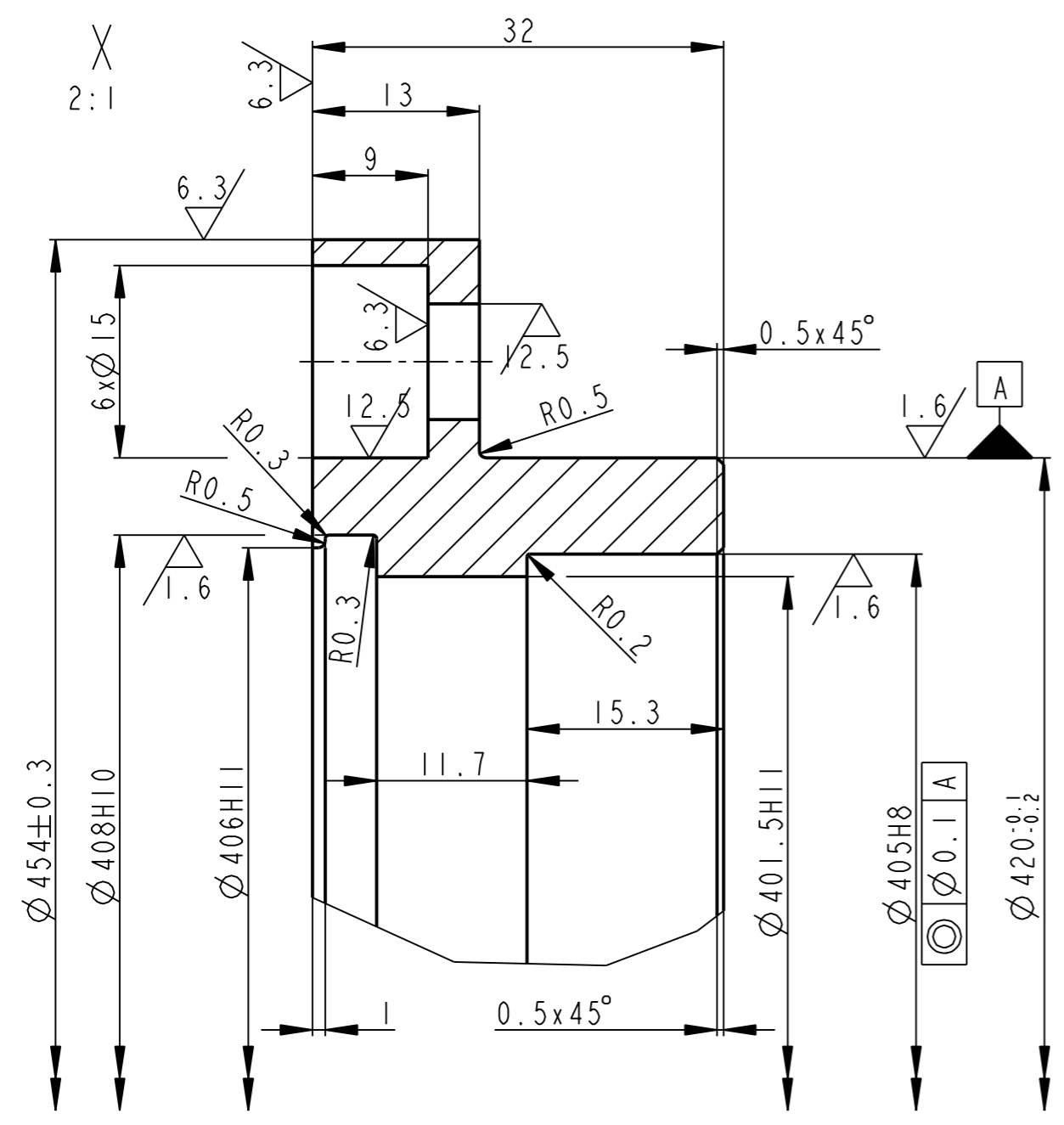


A - A

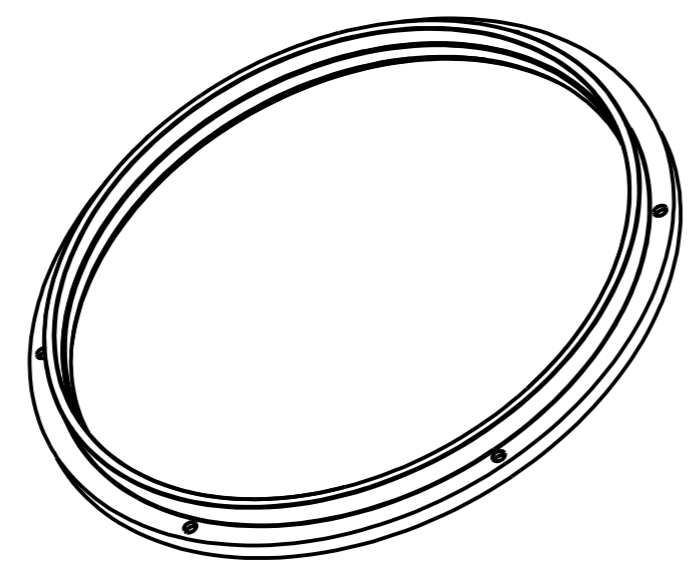
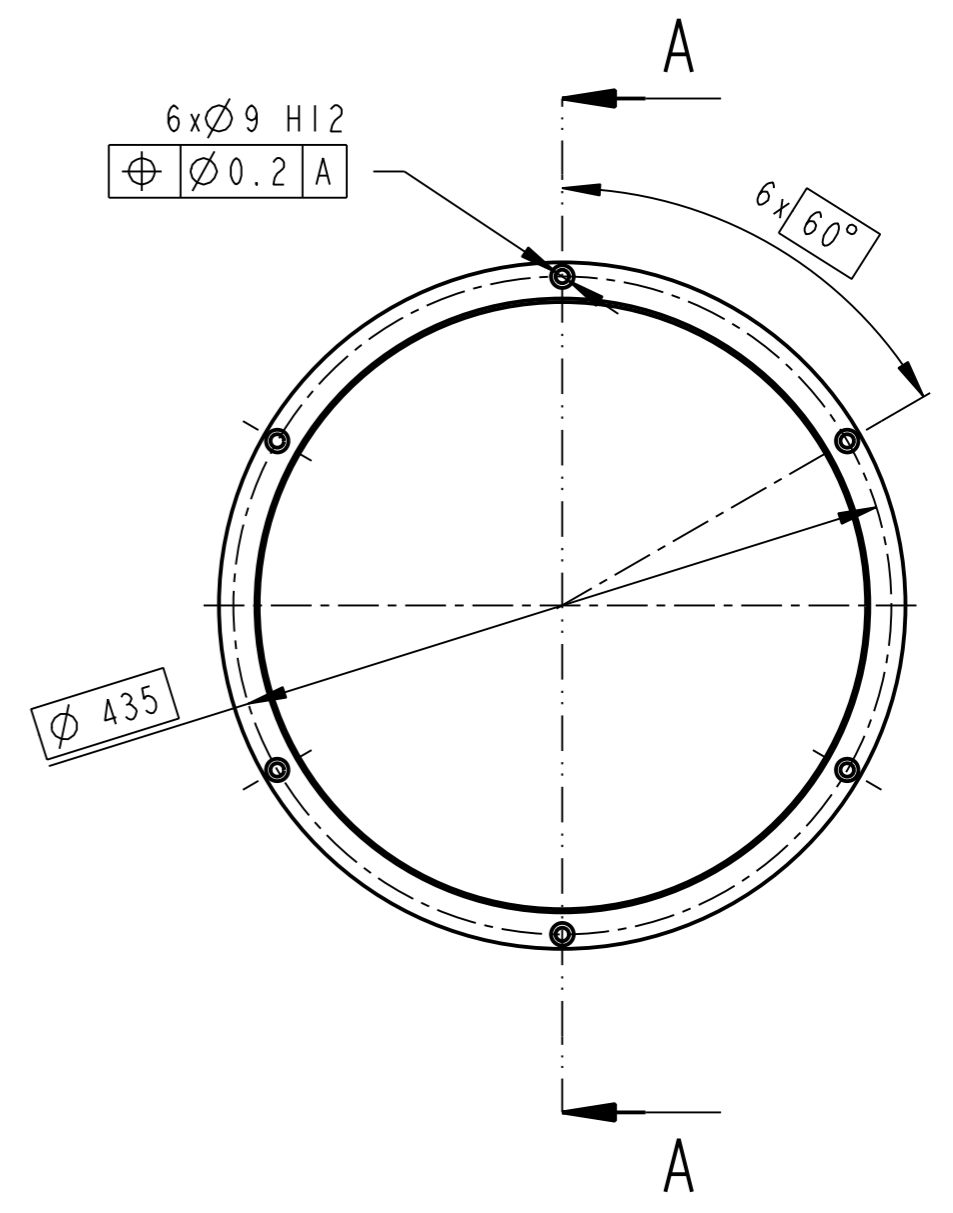
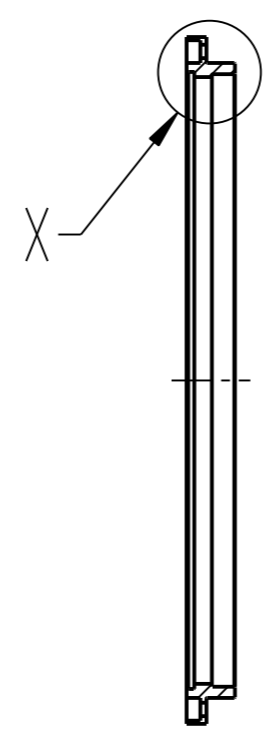


	TR 457x32-365	CSN 425715	11523		118.630		00009	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date					
Kreslil / DWN.	15-Dec-14	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A451-TRUBKA_VLOZKY-09000 / VL 75-A451-TRUBKA_VLOZKY-09000	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00009	Format / SIZE
Název / Title			TRUBKA VLOZKY			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	09000	Format / SIZE
						list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	3

3.2 / (✓)

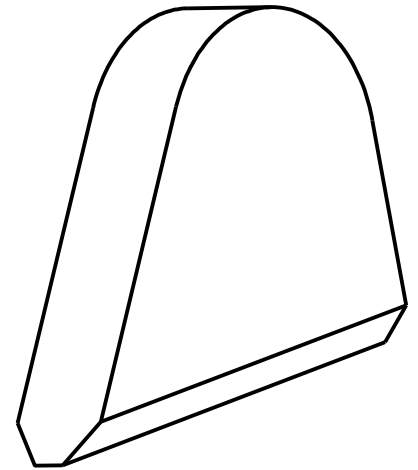
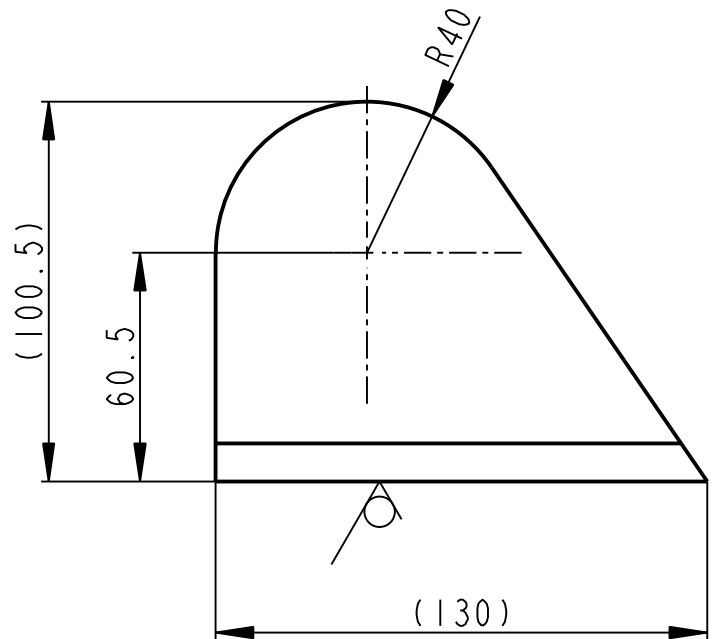
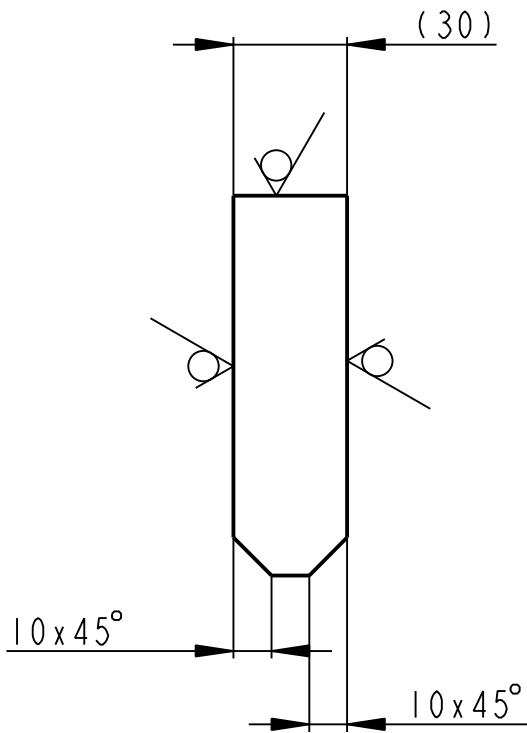



A - A



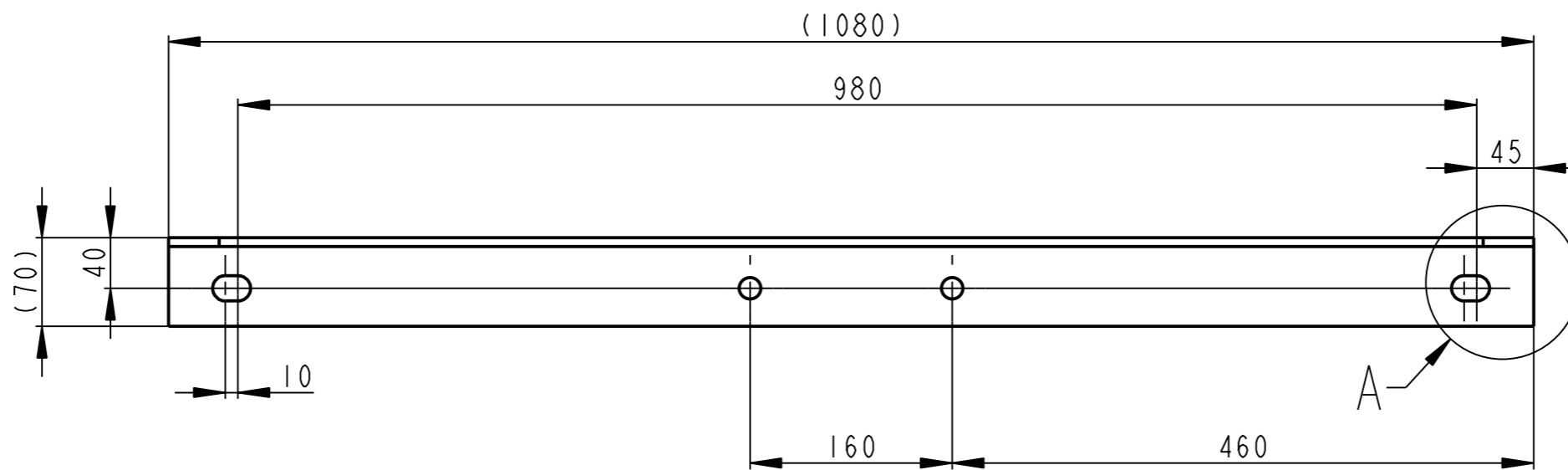
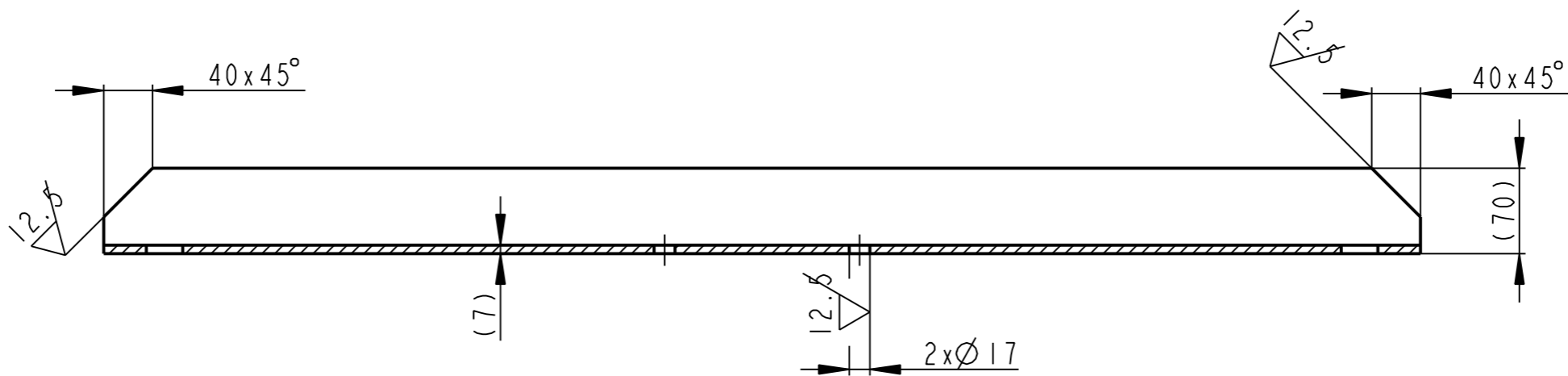
	P 40 - KR 460	CSN 42 5315	11523		4.636		00009	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date					
Kreslil / DWN.	08-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A451-VIK08-09006	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00009	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A451-VIK08-09006	Typ/Type	VL75			
Název / Title			VICKO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		09006	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

6.3 / (✓)

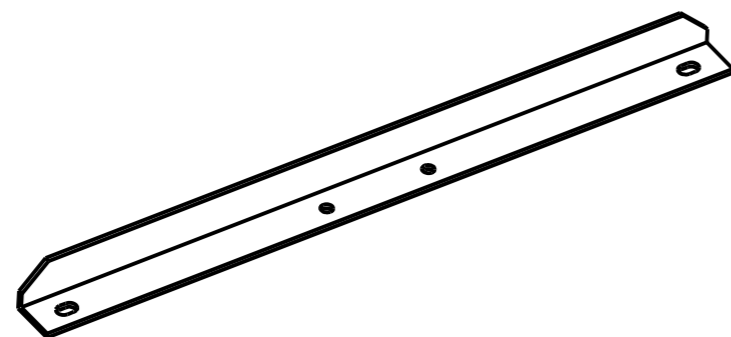
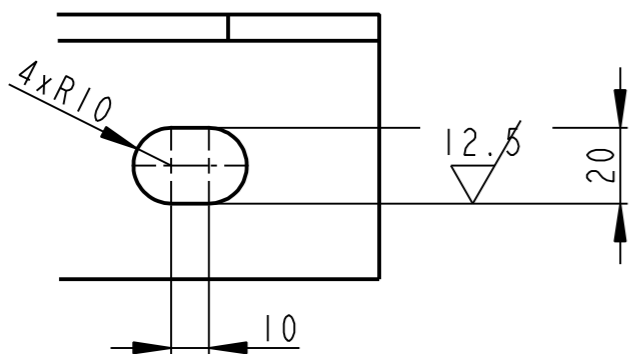


	OBD 120x30-130		CSN 425522		11523		1.964	00453	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A453-DESKA2_KONZOLE-09014		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A453-DESKA2_KONZOLE-09014		Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00453	
Název / Title						CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE	
DESKA 2						09014			4	
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	

A - A

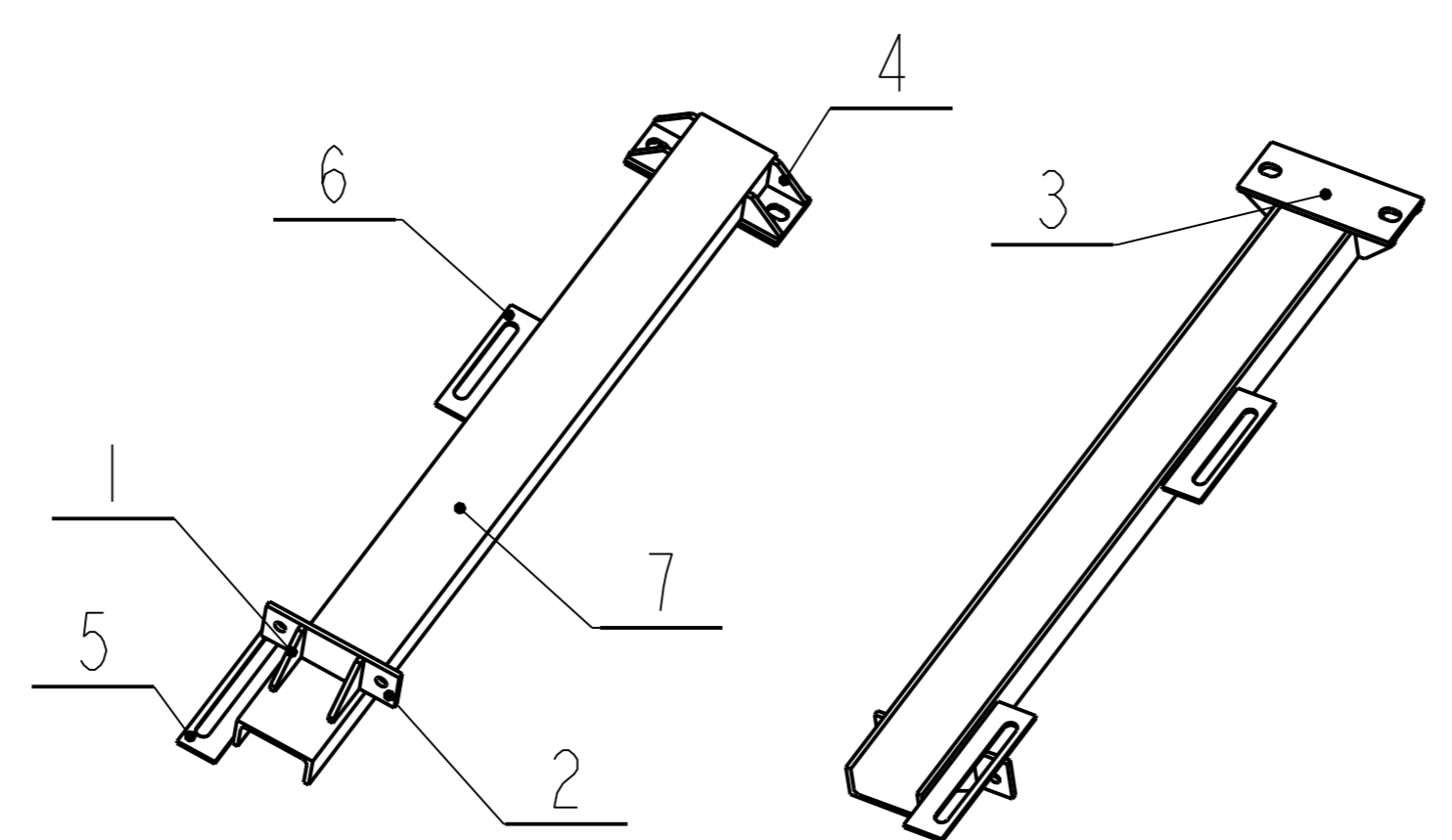
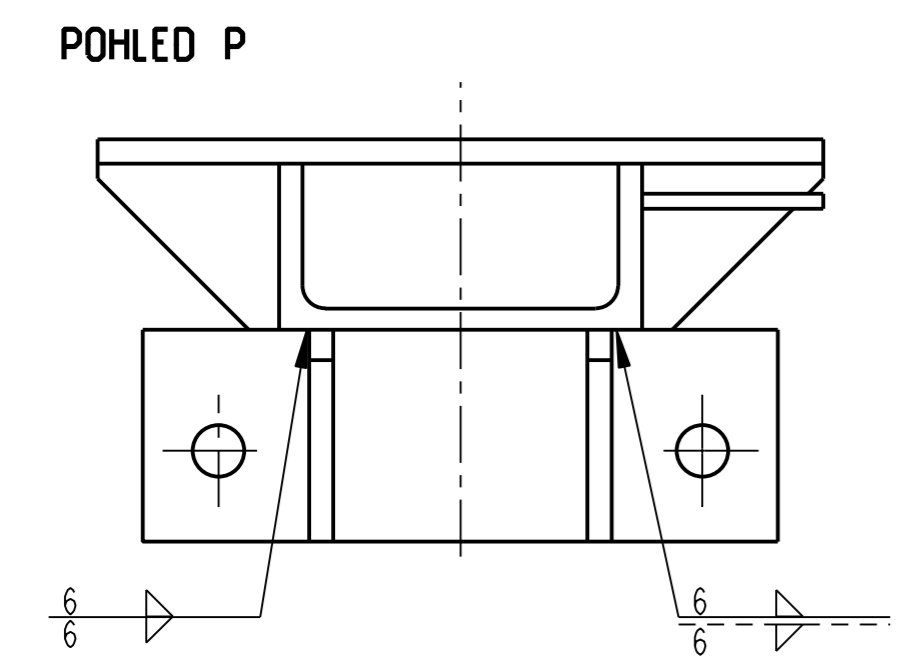
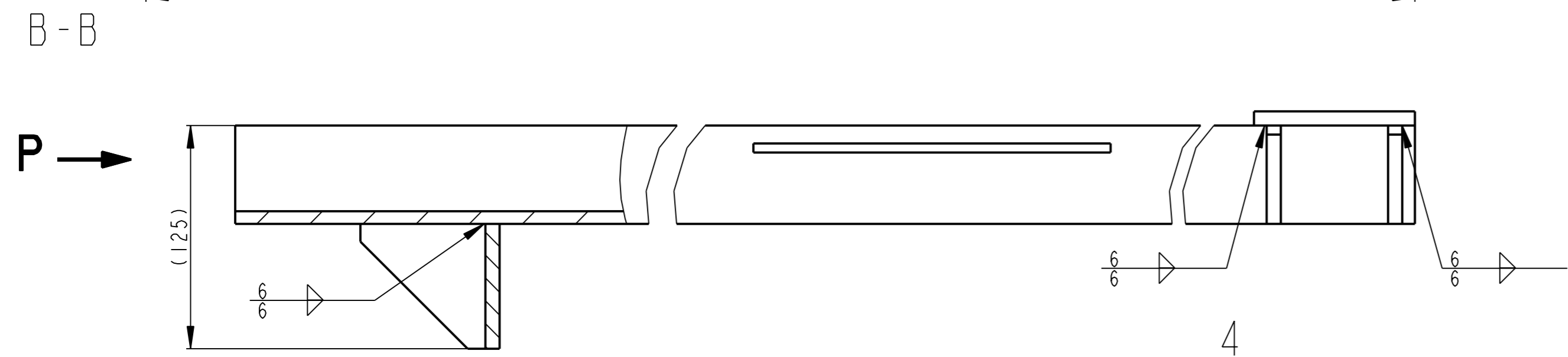
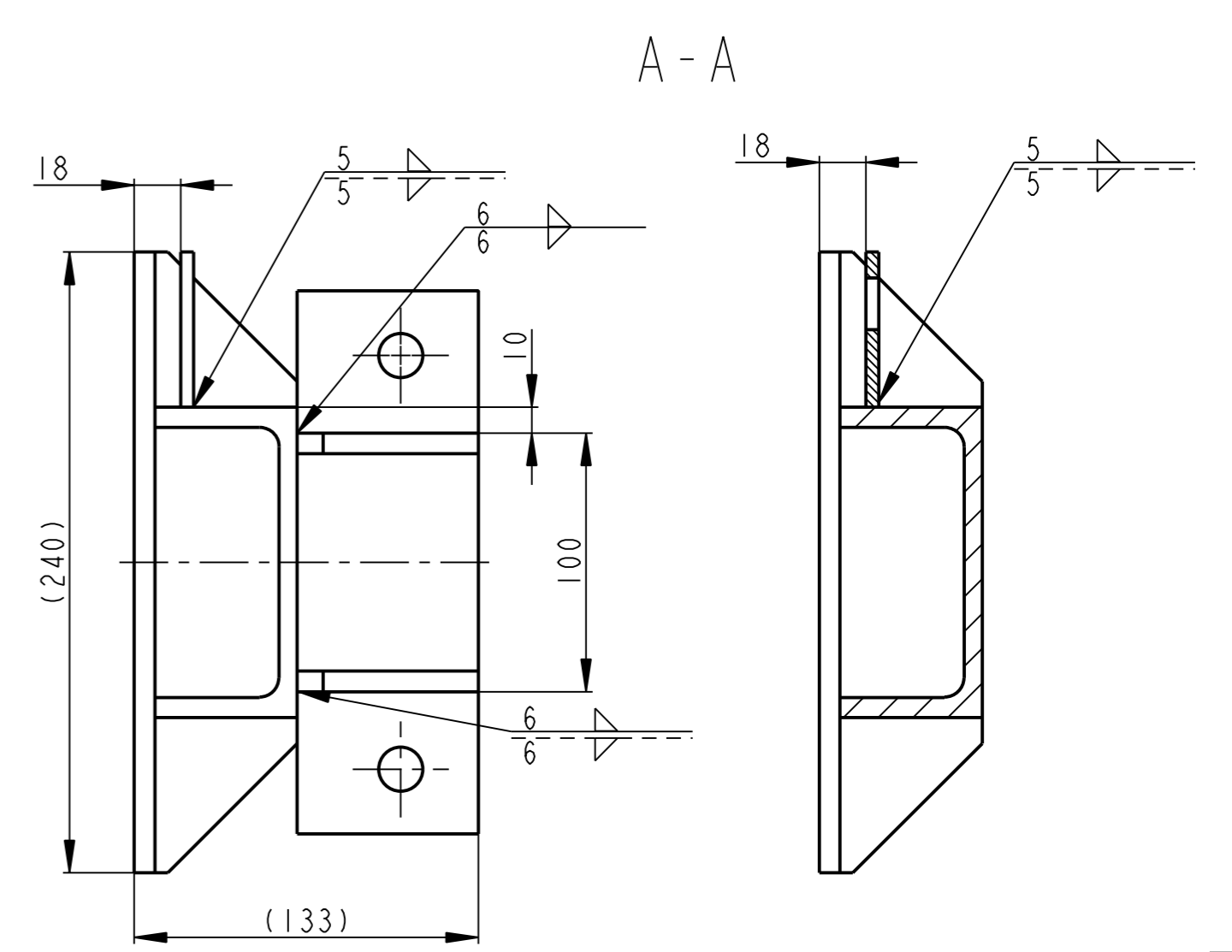
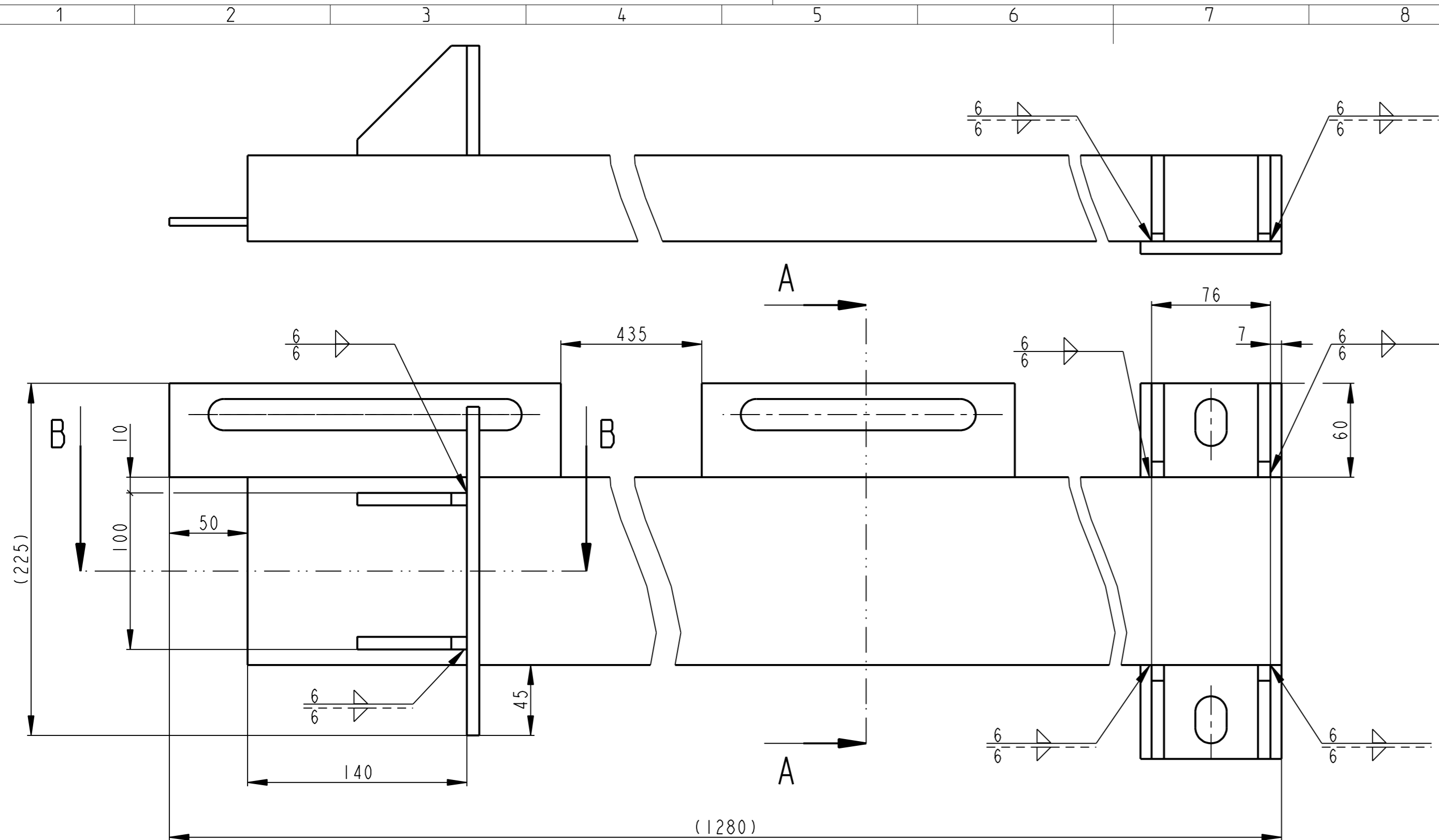


A
1:2



	L70x7-1080	CSN 425541	11373		7.724		00009	7
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum / Date	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A454-L_PROFIL-09022	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00009	Format / SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A454-L_PROFIL-09022					VL 75
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			09022		Format / SIZE
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		3

✓ (✓)



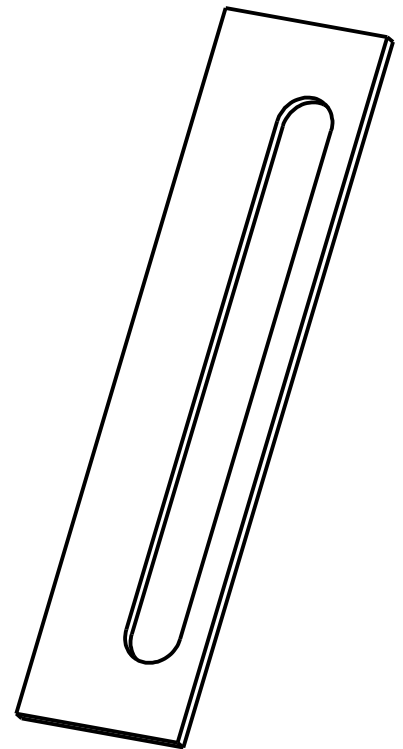
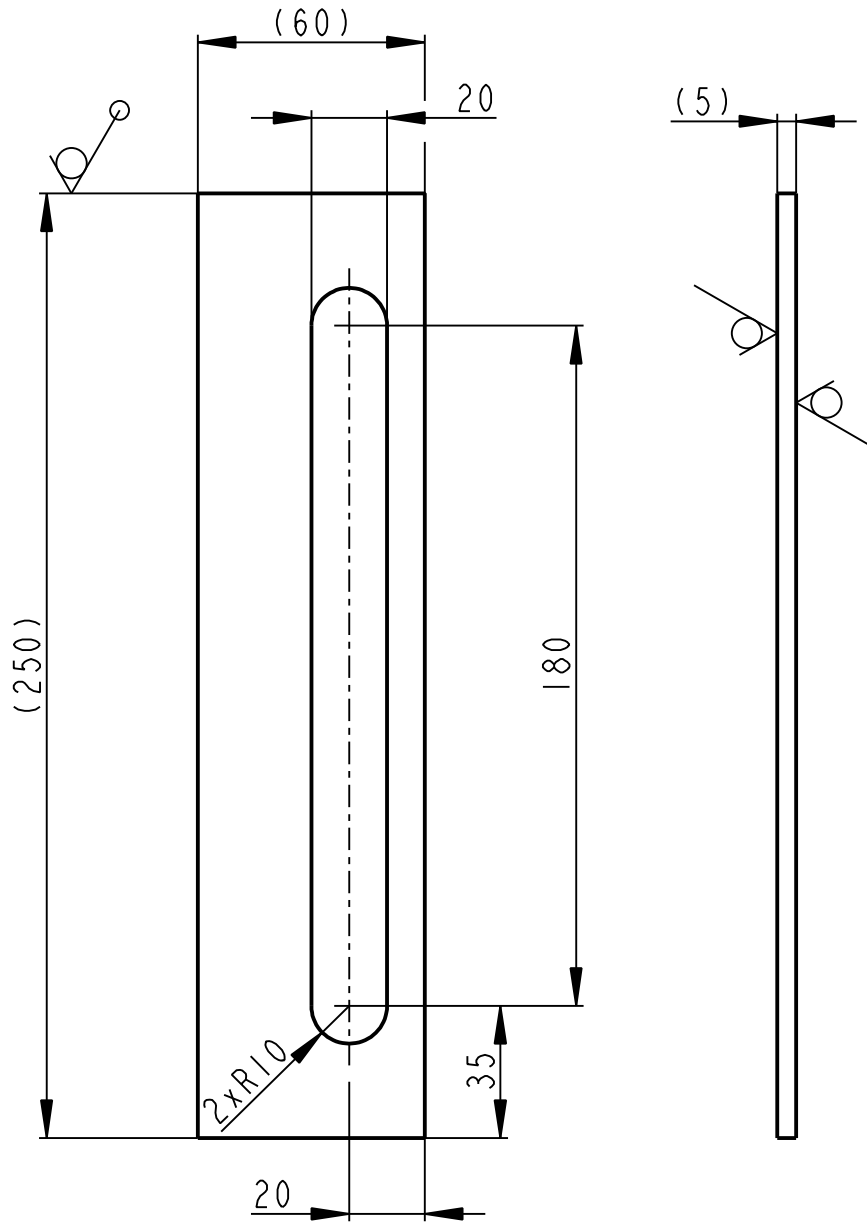
VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

QTY	Part Name	Material	Weight	Pos.
1	U - PROFIL U 120-1230	CSN 425570	15.574	7
1	DESKA 2 PLO 5x60-200	CSN 425522	0.357	6
1	DESKA 1 PLO 5x60-250	CSN 425522	0.399	5
4	VYZTUHA 3 PLO 8x60-55	CSN 425522	0.129	4
1	VYZTUHA 4 PLO 8x90-240	CSN 425522	1.292	3
1	VYZTUHA 2 PLO 8x70-210	CSN 425522	0.893	2
2	VYZTUHA 1 PLO 8x70-70	CSN 425522	0.186	1

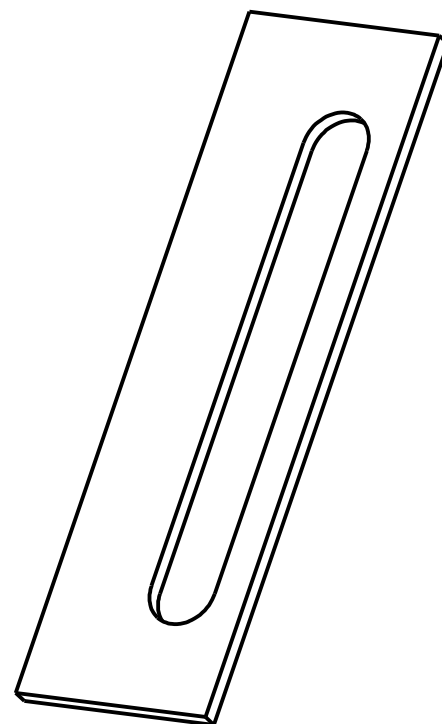
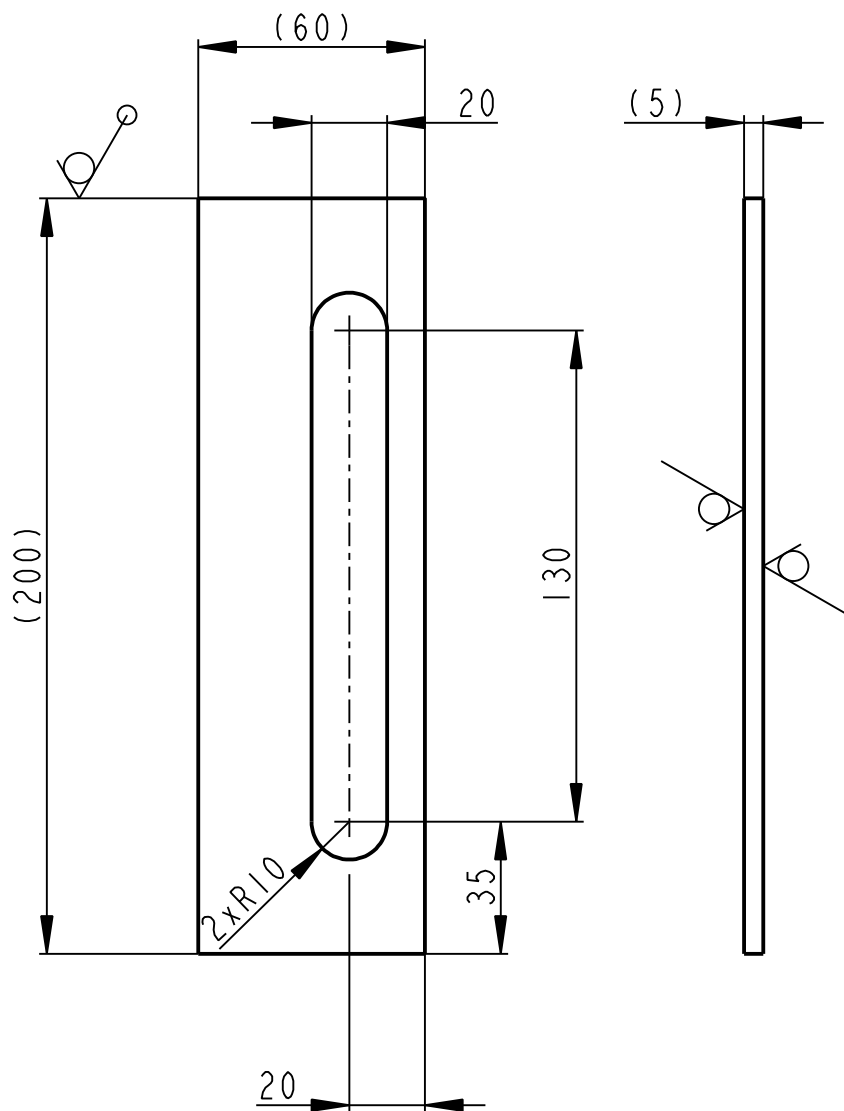
Kreslil / DWN.		Jmeno / Name		Datum		Techno-log / ist		Schval. / APP		Index / No.		Schvalil / Appr.		Poznamka / Note	
08-Mar-13		S. PUSMAN												Poznamka / Note:	
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / ASM-file		VL75-A454-VEDENI_ROLNY-00455		Meritko SCALE		2.5		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		19.398	
Nazev / Title		VEDENI ROLNY		Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A454-VEDENI_ROLNY-00455		Typ / Type		VL75		Cislo vykresu / Drawing No.		00454	
												Cislo vykresu / Drawing No.		00455	
												List / sheet		1	
												pocet listu / no.sheets		1	
												Format SIZE		VL75	
														2	

12.5 (✓)



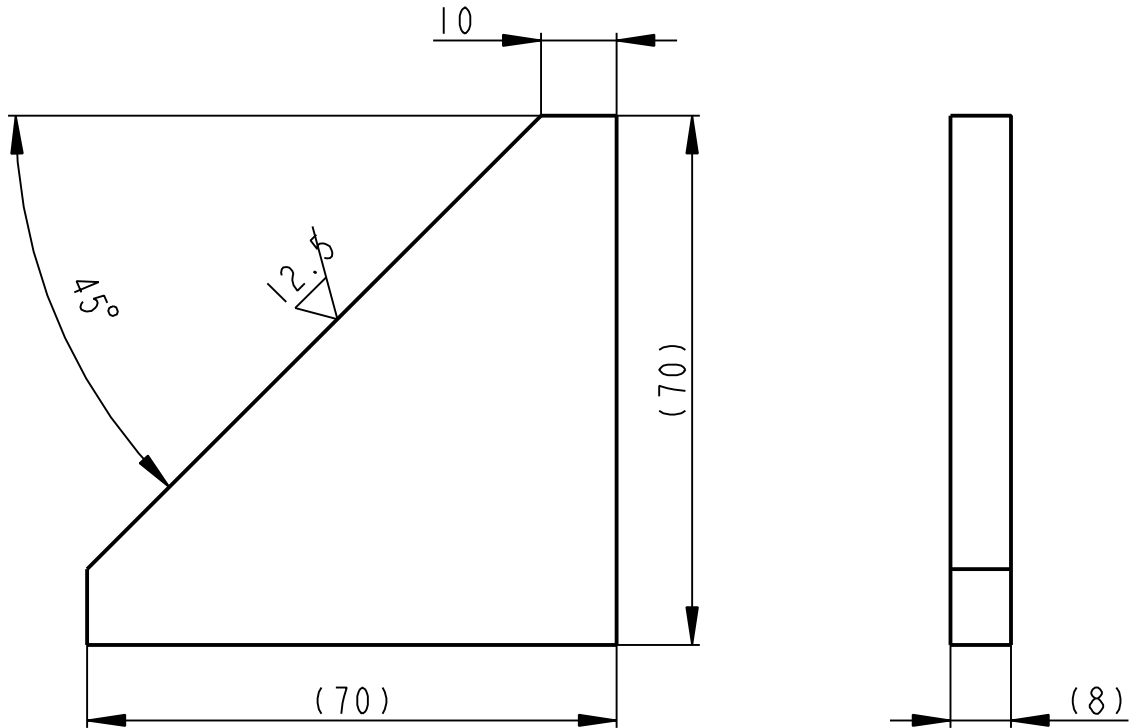
PLO 5x60-250		CSN 425522		11375		0.399		00455		5
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name							
Kreslil/DWN.	08-Mar-13	Technolog/ist								
Prezk./CHK		Prezk./CHK								
Schval./APP		Schval./APP								
index/No.				Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A455-DESKA1-09020		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.		00455
				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A455-DESKA1-09020		1:2		Typ/Type		VL75
Název / Title				DESKA 1				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
								09020		4
				List/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1		

12.8 (✓)



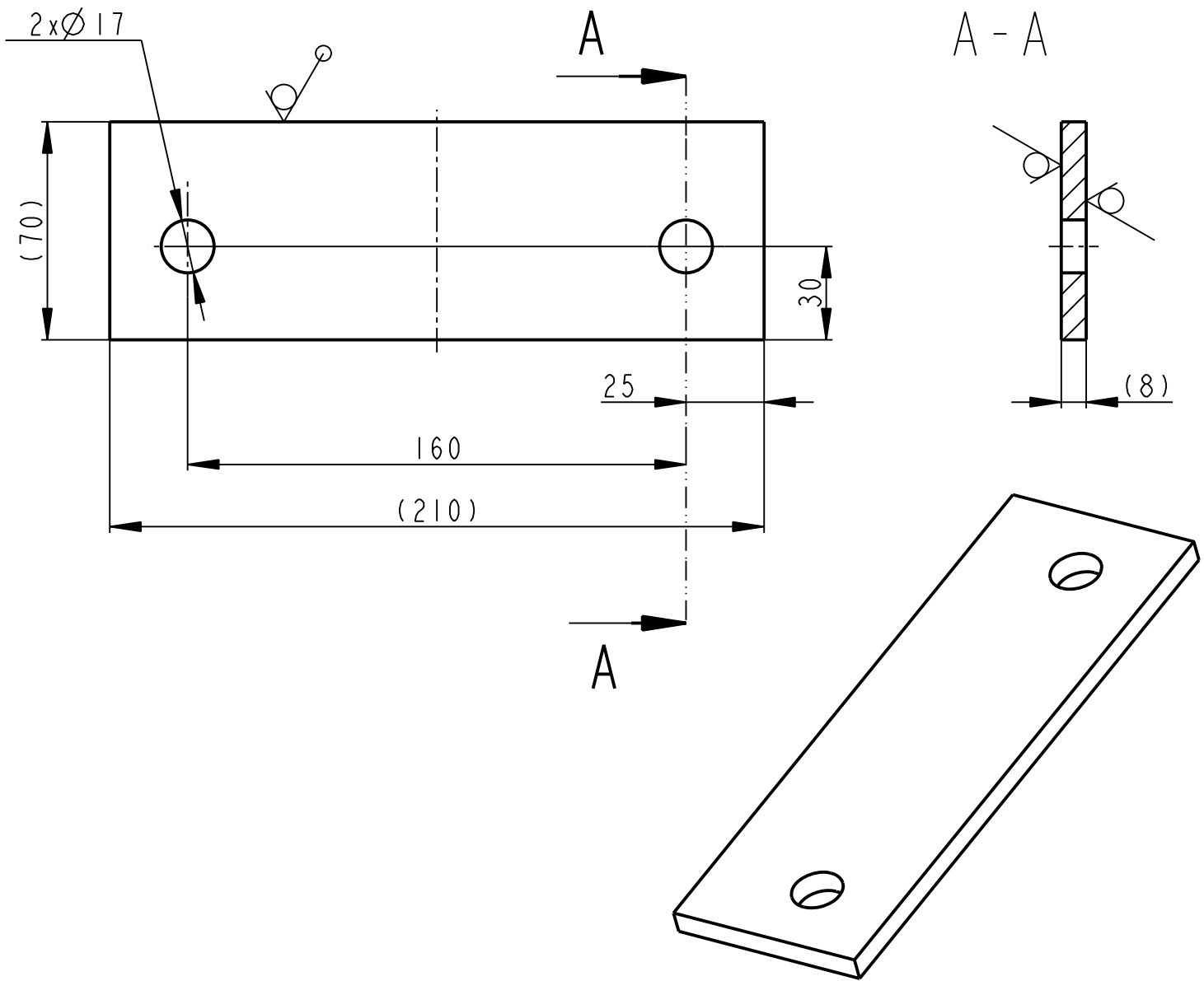
	PLO 5x60-200		CSN 425522	11375		0.357		00455	6
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Mar-13		Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A455-DESKA2-09021		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00455	
				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A455-DESKA2-09021		Typ/Type VL75			
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">DESKA 2</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">09021</h2>		Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

✓ (✓)

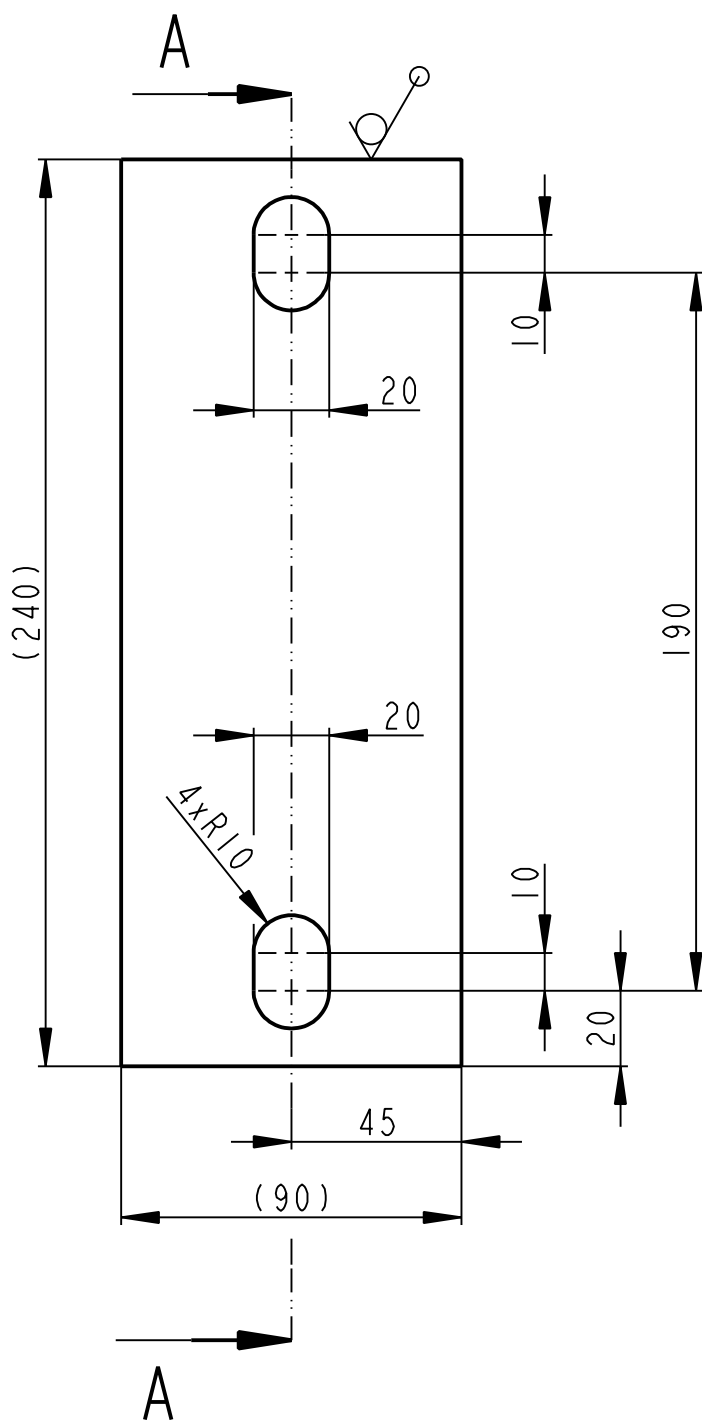


	PLO 8x70-70		CSN 425522		11375		0.186	00455	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A455-VYZTUHA1-09016		Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00455
		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A455-VYZTUHA1-09016		1:1		Typ/Type		VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">VYZTUHA 1</h1>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">09016</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

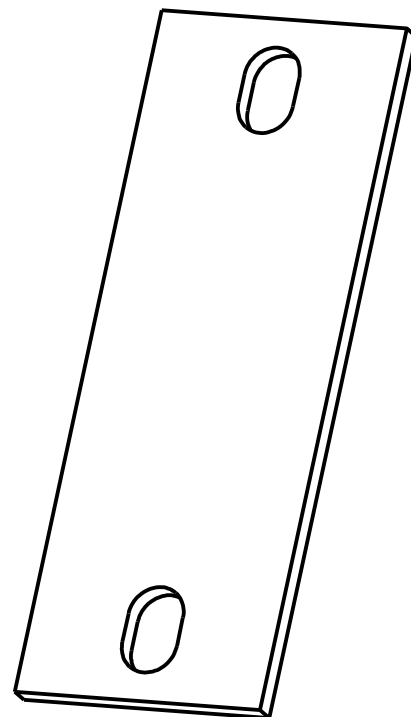
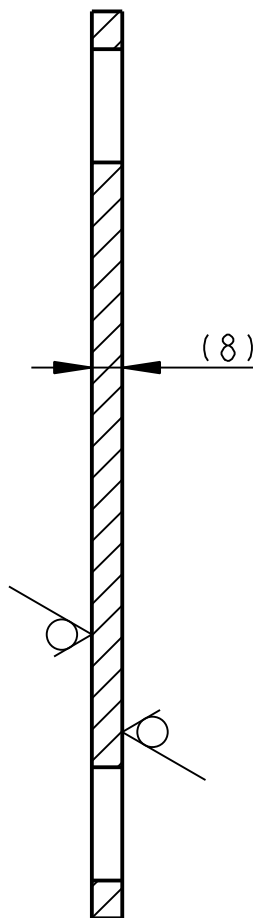


	PLO 8x70-210		CSN 425522	11375		0.893		00455	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovar / Blank	Material konecny/vychoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S. PUSMAN	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A455-VYZTUHA2-09017	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00455
Název / Title					CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE	
VYZTUHA 2					09017			4	
					List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1			

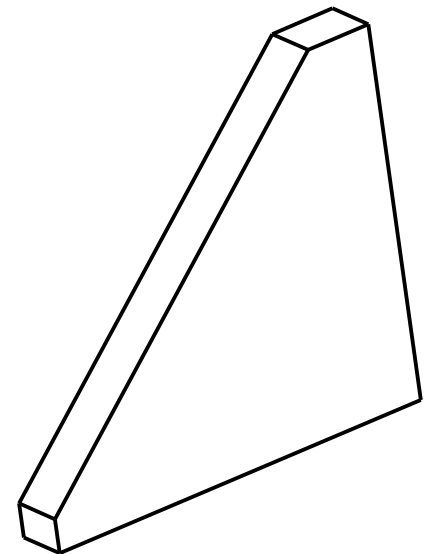
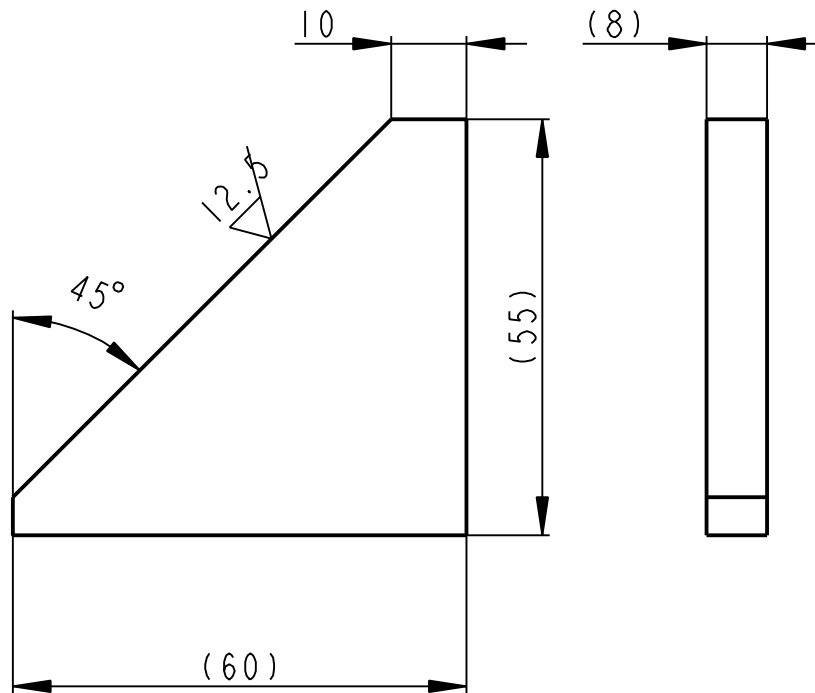
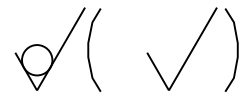


A - A

6.3/(✓)

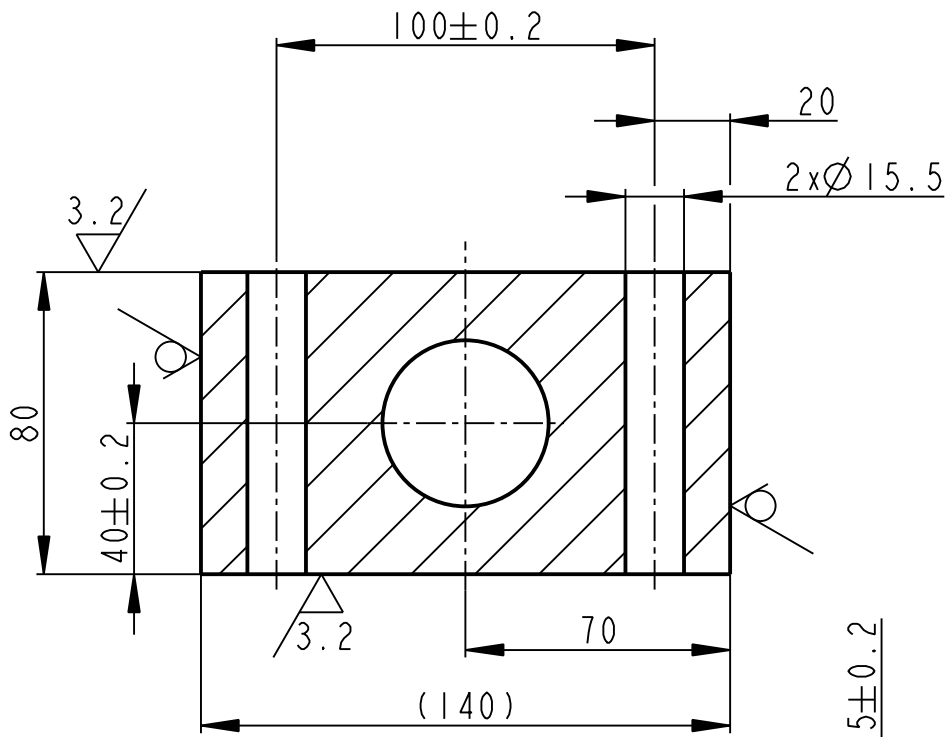


PLO 8x90-240		CSN 425522		11375		1.292		00455		3	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	15-Mar-13	S. PUSMAN		Technolog/ist							
Prezk./CHK				Prezk./CHK							
Schval./APP				Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A455-VYZTUHA3-09018		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00455		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A455-VYZTUHA3-09018		SCALE	1:2		VL75		
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		09018		Format SIZE	
										4	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



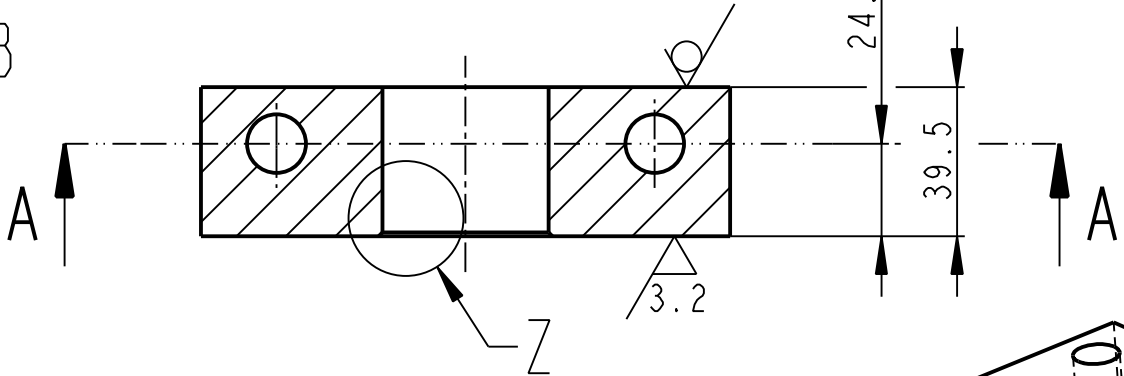
	PLO 8x60-55		CSN 425522	11375		0.129		00455	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Mar-13	S. PUSMAN	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file	VL75-A455-VYZTUHA4-09019	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00455	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A455-VYZTUHA4-09019	SCALE	1:1		VL75	
Název / Title				VYZTUHA 3			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
							09019		4
				List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

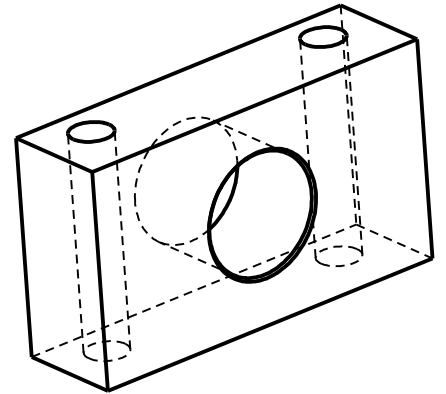
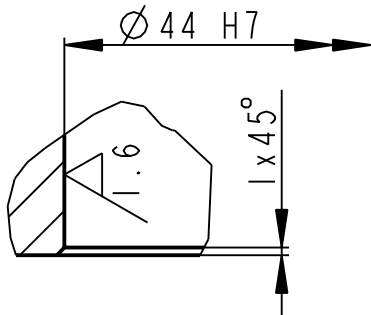


6.3/ (✓)

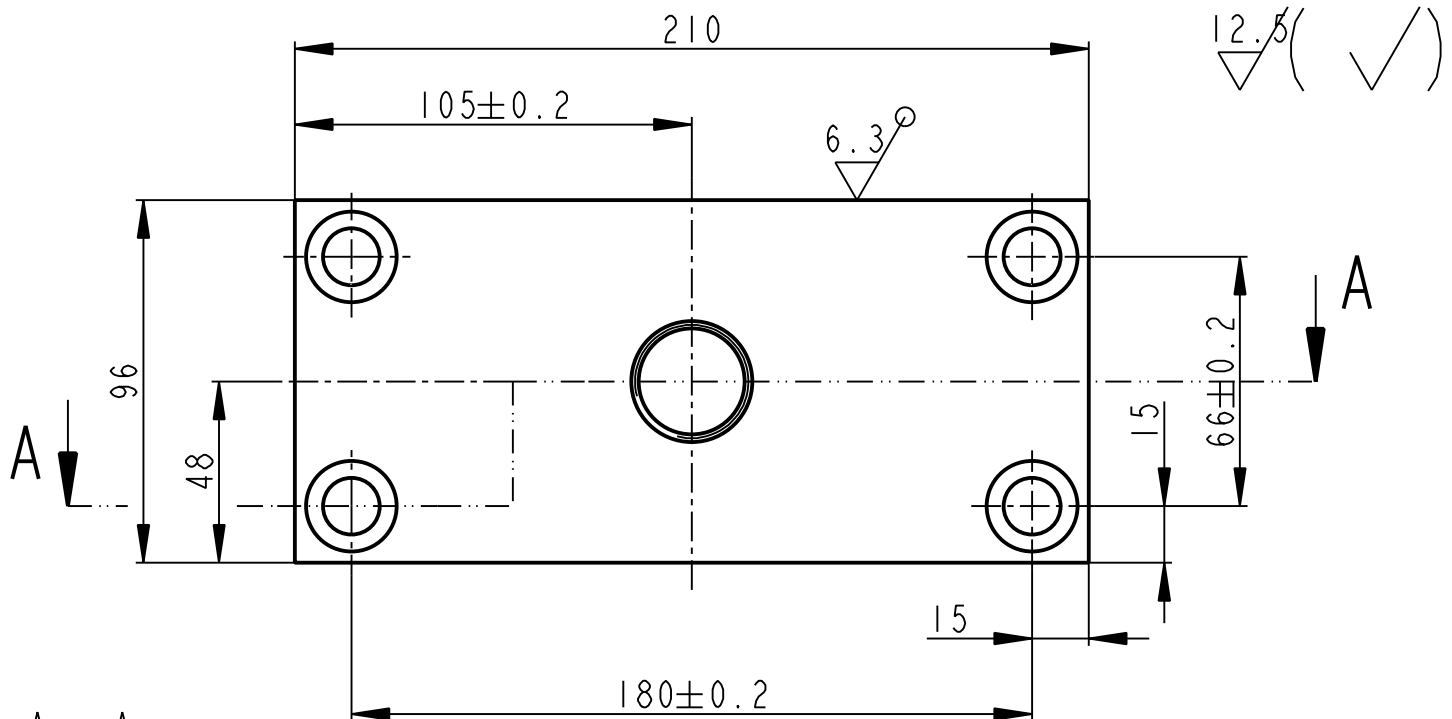
B - B



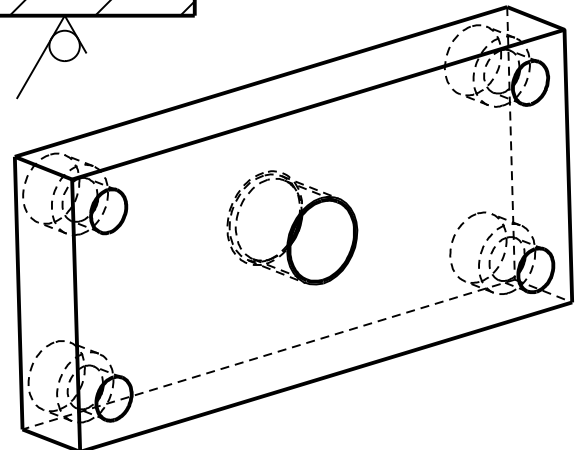
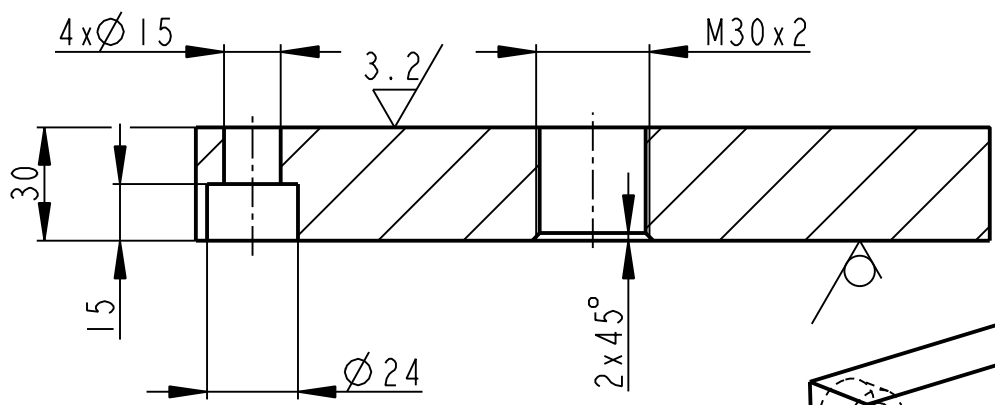
Z
1:1



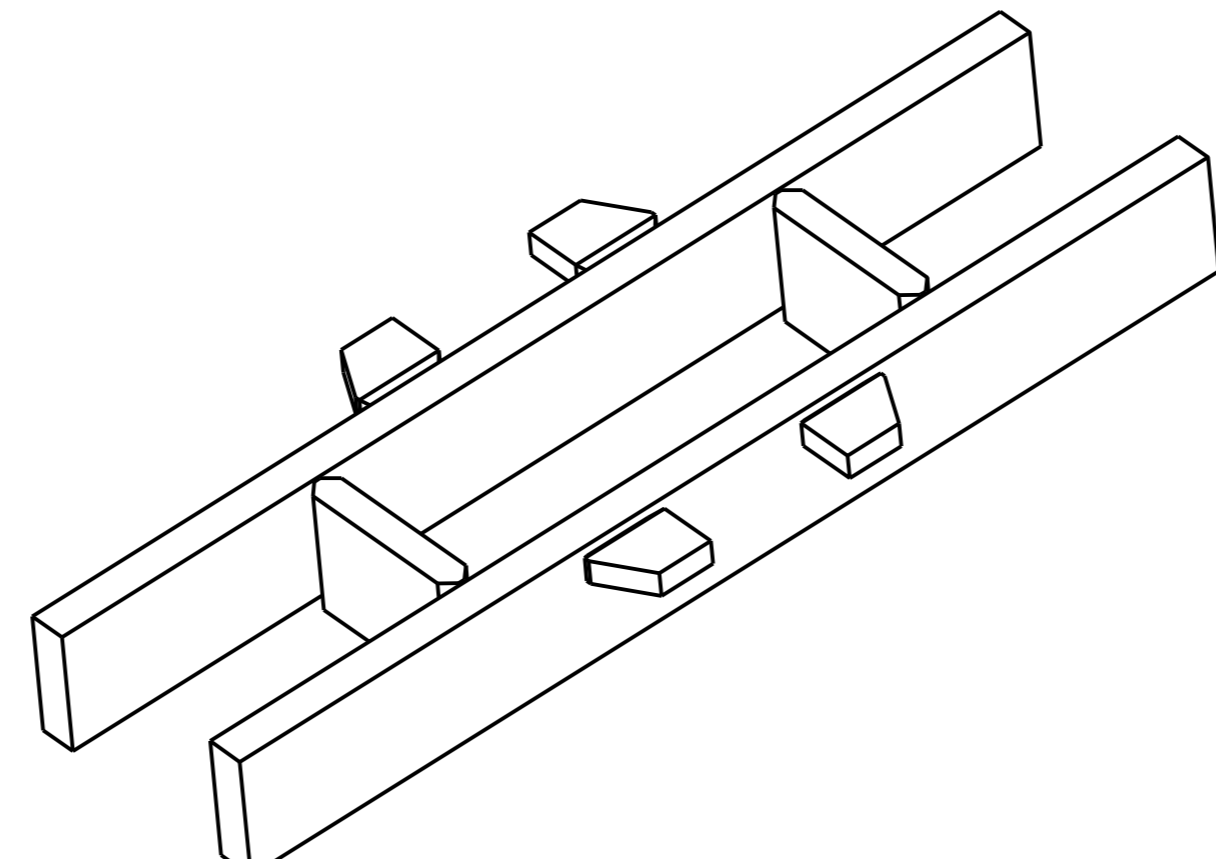
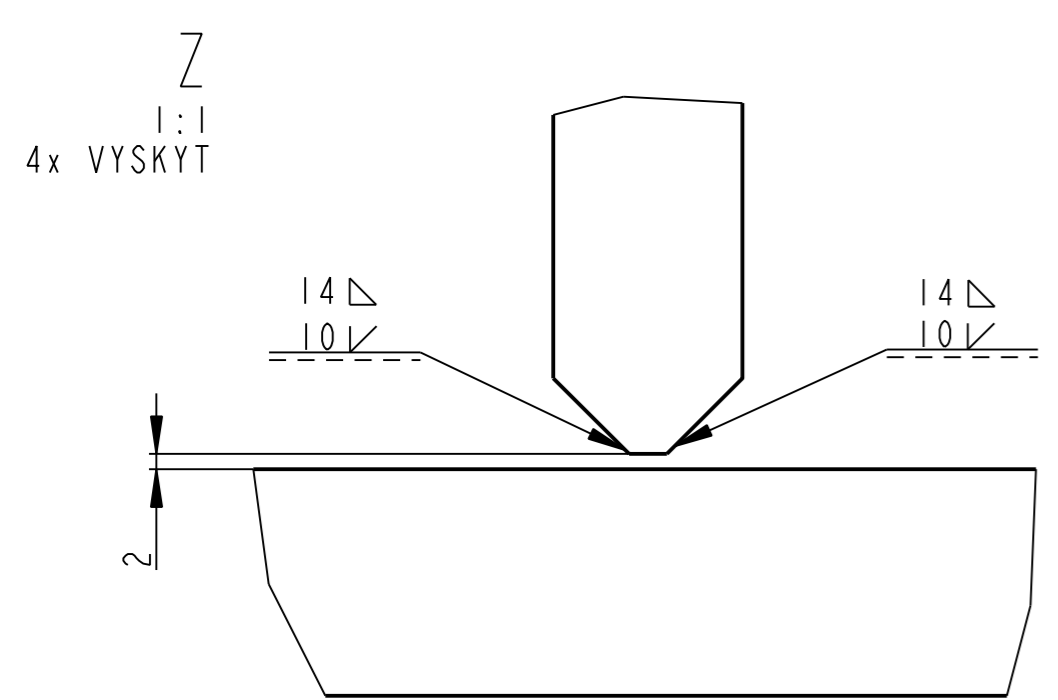
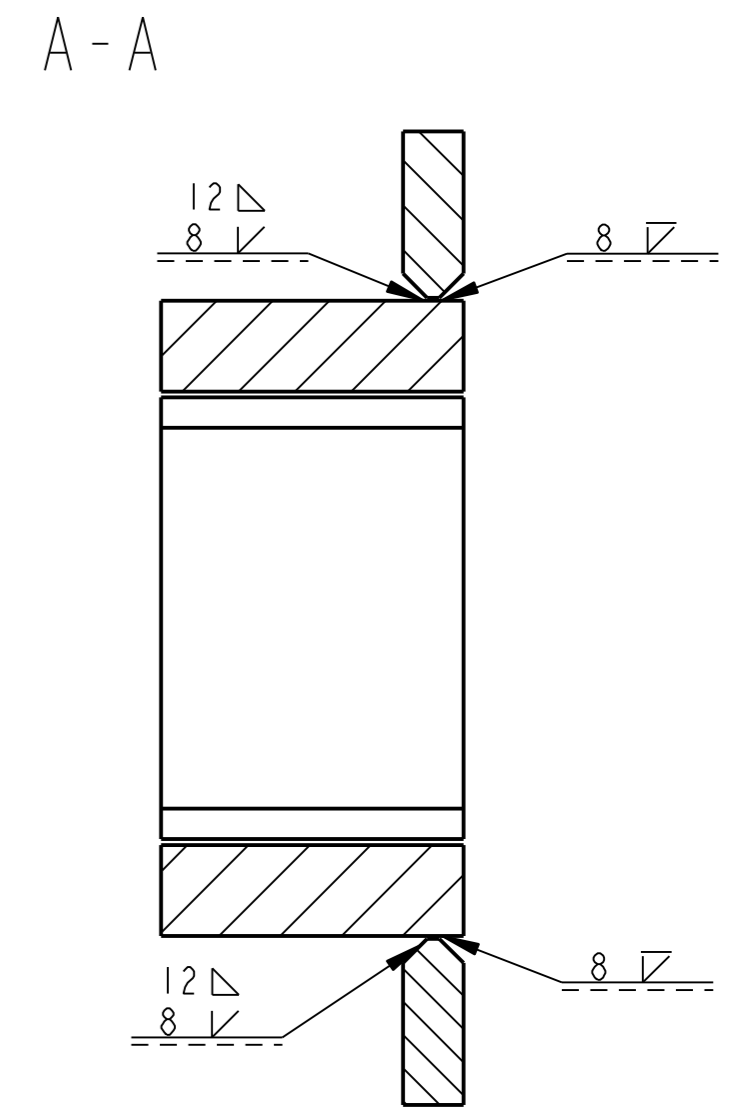
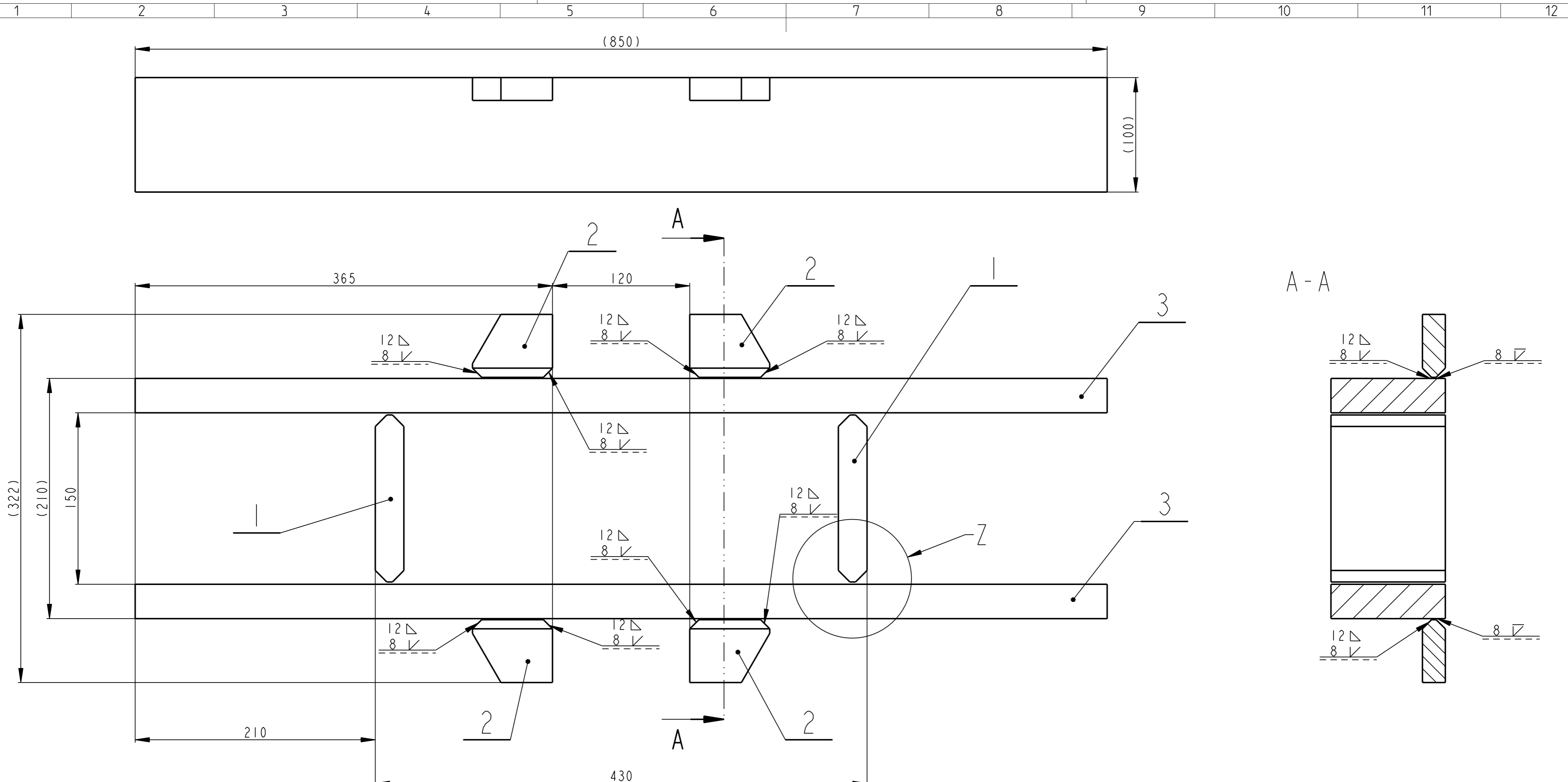
	PL0 45x90-140	CSN 425522	11500		2.764		00457	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S. PUSMAN	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A457-DESKA3_S_RAM-09031	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00457	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A457-DESKA3_S_RAM-09031			Typ/Type	VL75	
Název / Title			DESKA 5			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						09031		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



A - A



	PL0 35x100-220	CSN 425522	11500		4.305		00457	10
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/v ýchoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S.Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A457-DESKA4_S_RAM-09034	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00457	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A457-DESKA4_S_RAM-09034			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DESKA 4			09034			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



VYKRES PRO SVAROVANI
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

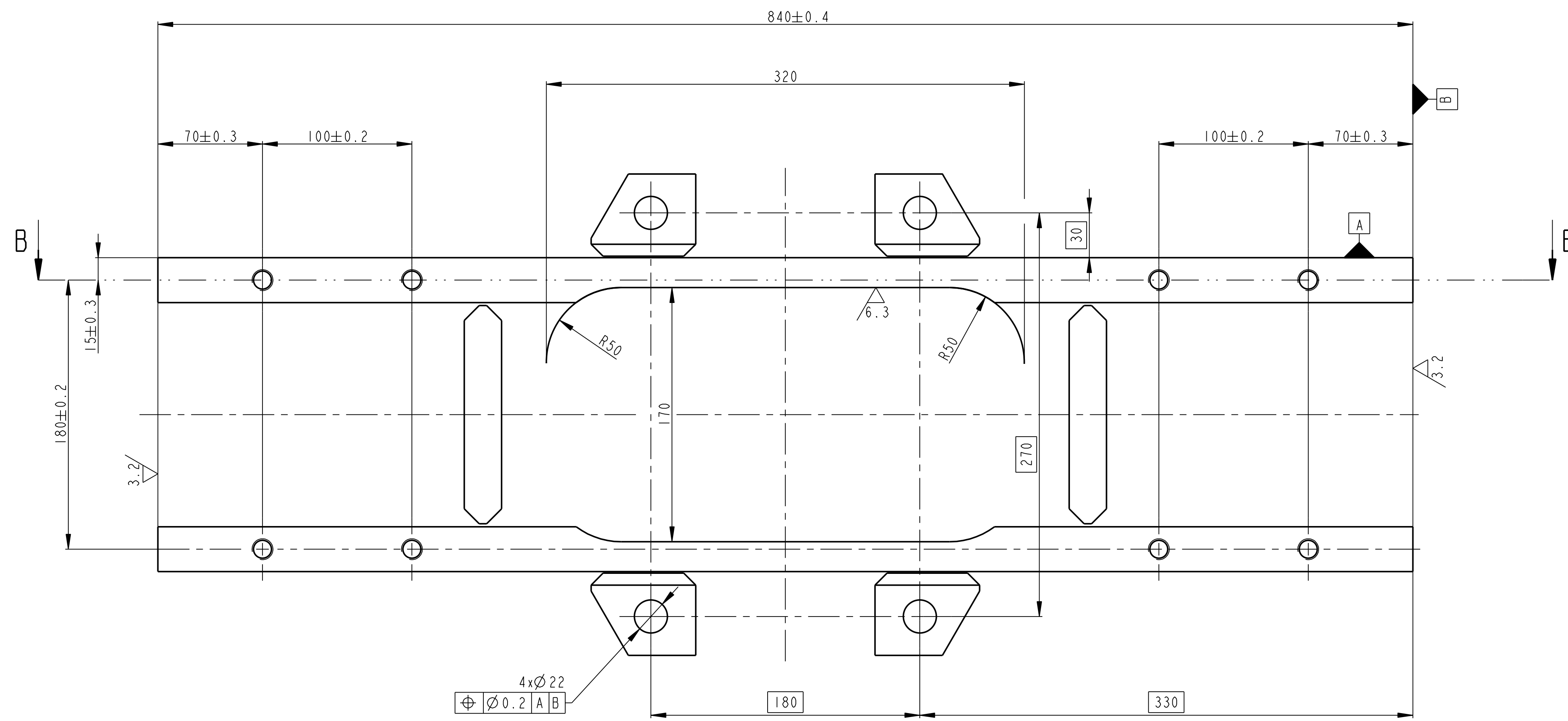
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychodi / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
2	DESKA 1 PLO 30x100-850	CSN 425522	11523	19.964		09030	2	
4	PATKA PLO 20x70-55	CSN 425522	11523	0.480		09029	1	
2	DESKA 2 PLO 25x100-146	CSN 425522	11523	2.702				

Kresil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Techno-log / ist.	Datum	Name
15-Mar-13		S.PUSMAN			

Prezk. / CHK	Schval. / APP	Index / No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny / change	Datum	Podpis / Name

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file Soubor-vykres / DRW-file	SPODNI_RAM_SVARENEC VL75-A457-SPODNI_RAM-00458	Meritko SCALE 2.5	C.sestavy / Assembly No. 00457	Typ / Type VL75
----------------------	---	--	---	-------------------------	-----------------------------------	--------------------

Název / Title SPODNI RAM	CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00458	Format SIZE 2
------------------------------------	---	---------------------

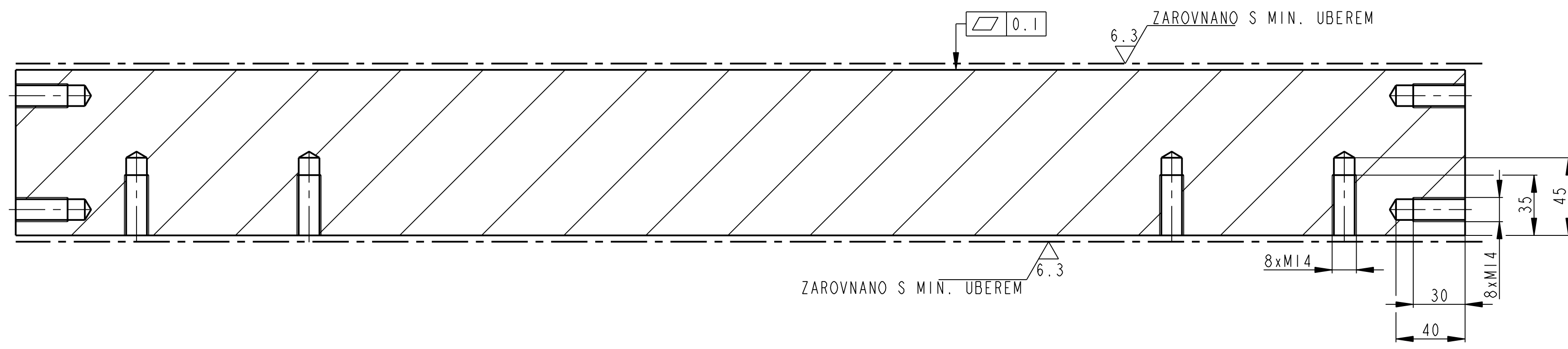


4xØ22
 ⊕ Ø0.2 | A | B

180

330

B - B



0.1

6.3

ZAROVNANO S MIN. UBEREM

ZAROVNANO S MIN. UBEREM

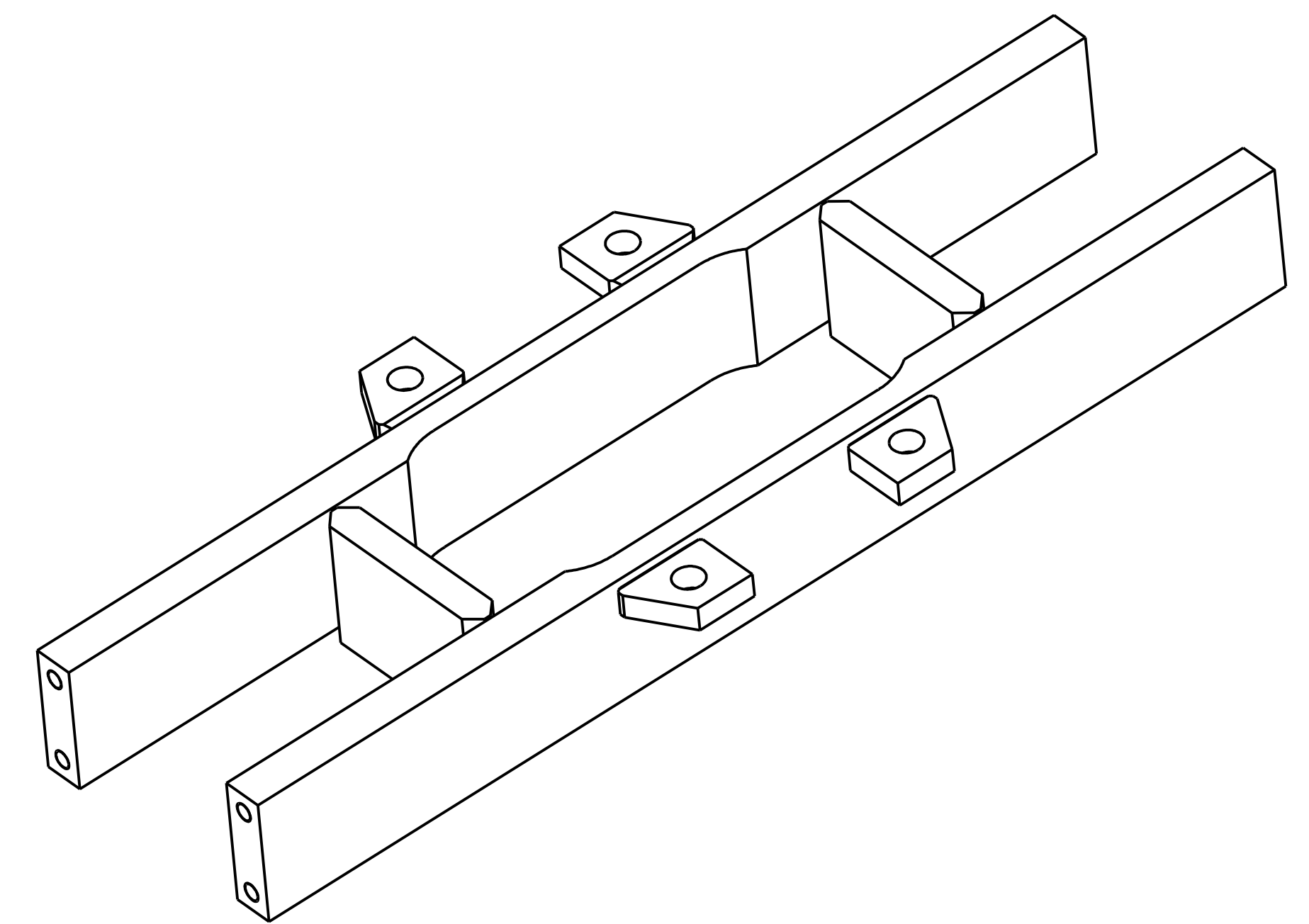
8xM1.4

30

8xM1.4

35

45

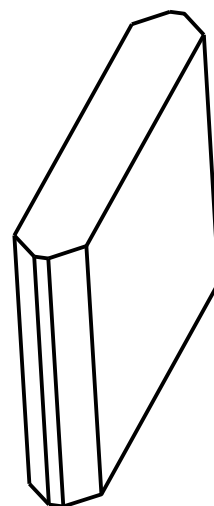
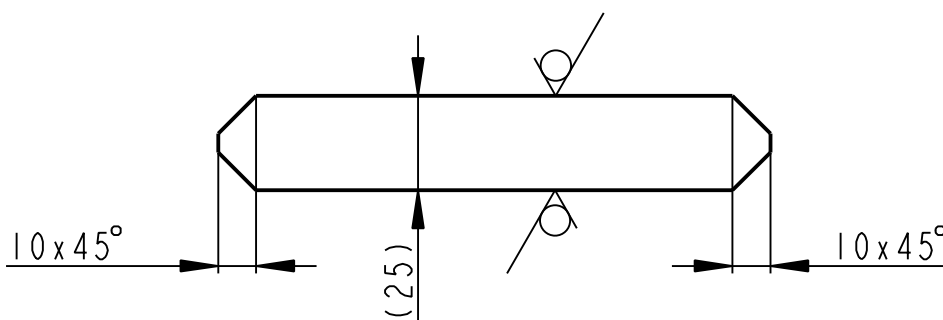
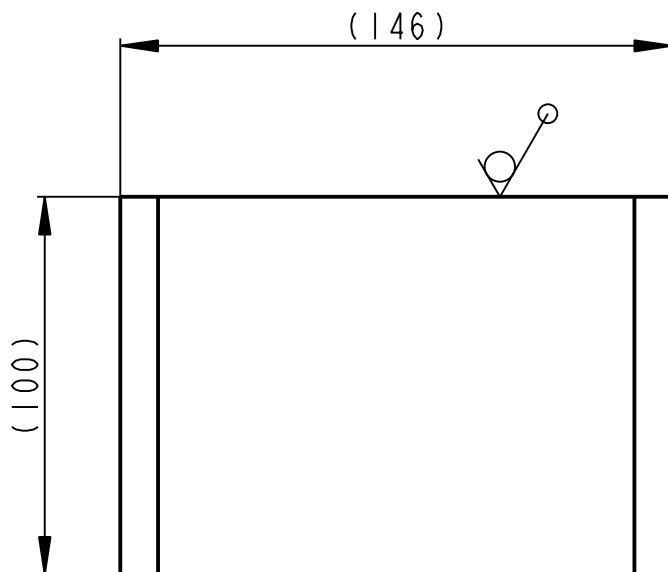


VYKRES PRO OBRABENI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name						
Kresil /DWM	15-Mar-13	S.PUSMAN	Techno- log/cst						
Pfezk. /CHK			Pfezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
Index/No.				Schvalil/Approv.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
Poznamka/Note:									
OPVK ENGINEERING				Vlastno prava vyrobitele All rights reserved		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		40.053	
Methode 1	TOLERANCE/ ISO 128	Soubor-model/ASM-file	VL75-A457-SPODNI_RAM-00458	Meritko SCALE	1:2	C.seslavy / Assembly No.		00457	
	TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A457-SPODNI_RAM-00458	Typ/Type		VL75		Format SIZE	
Nazev / Title				SPODNI RAM		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00458	
						Lisť/sheet 2		počet listů/ no.sheets 2	

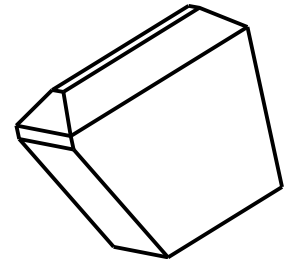
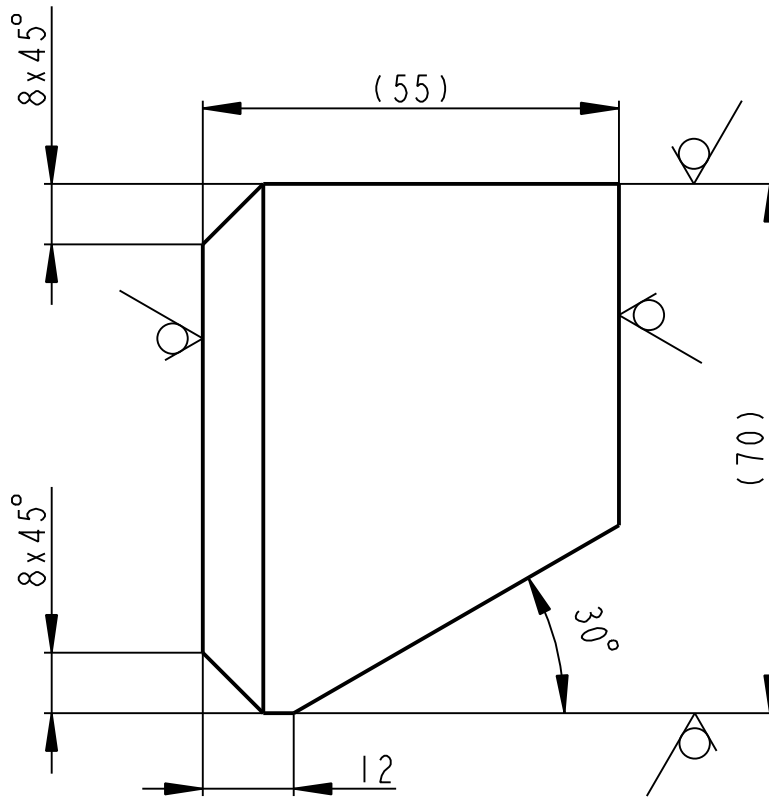
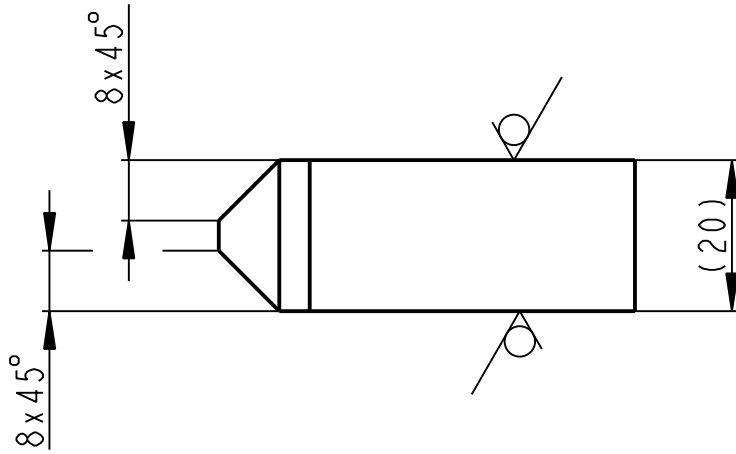
✓(✓)


12.5 (✓)



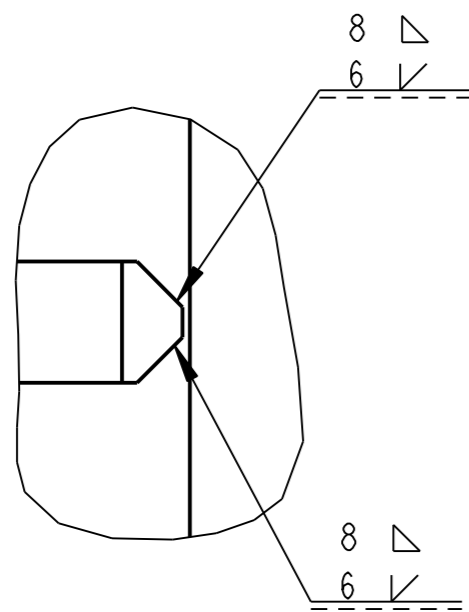
	PLO 25x100-146		CSN 425522	11523		2.702		00458	1		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.		
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A458-DESKA2_S_RAM-09029		Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00458			
				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A458-DESKA2_S_RAM-09029		1:2		Typ/Type		VL75	
Název / Title				DESKA 2				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
								09029		4	
				List/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1			

12.5 (✓)

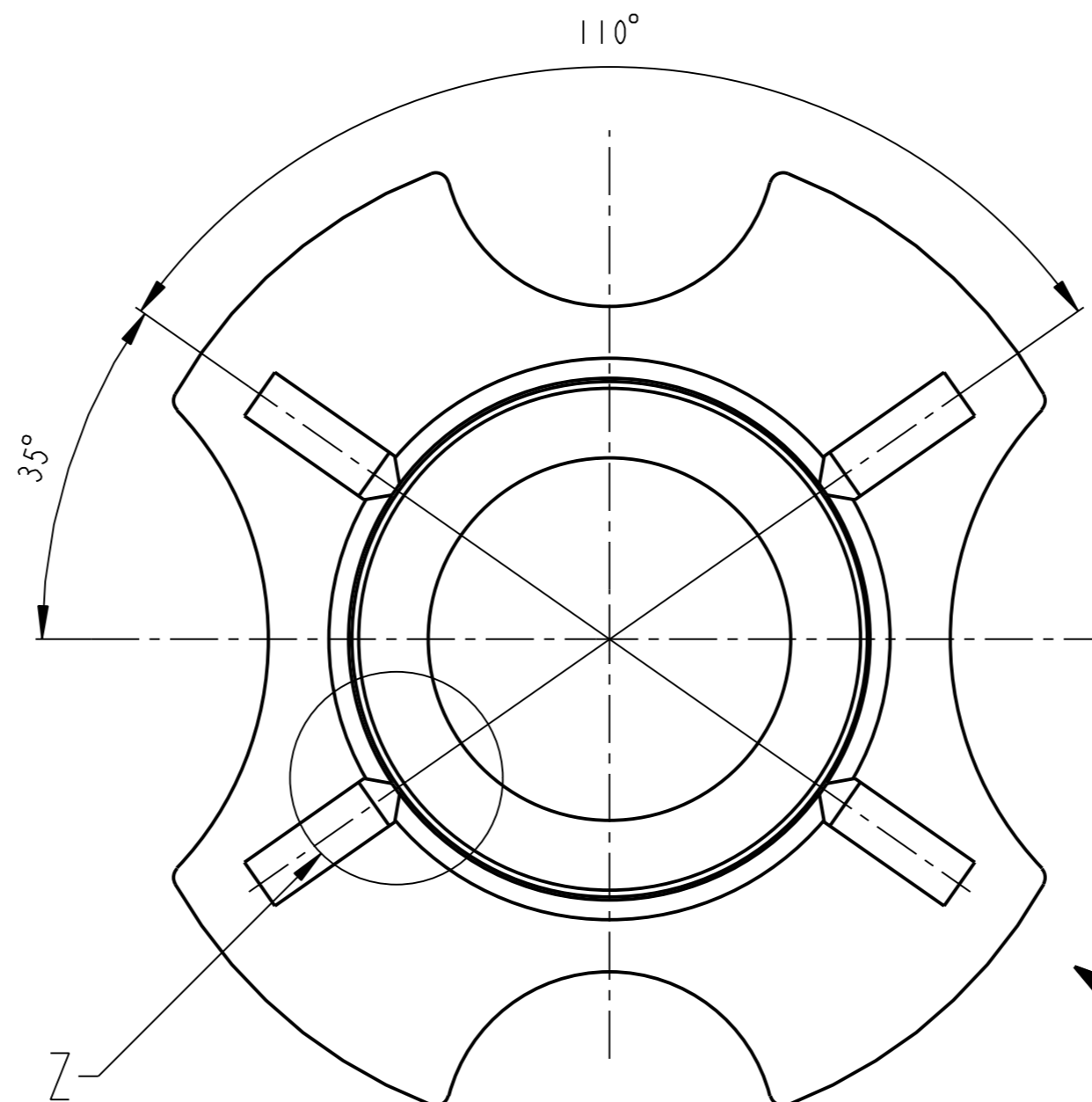
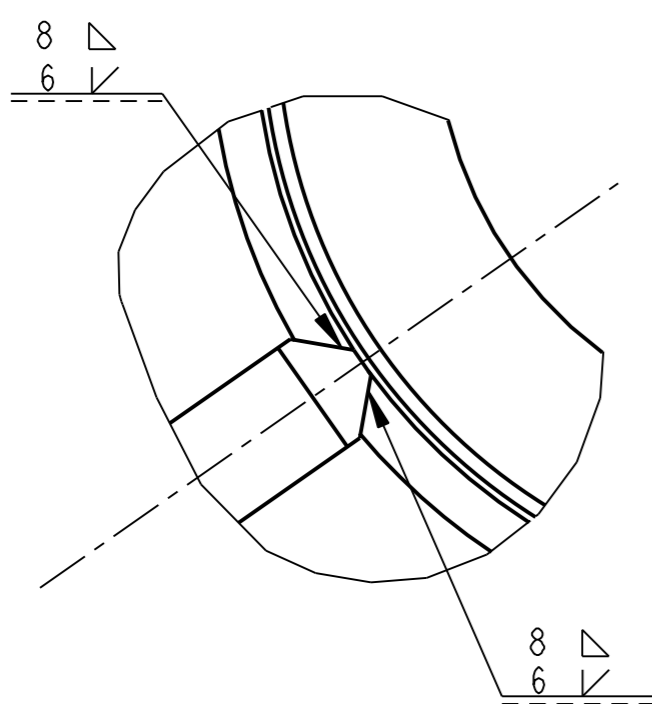


	PLO 20x70-55		CSN 425522	11523		0.480		00458	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Mar-13	S.PUSMAN	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file	VL75-A458-PATKA_S_RAM-09030	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00458	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A458-PATKA_S_RAM-09030	SCALE	1:1		VL75	
Název / Title				PATKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
						09030		4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

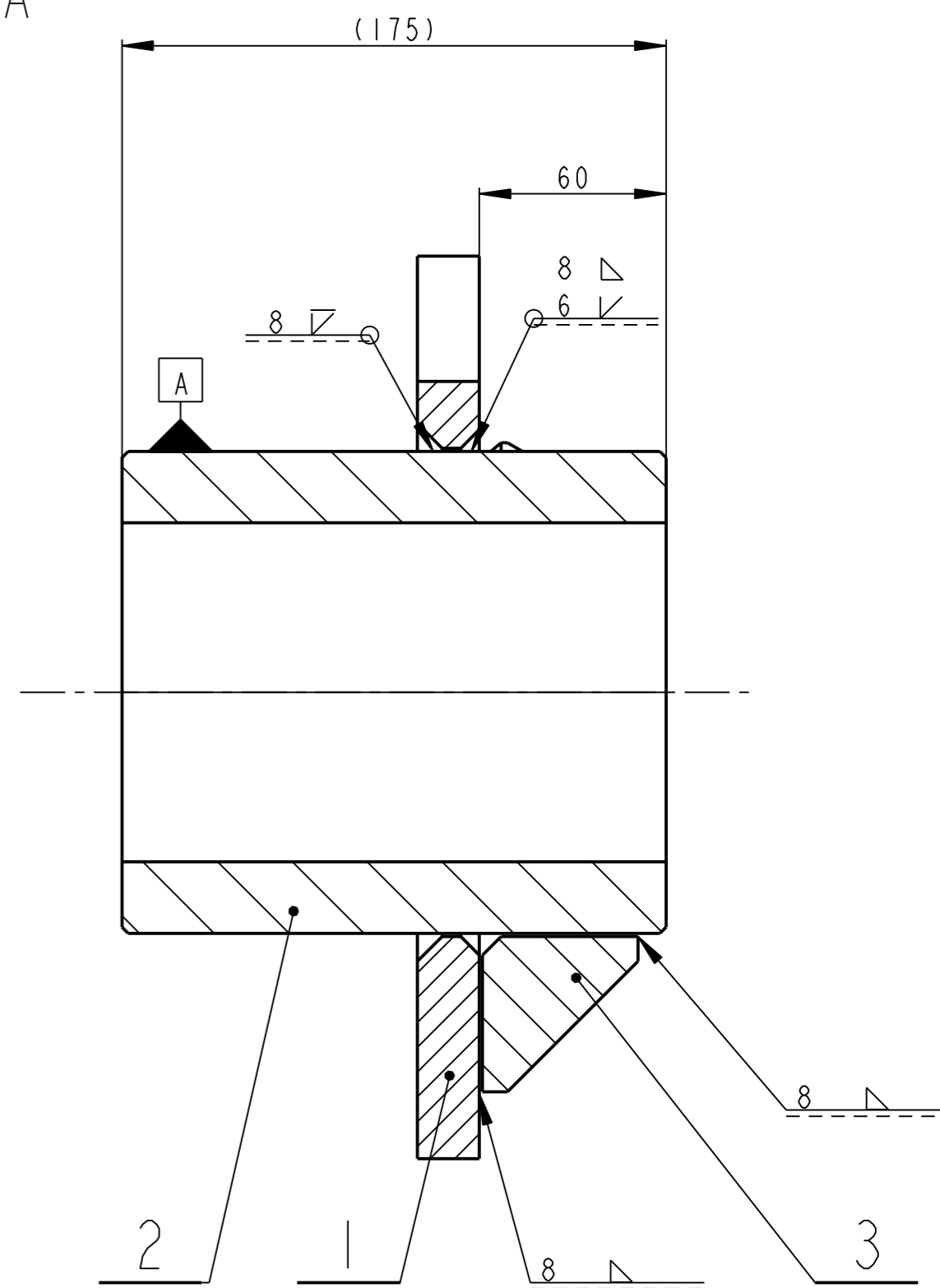
A
1:1
4x VYSKYT



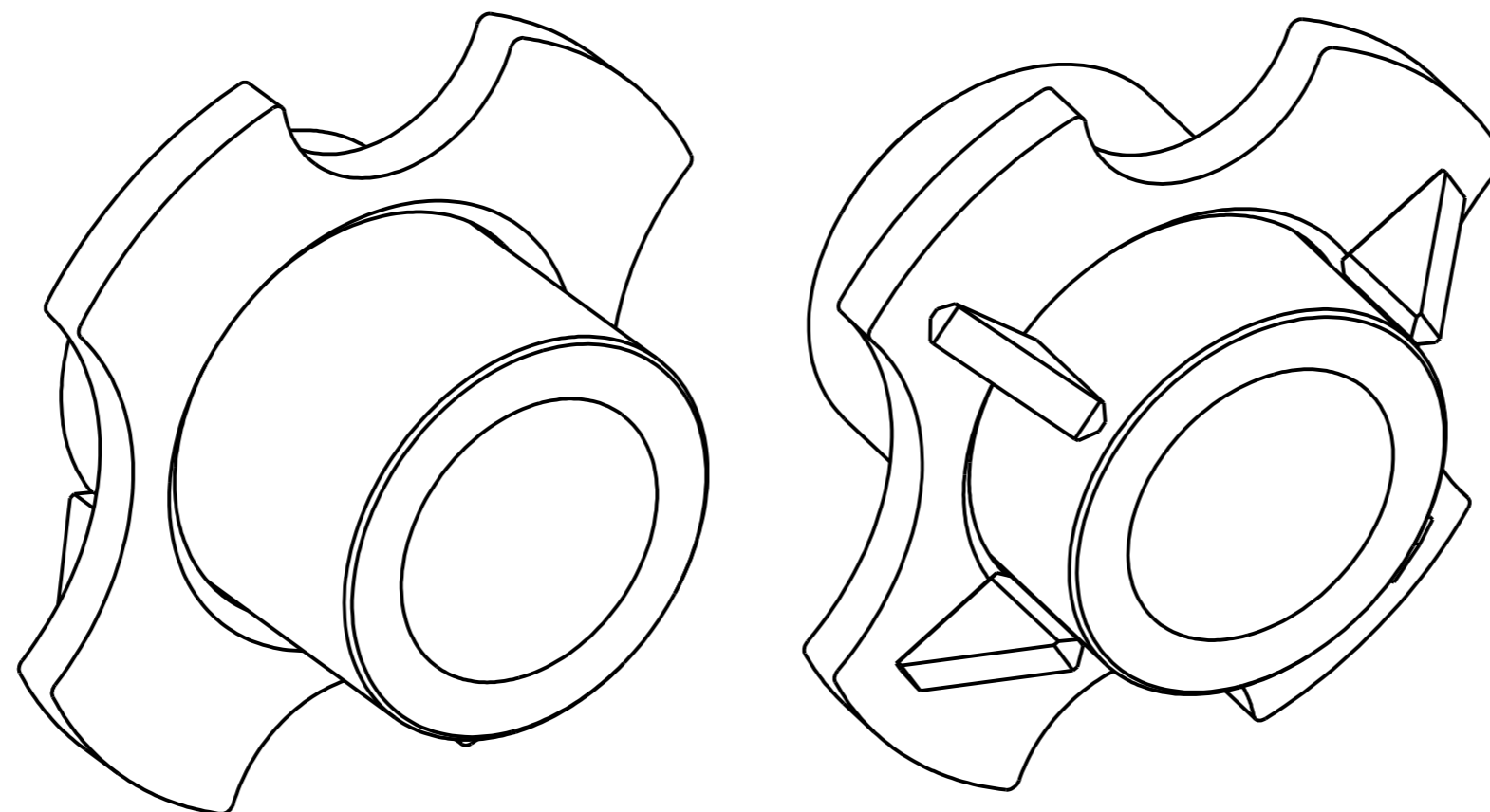
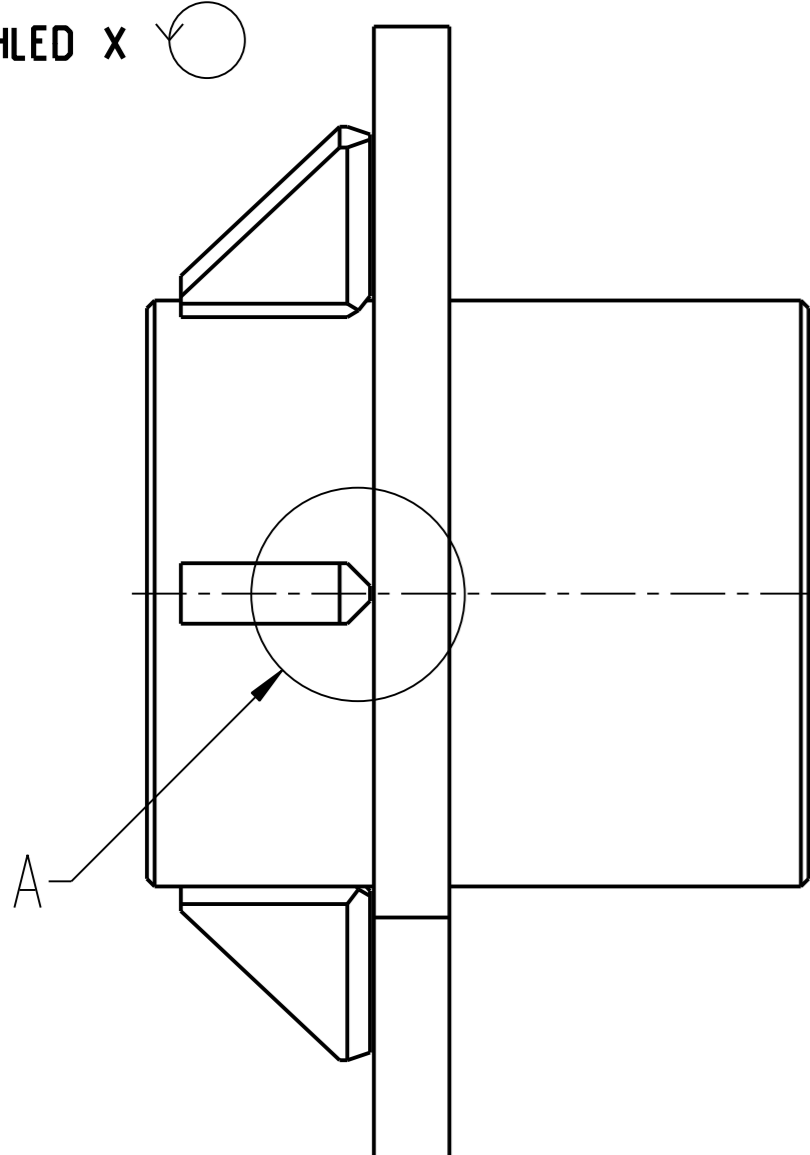
Z
1:1
4x VYSKYT



A-A



POHLED X



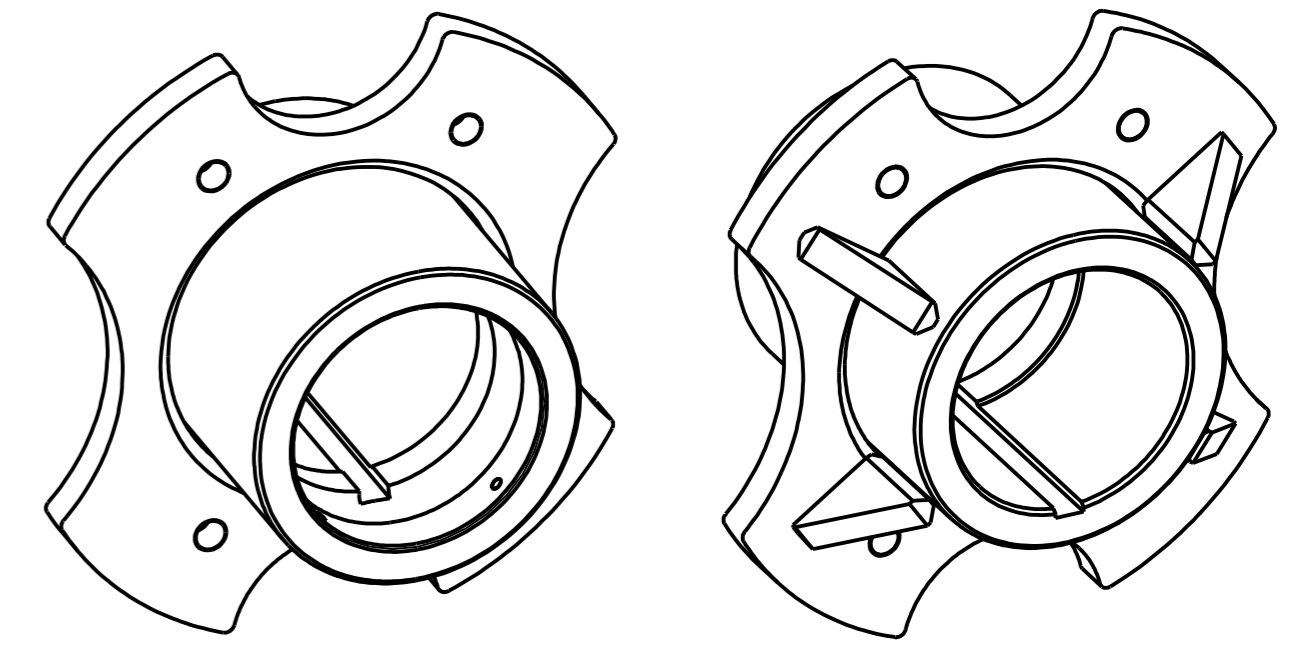
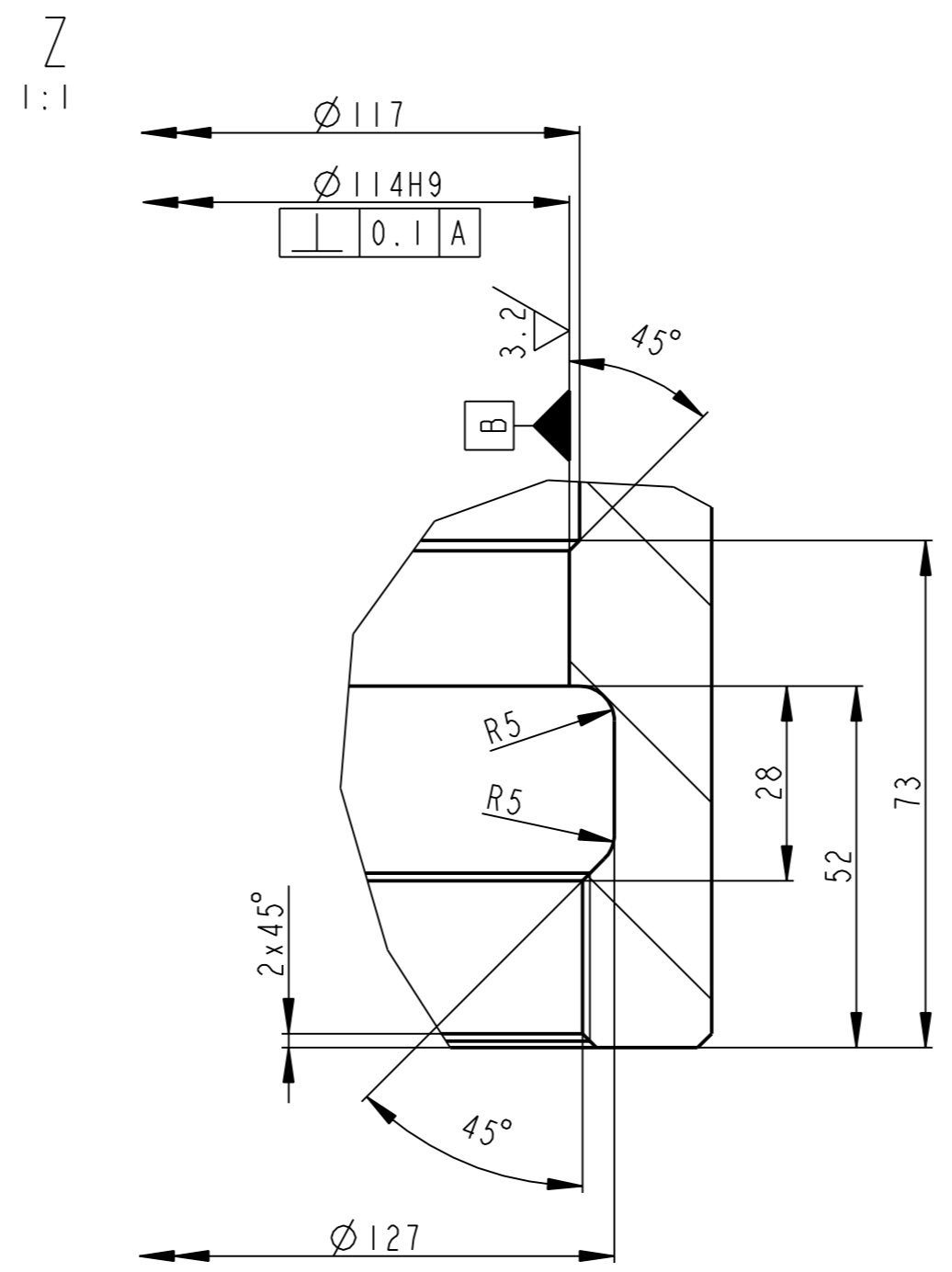
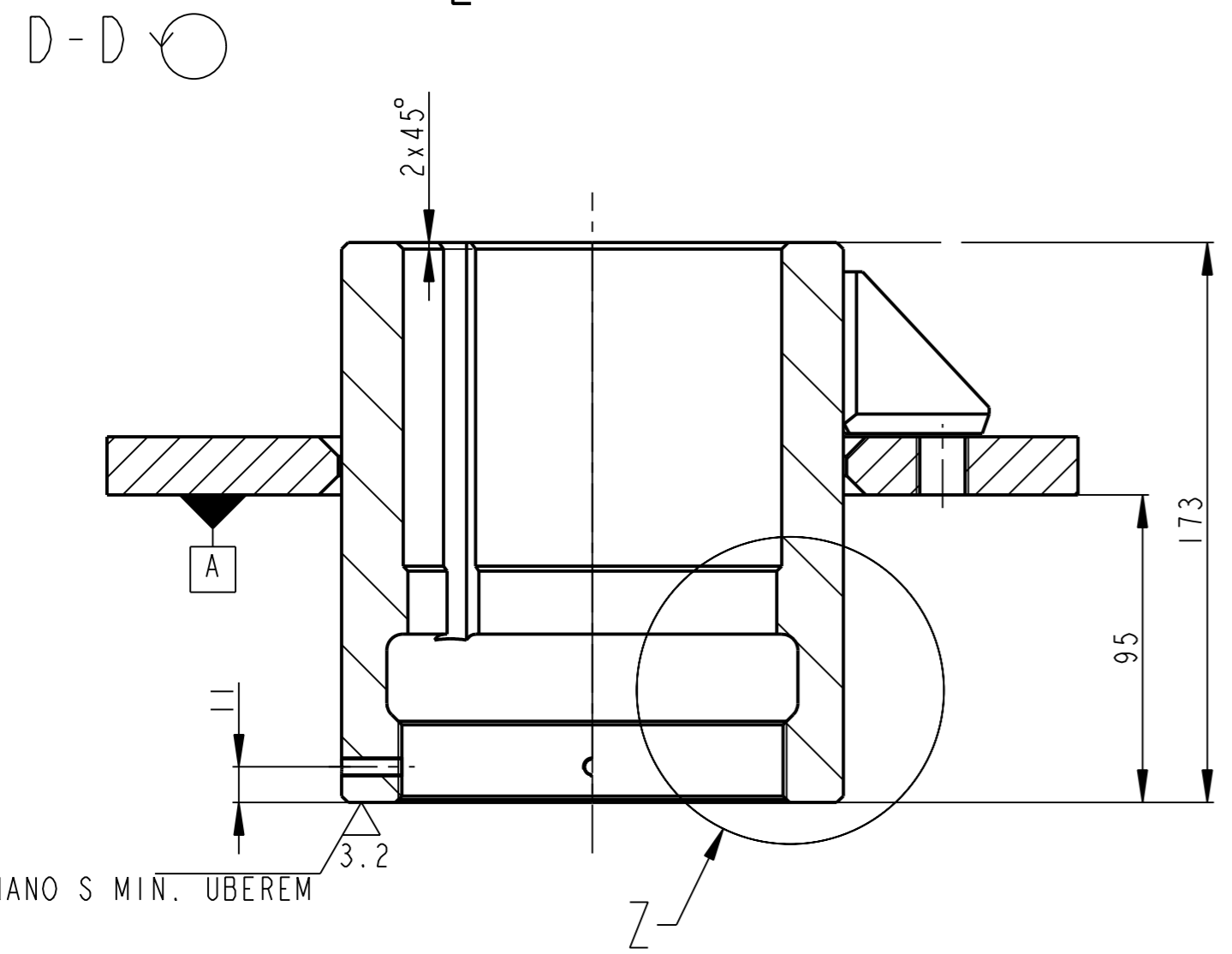
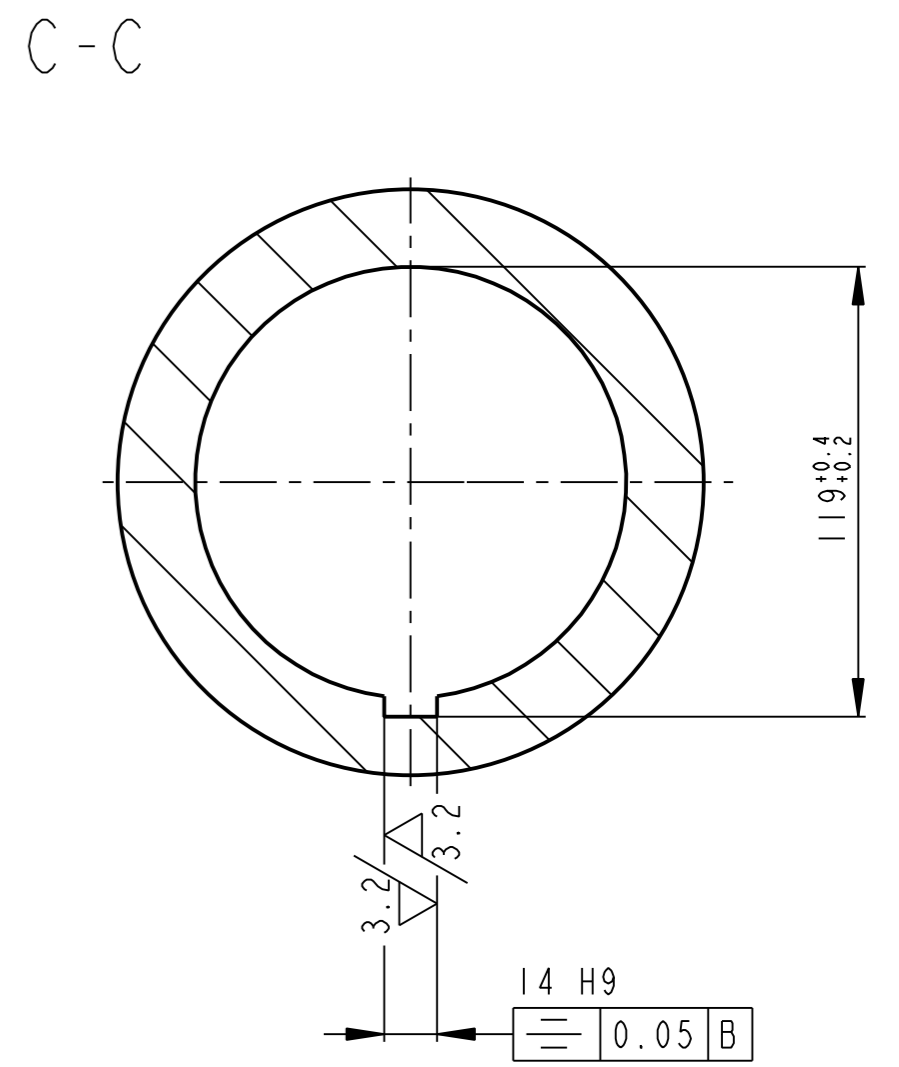
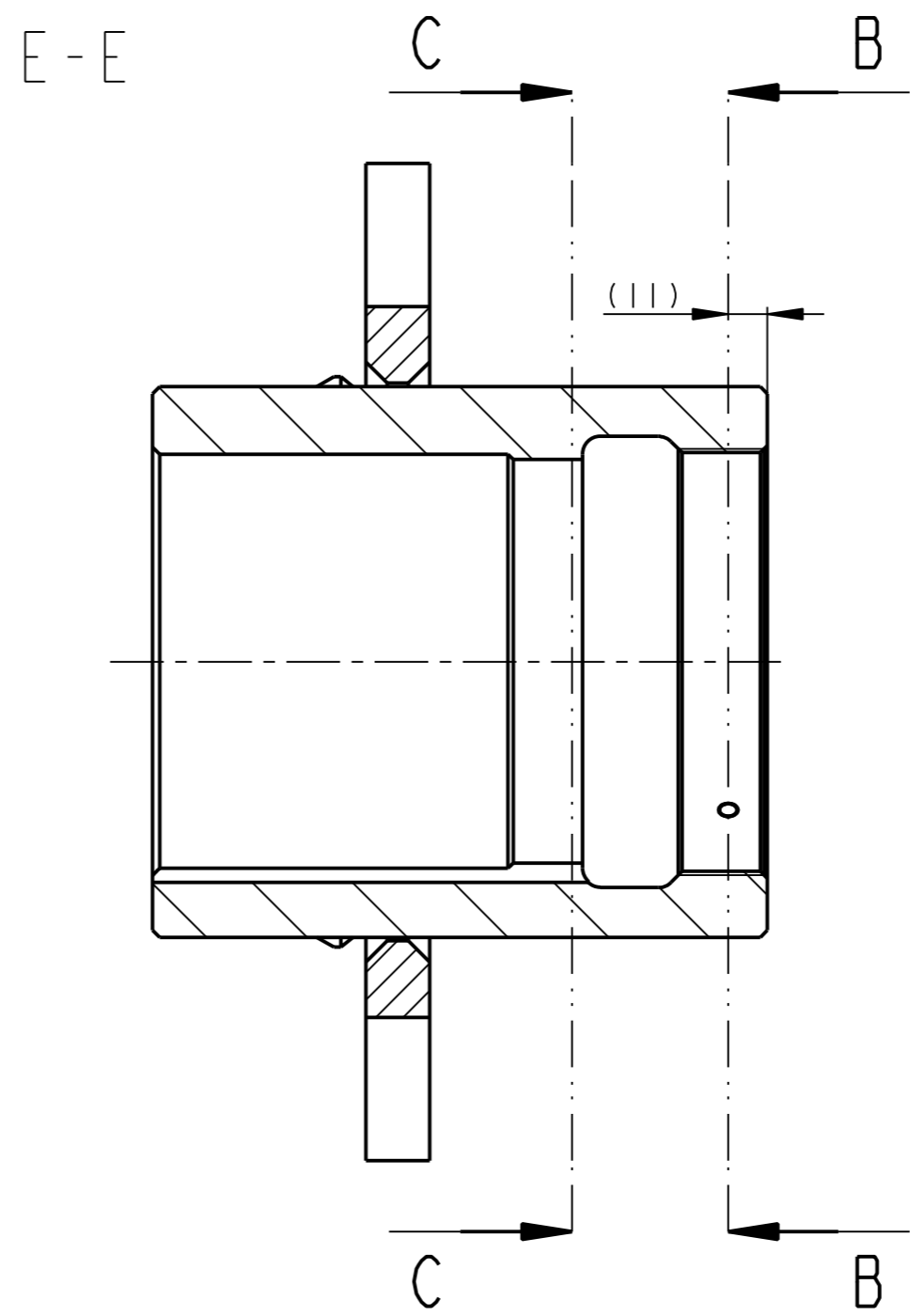
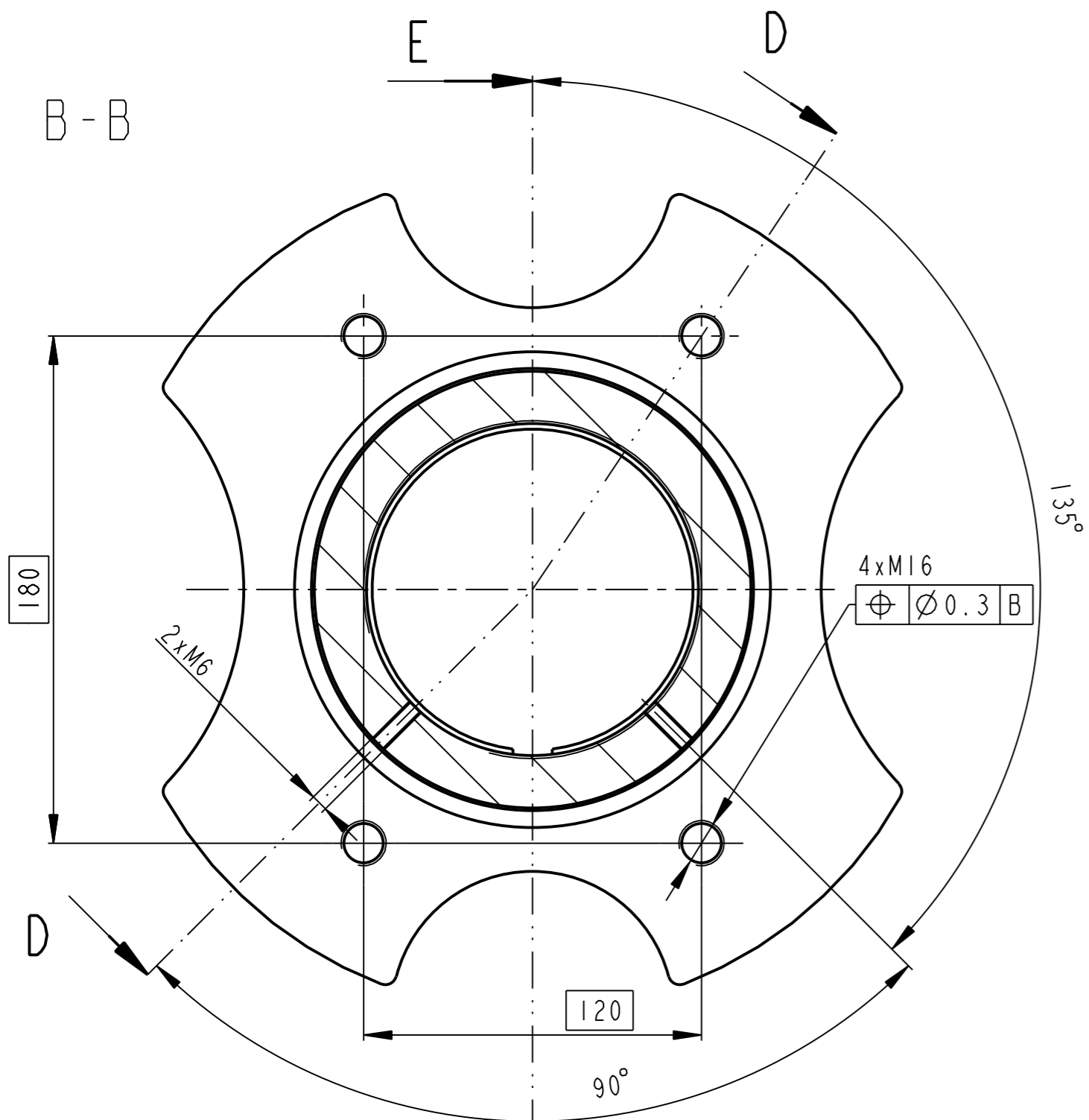
VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
SVARENO CI13
SVARENO DLE CSN 050235
PO SVAROVANI ZIHAT NA ODSTRANENI PNUTI

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konečný / vychozi / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
4	ZEBRO CYLINDRU P 16-50x50	CSN 425524	11523		0.175		09053	3
1	TRUBKA CYLINDRU TR 159x25-180	CSN 425715	11523		13.088		09055	2
1	DESKA CYLINDRU P 20-KR 300	CSN 425524	11523		5.191		09054	1

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
20-Feb-13	S. Pusman								

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	CYLINDR_SVARENEC VL75-A459-CYLINDR-00463	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00459	Typ/Type VL75	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 18.977
Název / Title CYLINDR				CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00463		Format SIZE 2	
				list/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 2	

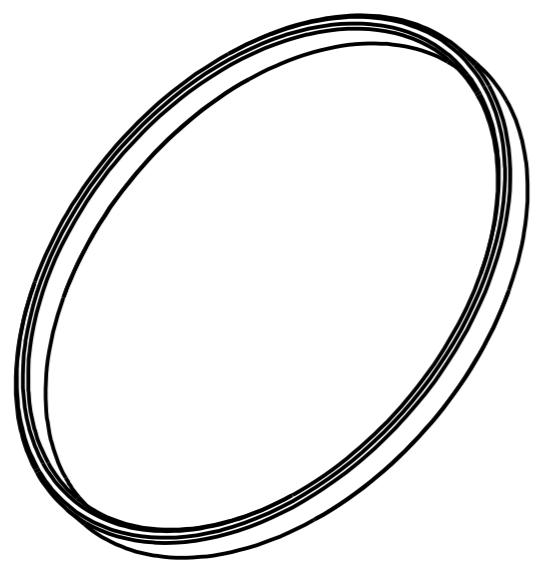
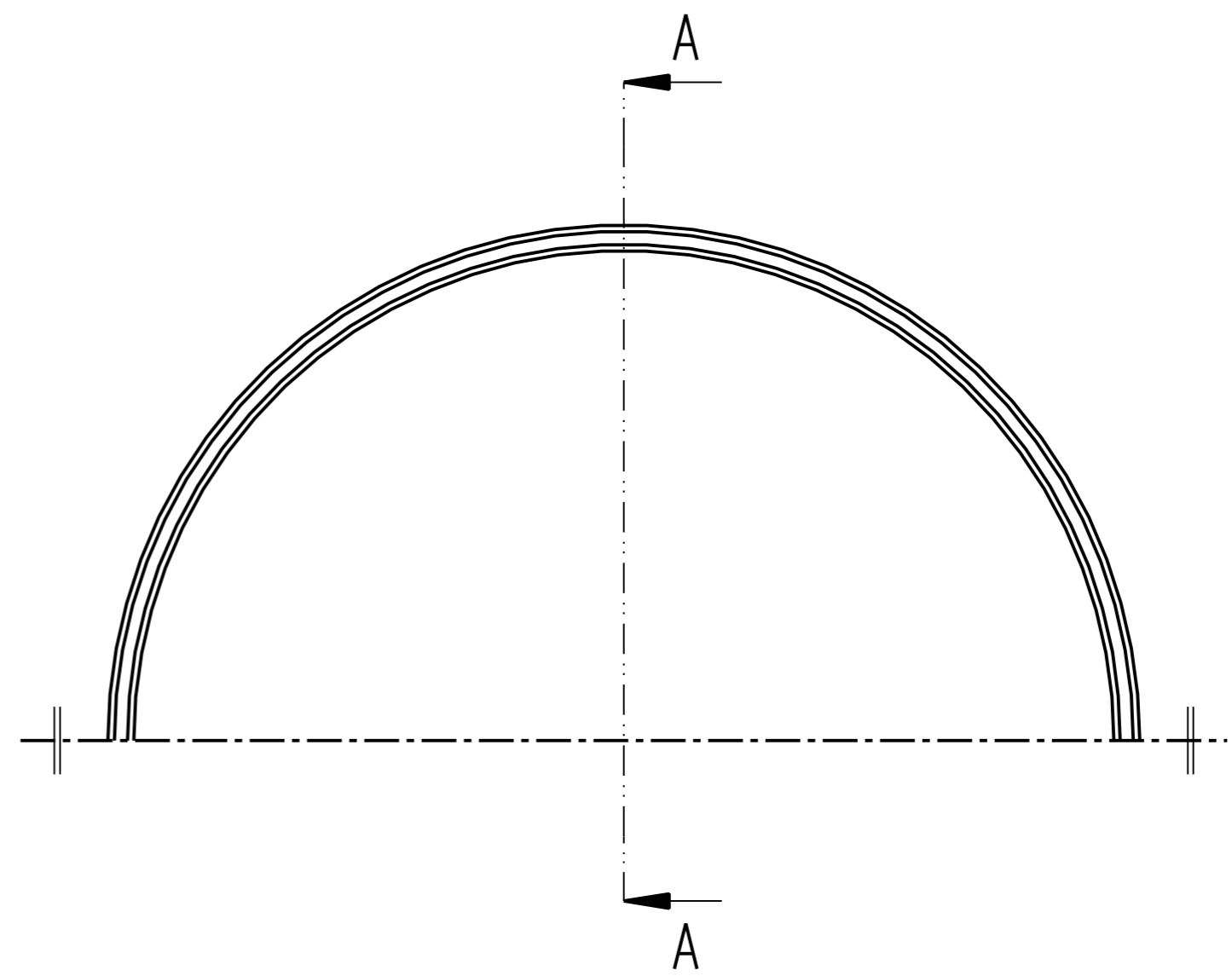
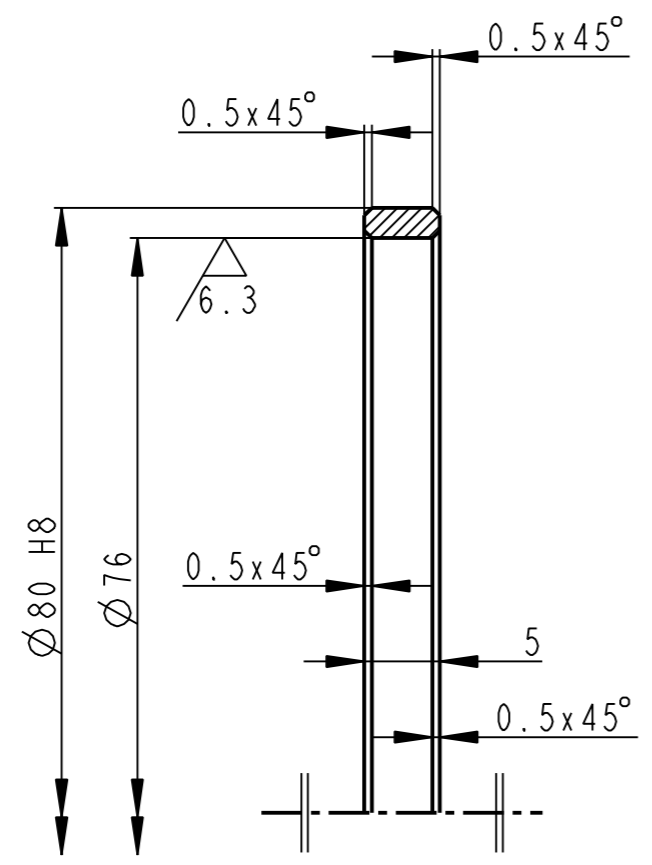


VYKRES PRO OBRABENI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name									
20-Feb-13	S. Pusman											
Prezk./CHK		Techno-log/ist										
Schval./APP		Prezk./CHK										
		Schval./APP										
Poznamka/Note:								index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING								C.hmotnost sestavy/Asm. weight		15.948		
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A459-CYL INDR-00463	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00459						
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A459-CYL INDR-00463	SCALE	1:2	Typ/Type		VL75				
Nazev / Title								CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
CYLINDR								00463		2		
								list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 2			

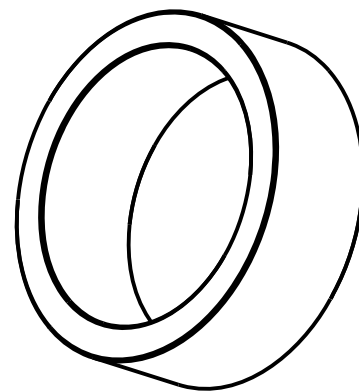
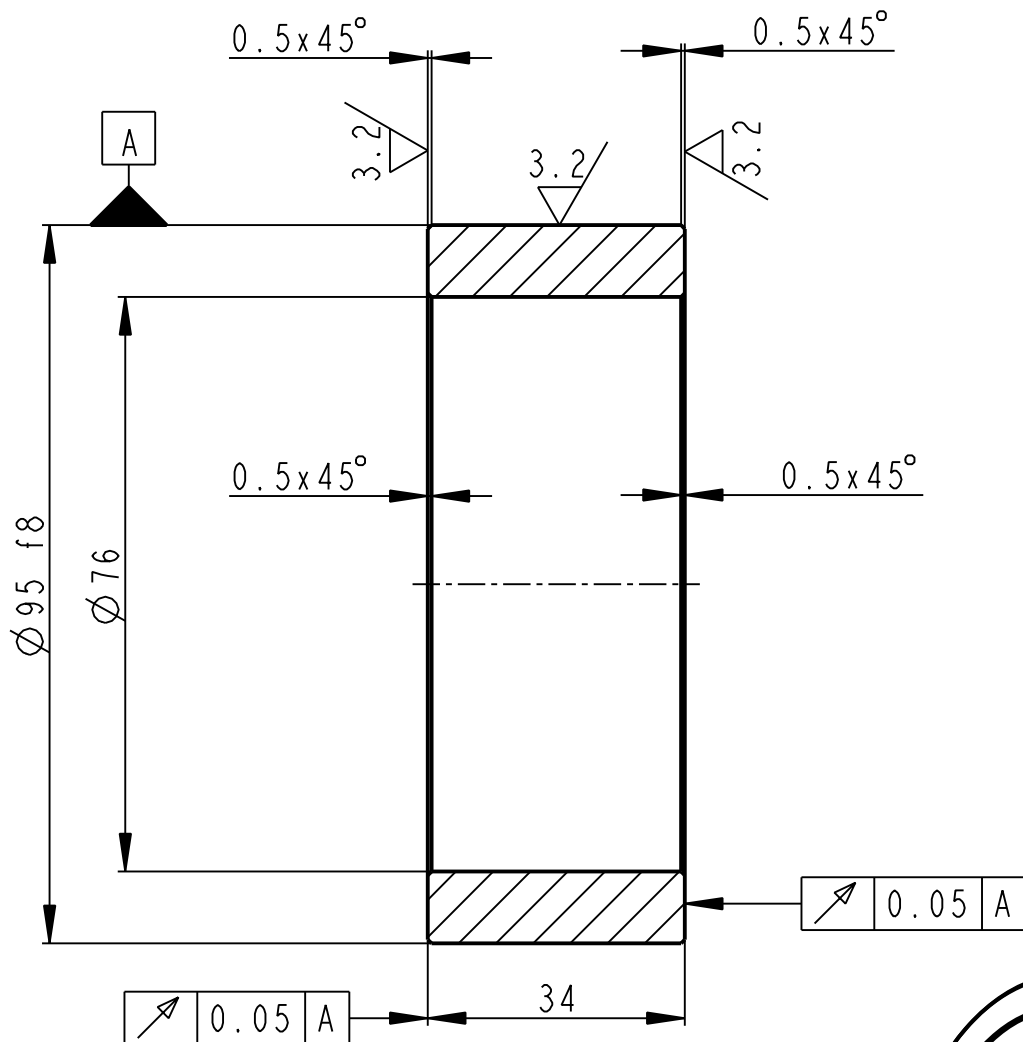
3.2 / (✓)

A - A



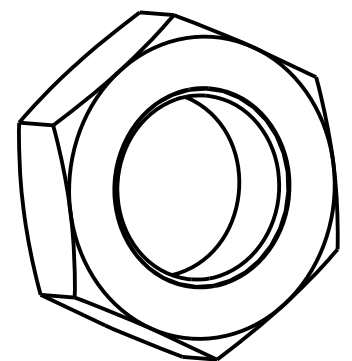
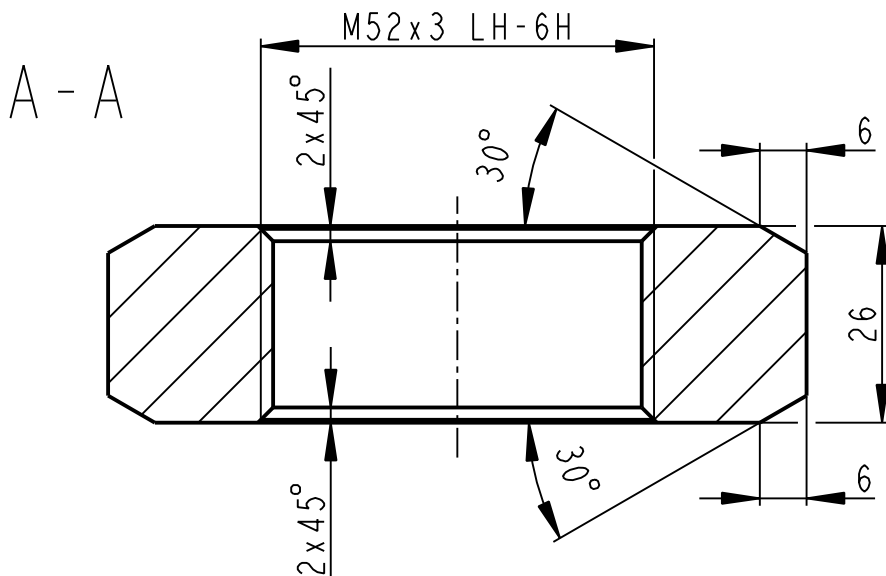
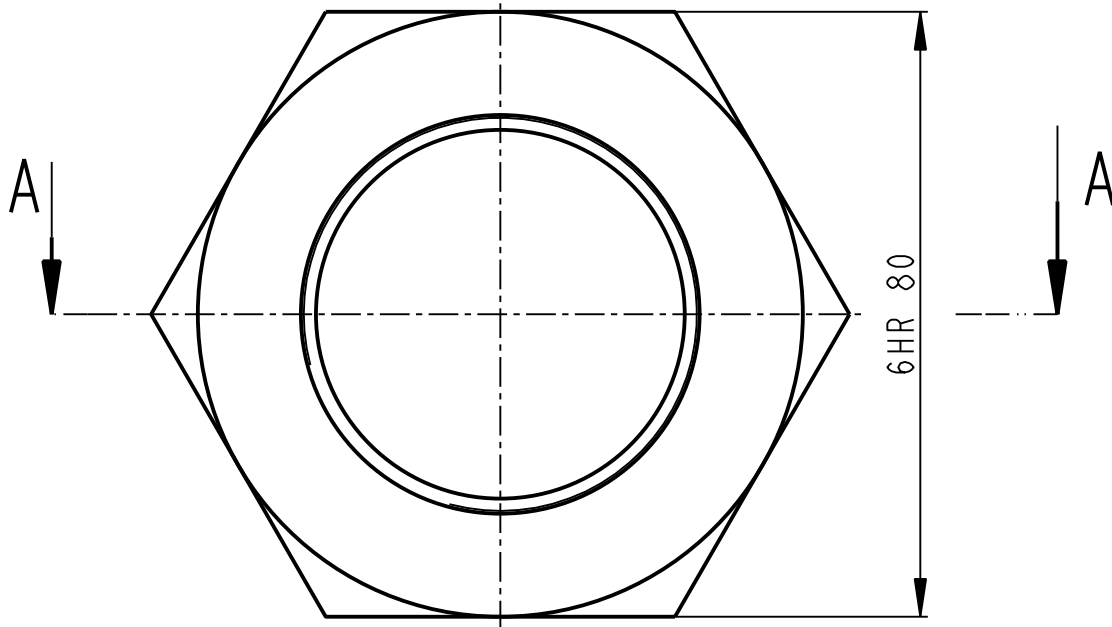
	TR 82,5x4-10	CSN 425750	17246		0.019		00459	18
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Technolog/ist / Technology					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A459-DIS_PODLOZKA-09066	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00459	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A459-DIS_PODLOZKA-09066			Typ/Type	VL 75	
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
DISTANCNI PODLOZKA 2				09066		3		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)



	TR 100x14,5-36	CSN 425750	17246		0.681		00459	19
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
15-Mar-13	S. PUSMAN							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A459-DIS_PODLOZKA-09067	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00459	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A459-DIS_PODLOZKA-09067			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
DISTANČNI PODLOZKA 1			09067			List/sheet 1 / počet listů/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)



	KR 95-30	CSN 425510	11523		0.737		00459	20
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



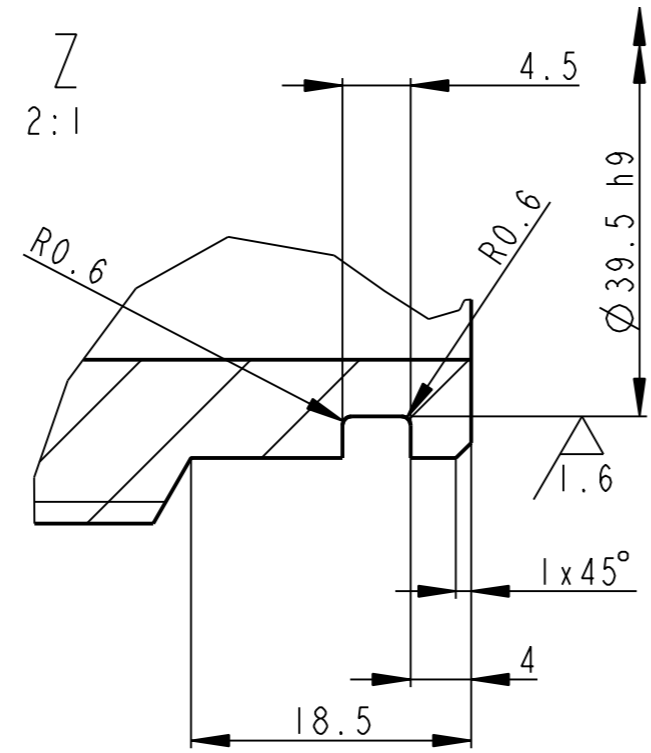
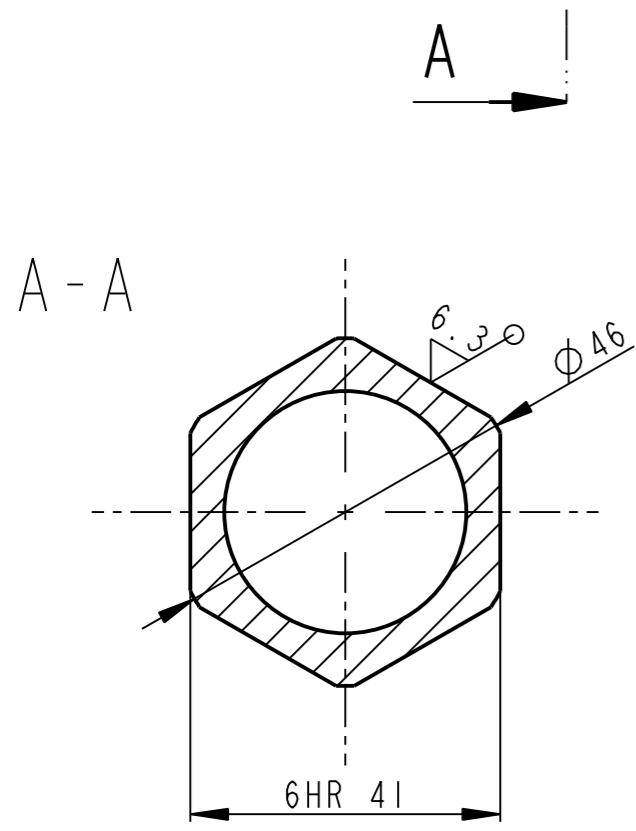
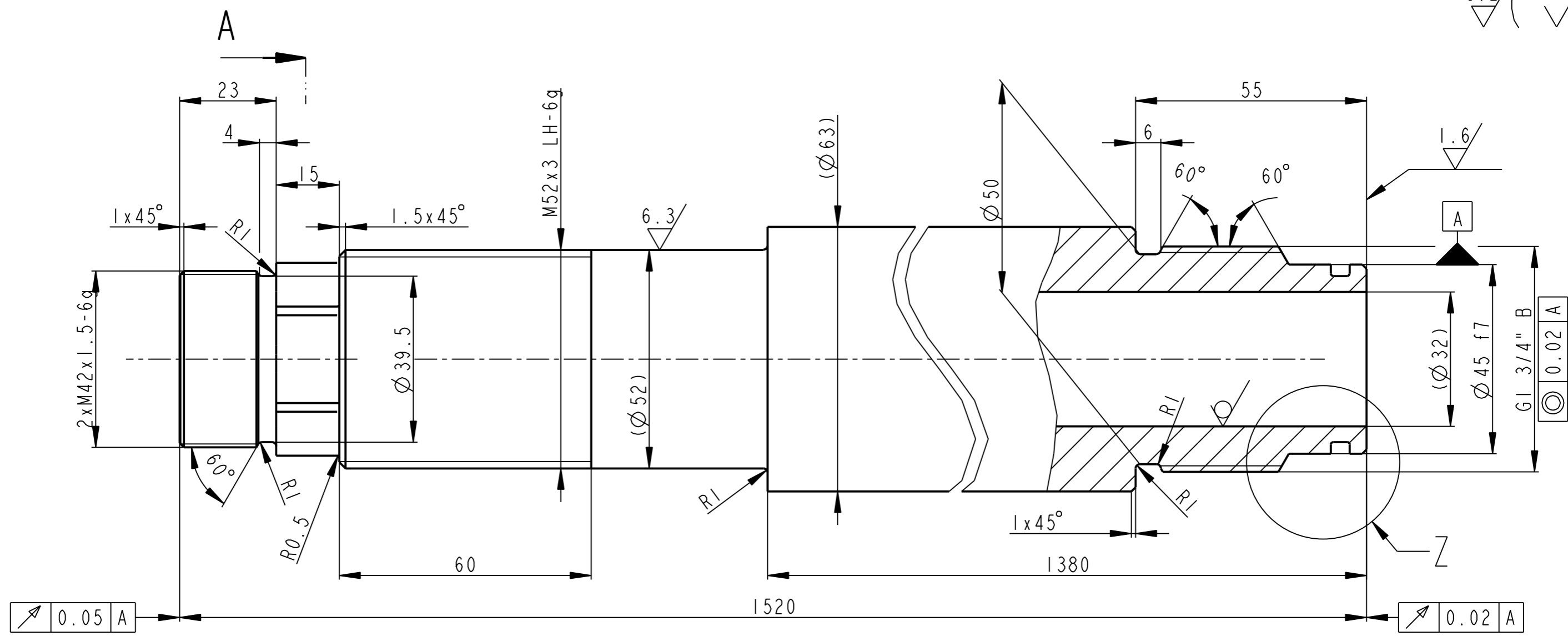
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A459-MATICE_M52-09073	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00459
Název / Title MATICE M52x3 LH		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A459-MATICE_M52-09073	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09073		Format SIZE 4
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	4

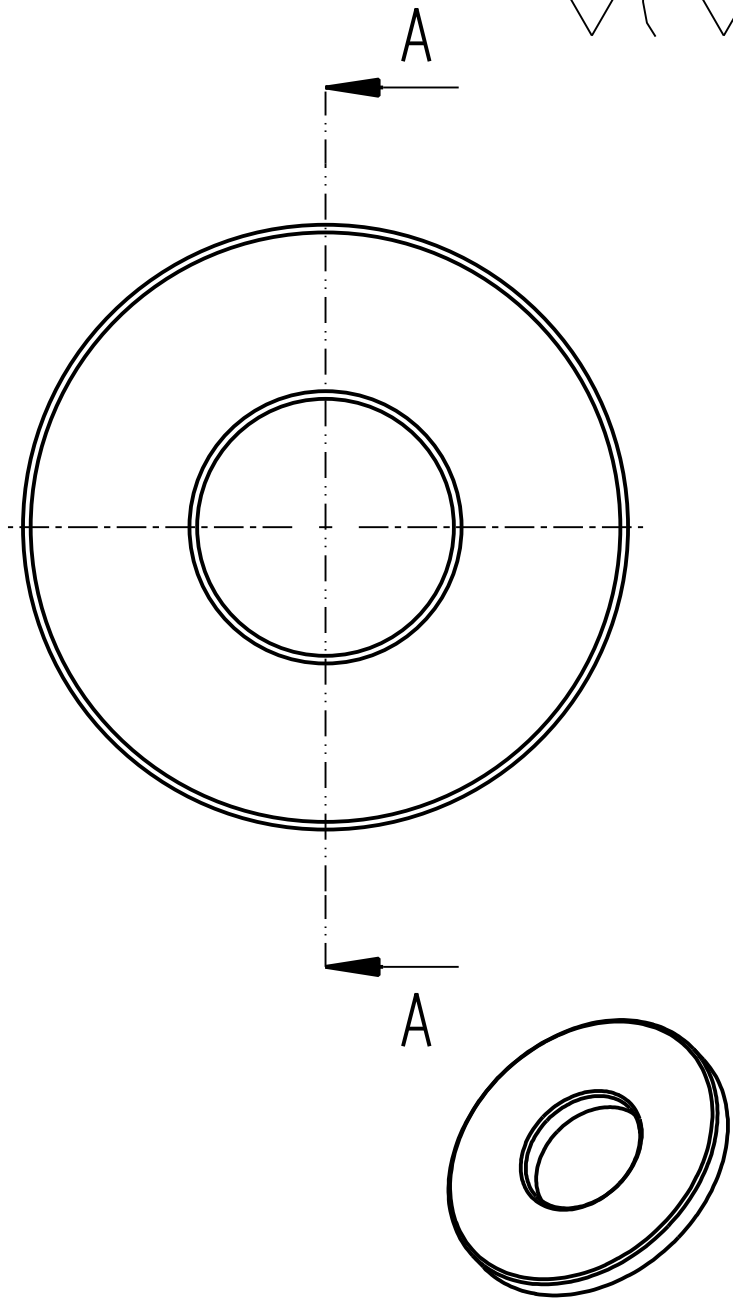
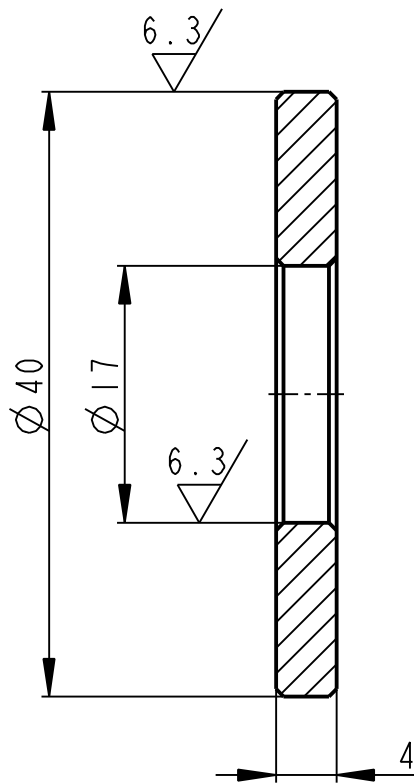
3.2 / (✓)



	TR 63x15.5-1530	CSN 420252	17240	25.787	00459	13
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Row weight	hr.hmot. / Drawing asm. No.
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK			
Schval. /APP			Schval. /APP			
Datum / Name			Datum / Name			
Index/No			Schvalil/ Appr.			popis zmeny/change
Poznamka/Note:			Datum			Podpis/Name
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A459-NOHAVICE-09043	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00459
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL 75-A459-NOHAVICE-09043	Typ/Type	VL 75
NOHAVICE				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
				09043		3
				List/sheet 1		počet listu/ no.sheets 1

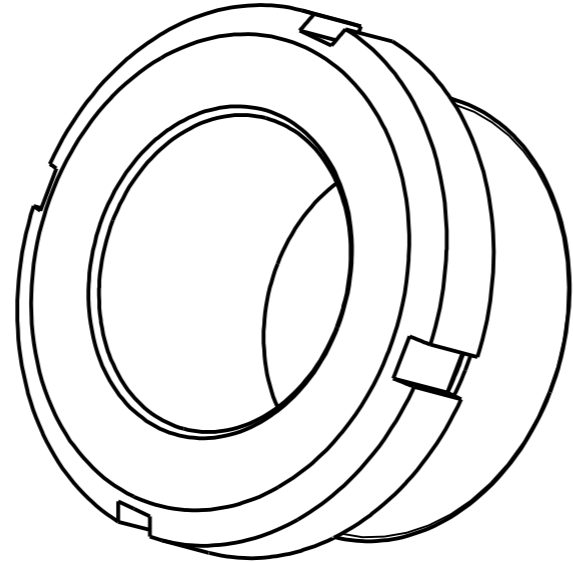
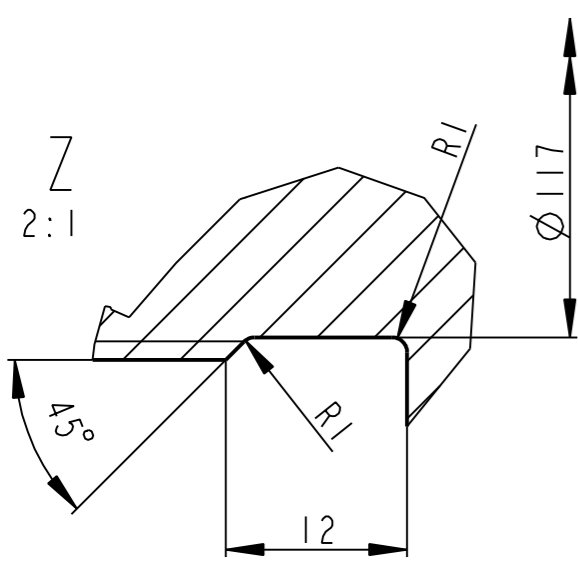
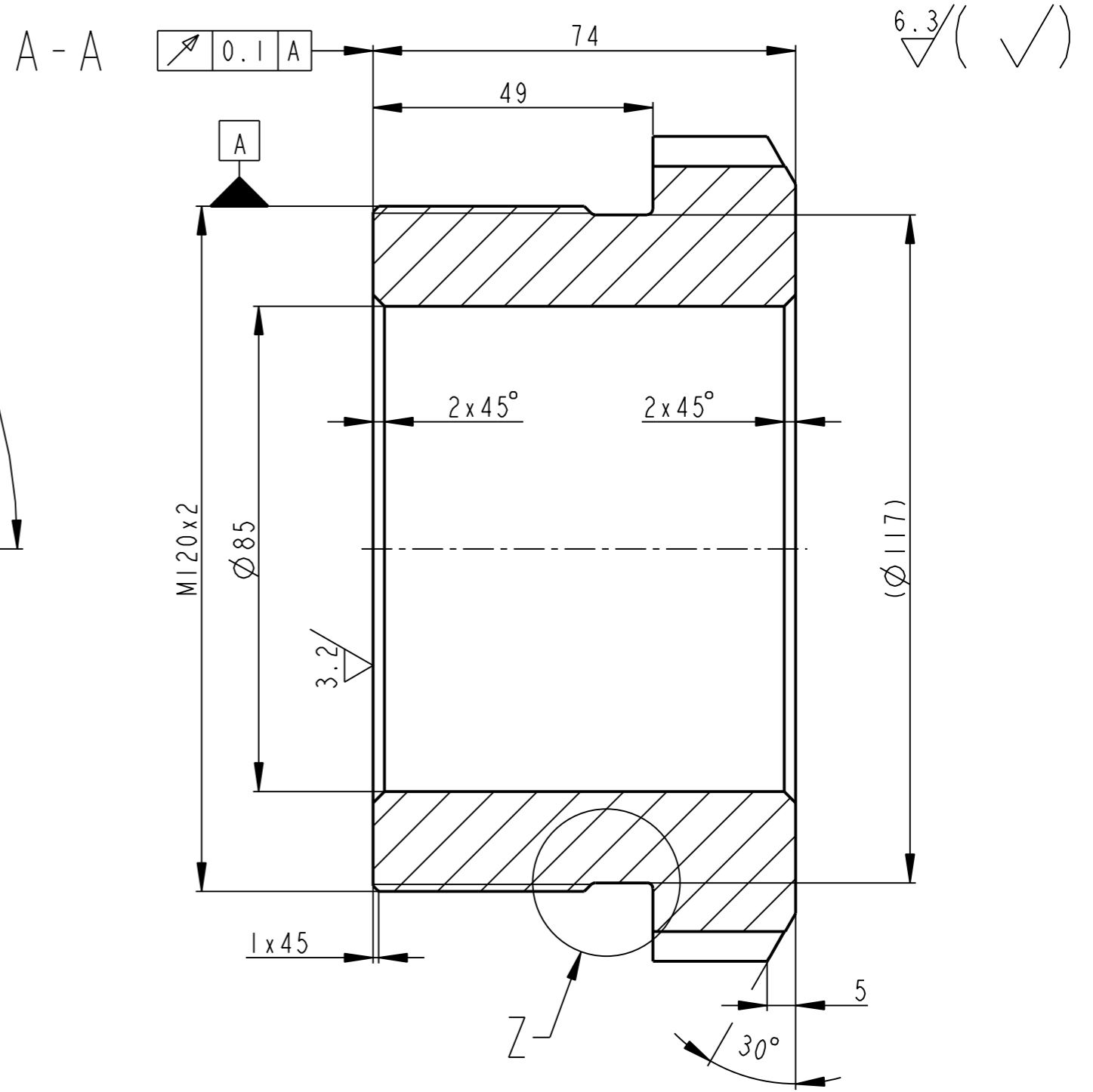
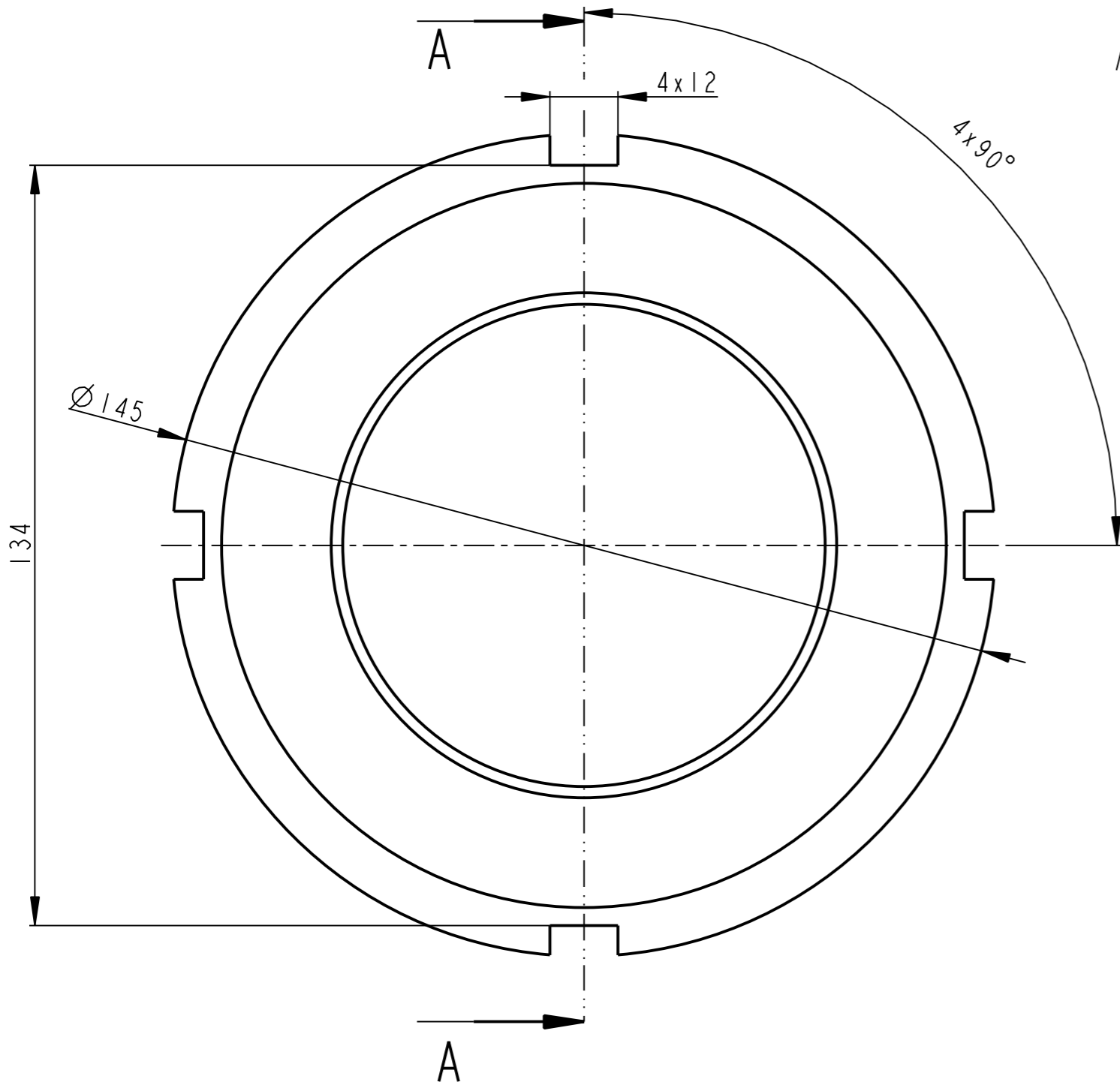
A - A

3.2 / (✓)



SRAZIT HRANY 0.5x45°

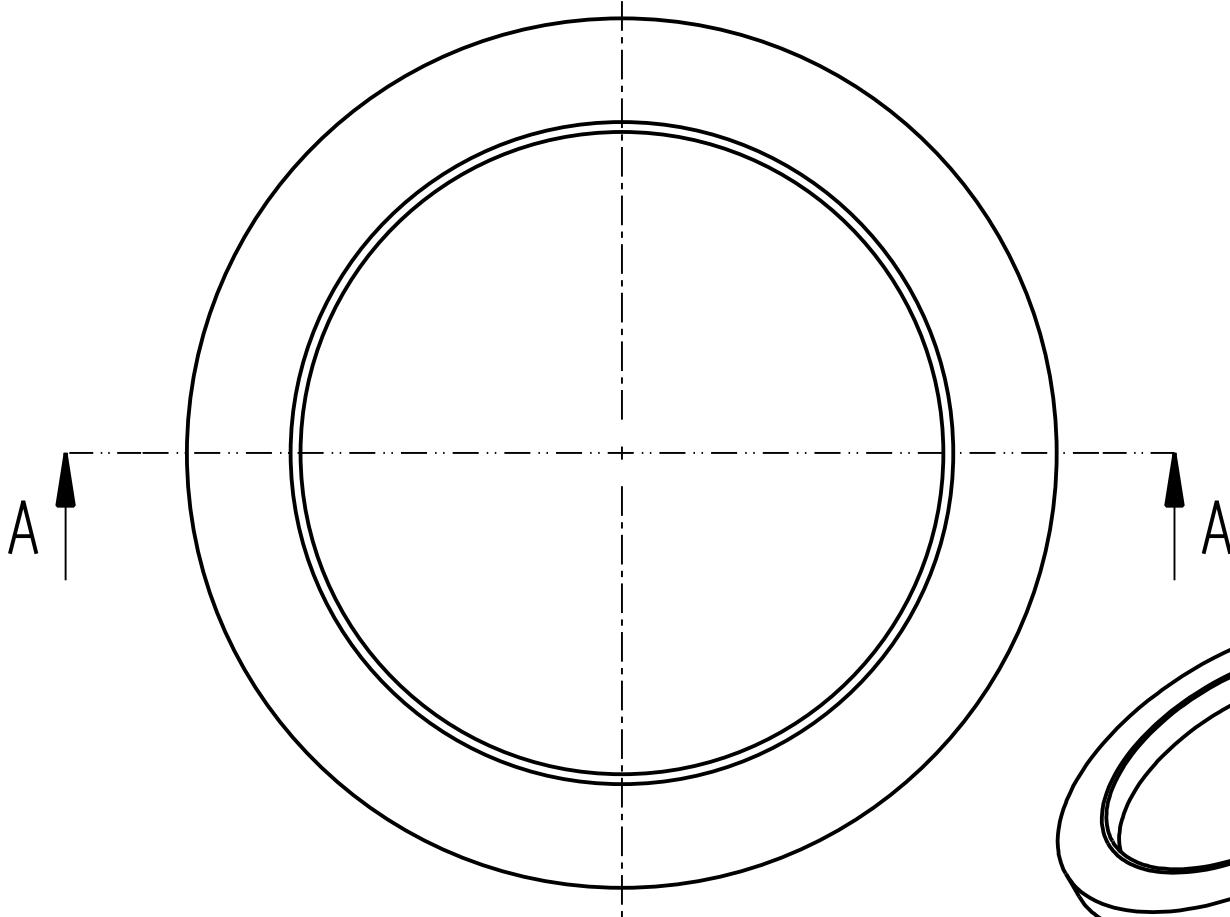
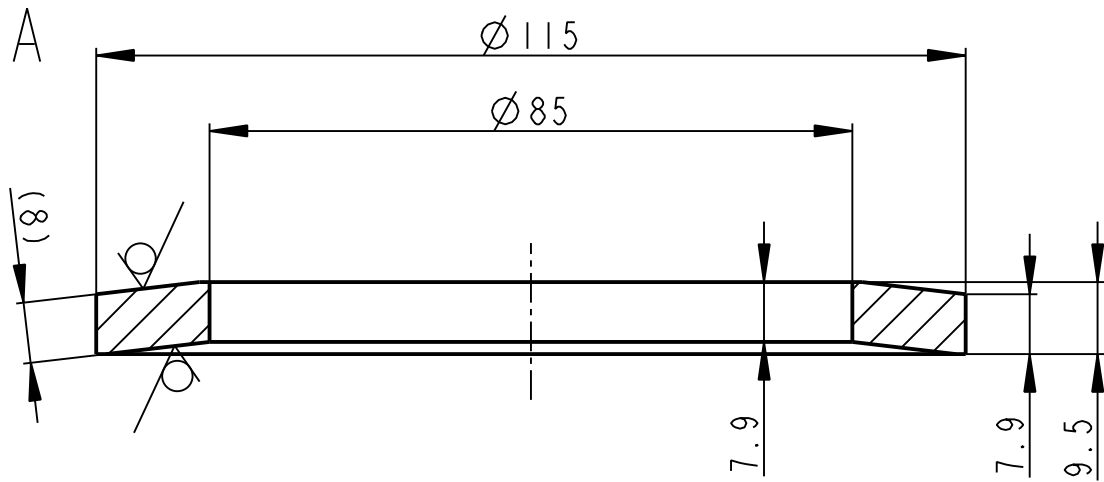
	KR 45-6	CSN 425510	11500		0.032		00459	29
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S.Pusman	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A459-PODLOZKA_16X4-09059	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00459	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A459-PODLOZKA_16X4-09059			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
PODLOZKA			09059			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



	KR 150-80	CSN 425510	11500	4.118	00459	28	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Row weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
	Index/No	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A459-SROUB_CYL-09058 / VL 75-A459-SROUB_CYL-09058	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00459
Název / Title			SROUB CYLINDRU		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
					09058		3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

6.3 / (✓)



	125-71x8	CSN 026063	12071		0.298		00459	17
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schvál. / APP			Schvál. / APP					
	index/No.	Schválil/Aprpr.	popis změny/change			Datum	Podpis/Name	

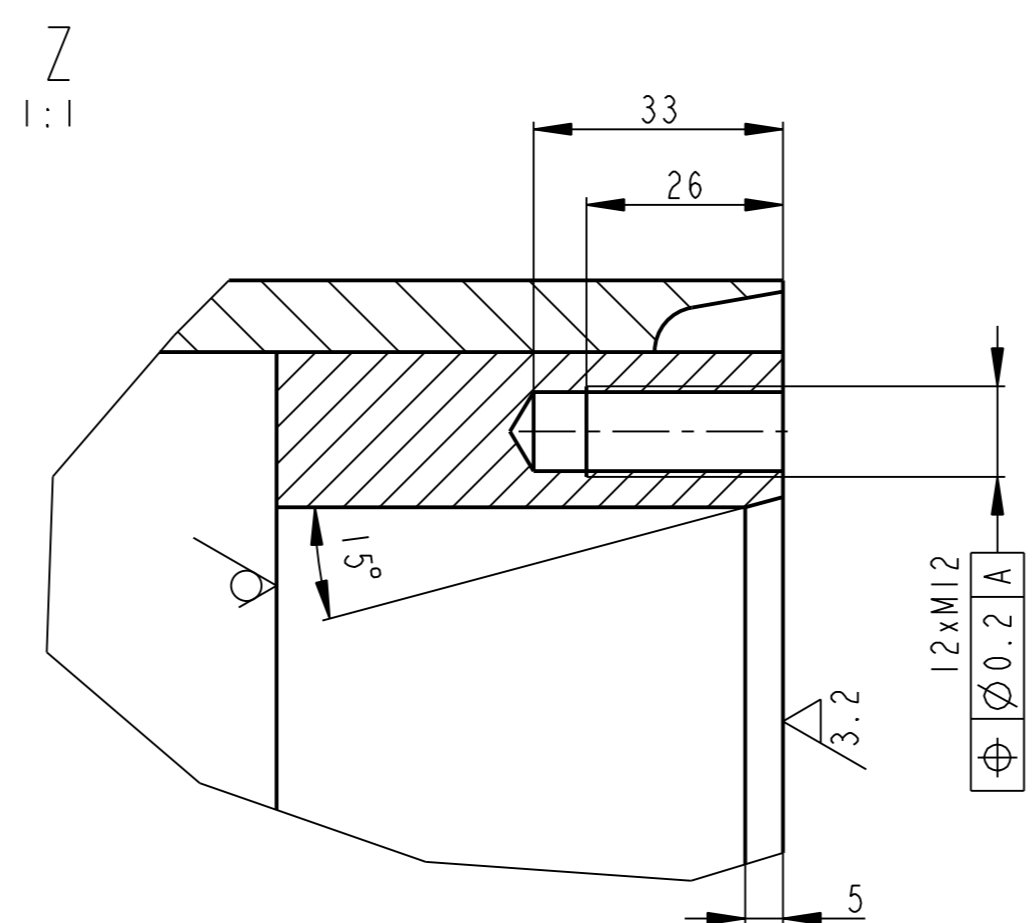
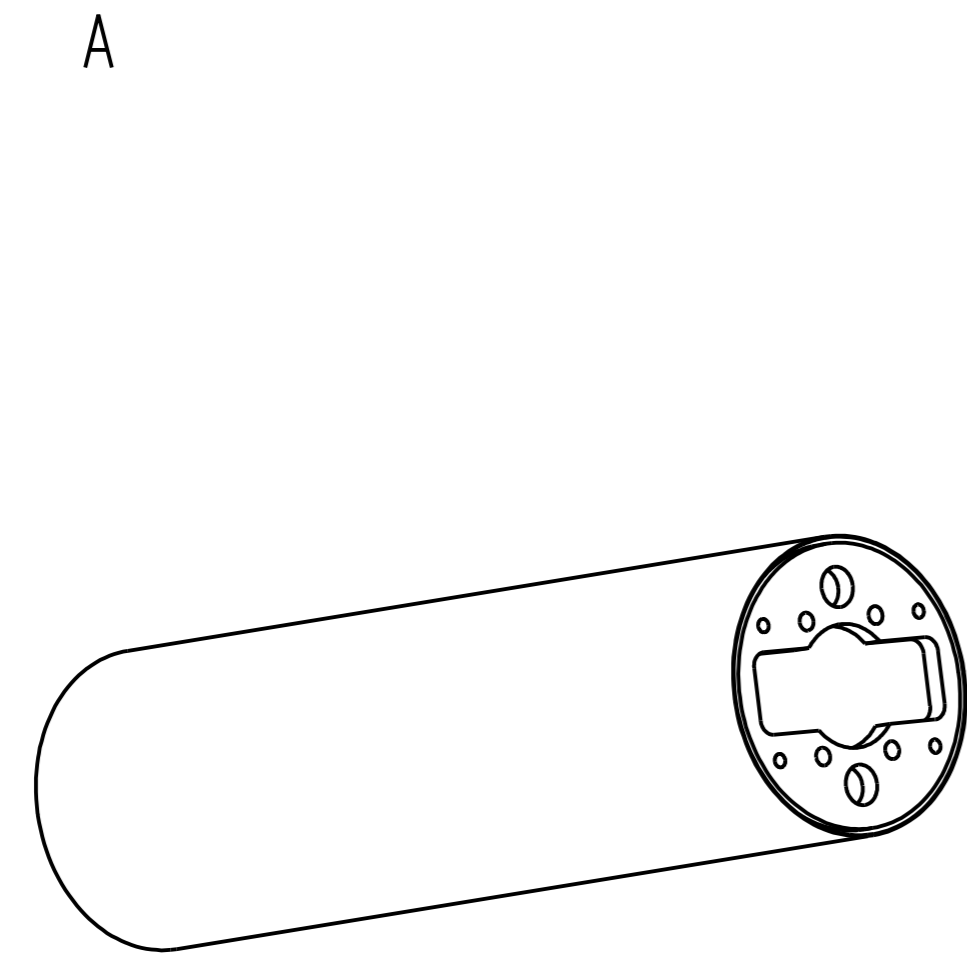
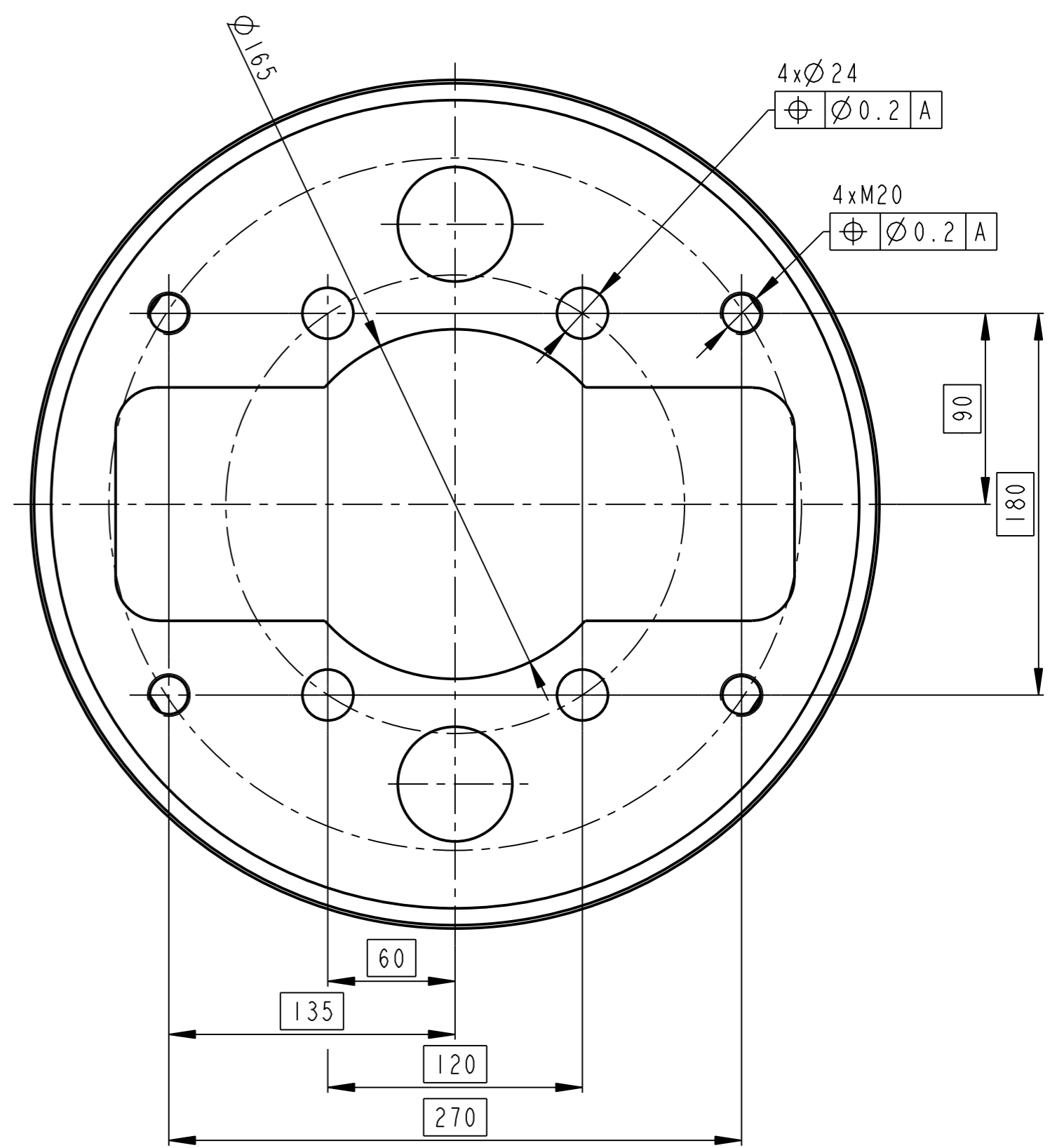
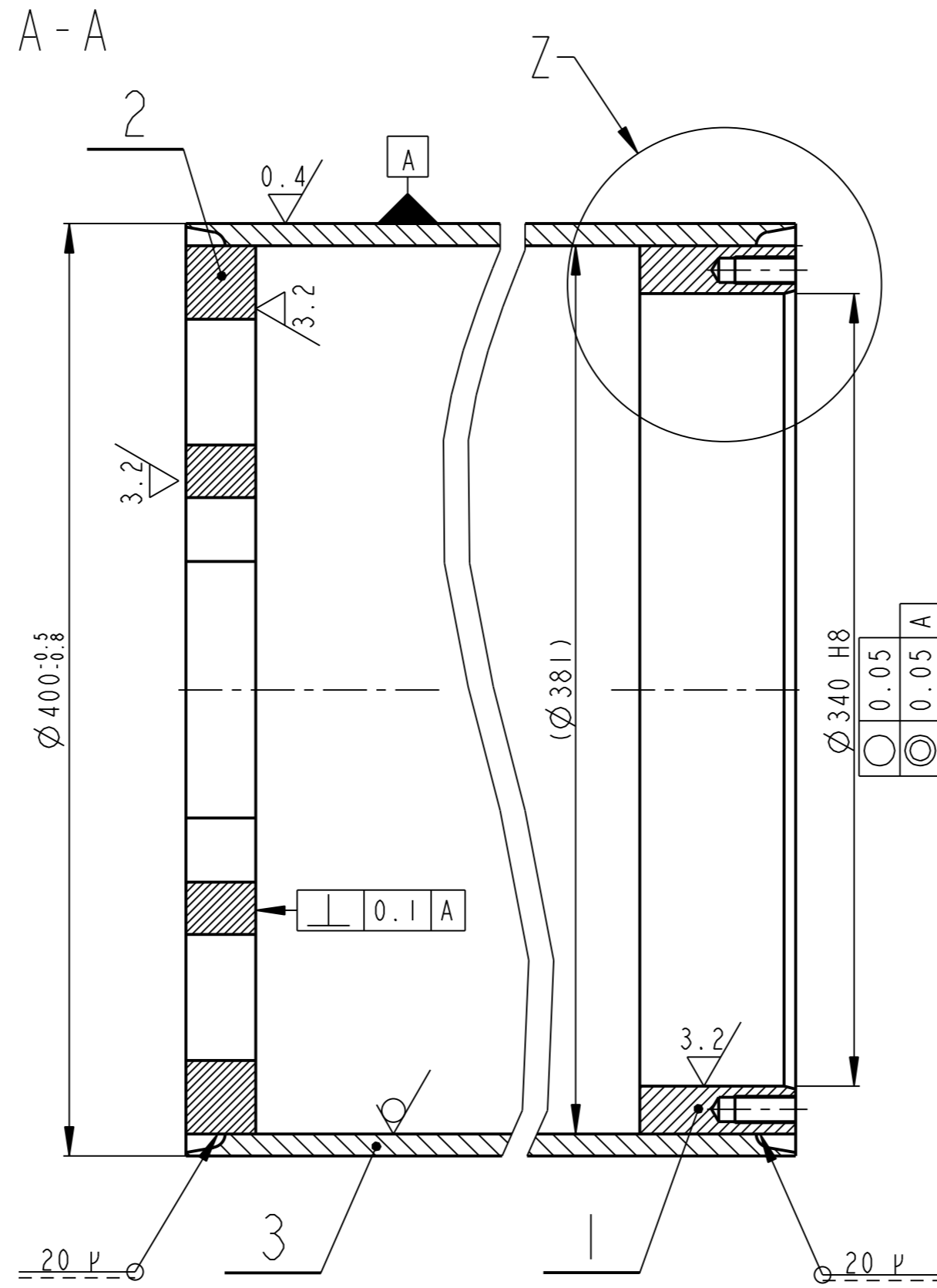
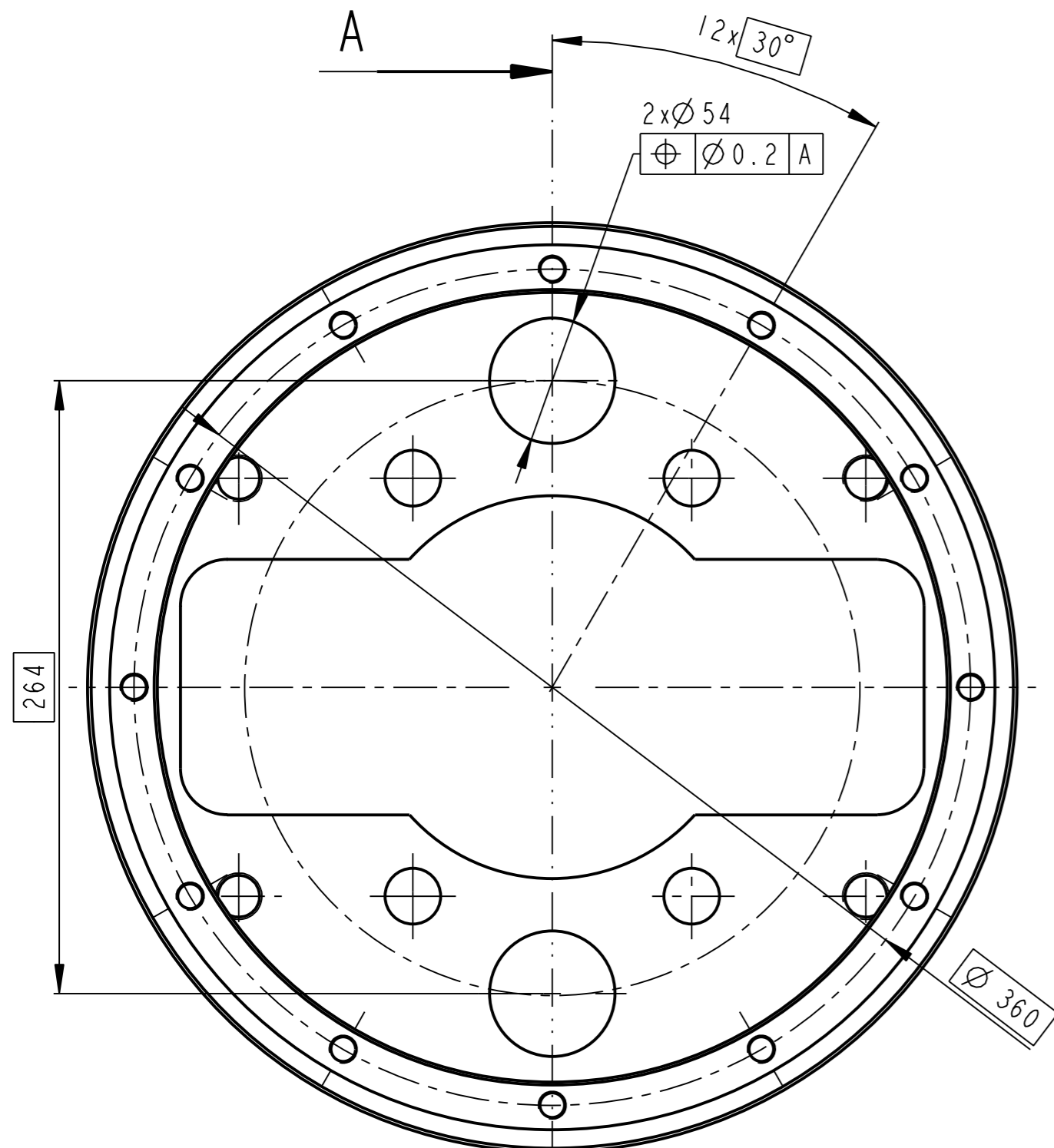


OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

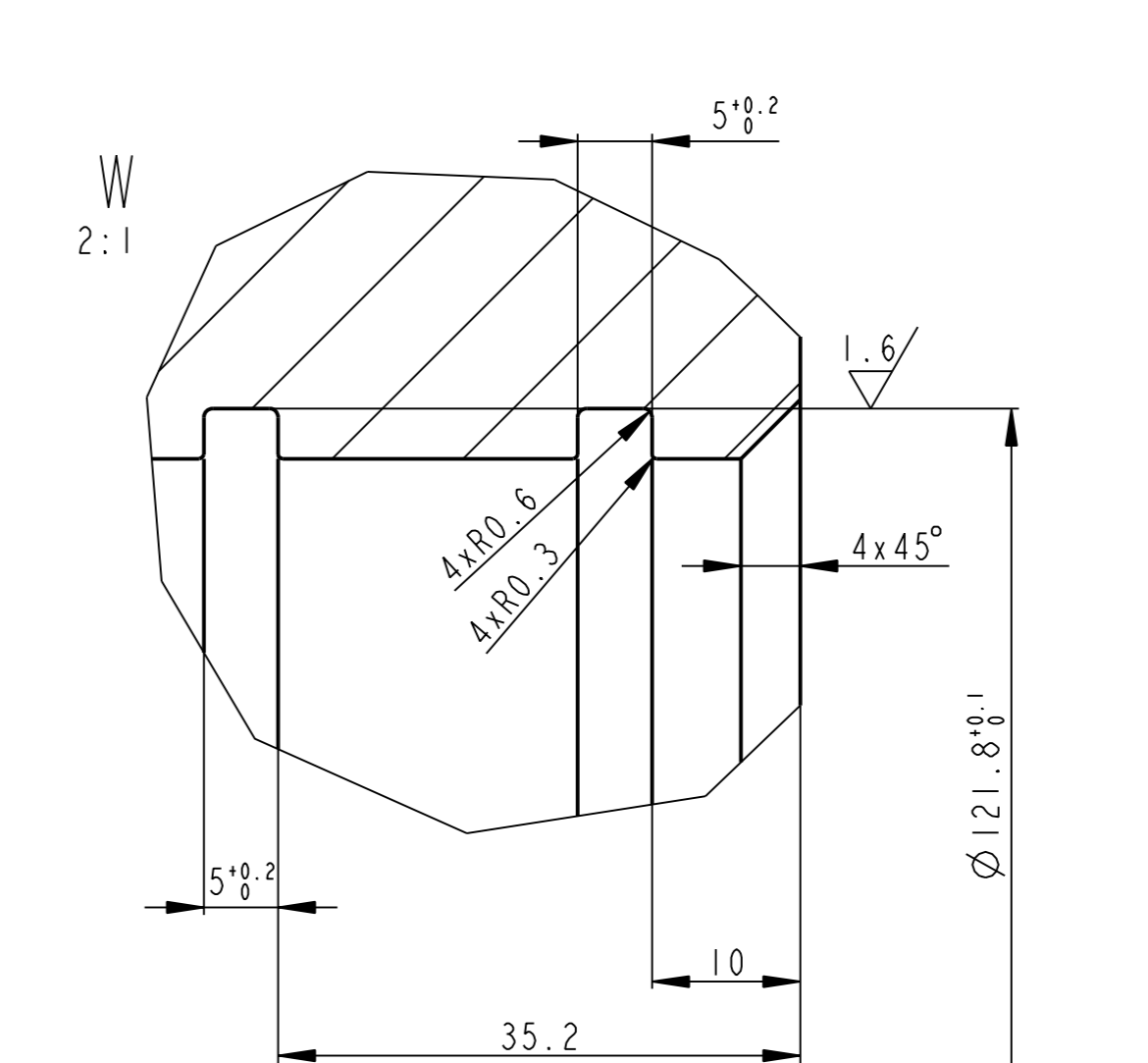
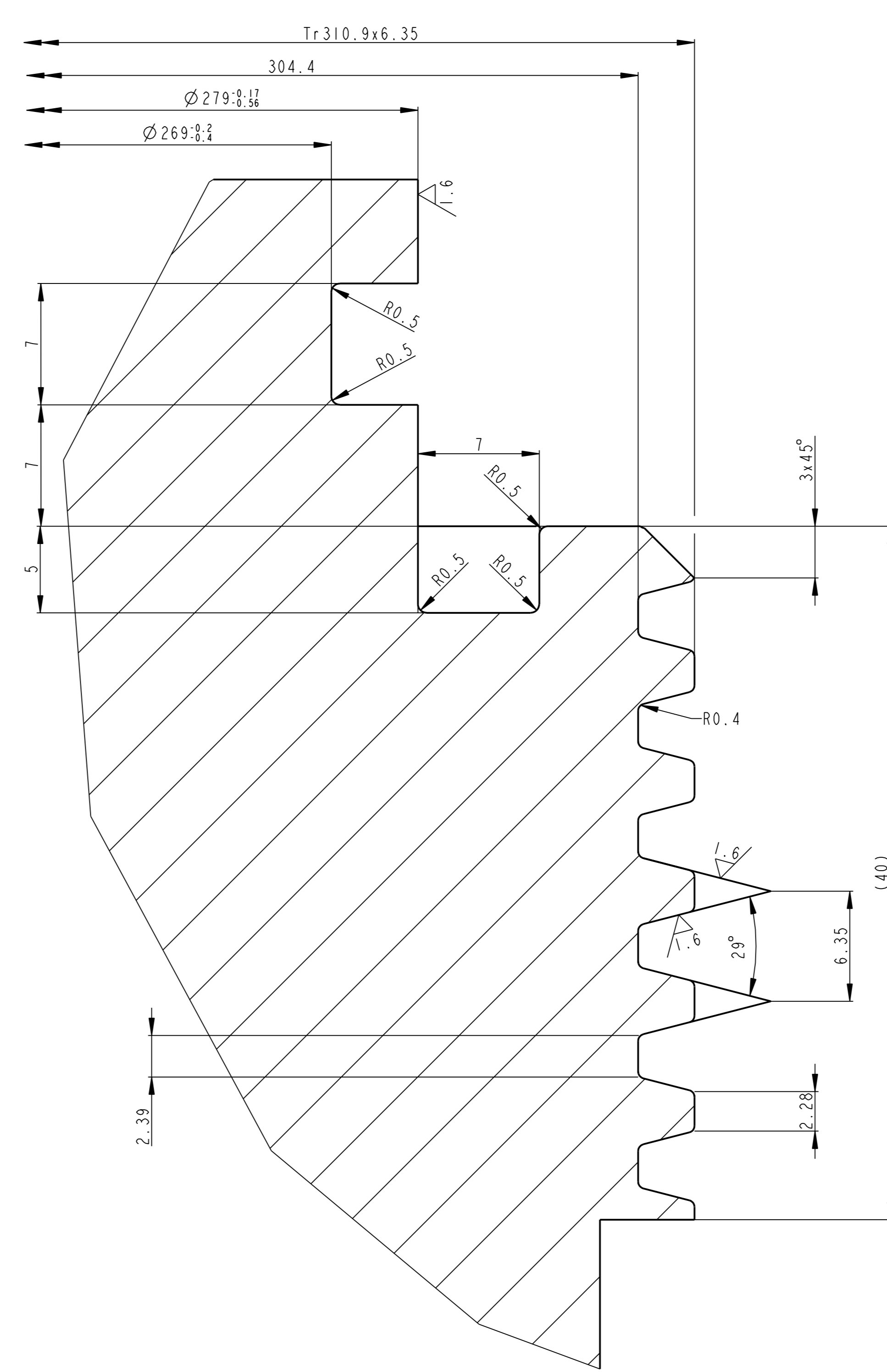
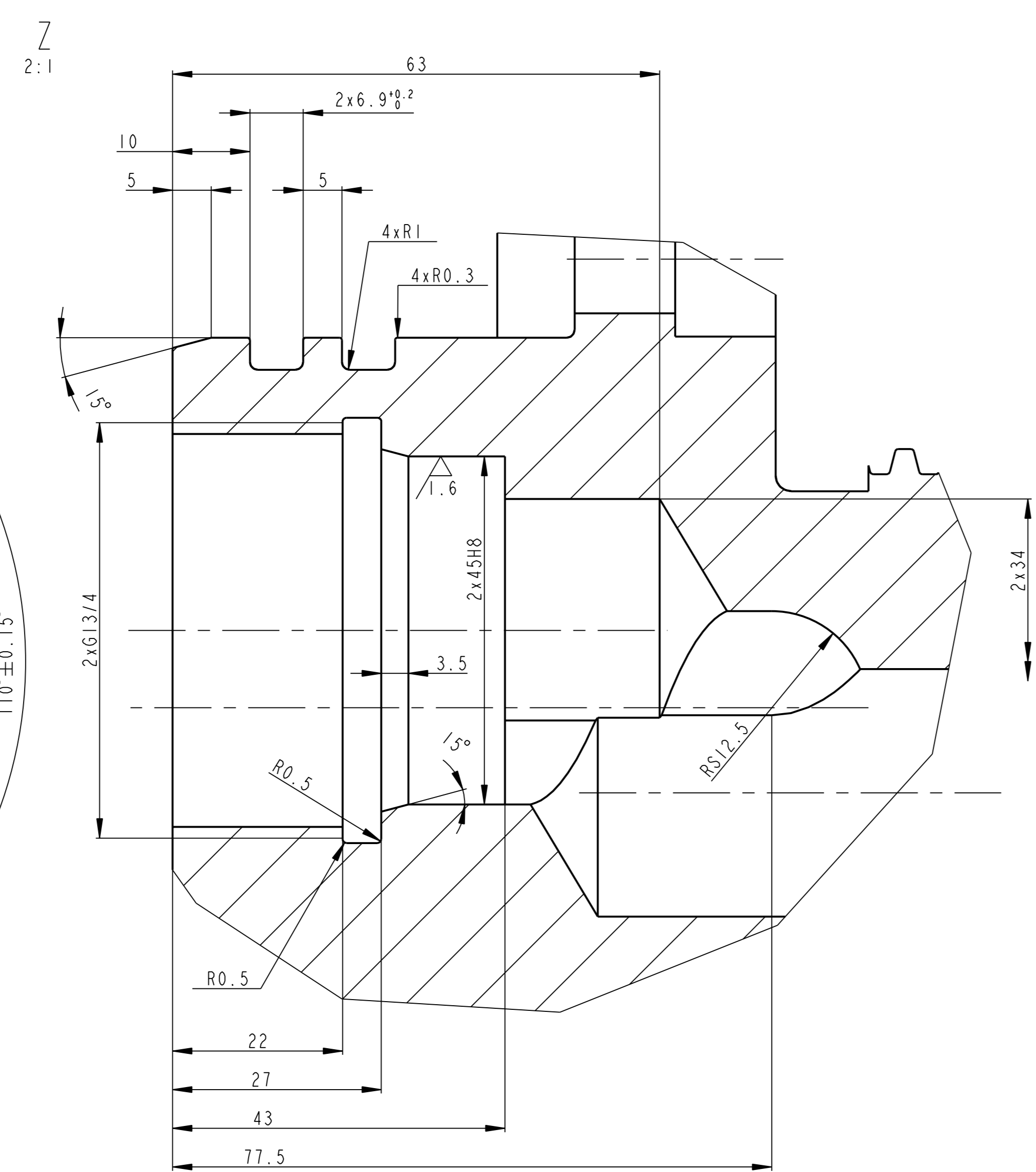
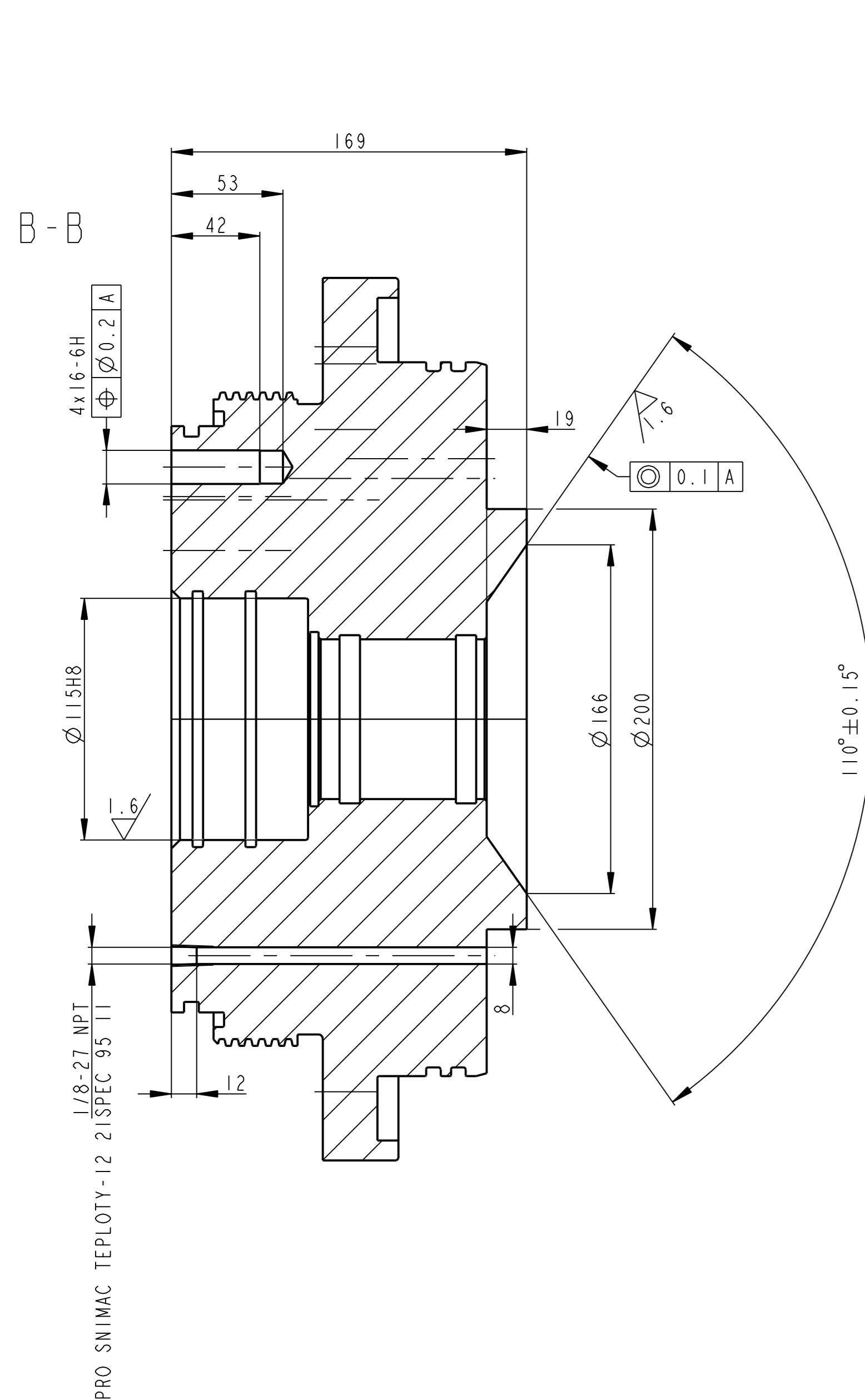
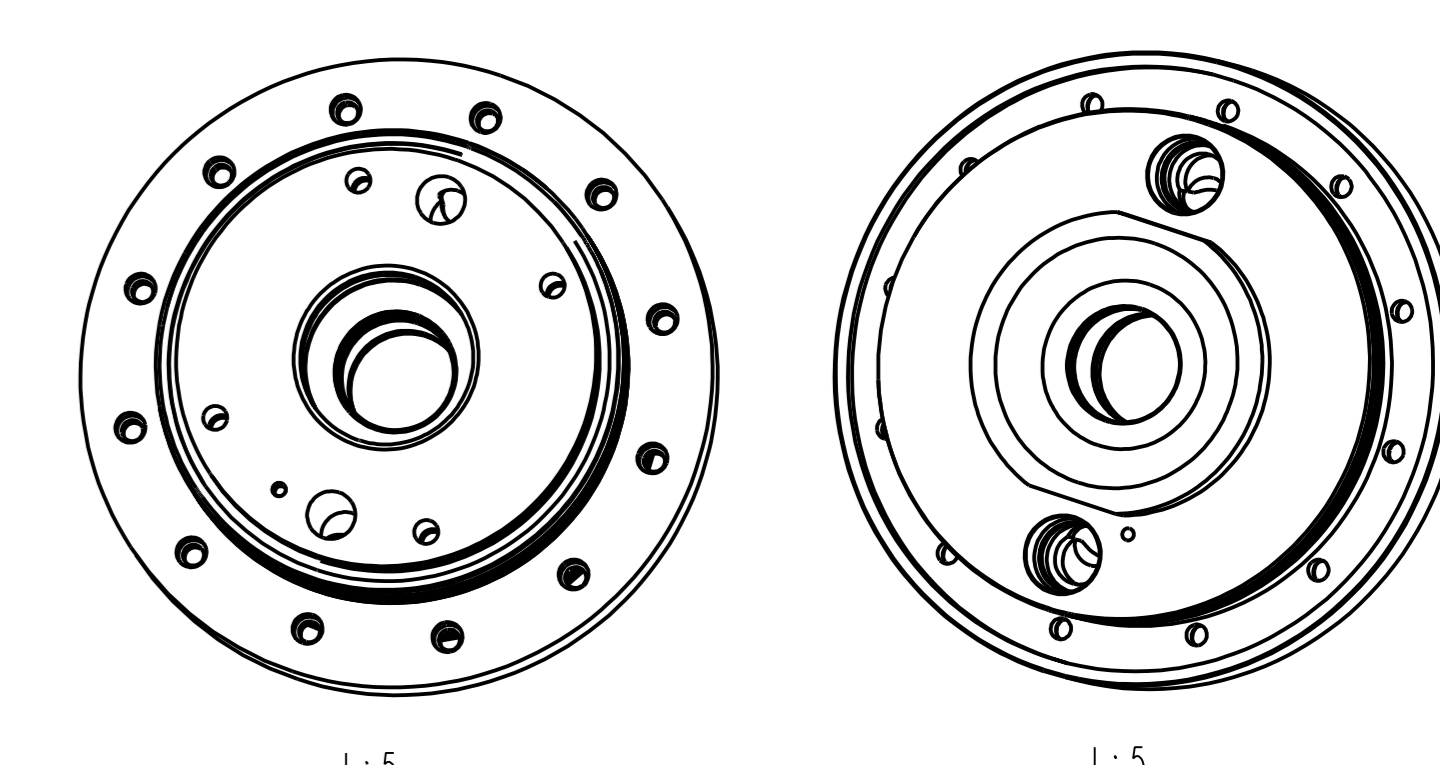
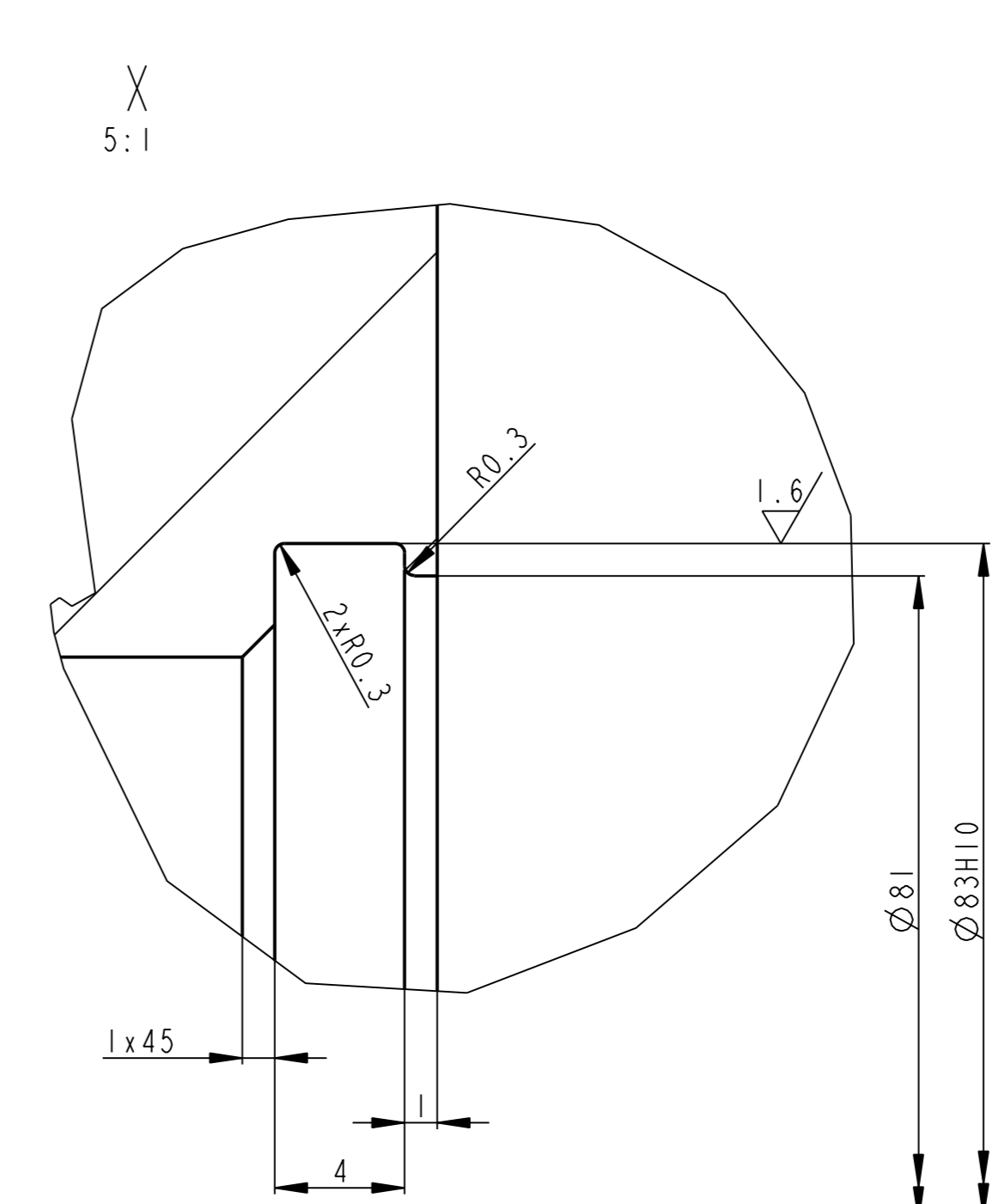
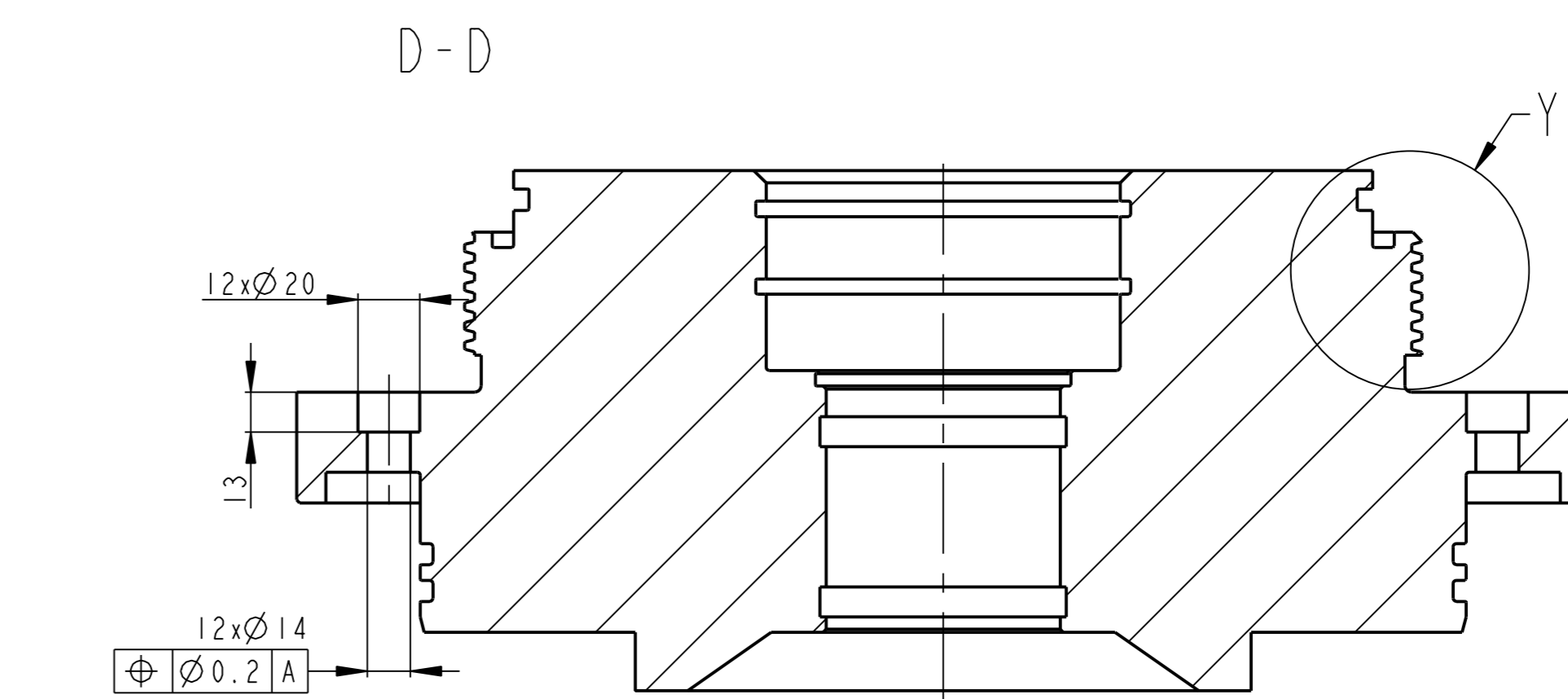
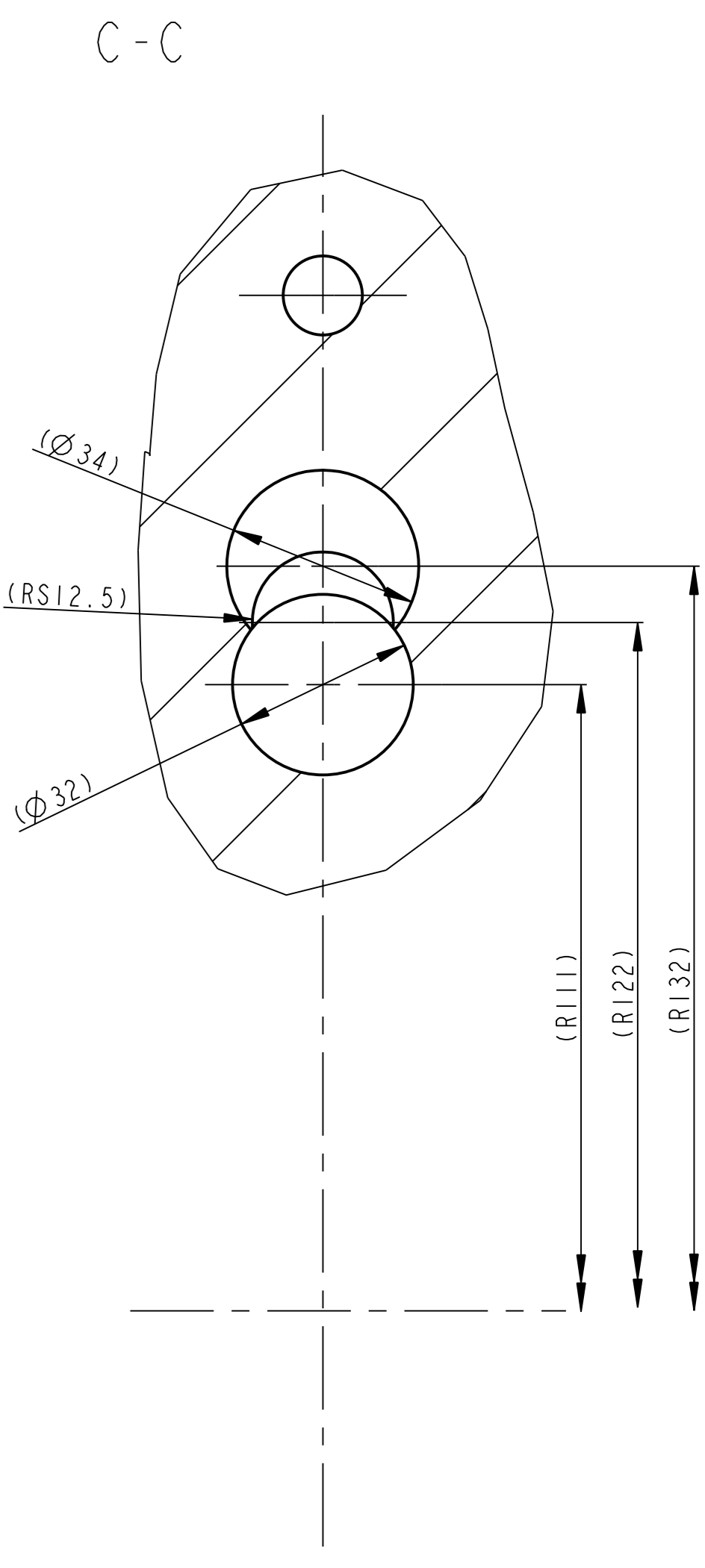
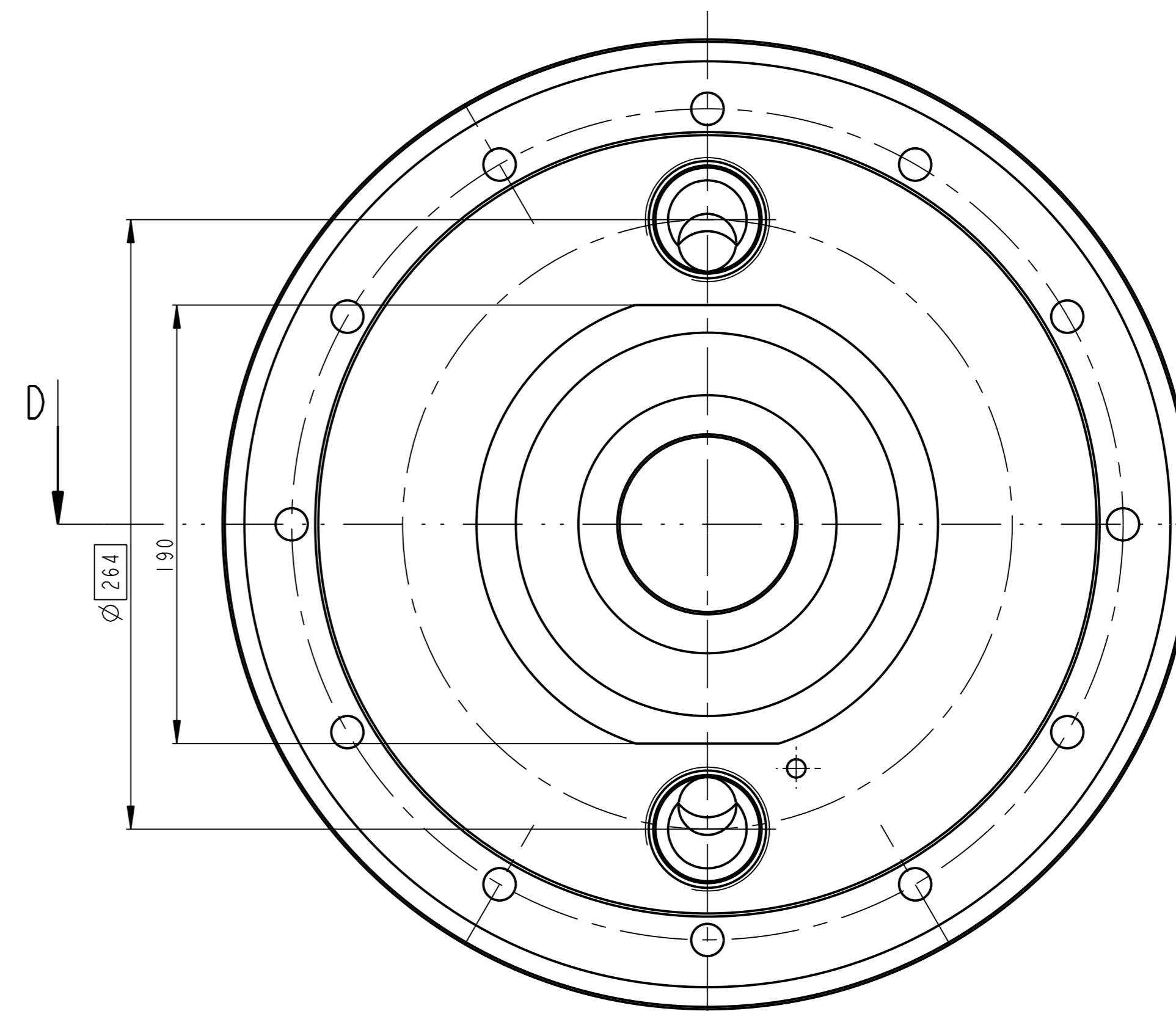
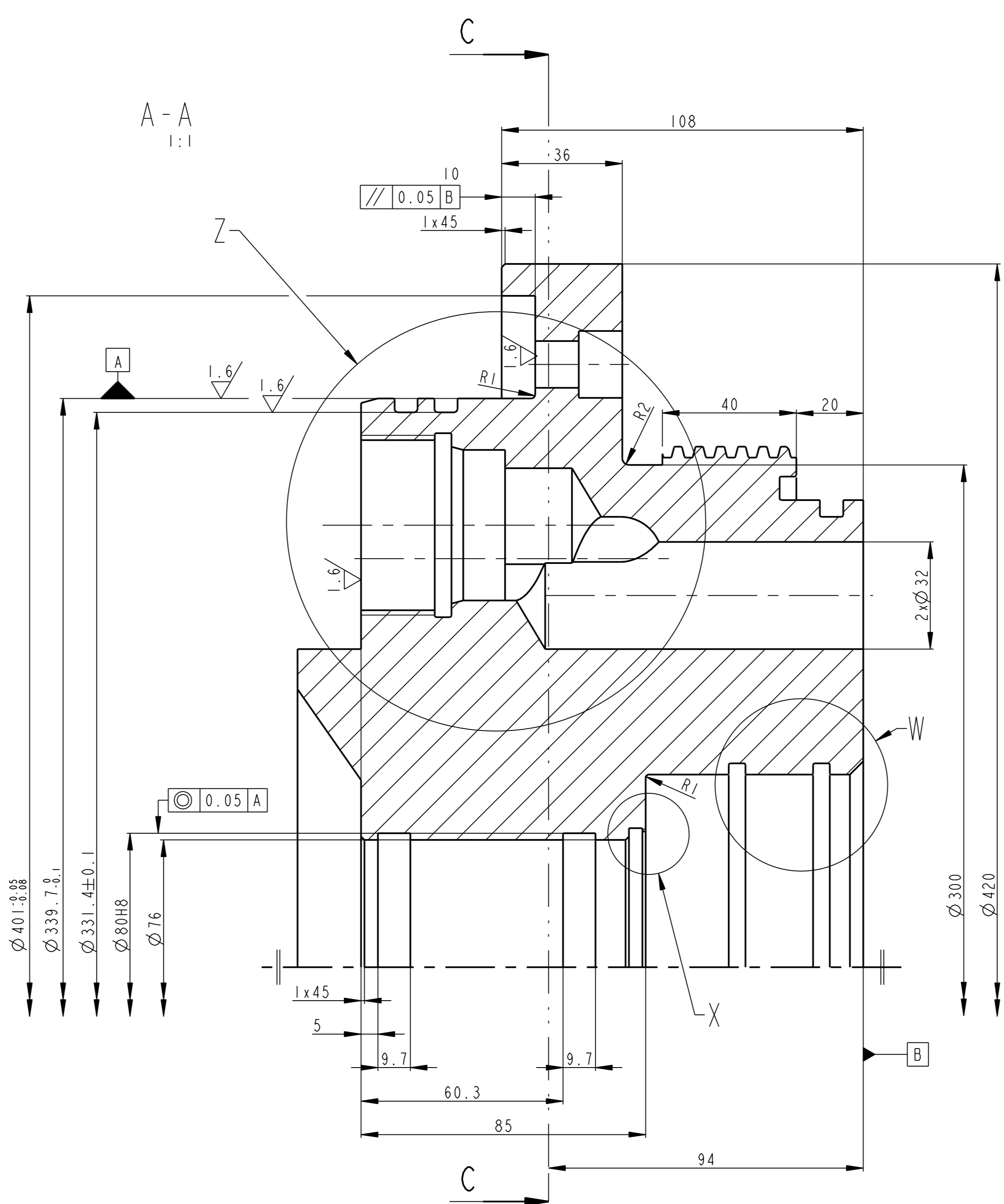
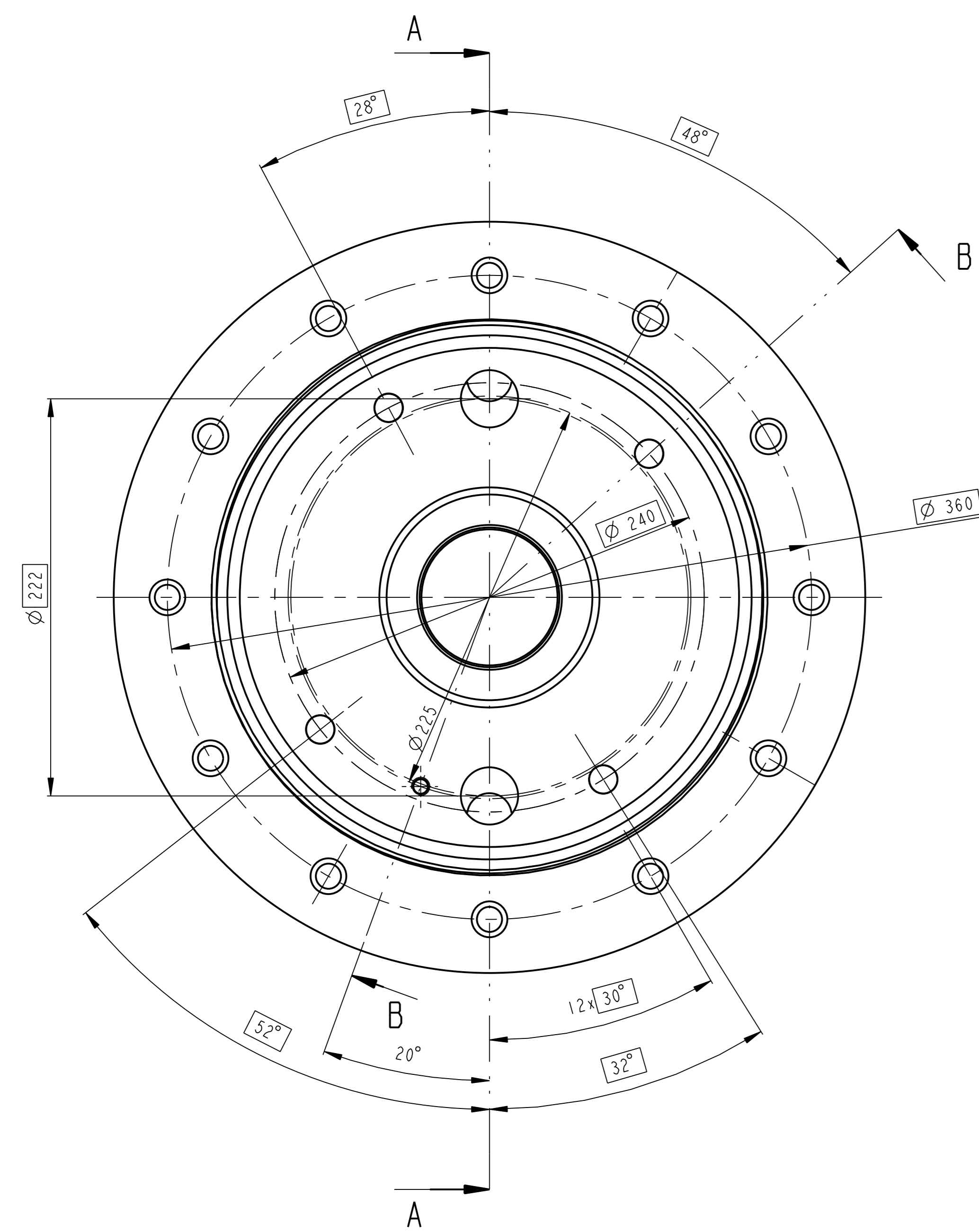
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A459-TAL_PRUZINA-09057	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00459
Název / Title TALIROVA PRUZINA		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A459-TAL_PRUZINA-09057	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09057			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1



SVARY ZACISTIT
SVARENO CII3
SVARENO DLE CSN 050235

1	TRUBKA TR 406.4x12.7-1460	CSN 425510	17246		167.831	131.6	09039	3
1	VIKO 2 P 35 - KR 390	CSN 425510	17246		19.558	15.7	09041	2
1	VIKO 1 P 80 - 390	CSN 425510	17246		16.680	13.2	09040	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Techno-log/ist / Technol./ist	Datum / Date	Name			
Kreslil / DWN. / 16-Dec-14	S. Pusman							
Prezkl. / CHK. / Schvál. / APP.								
index/No. / Schválil/ Appr. / popis zmeny/change / Datum / Podpis/Name							Poznámka/Note:	
OPVK ENGINEERING / Všechna práva vyhrazena / All rights reserved							C.hmotnost sestavy / Asm. weight	151.328
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file / Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A459-TUBUS-00460	Meritko / SCALE	2.5	C.sestavy / Assembly No.	00459	Format / Format SIZE
TUBUS							CÍSLLO VÝKRESU / DRAWING NO.	00460
							list/sheet 1	pocet listu / no.sheets 1



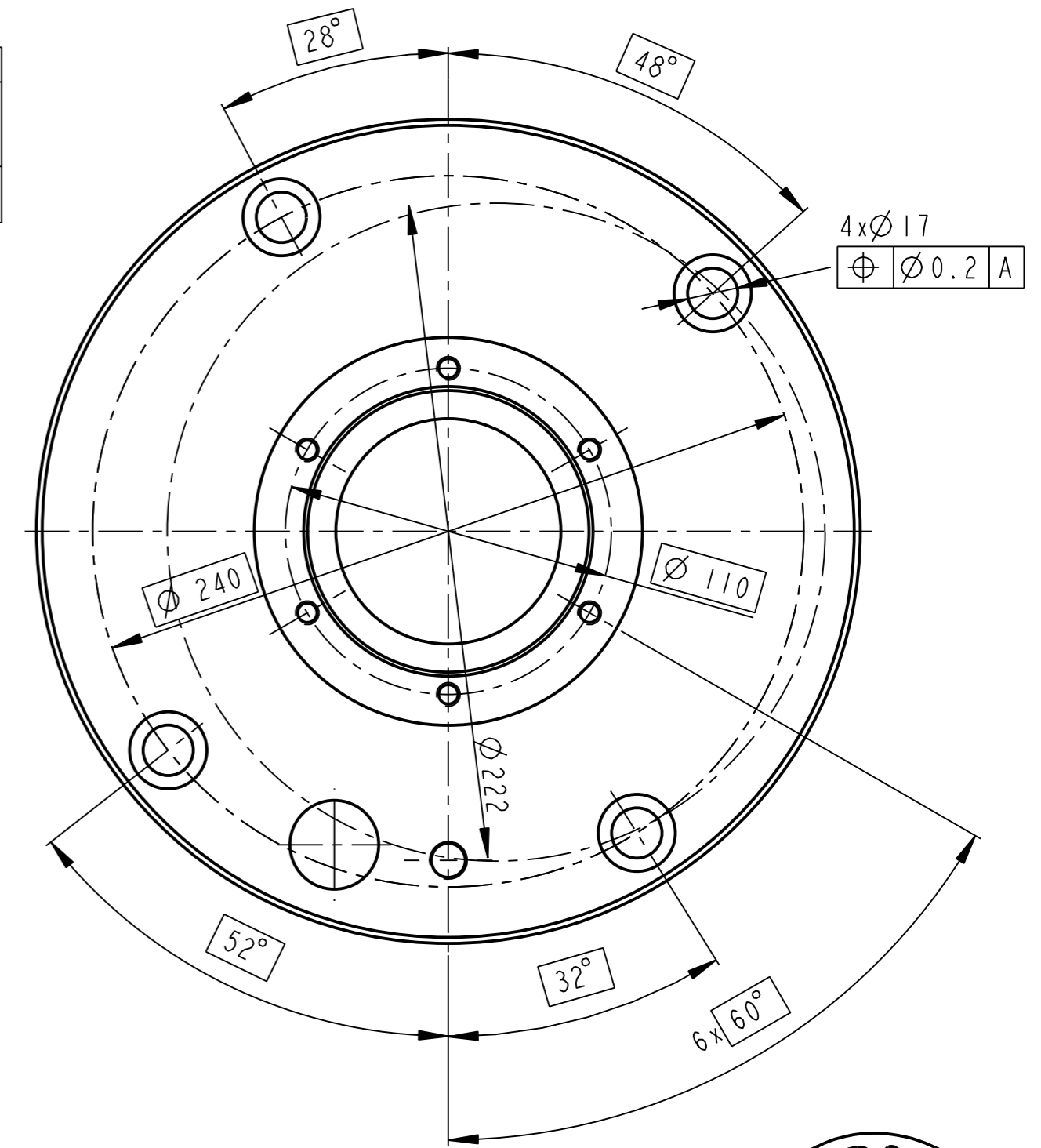
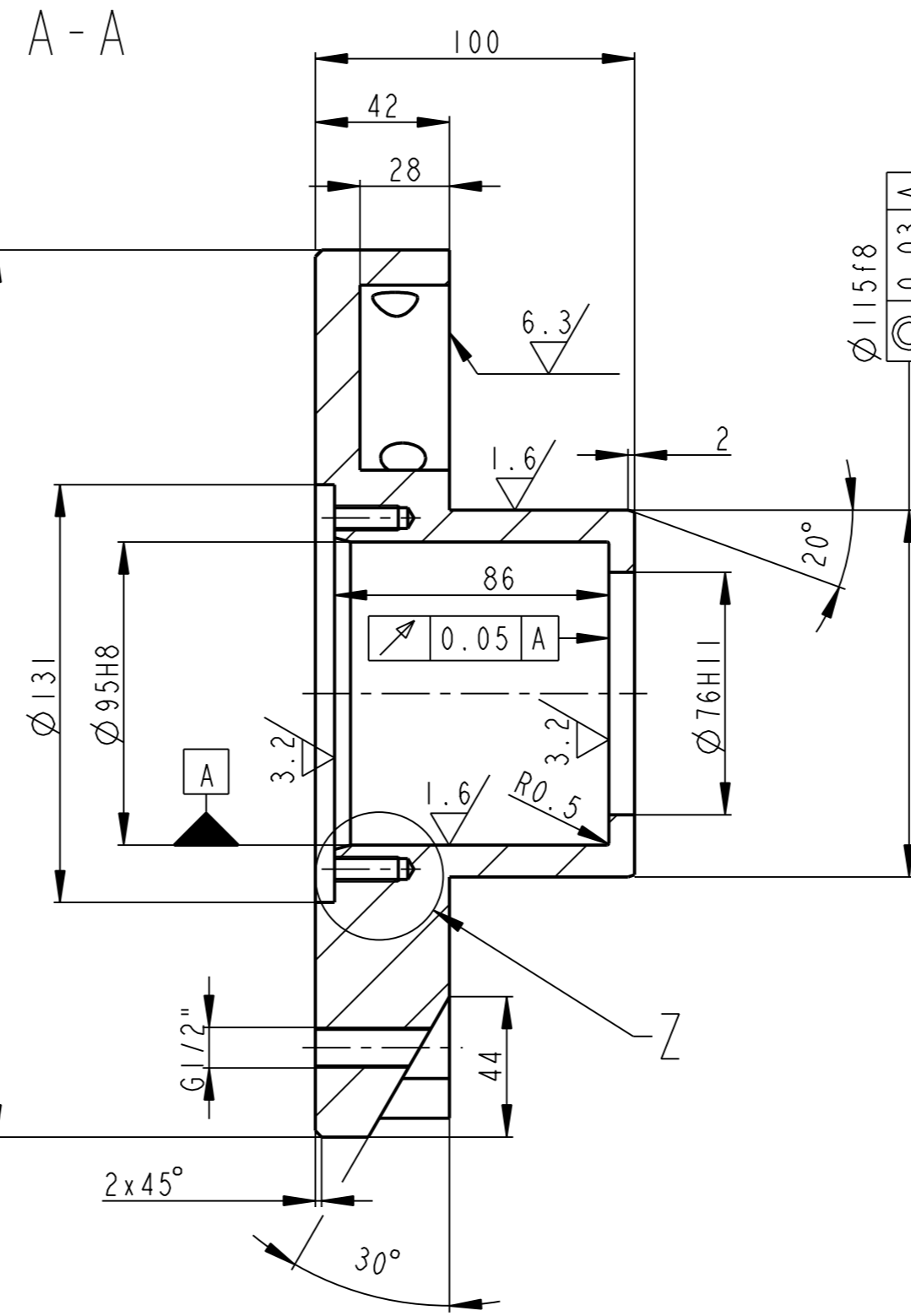
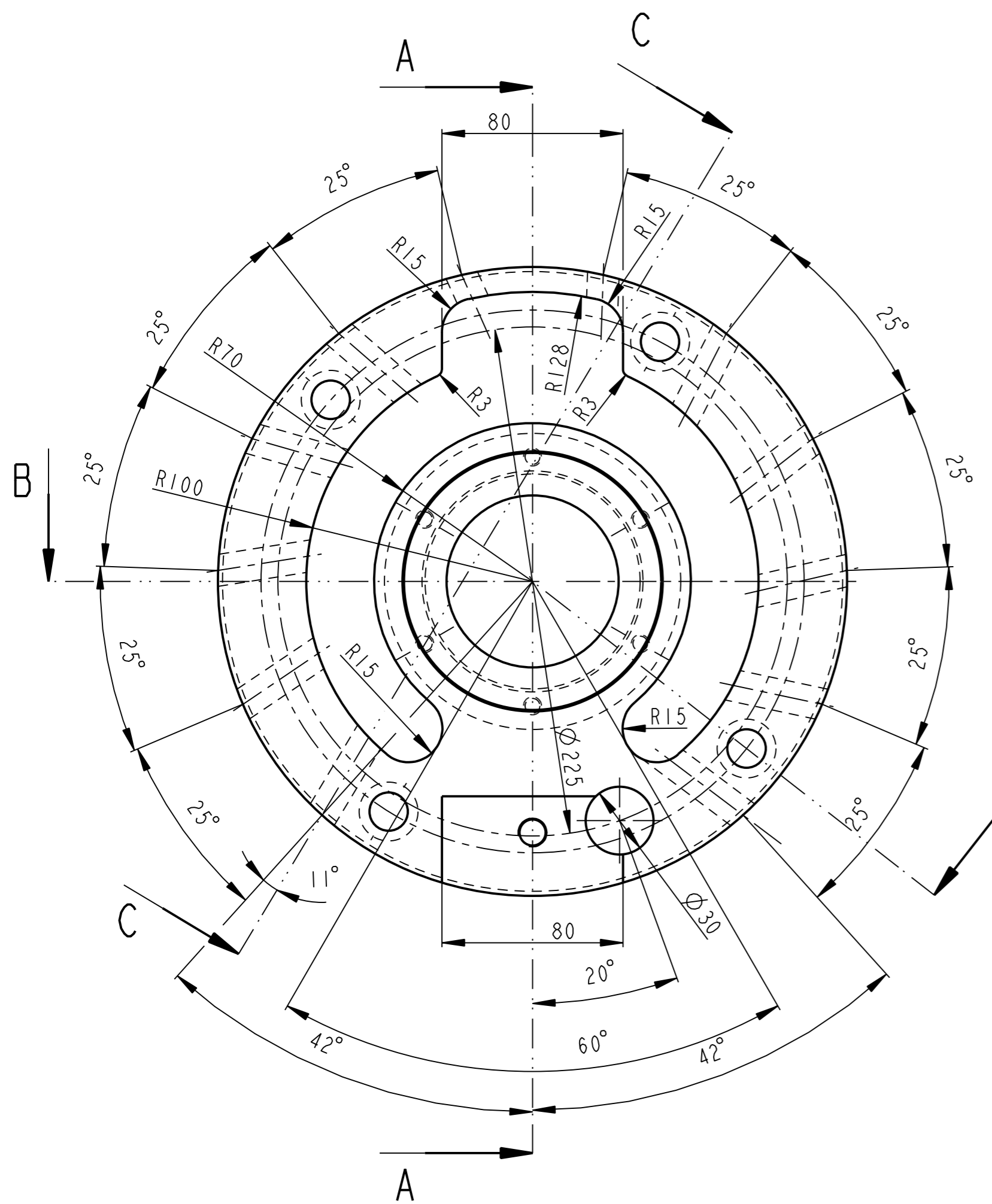
TECHNICKÉ PODMINKY

- ZKUSEBNÍ TLAK 5 MPa, PROVOZNI TLAK 3.2 MPa, ODLITEK NEPROUSTNY
- TDP CSN 42 1330 00
- PREZNOST ODLITKU CSN 0144704

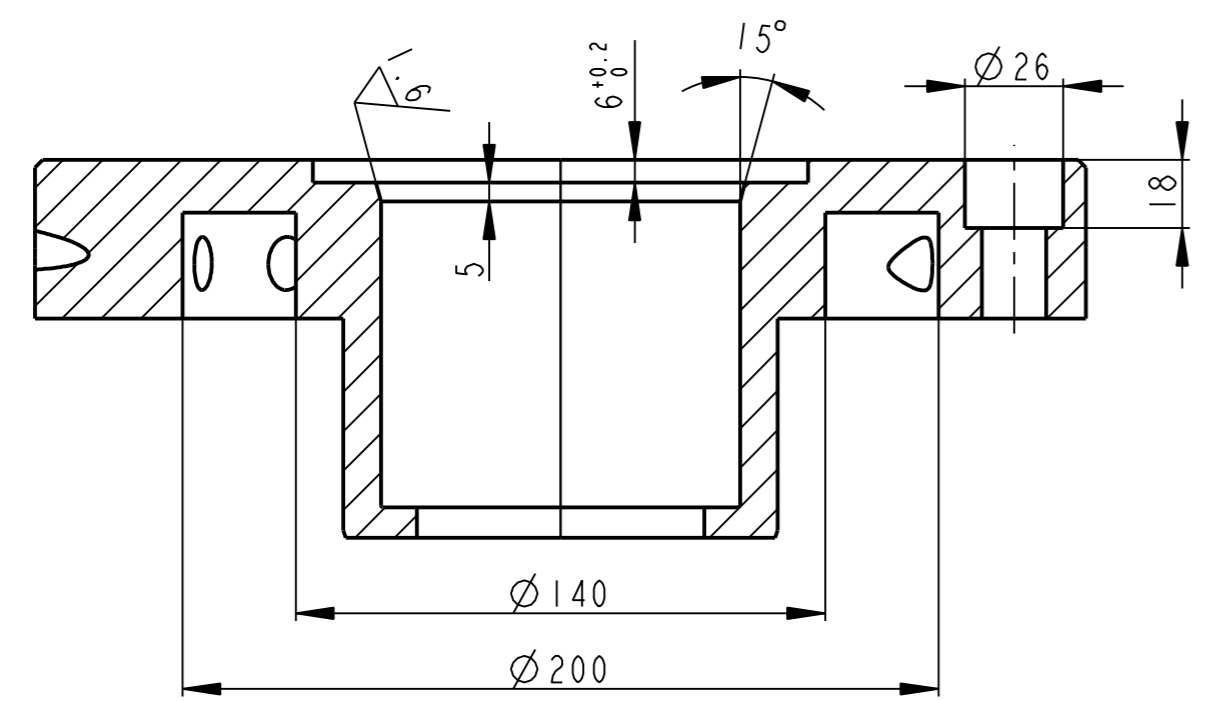
PROJEKT	Název - rozměr	Projektovatel	Material, konečný výrobce	T.lodě	C.námet.	Ver.znosit.	C. VÝPIS	Poz.
Název	Title - size	Blank	End material/Material	Weight	Rev	Size	Drawing set	Post
Datum	Issue/Name	Datum	Name					
PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK	PRŮVODNÍK

OPVK ENGINEERING

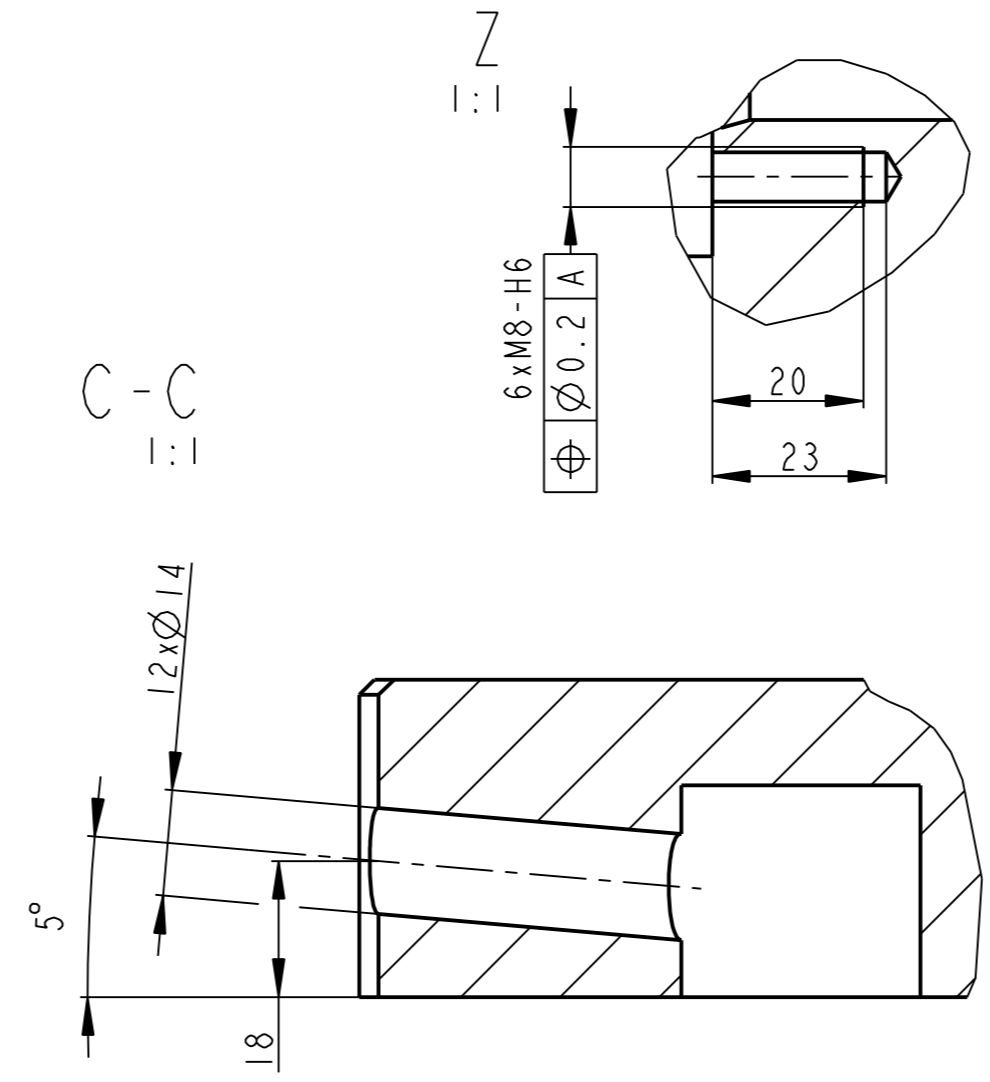
WZK 4 09042



B - B



C - C
1:1

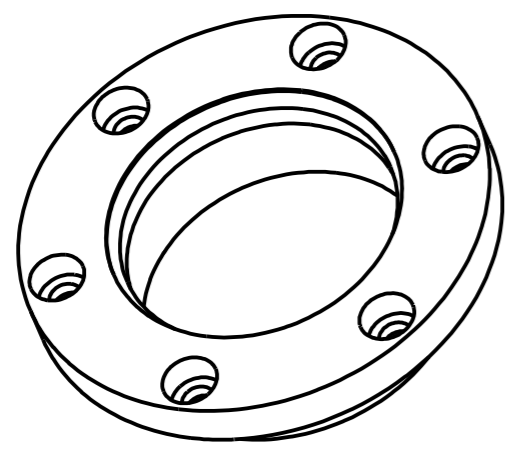
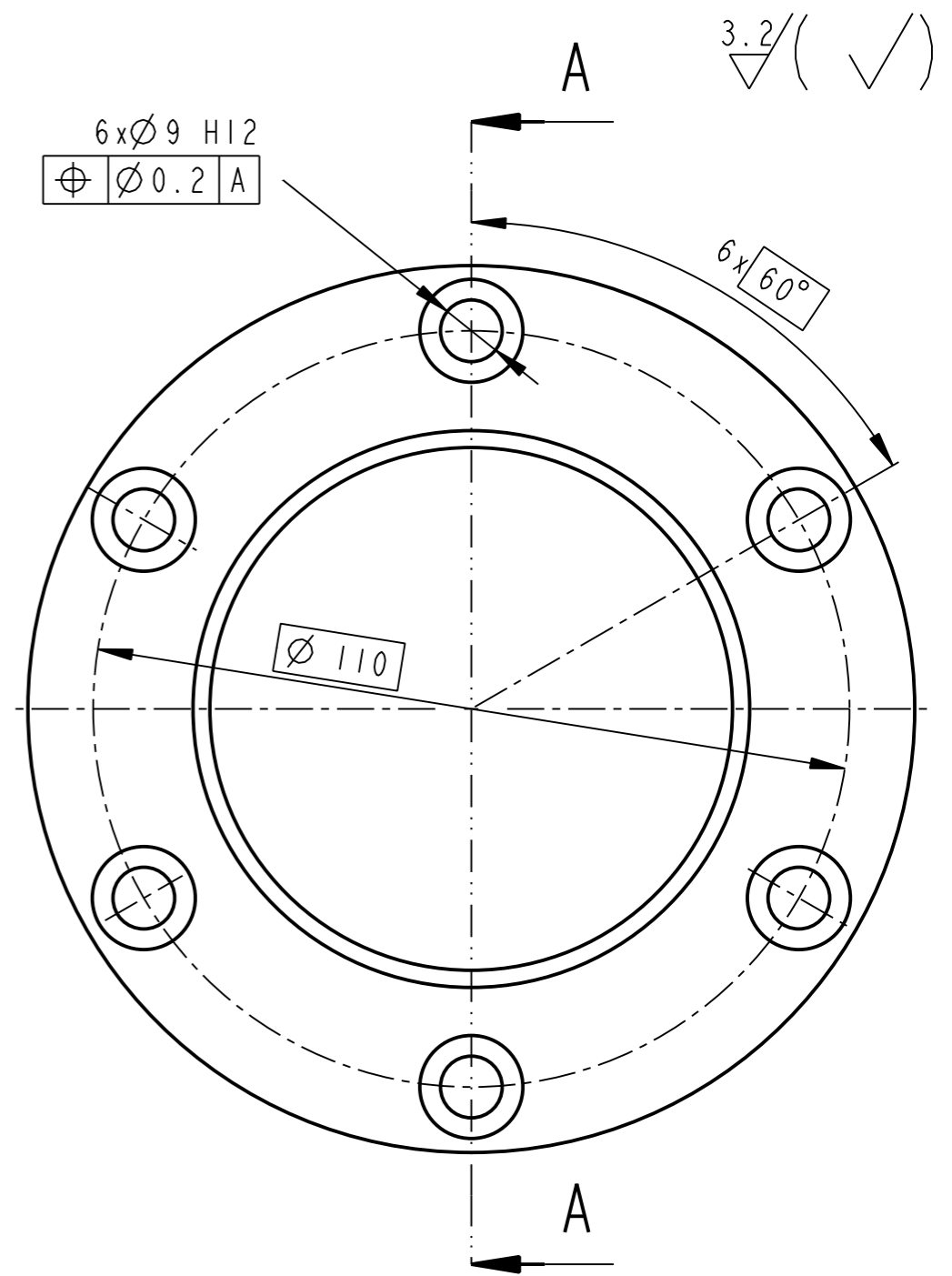
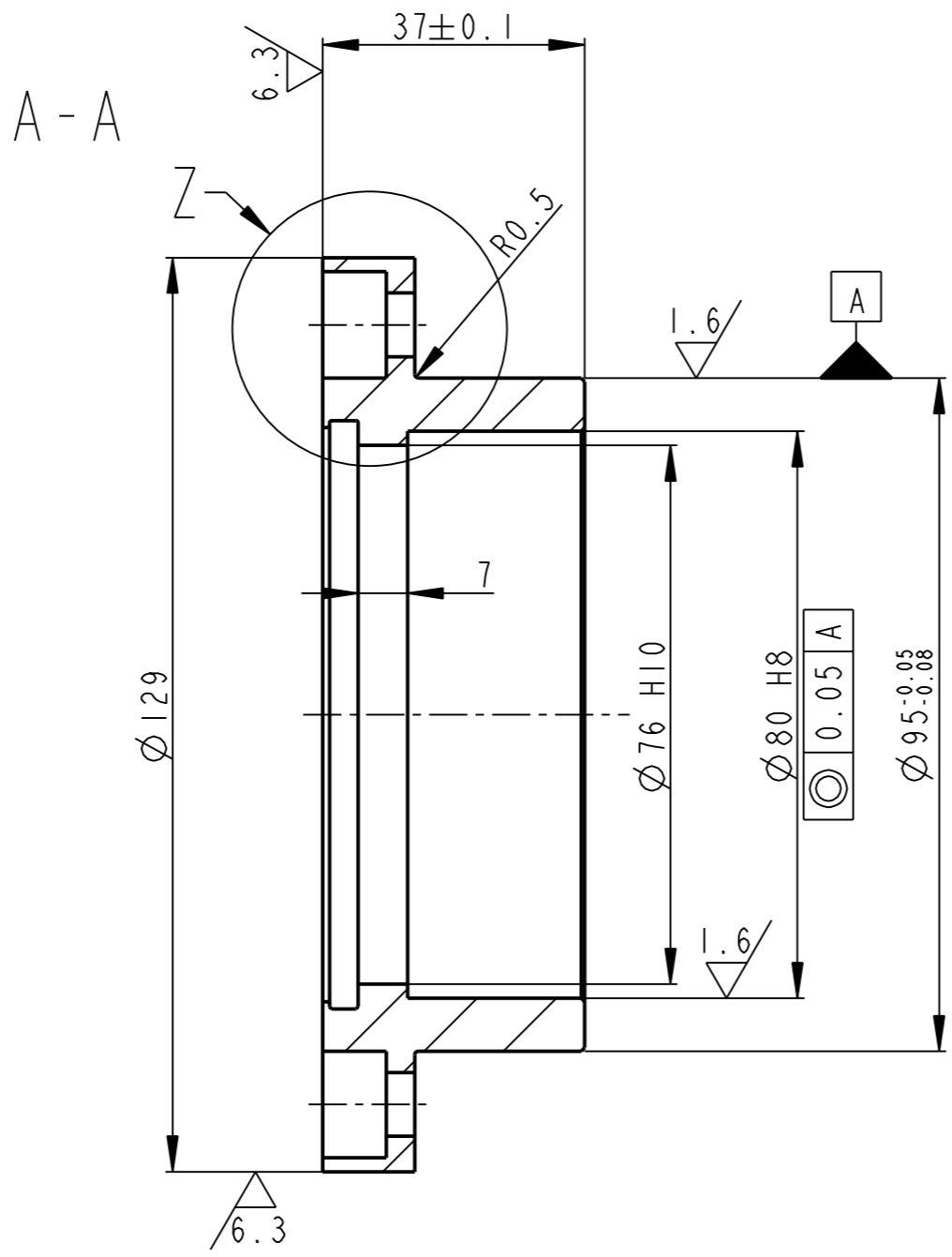
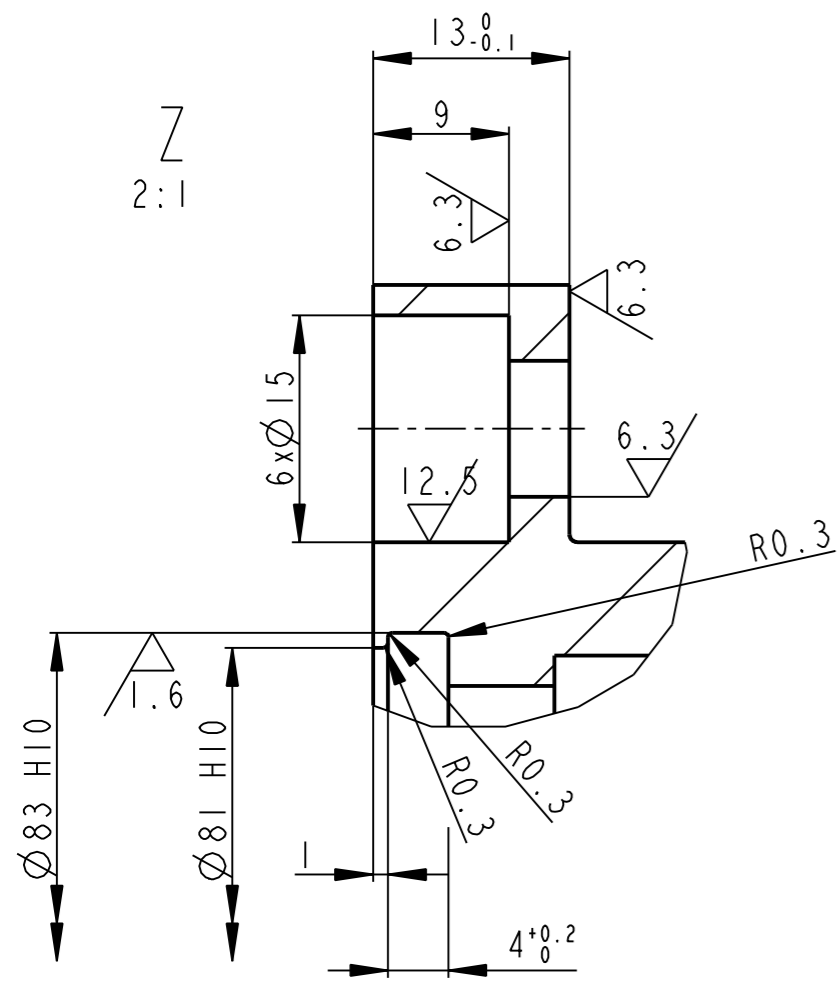


12.8 (✓)

TECHNICKÉ PODMÍNKY

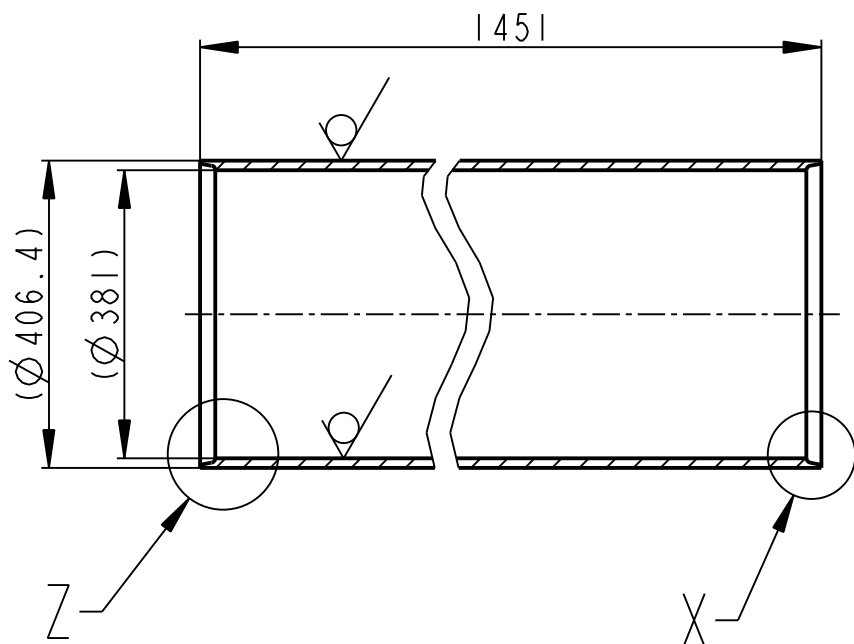
I. ZKUSEBNÍ TLAK 5MPa, PROVOZNI TLAK 3.2MPa
TEPLOTA PARY C=200°C

	KR 300 - 110	CSN 425510	17240	14.045	00459	14	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/východí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN. / 15-Mar-13	Jmeno/Name / S. Pusman	Techno-log/ist	Datum / Name				
Prezk./CHK	Prezk./CHK	Schval./APP	Schval./APP	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum / Podpis/Name
			Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A459-VIK06-09052	Meritko / SCALE / 1:2	C.sestavy / Assembly No.	00459	
Nazev / Title			VL75-A459-VIK06-09052		Typ/Type	VL75	
VIKO 6			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE		
			09052		2		
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

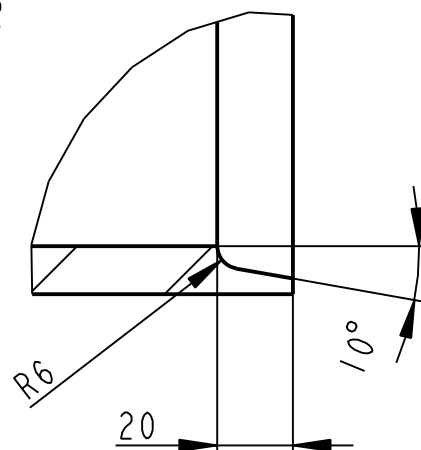


	KR 130-45	CSN 425510	17240		1.136		00459	15
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file		VL75-A459-VIK07-09053	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No.	00459
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A459-VIK07-09053	Typ/Type		VL75	Format SIZE
		VIKO 7		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		09053		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

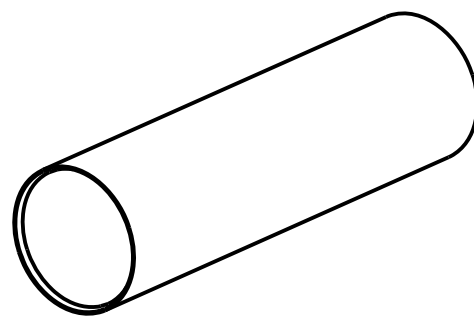
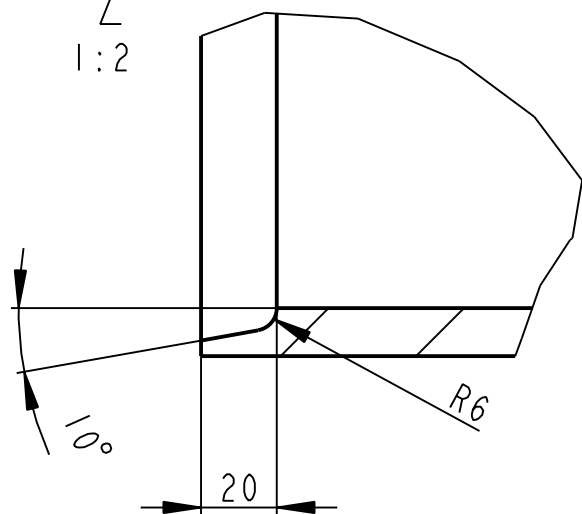
6.3 / (✓)



X
1:2



Z
1:2



	TR 406.4x12.7-1460	CSN 425510	17246		167.831	131.6	00460	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13		Technolog / ist						
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
	Index/No.	Schvalil/ Appr.					popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

Poznámka/Note:

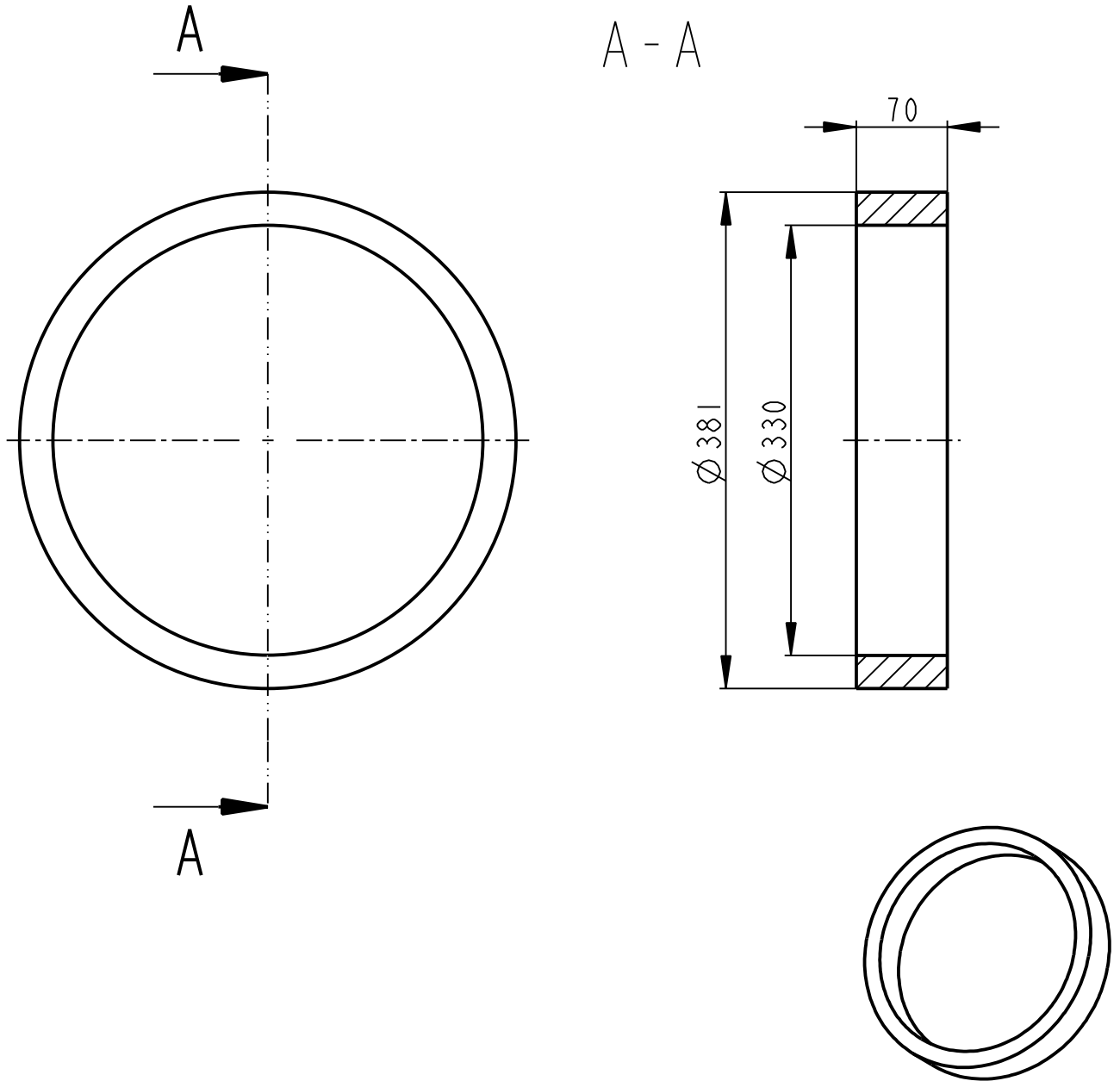


OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

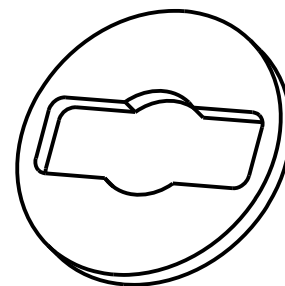
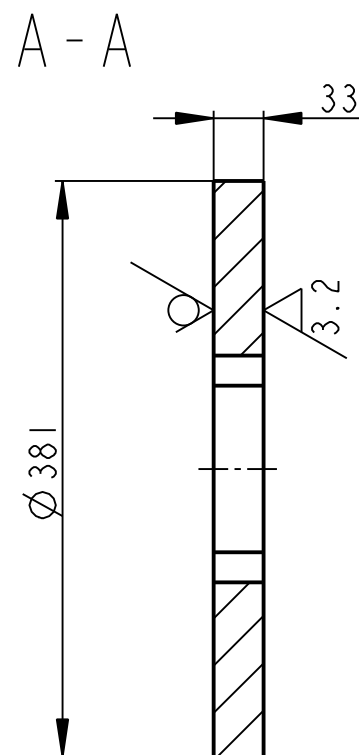
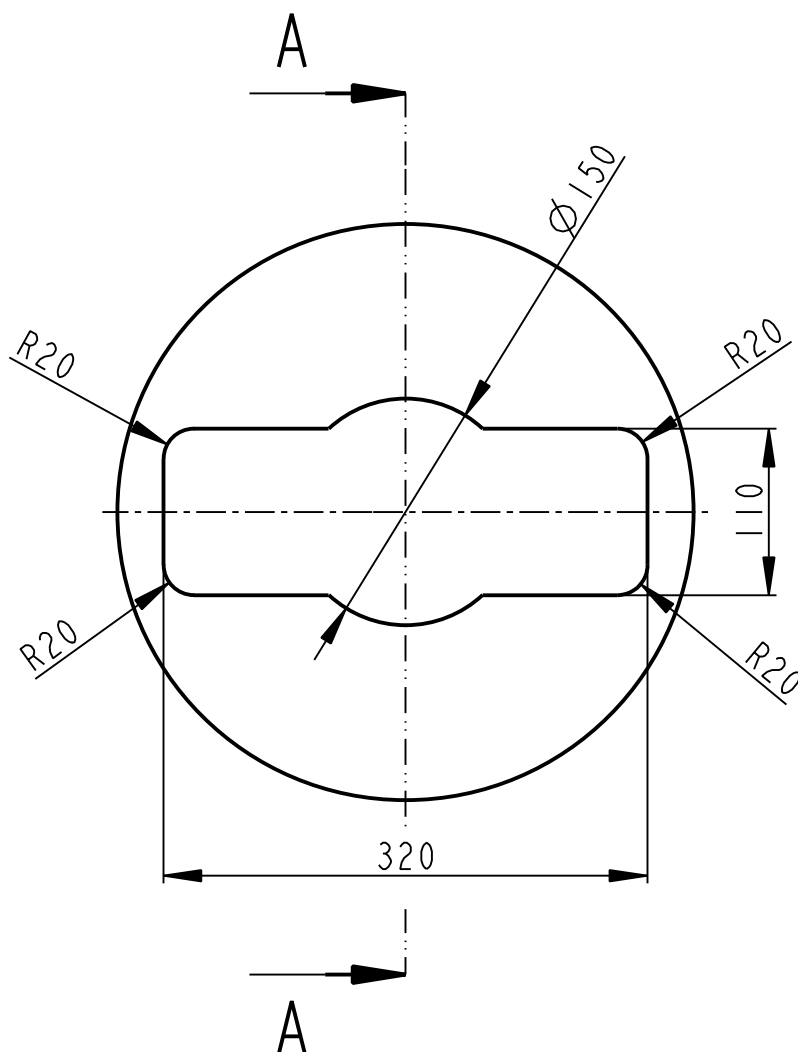
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL 75-A460-TRUBKA-09039	Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00460
Název / Title TRUBKA		Soubor-vykres/DRW-file VL 75-A460-TRUBKA-09039	Typ/Type VL 75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 09039			Format SIZE 4	Format SIZE 4
List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

12.5 (✓)

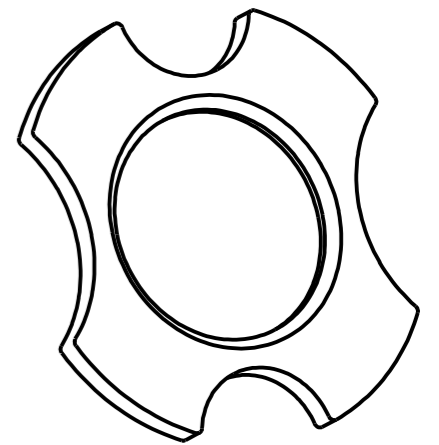
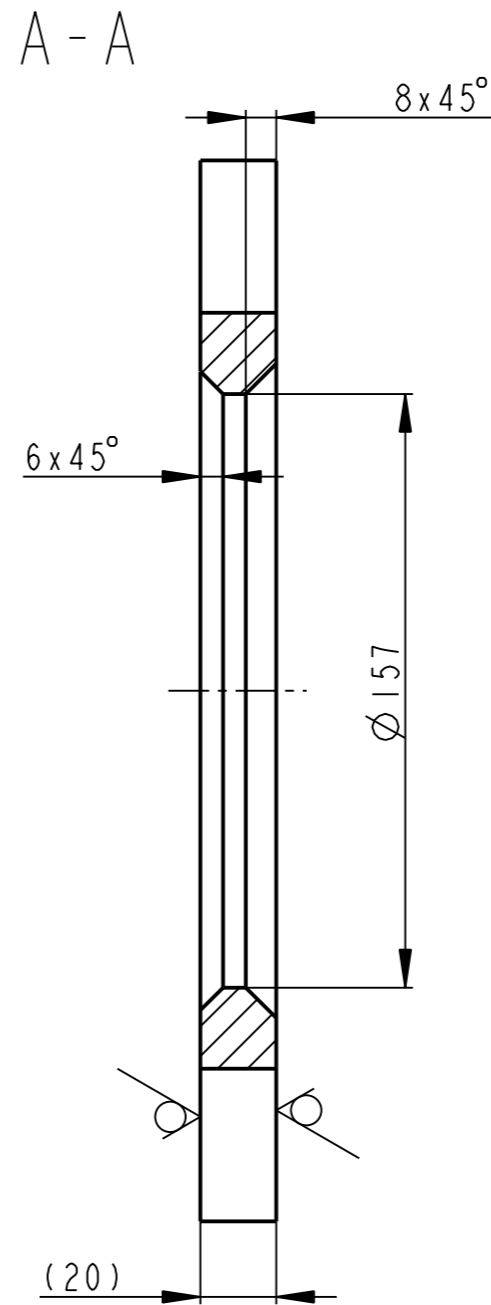
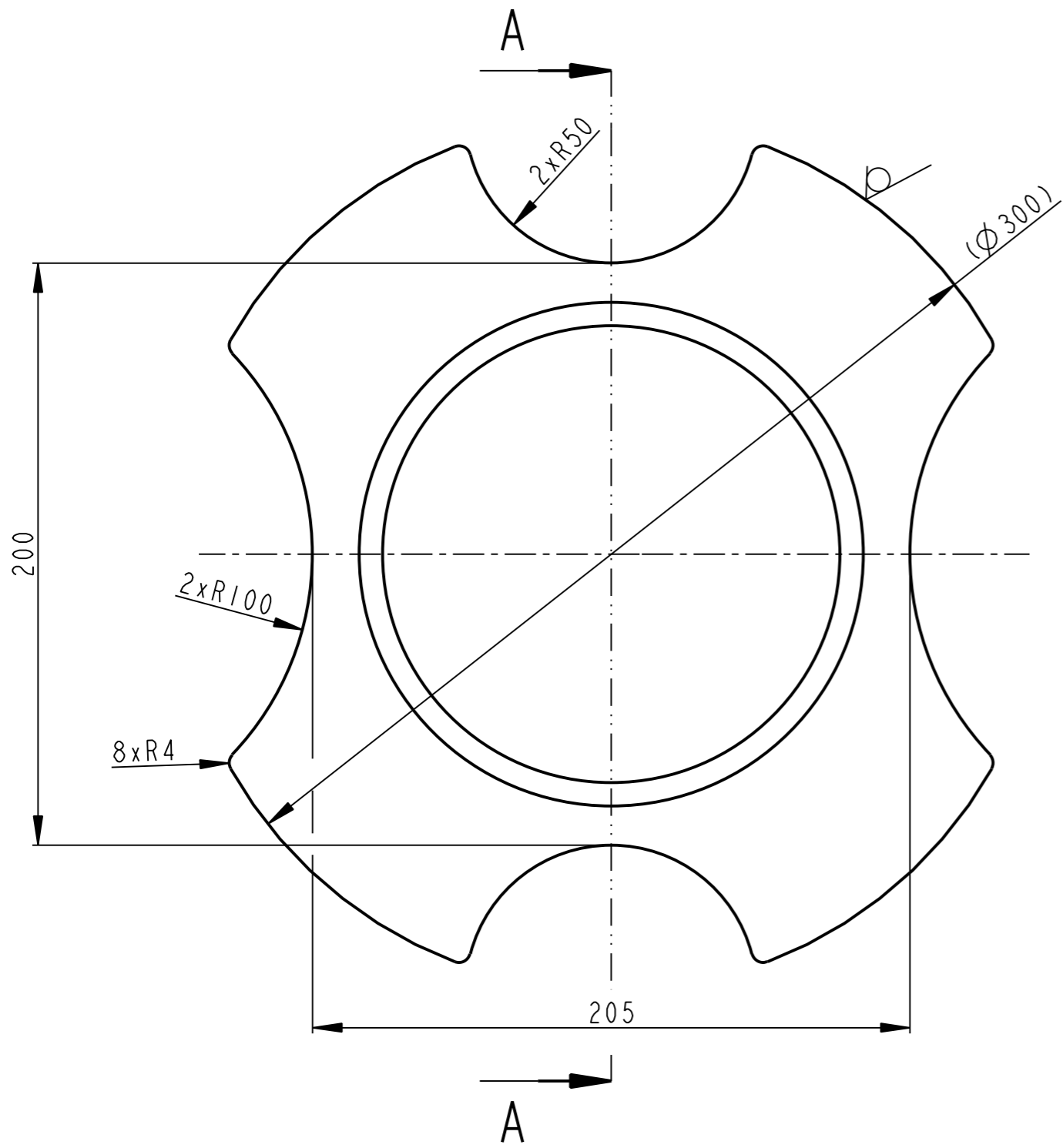


	P 80 - 390	CSN 425510	17246		16.680	13.2	00460	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A460-VIK01-09040	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00460	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A460-VIK01-09040	Typ/Type		VL75		
VIK0 1			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.		09040		Format SIZE	4
			List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)



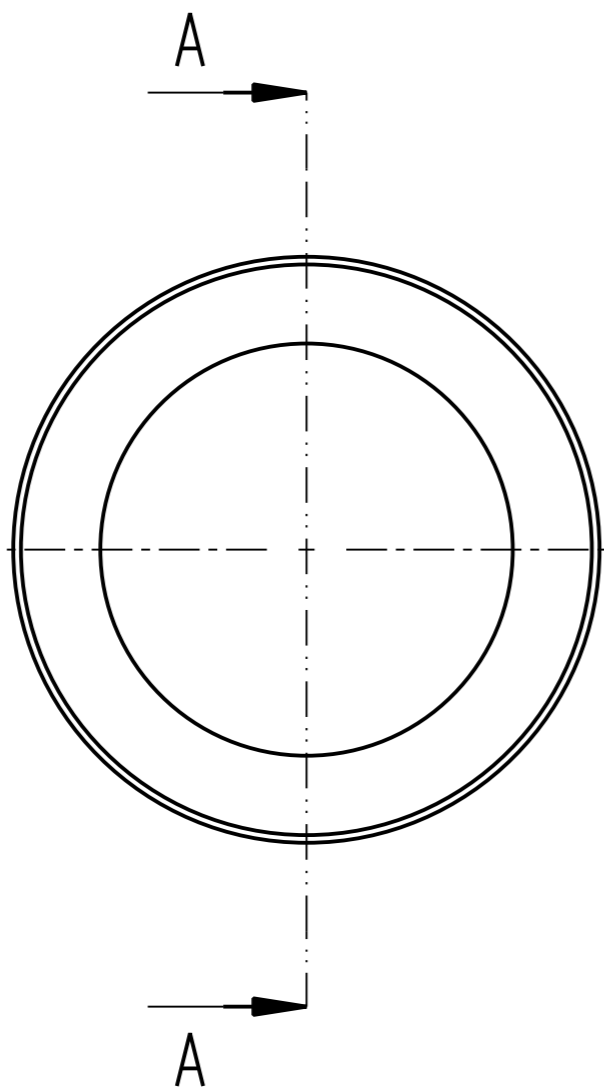
	P 35 - KR 390	CSN 425510	17246		19.558	15.7	00460	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkř. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Mar-13		Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A460-VIK02-09041	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00460	
			Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A460-VIK02-09041	Typ/Type			
Název / Title			VIKO 2			ČÍSLO VÝKŘESU / DRAWING NO.		Format SIZE
						09041		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 2		



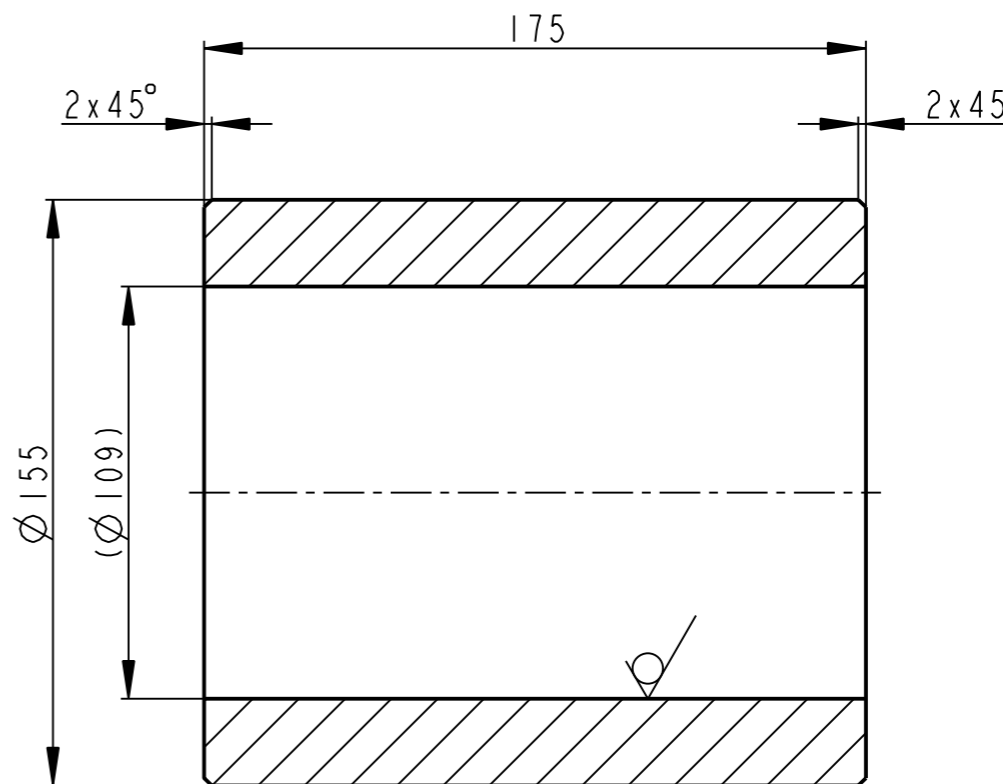
12.5 (✓)

	P 20-KR 300	CSN 425524	11523		5.191		00463	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A463-DESKA_CYL-09054 VL 75-A463-DESKA_CYL-09054	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00463	VL 75
Název / Title			DESKA CYLINDRU		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		09054	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

6.3 / (✓)

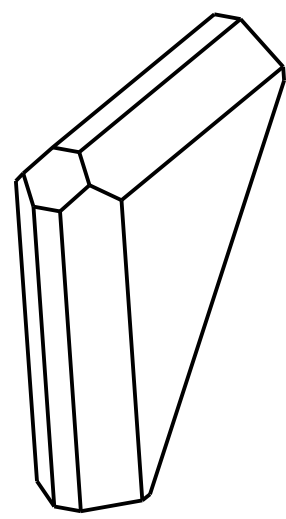
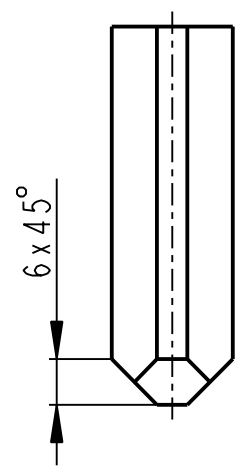
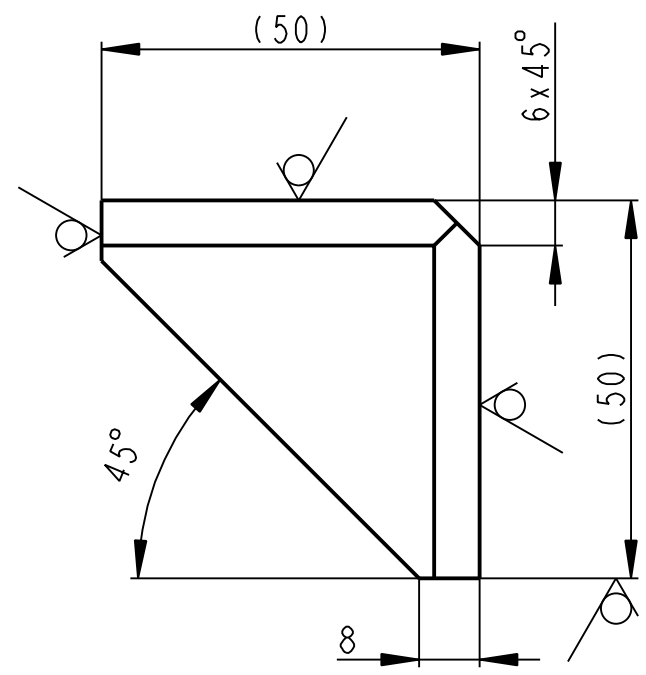
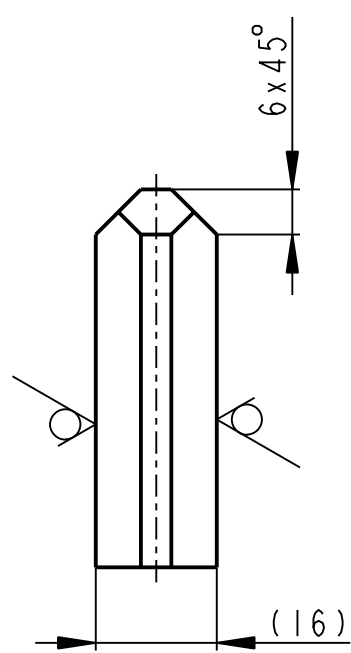


A - A



	TR 159x25-180	CSN 425715	11523		13.088		00463	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Dec-14	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A463-TRUBKA_CYL-09055	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00463	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A463-TRUBKA_CYL-09055			Typ/Type	VL 75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
TRUBKA CYLINDRU						09055		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

12.8 (✓)



	P 16-50x50	CSN 425524	11523		0.175		00463	3
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Dec-14	S. Pusman	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Apr.			popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A463-ZEBRO_C_YL-09053	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00463
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A463-ZEBRO_C_YL-09053		Typ/Type VL75

Nazev / Title ZEBRO C YL INDRU	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 09053	Format SIZE 4
	List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1

10 SKLÁPĚNÍ KOMORY

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

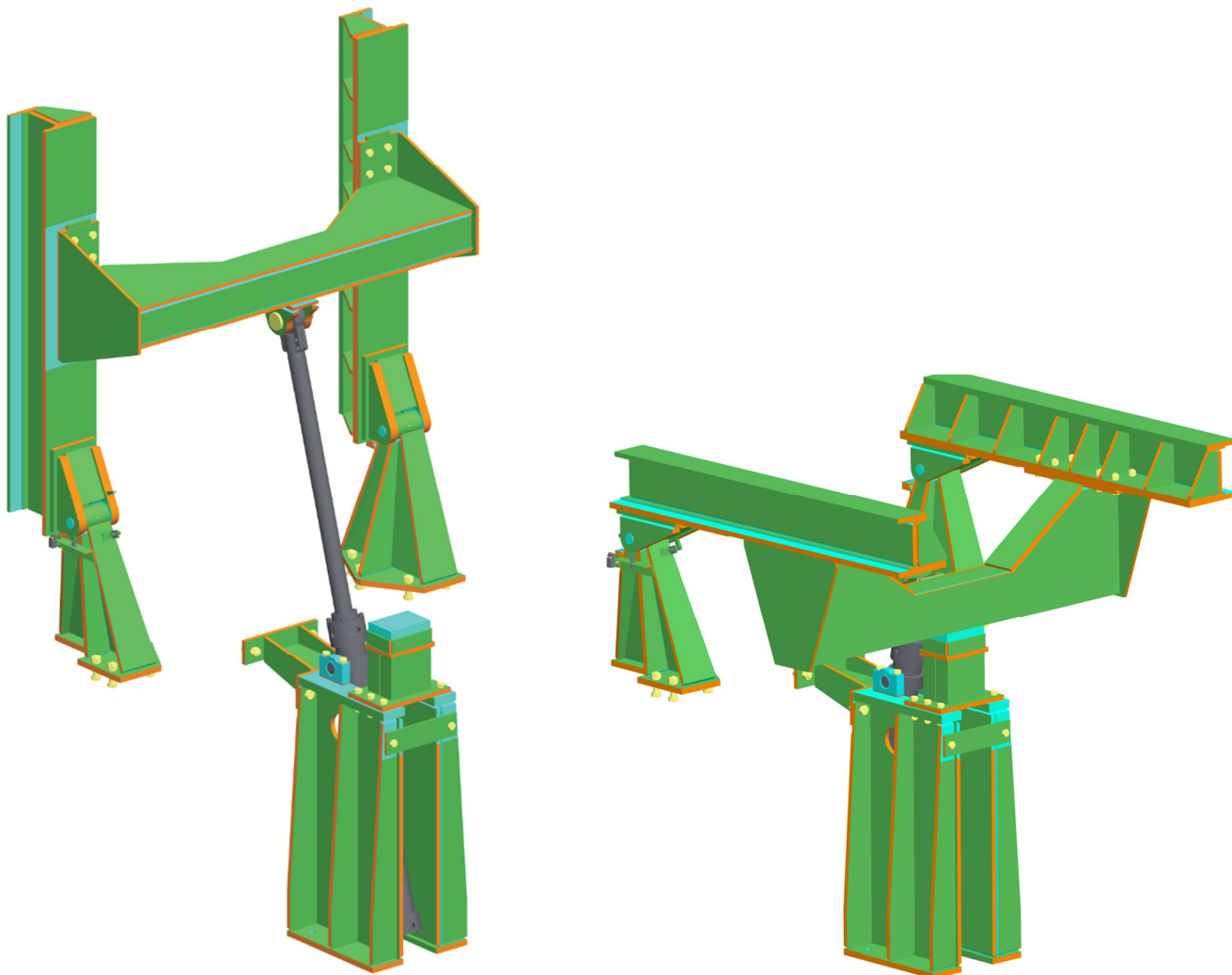
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.10-INFORMACE O SKLÁPĚNÍ KOMORY

ÚVODNÍ INFORMACE

- Sestava sklápění komory zajišťuje sklopení příčnicku s vulkanizační komorou do horizontální (otevřené) polohy lisu a zvednutí komory do vertikální polohy (zavřené).

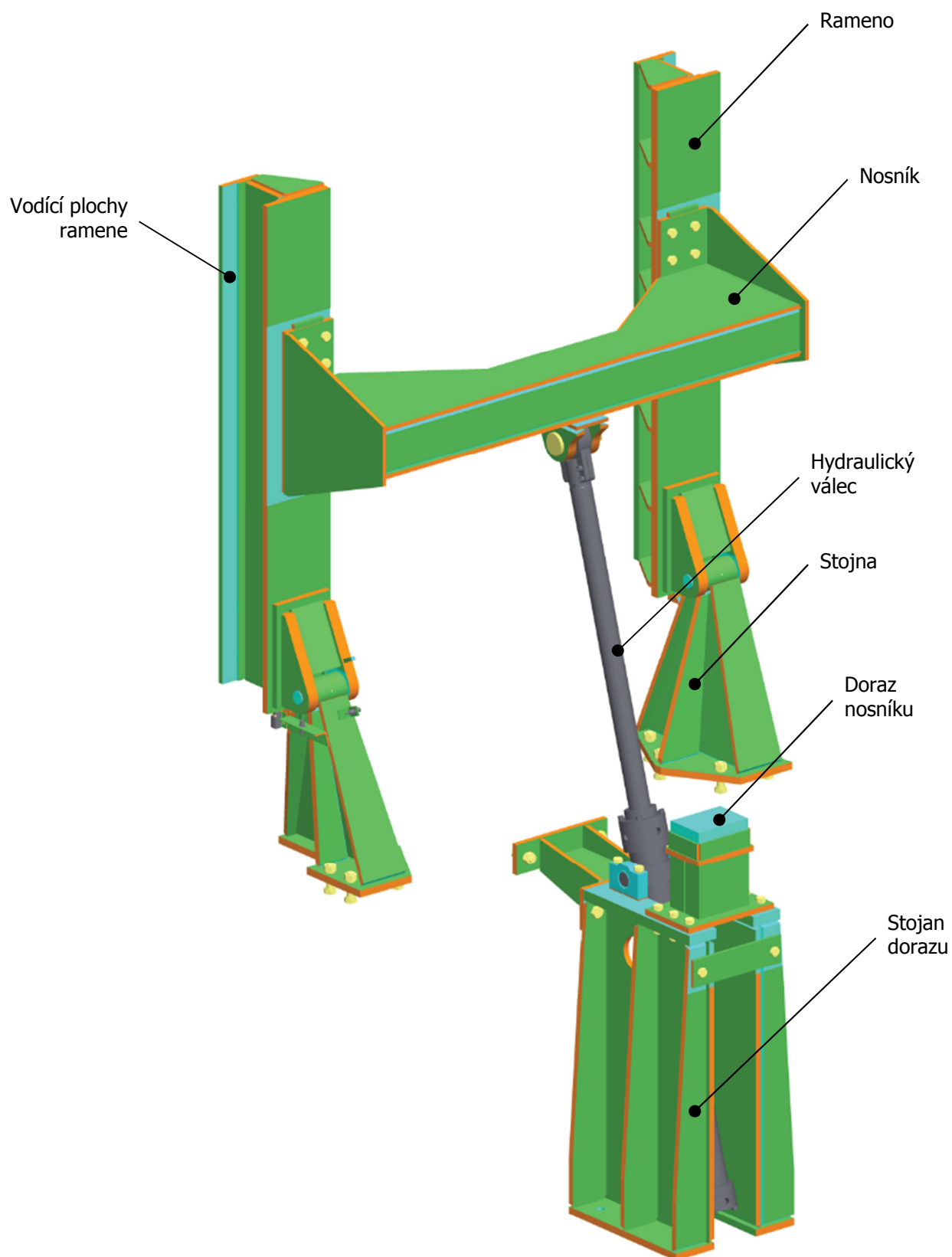


TECHNICKÉ PARAMETRY

Délka trvání sklápěcí fáze [s]	42÷44
Délka trvání zvedání [s]	42÷44
Parametry hydromotoru	
Zdvih [mm]	1370
Maximální konstrukční tlak [bar]	160
Maximální průtok [l/min]	85
Maximální rychlost [m/s]	0,12
Pracovní kapaliny	
Tlak hydraulického oleje [bar]	160

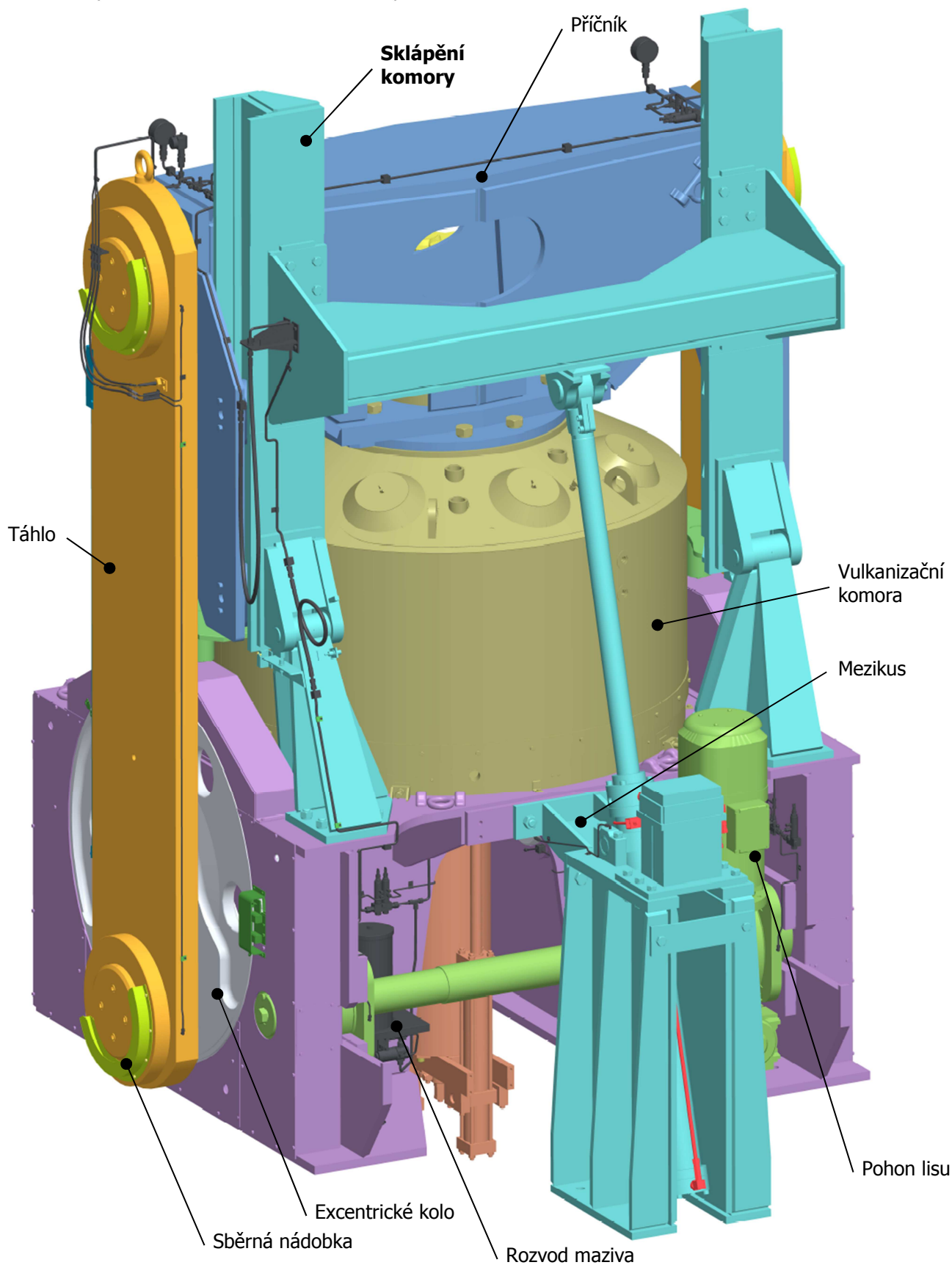
SESTAVA SKLÁPĚNÍ KOMORY

- Jednotlivé díly sestavy sklápění komory jsou řešeny jako svařence z různých tloušťek plechů.
- Sklápění je zajištěné jedním centrálně umístěným hydraulickým válcem.
- Po vodících plochách ramene jsou vedeny pojezdové kladky příčnicku.



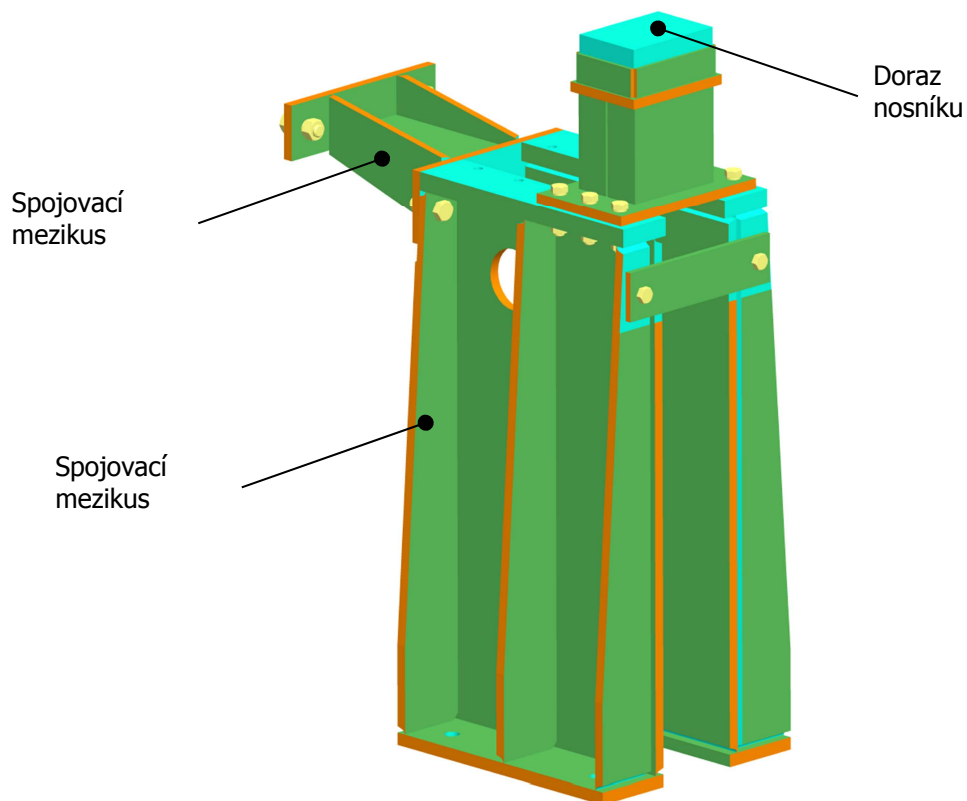
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY SKLÁPĚNÍ

- Stojna je šrouby připevněna ke stojanu lisu při montáži.
- Stojan dorazu je prostřednictvím mezikusu šrouby připevněn ke stojanu lisu.
- Připojení stojanu dorazu mezikusem ke stojanu lisu zvyšuje tuhost stojanu dorazu vůči působení horizontální složky síly od hydraulického sklápění.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



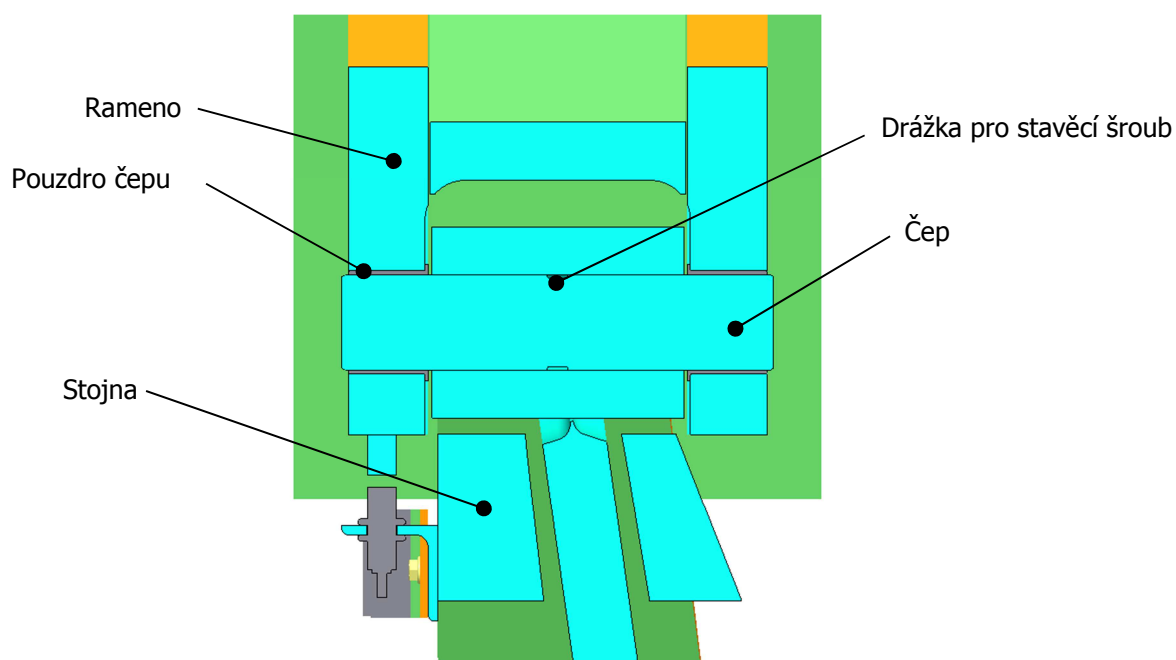
SESTAVA STOJANU DORAZU

- Sestava stojanu dorazu vytváří dosedací plochu pro upevnění ložiskových domků pro kluzná pouzdra uložení hydraulického válce.
- Prostřednictvím mezikusu je sestava stojanu dorazu připevněna ke stolu lisu.
- Spodní plocha sestavy stojanu dorazu je umístěna na základu.
- Jednotlivé svařence jsou rozebiratelně spojeny šrouby, což umožňuje snadnou montáž.



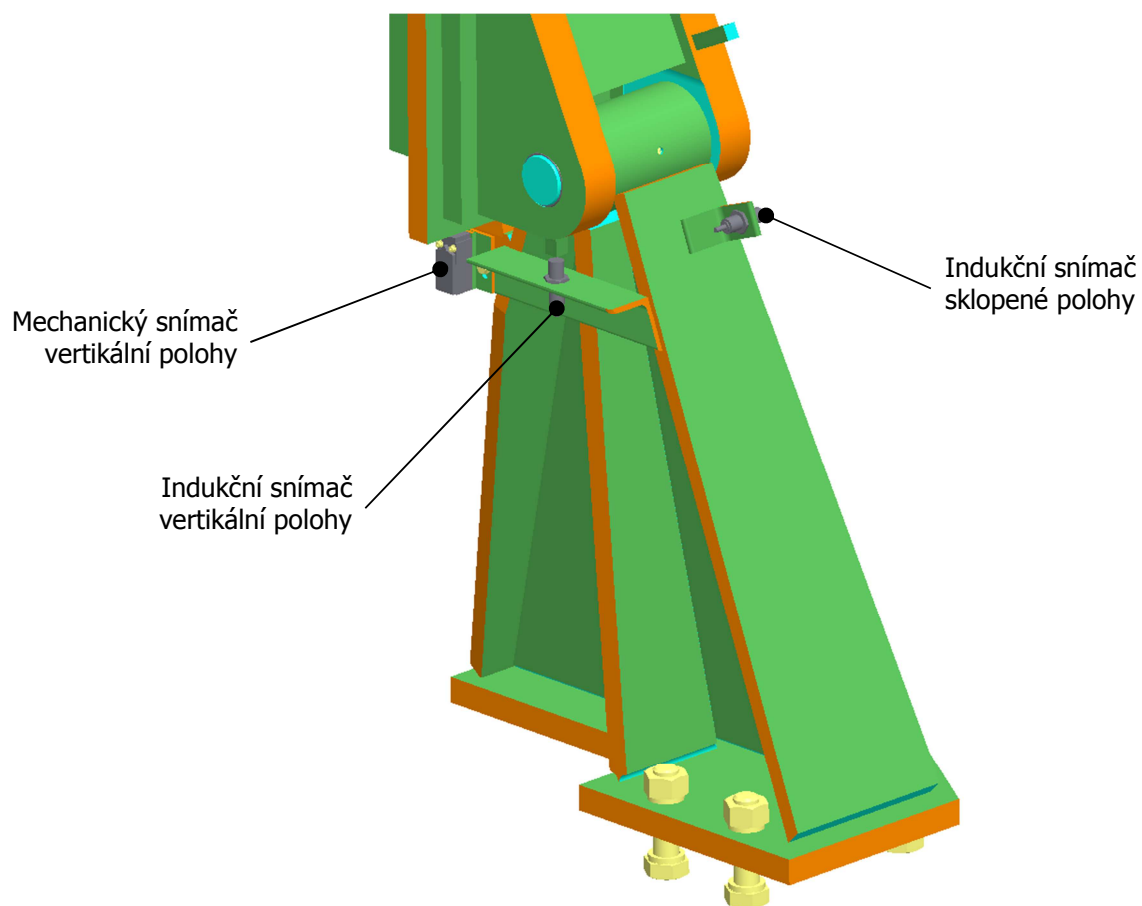
ULOŽENÍ ČEPU SKLÁPĚNÍ RAMEN VE STOJNĚ

- Čep je uložen ve dvou kluzných pouzdrech, tyto pouzdra jsou samomazná, bezúdržbová.
- V axiálním směru je čep jistěn stavěcí šroubem.








KONCOVÉ SPÍNAČE

- Pro detekování koncových poloh jsou použity indukční a mechanické snímače
- Pro vertikální polohu je použit indukční a mechanický snímač
- Sklopená poloha je detekována jedním indukčním snímačem
- Nastavení snímačů do požadované snímací polohy je provedené po montáži celé sestavy při zkušebním provozu.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

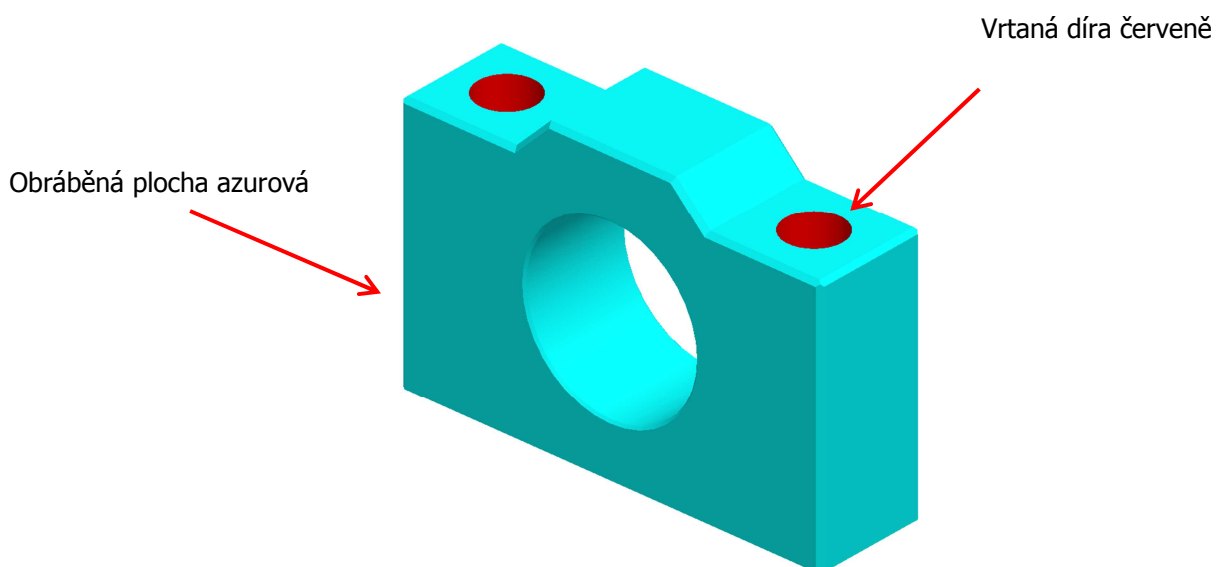
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do $\varnothing 50\text{mm}$)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

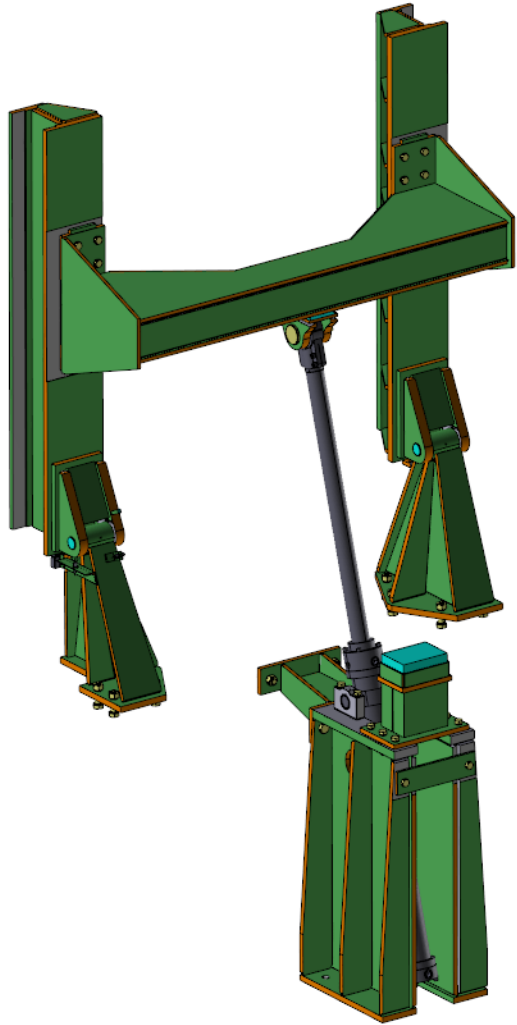
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

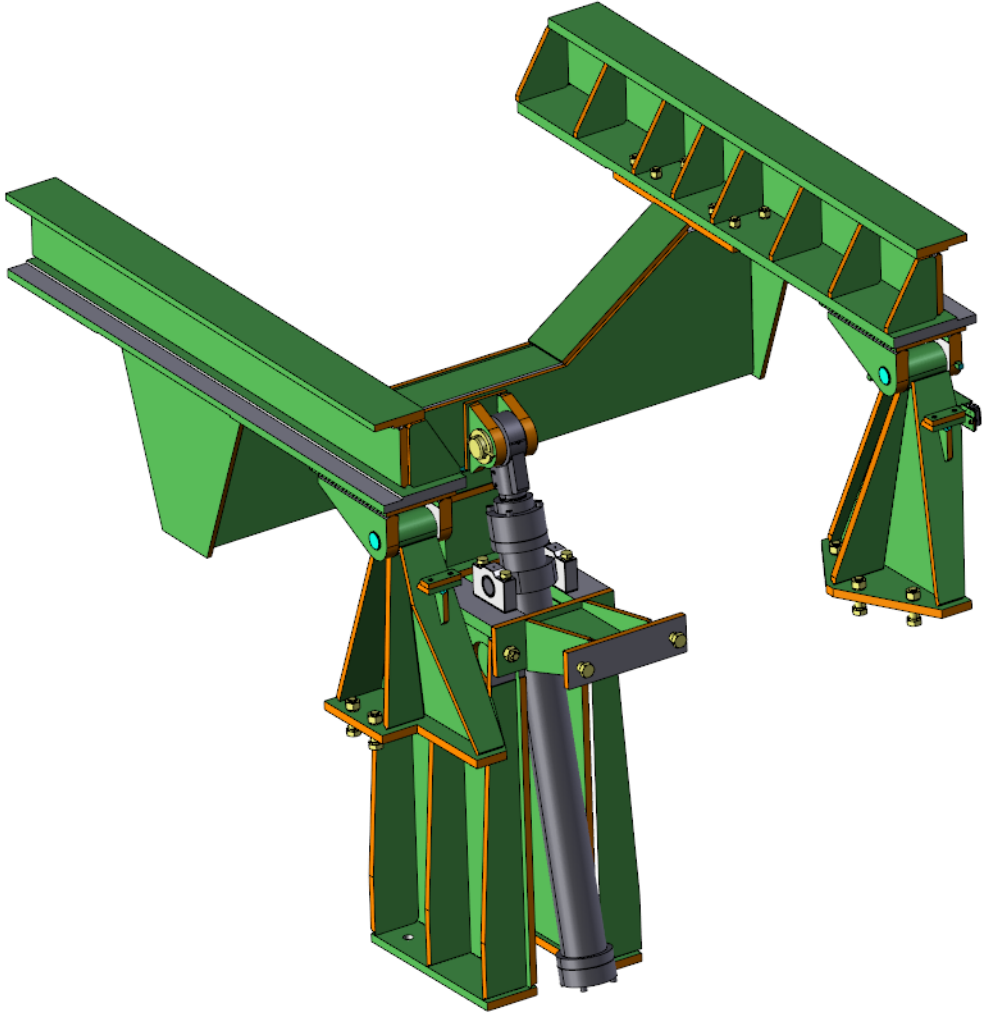
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

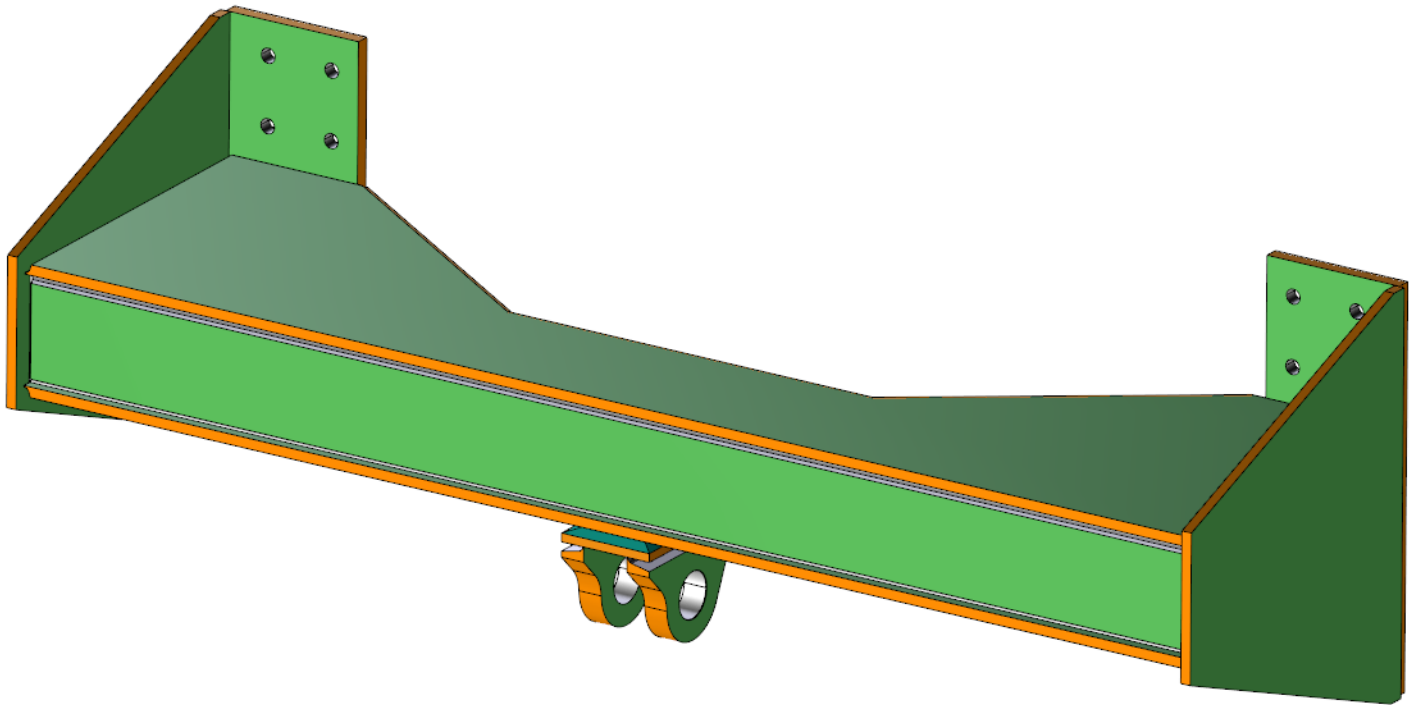
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

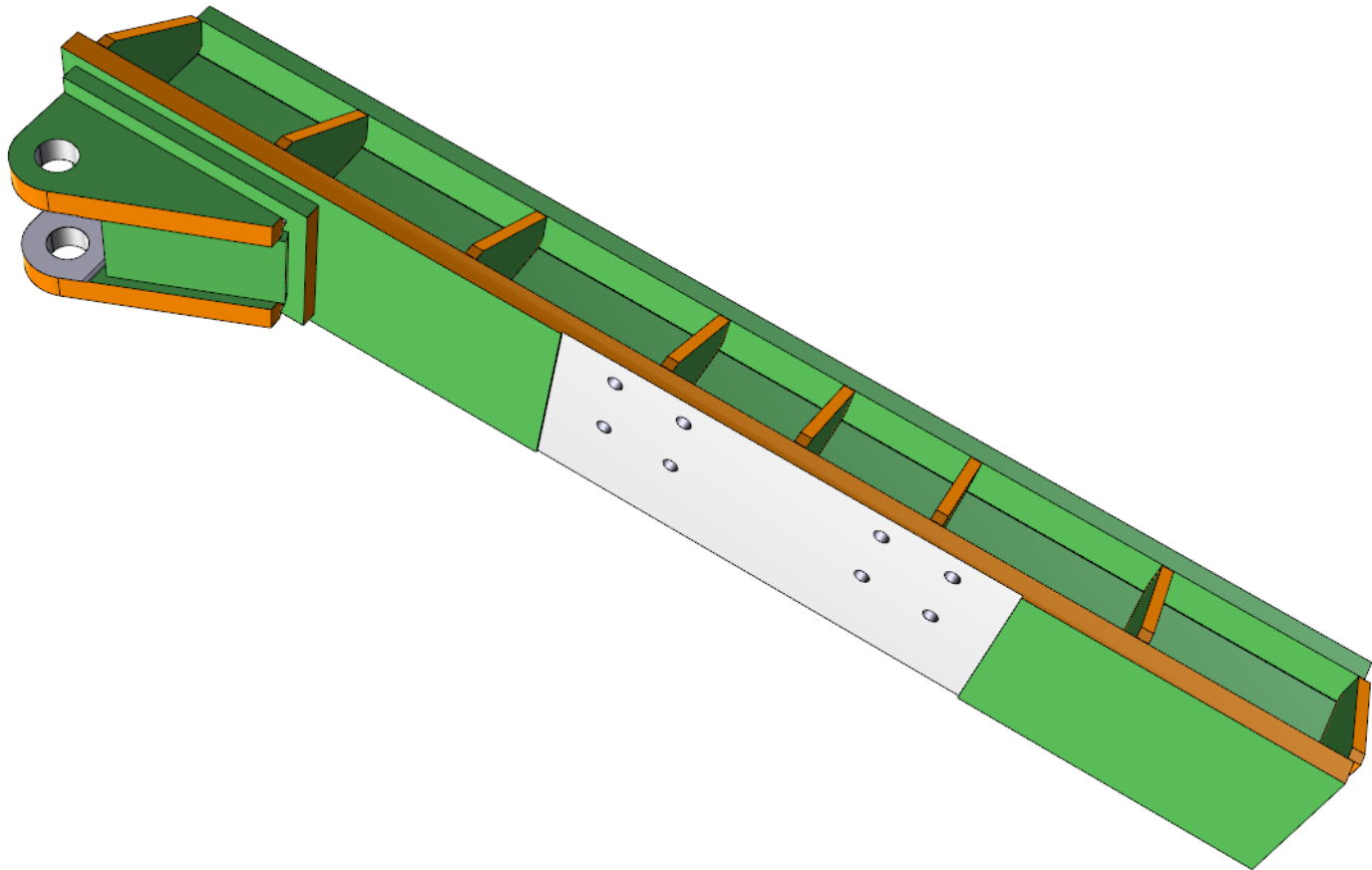
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Toto těleso je vyrobeno z plechového polotovaru tloušťky 50mm
- Červeně jsou označeny vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

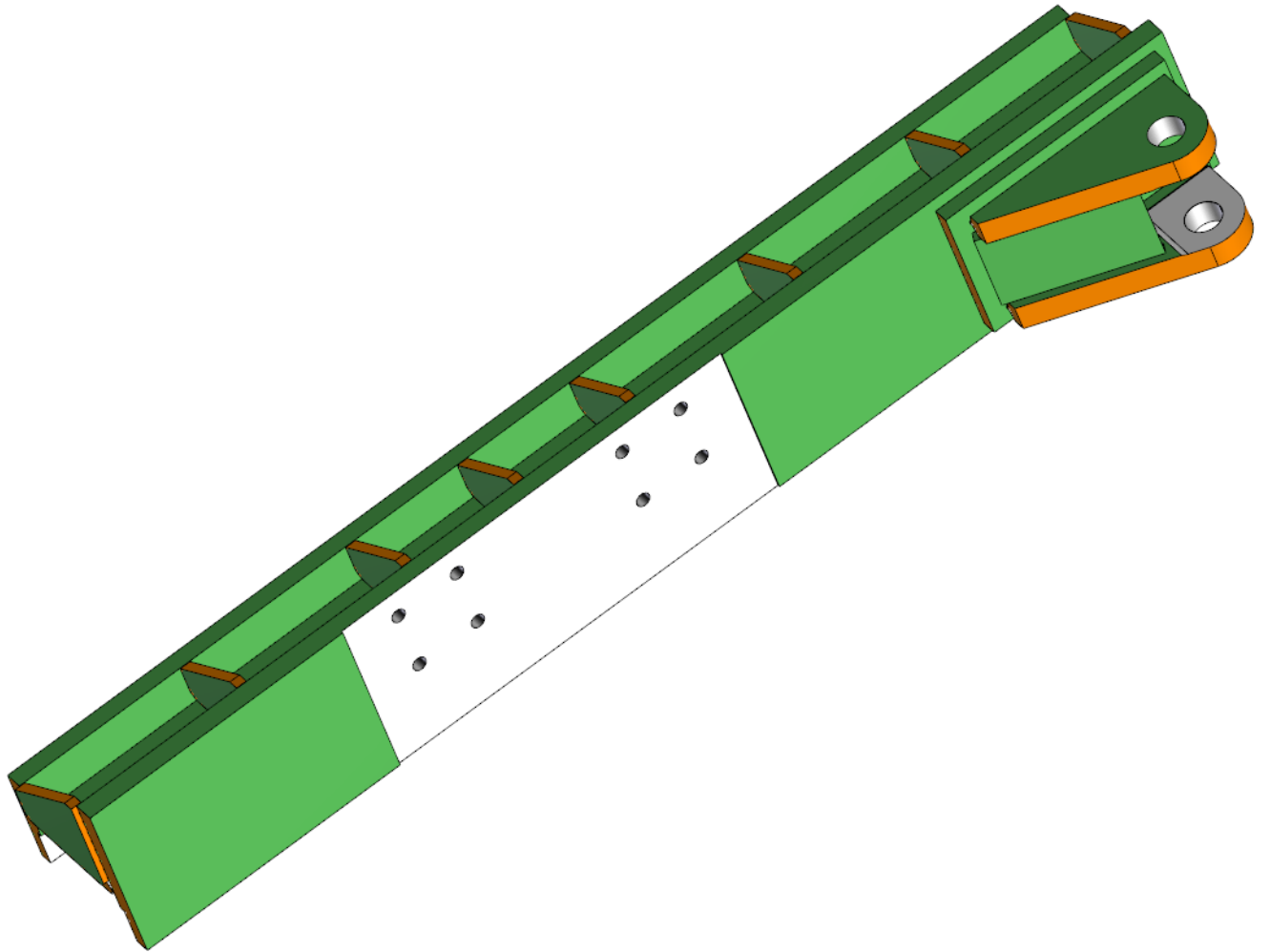


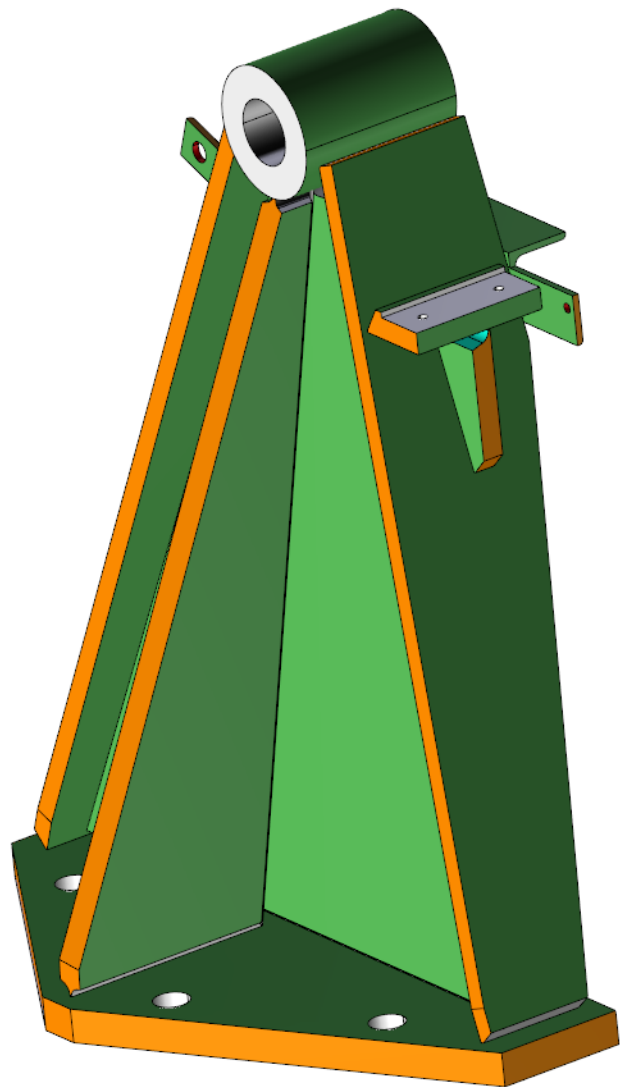


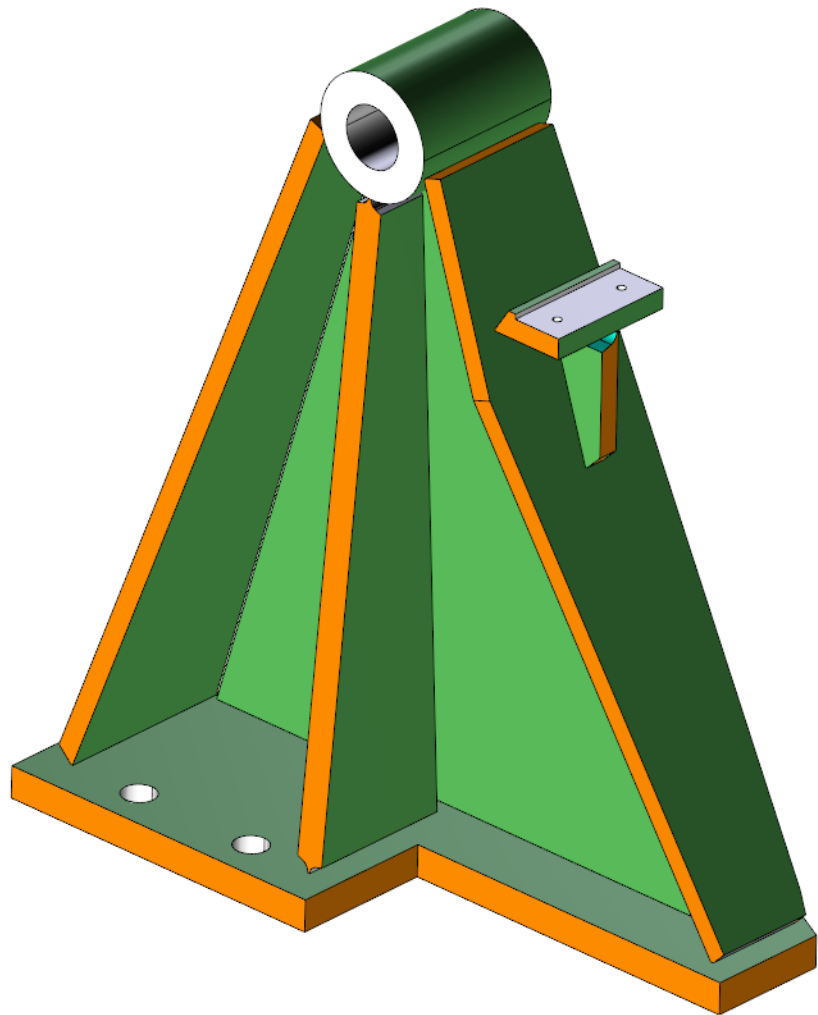


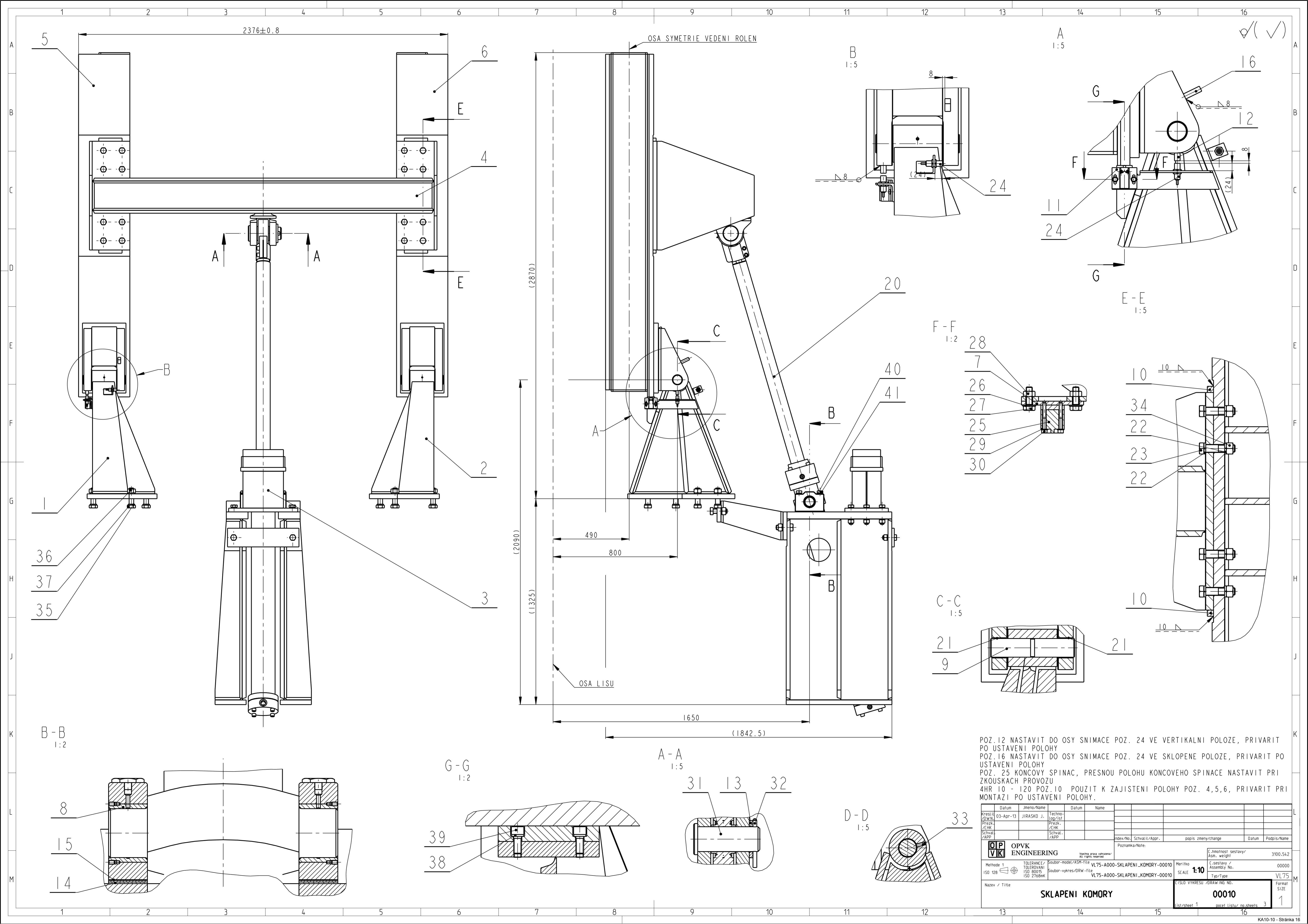












2376±0.8

OSA SYMETRIE VEDENI ROLEN

A
1:5

B
1:5

F-F
1:2

C-C
1:5

E-E
1:5

B-B
1:2

G-G
1:2

A-A
1:5

D-D
1:5

(2870)

(2090)

(1325)

490

800

1650

(1842.5)



OSA LISU

POZ. 12 NASTAVIT DO OSY SNIMACE POZ. 24 VE VERTIKALNI POLOZE, PRIVARIT PO USTAVENI POLOHY
 POZ. 16 NASTAVIT DO OSY SNIMACE POZ. 24 VE SKLOPENE POLOZE, PRIVARIT PO USTAVENI POLOHY
 POZ. 25 KONCOVY SPINAC, PRESNOU POLOHU KONCOVEHO SPINACE NASTAVIT PRI ZKOUSKACH PROVOZU
 4HR 10 - 120 POUZIT K ZAJISTENI POLOHY POZ. 4,5,6, PRIVARIT PRI MONTAZI PO USTAVENI POLOHY.

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name						
Kresli /DRW 03-Apr-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist Přezk. /CHK							
Schvál. /APP		Schvál. /APP							
Index/No. Schválil/Appr.				popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name	
Poznámka/Note:				C.hmotnosť sestavy/ Asm. weight		3100.542			
Methode 1		TOLERANČNÍ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010	Meritko	SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00000
ISO 128		ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010	Typ/Type	VL75		Format SIZE	
Název / Title				SKLAPENI KOMORY				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
				00010				Formát SIZE	
				list/sheet 1				počet listů/ no.sheets 3	



Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konecny / vychozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	STOJNA LEVA ----	SESTAVA			207.395	0.000	00500	1
1	STOJNA PRAVA ----	SESTAVA			205.730	0.000	00515	2
1	DORAZ SKLAPENI ----	SESTAVA			734.662	0.000	00504	3
1	NOSNIK ----	SESTAVA			591.657	0.000	00502	4
1	RAMENO LEVE ----	SESTAVA			532.512	0.000	00501	5
1	RAMENO PRAVE ----	SESTAVA			532.512	0.000	00514	6
1	DRZAK	SESTAVA			0.289		00512	7
2	LOZISKO VALCE ----	SESTAVA			6.283	0.000	00513	8
2	CEP KR 65-275	CSN 425510.11	---- CSN 11 500	----	5.953	----	10064	9
4	4HR 10 - 150	CSN 42 5520	---- CSN 11 523	----	0.471	----	----	10
2	DORAZ P20-130x50	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.957	----	10069	11
1	4HR 18 - 25	CSN 42 5520	CSN 11 373 ----	----	0.064	----	----	12
1	PODLOZKA KR 120-13	CSN 42 5510	---- CSN 11 373	----	0.545	----	10084	13
4	DISTANCNI PODLOZKA P2-185x50	CSN 425301.21	---- CSN 12 040	----	0.129	----	10093	14
2	DISTANCNI PODLOZKA P1-185x50	CSN 42 5301.21	---- CSN 11 373.0	----	0.065	----	10094	15
1	4HR 18 -57	CSN 42 5520	CSN 11 373 ----	----	0.125	----	----	16
1	HYDR. VALEC OZN:125CMT4 MMBRN24MC 1370M1133290	PARKER			230.531			20
4	POUZDRO GFM-6065-50	IGUS			0.206			21
32	PODLOZKA 24	CSN 02 1740			0.022			22
16	SROUB M24 x 100	ISO 4014			0.483			23

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	03-Apr-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

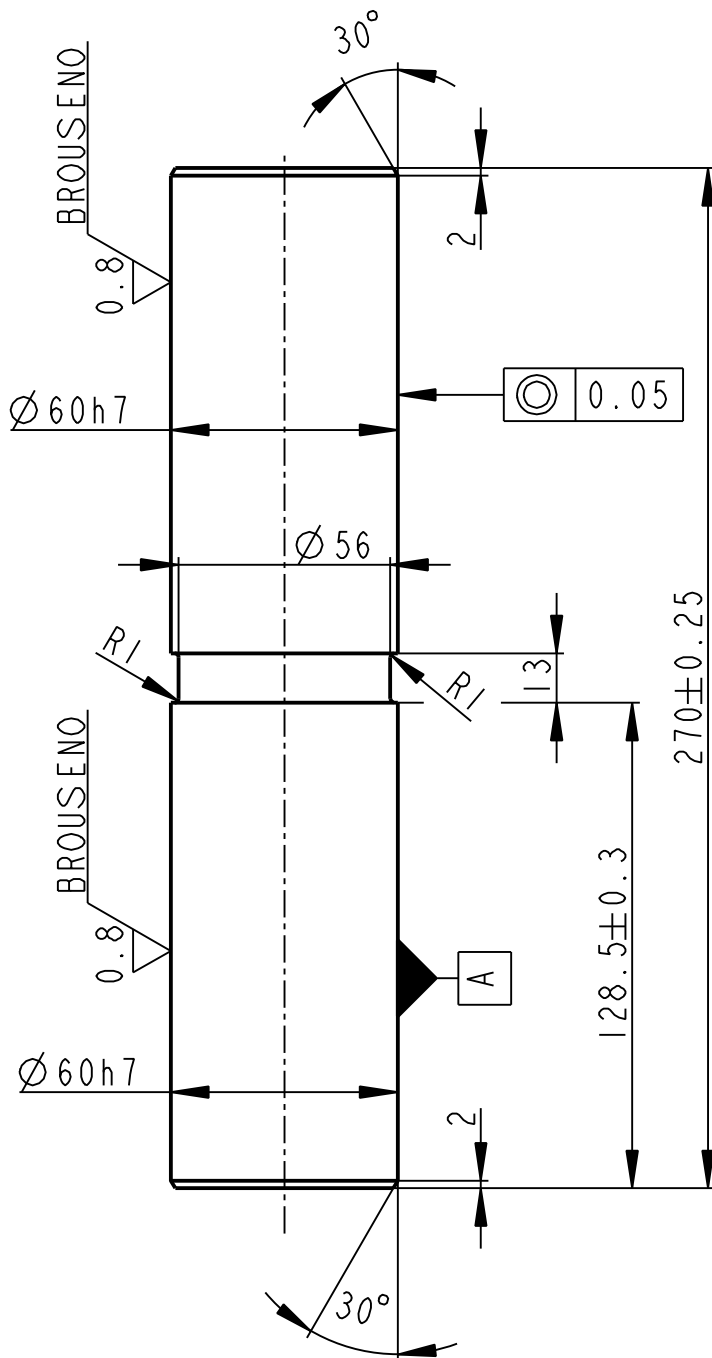
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010 Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 3100.542
	Methode 1 ISO 128 	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Poznamka/Note:	C.sestavy / Assembly No. 00000 Typ/Type VL75
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">SKLAPENI KOMORY</h2>			C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">00010</h2>	
			List/sheet 2	pocet listu/ no.sheets 3

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	SNIMAC 3RG4023-0AB00	SIEMENS	----	----	0.130	----	----	24
1	KONCOVI SPINAC XCK N2110P20	TELEMECANIQUE			0.153			25
2	PODLOZKA PODLOZKA 8.4	CSN 02 1702.15			0.003			26
2	SROUB SROUB M8x25	CSN 02 1101.25			0.016			27
2	MATICE M8	ISO 4032			0.006			28
2	PODLOZKA 4,3	CSN 02 1702.15			0.001			29
2	SROUB M4x35	CSN 02 1143			0.005			30
1	CEP 80 x 200 x 184	CSN 02 2111.10	CSN 11 500		8.566			31
1	ZAVLACKA 13 X 125	ISO 1234			0.148			32
2	SROUB M10 x 29	CSN 021181			0.018			33
16	MATICE M24	ISO 4032			0.138			34
20	PODLOZKA 30	CSN 02 1740			0.032			35
10	MATICE M30 - 8	ISO 4032			0.272			36
10	SROUB M30 x 110 - 8.8	ISO 4014			0.871			37
4	PODLOZKA 10	CSN 02 1740			0.002			38
4	SROUB M10x25	ISO 4762			0.029			39
4	PODLOZKA 24	CSN 02 1740			0.022			40
4	SROUB M24 x 150	CSN 021101			0.660			41

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	03-Apr-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

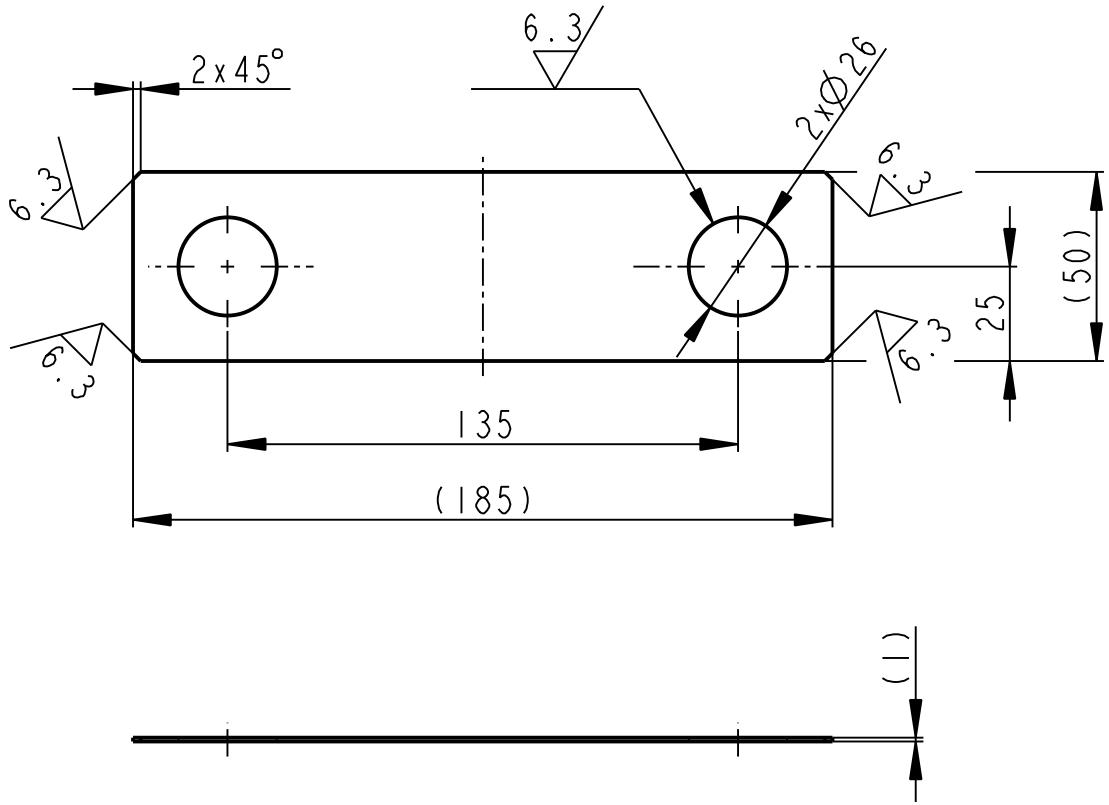
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A000-SKLAPENI_KOMORY-00010		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 3100.542
	Methode 1 ISO 128 	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title SKLAPENI KOMORY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00010	
			List/sheet 3	počet listů/ no.sheets 3

6.3 / (✓)



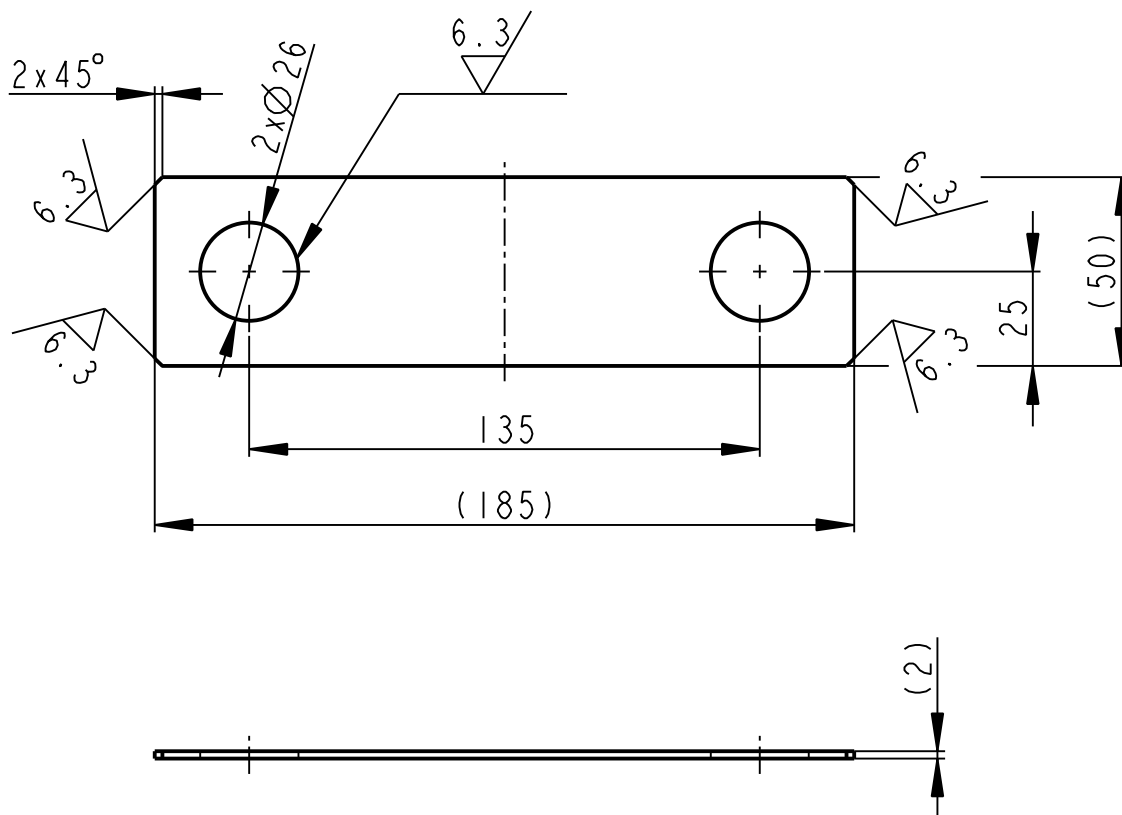
	KR 65-275	CSN 425510.11	CSN 11 500	---	5.953	---	00010	9
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	27-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-CEP-10064	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00010	
Název / Title			VL75-A010-CEP-10064	Typ/Type		VL75		Format SIZE
CEP			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		10064		Format SIZE	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4		

✓ (✓)



	P1-185x50	CSN 42 5301.21	CSN 11 373.0	----	0.065	----	00010	15
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note: Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A010-DIST_PODLOZ_1-10094	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00010	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-DIST_PODLOZ_1-10094	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Typ/Type		VL75
DISTANČNÍ PODLOŽKA			10094			Format SIZE		4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

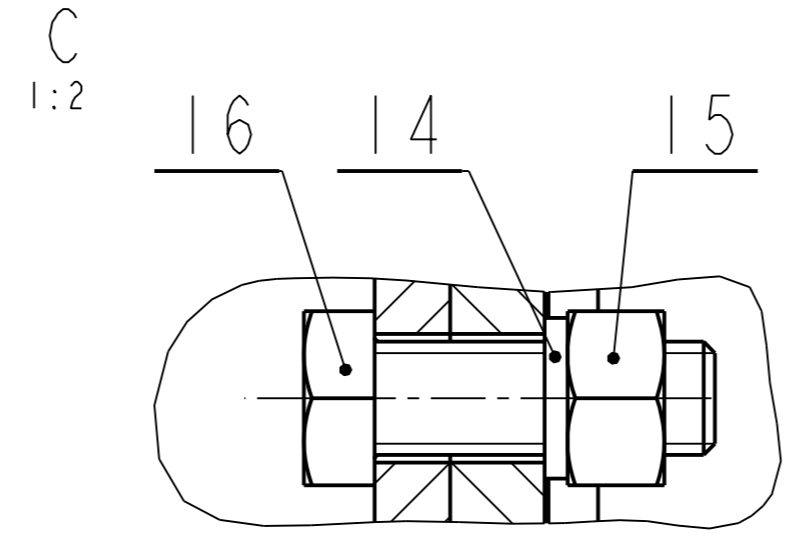
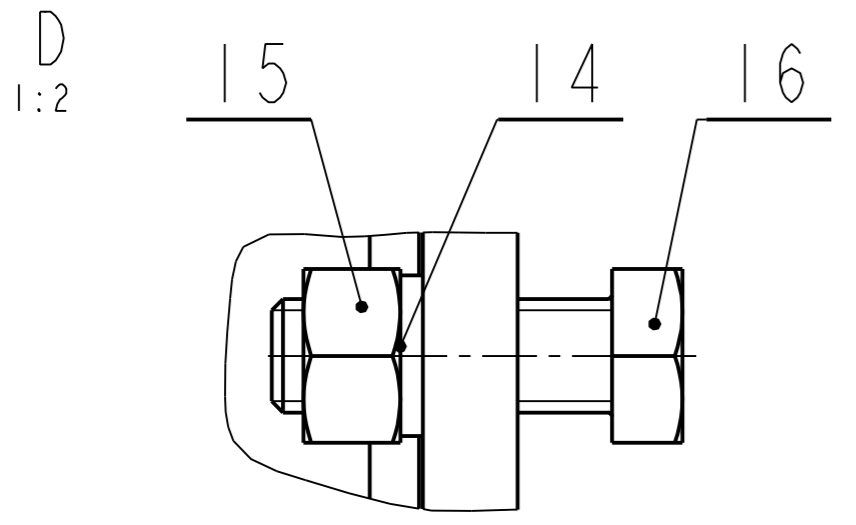
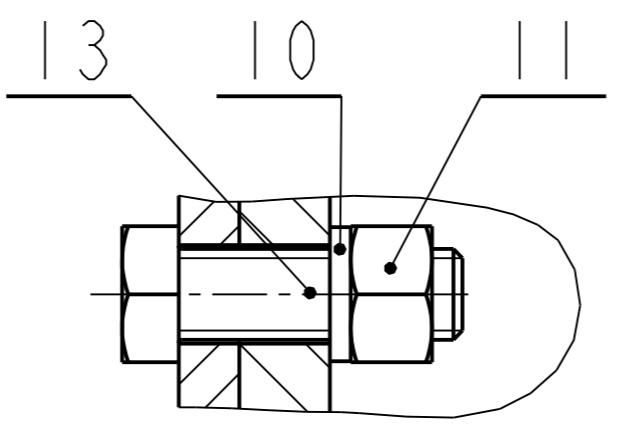
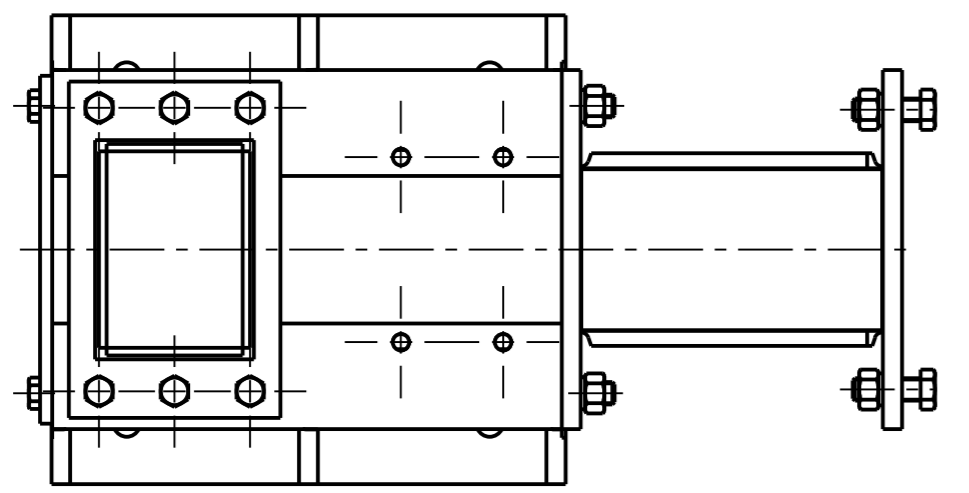
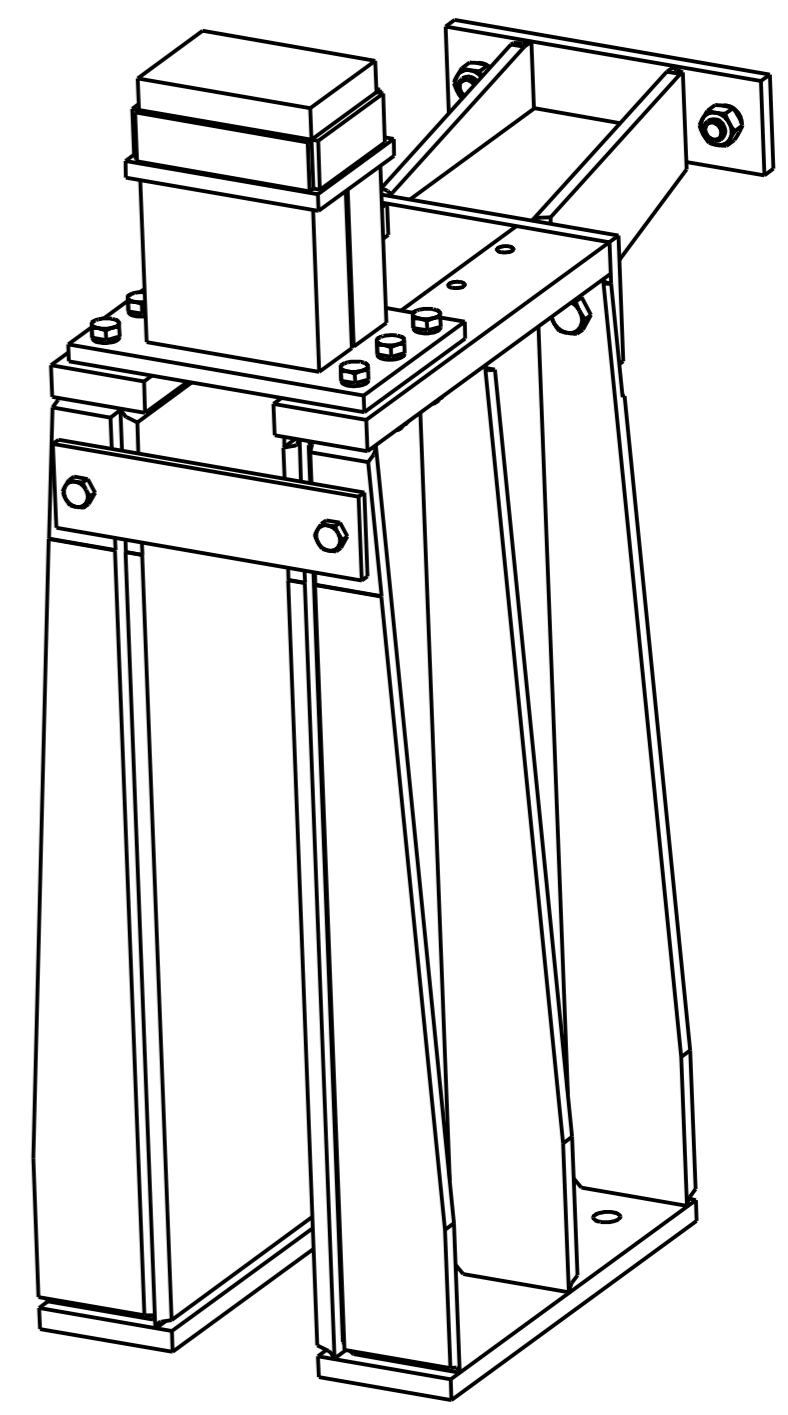
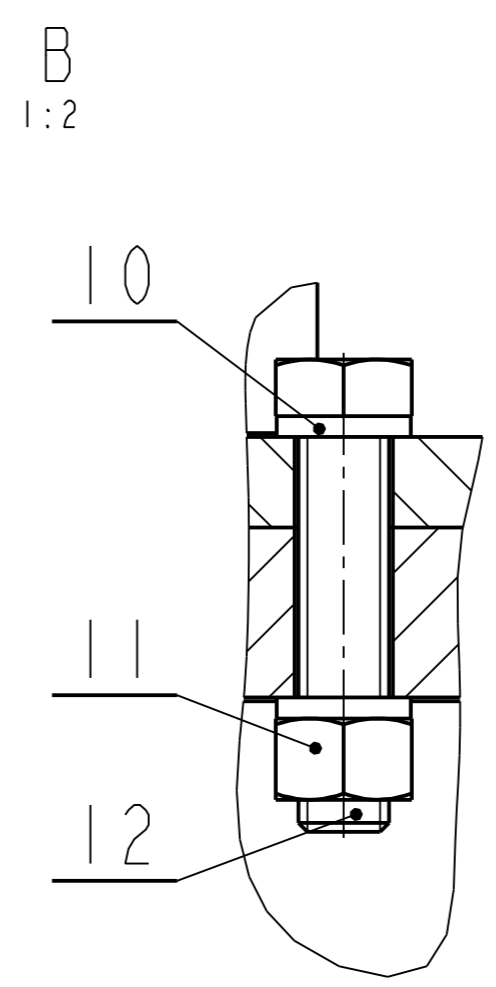
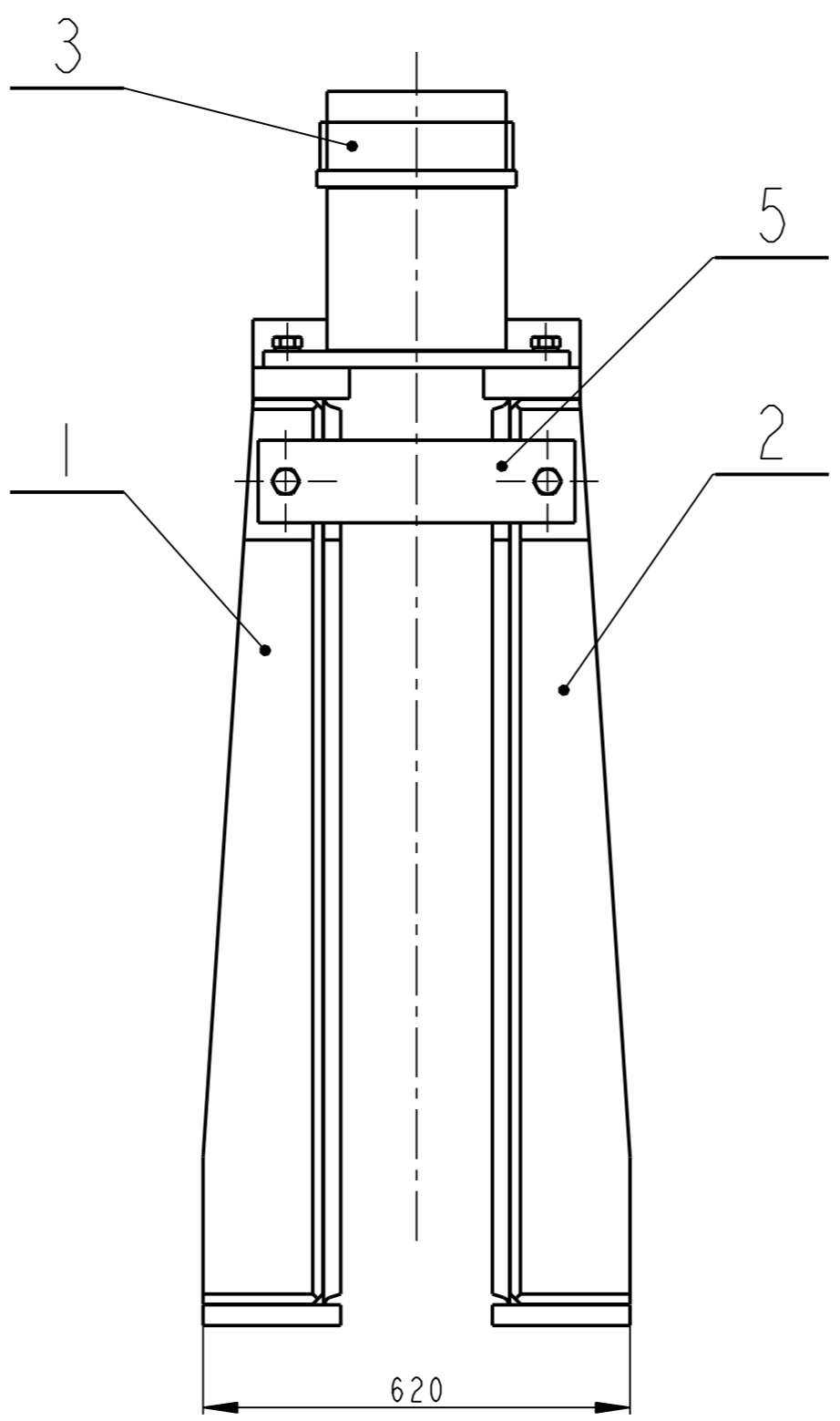
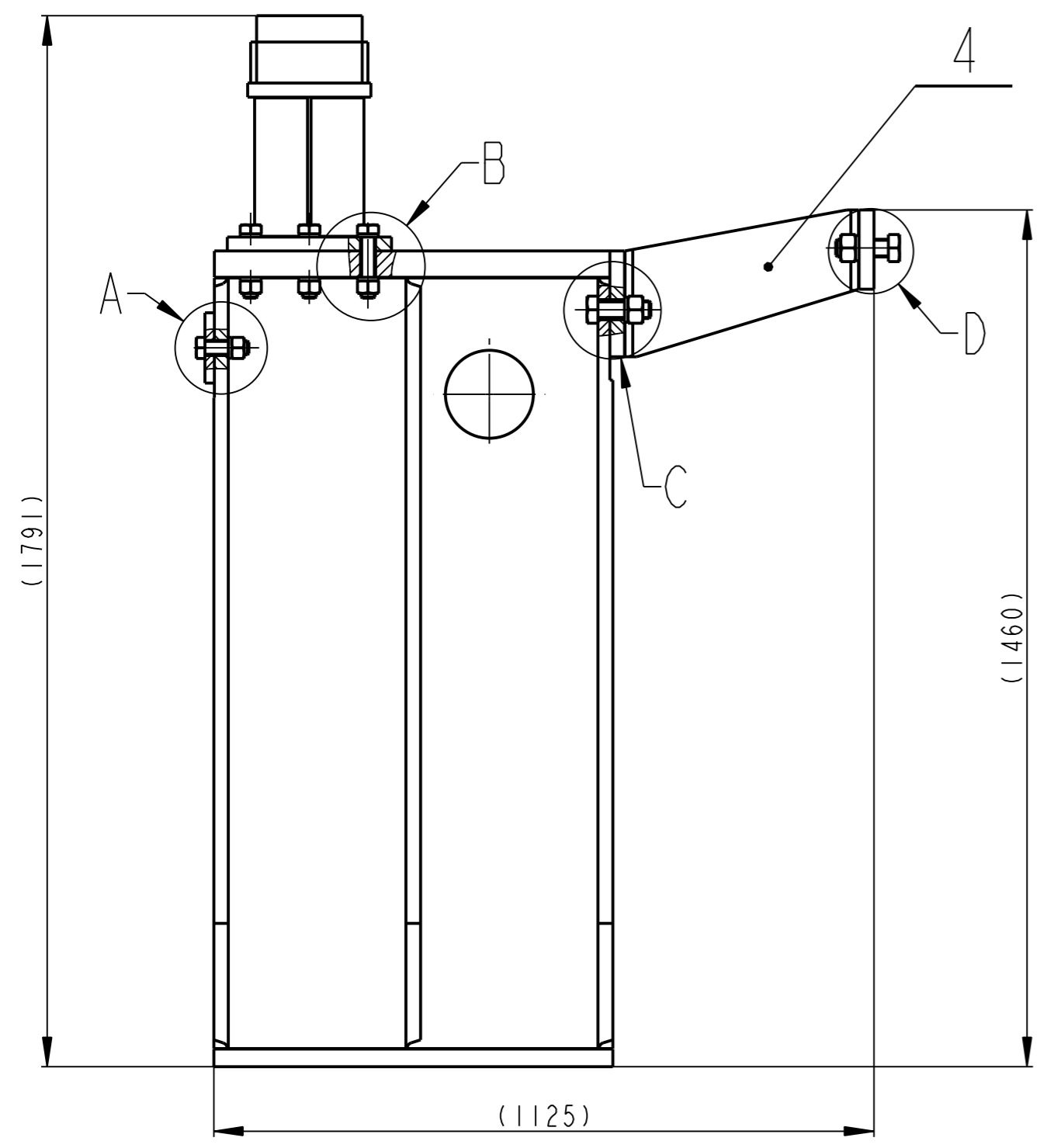
✓ (✓)



	P2-185x50		CSN 425301.21	----- CSN 12 040	-----	0.129	-----	00010	14
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note: Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A010-DIST_PODLOZ-10093	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00010
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A010-DIST_PODLOZ-10093					Typ/Type VL75		Format SIZE 4		
Nazev / Title DISTANCNI PODLOZKA					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10093			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

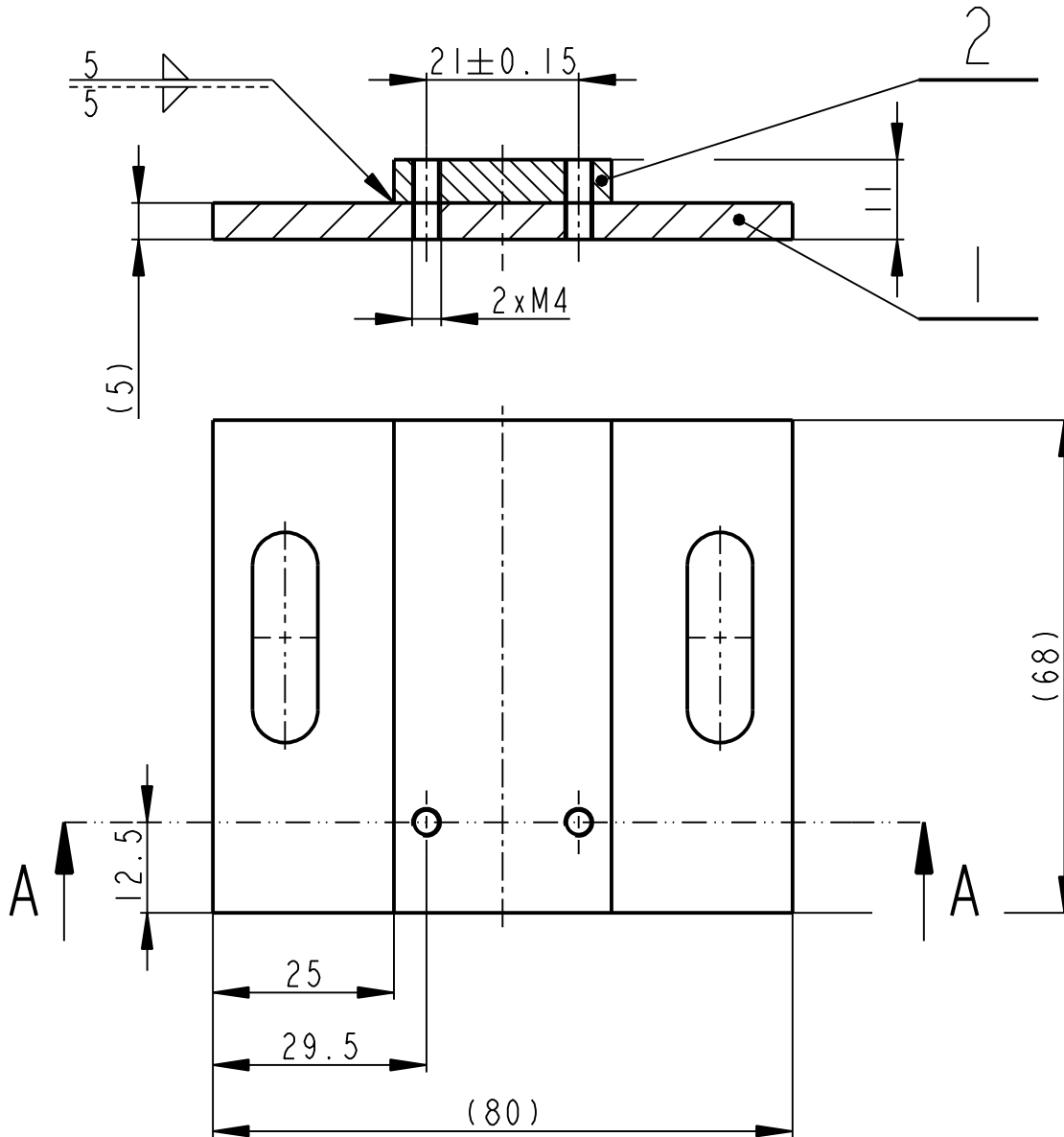
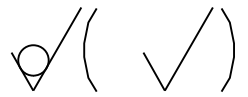
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

✓(✓)



Quantity	Name - size	Blank	Material	T. odp.	C. hmot.	Hr. hmot.	Cislo vykresu	Poz.	
4	SROUB M30 x 85		ISO 4017		0.763			16	
4	MATICE M30 - 8		ISO 4032		0.272			15	
4	PODLÓZKA 30		CSN 02 1740		0.032			14	
2	SROUB M24 x 75 - 8.8		ISO 4017		0.396			13	
6	SROUB M24 x 110 - 8.8		ISO 4017		0.520			12	
8	MATICE M24 - 8		ISO 4032		0.138			11	
14	PODLÓZKA 24		CSN 02 1740		0.022			10	
1	PAS PLO 120x16-460		CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	6.800	10049		5	
1	DRZAK		SESTAVA		58.032	00509		4	
1	DORAZ		SESTAVA		61.447	00507		3	
1	DRZAK		SESTAVA		333.926	00506		2	
1	DRZAK		SESTAVA		333.926	00505		1	
Pocet kusů / Quantity		Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T. odp. / Weight	C. hmot. / Raw weight	Hr. hmot. / Drawing No.	Cislo vykresu / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	03-Apr-13	JIRASKO J.							
Prezkl. /CHK									
Schvál. /APP									
index/No.		Schválil/ Appr.		popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name	
OPV ENGINEERING		Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:		C. hmotnost sestavy / Asm. weight		803.711	
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A010-DORAZ_SKLAPENI-00504	Meritko	C. sestavy / Assembly No.			00010	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-DORAZ_SKLAPENI-00504	SCALE	1:10			VL75	
Název / Title		DORAZ SKLAPENI		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		00504		Format SIZE	
				List/sheet 1		pocet listu/ no. sheets 1		2	

A - A



SVARY I35/OK AUTROD 12.5I PRUMER 1.2 DLE EN 440

1	PLO 30x6 - 68	CSN 42 5522.02	CSN 11 373	----	0.099			2
1	DESKA PLO 80x5 - 68	CSN 42 5522.02	CSN 11 373		0.194		10073	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konecny / vychodi Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.

Kreslil /DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP			index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name

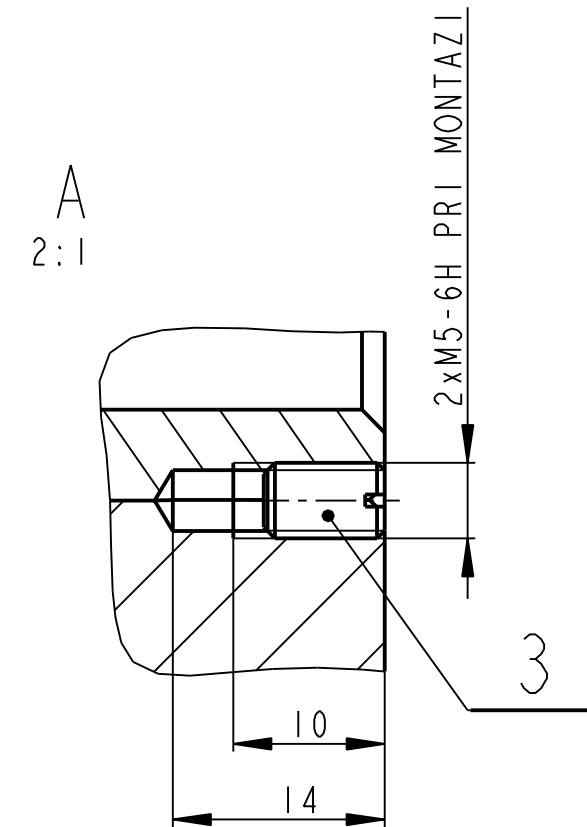
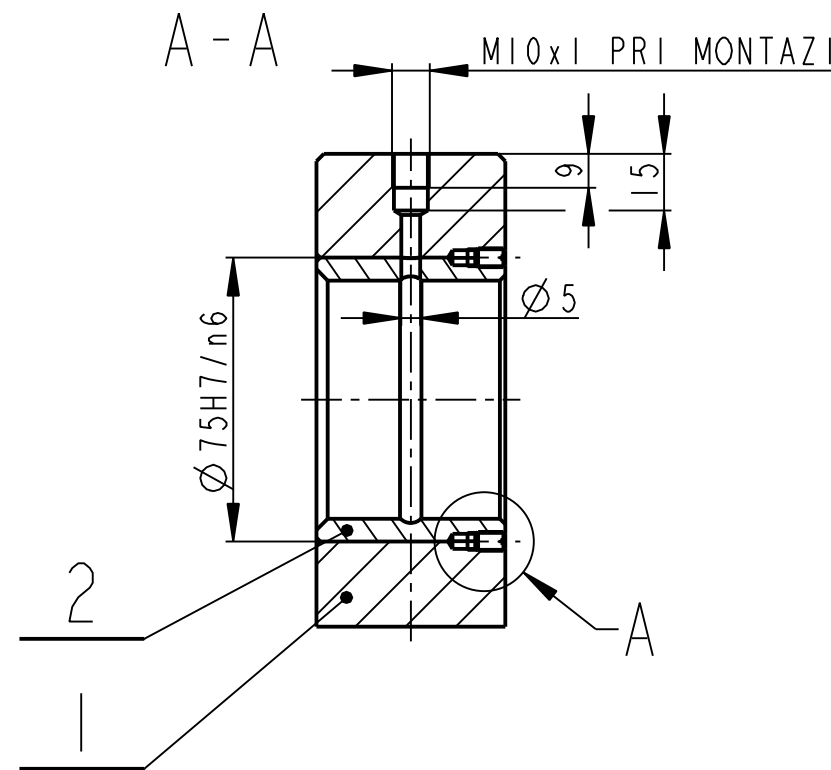
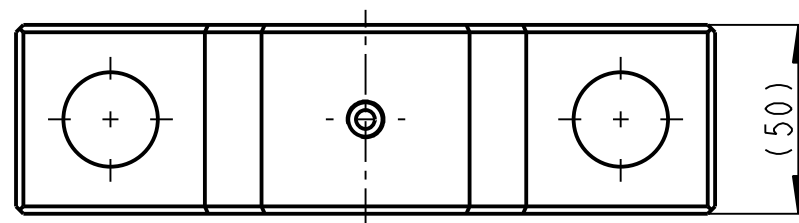
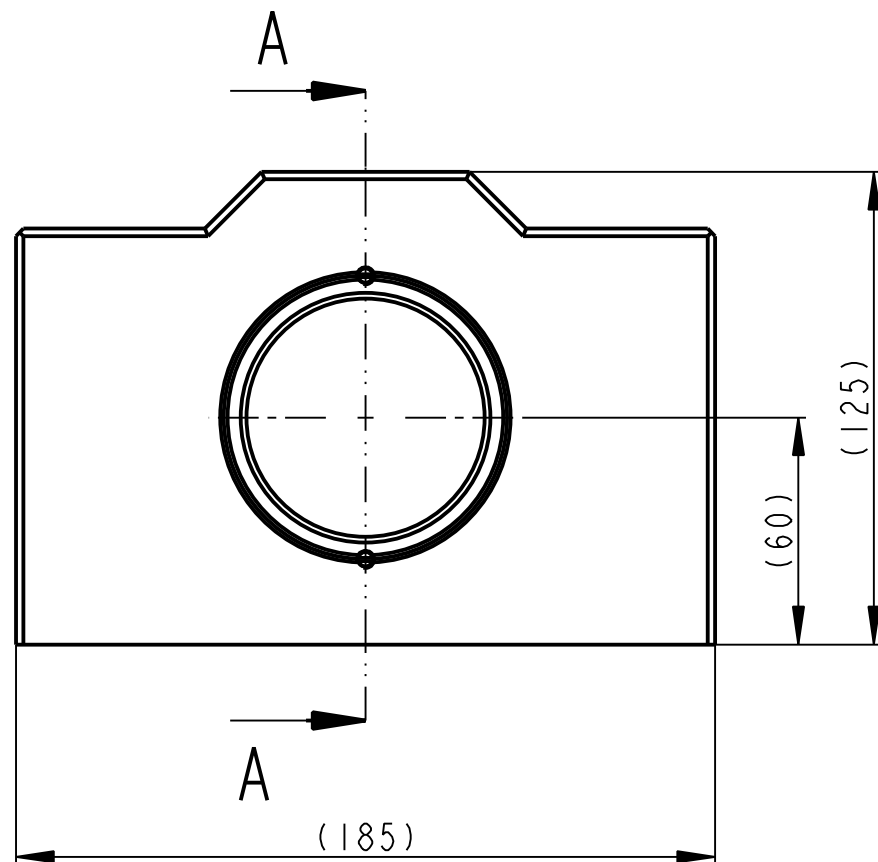


**OPVK
ENGINEERING**

Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

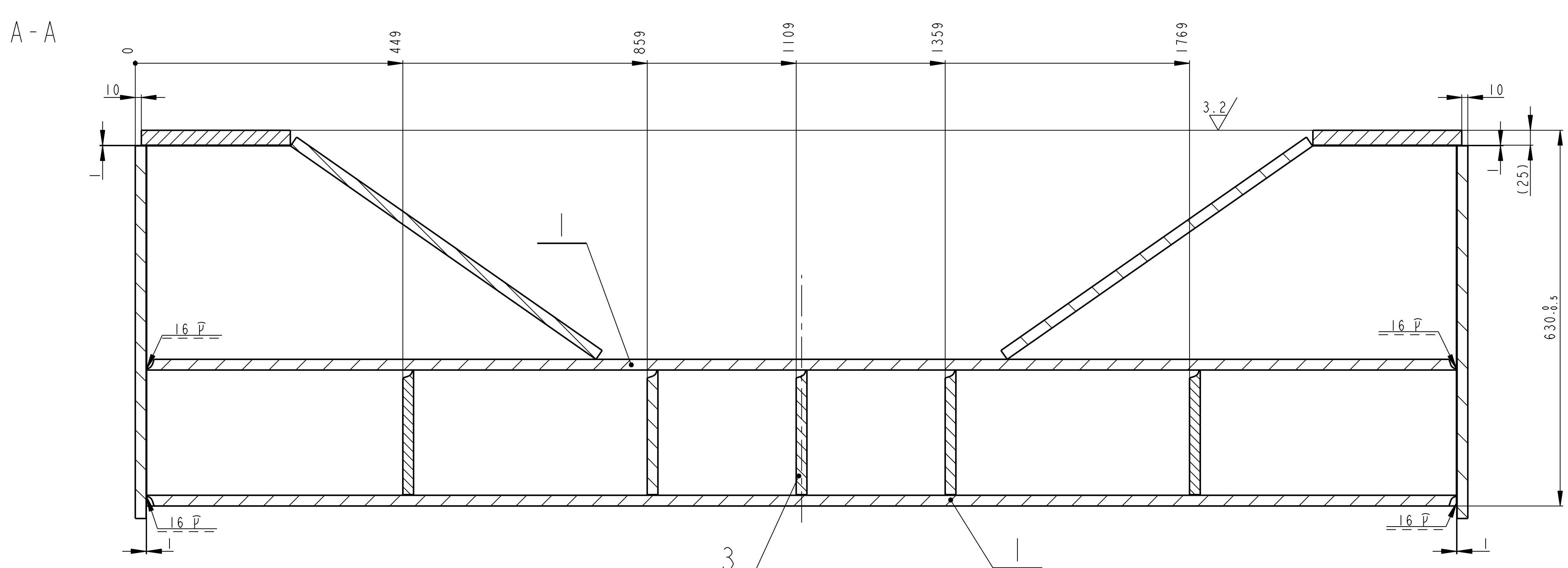
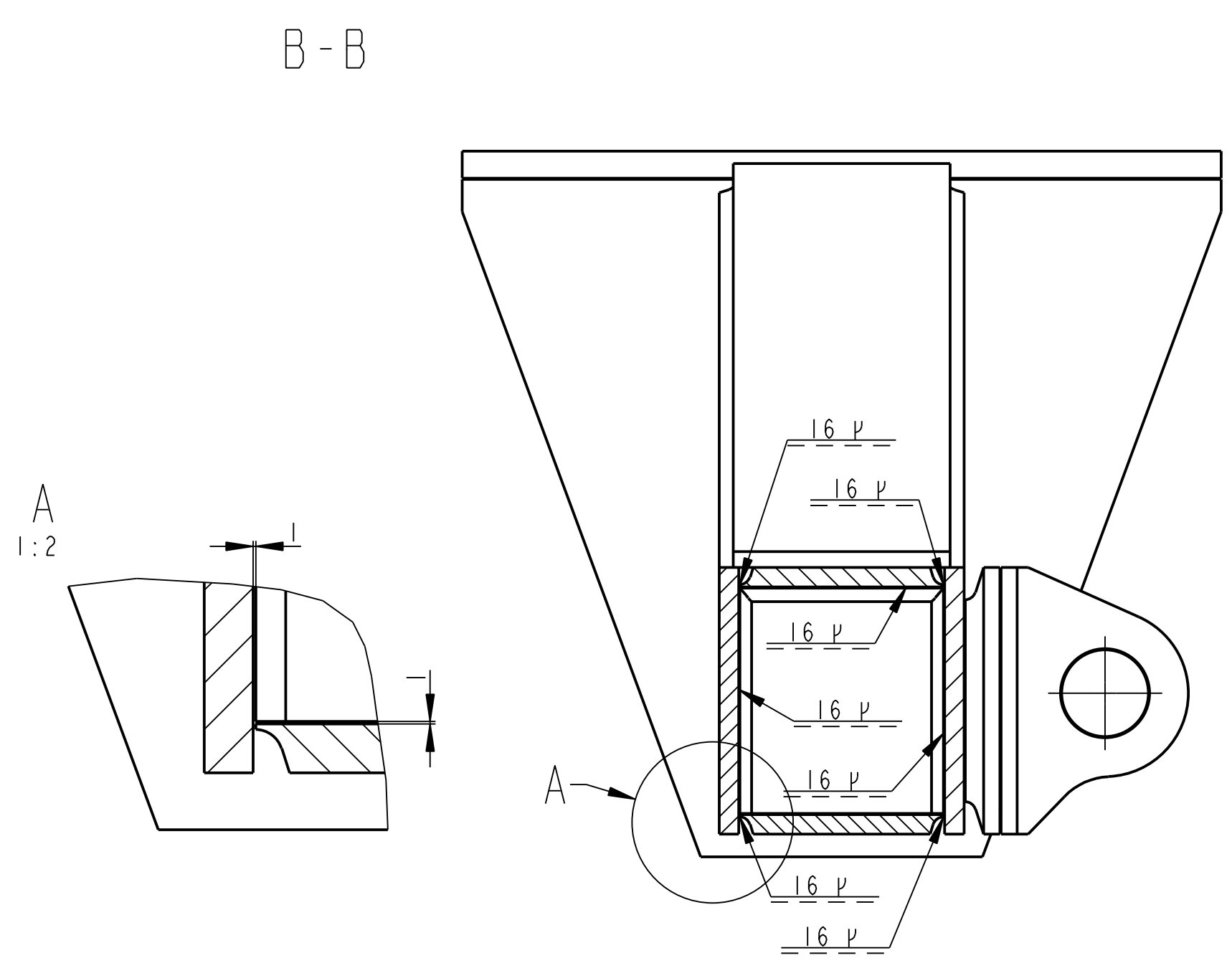
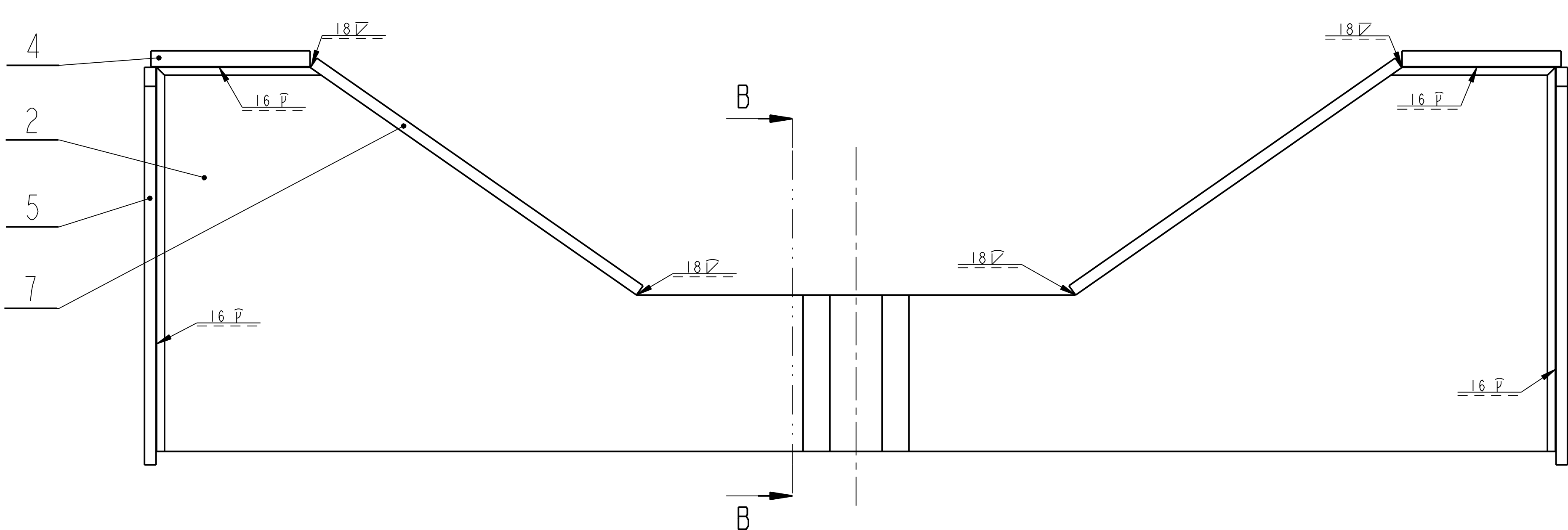
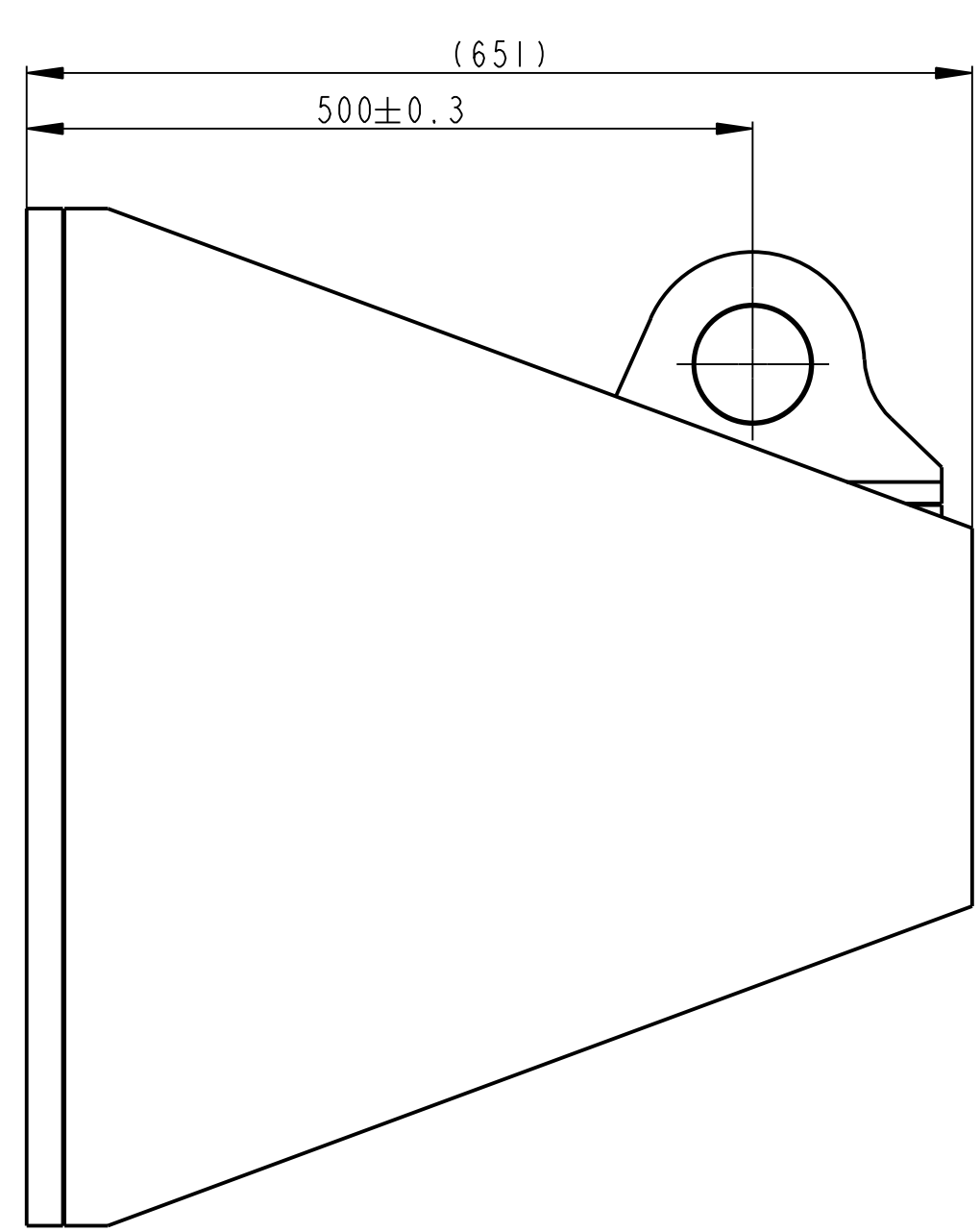
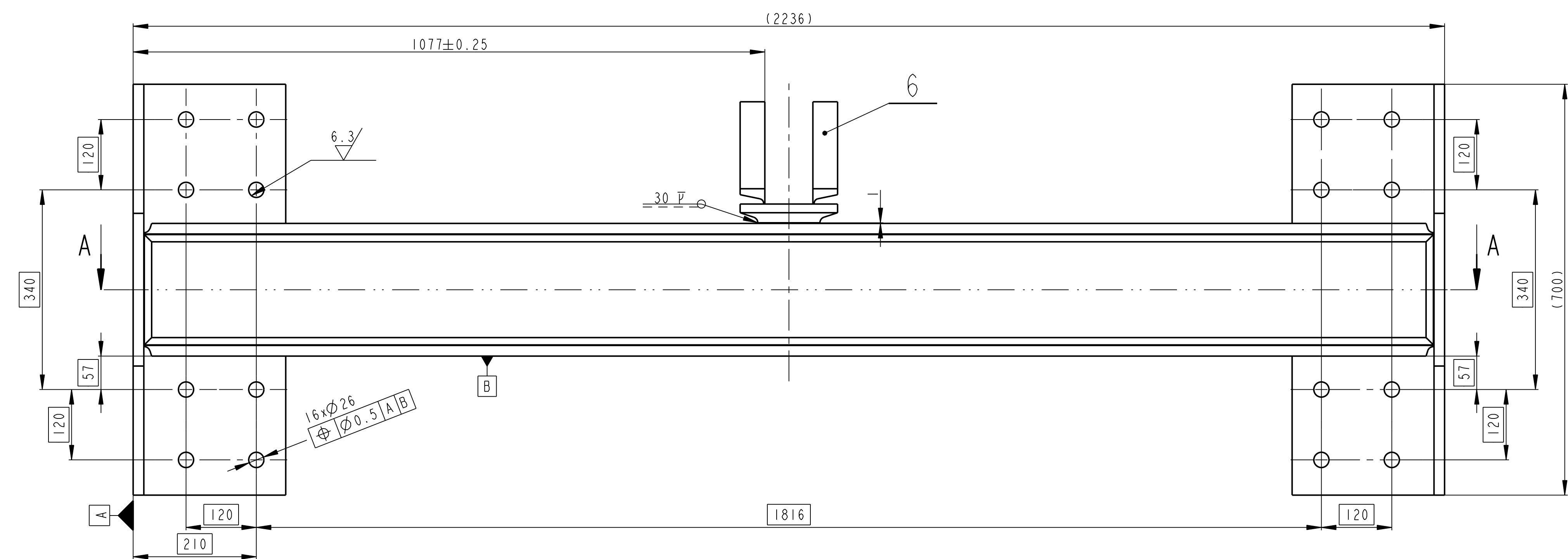
Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-DRZAK_SPINAC-00512 VL75-A010-DRZAK_SPINAC-00512	Meritko SCALE	1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	0.289
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
DRZAK				00512		4	
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



2	SROUB M5 x 8	CSN 02 1181			0.004			3
1	POUZDRO	ODLITEK	CSN 42 3148	----	0.498		10062	2
1	TELESO P50-187x127	CSN 42 5310.11	CSN 11378.1	----	5.802		10061	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny / vychozí Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		0.000
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A010-LOZISKO_VALCE-00513 VL75-A010-LOZISKO_VALCE-00513	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00513 VL75
Nazev / Title LOZISKO VALCE					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00513		Format SIZE 3	
					list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

✓(✓)



KOREN III/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PREDHEV 200-250°C
 PO SVARENI DOHEV NA TEPLITU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNIH PNUTI
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

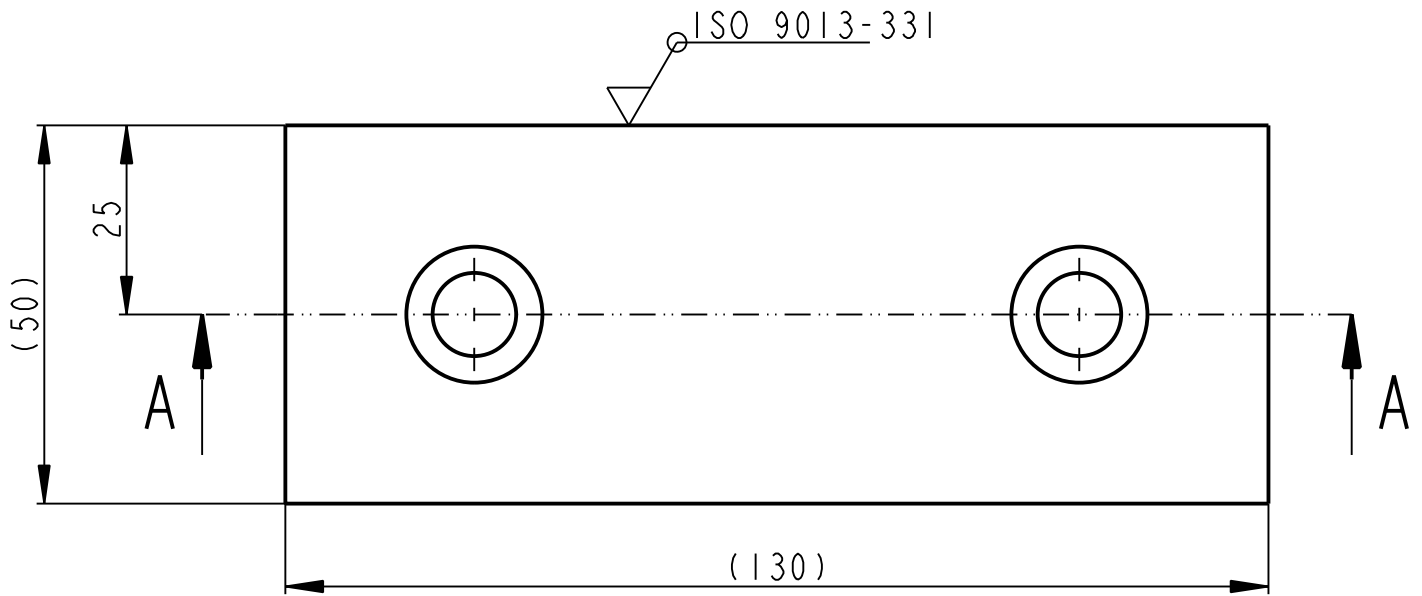
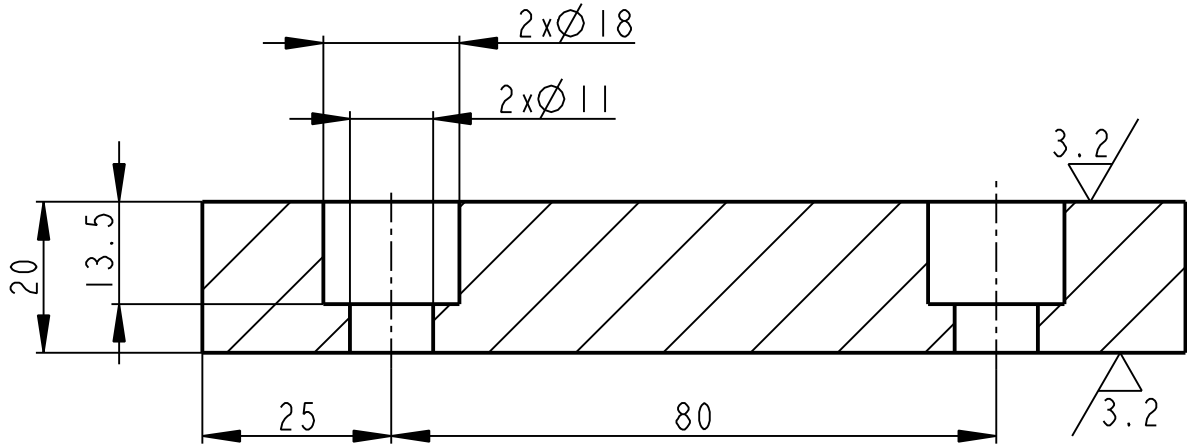
Por. číslo / No.	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Materiál konečný / vychází / Material	T. odd. / Weight	C. hmot. / Raw weight	Hr. hmot. / Drawing No.	Číslo výkresu / Pos.
2	P18-200x625	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	17.663	----	7
1	OKO VALCE	SESTAVA			22.791	0.000	00503
2	ZEBRO P18-700x625	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	43.323	----	10023
2	P30-700x250	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	41.213	----	4
5	PLECH P18-210x190	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	4.909	----	10021
2	PLECH P18-2200x605	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	124.778	----	10020
2	PLECH P18-2200x190	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	52.891	----	10019

Datum: 01-Mar-13		Jméno/Name: JIRASKO J.		Techno-log/ist		Schvál./APP	
Methode 1		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80075 ISO 2768mk		Soubor-model/ASM-file		Soubor-vykres/DRW-file	
VL75-A010-NOSNIK-00502		Meritko SCALE 1:5		VL75-A010-NOSNIK-00502		VL75	
Název / Title		NOSNIK		Číslo výkresu / DRAWING NO.		00502	
list/sheet 1		počet listů/ no sheets 1		C. hmotnost sestavy / Asm. weight 591.657		C. sestavy / Assembly No. 00010	

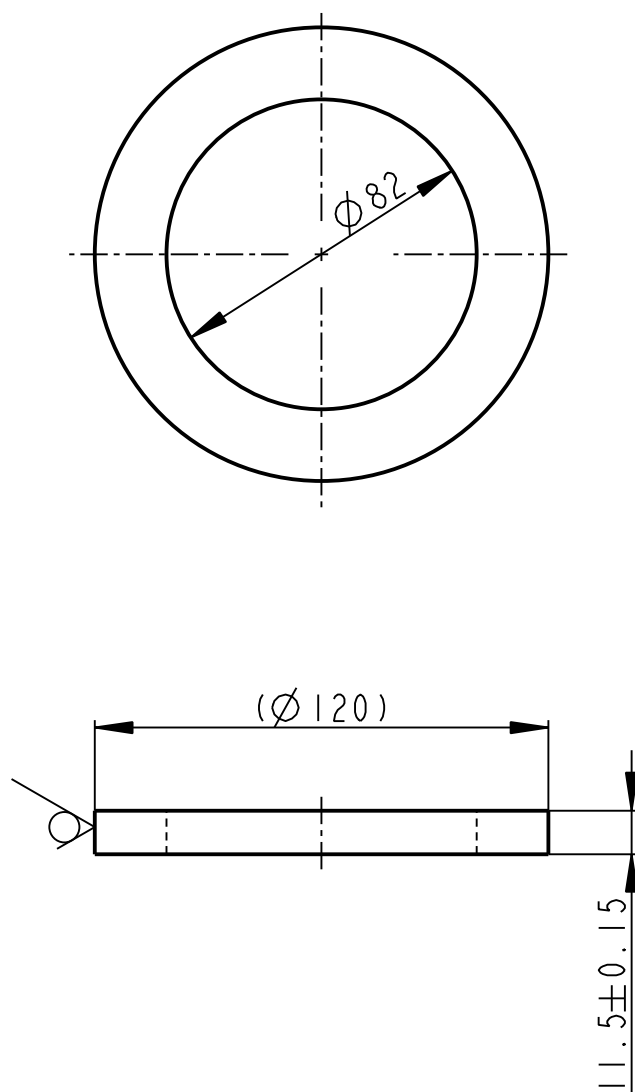
✓(✓)



A - A

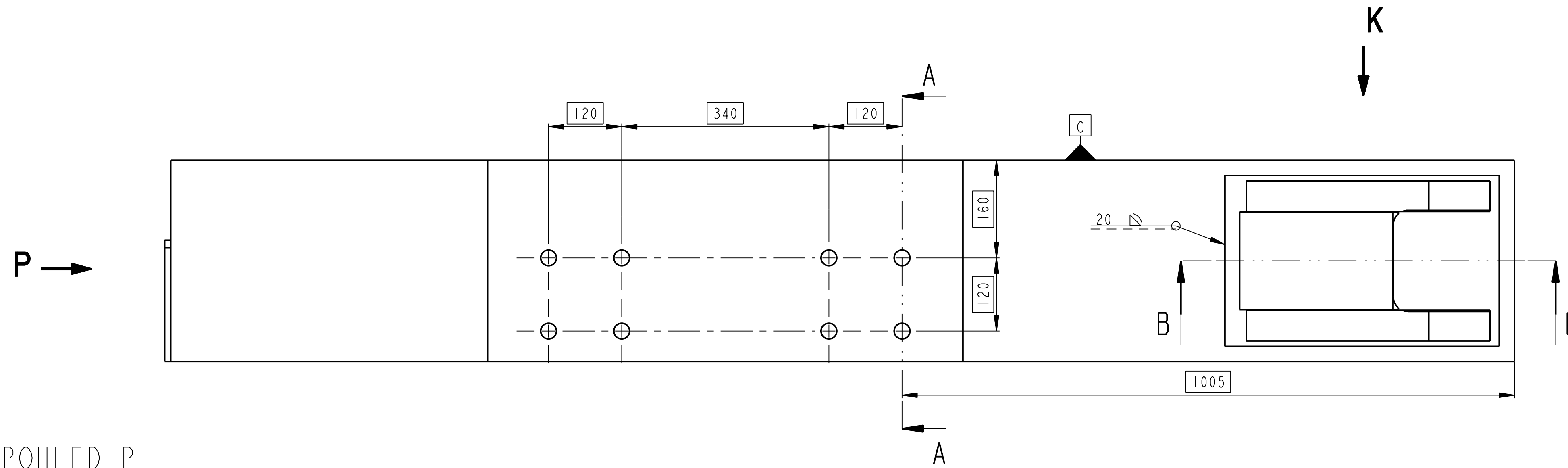
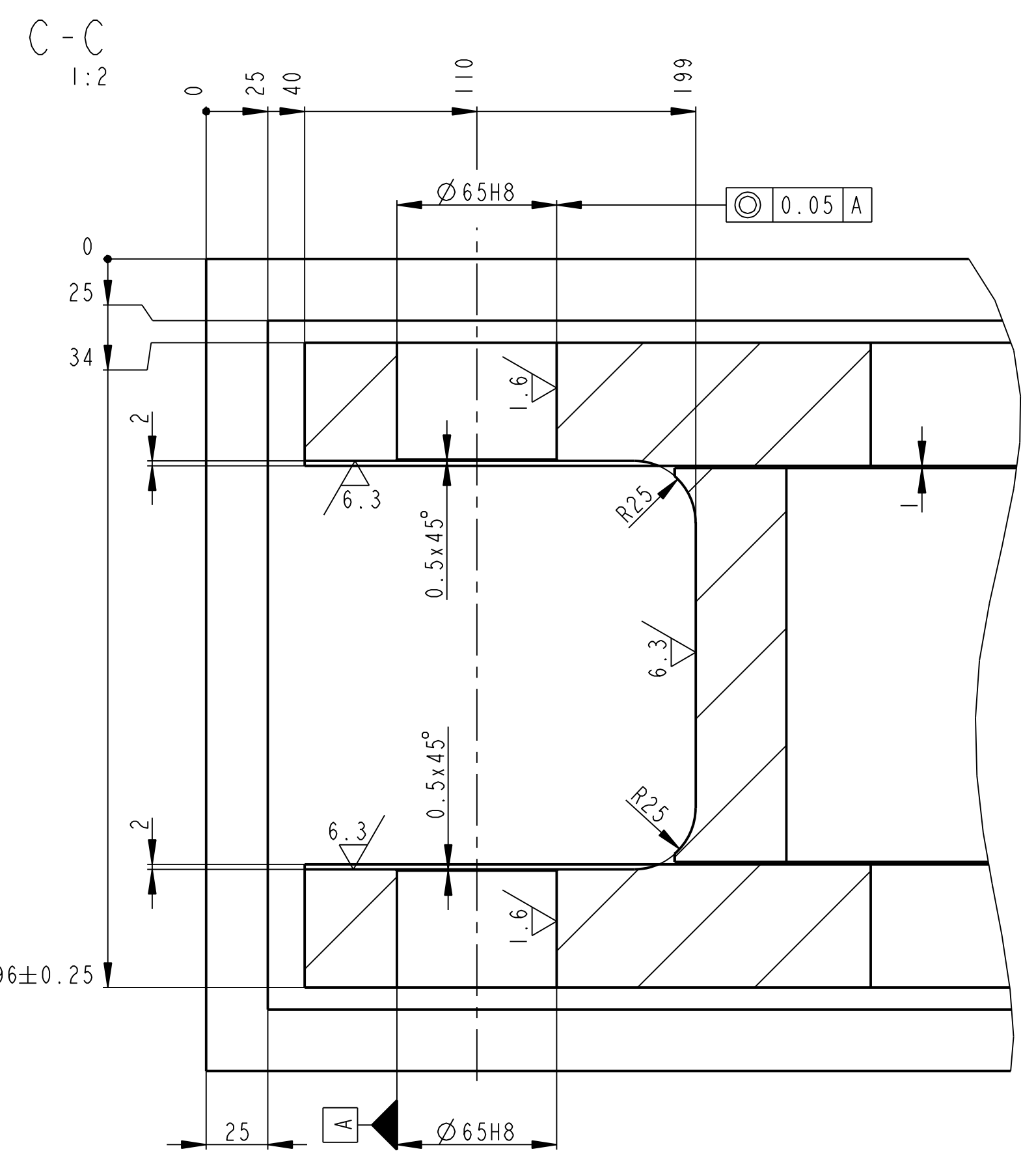
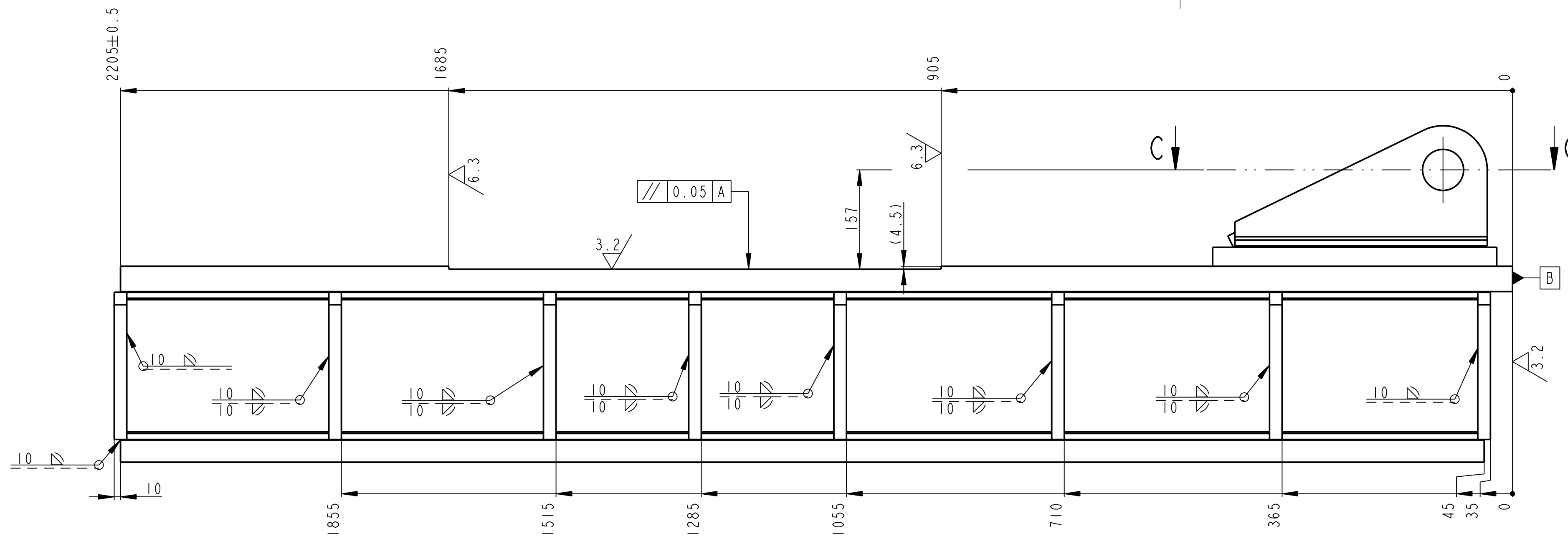
6.3 / (✓)



	P22-130x50	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	0.957	----	00010	11
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	03-Apr-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A010-PLECH-10069	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00010		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-PLECH-10069	SCALE	1:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DORAZ			10069			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

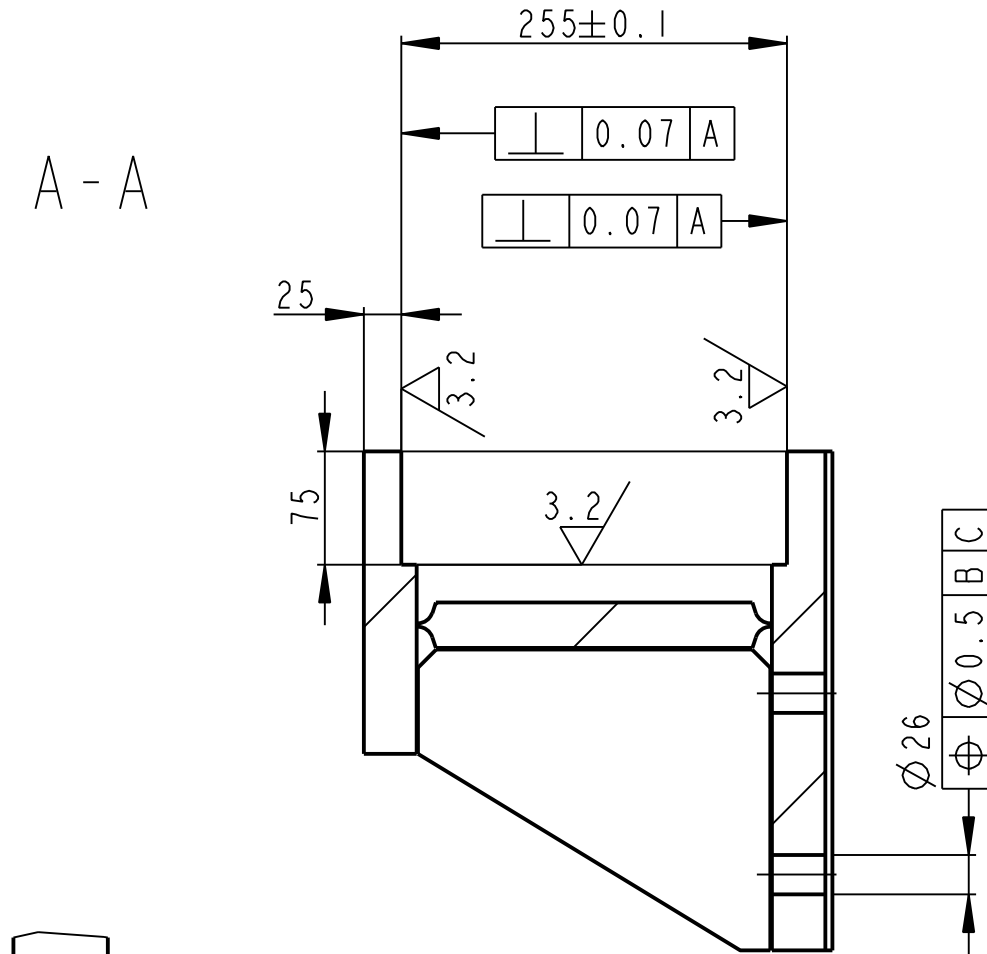
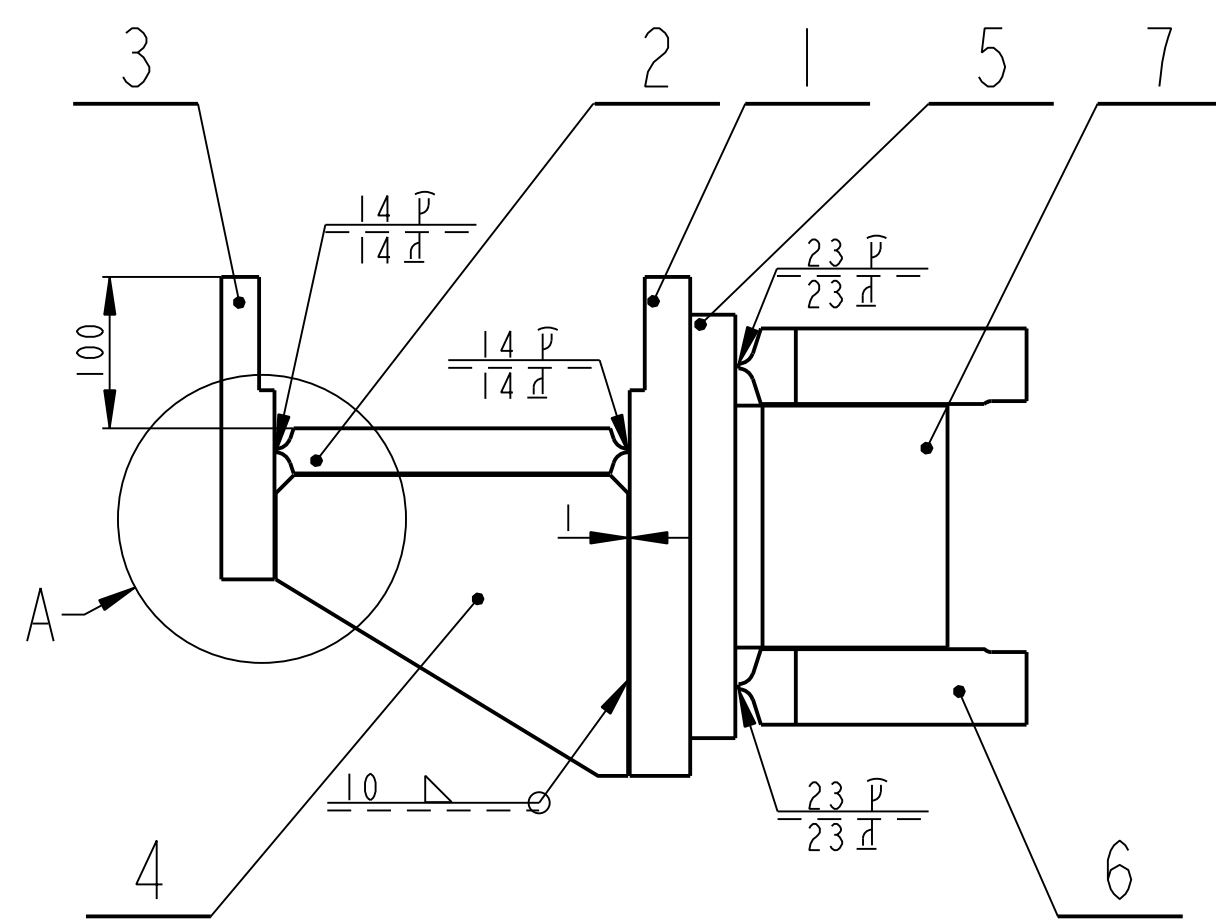


	KR 120-13		CSN 42 5510		----- CSN 11 373		----	0.545	----	00010	0
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schvál./APP			Schvál./APP								
				Index/No.	Schválil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:								
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A010-PODLOZKA-10084		Meritko SCALE		1:2		C.sestavy / Assembly No.		00010
Název / Title			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A010-PODLOZKA-10084				Typ/Type		VL75		Format SIZE
PODLOZKA							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		10084		Format SIZE 4
							List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

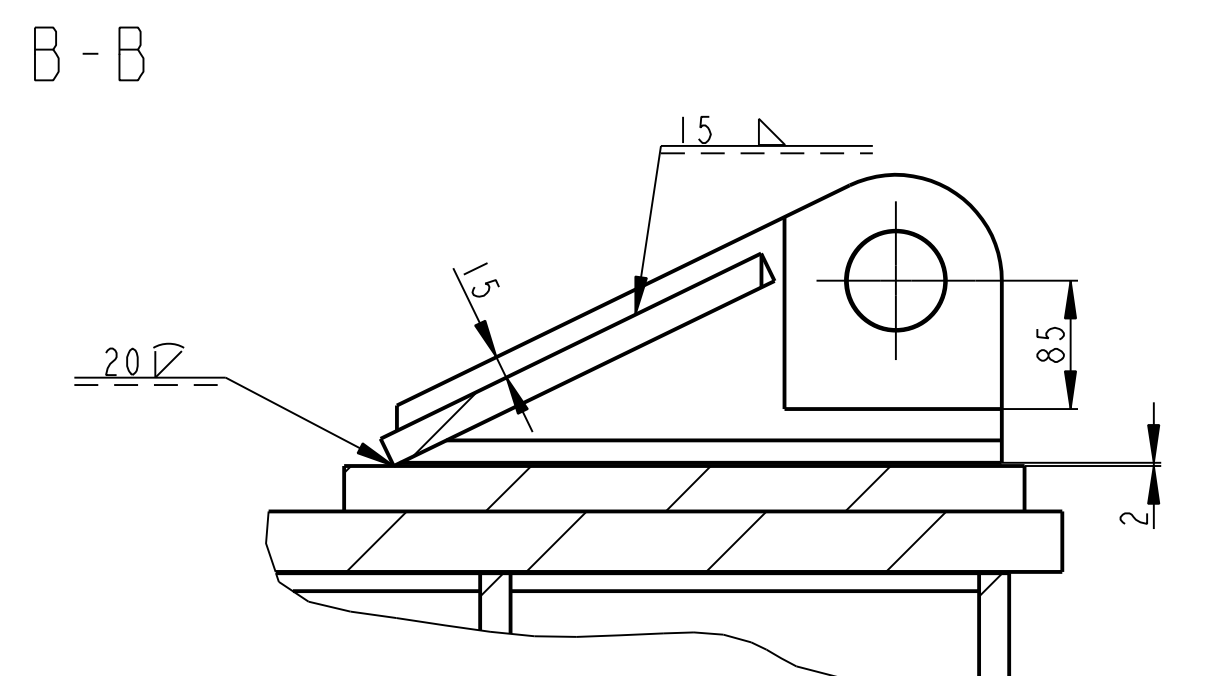
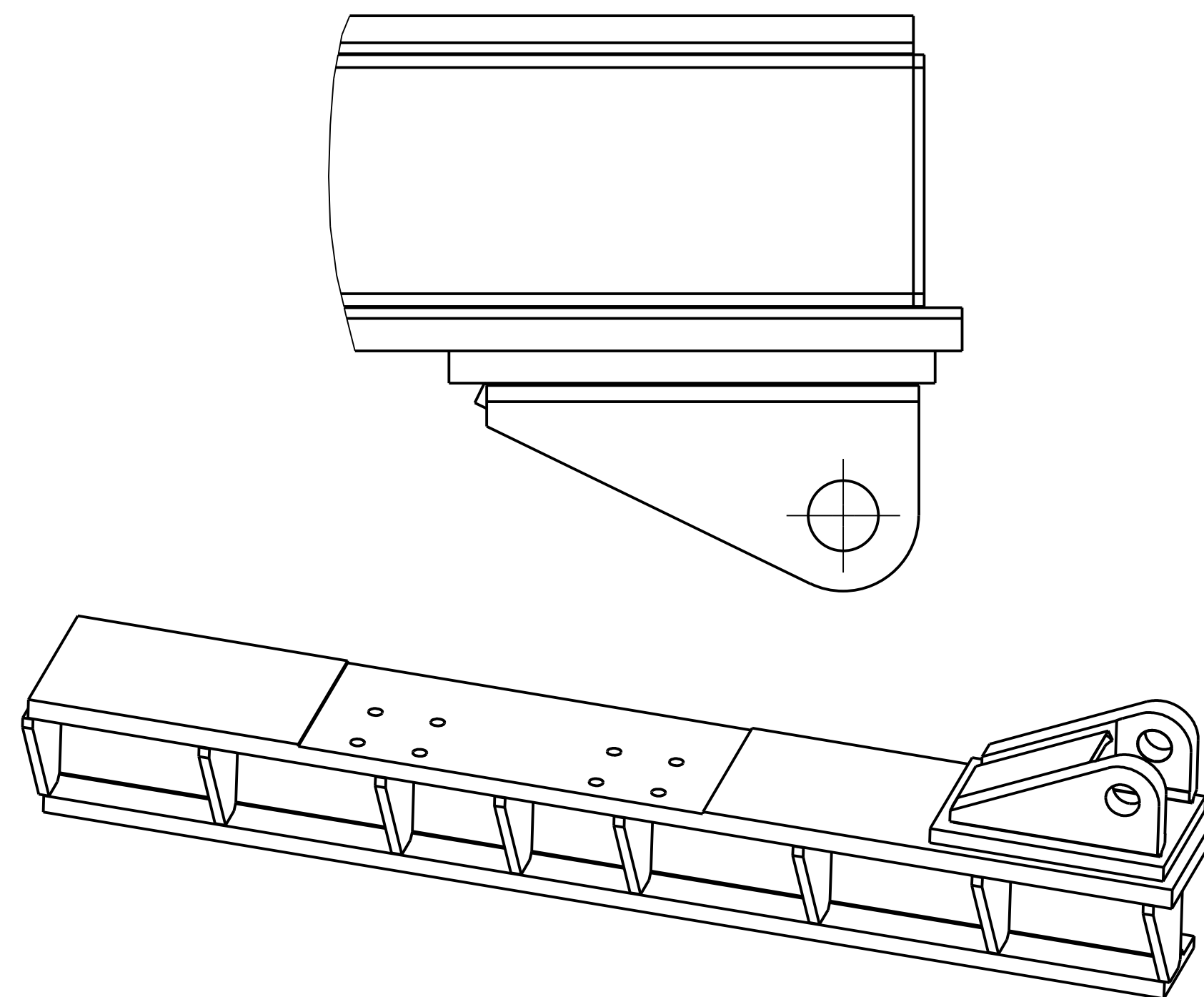


POHLED P

POHLED K



A-A
1:2



B-B

KÖREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PŘEDEHREV 200-250°C
 PO SVARENÍ DOHREV NA TEPLOTU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENÍ ZIHAT PRO ODSTRANĚNÍ VNITRNÍCH PNUTÍ
 TEPLOTA ZIHANÍ 500-650°C
 VIZUALNÍ KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPÝCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNÍ ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

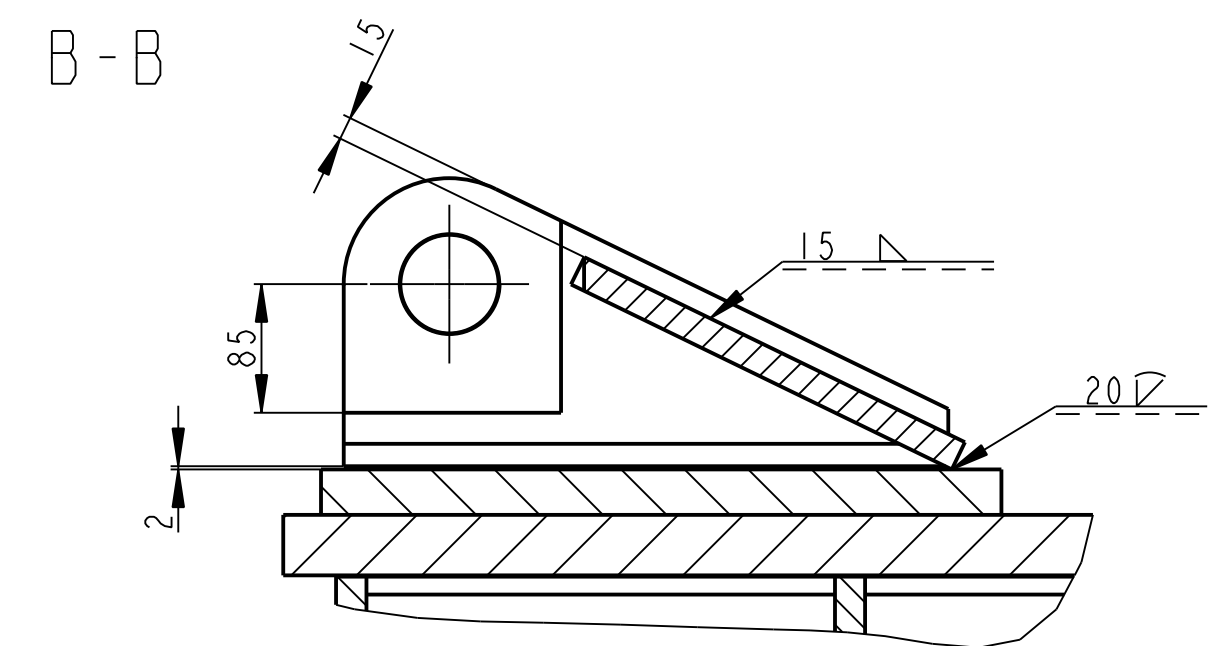
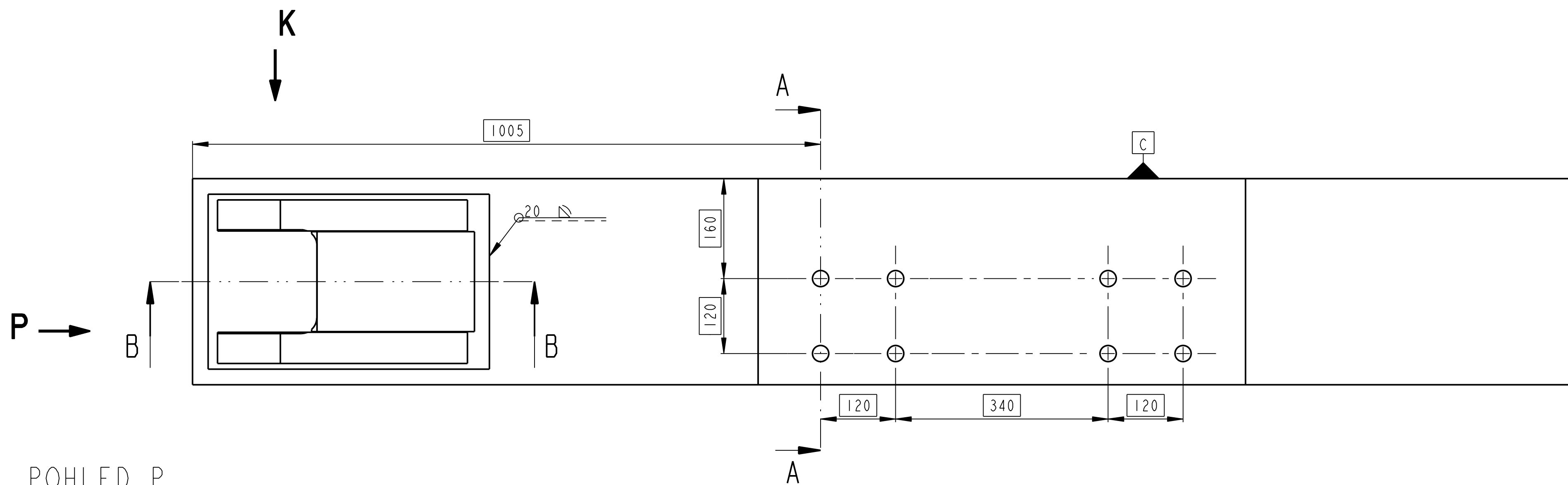
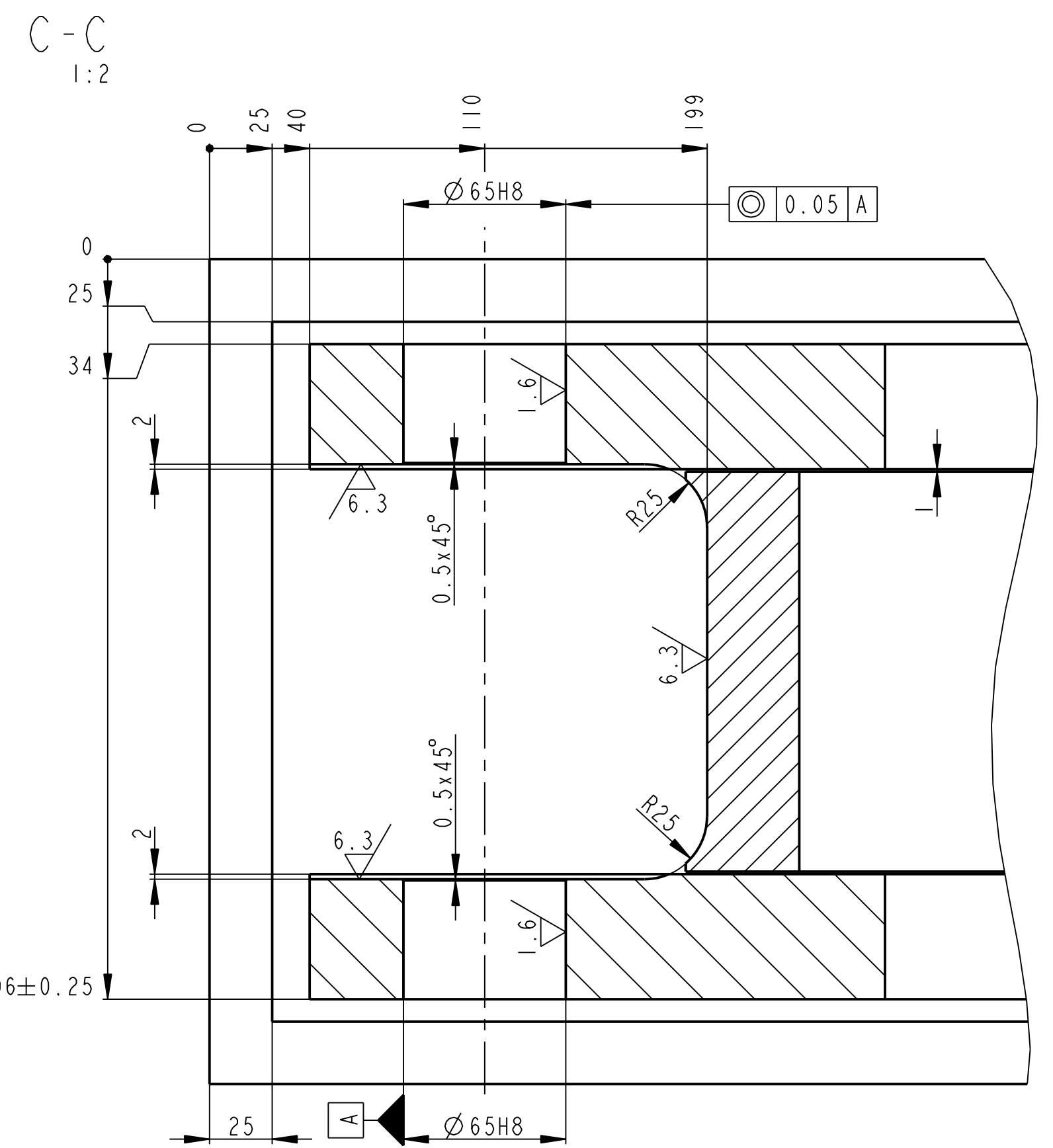
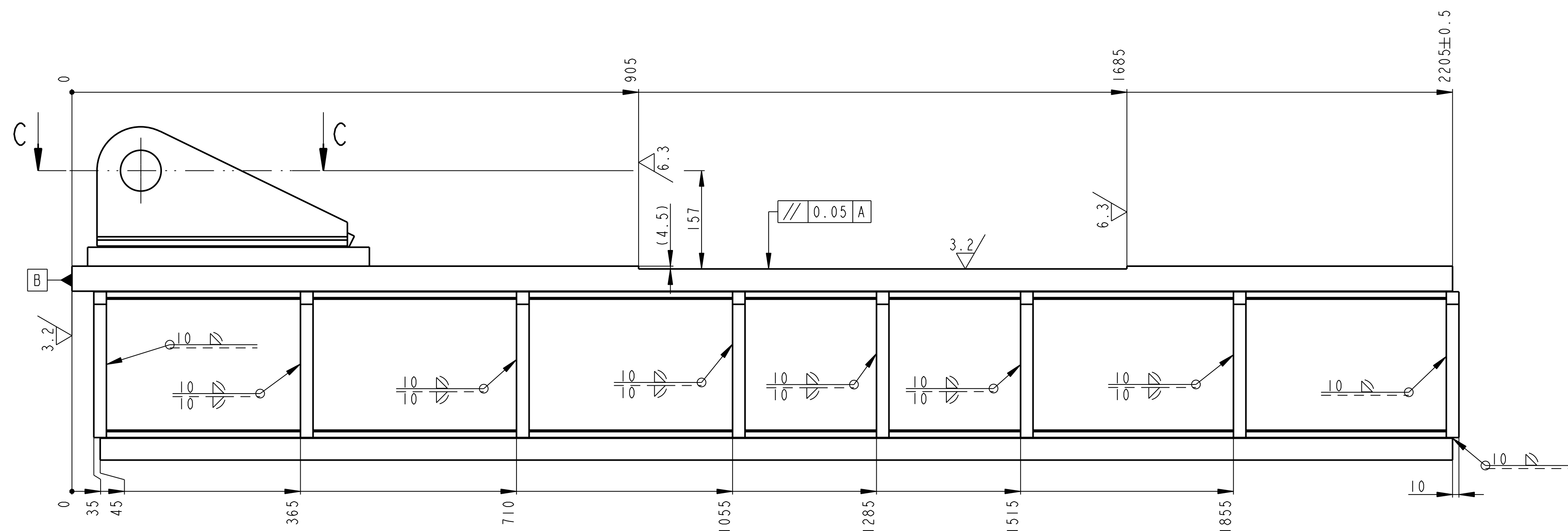
Počet kusů / Qty	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Materiál konečný / vychází / Material	T.odd. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Císlo výkresu / Pos.
1	PLECH P20-180x160	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	7.034		7
2	PLECH P50-400x192	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	18.520	10101	6
1	PLECH P30-280x450	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	29.673		5
8	ZEBRO P20-200x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	5.084	10099	4
1	PLECH P35-200x2160	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	118.692		3
1	PLECH P30-2160x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	110.131	10097	2
1	PLECH P40-2210x330	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	229.001		1

Datum	Jméno/Name	Datum	Name
04-Mar-13	JIRASKO J.		

Index/No.	Schválil/Approv.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name

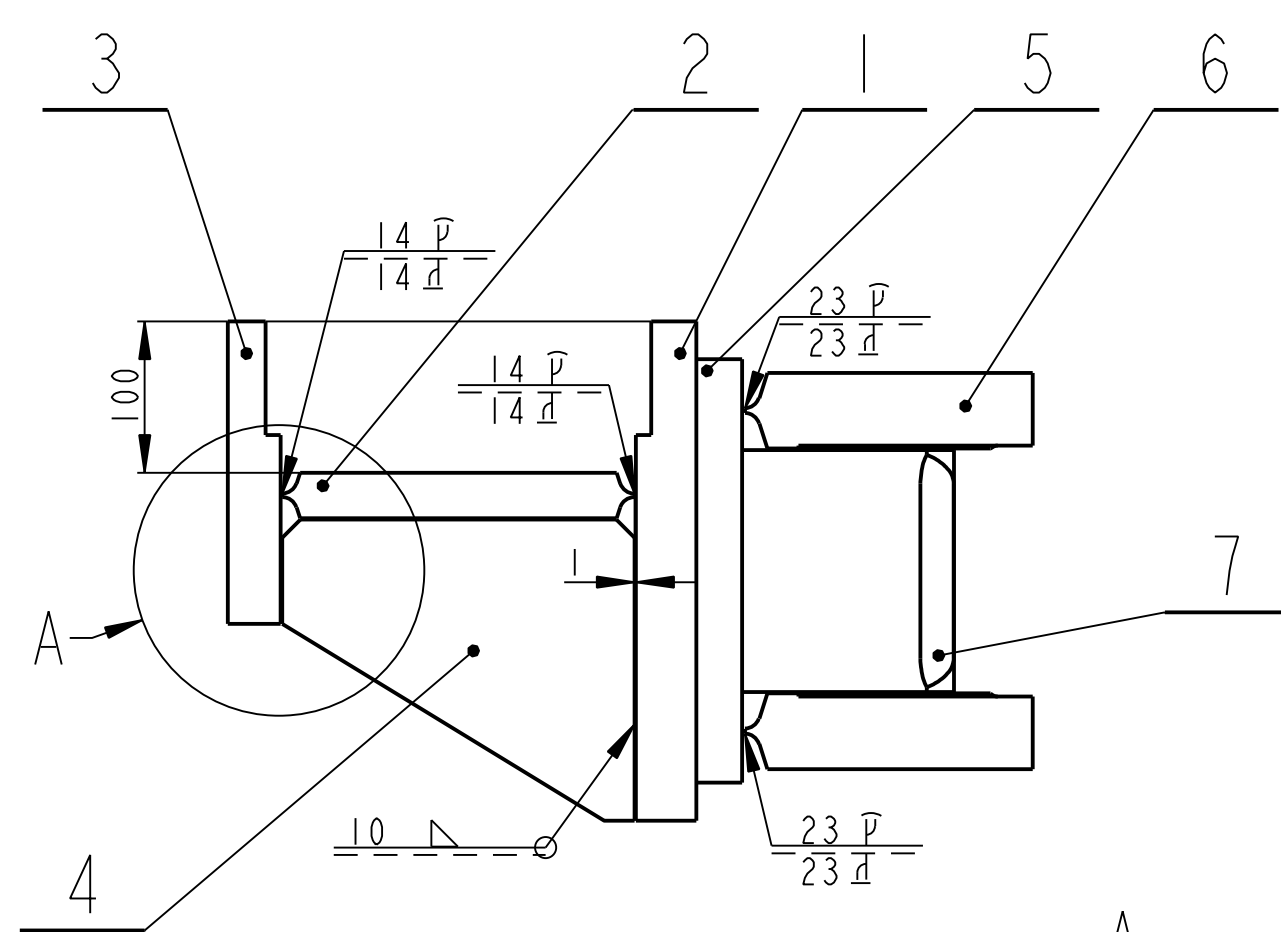
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANÍ	Soubor-model/ASM-file	VL75-A010-RAMENO_P-00514	Meritko / SCALE	1:5
ISO 128	ISO 80075 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A010-RAMENO_P-00514	Typ/Type	VL75

Název / Title	CÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.	Formát / SIZE
RAMENO PRAVE	00514	1

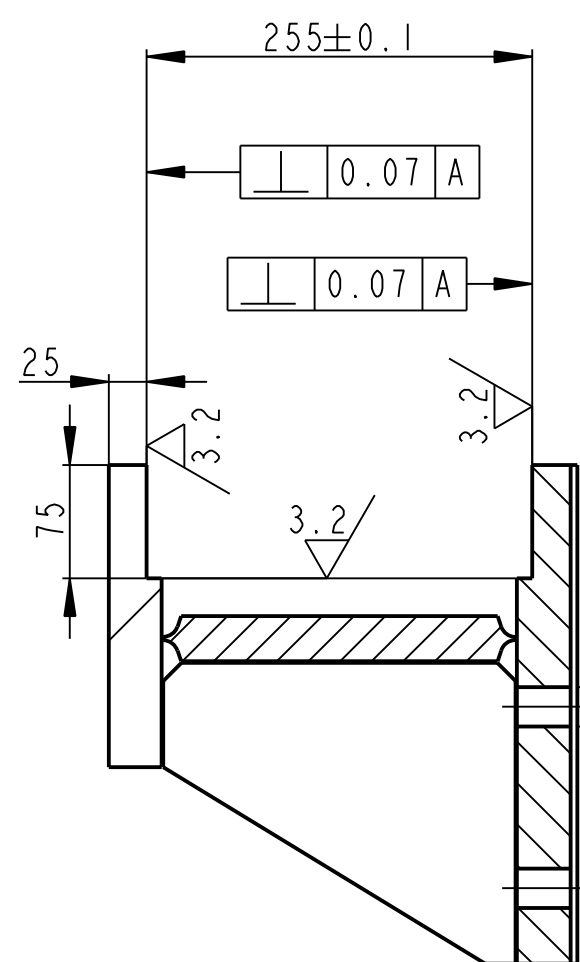
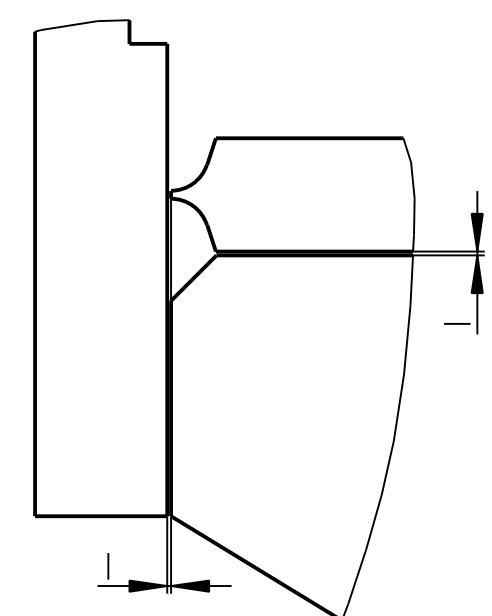


POHLED P

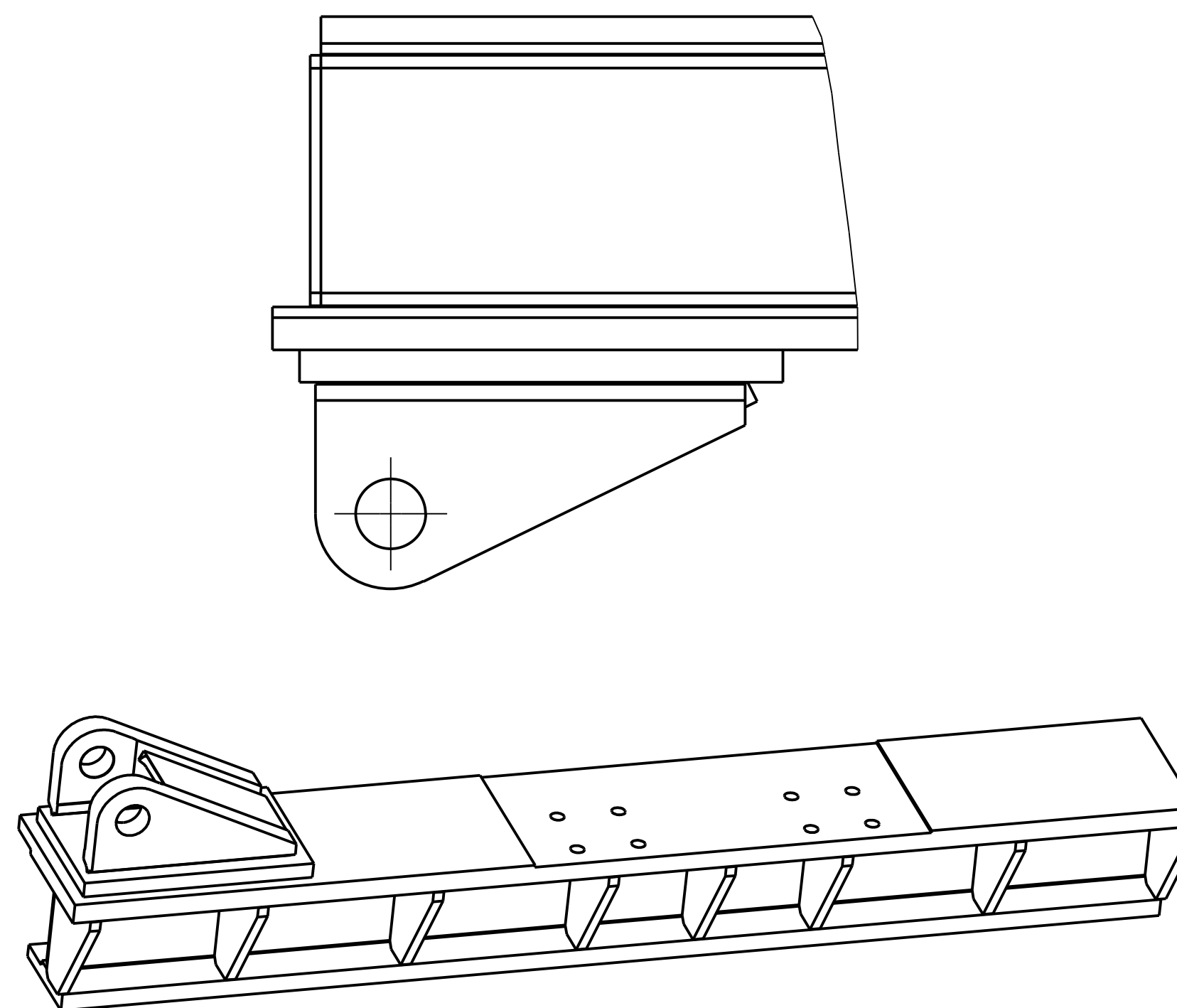
POHLED K



A



Ø 26



KOREN III/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARENI PREDHEV 200-250°C
 PO SVARENI DOHREV NA TEPLITU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNIH PNUTI
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

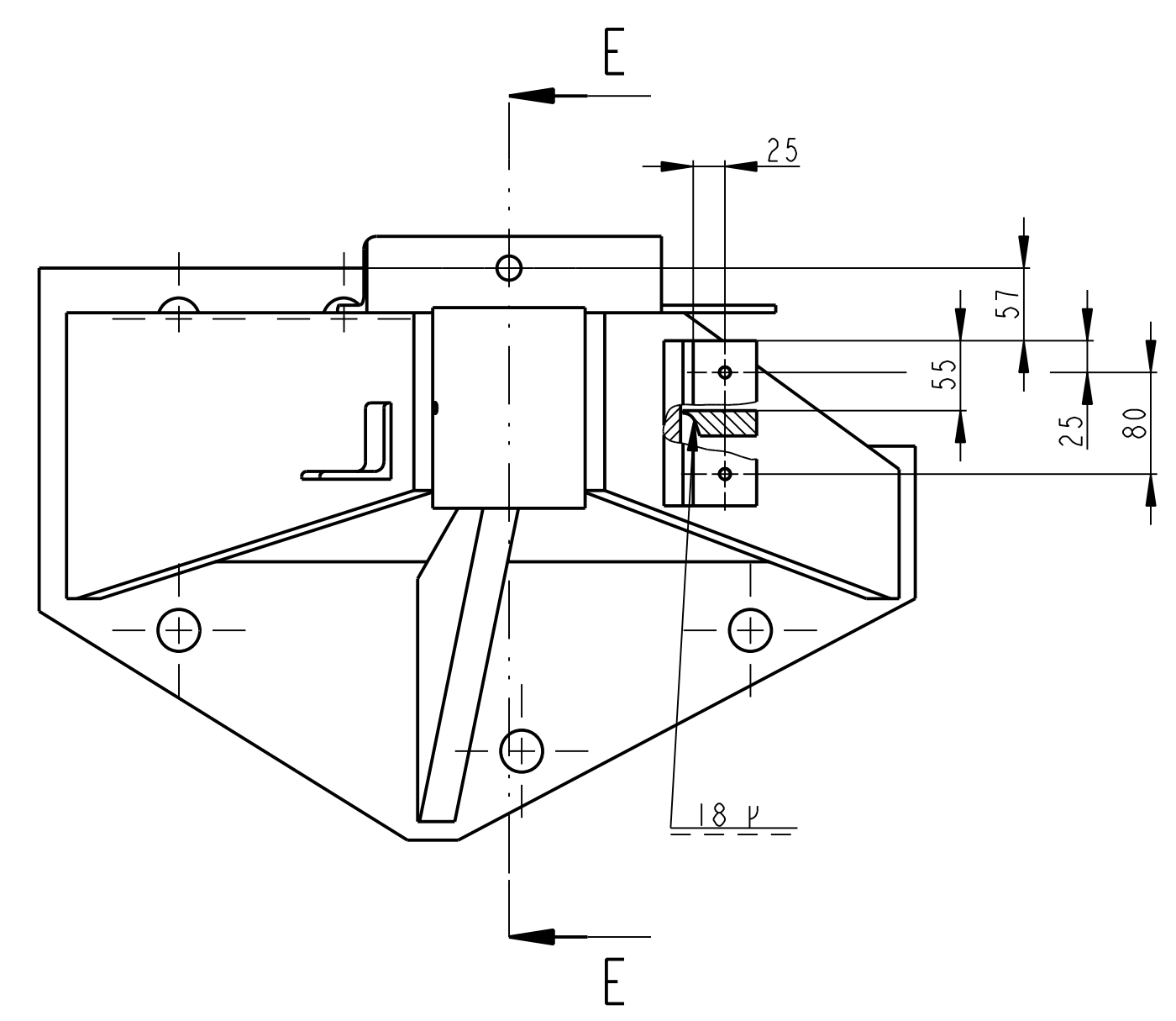
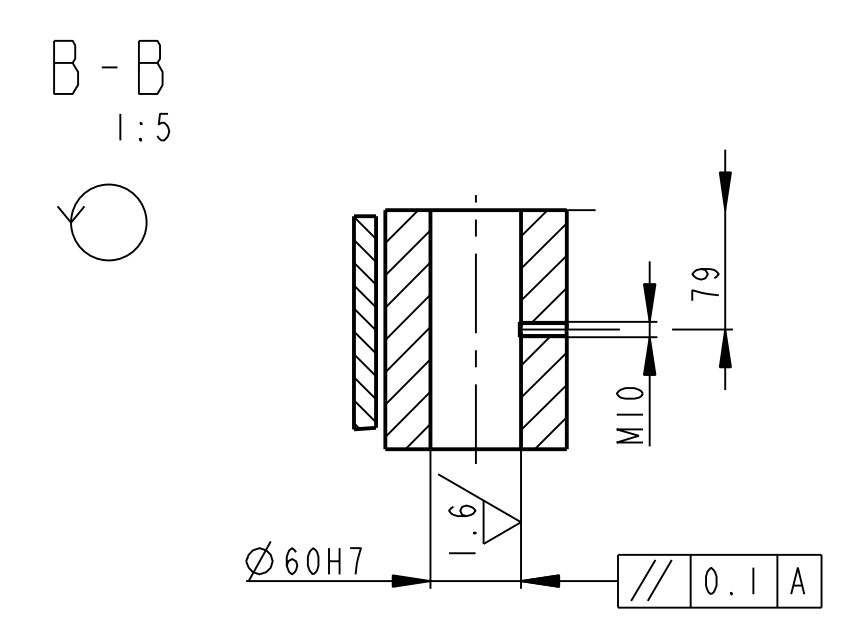
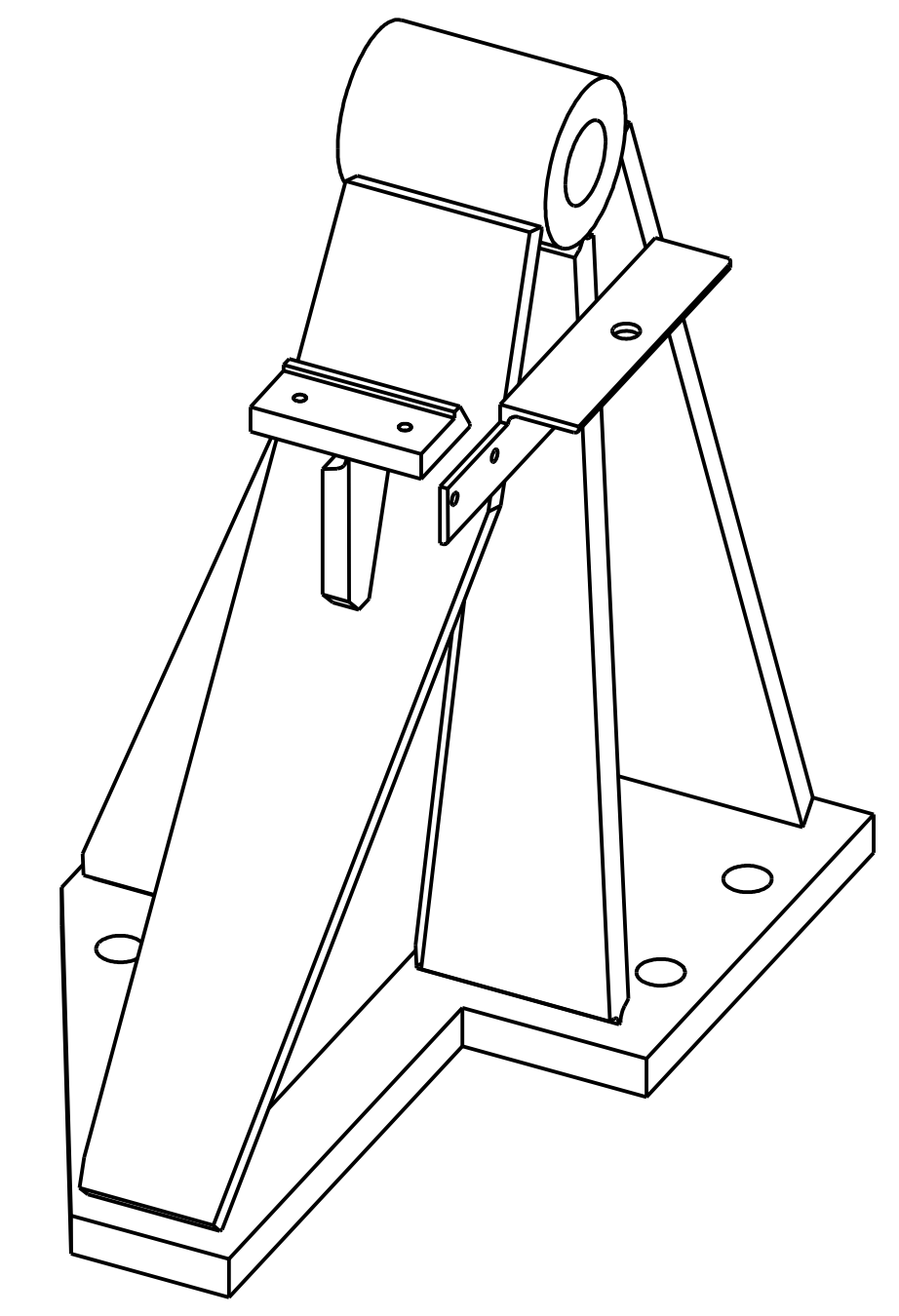
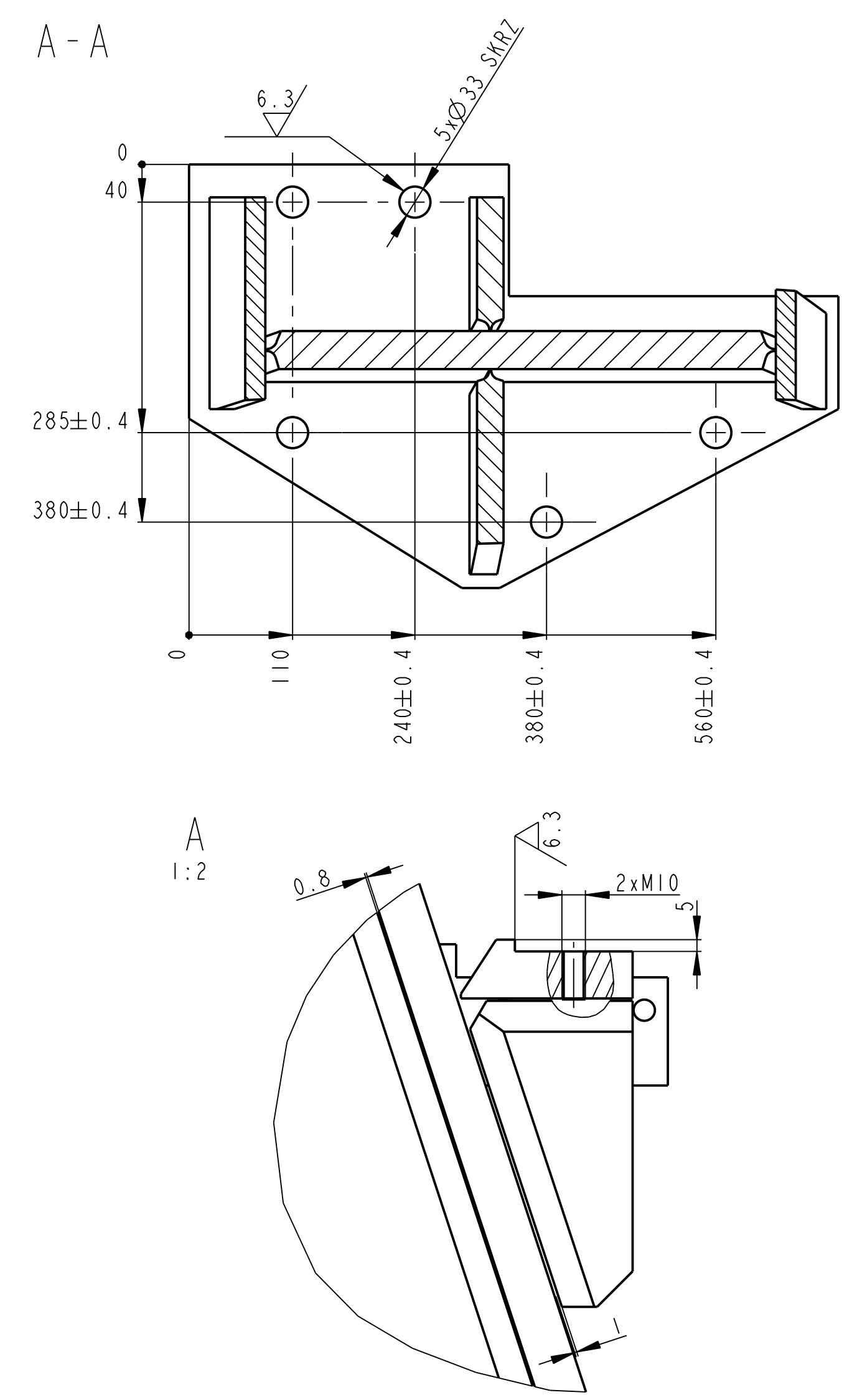
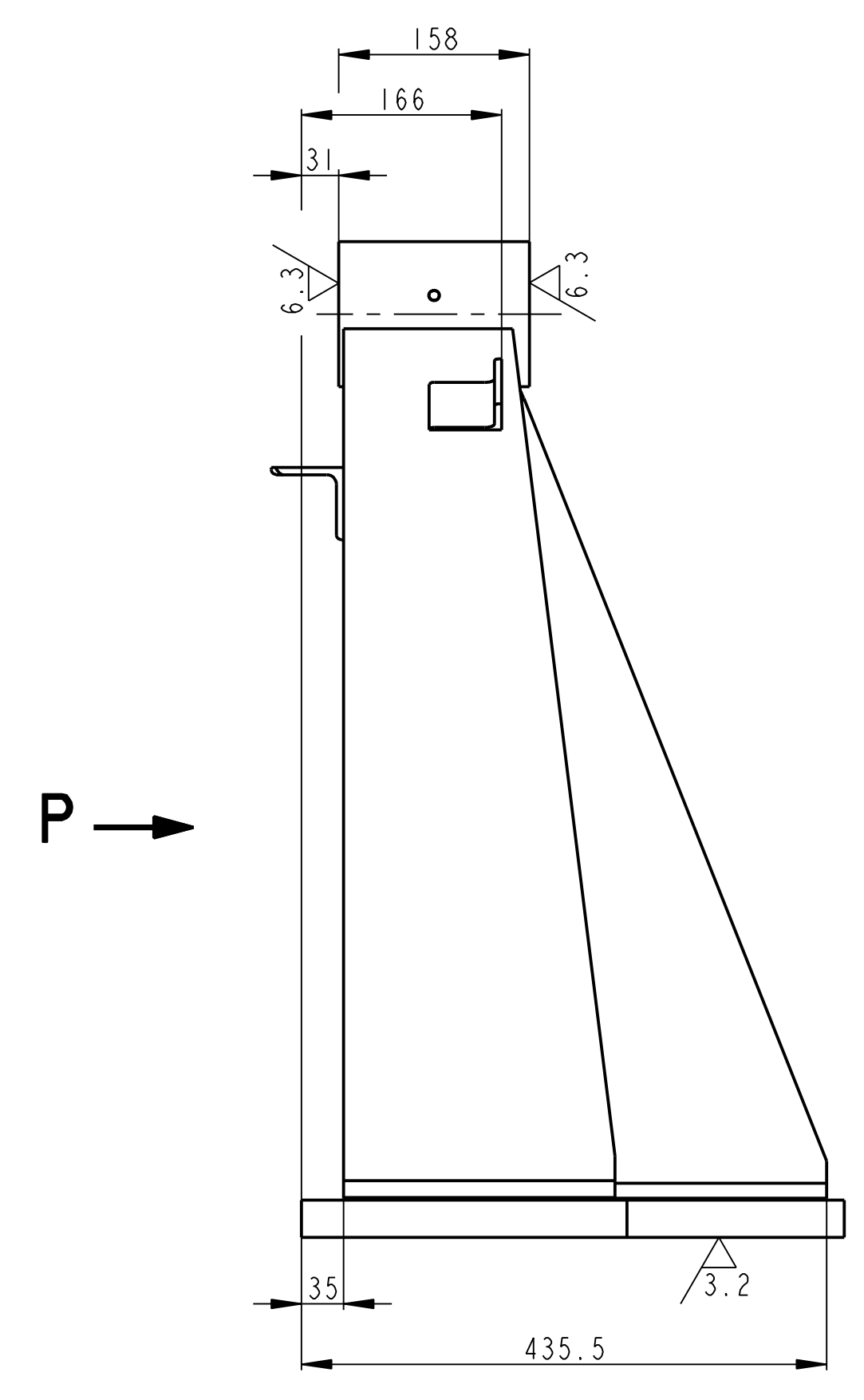
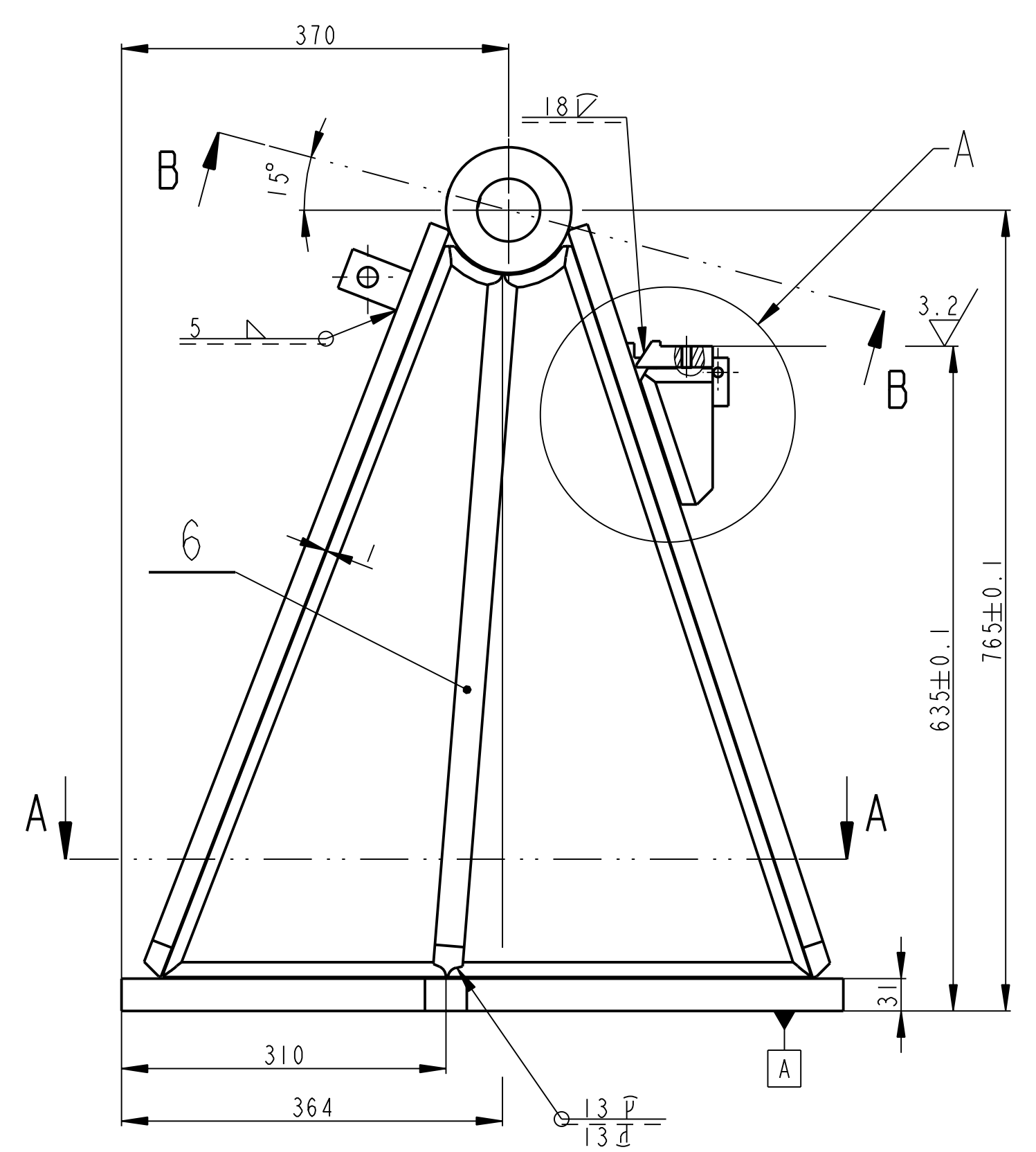
Číslo dílu / Part No.	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Materiál konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Číslo výkresu / Pos.
1	P20-180x160	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	7.034	----	7
2	PLECH P50-400x192	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	18.520	10017	6
1	P30-280x450	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	29.673	----	5
8	ZEBRO P20-200x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	5.084	10015	4
1	P35-200x2160	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	118.692	----	3
1	PLECH P30-2160x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	110.131	10013	2
1	P40-2210x330	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	229.001	----	1

Datum	Jméno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schválil/Approv.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name
04-Mar-13	JIRASKO J.							

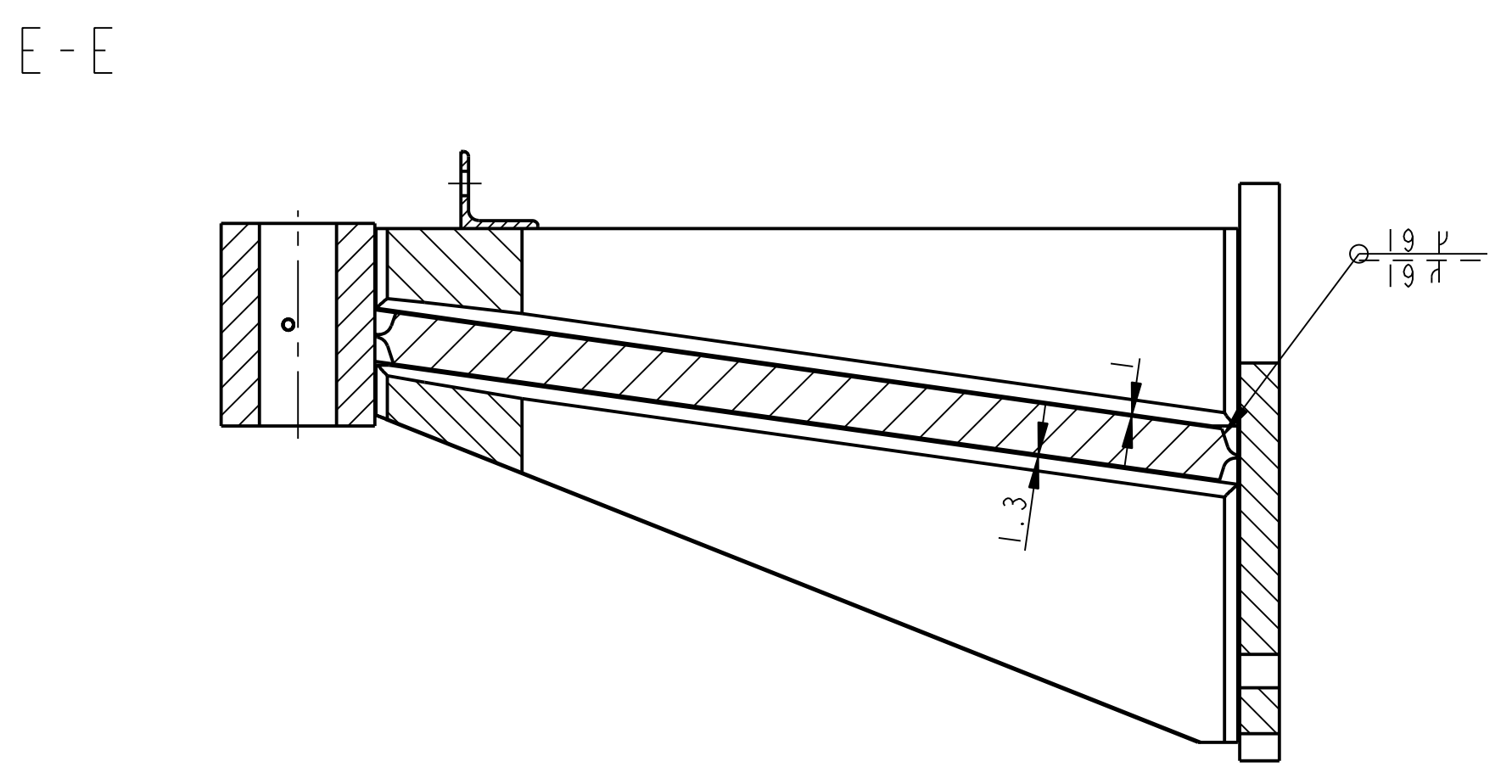
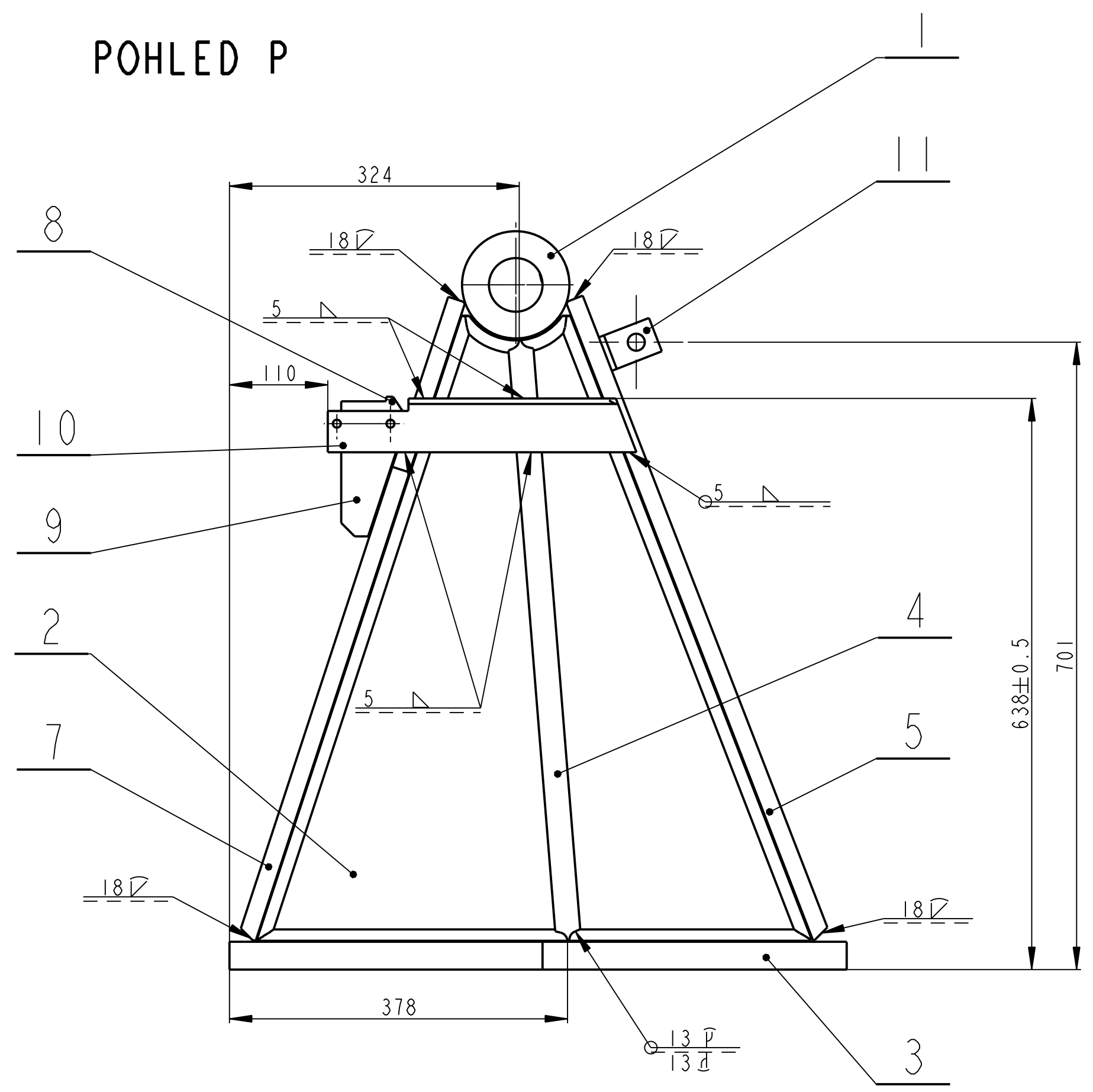
OPVK ENGINEERING
 TOLERANCE / Soubor-model/ASM-file: VL75-A010-RAMENO-00501
 TOLERANCE / Soubor-vykres/DW-file: VL75-A010-RAMENO-00501
 SCALE: 1:5
 Typ/Type: VL 75
 Císl. výkresu / DRAWING NO.: 00501
 Formát / SIZE: A4
 Císl. sestavy / Assembly No.: 00010
 Císl. listu / no. sheets: 1

RAMENO LEVE

00501



POHLED P



KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARENI PREDEHREV 200-250°C
 PO SVARENI DOHREV NA TEPLOTU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNIH PNUTI
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

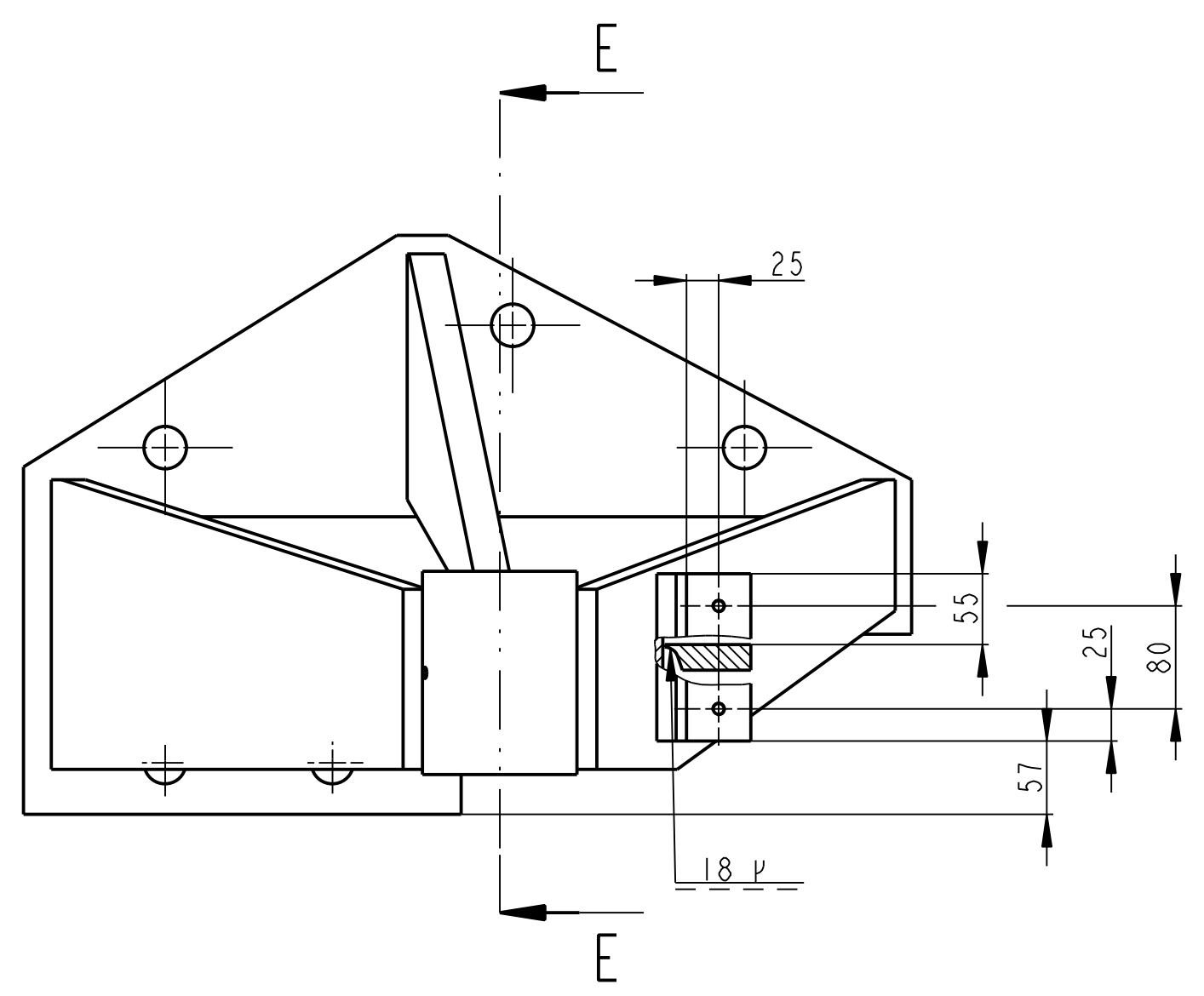
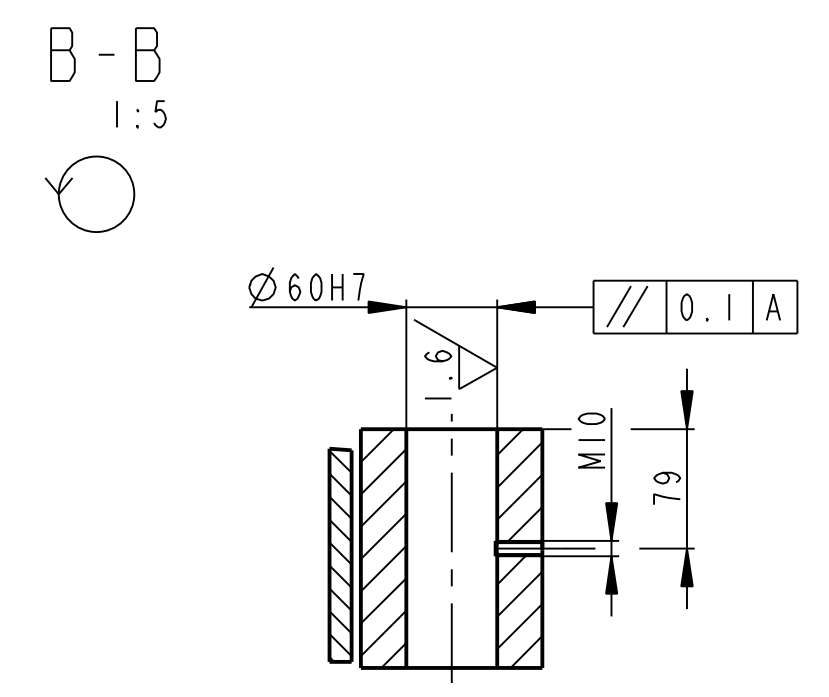
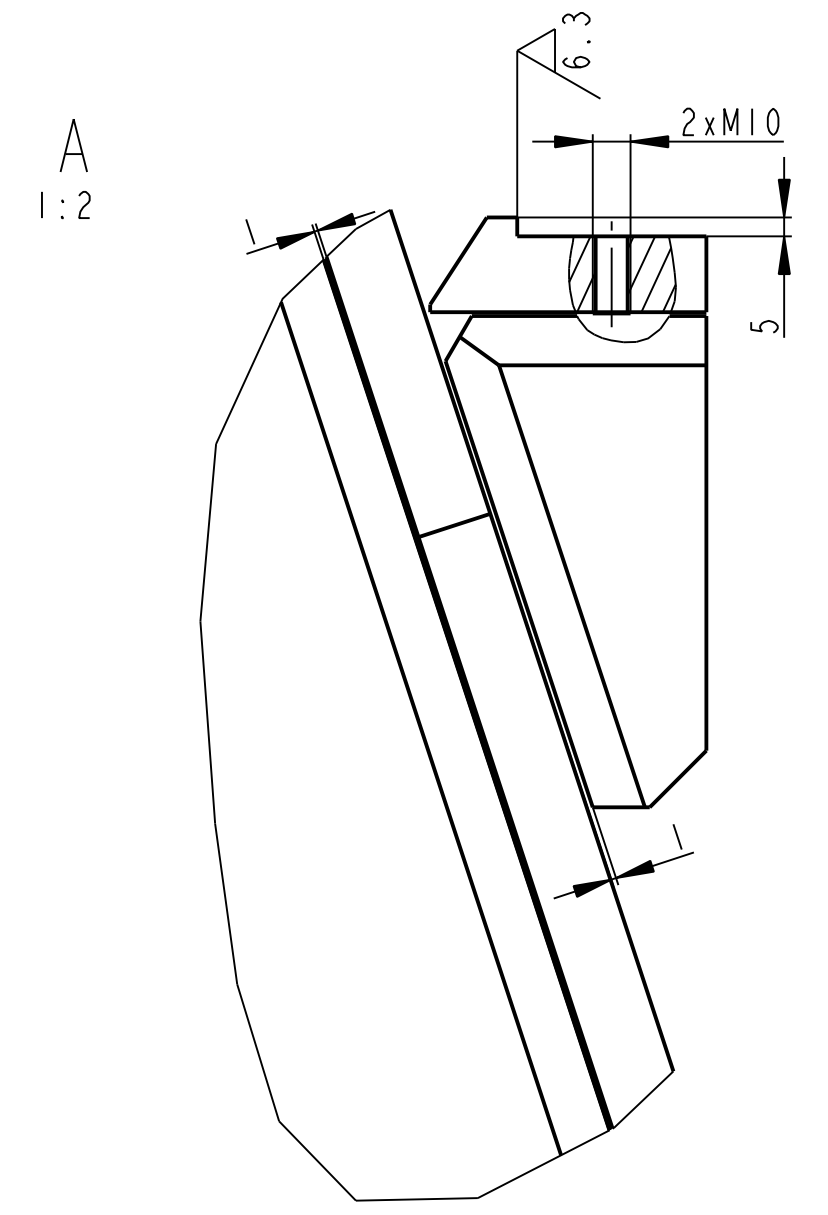
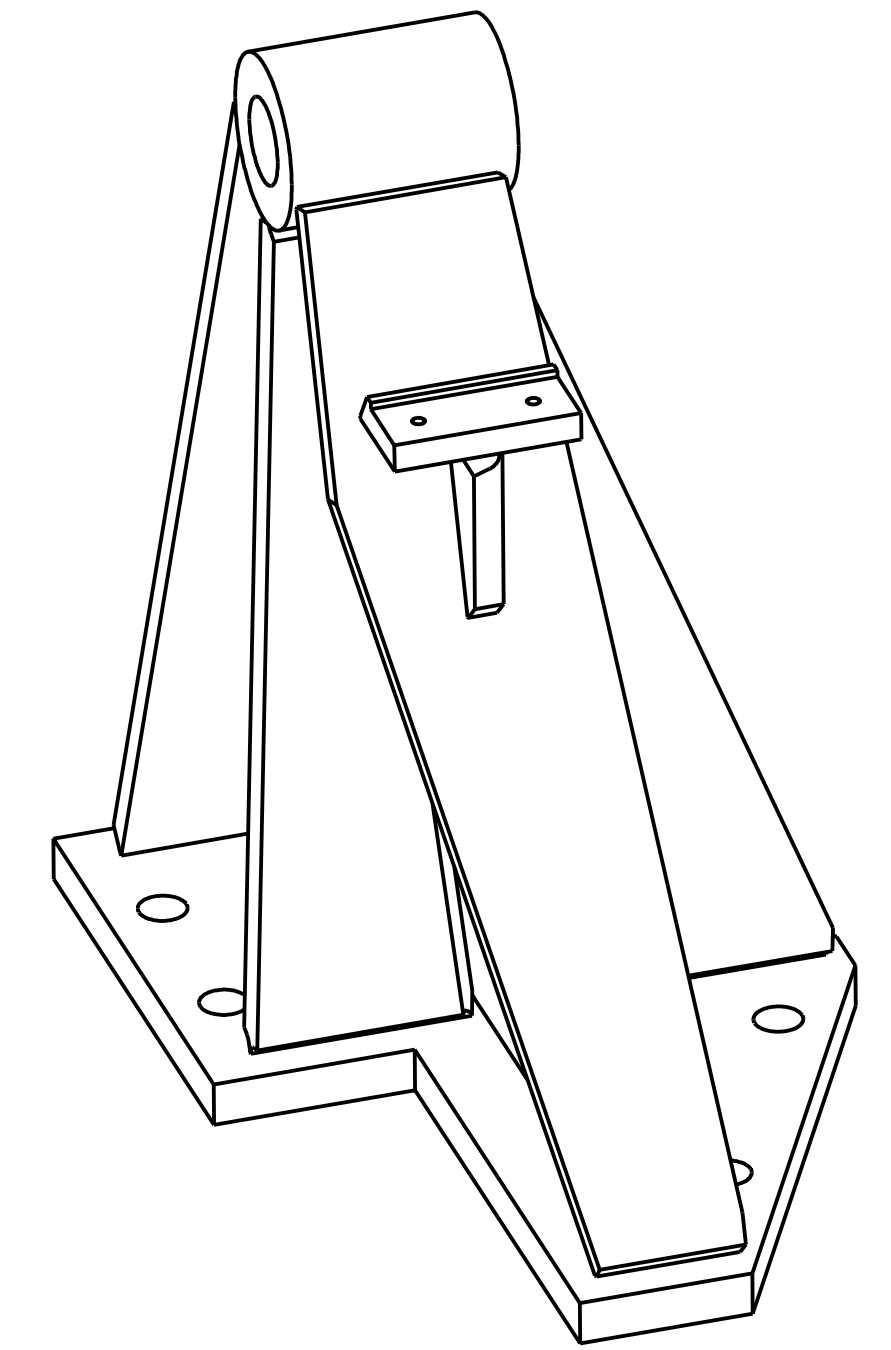
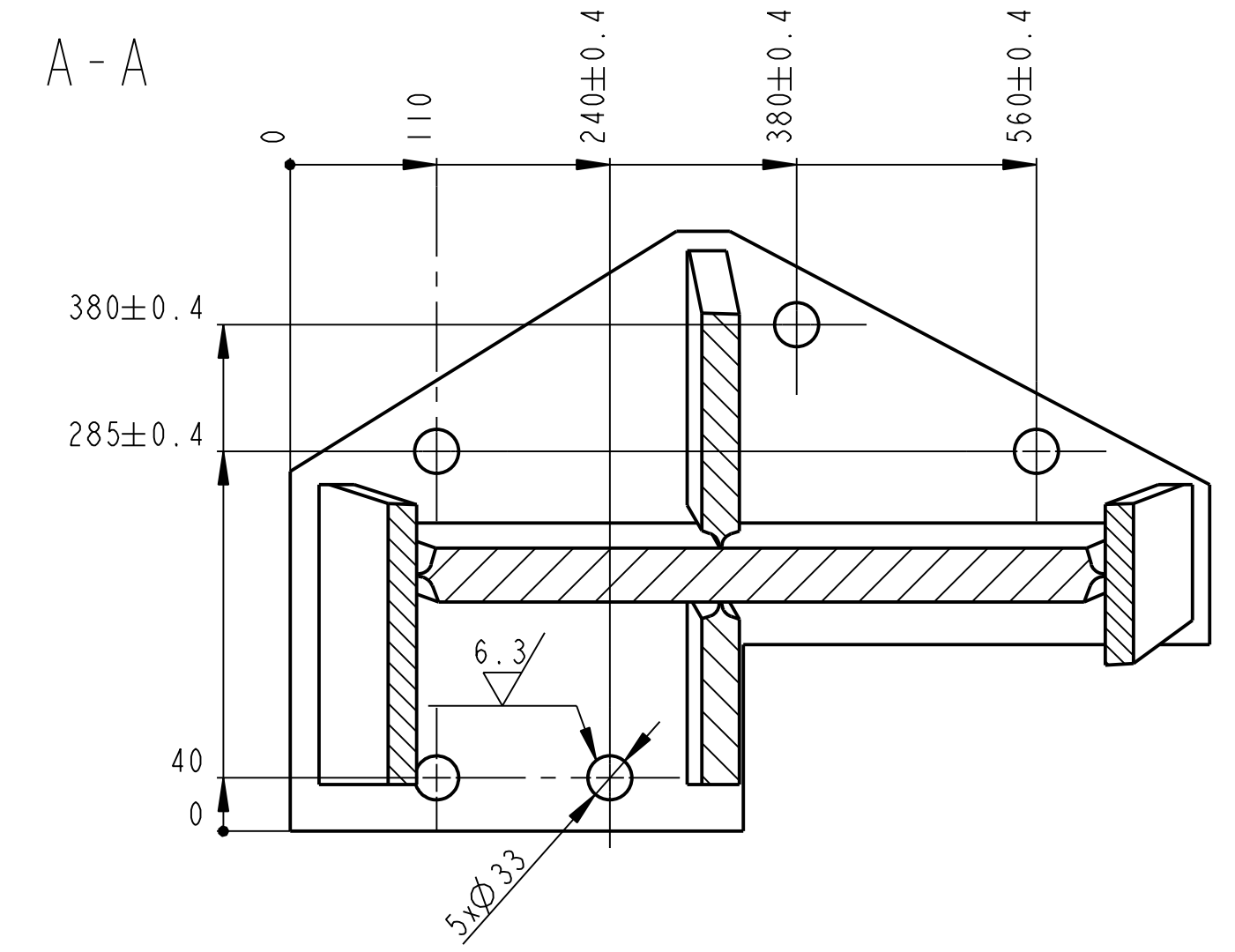
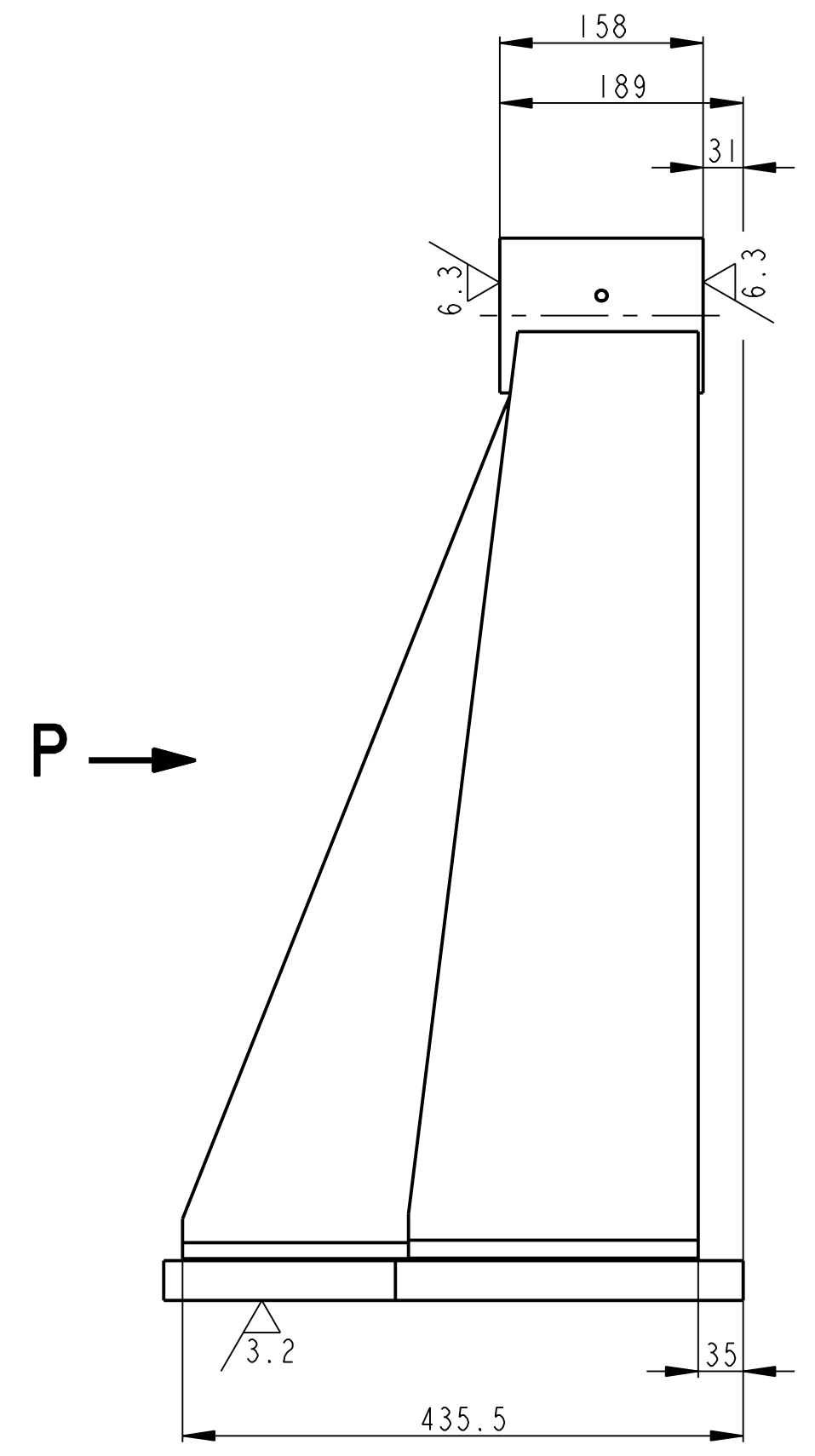
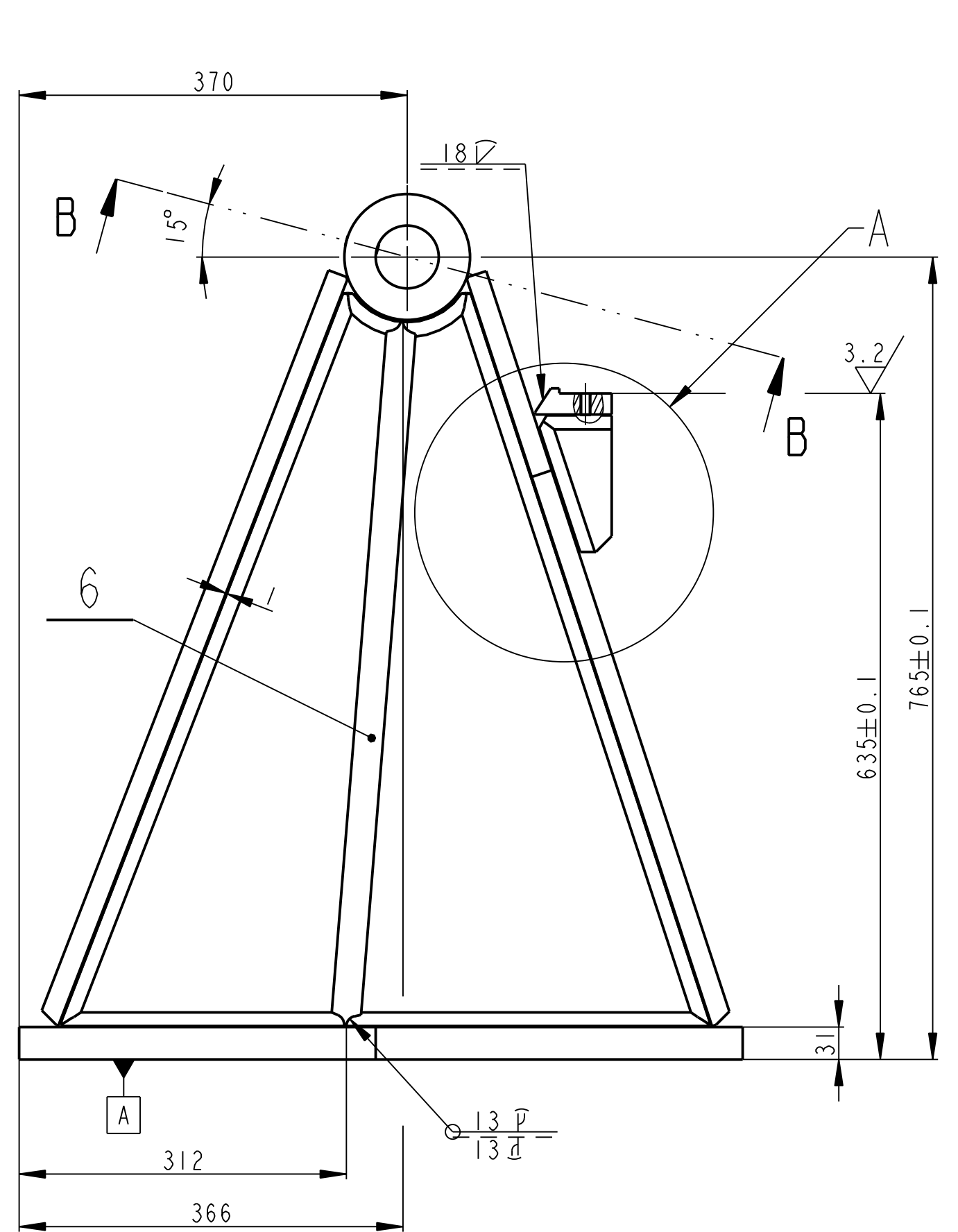
Qusku listu titly	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Materiál konečný / vychází Material	T.odp. C.weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing No.	Císlo výkresu Pos.
1	DRZAK SNIMACE L 60x6-40	CSN 42 5541	CSN 11 523	0.210	10011	11	
1	DRZAK SNIMACU L 60x6-345	CSN 42 5541	CSN 11 523	1.470	10010	10	
1	PLECH P20-130x69	CSN 42 5310	CSN 11 523	0.764	10009	9	
1	PLECH PLO 75x25-130	CSN 42 5522	CSN 11 423	1.687	10008	8	
1	BOČNICE P20-751x225	CSN 42 5310	CSN 11 523	14.787	10007	7	
1	BOČNICE P28-674x294	CSN 42 5310	CSN 11 523	17.130	10006	6	
1	BOČNICE P20-765x225	CSN 42 5310	CSN 11 523	21.990	10005	5	
1	BOČNICE P28-674x154	CSN 42 5310	CSN 11 523	14.658	10004	4	
1	SPODNI DESKA P36-690x450	CSN 42 5310	CSN 11 523	56.860	10003	3	
1	BOČNICE P40-705x618	CSN 42 5310	CSN 11 523	75.096	10002	2	
1	POUZDRO KR 120-170	CSN 42 5510	CSN 11 523	12.473	10001	1	

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Approv.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
25-Feb-13	JIRASKO J.							

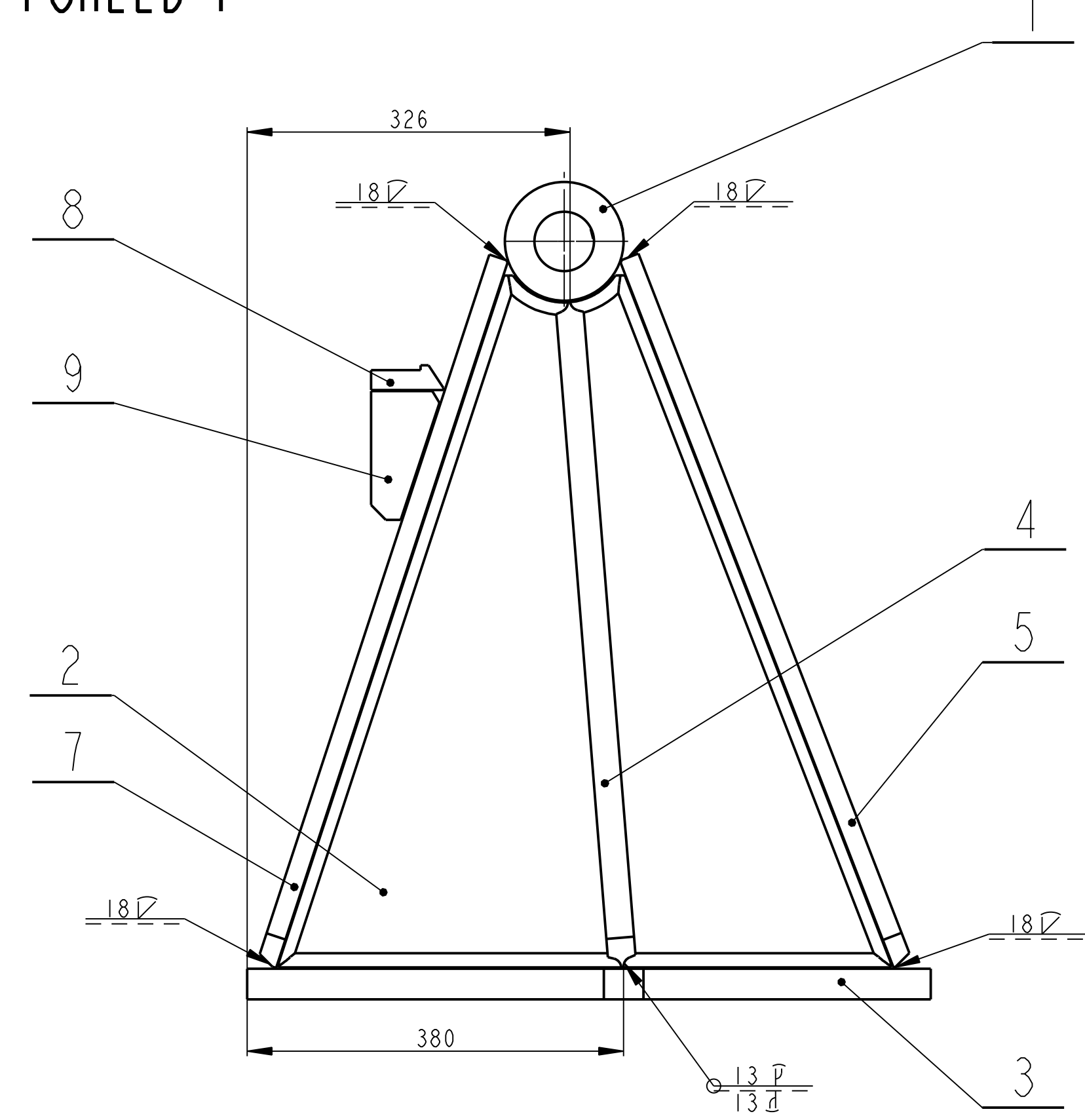
OPK ENGINEERING
 Všetchno práva vyhrazena / All rights reserved.
 C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 207.402
 C.seslavy / Assembly No.: 00010
 Měřítko / SCALE: 1:5
 Typ/Type: VL 75
 CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.: 00500
 Formát / SIZE: A4
 List/sheet: 1
 počet listů / no.sheets: 1

STOJNA LEVA

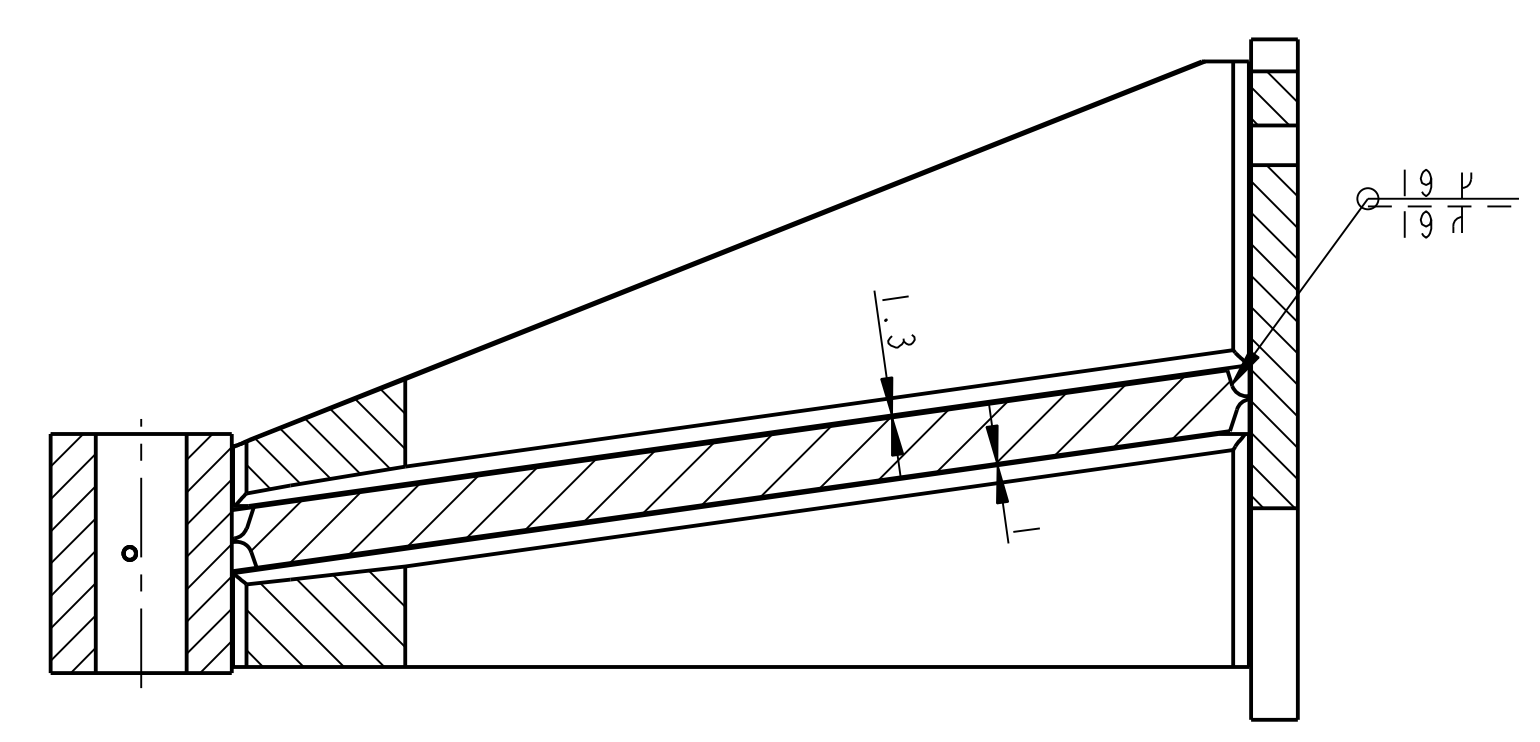
00500



POHLED P



E-E



KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARENI PREDEHREV 200-250°C
 PO SVARENI DOHREV NA TEPLITU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNICHN Pnutí
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187-C

1	PLECH P20-130x69	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	0.764	----	10111	9
1	PLECH PLO 75x25-130	CSN 42 5522	CSN 11 423	----	1.687	----	10110	8
1	BOCENICE P20-751x225	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	14.787	----	10109	7
1	BOCENICE P28-674x294	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	17.130	----	10108	6
1	BOCENICE P20-765x225	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	21.990	----	10107	5
1	BOCENICE P28-674x154	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	14.658	----	10106	4
1	SPODNI DESKA P36-690x450	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	56.860	----	10105	3
1	BOCENICE P40-705x618	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	75.096	----	10104	2
1	POUZDRO KR 120-170	CSN 42 5510	CSN 11 523	----	12.473	----	10103	1

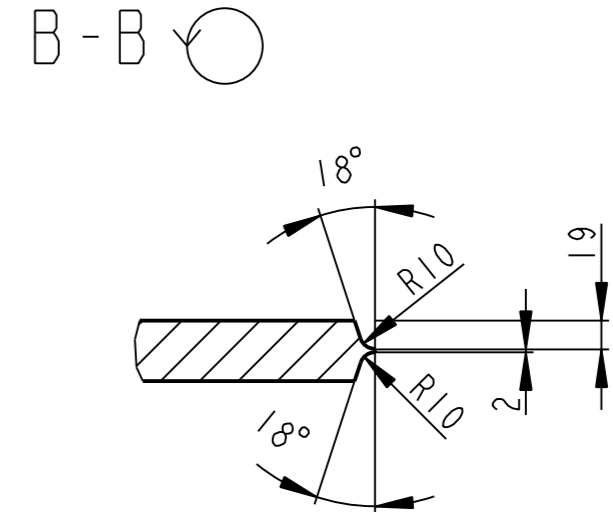
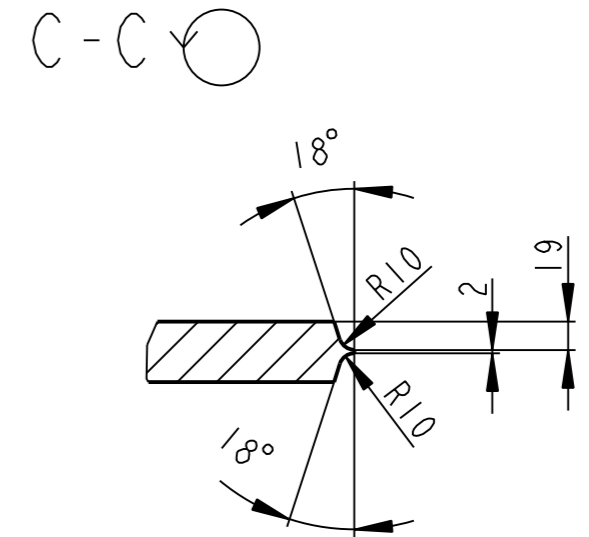
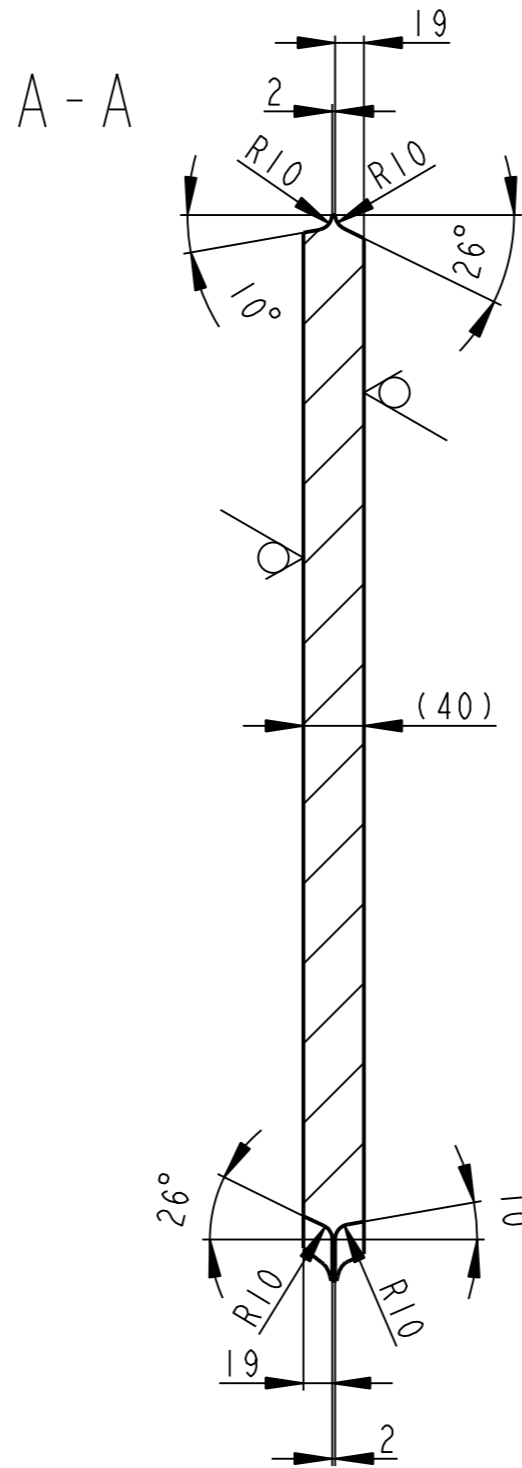
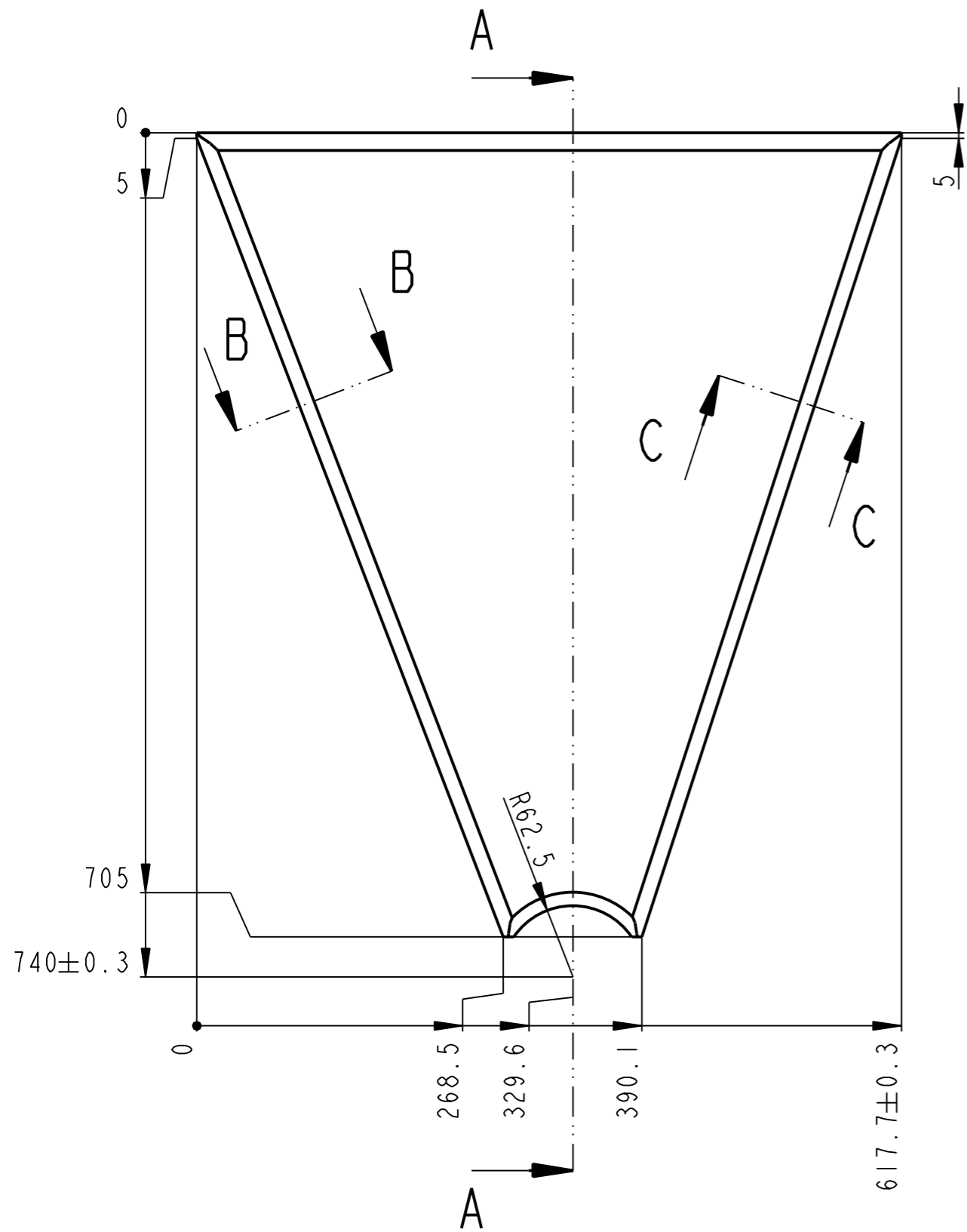
Pocet kusů / Qty		Název - rozmer / Title - size		Polotovary / Blank		Material / Material		T.odp. / Weight		C.hmot. / Raw weight		Hr.hmot. / Drawing No.		Cisto vykresu / Pos.	

OPVK ENGINEERING

Methode 1 TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 128 ISO 2768mk Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file

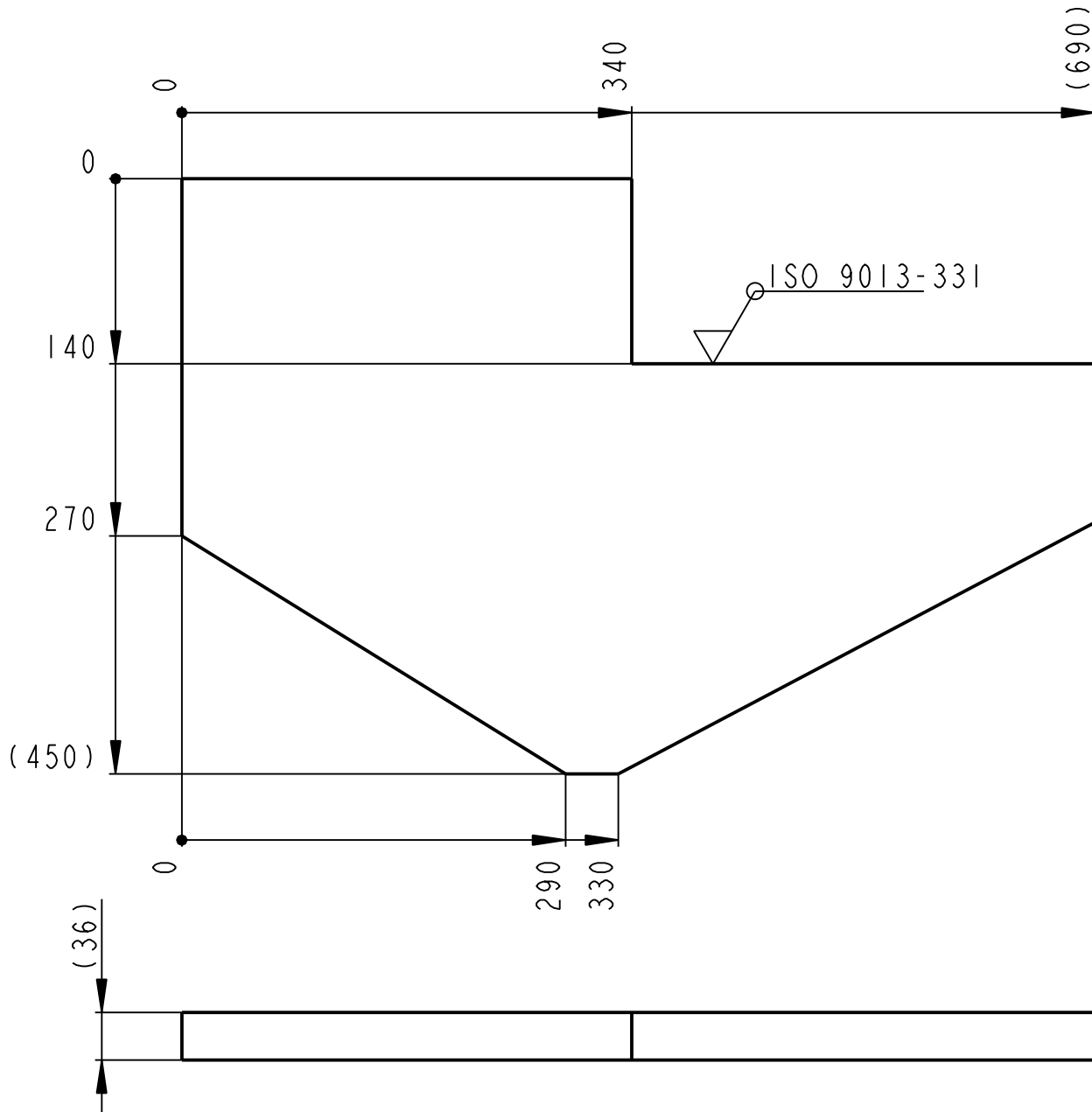
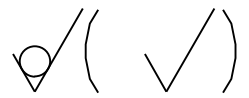
VL75-A010-STOJNA_P-00515 Meriko SCALE 1:5 Typ/Type VL75

Název / Title **STOJNA PRAVA** Císlo vykresu / Drawing No. **00515** Formát / Size 1



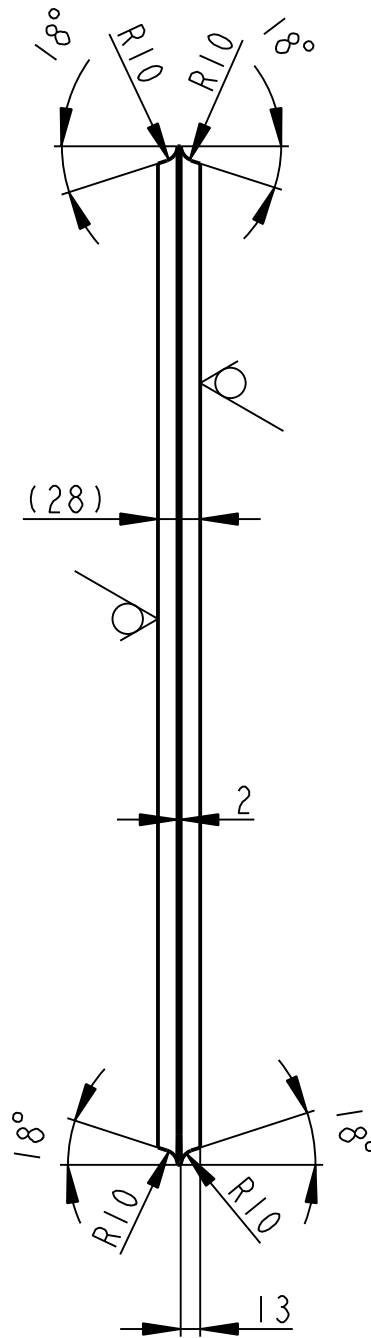
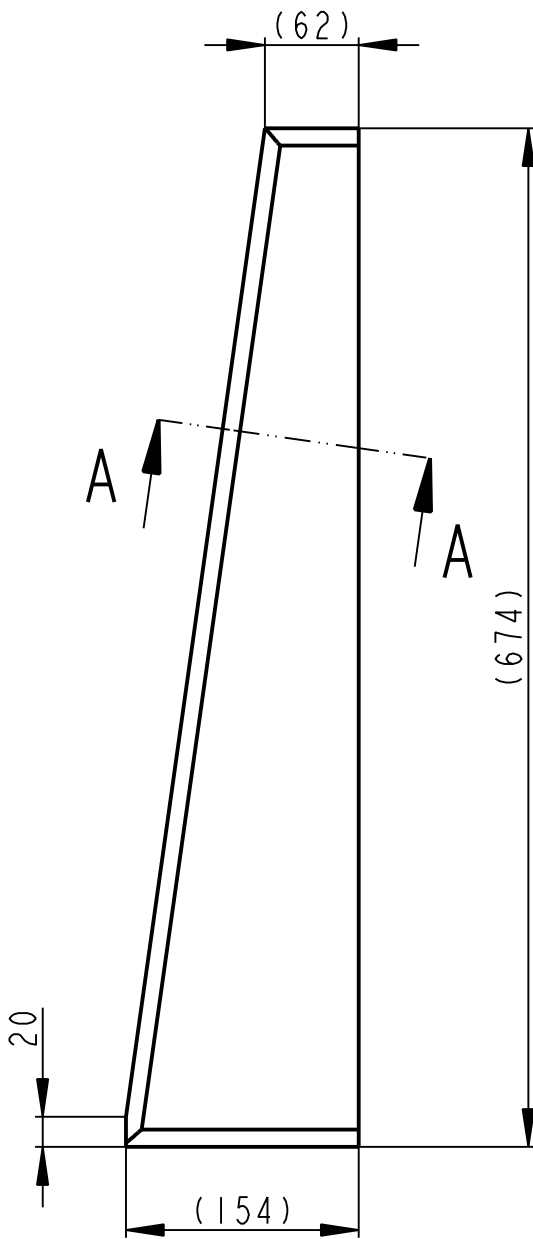
12.5 (✓)

	P40-705x618	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	75.096	----	00500	2
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
	OPVK ENGINEERING		Poznámka/Note:					
	Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A500-BOCNICE-10002		Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. 00500
	Soubor-vykres/DRW-file VL75-A500-BOCNICE-10002				Typ/Type VL75		Format SIZE 3	
Název / Title BOCNICE			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10002			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		

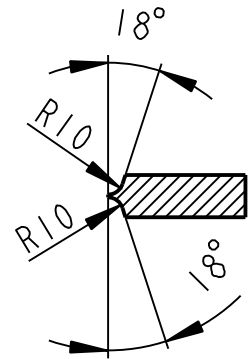


	P36-690x450		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523]		----	56.860	----	00500	3	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Prezk. /CHK			Techno-log/ist									
Schval. /APP			Prezk. /CHK									
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
			OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A500-BOCNICE-10003		Meritko SCALE	1:5 C.sestavy / Assembly No.		00500
					Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A500-BOCNICE-10003		Typ/Type		VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE			
SPODNI DESKA						10003			4			
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

12.5 (✓)

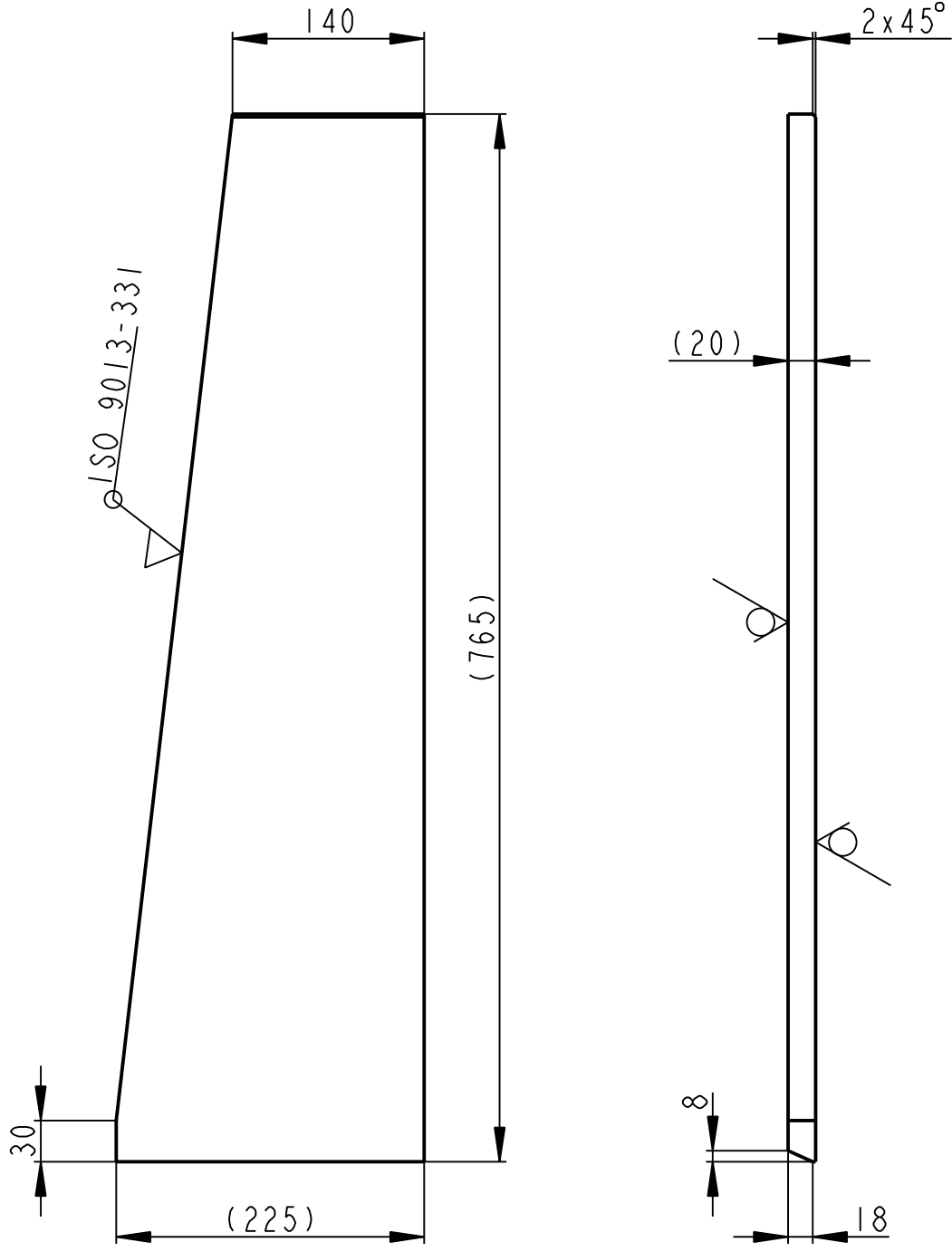


A - A



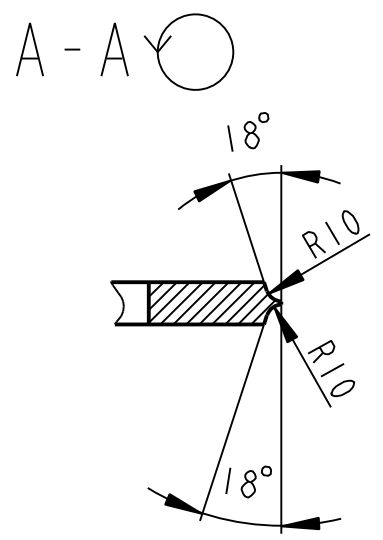
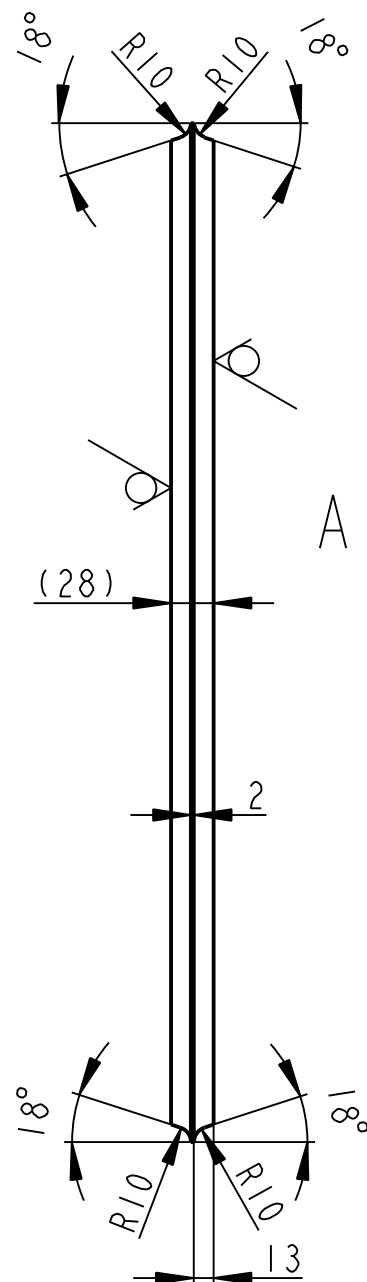
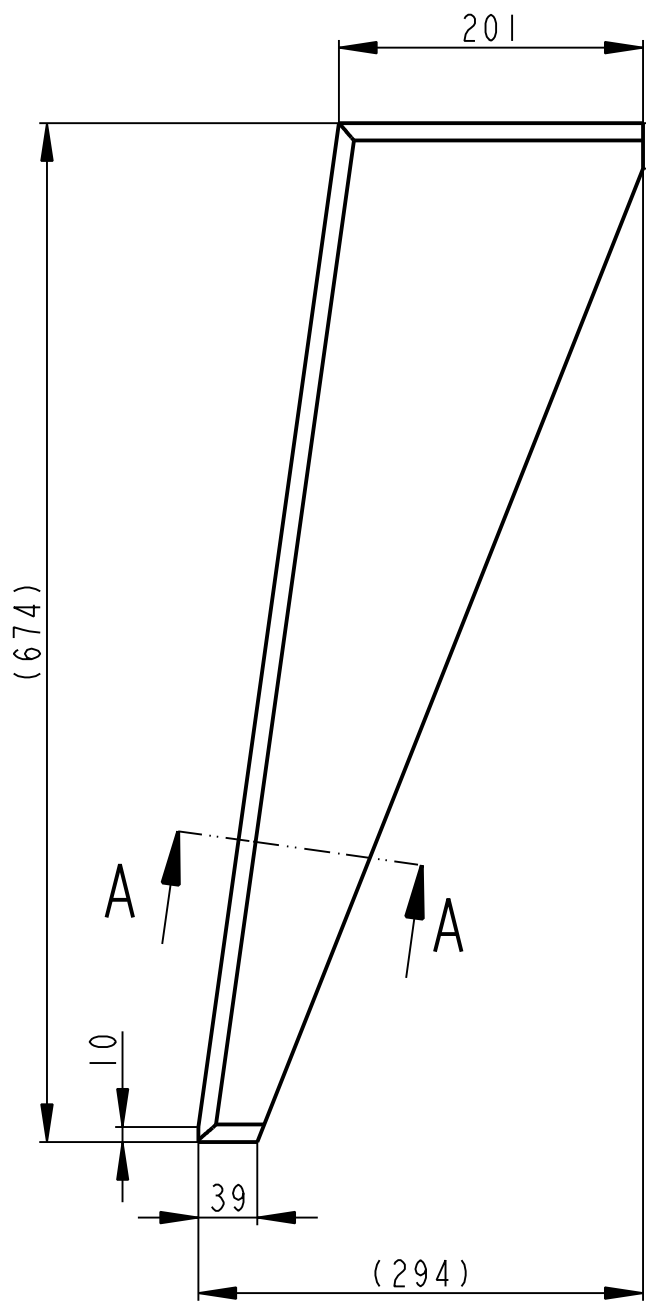
P28-674x154		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523		----	14.658	----	00500	4
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A500-BOCNICE-10004 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A500-BOCNICE-10004		Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. 00500 Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Název / Title BOCNICE		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10004				List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1				

12.5 (✓)

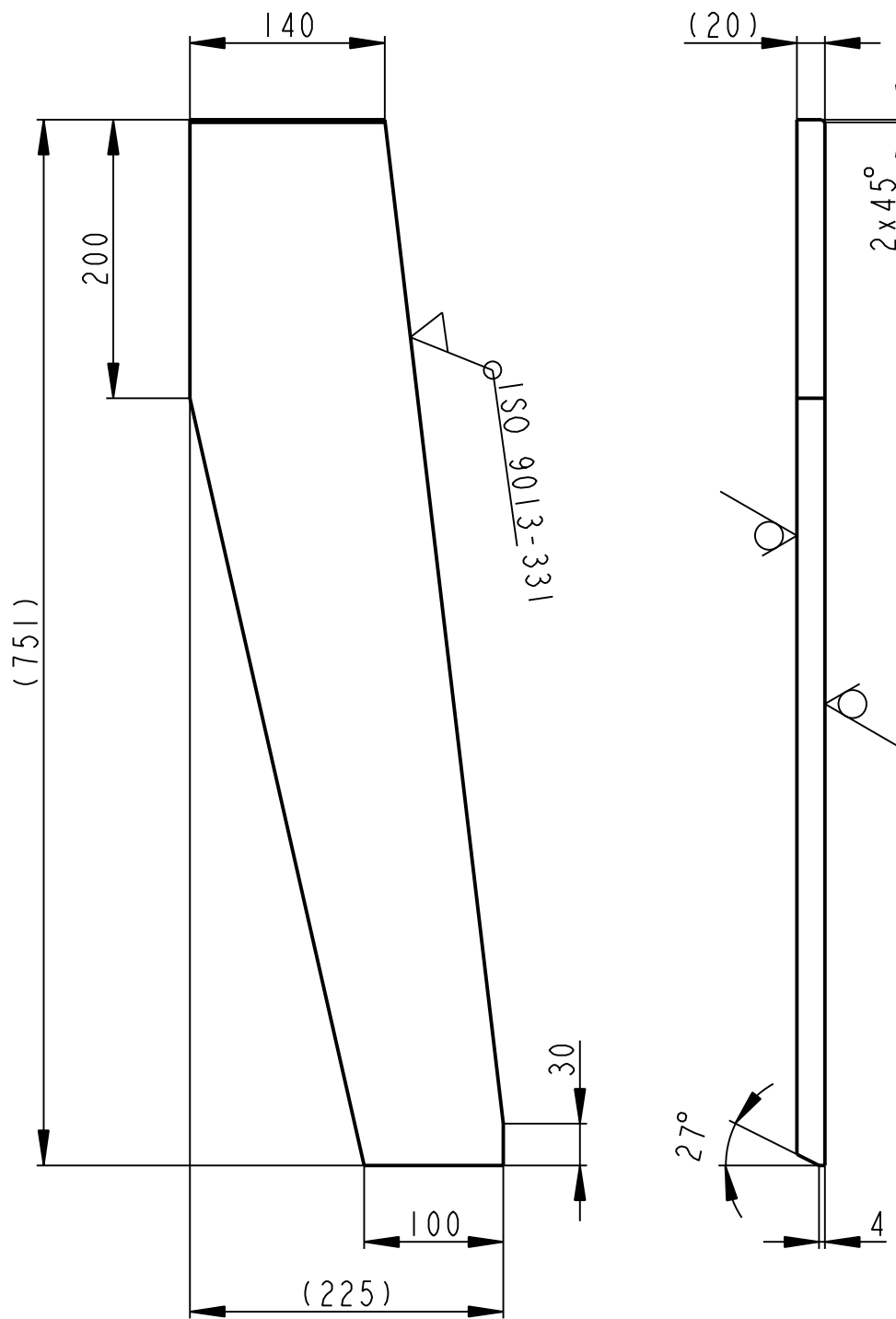


	P20-765x225		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523		----	21.990	----	00500	5	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil / DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist									
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK									
Schval. /APP			Schval. /APP									
index/No.						Schvalil/Aprpr.			popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A500-BOCNICE-10005		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00500			
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A500-BOCNICE-10005				Typ/Type		VL75			
Název / Title BOCNICE						CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10005				Format SIZE 4		
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

12.5 (✓)

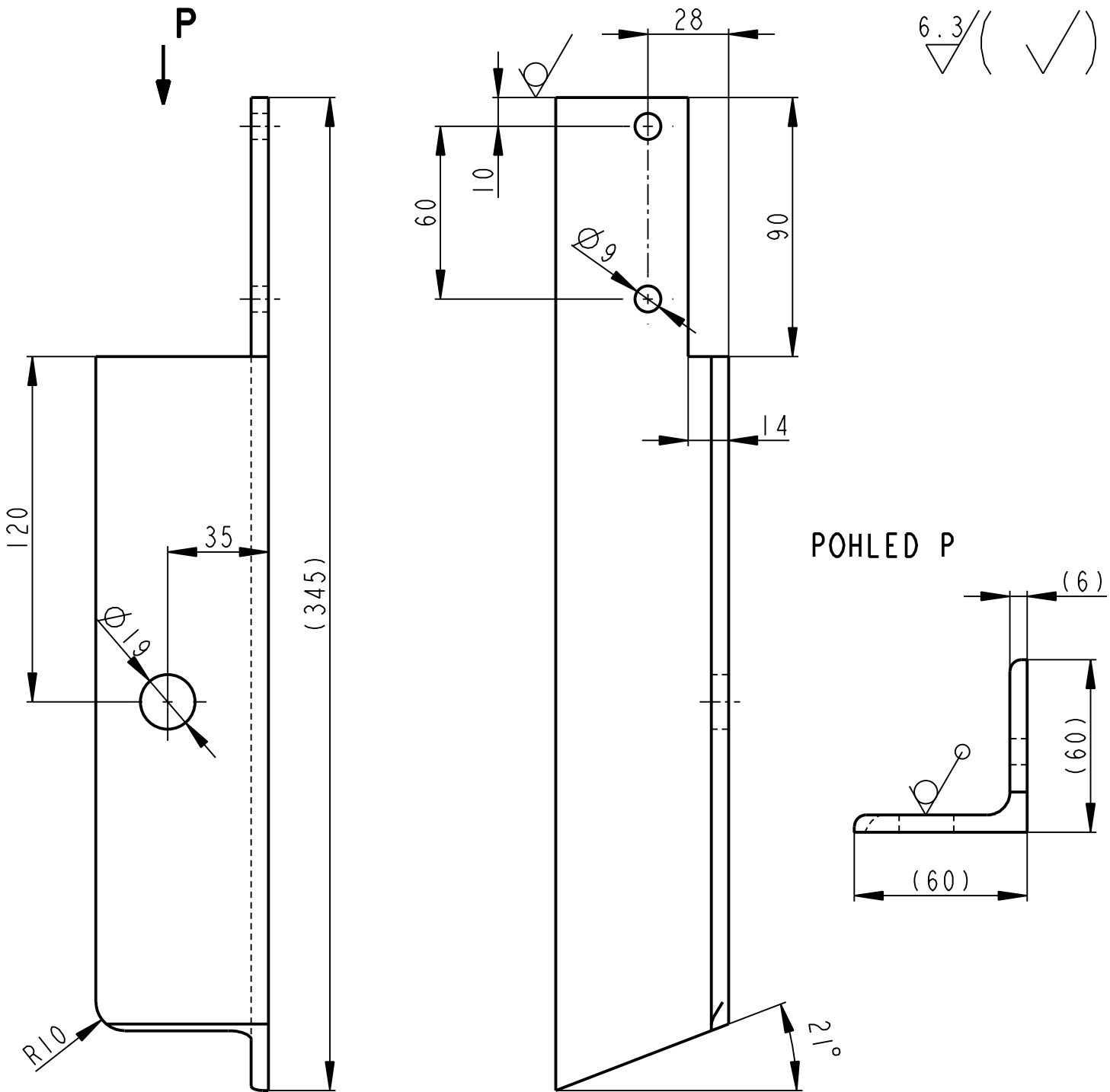


P28-674x294		CSN 42 5310		---- [CSN 11 523]		---- 17.130 ----		00500		6	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.				Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Kreslil / DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist	Poznámka/Note:							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A500-BOCNICE-10006		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00500		Typ/Type VL75	
Název / Title BOCNICE				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10006				Format SIZE 4		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

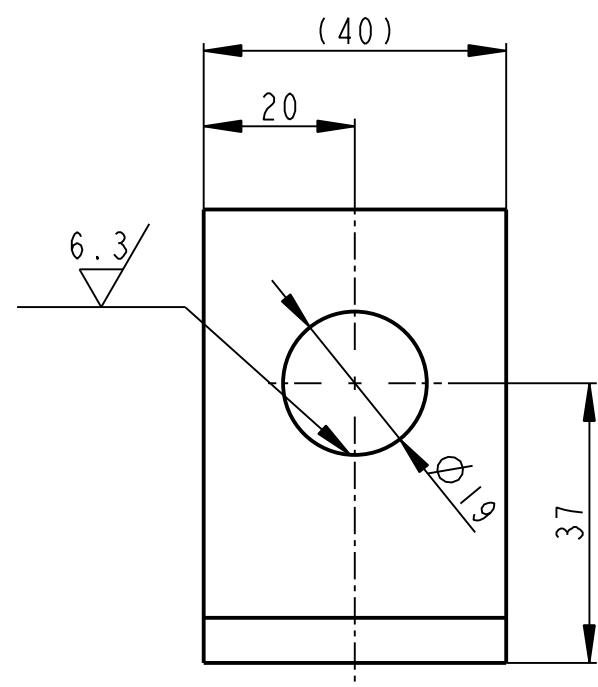
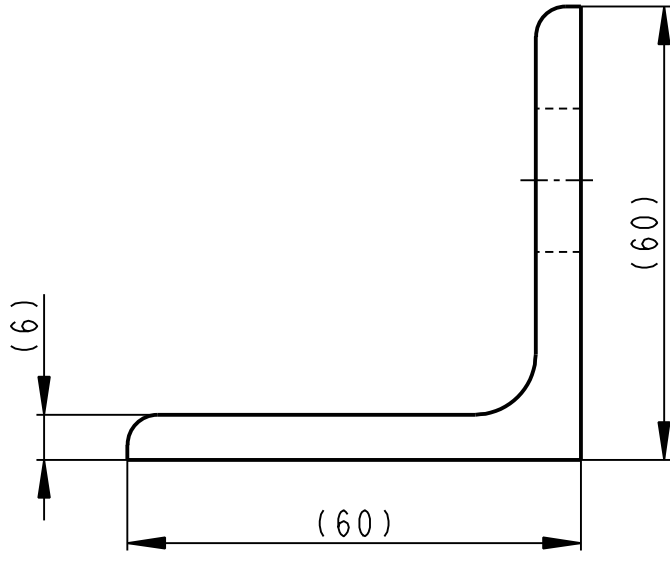
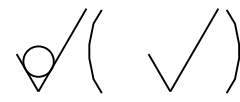


12.5 (✓)

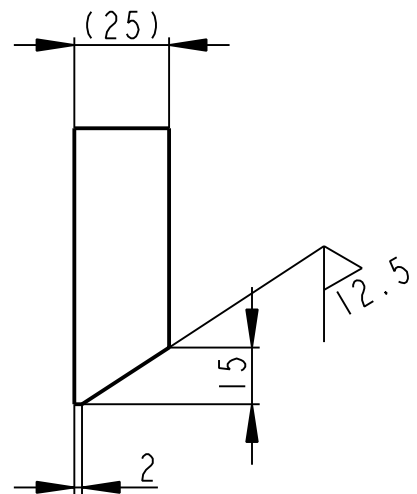
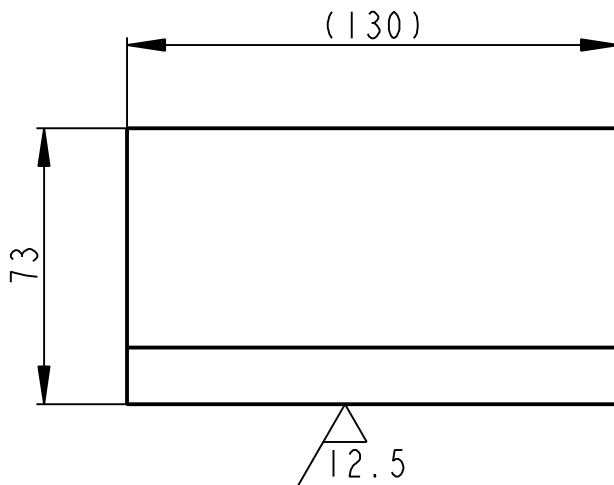
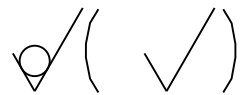
	P20-751x225		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523]		14.787	00500	7		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A500-BOCNICE-10007		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00500	
Název / Title BOCNICE				Soubor-vykres/DRW -file VL75-A500-BOCNICE-10007		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10007		Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					





	L 60x6-345		CSN 42 5541		CSN 11 523		1.470	00500	10		
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Appr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A500-L_PROFIL-10010		Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00500
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A500-L_PROFIL-10010		SCALE 1:2		Typ/Type		VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DRZAK SNIMACU						10010					4
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



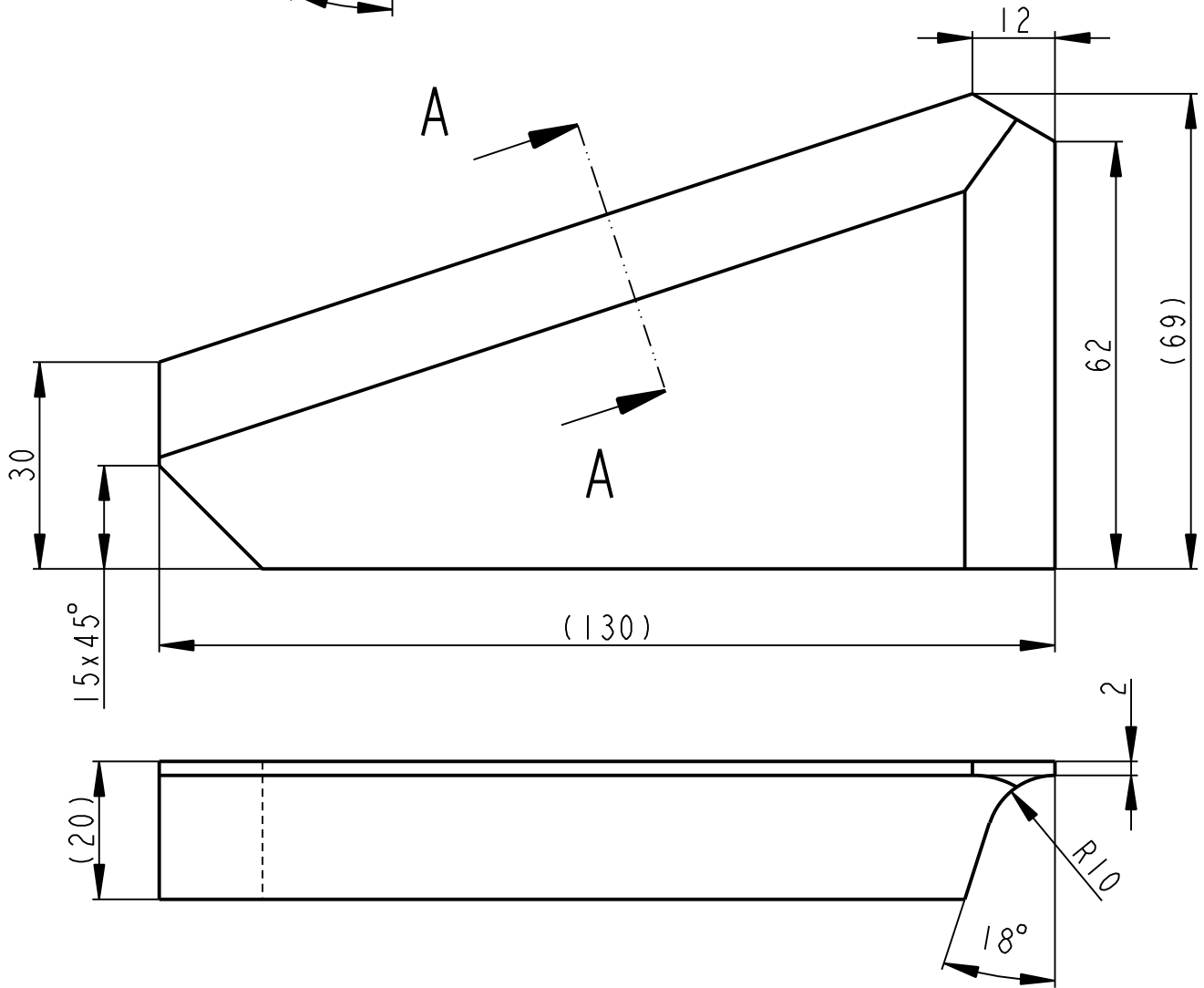
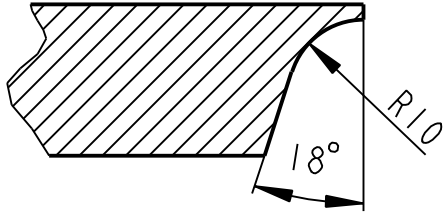
	L 60x6-40		CSN 42 5541		CSN 11 523		0.210	00500	11	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name					
Prezk. / CHK			Technolog / ist							
Schval. / APP			Prezk. / CHK							
			Schval. / APP			Index/No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART-file VL75-A500-NOSNIK_IND-10011		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00500		Typ / Type VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">DRZAK SNIMACE</h2>						CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">10011</h2>		Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>		List/sheet 1 pocet listu / no.sheets 1




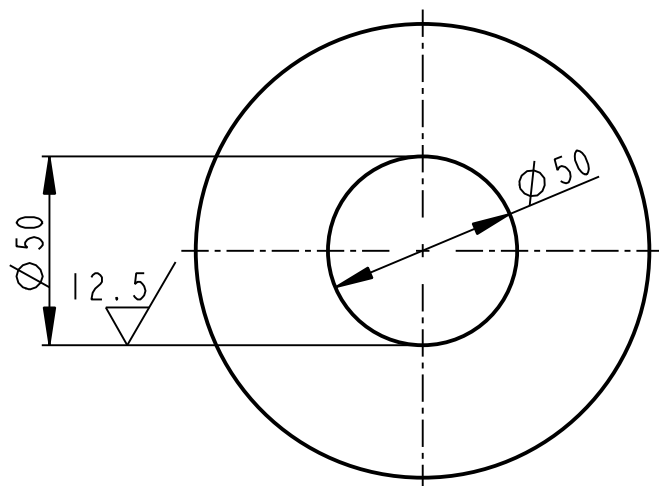
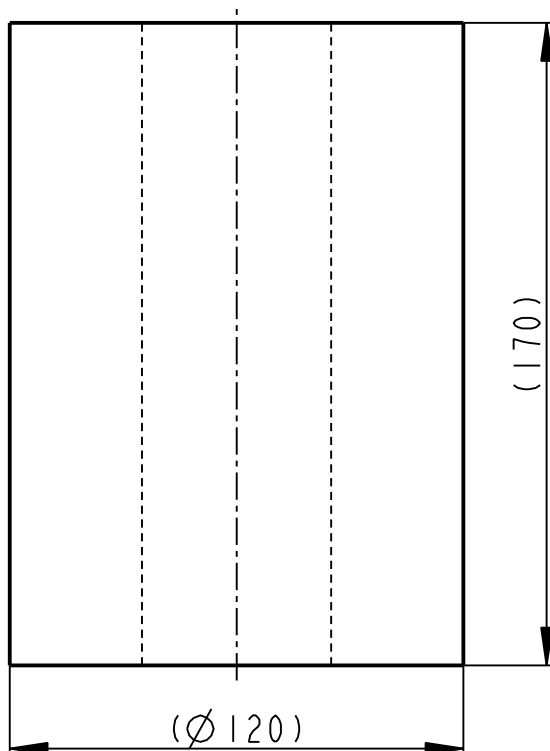
	PLO 75x25-130		CSN 42 5522		----- CSN 11 423		-----	1.687	-----	00500	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A500-PLECH-10008 VL75-A500-PLECH-10008		Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.		00500
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
PLECH							10008			4	
							List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

A - A 

12.5 (✓)

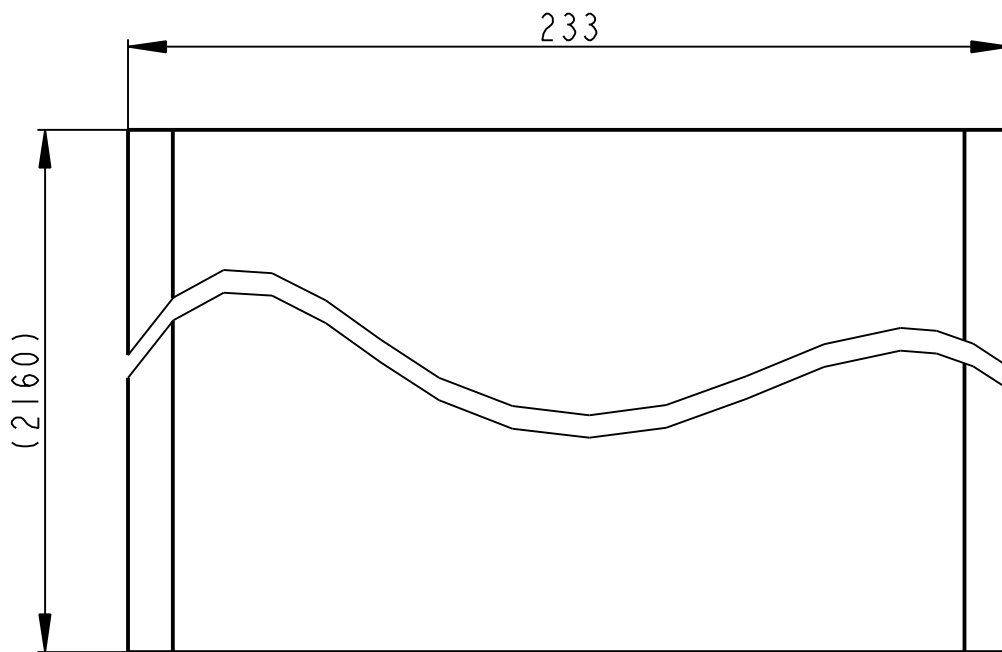
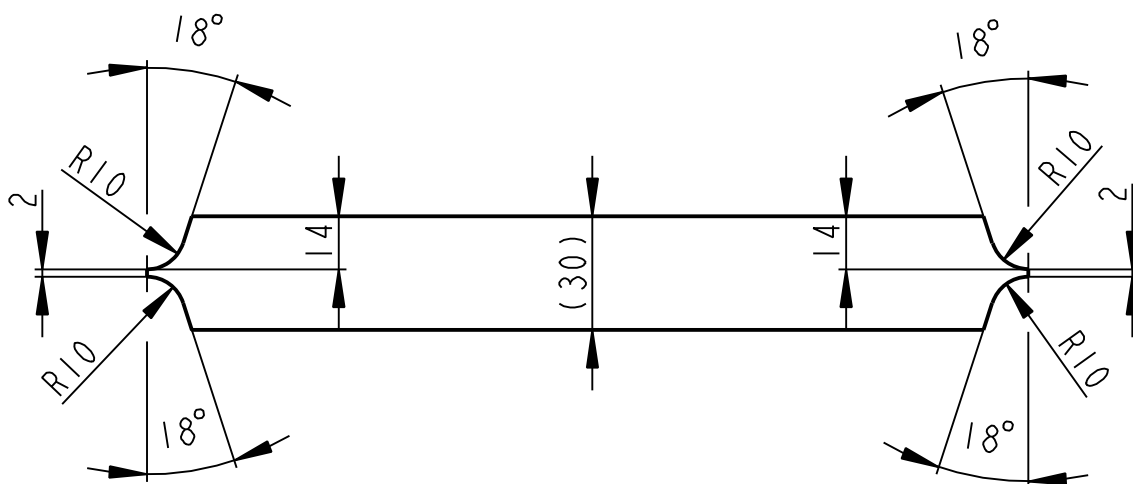


	P20-130x69	CSN 42 5310	----- [CSN 11 523]	-----	0.764	-----	00500	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name			
Prezk. / CHK	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Schval. / APP			Prezk. / CHK					
			Schval. / APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A500-PLECH-10009	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00500	
		Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A500-PLECH-10009			Typ / Type	VL75	
Název / Title			PLECH			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
						10009		4
			List / sheet 1			pocet listu / no. sheets 1		



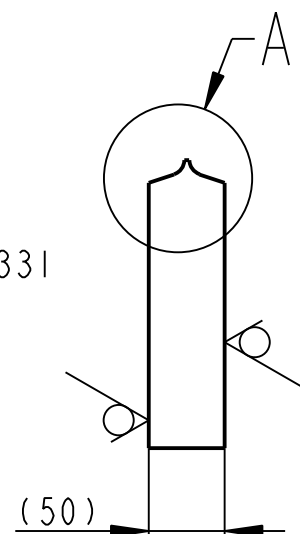
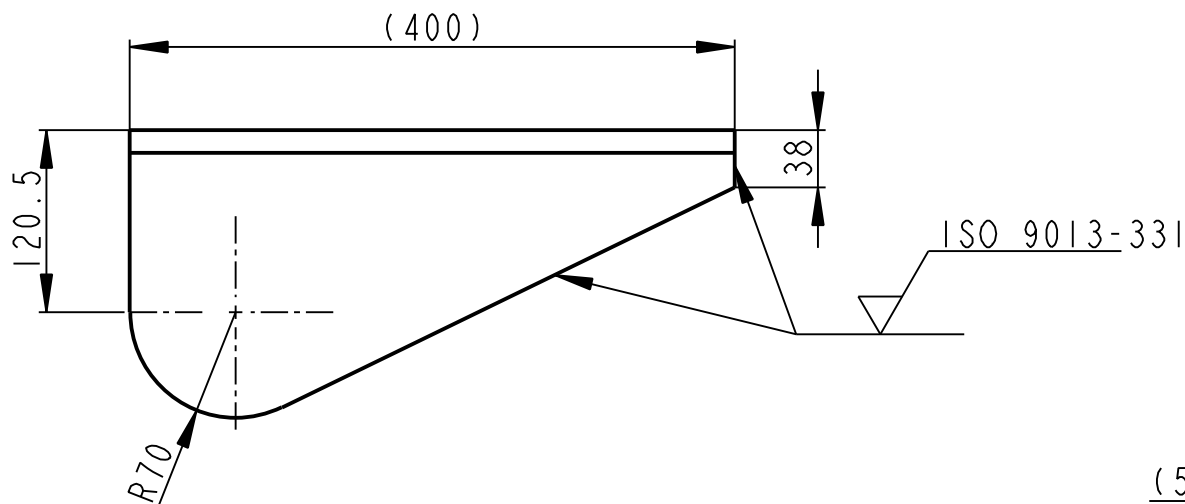
	KR 120-170		CSN 42 5510		CSN 11 523		12.473	00500	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A500-POUZDRO-10001 VL75-A500-POUZDRO-10001		Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00500 Typ/Type VL75		
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">POUZDRO</h1>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">10001</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
						List/sheet 1		počet listů / no.sheets 1		

12.5 (✓)

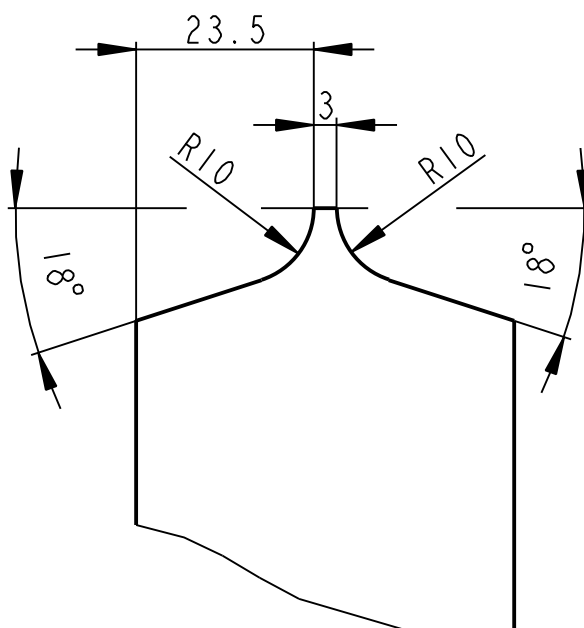


	P30-2160x235		CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	110.131		00501	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK			Techno-log/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP						
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>				index/No. Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00501	Typ/Type VL75
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				VL75-A501-PLECH2-10013 VL75-A501-PLECH2-10013		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10013		Format SIZE 4	List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1
Nazev / Title <h1>PLECH</h1>									

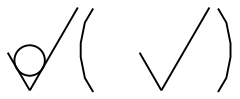
12.5 (✓)



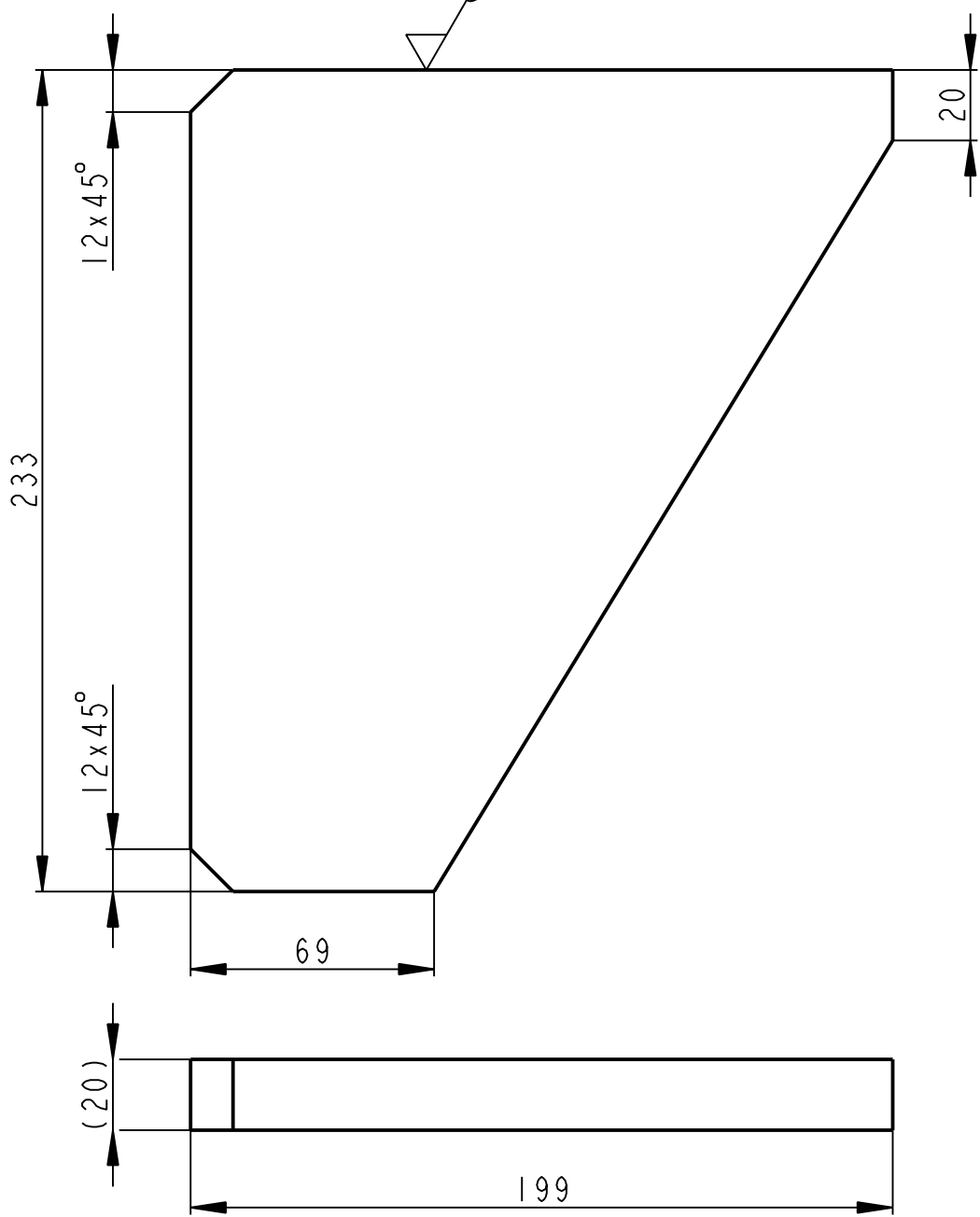
A
1:1



	P50-400x192		CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	18.520		00501	6
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	03-Apr-14	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A501-PLECH5-10017	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00501	
			Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A501-PLECH5-10017			Typ/Type	VL75	
Název / Title				PLECH			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
							10017		List/sheet 1 počet listů/ no.sheets 1



ISO 9013-331



	P20-200x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	5.084		00501	4
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	03-Apr-14	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

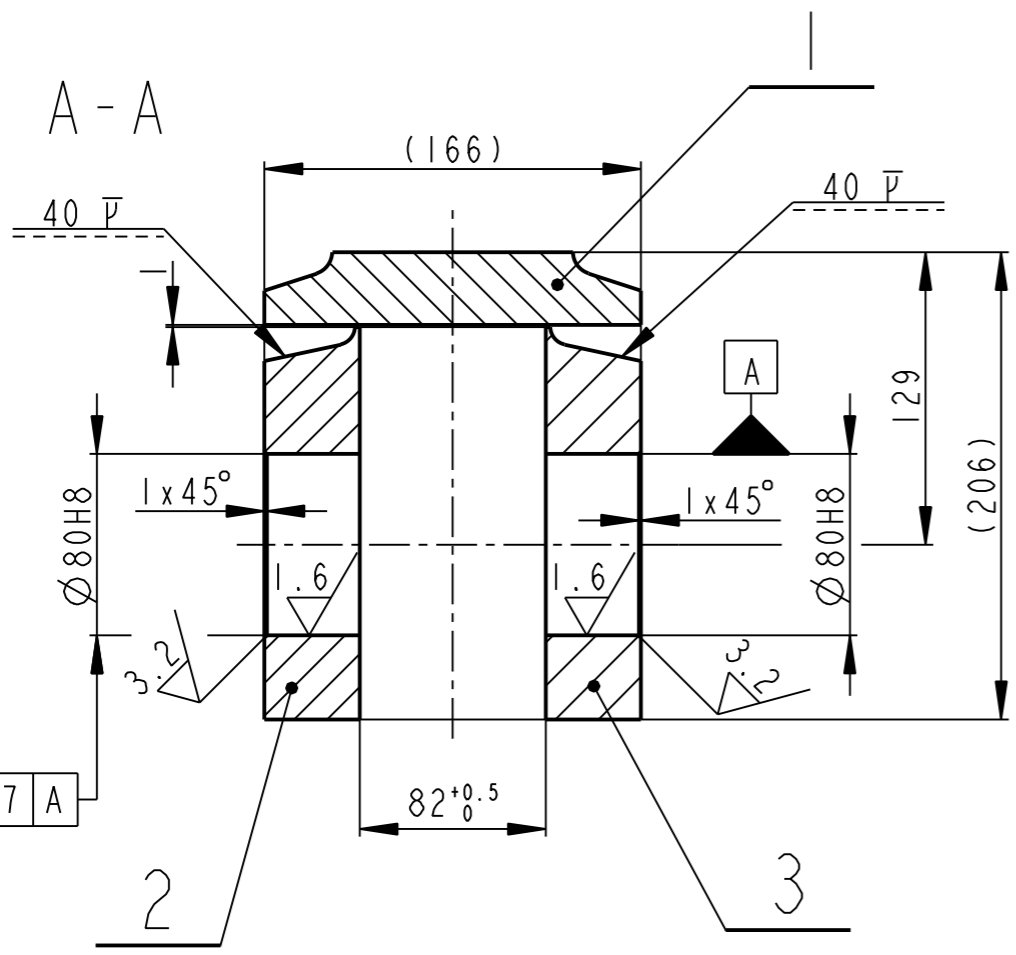
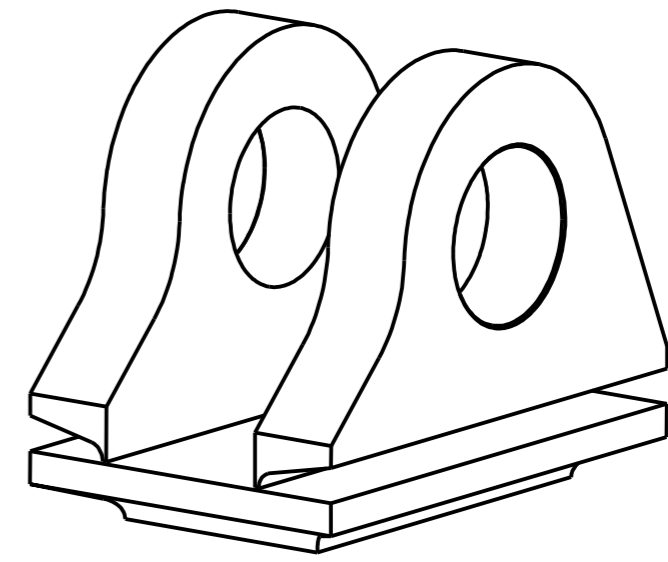
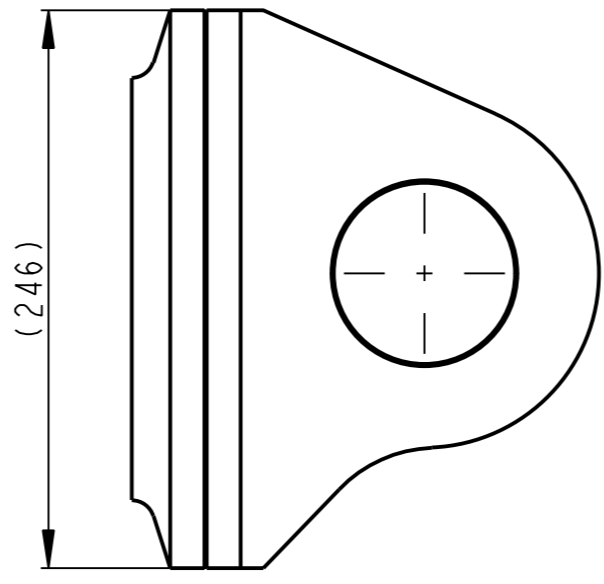
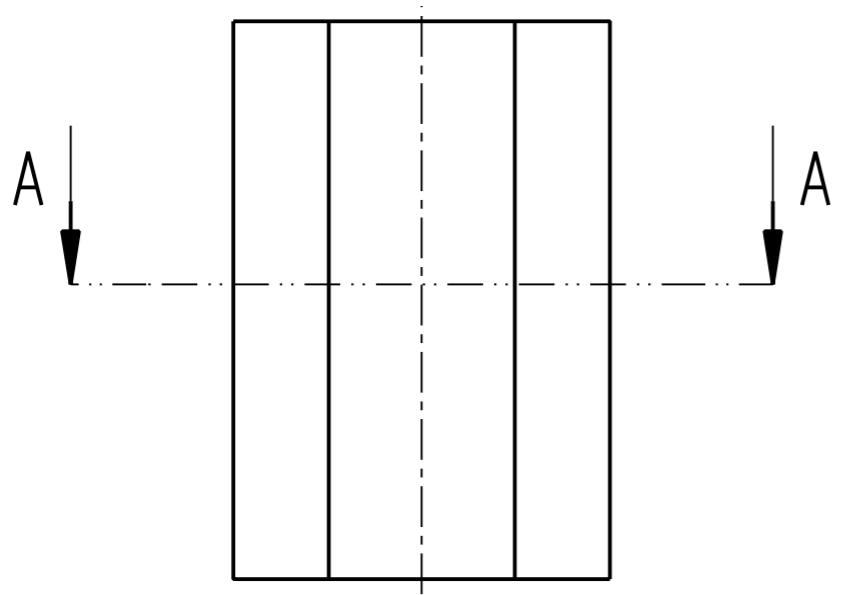
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A501-ZEBRO-10015 VL75-A501-ZEBRO-10015	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00501
					Typ/Type	VL75	

Název / Title	ZEBRO	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	10015	Format SIZE	4
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

✓ (✓)

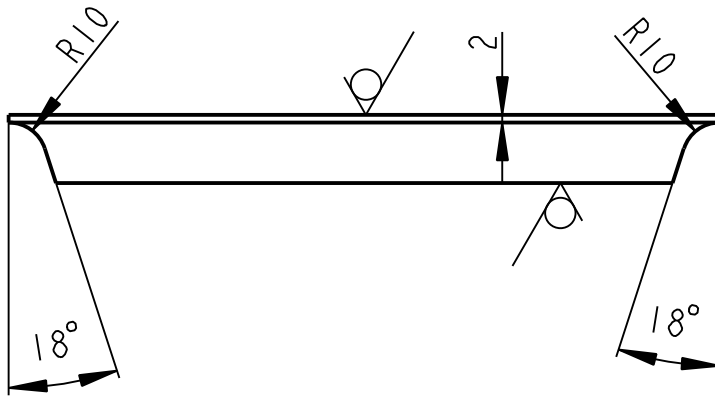
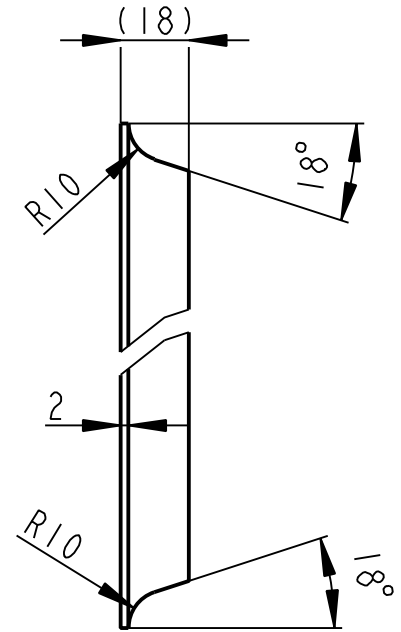
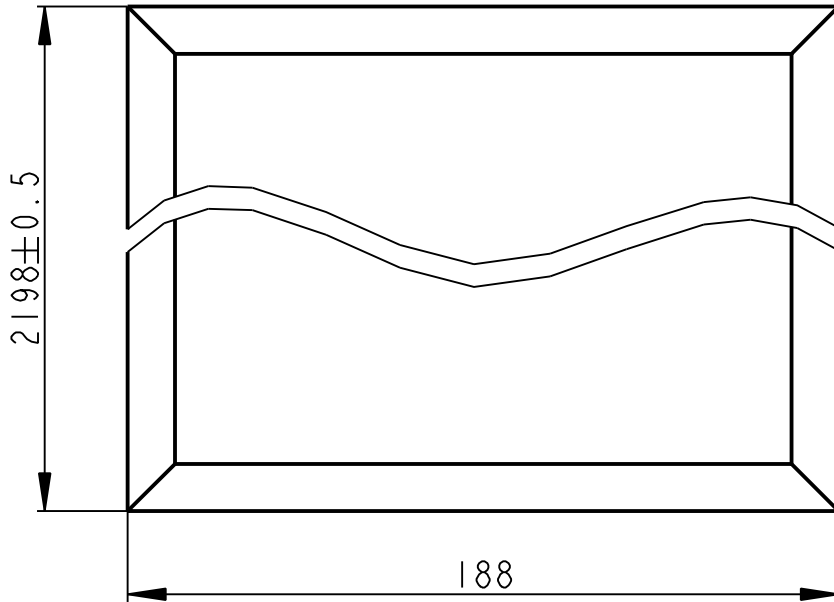


© 0.07 A

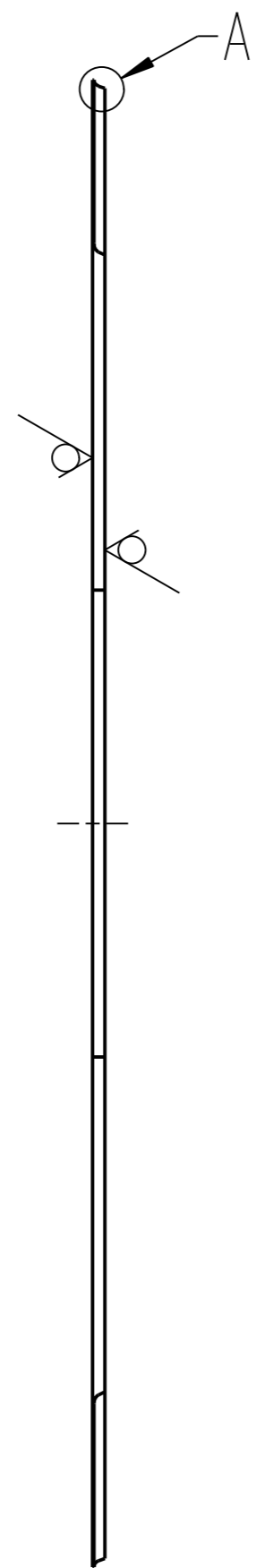
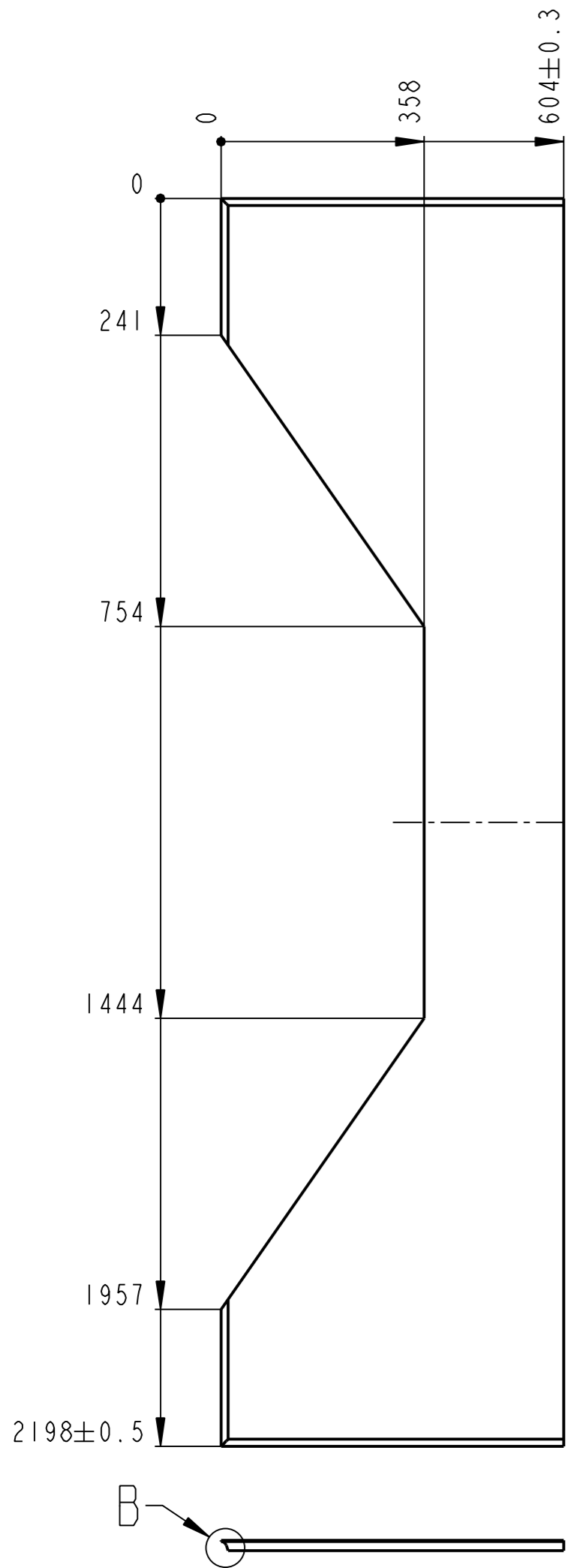
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	PLECH BOCNI P 42-250x175	CSN 42 5310	---- CSN 11523	----	22.854	----	10026	3
1	PLECH BOCNI P 42-250x175	CSN 42 5310	---- CSN 11523	----	22.854	----	10025	2
1	PLECH SPODNI P 32-170x250	CSN 42 5310	---- CSN 11523	----	8.246	----	10024	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovár	Material konecny / vychoz	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.
	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	27-Feb-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
					Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	22.791
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A502-OKO_VALCE-00503 VL 75-A502-OKO_VALCE-00503	Meritko SCALE	3:10	C.sestavy / Assembly No.	00502	VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
OKO VALCE					00503			
					list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

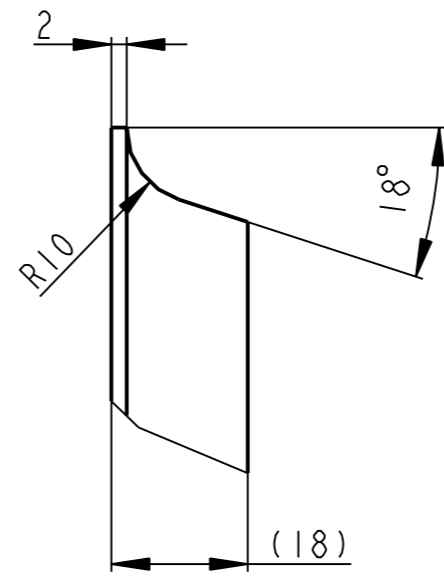
12.5 (✓)



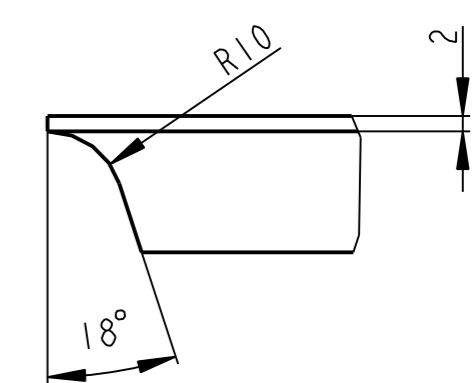
	P18-2200x190		CSN 42 5310		----- CSN 11 373		----	52.891	----	00502	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	27-Feb-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW -file		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.		00502
					VL75-A502-PLECH_2-10019		1:2		Typ/Type		VL75
Nazev / Title PLECH					VL75-A502-PLECH_2-10019		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10019		Format SIZE 4		
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				



A
1:1

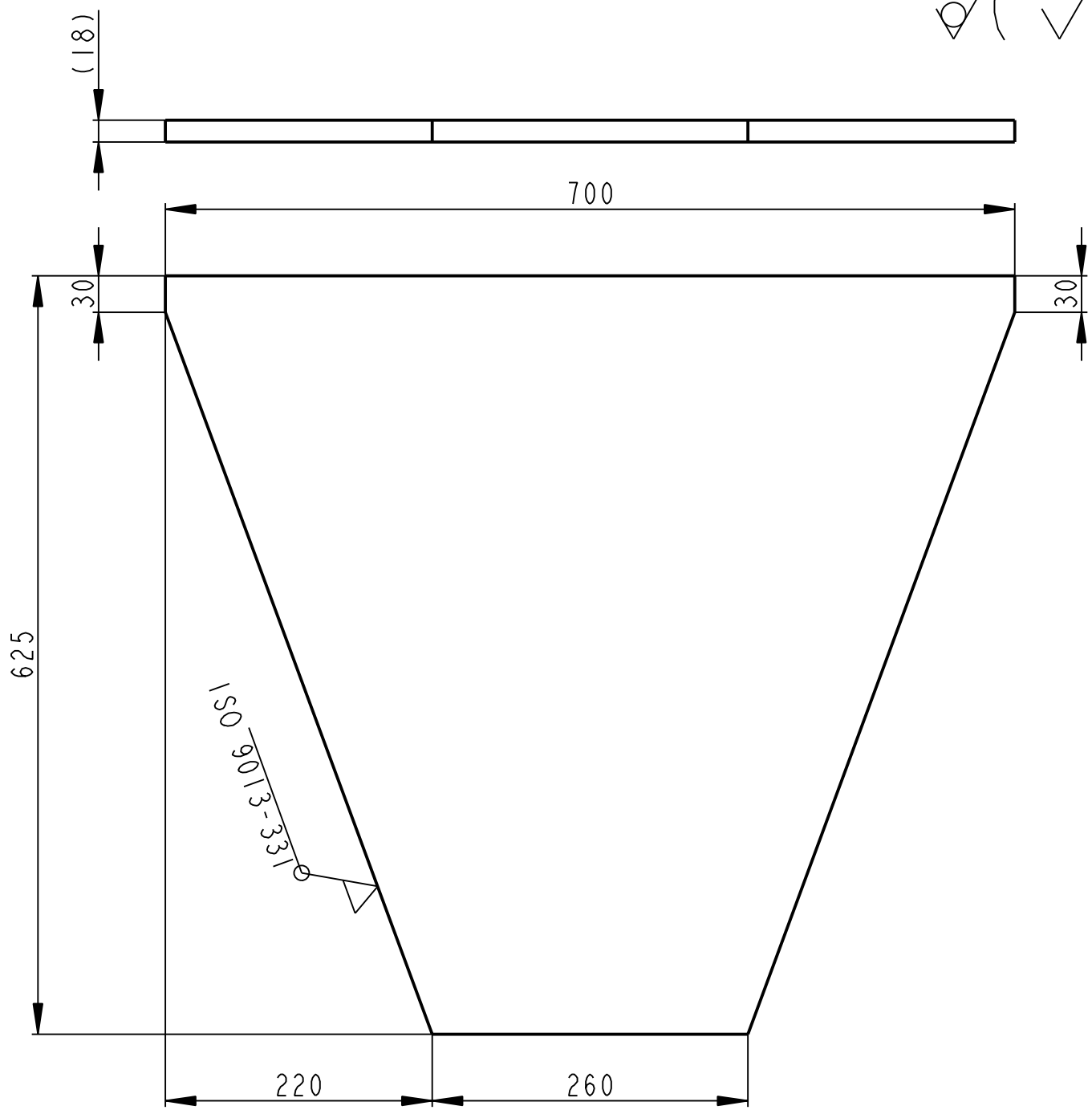
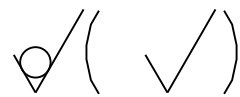


B
1:1



12.5 (✓)

	P18-2200x605	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	124.778	----	00502	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovarov / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	27-Feb-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:			
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A502-PLECH_3-10020	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00502	Format / Format SIZE
Nazev / Title PLECH		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A502-PLECH_3-10020	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10020		Typ/Type VL75		List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1



	P18-700x625	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	43.323	----	00502	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						



OPVK ENGINEERING

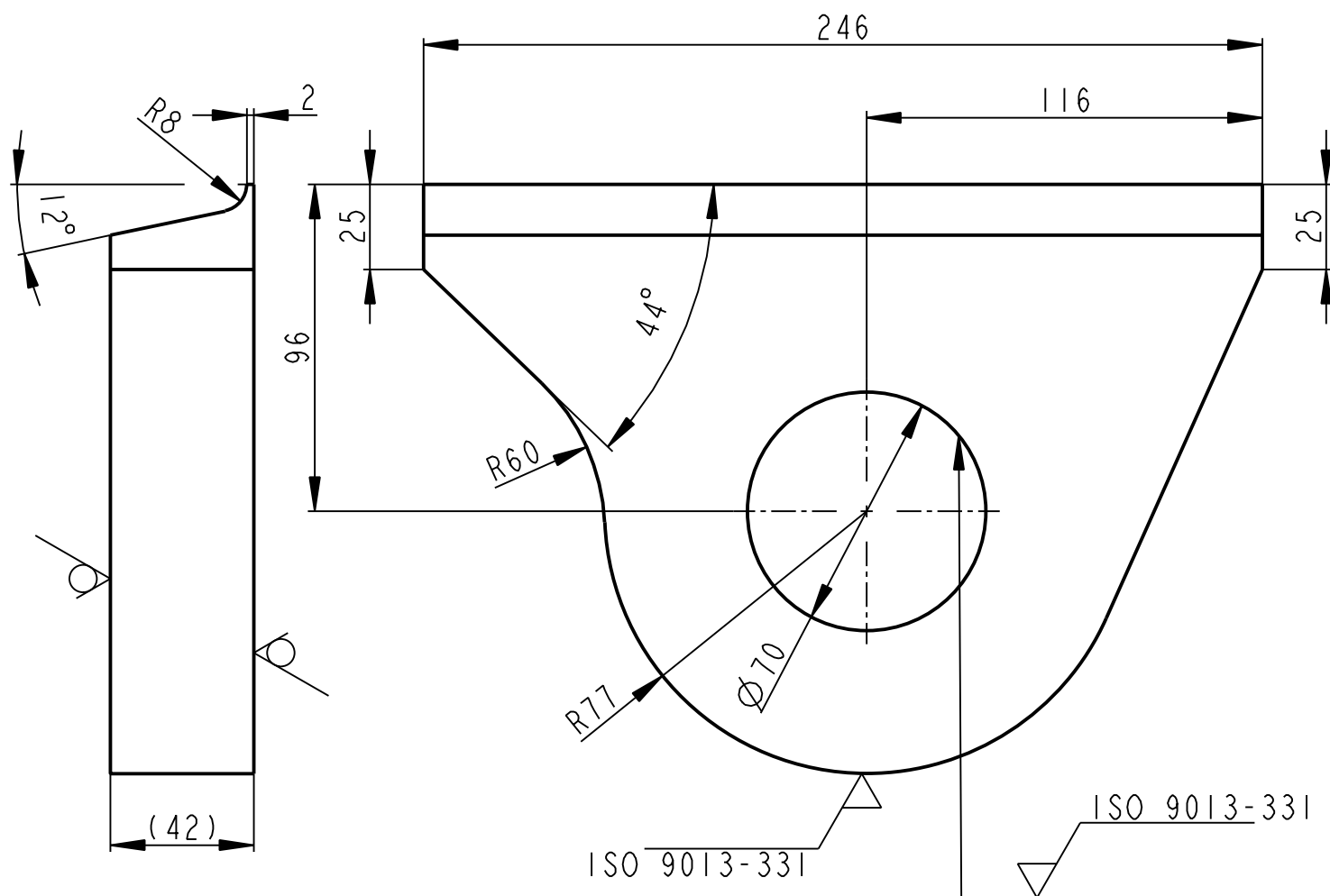
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A502-ZEBRO_3-10023	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00502
		Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A502-ZEBRO_3-10023			Typ / Type	VL75

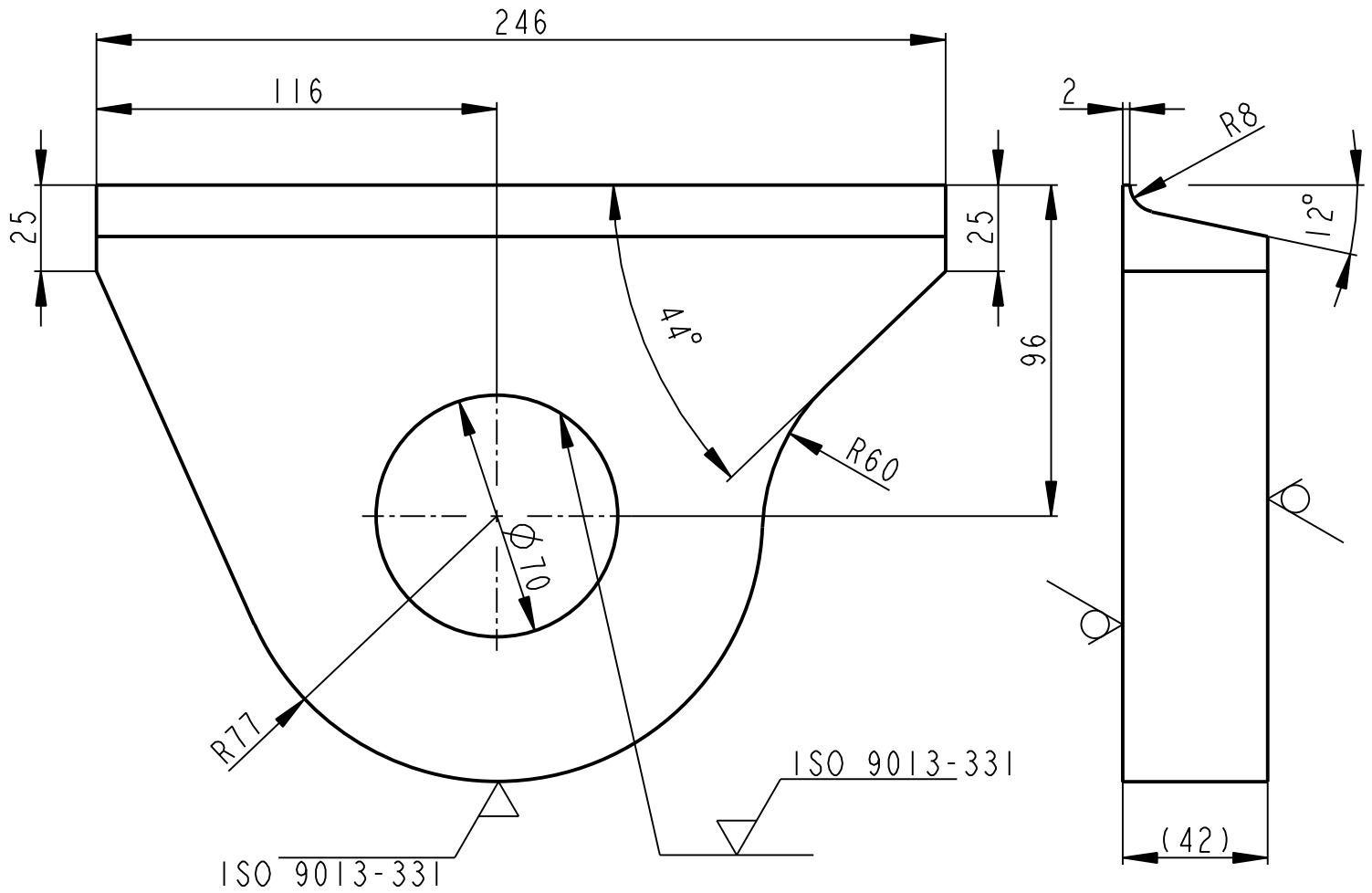
Název / Title	ZEBRO	ČÍSLO VYKRESU / DRAWING NO.	10023	Format SIZE	4
		List / sheet 1	pocet listů / no.sheets 1		

12.5 (✓)



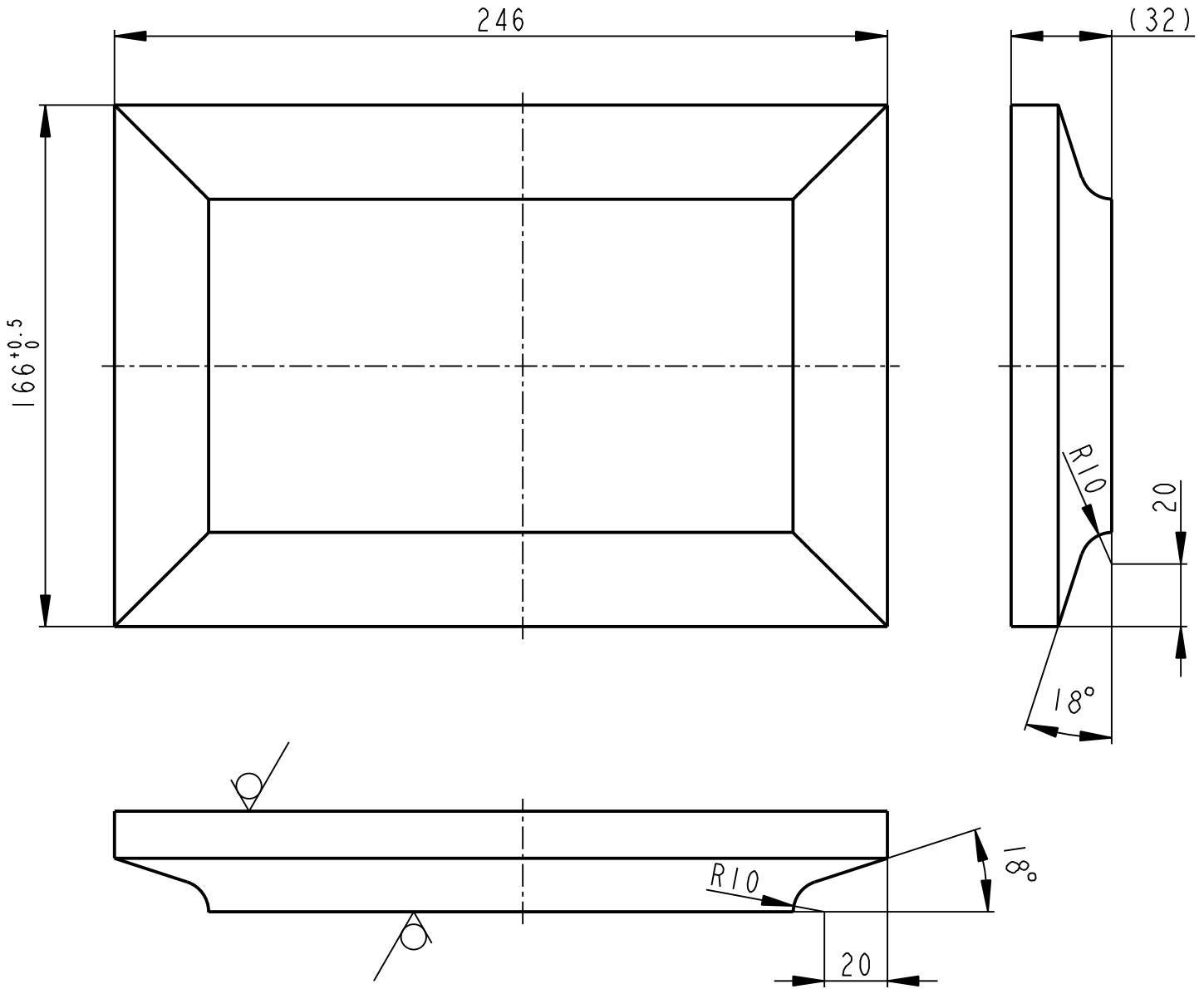
	P 42-250x175		CSN 42 5310	----- CSN 11523	-----	22.854	-----	00503	2	
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Prezk. / CHK			Technolog/ist							
Schval. / APP			Prezk. /CHK							
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A503-OKO_VALCE_L-10025	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00503		
Název / Title		PLECH BOCNI			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10025		Typ/Type	VL75	Format SIZE	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4	

12.5 (✓)



	P 42-250x175		CSN 42 5310		----- CSN 11523		----	22.854	----	00503	3
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank		Material konečný/výchozí End material/Material		T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Prezk. /CHK			Technolog/ist								
Schval. /APP			Prezk. /CHK								
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A503-OKO_VALCE_P-10026		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00503		VL75
Název / Title PLECH BOČNI					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10026			Typ/Type 		Format SIZE 4	
					List/sheet 1			pocet listů/ no.sheets 1			

12.8 (✓)



	P 32-170x250	CSN 42 5310	CSN 11523	----	8.246	----	00503	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	27-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
	Index/No.	Schválil/Aprpr.			popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



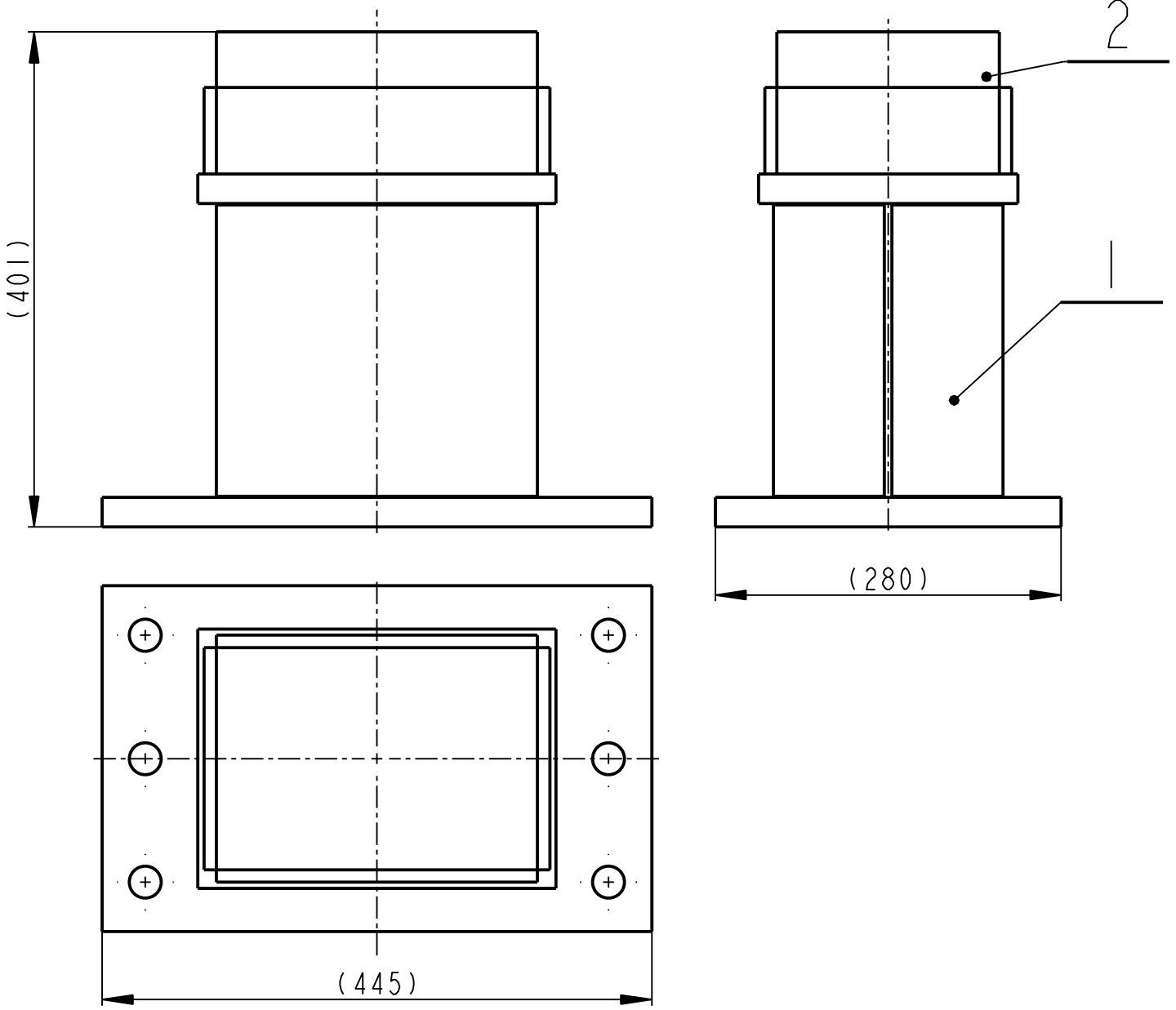
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

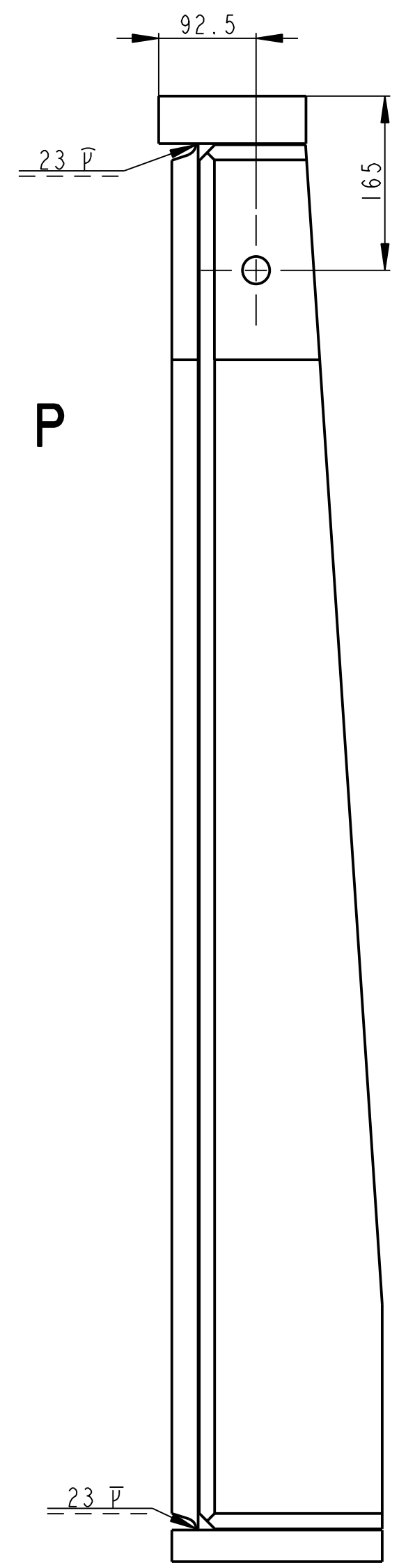
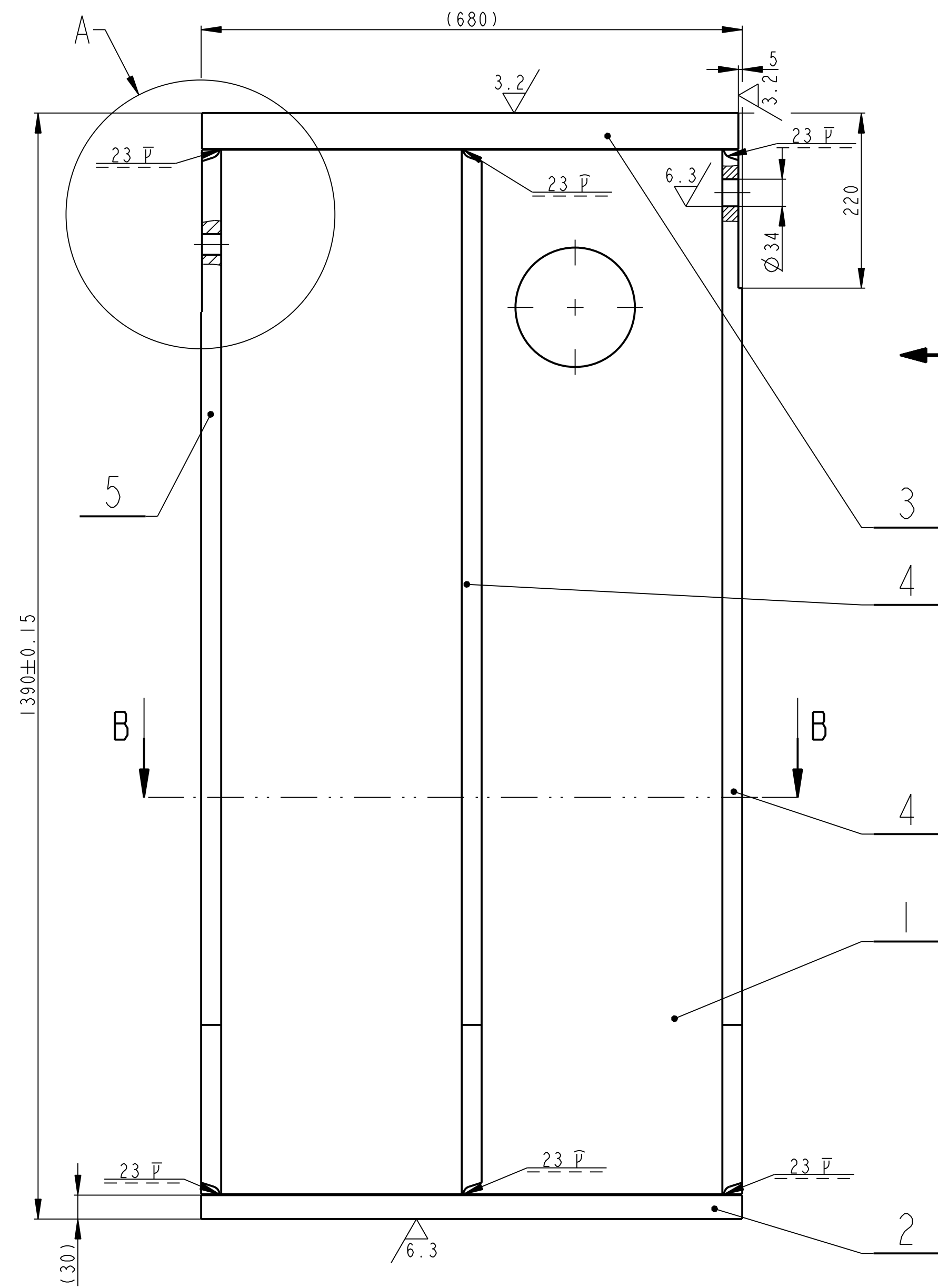
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A503-OKO_VALCE_SP-10024	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00503
Název / Title PLECH SPODNI		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A503-OKO_VALCE_SP-10024	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10024		
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

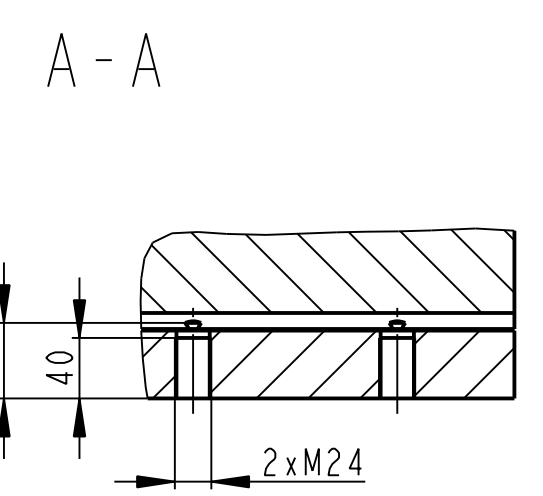
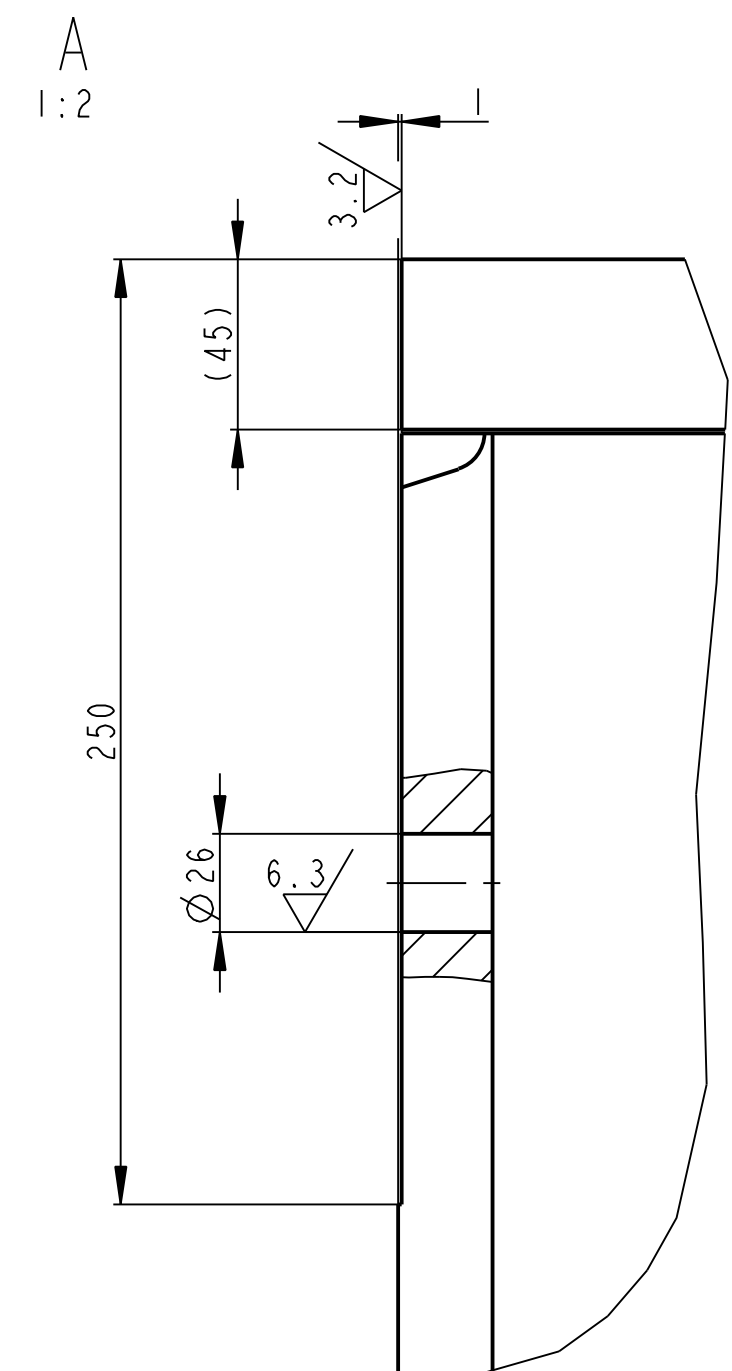
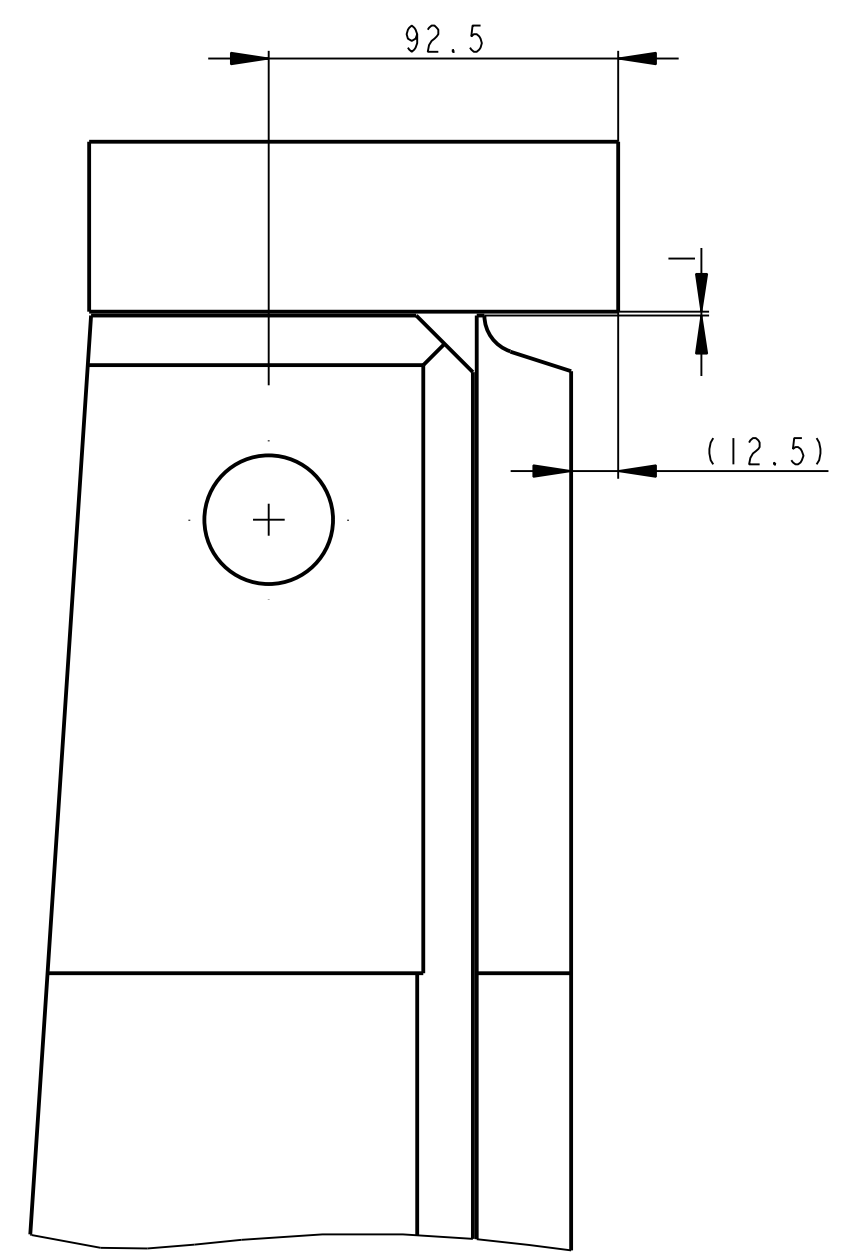
✓(✓)



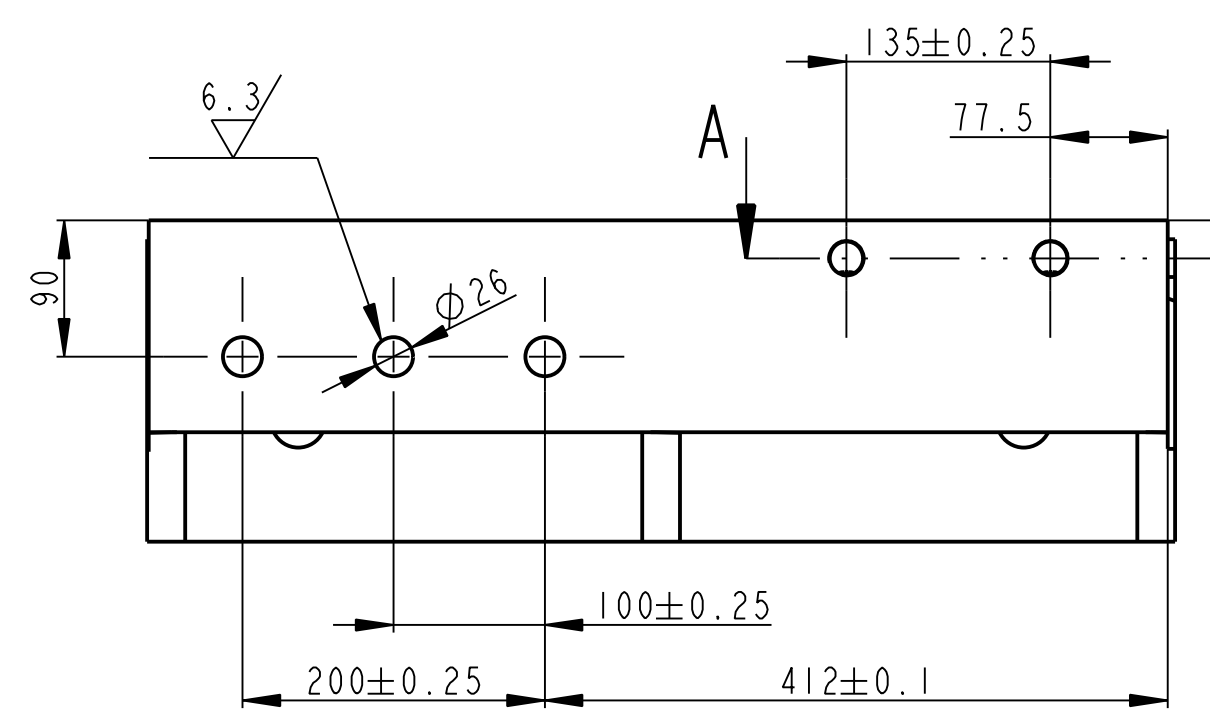
1	NARAZNIK 180x115-260		TVRDE DREVO		4.252				2
1	ZARAZKA	SESTAVA			57.195		00508		1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vypozi Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil /DWN.	27-Mar-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
			index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		61.447	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A504-DORAZ-00507 VL75-A504-DORAZ-00507	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00504		
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DORAZ				00507			4		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



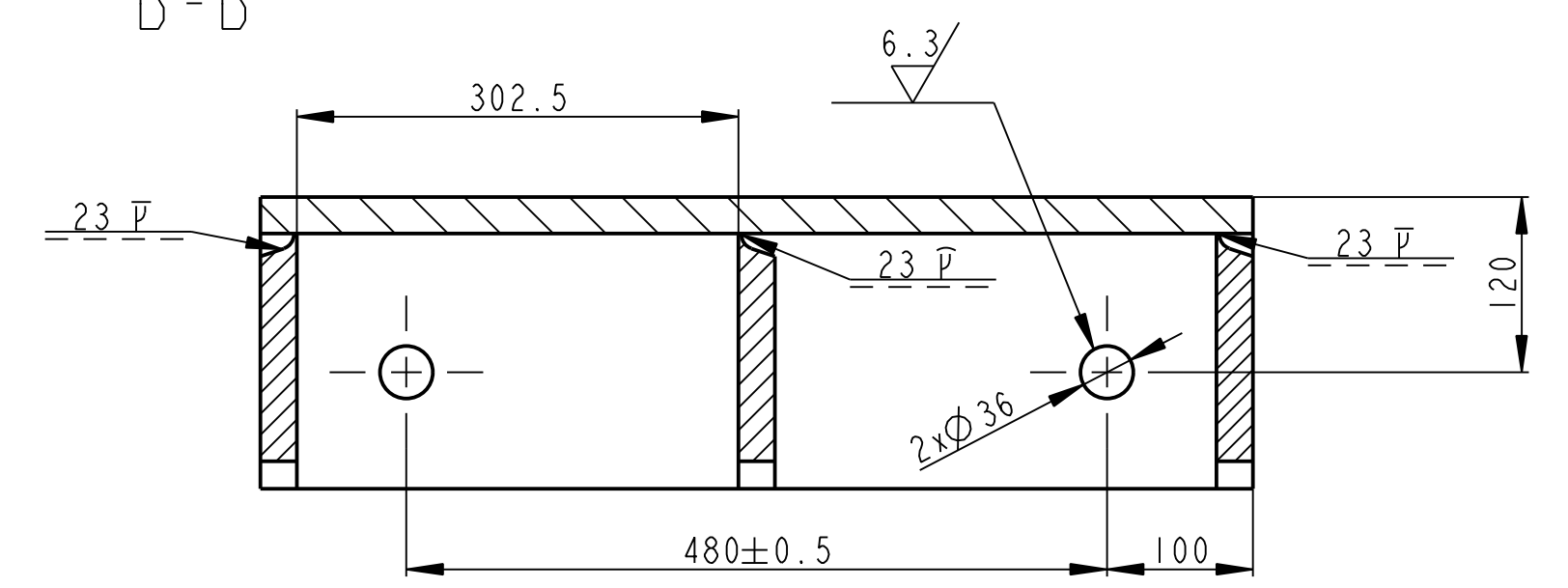
POHLED P
1:2



A - A



B - B



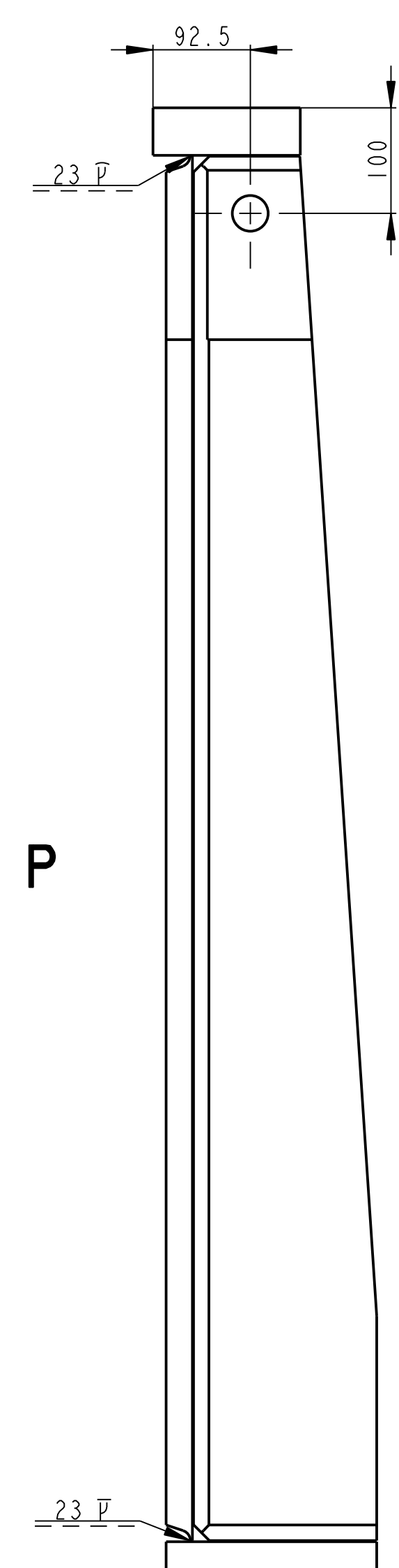
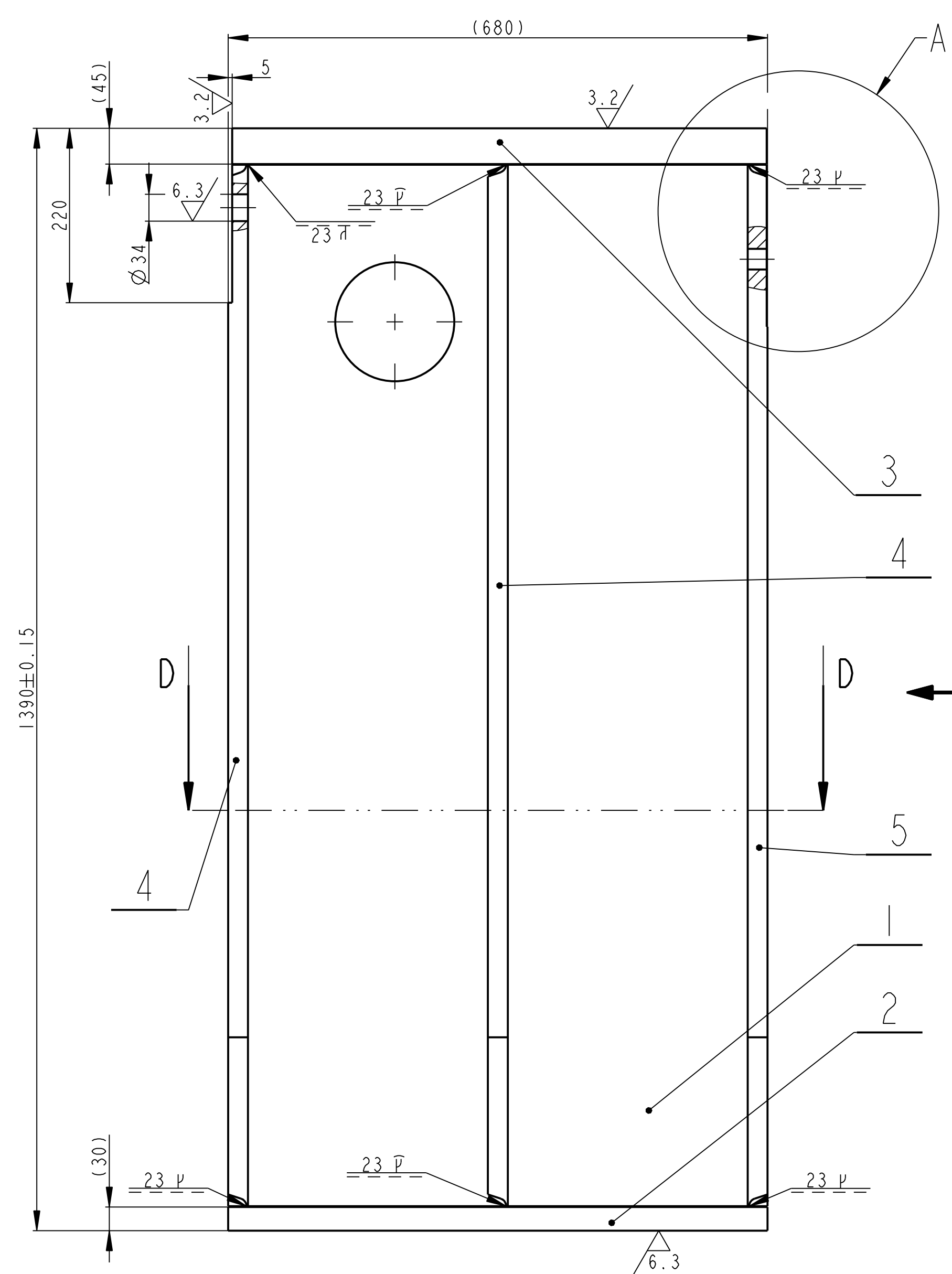
KOREN III/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK I35/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PREDHEV 200-250°C
 PO SVARENI DOHREV NA TEPLOTU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNICHN Pnutí
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187 - C

Číslo kusů / Part No.	Název - rozměr / Title - size	Položka / Blank	Materiál / Material	T.odd. / Weight	C.hmot. / Weight	H.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Pos. / Pos.
1	ZEBRO P25-1315x180	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	10037	5
2	ZEBRO P25-1315x180	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	10036	4
1	PLD 140x50-680	CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	----	37.366	----	----	3
1	P35-200x680	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	37.366	----	----	2
1	STENA P25-1315x680	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	149.138	----	10033	1

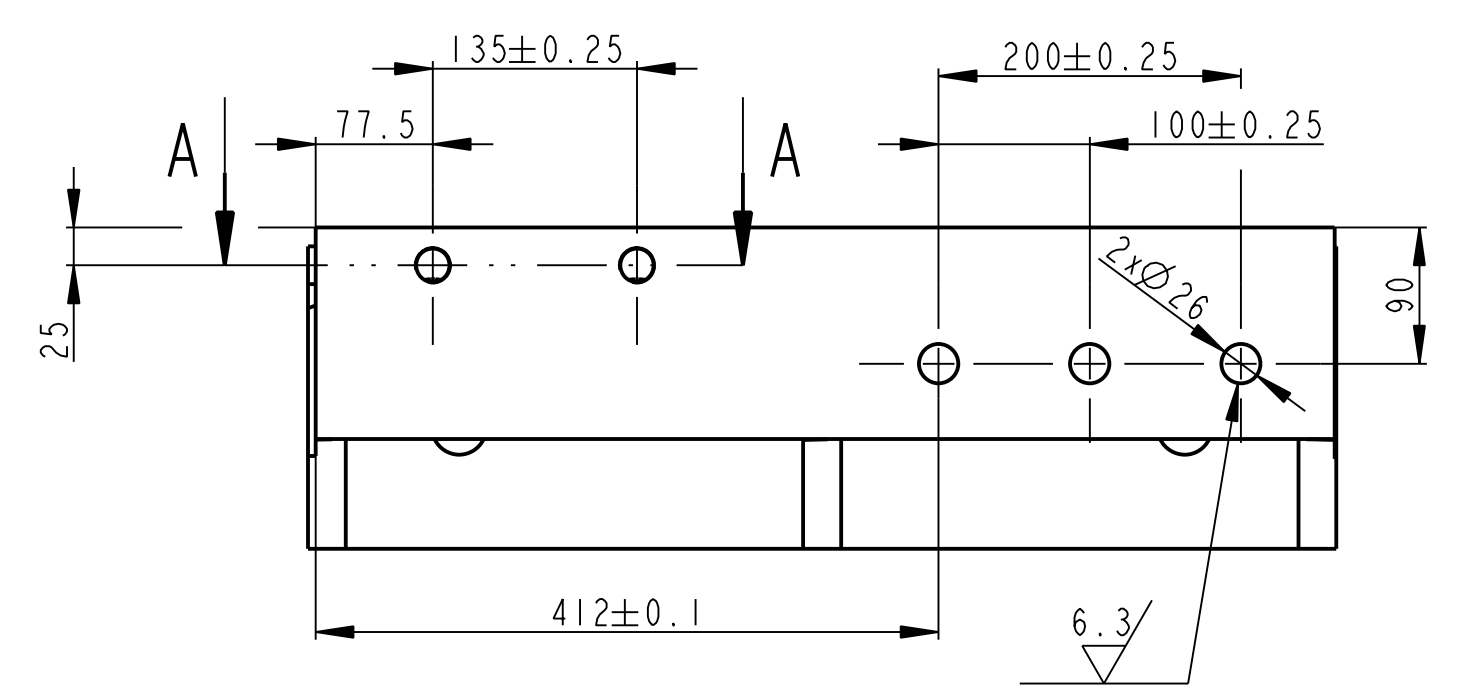
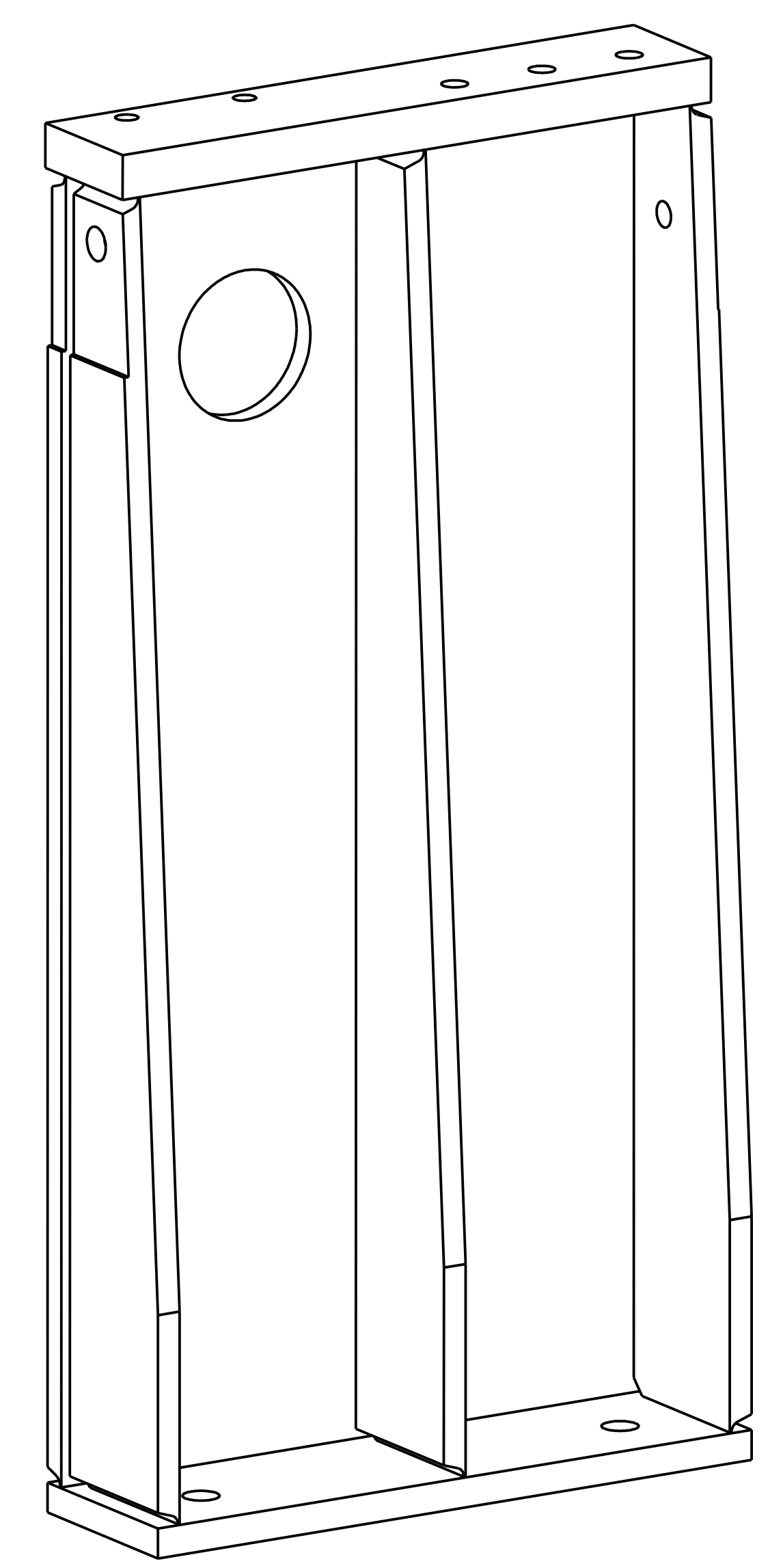
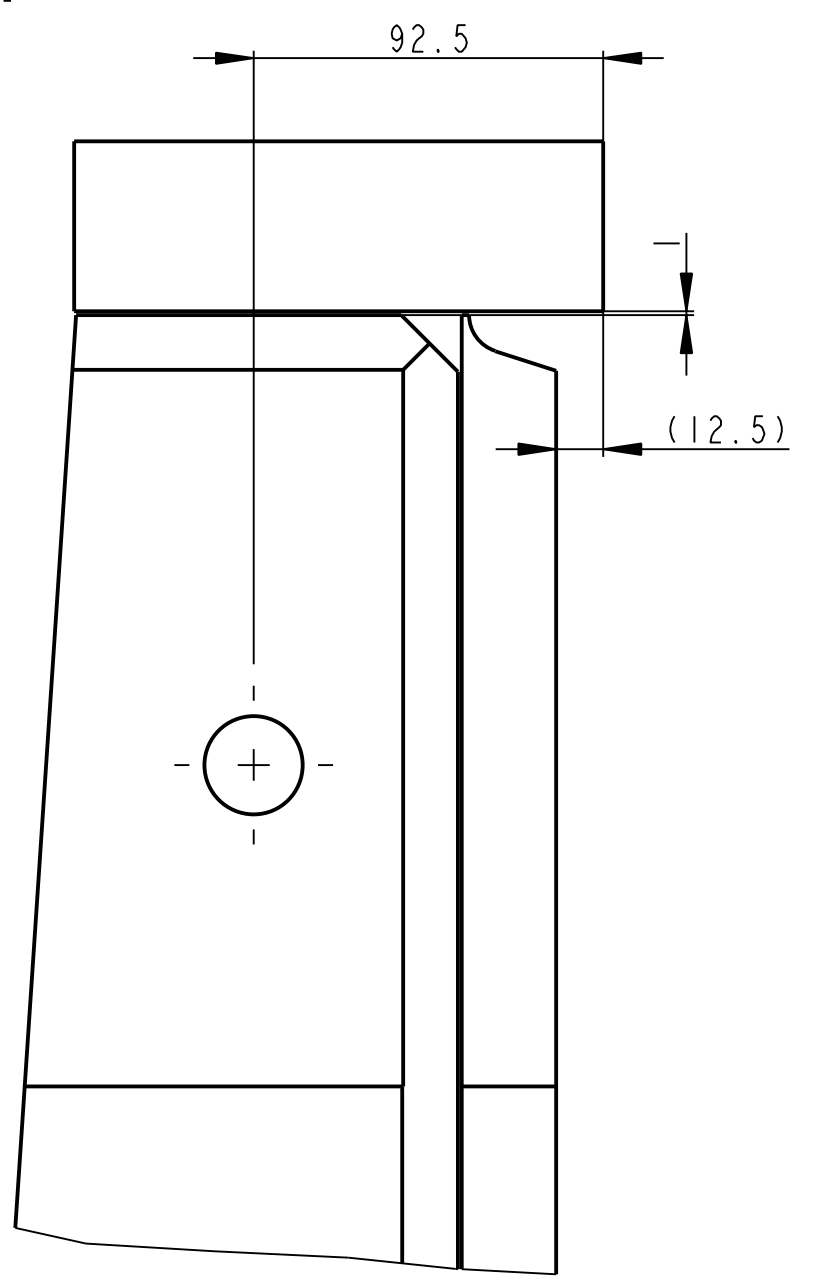
Datum / Date	Jméno/Name / Name	Techno-log/ist / Tech. log/ist	Přezk./CHK / Check	Schvál./APP / Approv.	Index/No. / Index/No.	Schvál./Appr. / Schval./Appr.	popis/zmena/change / description	Datum / Date	Podpis/Name / Signature
27-Mar-14	JIRASKO J.								

Methode 1 / Method 1	TOLERANCE / TOLERANCE	Soubor-model/ASW-file / Subor-model/ASW-file	VL75-A504-DRZAK_L-00506	Meritko / SCALE	1:5	Č.hmotnost sestavy / Asm. weight	333.926
ISO 128	ISO 80075	Soubor-vykres/DRW-file / Subor-vykres/DRW-file	VL75-A504-DRZAK_L-00506	Typ/Type	VL75	Č. sestavy / Assembly No.	00504

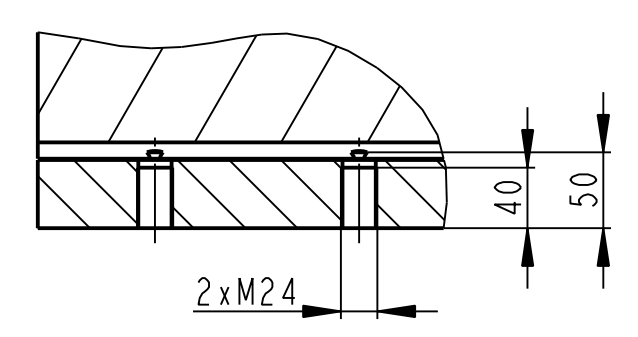
Název / Title	DRZAK	Číslo výkresu / Drawing No.	00506	Formát / Size	1
		list/sheet	1	počet listů / no. sheets	1



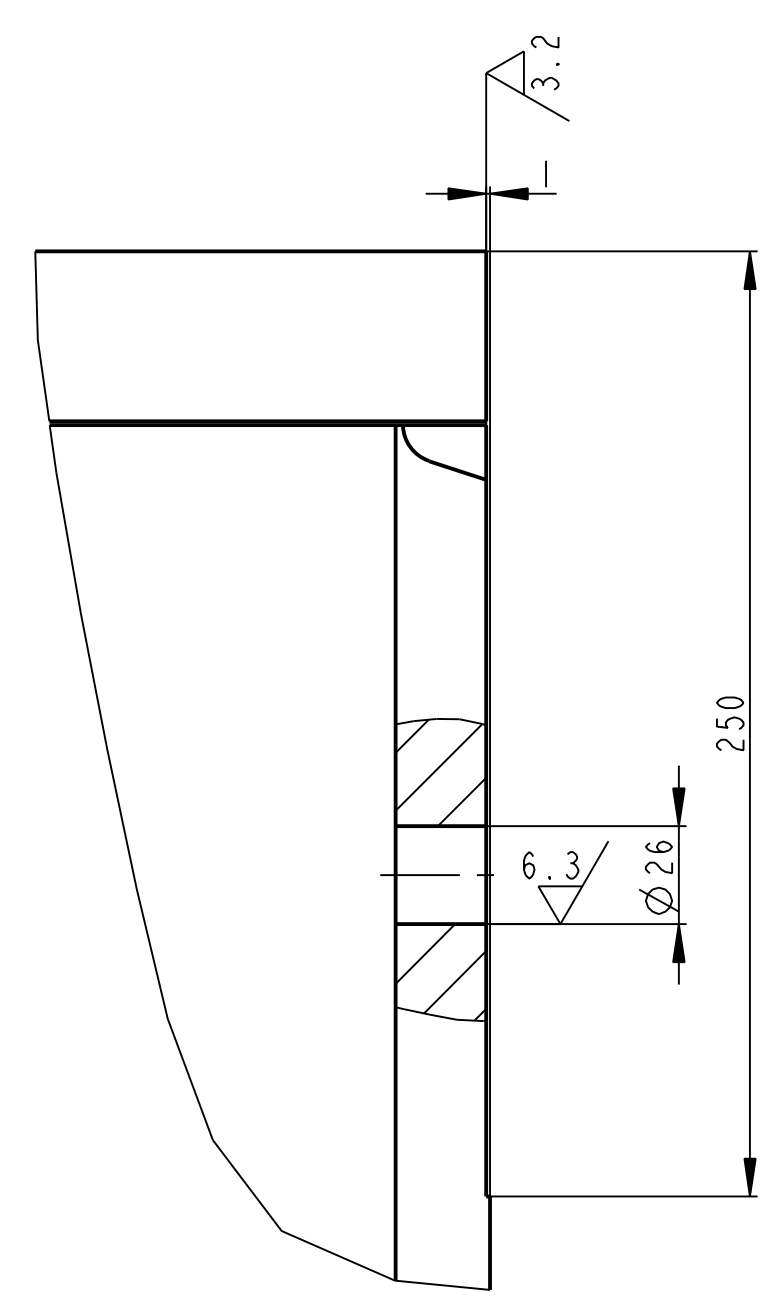
POHLED P
1:2



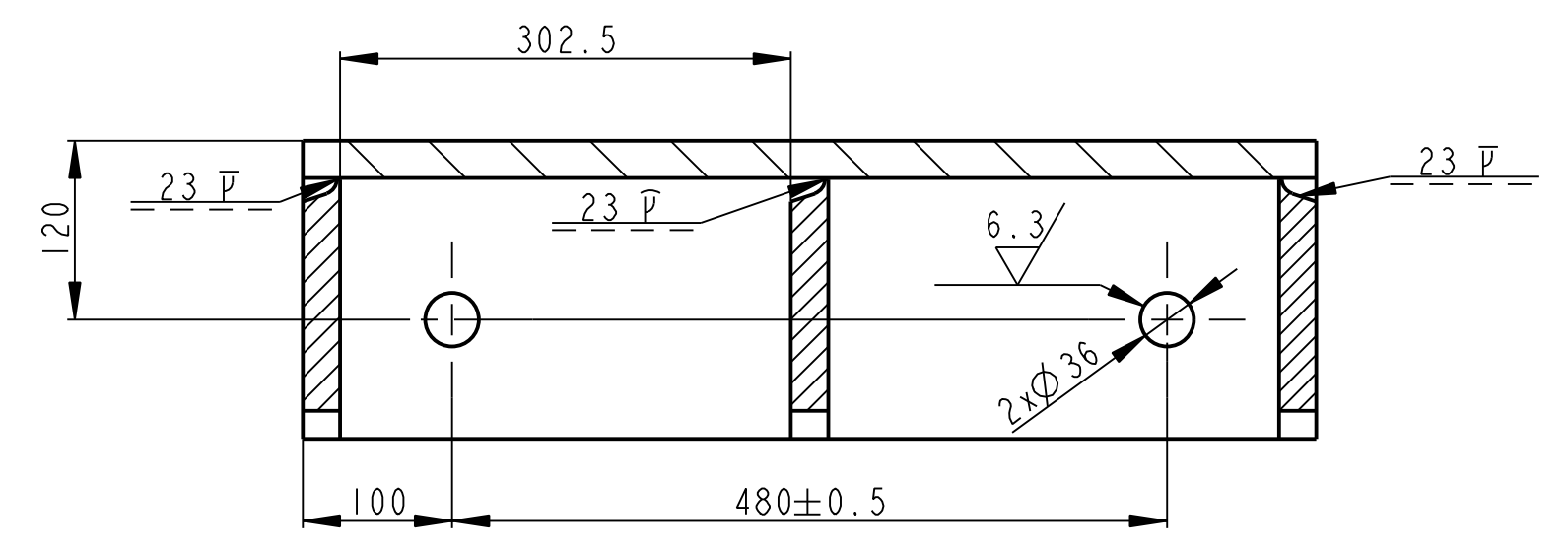
A - A



A
1:2



D - D



KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
PRO SVARENI PŘEDEHREV 200-250°C
PO SVARENI DŮHREV NA TEPLŮTU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNIH PNUTI
TEPLŮTA ZIHANI 500-650°C
VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187 - C

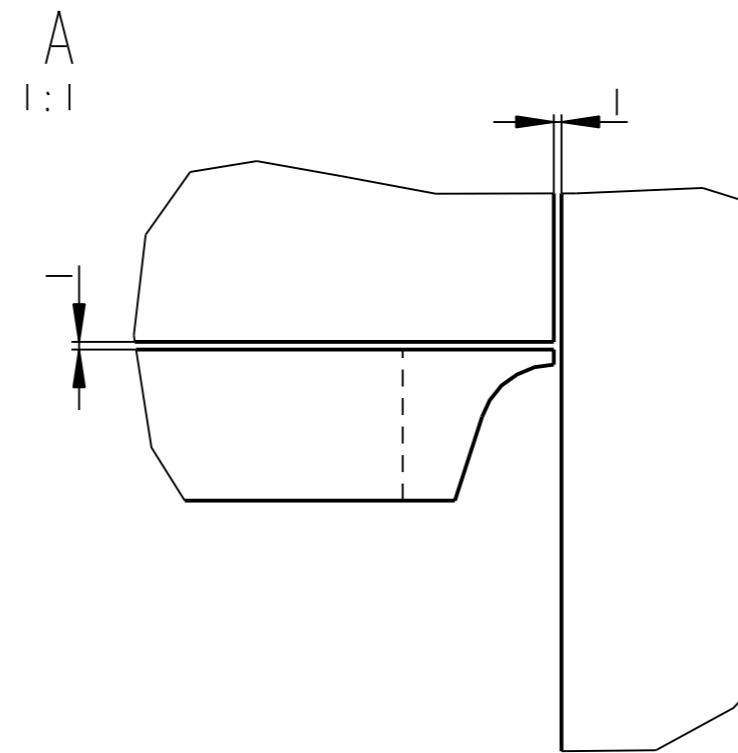
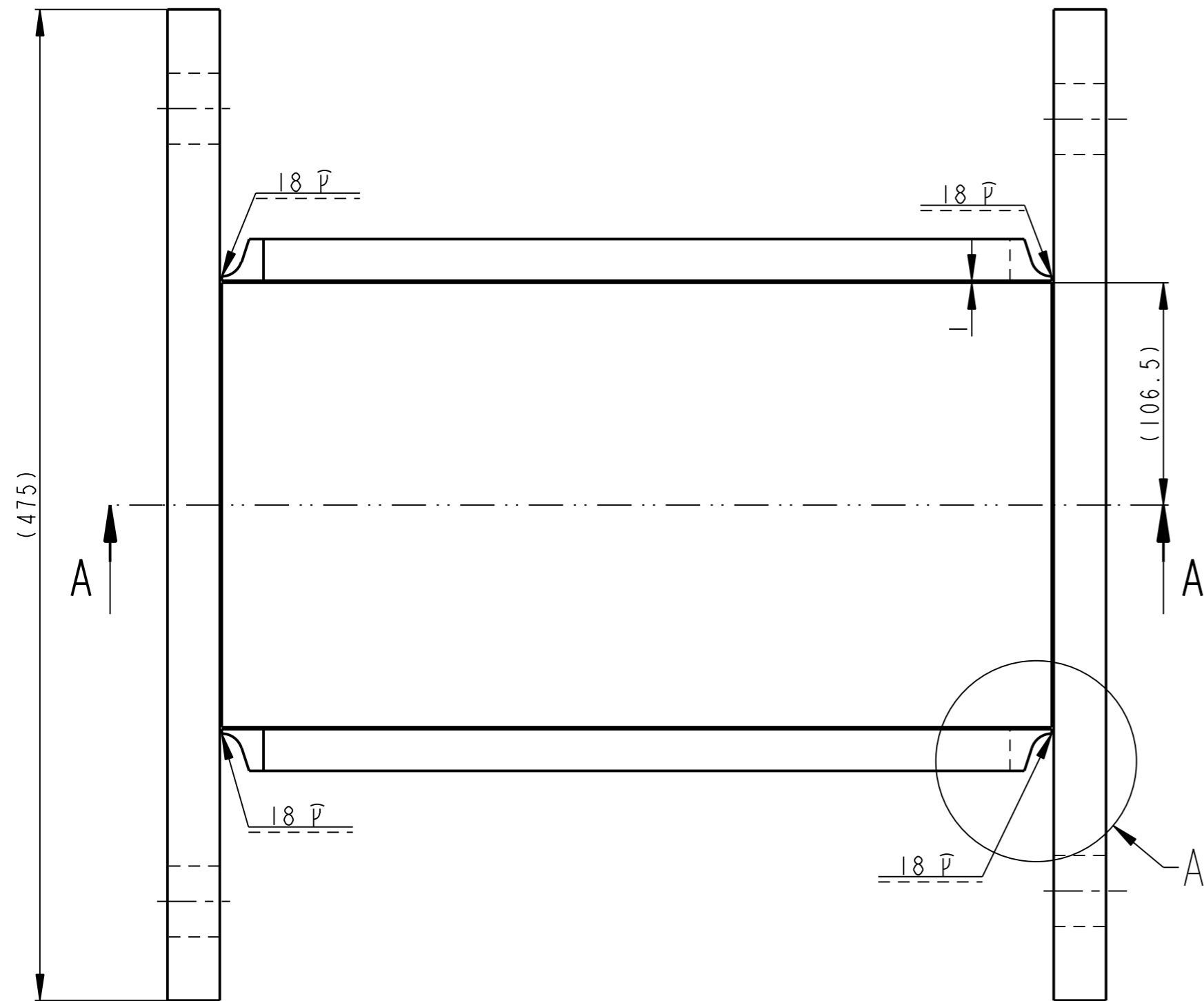
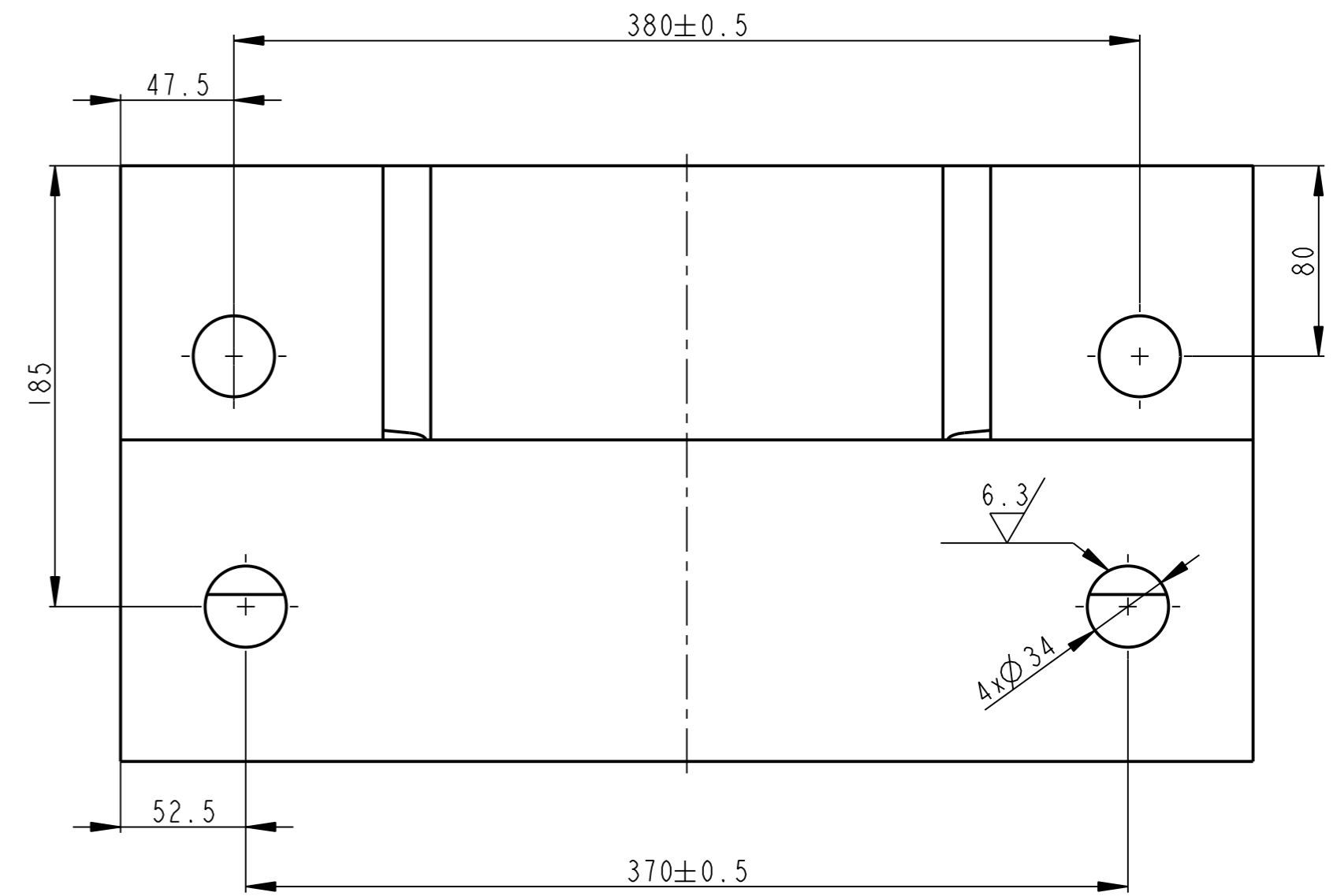
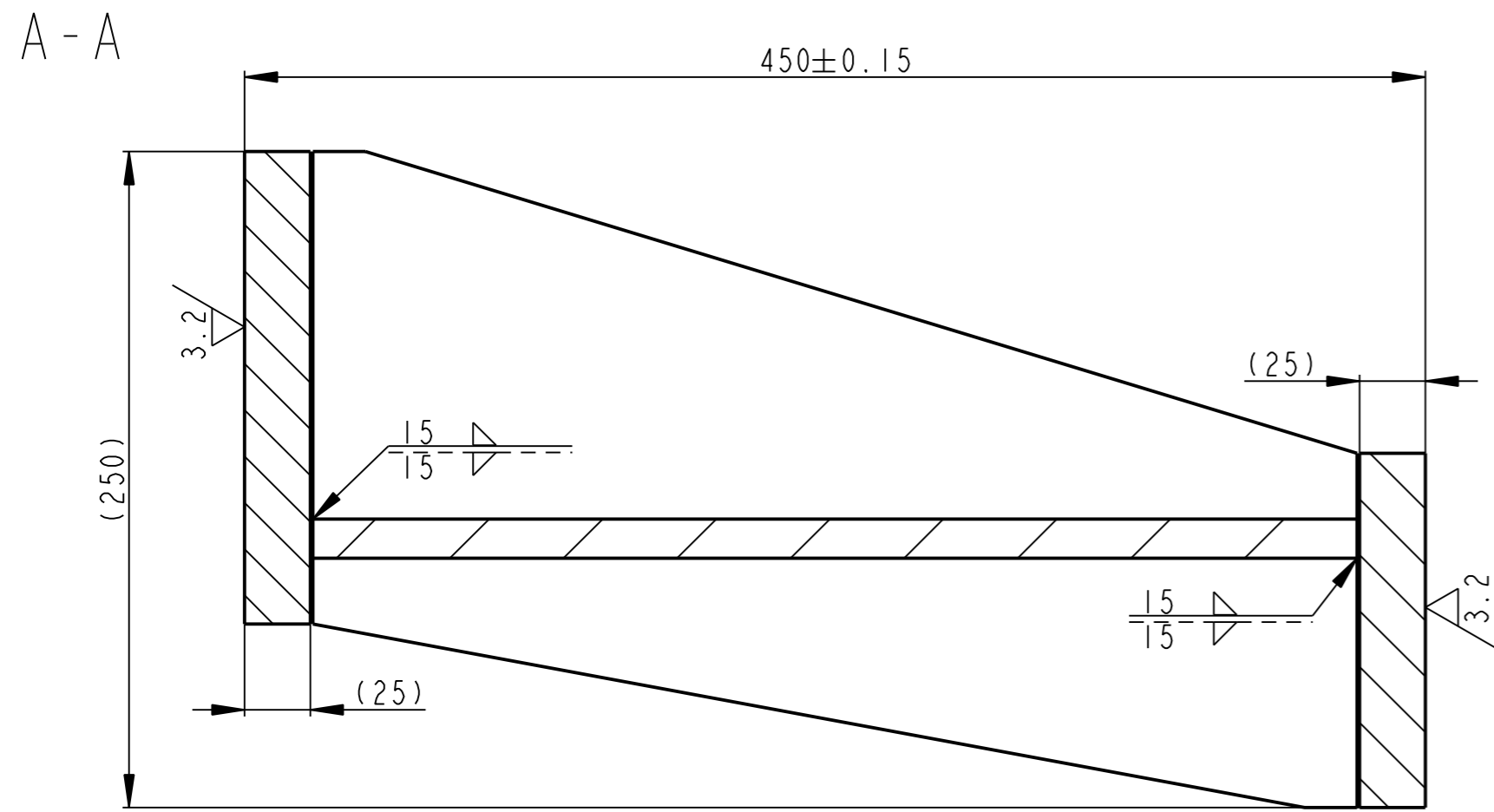
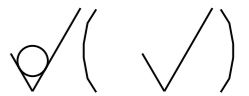
Počet kusů / Qty	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Materiál konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Císlo výkresu / Pos.
1	ZEBRO P25-1315x180	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	10032
2	ZEBRO P25-1315x180	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	10031
1	PLD 140x50-680	CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	----	37.366	----	3
1	P35-200x680	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	37.366	----	2
1	STENA P25-1315x680	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	149.138	----	1

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
28-Mar-14	JIRASKO J.		

Methode / TOLERANCE / TOLERANCE	Soubor-model / ASH-file	VL75-A504-DRZAK_P-00505	Meritko / SCALE	1:5
ISO 128	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A504-DRZAK_P-00505	Typ/Type	VL75

Název / Title	DRZAK	Císlo výkresu / Drawing No.	00505
Formát / Size		Formát / Size	1

POHLED P



KOREN 111/OK 48.00 CSN EN ISO 2560
 ZBYTEK 135/OK AUTROD 12.61 PRUMER 1.2 DLE DIN 8559
 PRO SVARY PREDEHREV 200-250°C
 PO SVARENI DOHREV NA TEPLITU MIN. 150°C PO DOBU MIN. 1 HODINY
 KONSTRUKCI PO SVARENI ZIHAT PRO ODSTRANENI VNITRNIH PNUTI
 TEPLOTA ZIHANI 500-650°C
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN ISO 17637
 KONTROLA TUPYCH SVARU DLE CSN EN 25817-C
 KAPILARNI ZKOUSKA SVARU 100% DLE CSN EN 25187 - C

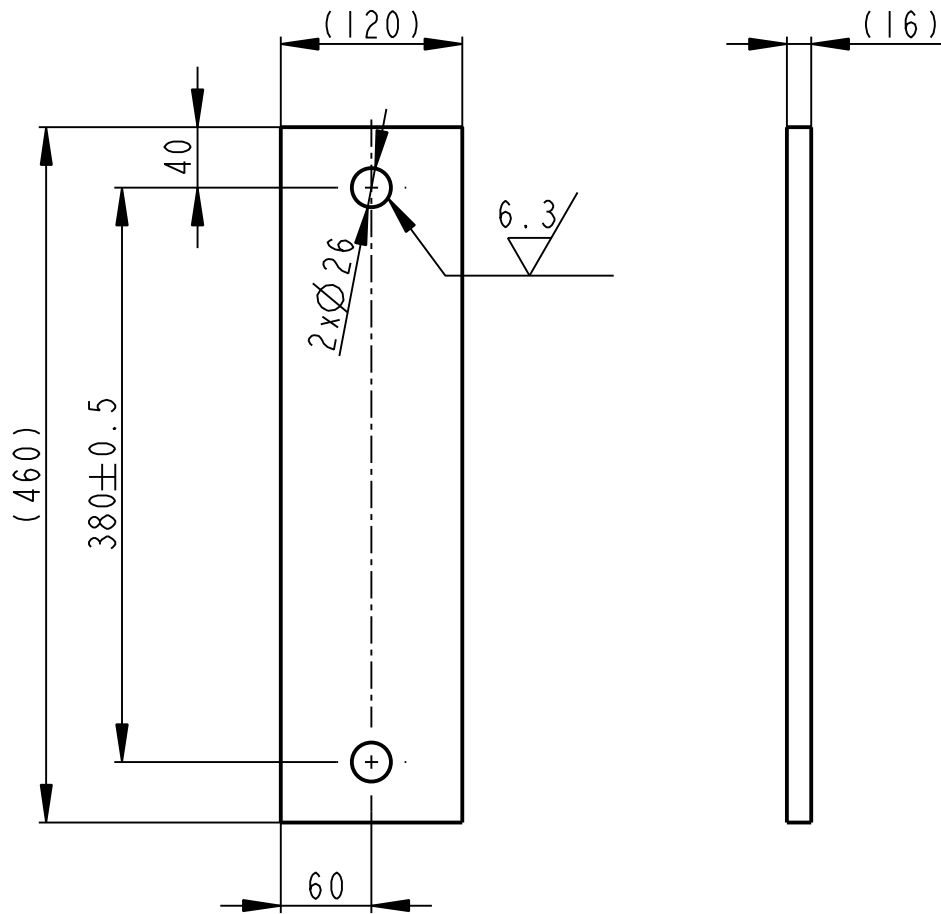
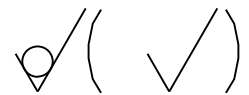
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny / vyzchozi / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	P15-213x398	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	9.983	----	----	5
1	STENA P20-400x250	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	9.700	----	10047	4
1	STENA P20-400x250	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	9.700	----	10046	3
1	P30-180x475	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	20.136	----	----	2
1	P30-135x475	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	15.102	----	----	1

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name
12-Mar-13	JIRASKO J.			

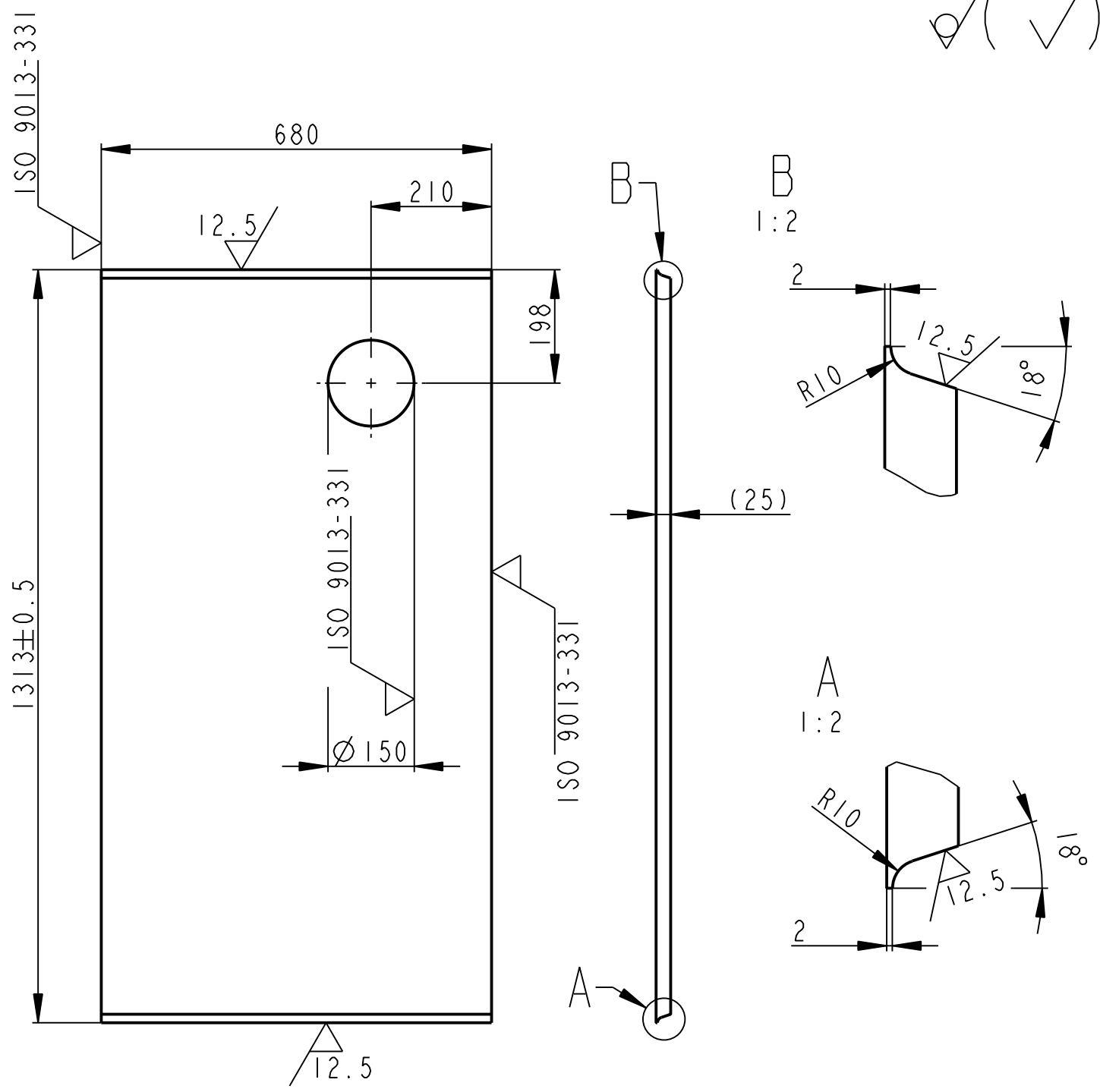
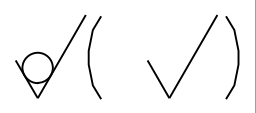
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file	VL75-A504-DRZAK-SP0J-00509	Meritko / SCALE	2.5	C.sestavy / Assembly No.	00504
Název / Title		DRZAK		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		00509	

Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

C.hmotnost sestavy / Asm. weight	58.032
Format SIZE	VL75
list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1

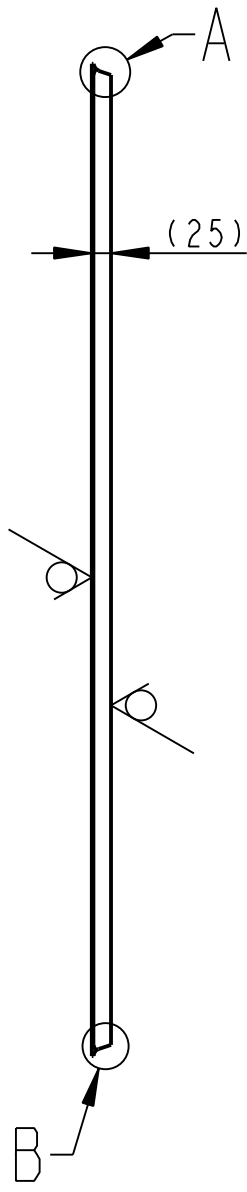
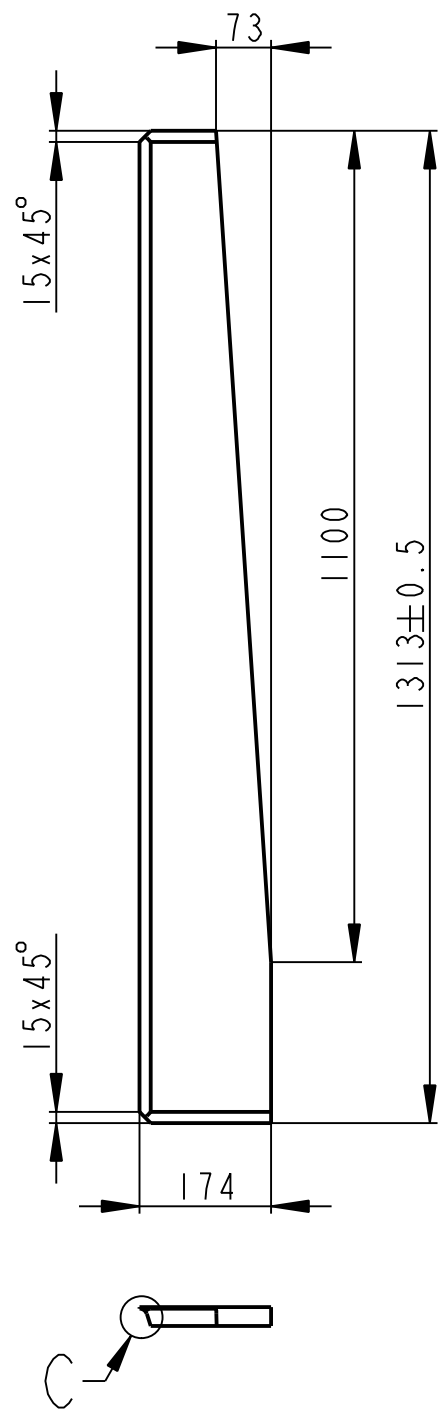


	PLO 120x16-460		CSN 42 5522.11	CSN 11 523.1	----	6.800	----	00504	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK			Technolog/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A504-PAS-10049 VL75-A504-PAS-10049	Meritko / SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00504 VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PAS</h1>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">10049</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	

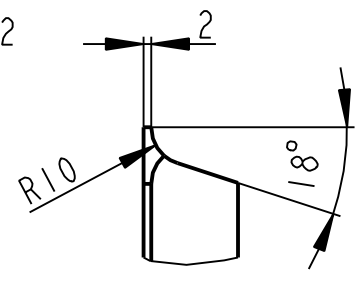


	P25-1315x680	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	149.138	----	00505	1
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	11-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
		Poznámka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A505-STENA-10028	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00505		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A505-STENA-10028	SCALE	1:10	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
STENA			10028			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

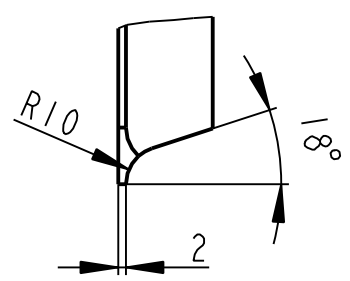
12.5 (✓)



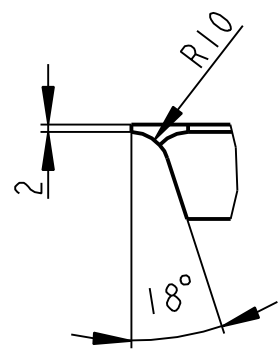
A
1:2



B
1:2

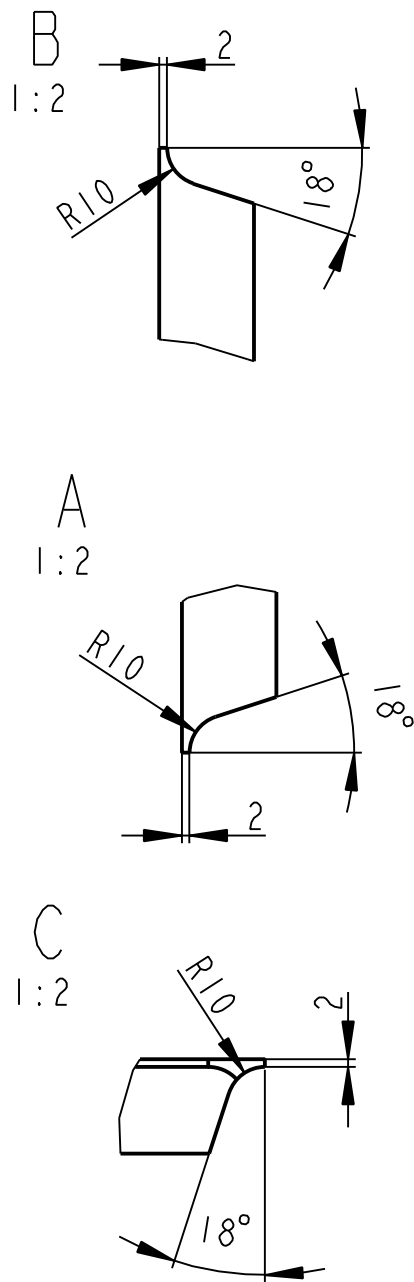
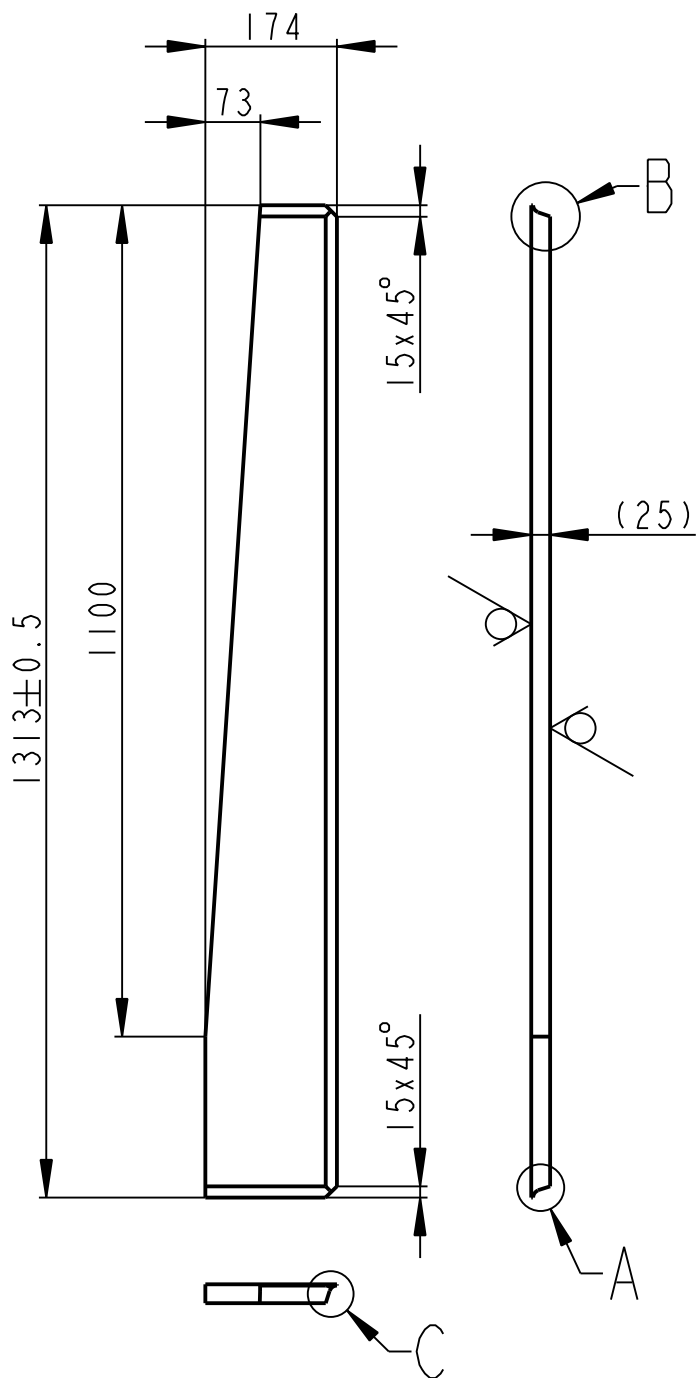


C
1:2

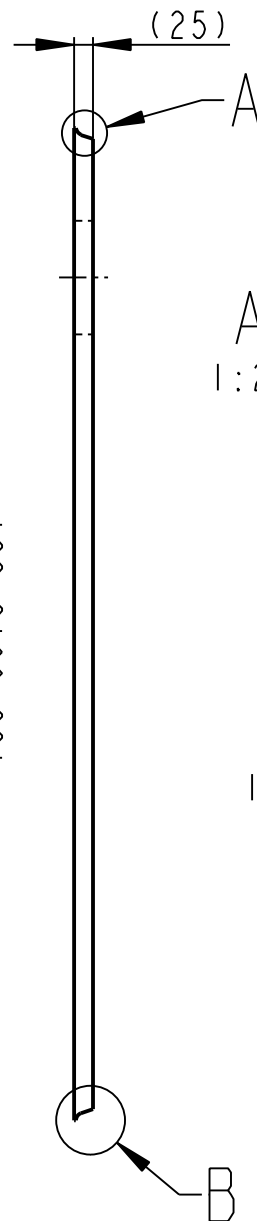
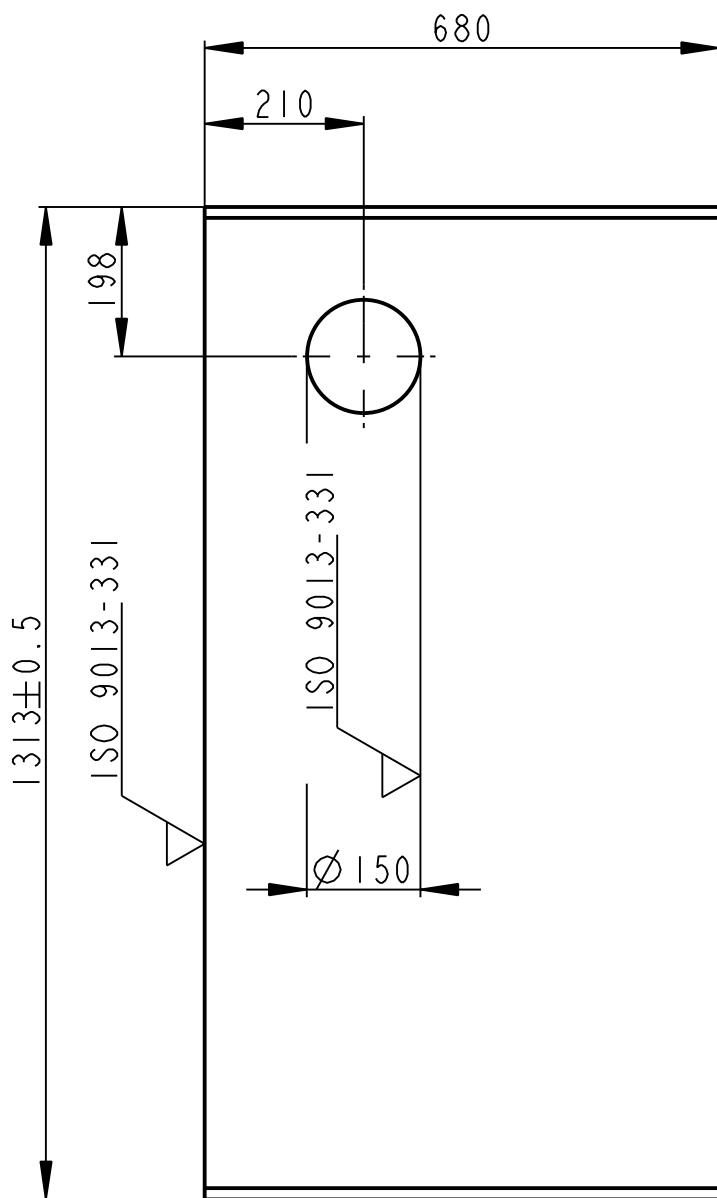


	P25-1315x180		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	00505	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	11-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	index/No.		Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A505-ZEBRO-10031	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00505
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A505-ZEBRO-10031	SCALE	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
ZEBRO					10031			4	
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	

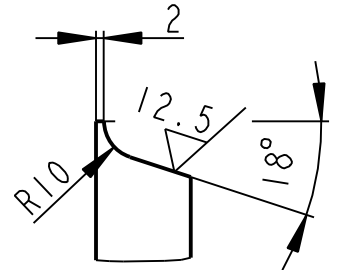
12.5 (✓)



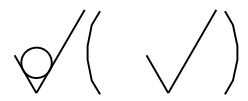
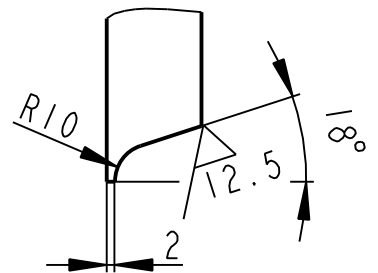
	P25-1315x180		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	00505	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	11-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
				Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A505-ZEBRO-10032	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00505
			Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A505-ZEBRO-10032	1:10	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
ZEBRO					10032				4
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



A
1:2

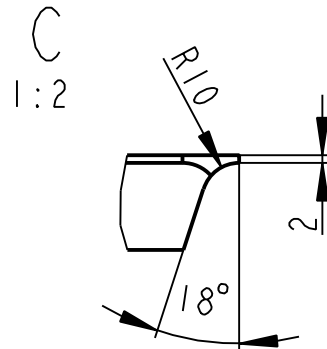
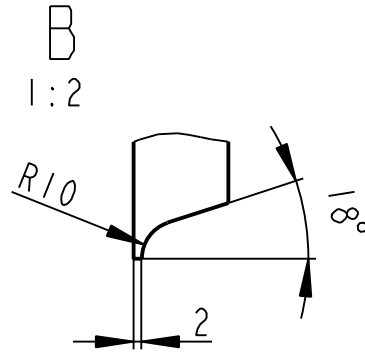
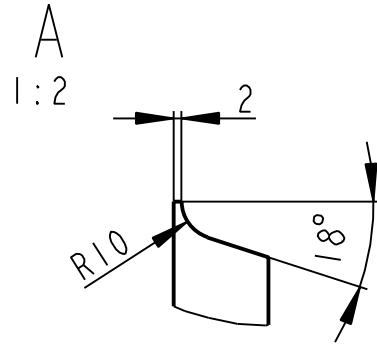
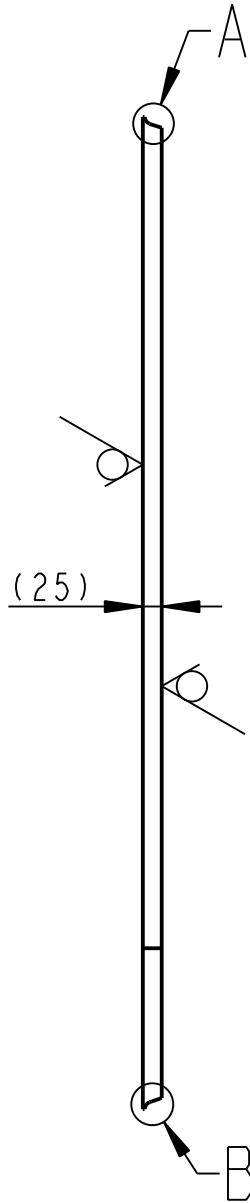
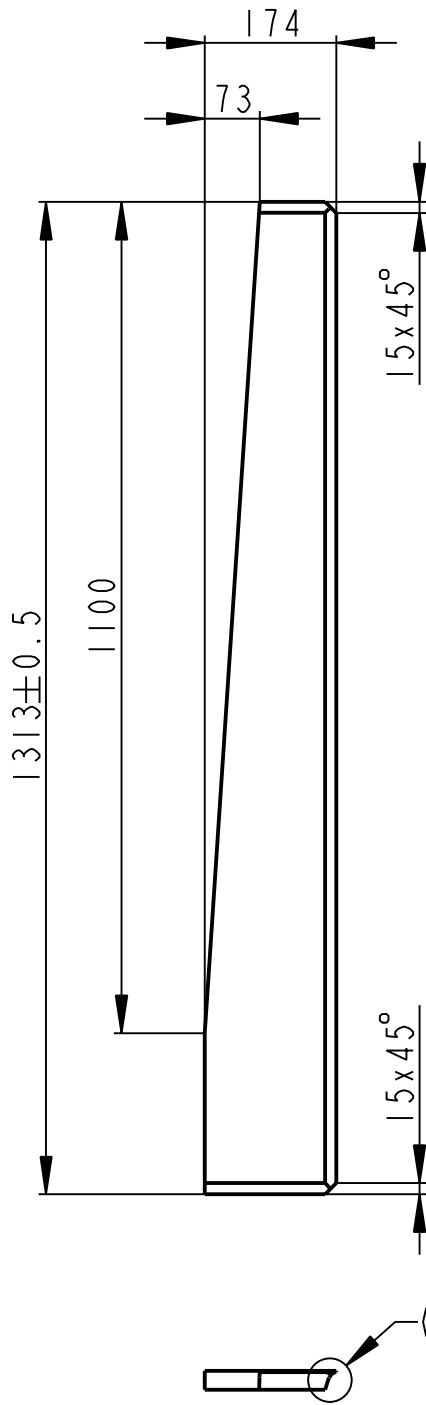


B
1:2



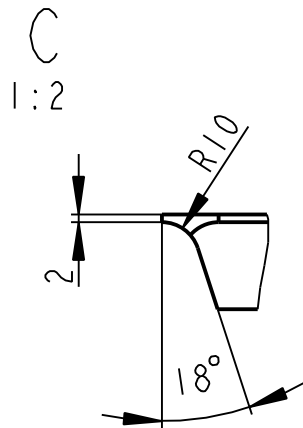
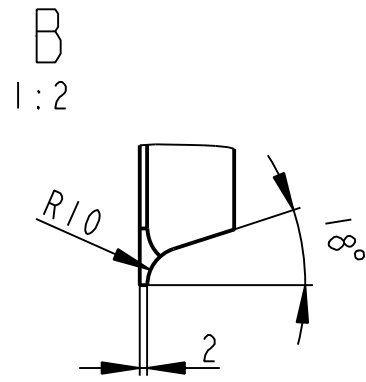
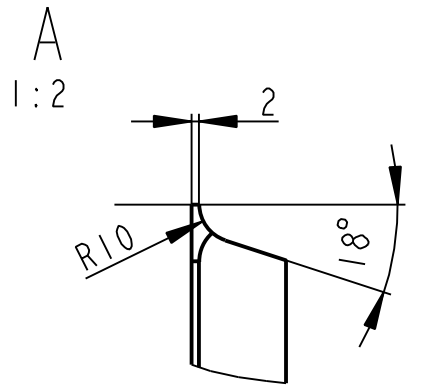
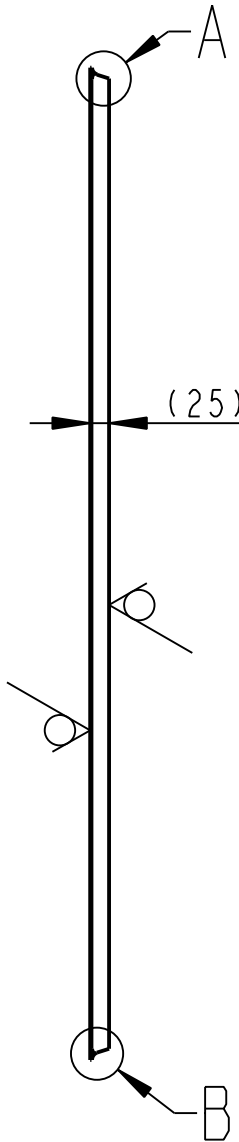
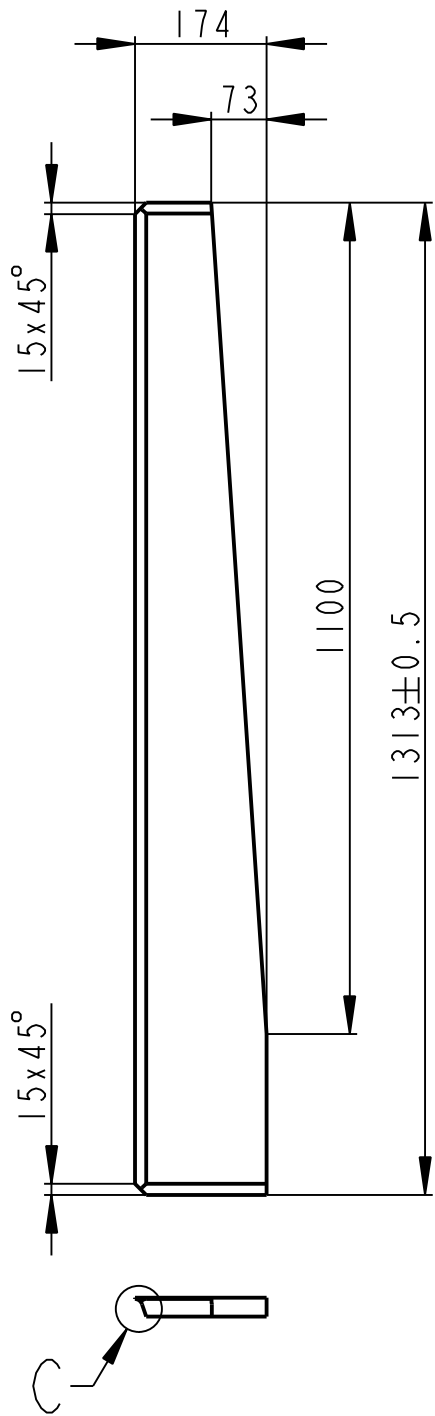
	P25-1315x680		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	149.138	----	00506	1
Pocet kusu	Nózev - rozmer		Polotovár	Material konecny/v ýchoz í	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	12-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A506-STENA-10033	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00506	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A506-STENA-10033	SCALE	1:10		VL75	
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Typ/Type		Format SIZE	
STENA				10033		4		List/sheet 1	
								pocet listu/ no.sheets 1	

12.5 (✓)

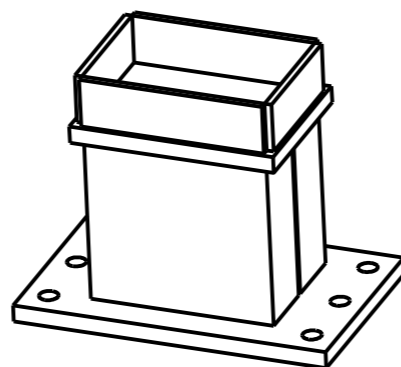
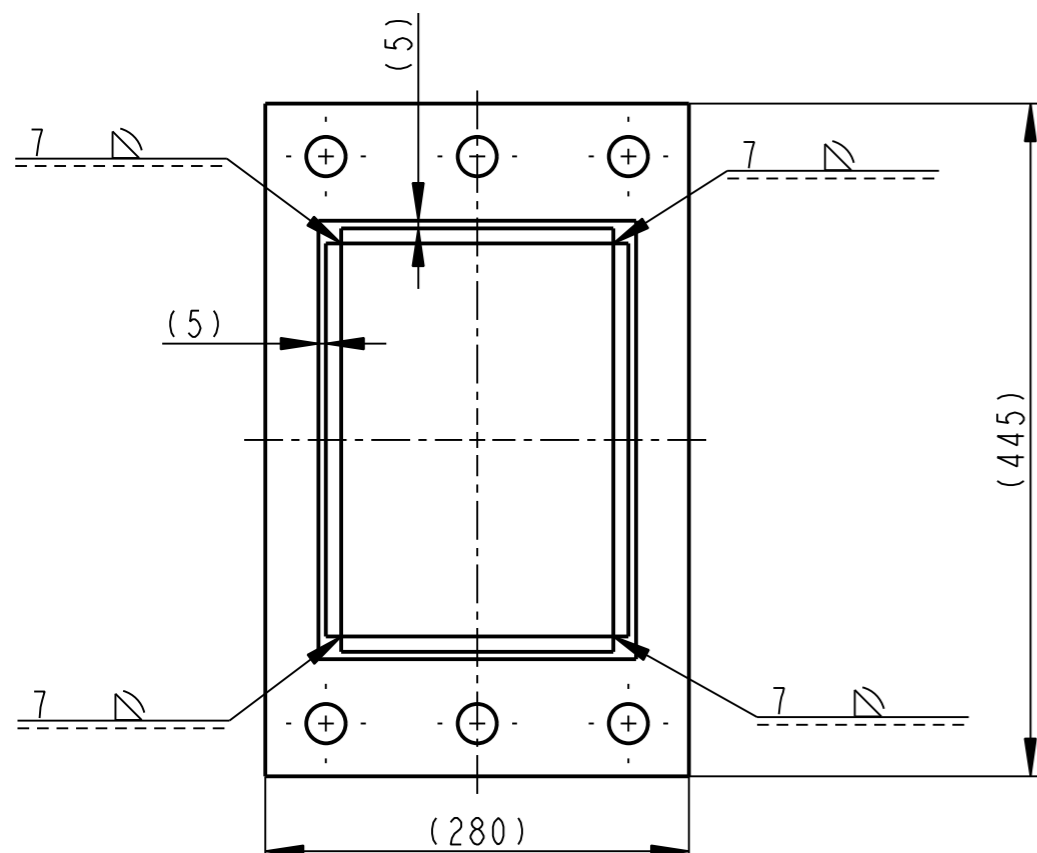
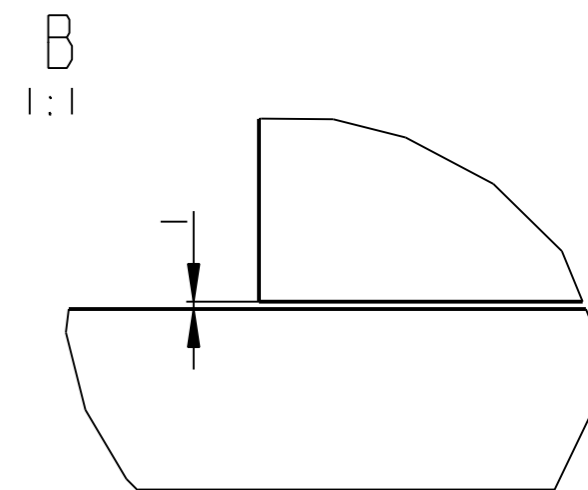
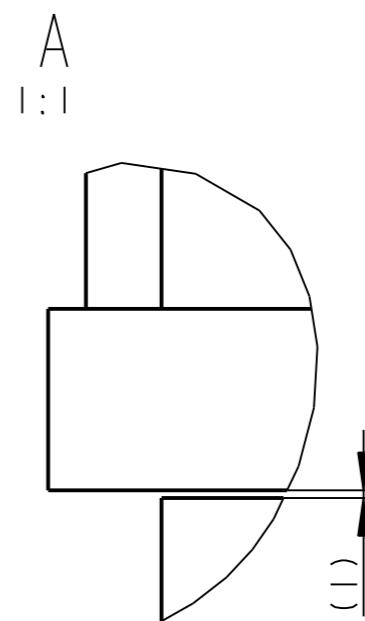
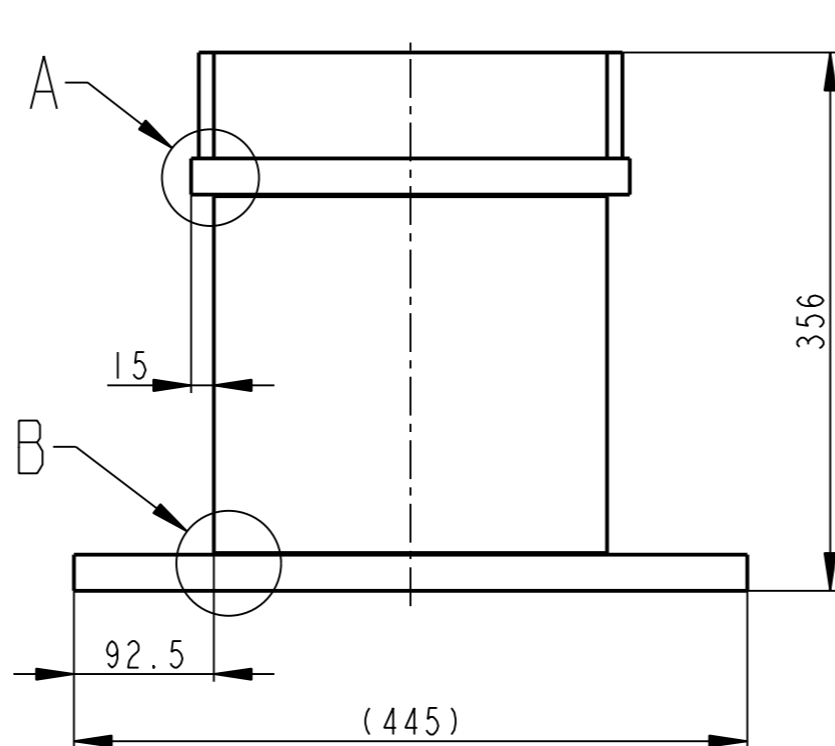
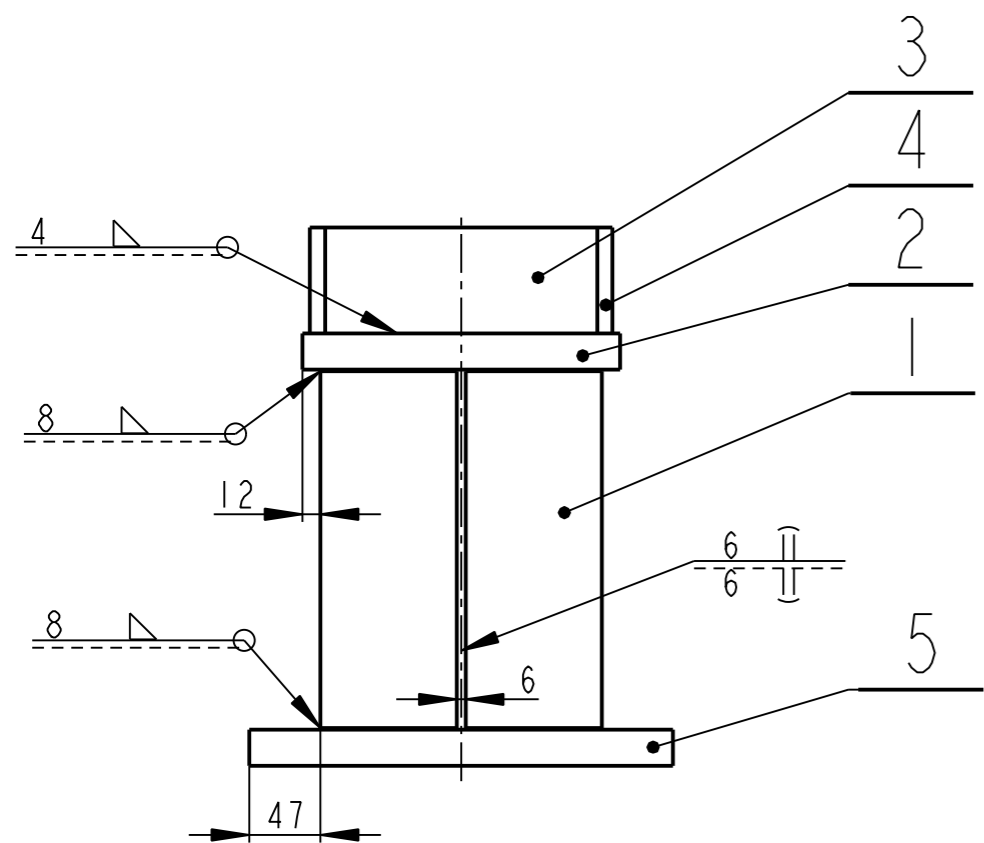


	P25-1315x180		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	00506	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	02-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A506-ZEBRO-10036	Meritko SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00506	Typ/Type VL75	
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A506-ZEBRO-10036					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10036		Format SIZE 4		
Název / Title ZEBRO					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)



	P25-1315x180		CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	29.127	----	00506	5
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	02-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:				
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A506-ZEBRO-10037	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00506
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A506-ZEBRO-10037	SCALE	1:10	Typ/Type	VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
ZEBRO					10037			4	
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



SVARY I35/OK AUTROD 12.5I PRUMER 1.2 DLE EN 440
 VIZUALNI KONTROLA DLE CSN EN 051180

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychoz / T.odp. / Material	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	PLECH P24-445x280	CSN 42 5310.11	11 375.0	22.875		10042	5
2	PLO 10x70-260	CSN 42 5522.11	11 373.0	1.429			4
2	PLO 10x70-180	CSN 42 5522.11	11 373.0	0.990			3
1	P24-210x290	CSN 42 5310.11	11 375.0	11.474			2
2	U260x236	CSN 42 5570	11 373.0	9.006			1

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
26-Mar-13	JIRASKO J.		



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1
 ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
 ISO 80015
 ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
 Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A507-ZARAZKA-00508
 VL75-A507-ZARAZKA-00508

Meritko
 SCALE 1:5

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 57.195

C.sestavy / Assembly No. 00507
 Typ/Type VL75

Název / Title

ZARAZKA

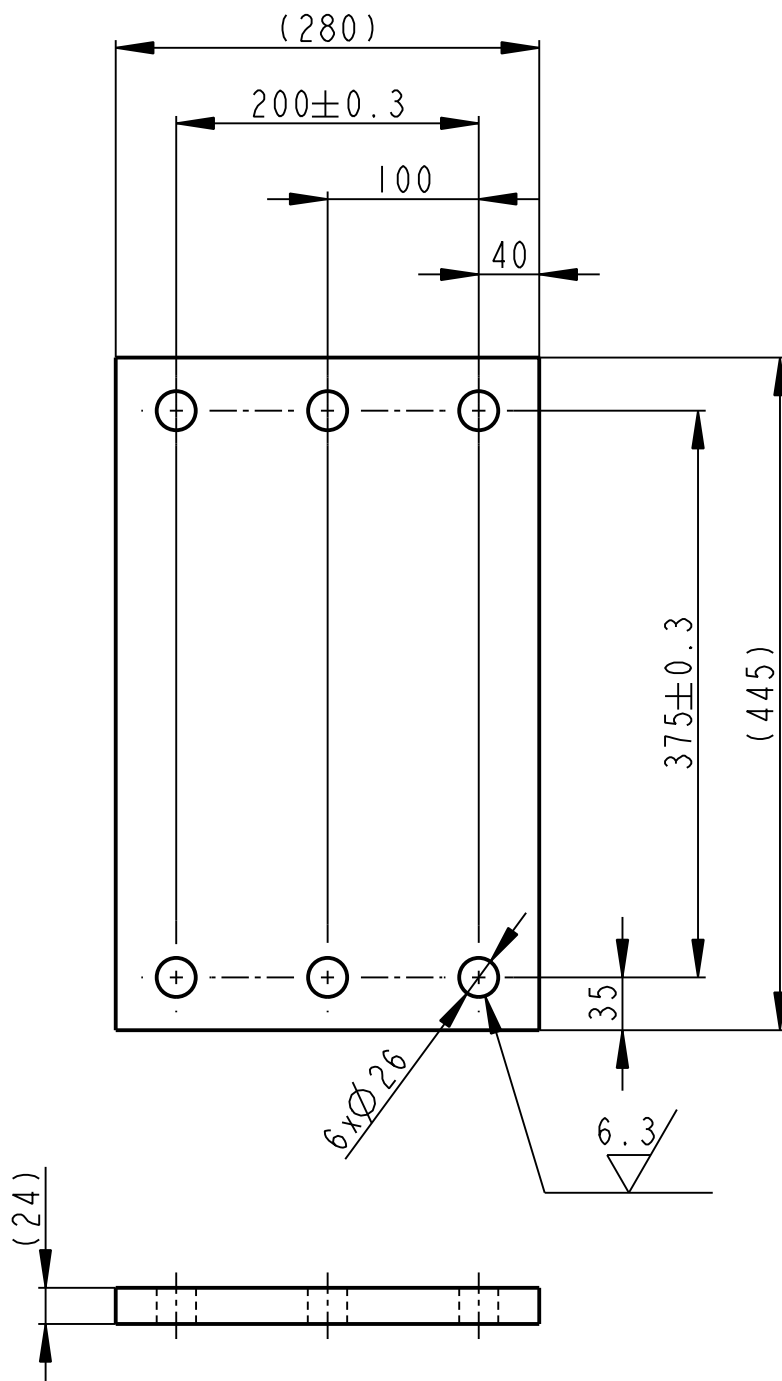
CISLO VYKRESU / DRAWING NO.

00508

Format SIZE

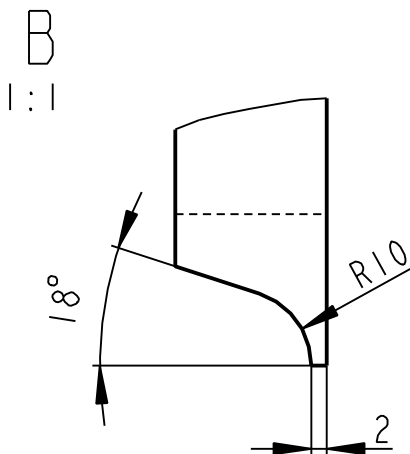
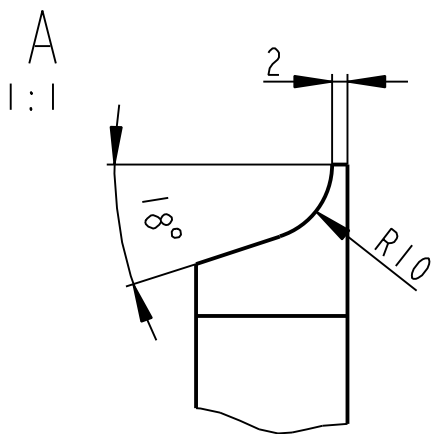
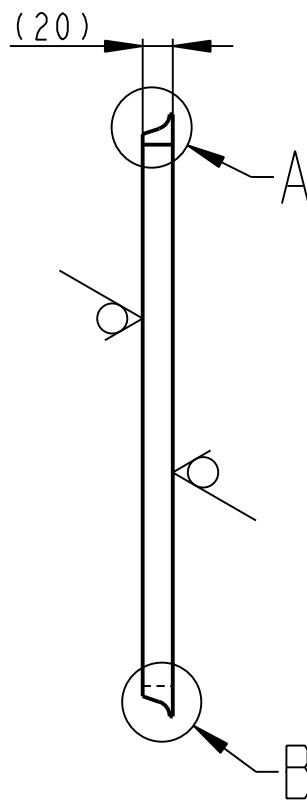
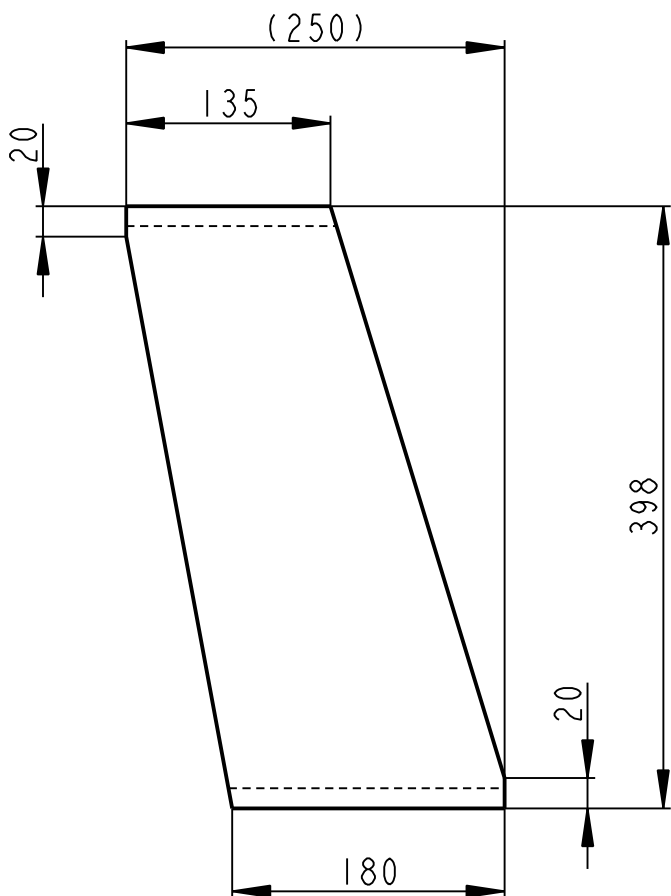
List/sheet 1 pocet listu / no.sheets 1

3



	P24-445x280		CSN 42 5310.11	11 375.0	----	22.875		00508	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK			Techno-log/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko / SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00508 VL75
Nazev / Title <h1>PLECH</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>10042</h1>				Format SIZE <h1>4</h1>	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

12.5 (✓)



	P20-400x250	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	9.700	----	00509	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	12-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			



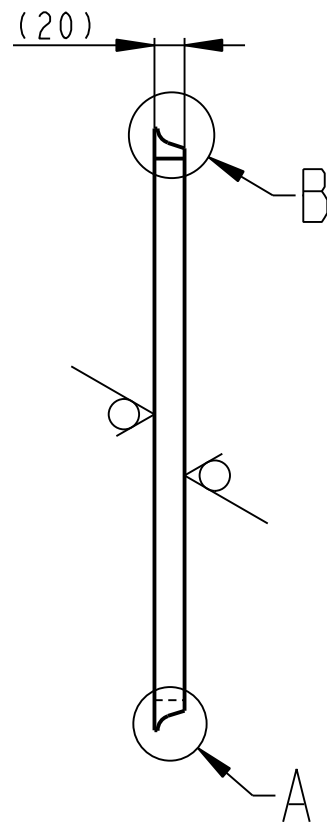
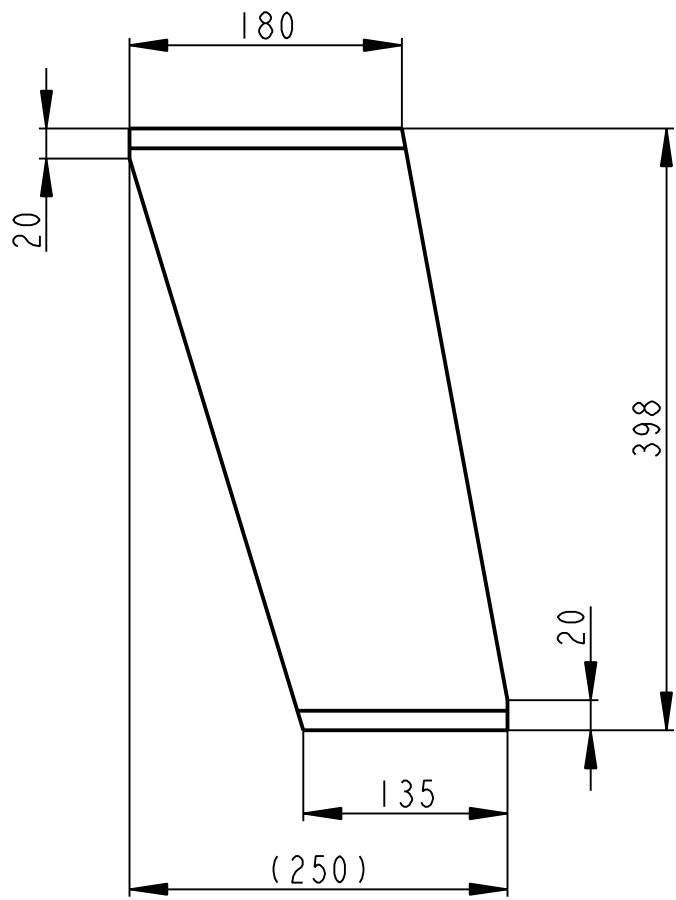
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

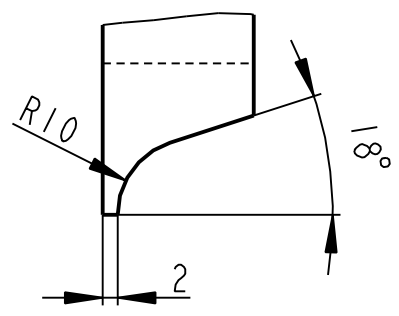
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A509-STENA-10046 VL75-A509-STENA-10046	Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00509 VL75
Název / Title STENA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10046		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

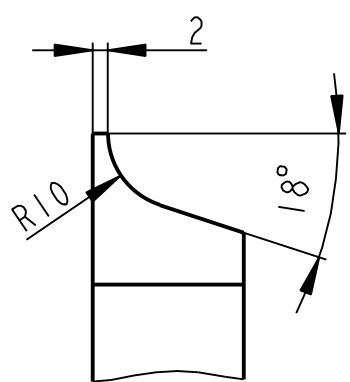
12.5 (✓)



A
1:1



B
1:1



	P20-400x250	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	9.700	----	00509	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	12-Mar-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		

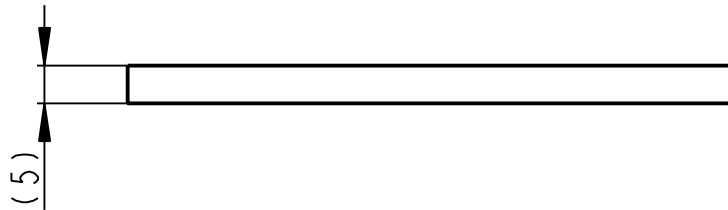
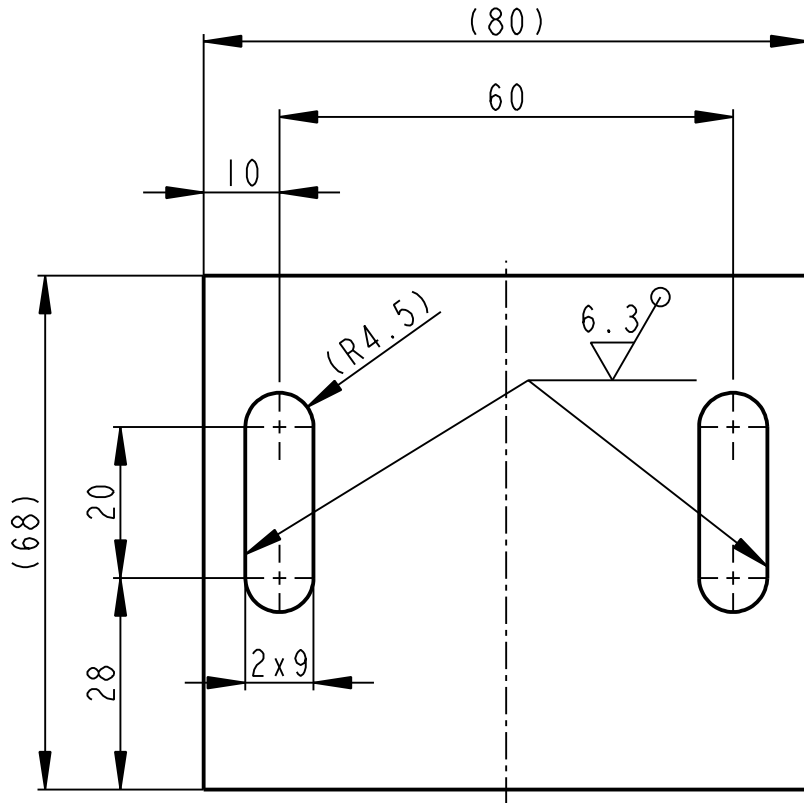
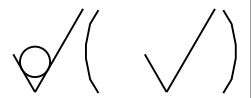


OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

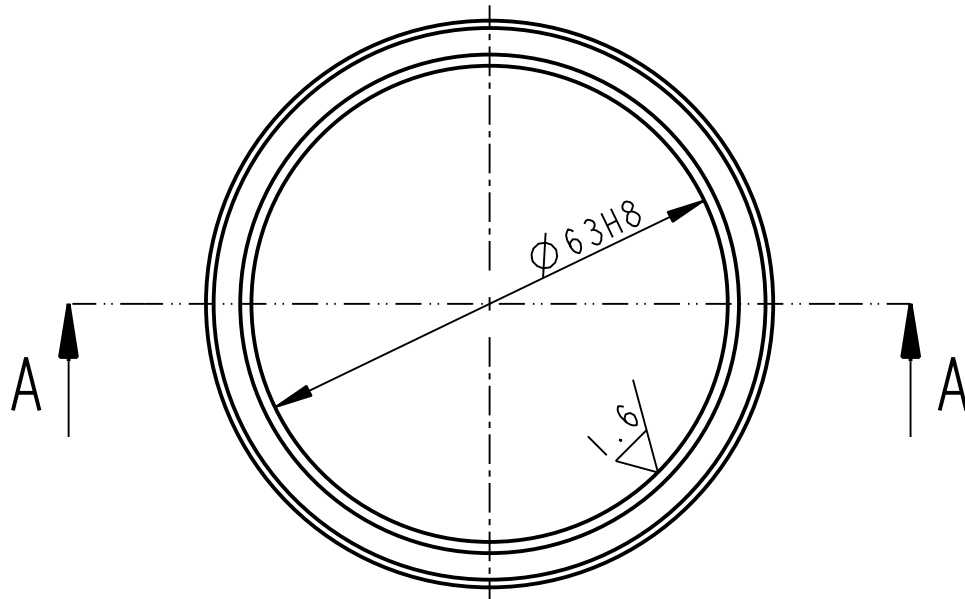
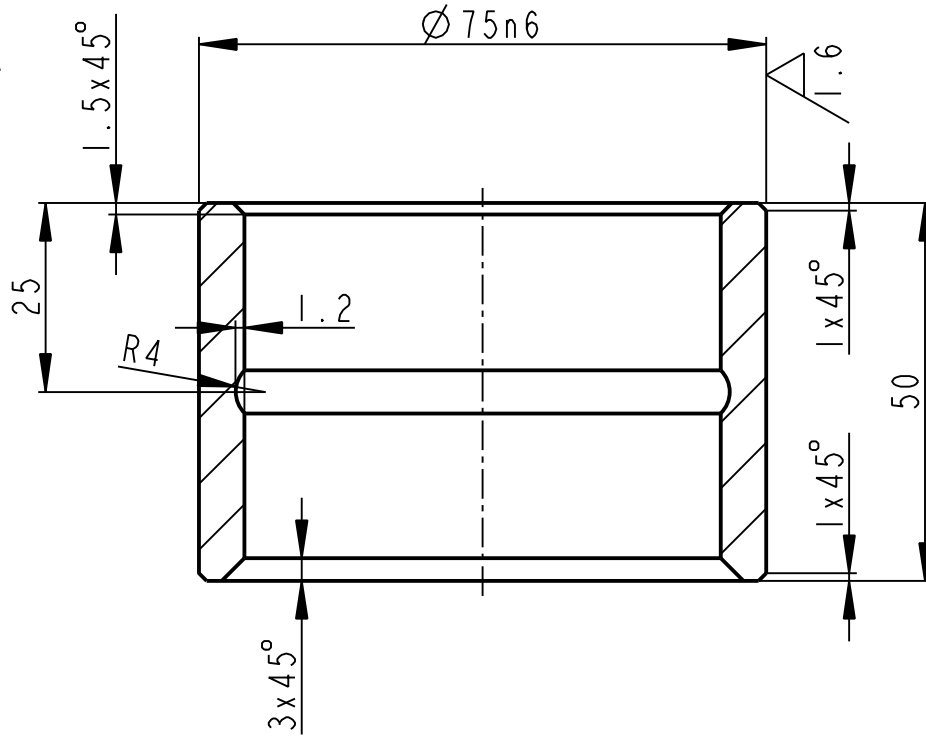
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A509-STENA-10047 VL75-A509-STENA-10047	Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00509 VL75
Název / Title STENA			ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10047		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



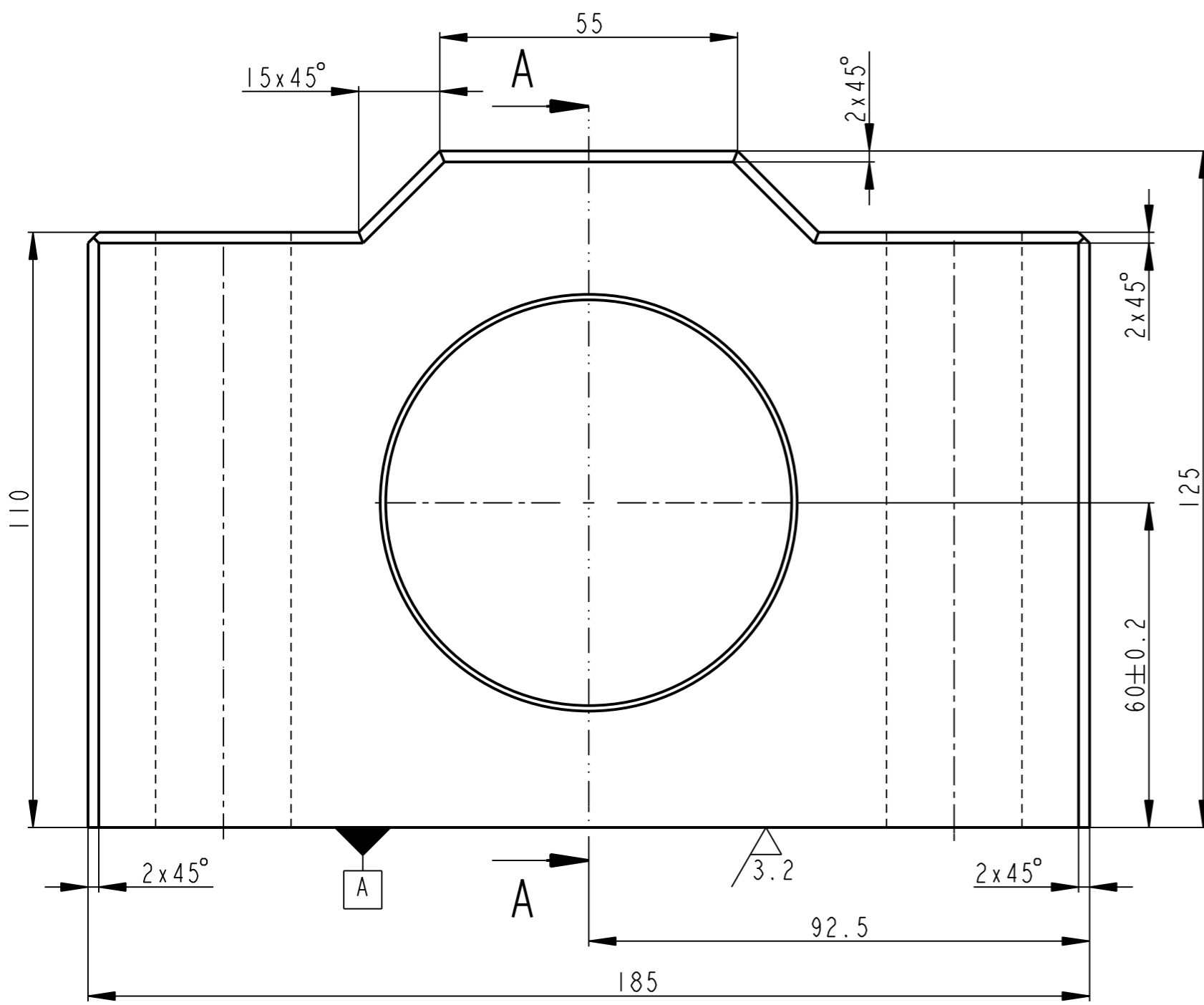
	PLO 80x5 - 68		CSN 42 5522.02	CSN 11 373		0.194		00512	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	27-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A512-PLOCHAC _2-10073		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00512		
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A512-PLOCHAC _2-10073				Typ/Type VL75		
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">DESKA</h1>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">10073</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
					List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

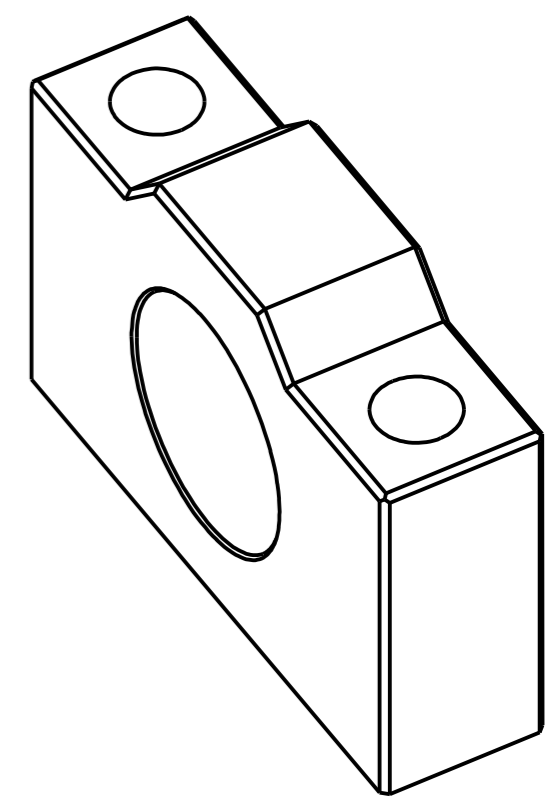
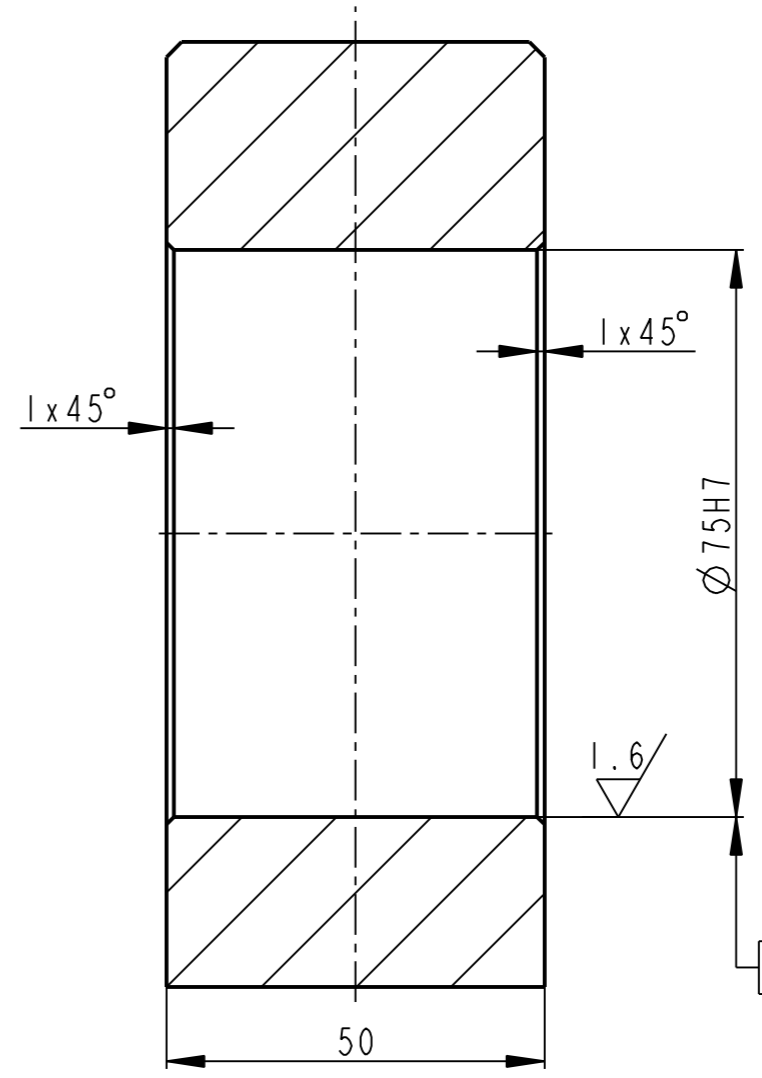
A - A



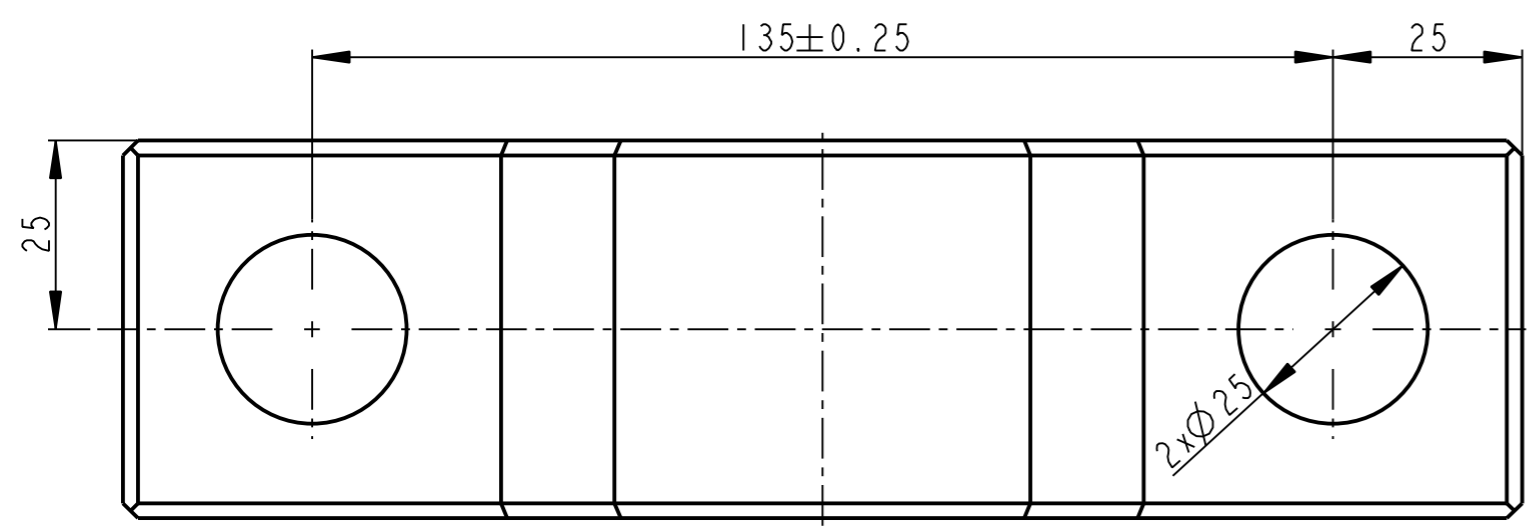
		ODLITEK	CSN 42 3148	----	0.498		00513	2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:				
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00513	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		SCALE	Typ/Type		VL75	
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
POUZDRO				10062			4	
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1			



A - A

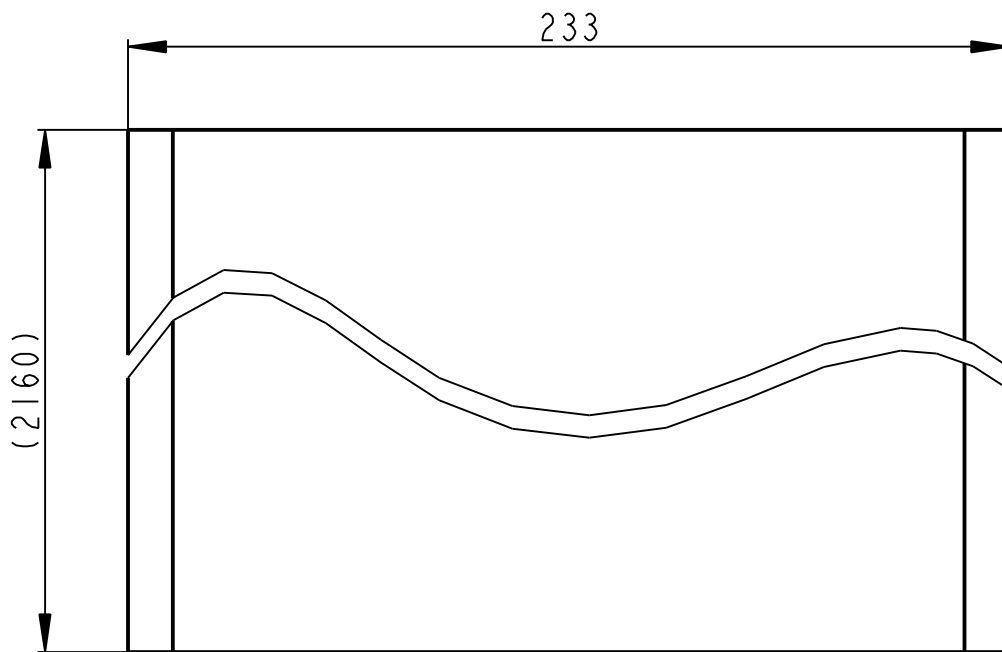
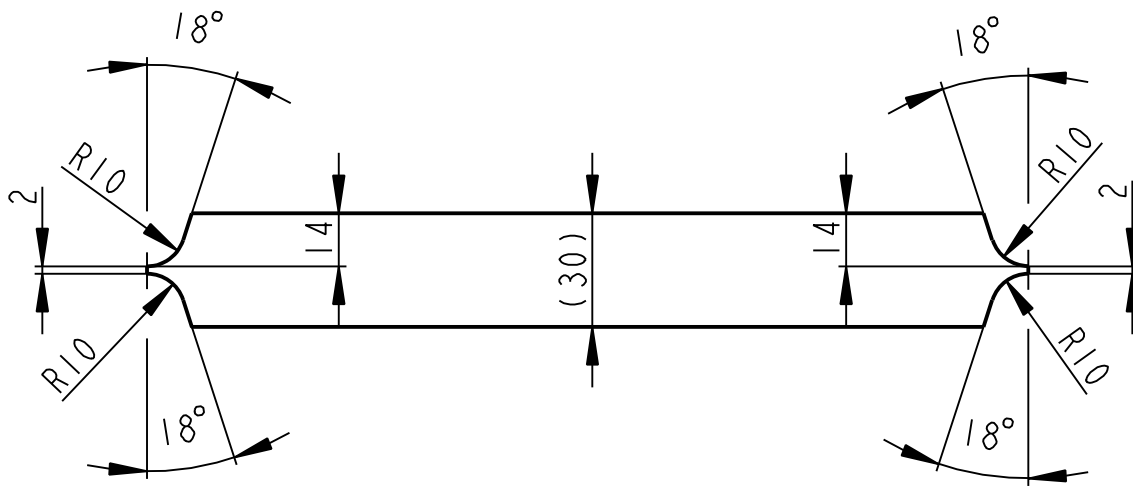


6.3 / (✓)



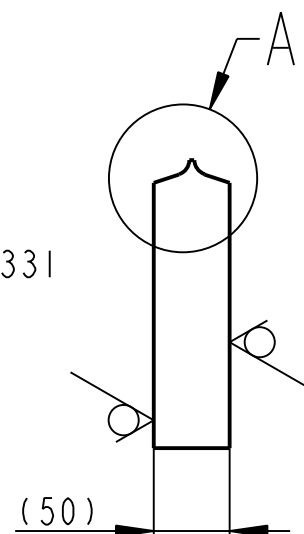
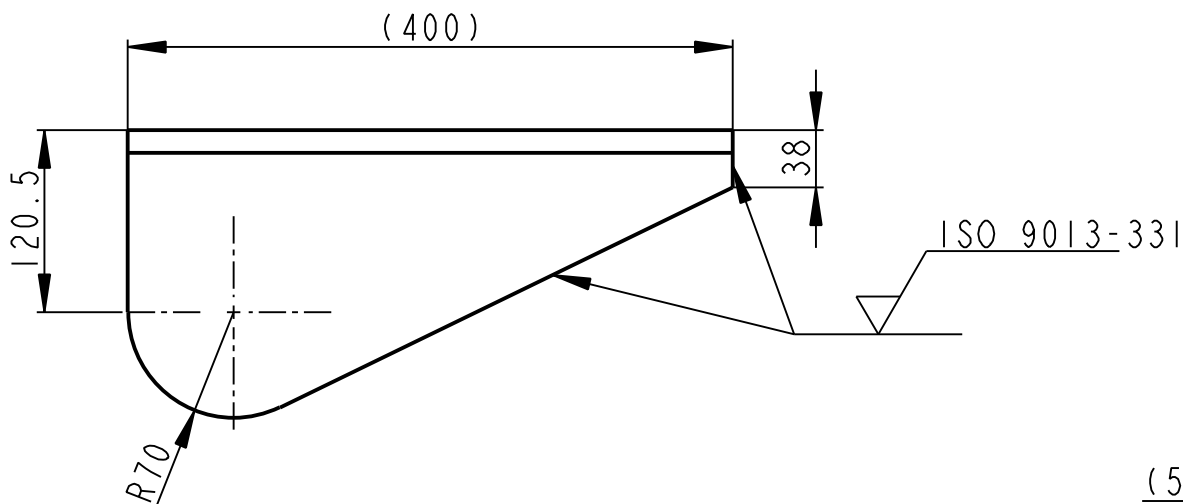
	P50-187x127	CSN 42 5310.11	CSN 11378.1	----	5.802		00513	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	26-Mar-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A513-TELESO-10061	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00513	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A513-TELESO-10061	Typ/Type	VL75	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
		TELESO		10061		List/sheet 1 / počet listu/ no.sheets 1		3

12.5 (✓)

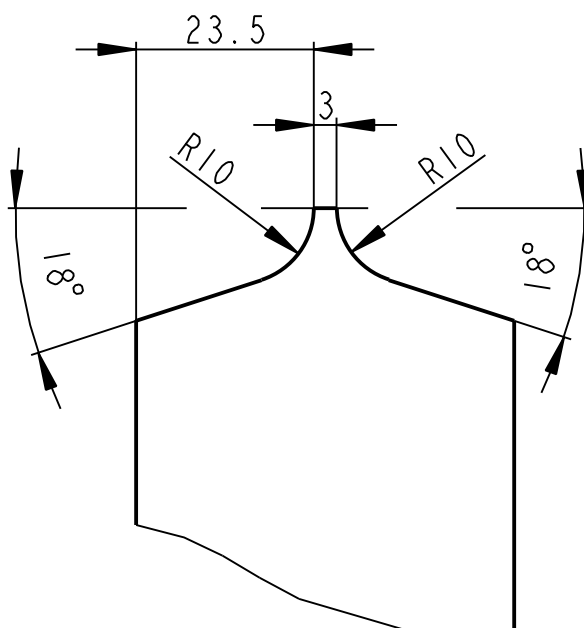


	P30-2160x235	CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	110.131		00514	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	02-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. /CHK					
Schval. / APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file VL75-A514-PLECH2-10097		C.sestavy / Assembly No. 00514		
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A514-PLECH2-10097		Typ/Type VL75		
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10097				Format SIZE 4
PLECH				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

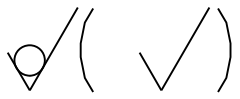
12.5 (✓)



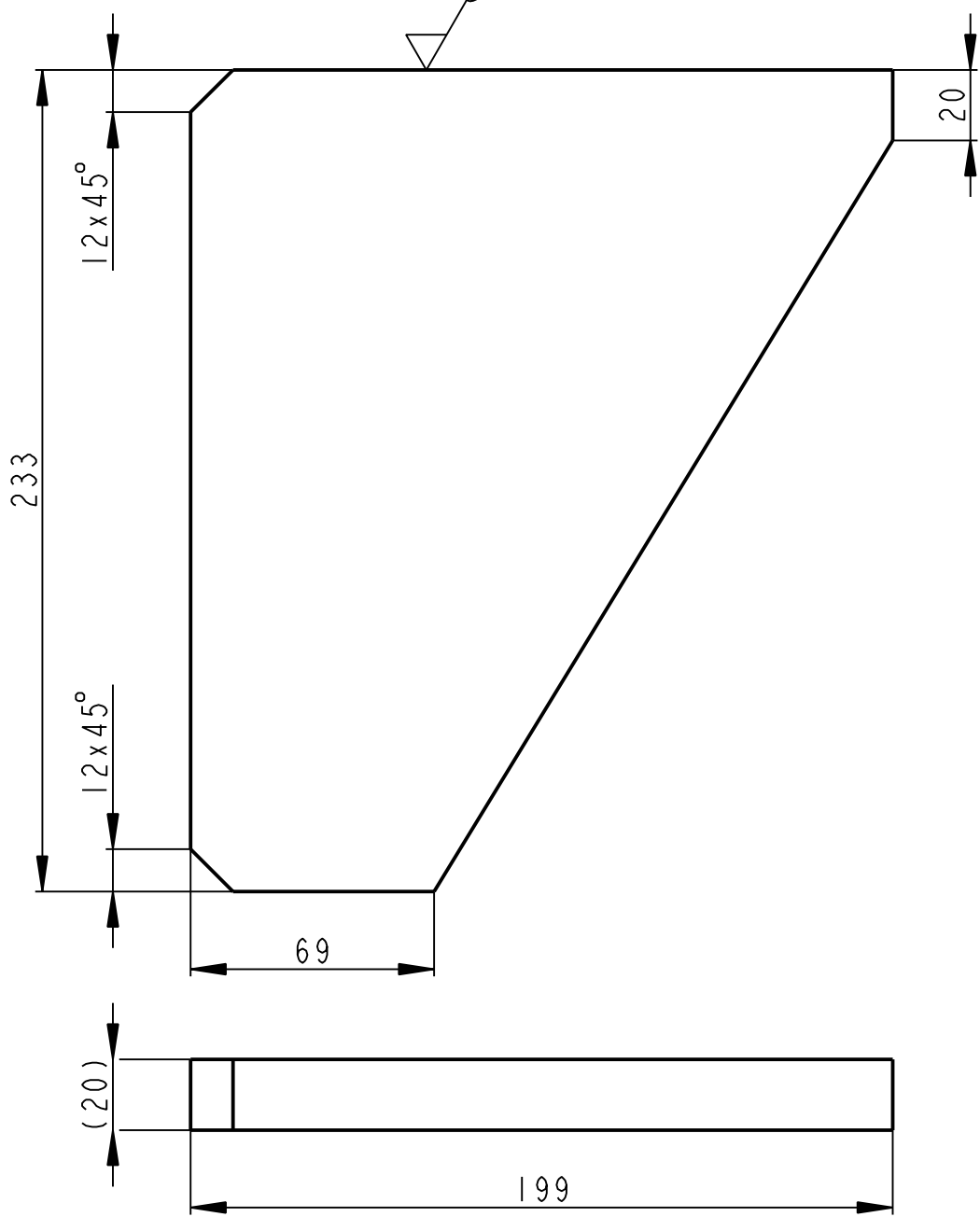
A
1:1



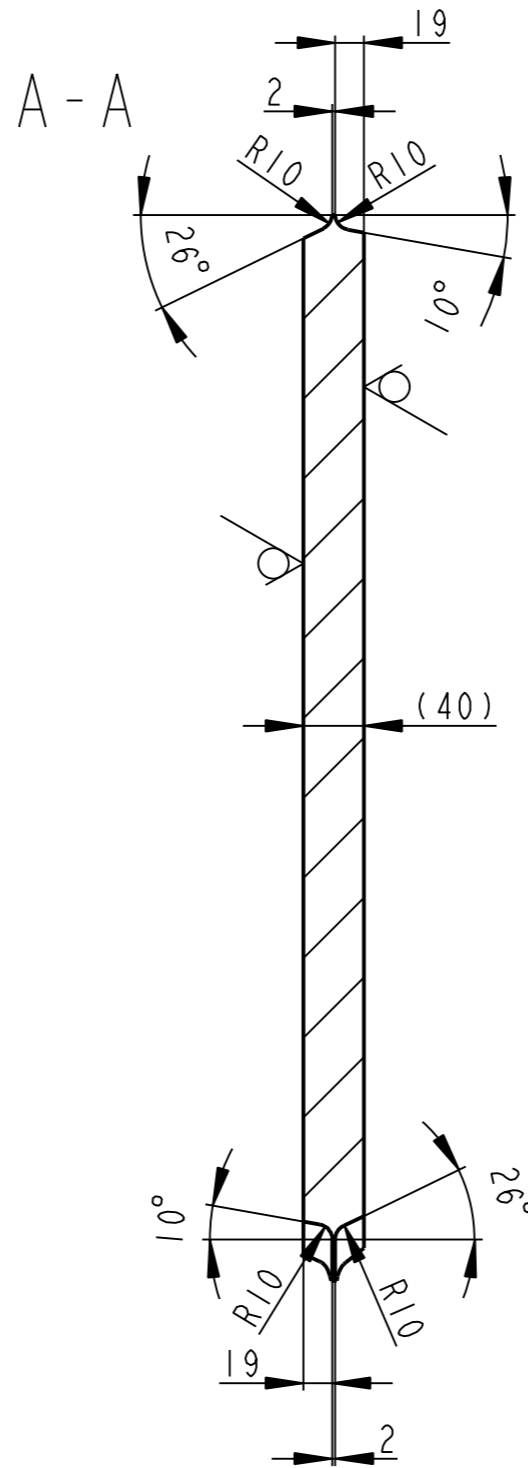
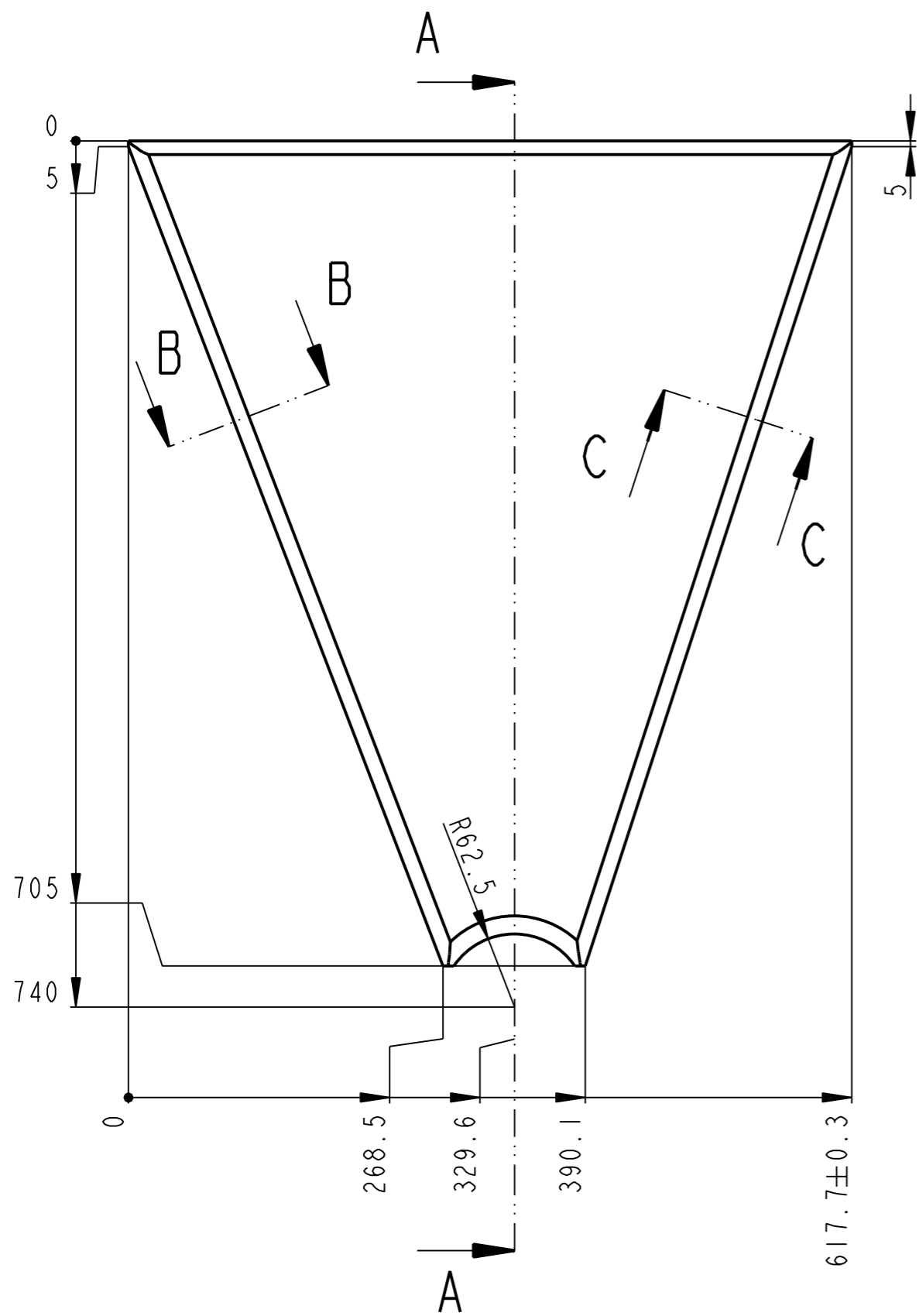
	P50-400x192		CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	18.520		00514	6
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	02-Apr-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A514-PLECH5-10101	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00514
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A514-PLECH5-10101	SCALE	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
PLECH					10101				
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



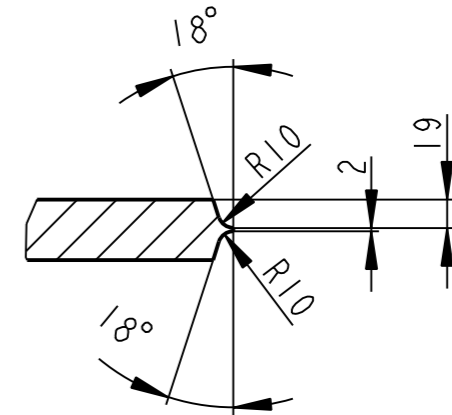
ISO 9013-331



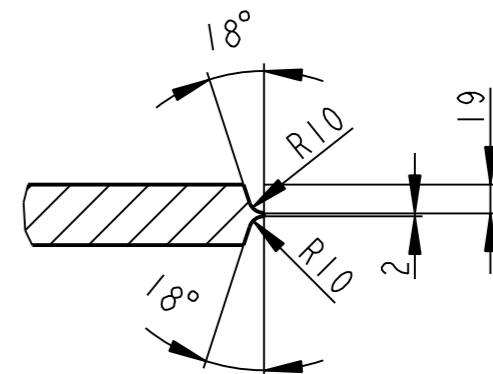
	P20-200x235		CSN 42 5310.11	CSN 11 523	----	5.084		00514	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	02-Apr-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
			Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A514-ZEBRO-10099	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00514
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A514-ZEBRO-10099	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
ZEBRO					10099			4	
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



C - C

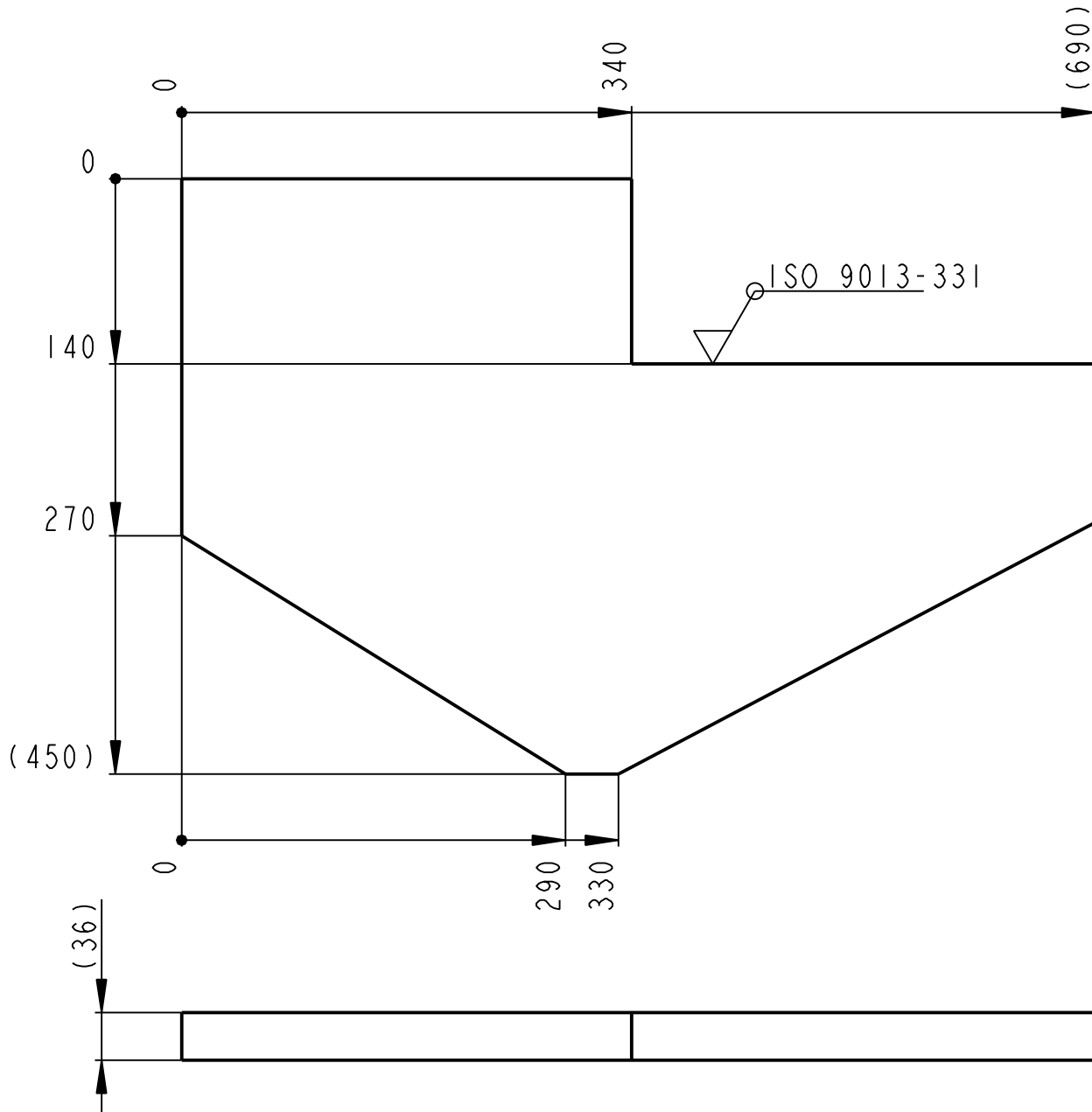
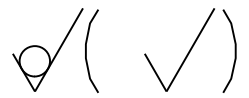


B - B



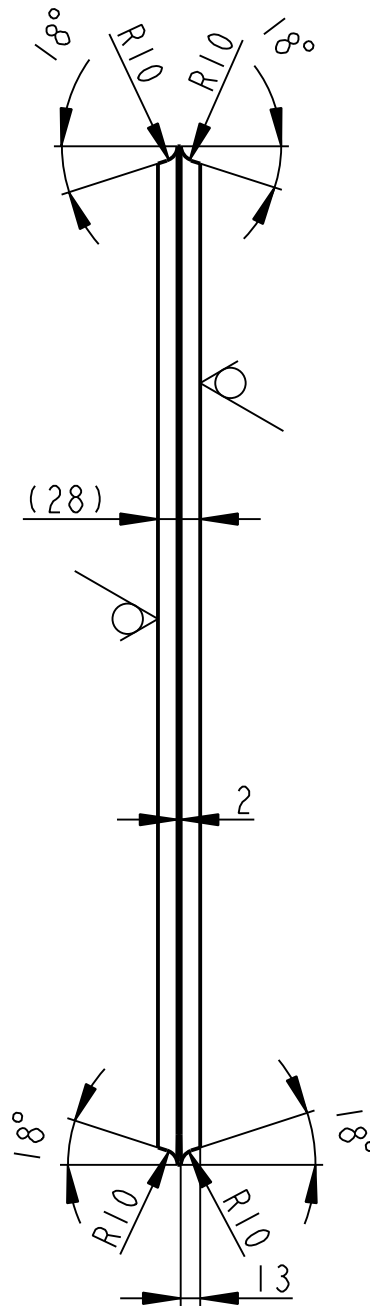
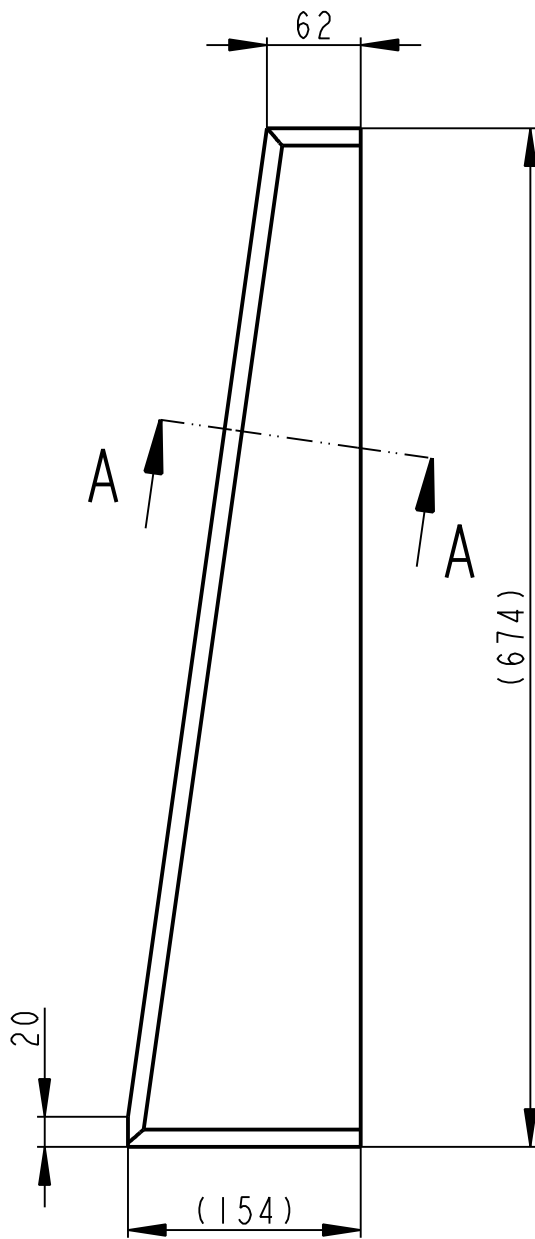
12.5 (✓)

	P40-705x618	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	75.096	----	00515	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozi / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. vyk. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A515-BOCNICE-10104	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00515	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A515-BOCNICE-10104		Typ/Type		VL75
			BOCNICE			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 10104		Format SIZE 3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

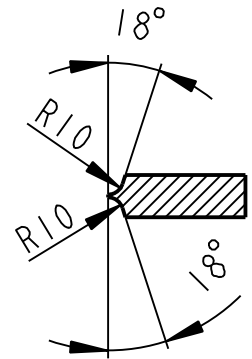


	P36-690x450		CSN 42 5310		----- CSN 11 523		----	56.860	----	00515	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>						index/No., Schvalil/Aprpr., popis zmeny/change, Datum, Podpis/Name Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file			VL75-A515-BOCNICE-10105 VL75-A515-BOCNICE-10105		Meritko / SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00515 VL75
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">SPODNI DESKA</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">10105</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>		
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

12.5 (✓)

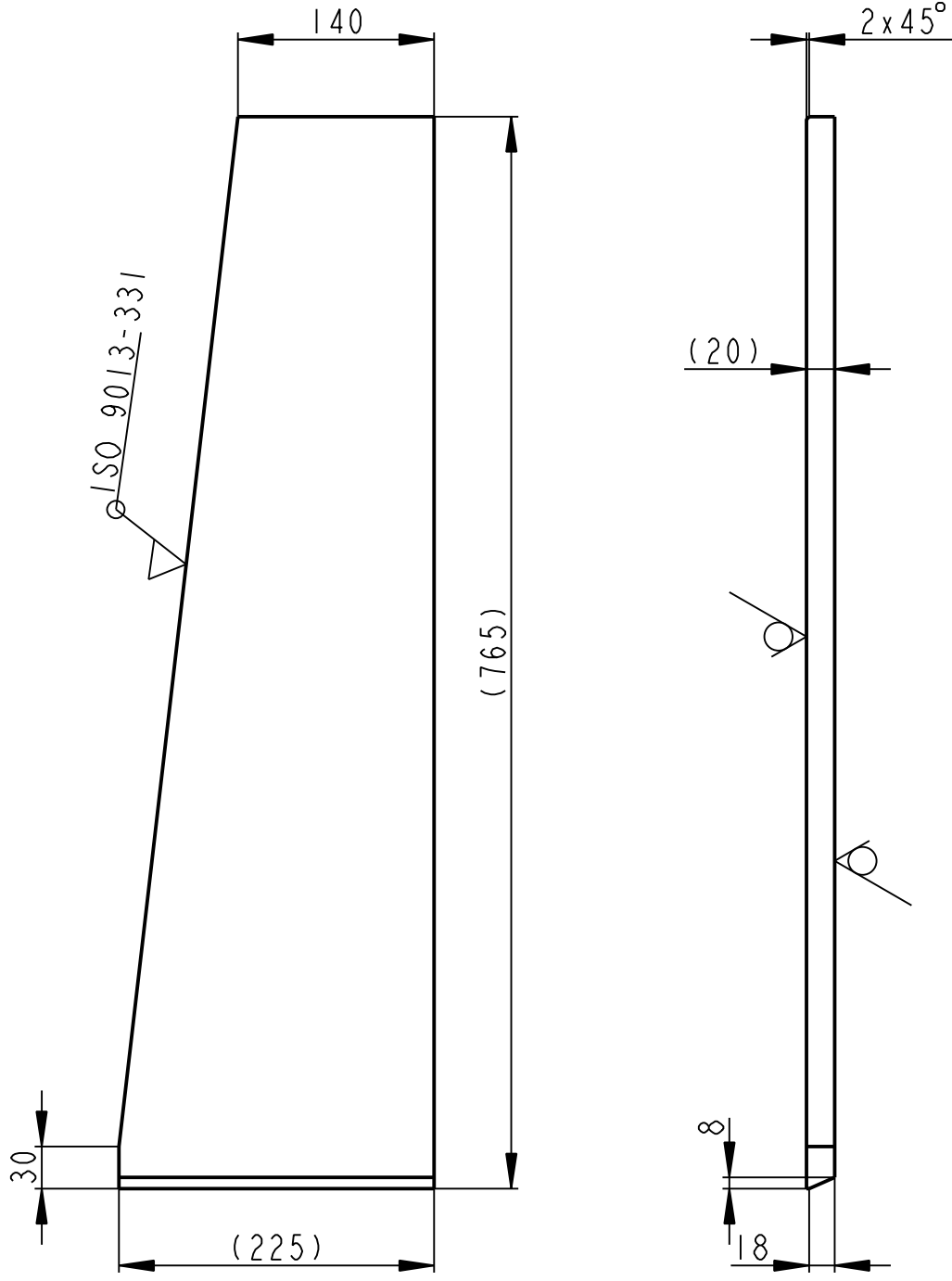


A - A



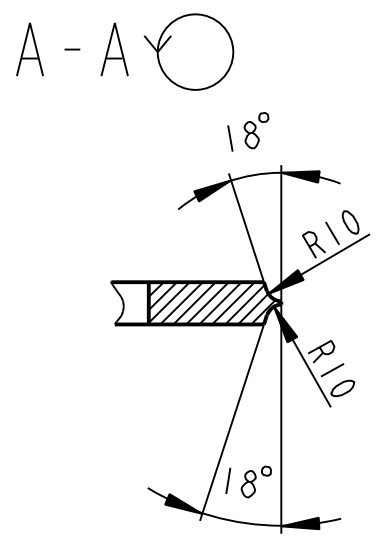
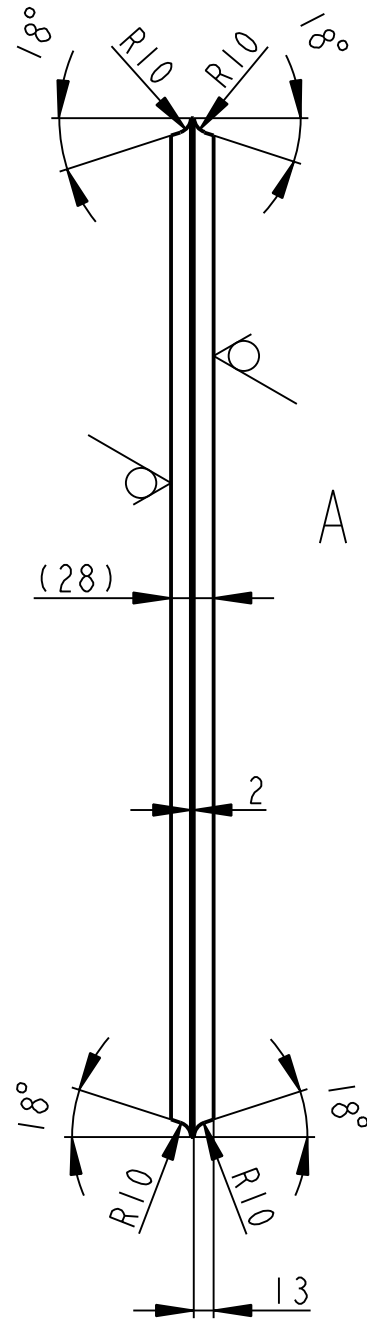
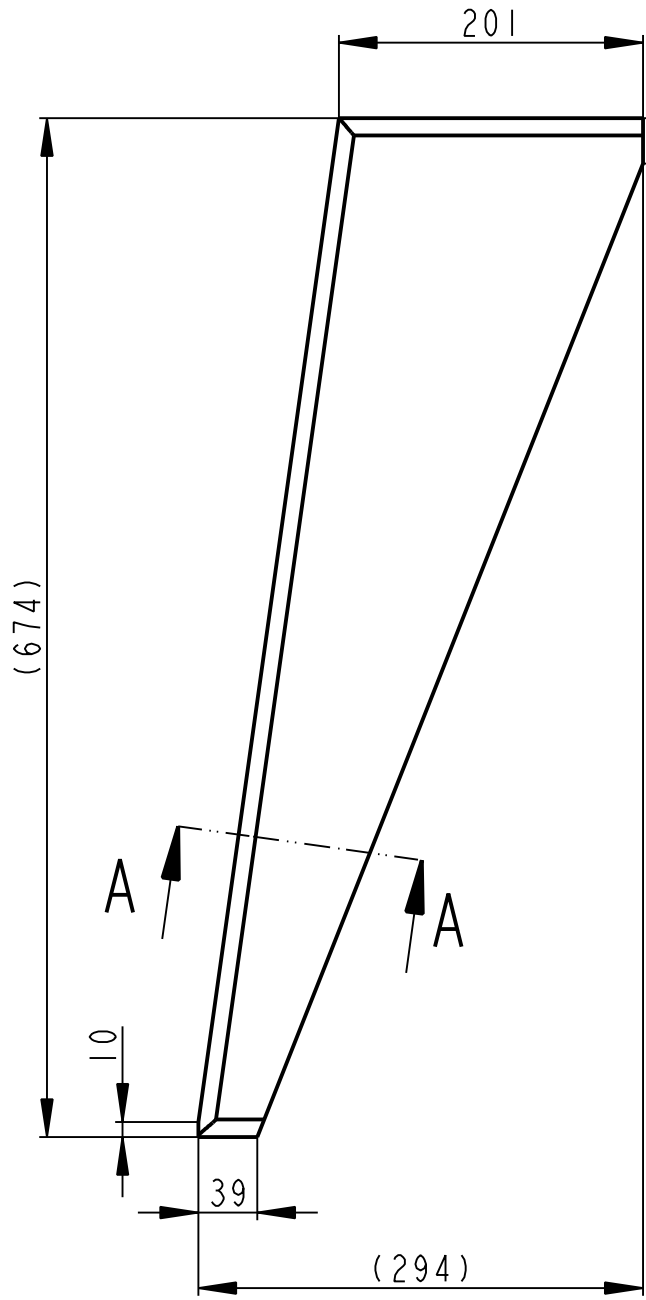
	P28-674x154		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523		----	14.658	----	00515	4
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schvál./APP			Schvál./APP								
	Index/No.	Schválil/Apr.	popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name			
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A515-BOCNICE-10106 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A515-BOCNICE-10106		Meritko SCALE 1:5	C.sestavy / Assembly No. 00515 Typ/Type VL75			
Název / Title BOCNICE						CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10106			Format SIZE 4		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

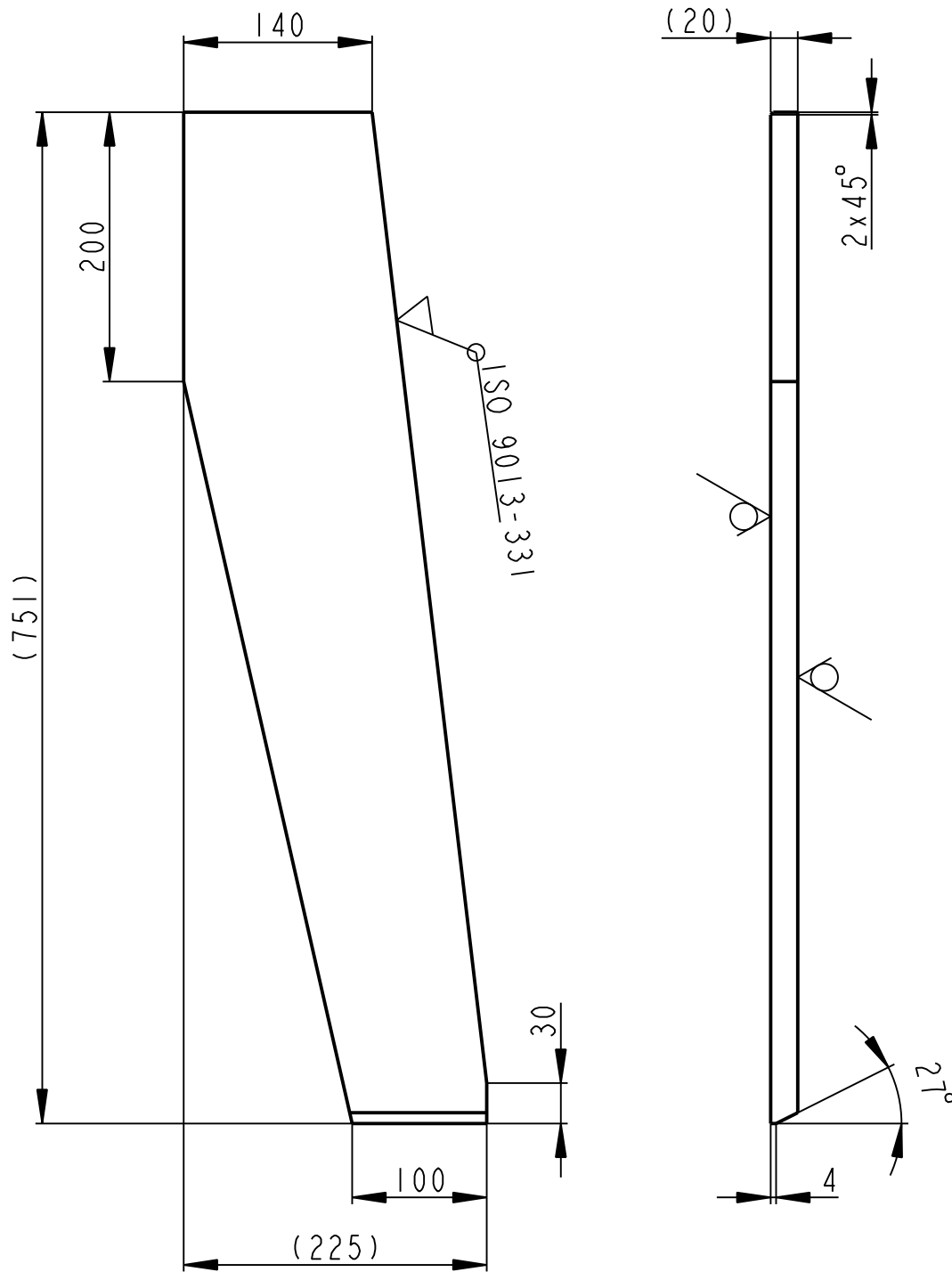


	P20-765x225		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523		----	21.990	----	00515	5	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil / DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist									
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK									
Schval. /APP			Schval. /APP									
index/No.						Schvalil/Aprpr.			popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A515-BOCNICE-10107		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No. 00515			
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A515-BOCNICE-10107				1:5		Typ/Type VL75			
Název / Title BOCNICE						CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 10107			Format SIZE 4			
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1			

12.5 (✓)



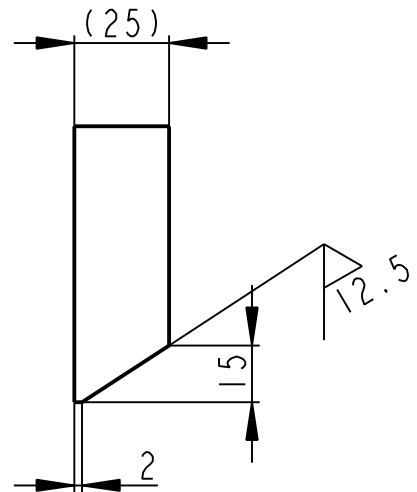
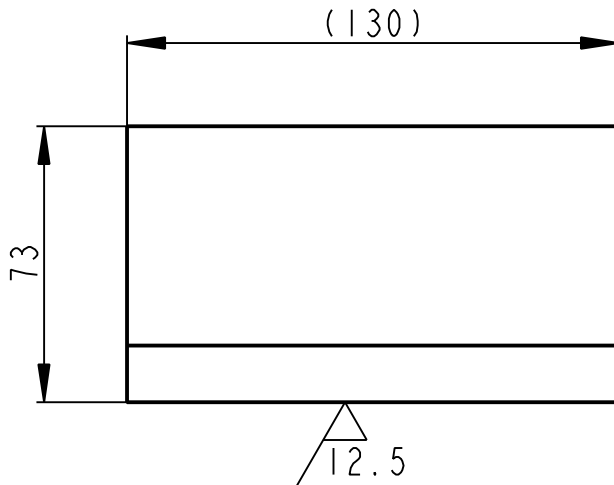
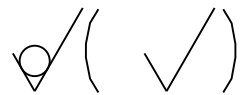
P28-674x294		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523]		----- 17.130 -----		----- 00515 -----		6	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.			Technolog/ist						
Prezk./CHK					Prezk./CHK						
Schval./APP					Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
				Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A515-BOCNICE-10108 VL75-A515-BOCNICE-10108		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	
								1:5		00515 VL75	
Název / Title						ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
BOCNICE						10108			4		
						List/sheet 1			pocet listů/ no.sheets 1		





12.5 (✓)

ISO 9013-331

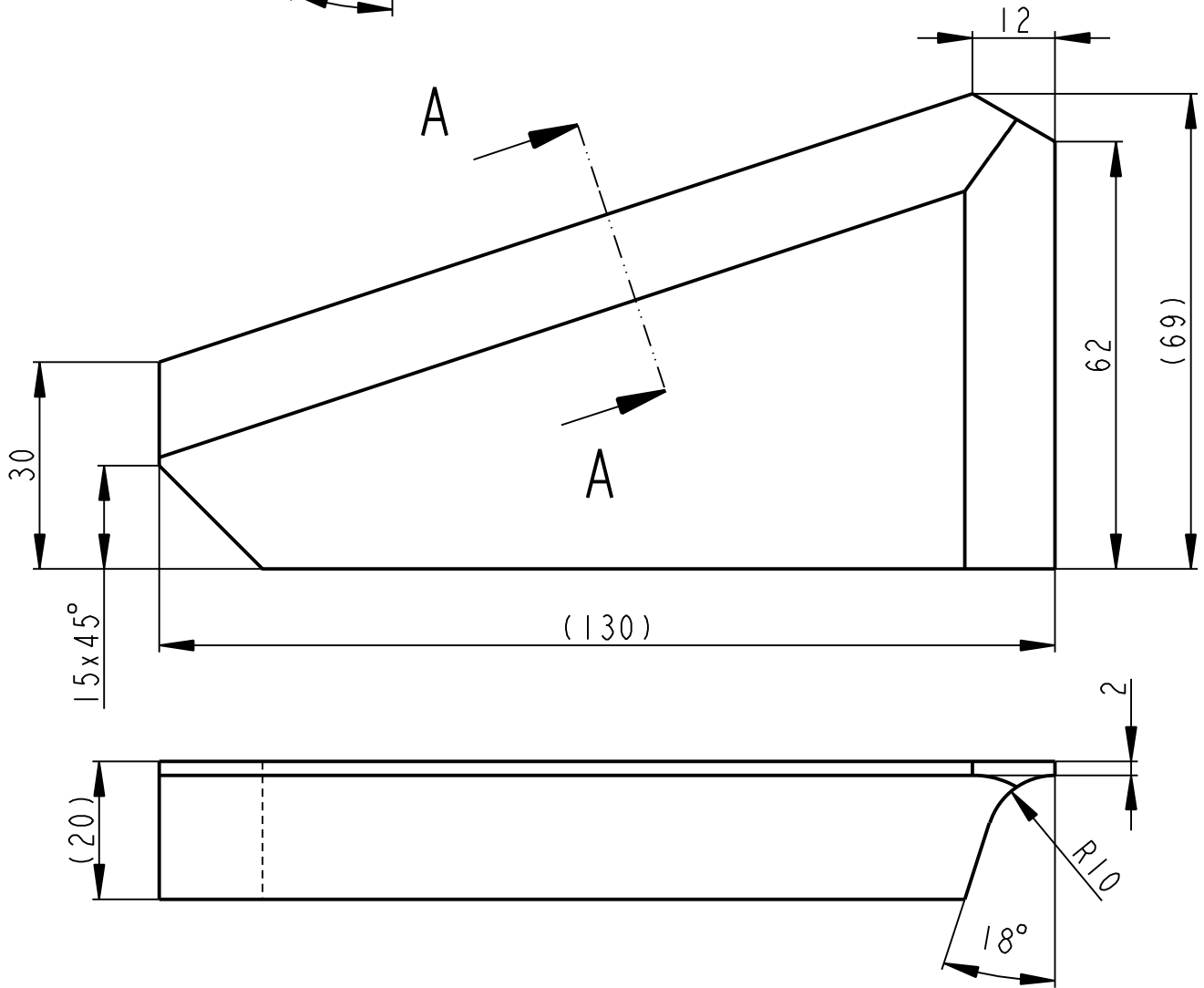
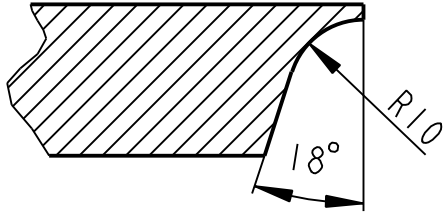
P20-751x225		CSN 42 5310		----- [CSN 11 523]		14.787	00515	7
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Kreslil / DWN.	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A515-BOCNICE-10109 VL75-A515-BOCNICE-10109	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00515 VL75	Format SIZE
Název / Title				CISLO VYKRESU / DRAWING NO.				Format SIZE
BOCNICE				10109				4
				List/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1




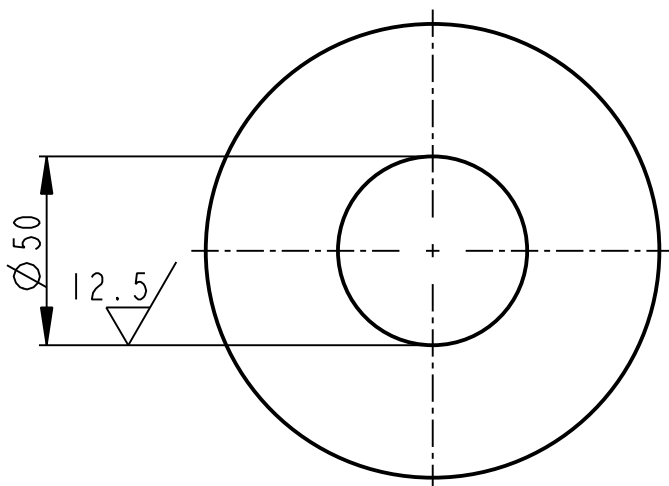
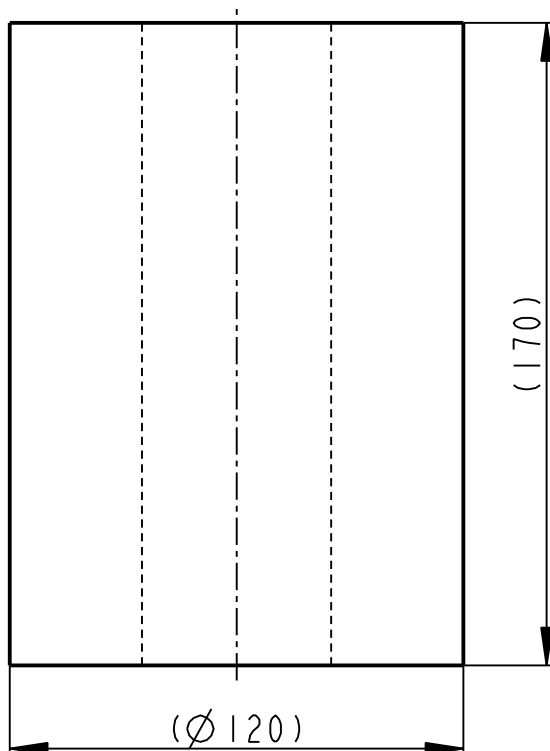
	PLO 75x25-130		CSN 42 5522		----- CSN 11 423		-----	1.687	-----	00515	8	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK									
Schval. /APP			Schval. /APP									
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		Index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A515-PLECH-10110	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.		00515		
Název / Title					VL75-A515-PLECH-10110			Typ/Type		VL75		
PLECH					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			10110		Format SIZE		4
								List/sheet 1				

A - A 

12.5 (✓)



	P20-130x69	CSN 42 5310	----- [CSN 11 523]	-----	0.764	-----	00515	9
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name			
Prezk. / CHK	22-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Schval. / APP			Prezk. / CHK					
			Schval. / APP					
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A515-PLECH-10111	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00515	
Název / Title		Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A515-PLECH-10111	Typ / Type		VL75		Format SIZE
PLECH		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		10111		Format SIZE		4
		List / sheet 1		pocet listu / no.sheets 1				



	KR 120-170	CSN 42 5510	CSN 11 523	----	12.473	----	00515	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No. Schvalil/Apr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A515-POUZDRO-10103	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00515	
Soubor-vykres/DRW -file			VL 75-A515-POUZDRO-10103	Typ/Type		VL 75		
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
POUZDRO				10103			4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

11 VYHAZOVACÍ ZAŘÍZENÍ

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Šimon Pušman

Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.11-INFORMACE O VYHAZOVACÍM ZAŘÍZENÍ

ÚVODNÍ INFORMACE

- Vyhozovací zařízení slouží pro podepření pneumatiky během jejího oddělování od spodního disku membrány a k jejímu vyzvednutí do horního prostoru vulkanizačního lisu.

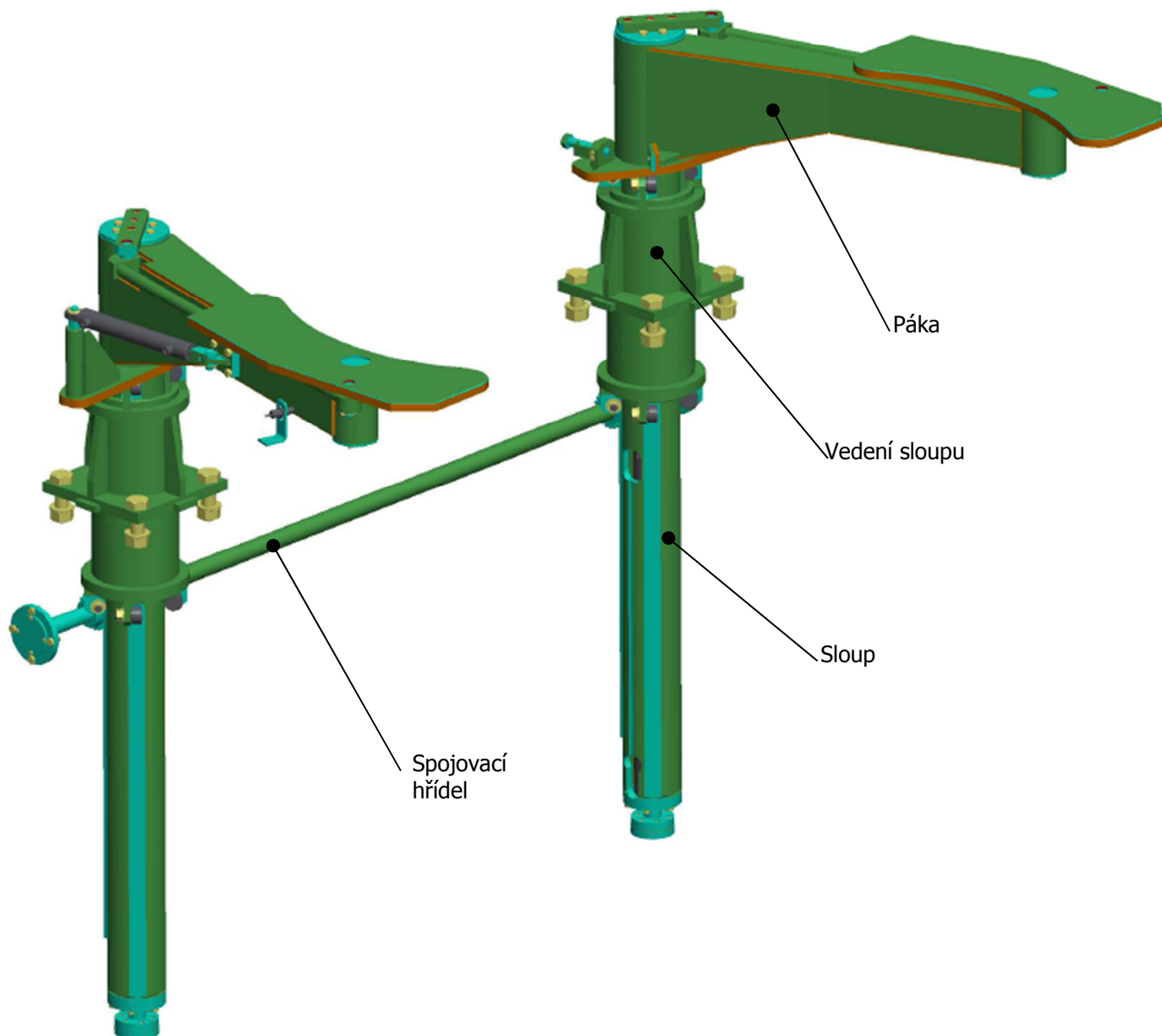


TECHNICKÉ PARAMETRY

Pracovní rozsah	
Minimální průměr sevření desek [mm]	610
Maximální rozměr v rozevřeném stavu [mm]	2500
Zdvih zařízení [mm]	700
Max. velikost pneumatiky [mm]	75"
Nosnost zařízení [kg]	2000
Připojovací rozměry	
Hydromotor zdvihání sloupu	G 3/8"
Hydromotor ovládání páky	R 3/8"
Pracovní kapaliny	
Tlak hydraulického oleje [MPa]	16

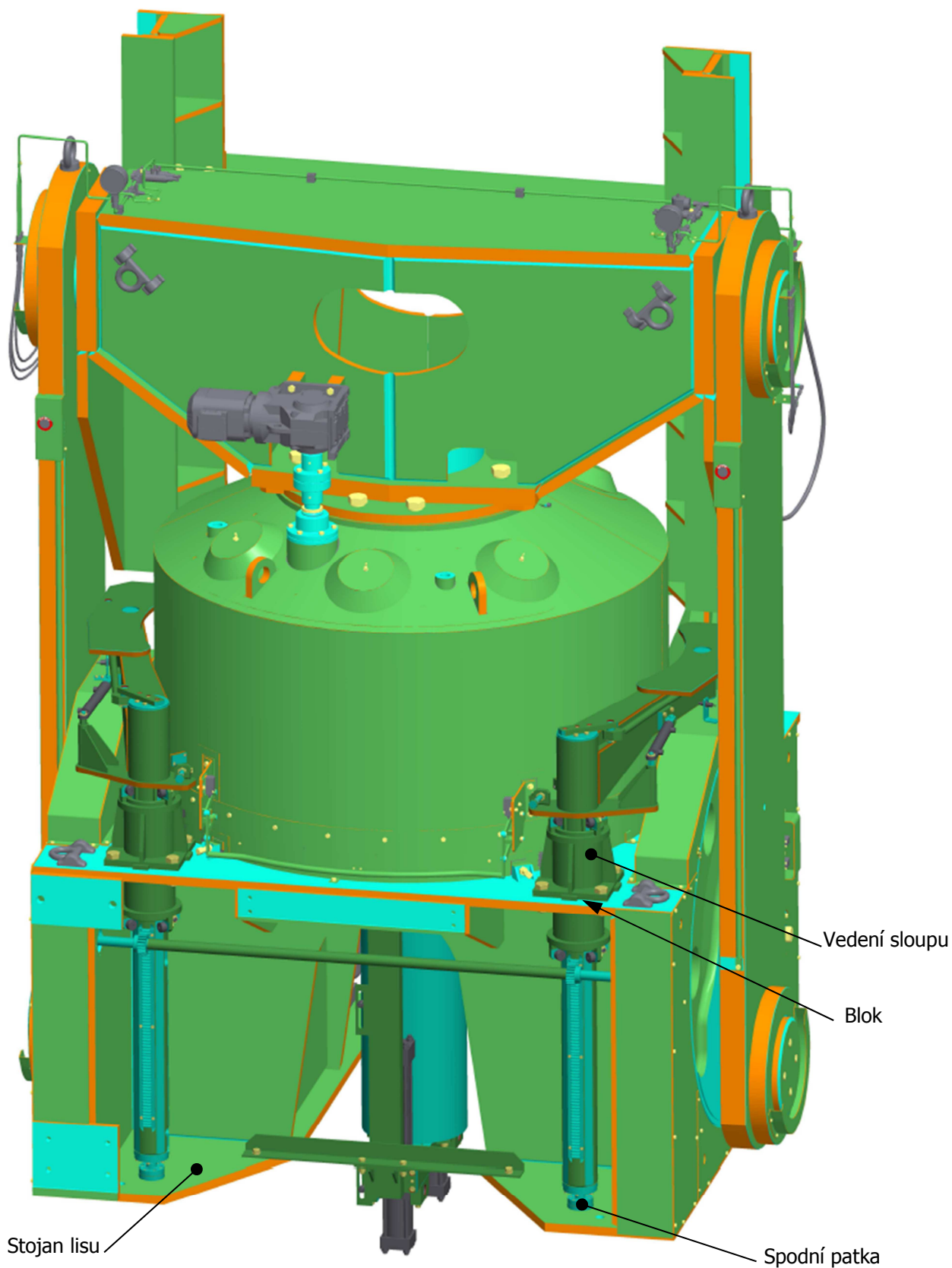
SESTAVA VYHAZOVACÍHO ZAŘÍZENÍ

- Základními díly vyhazovacího zařízení jsou páky, vedení sloupů, sloupy a spojovací hřídel
- Pohyby sloupů a pák jsou realizovány pomocí lineárních hydromotorů.
- Synchronizace vysunutí a zasunutí sloupů je zajištěna pomocí spojovacího hřídele.



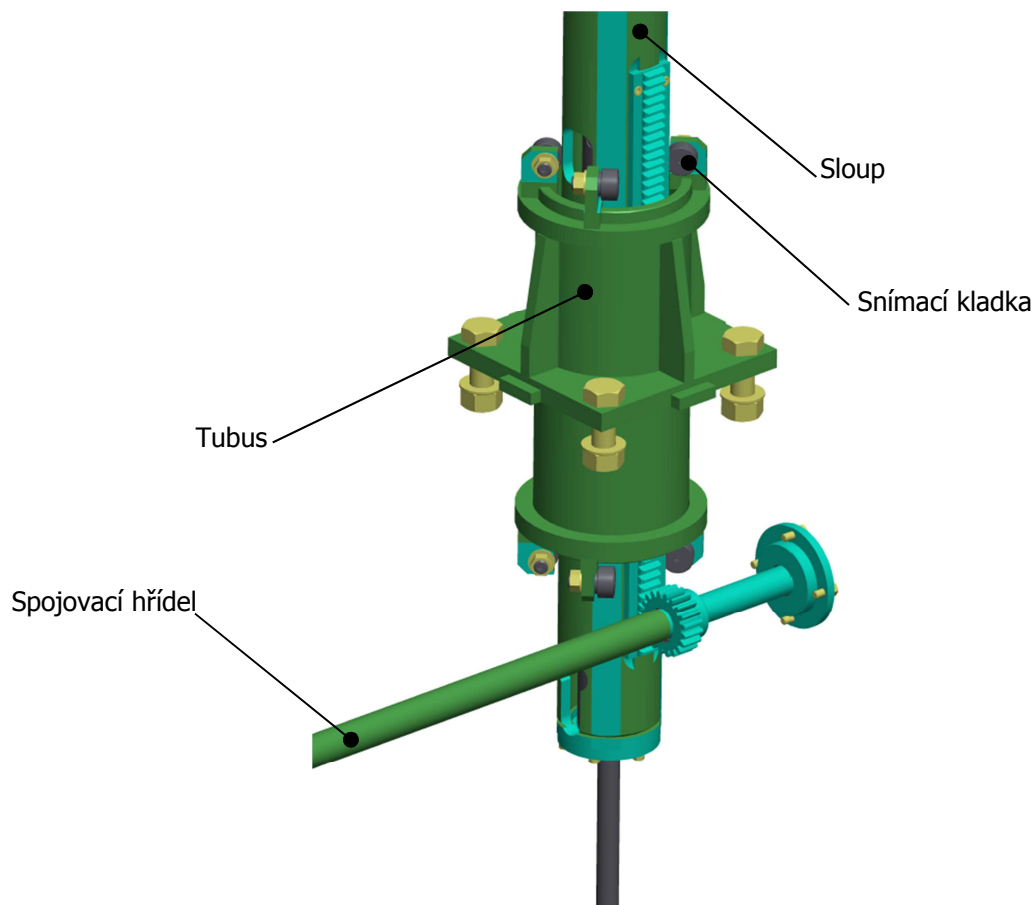
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY VYHAZOVAČÍHO ZAŘÍZENÍ

- Vyhazovací zařízení je ve spodní části upevněno ke stojanu lisu pomocí spodních patek.
- Ve stojanu lisu jsou dále upevněna vedení sloupů a ložiskové domky spojující hřídele.
- Po montáži sloupů a spojující hřídele, je poloha vedení sloupů zajištěna přivařením bloků ke stojanu lisu jako dorazů.



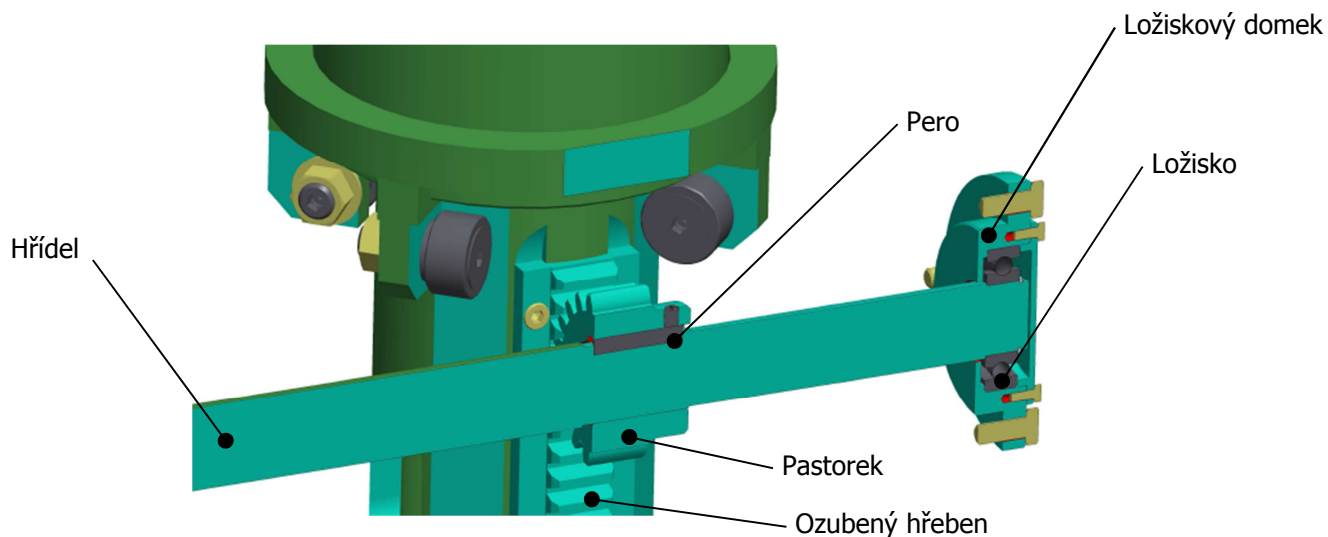
VEDENÍ SLOUPU

- Tubus je vyroben jako svařenec z ocelových plechů a trubky.
- Obrobené plochy na sloupu slouží jako vodící plochy snímacích kladek (terminologie SKF)
- Snímací kladky jsou opatřeny výstředným pouzdem, nalisovaným na čep. Natočením čepu s výstředným pouzdem lze tedy nastavit excentricitu snímací kladky. Tímto způsobem je umožněno vymezení radiálních vůlí ve vedení sloupu.



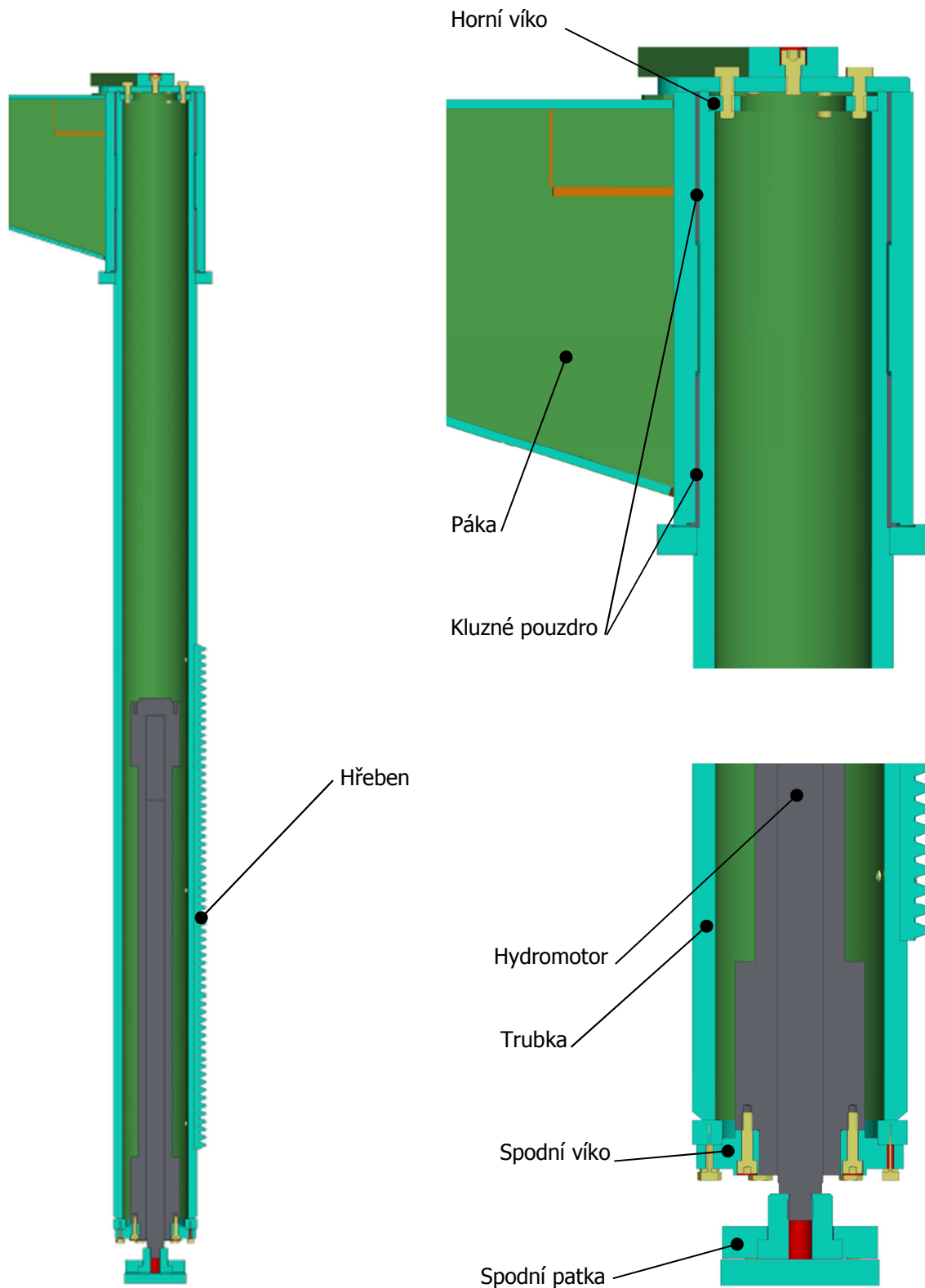
SPOJOVACÍ HŘÍDEL

- Hřídel propojuje sloupy tak, aby bylo zajištěno jejich synchronizované vysunutí.
- Pohyb sloupů je s hřídelí svázán pomocí ozubeného převodu mezi hřebenem na sloupu a pastorkem na hřídeli.
- Hřídel je na obou koncích uložena v ložiskových domcích, připevněných ke stojanu lisu.



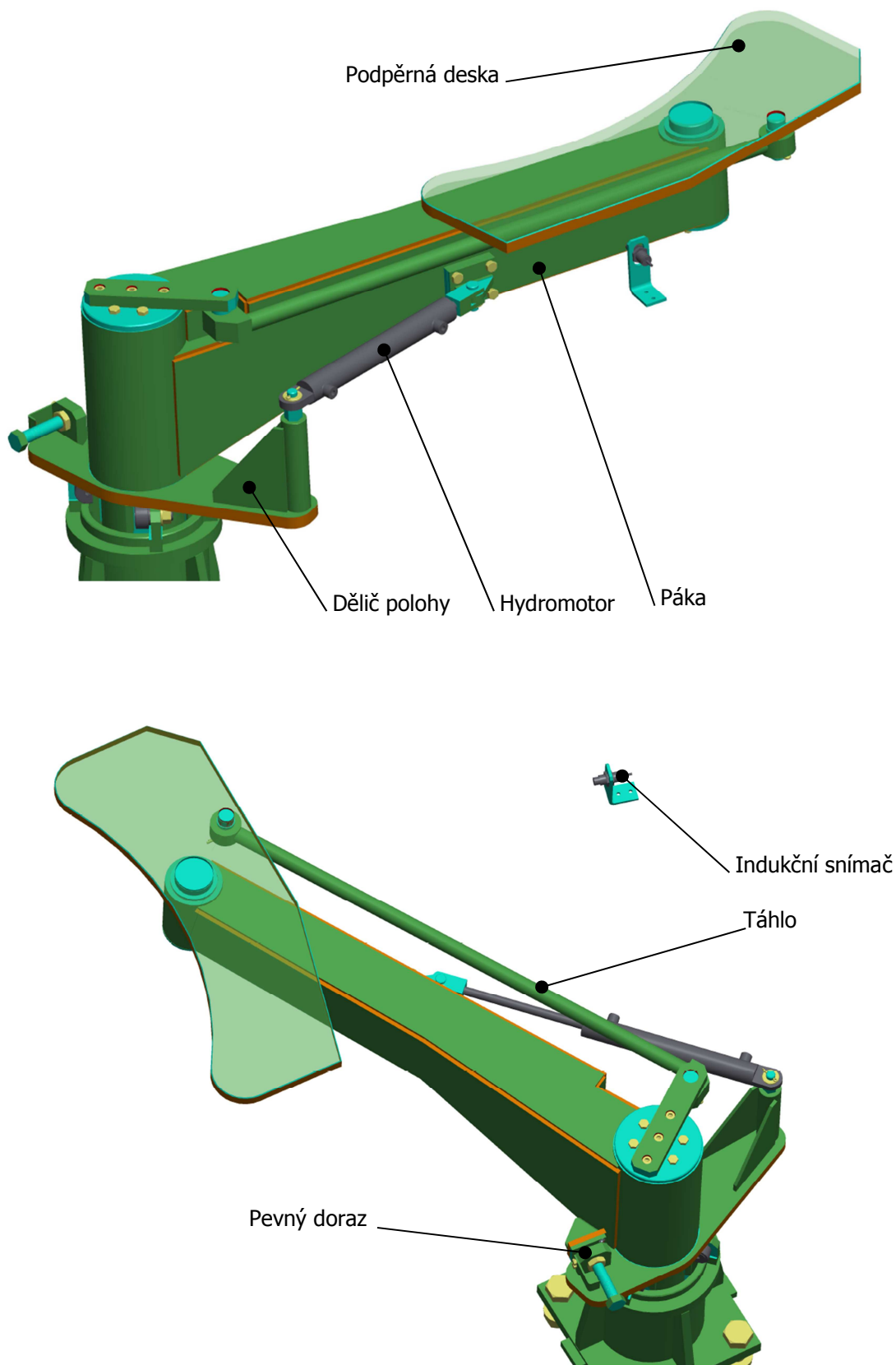
SLOUP

- Sloup je vyroben jako svařenec.
- Na sloupu jsou obrobena stykové a vodičí plochy.
- Hydromotor pro zvedání sloupu je umístěn v jeho vnitřním prostoru a přes přírubu je upevněn ke spodnímu víku sloupu.
- Pístnice hydromotoru je se stojanem lisu spojena přes spodní patku.
- V horní části je sloup osazen kluznými pouzdry, ve kterých je rotačně uložena páka vyhazovacího zařízení.
- Na vnější části sloupu je přišroubován ozubený hřeben.








PÁKA

- Páka je otočně uložena v horní části sloupu.
- Natočení páky vůči sloupu zajišťuje hydromotor, spojený se sloupem přes dělič polohy.
- Natočení podpěrné desky vůči páce je řízeno pomocí táhla.
- Maximální rozevření pák je hlídáno indukčním koncovým spínačem, zatímco maximální uzavření je definováno nastavením pevného dorazu.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

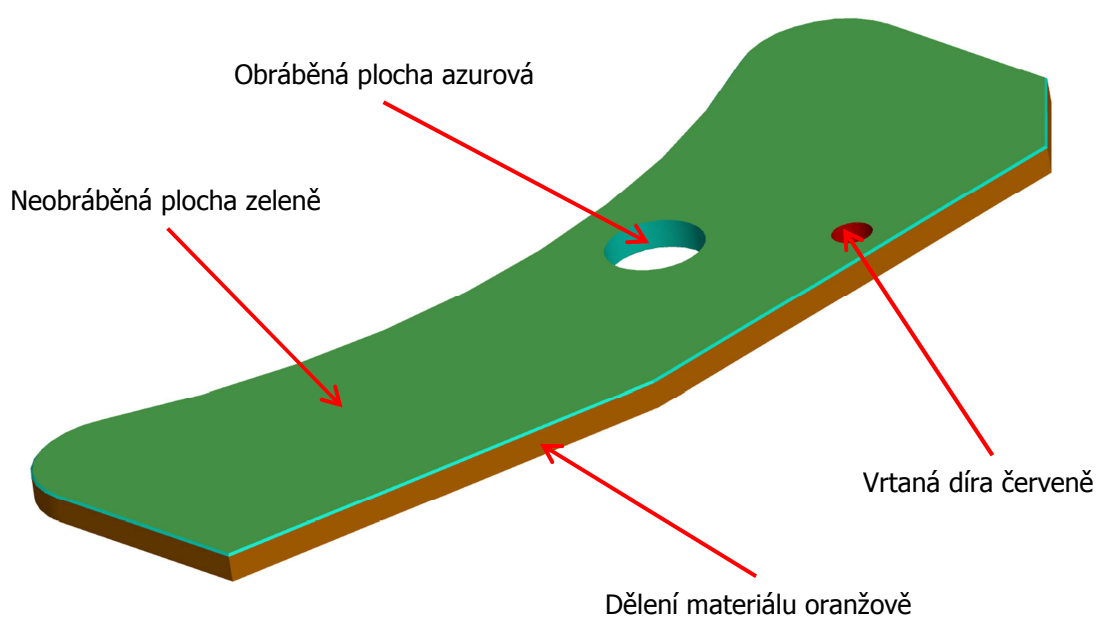
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

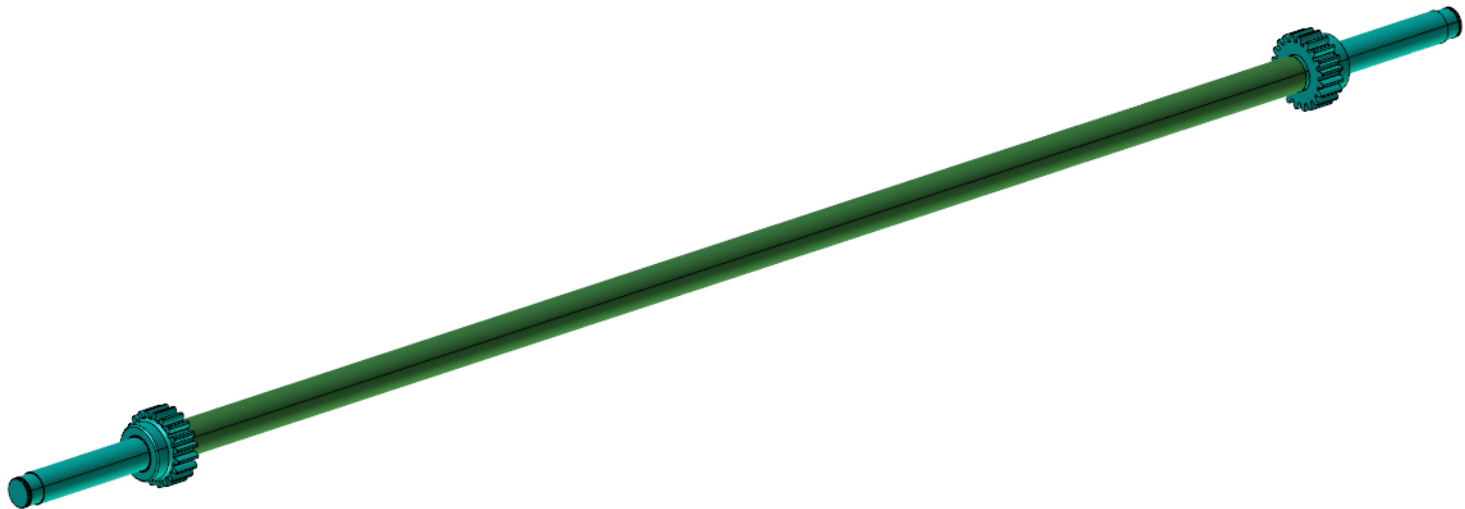
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

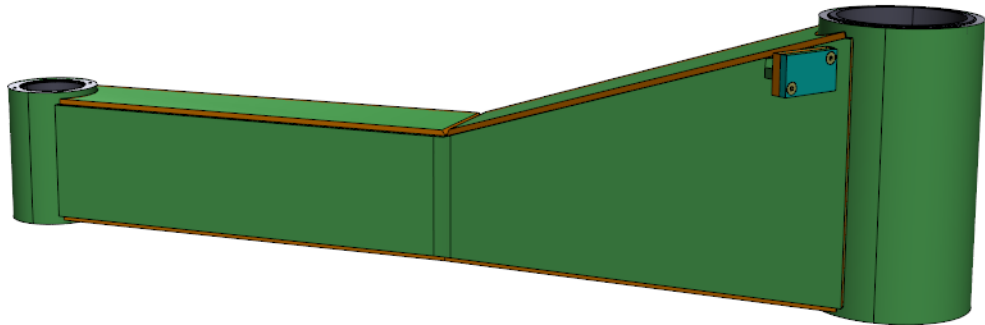
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tato podpěrná deska je vyrobena z ocelového plechu tloušťky 20 mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry a oranžově plochy vznikly dělením materiálu
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

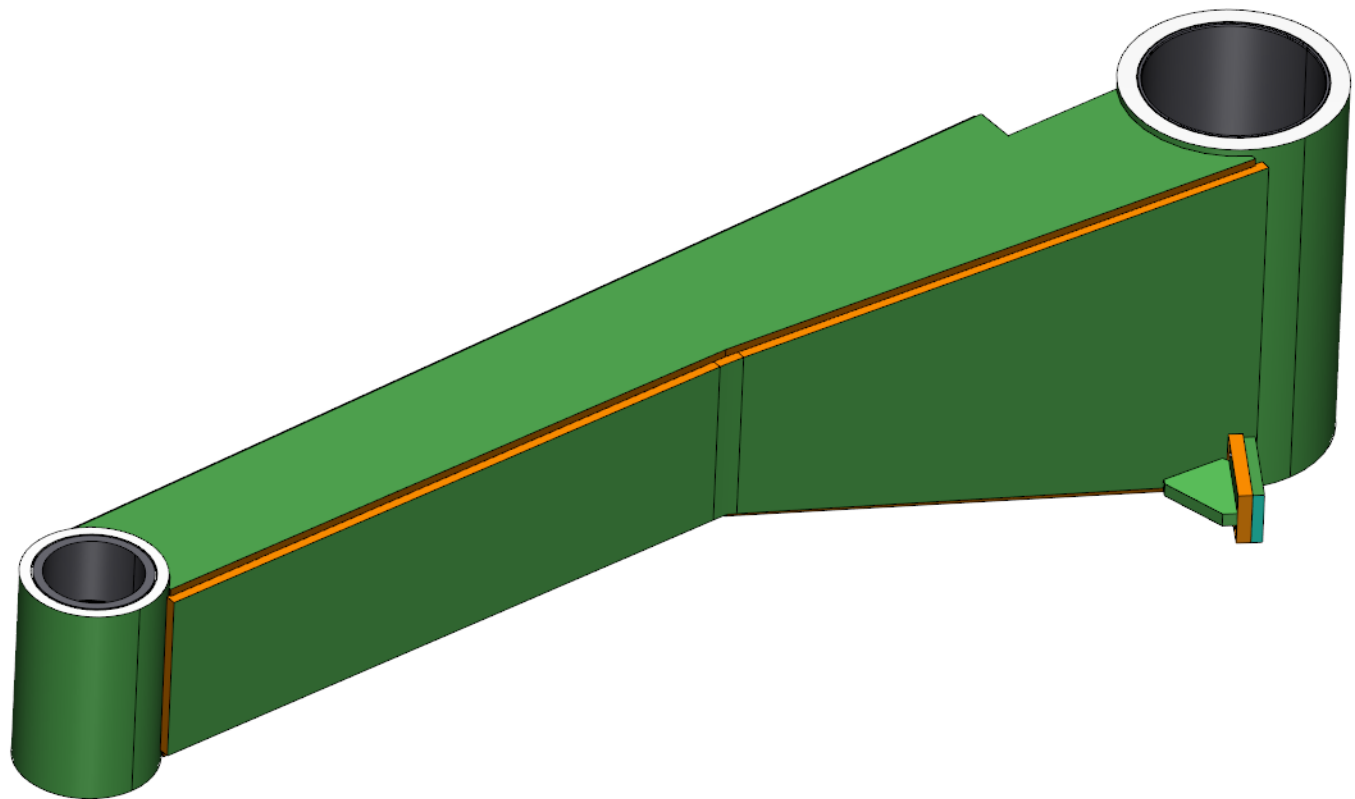


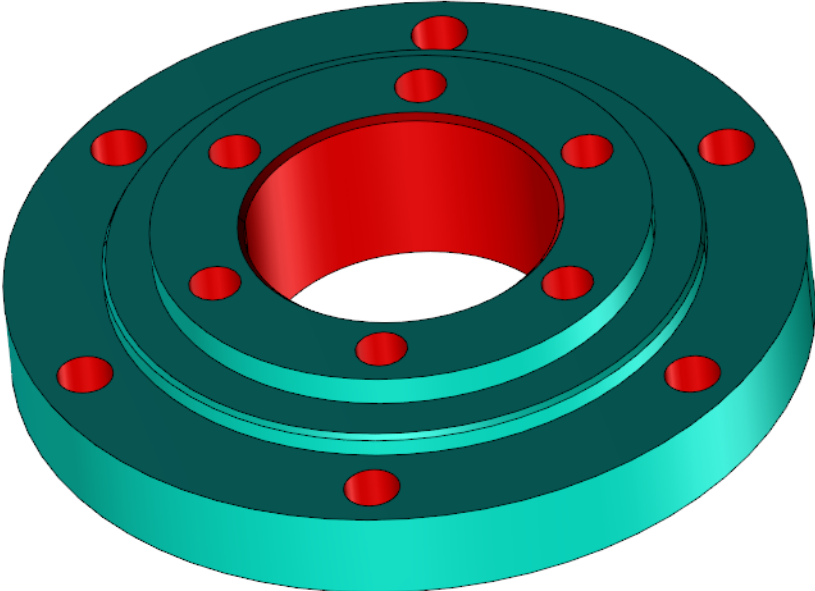


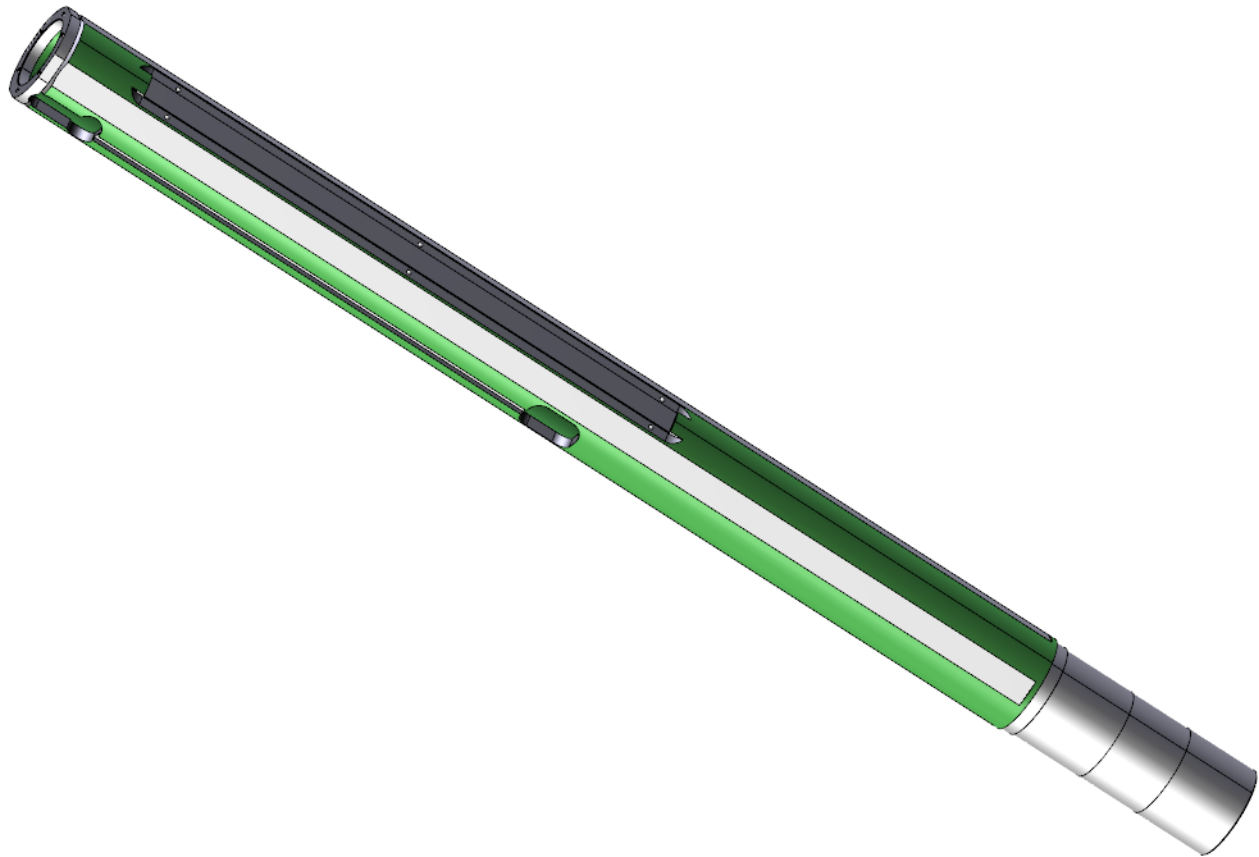


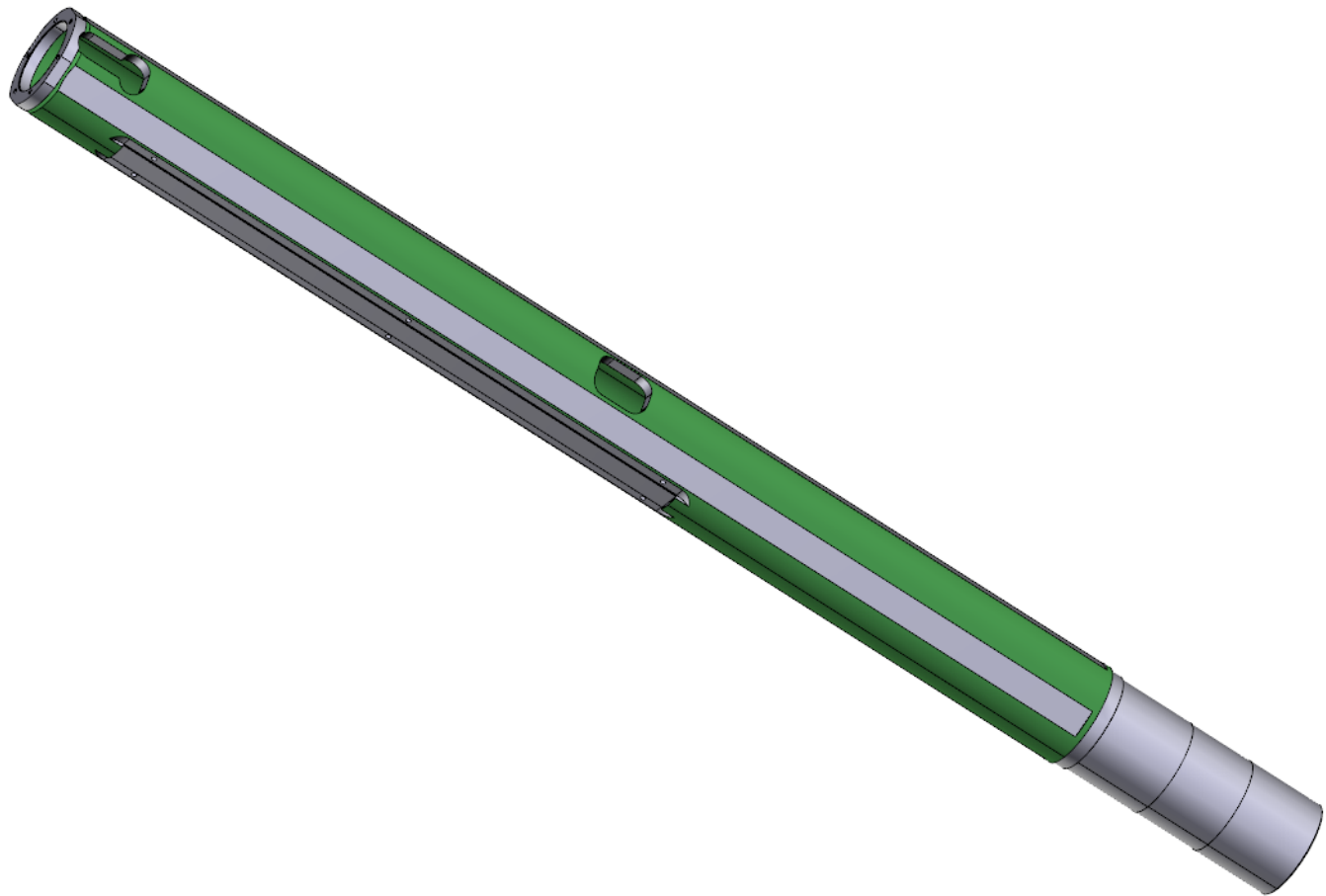


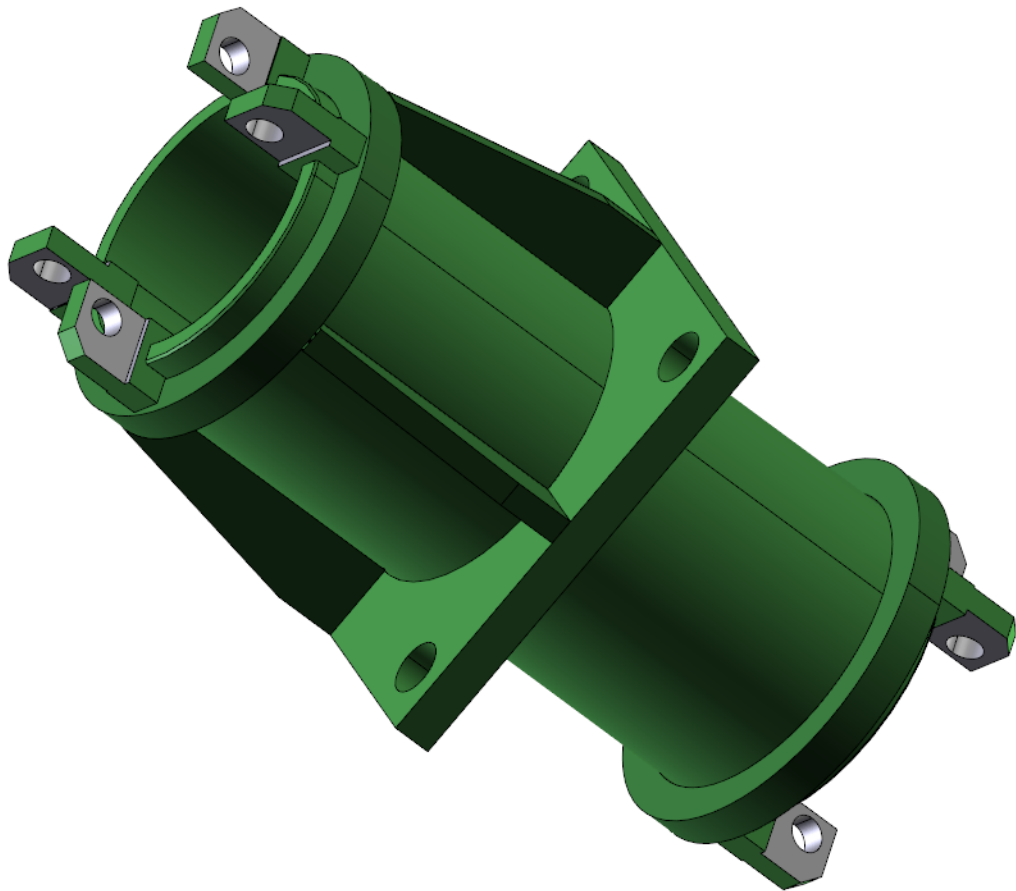


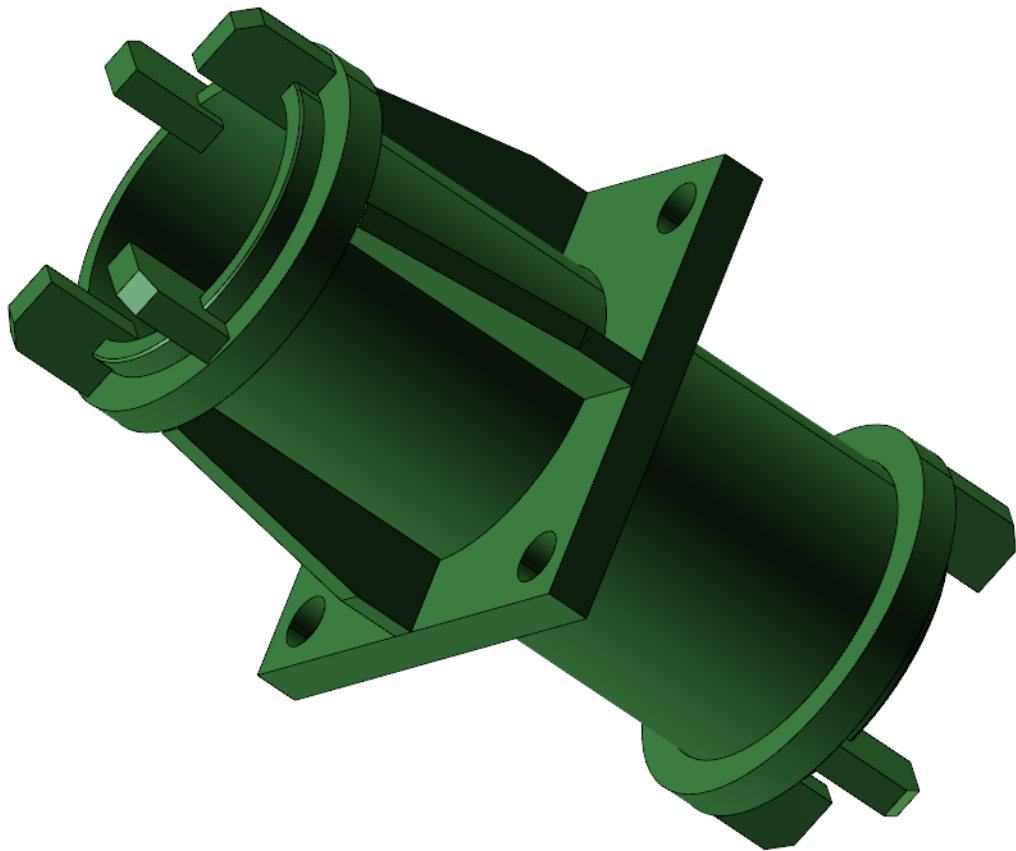


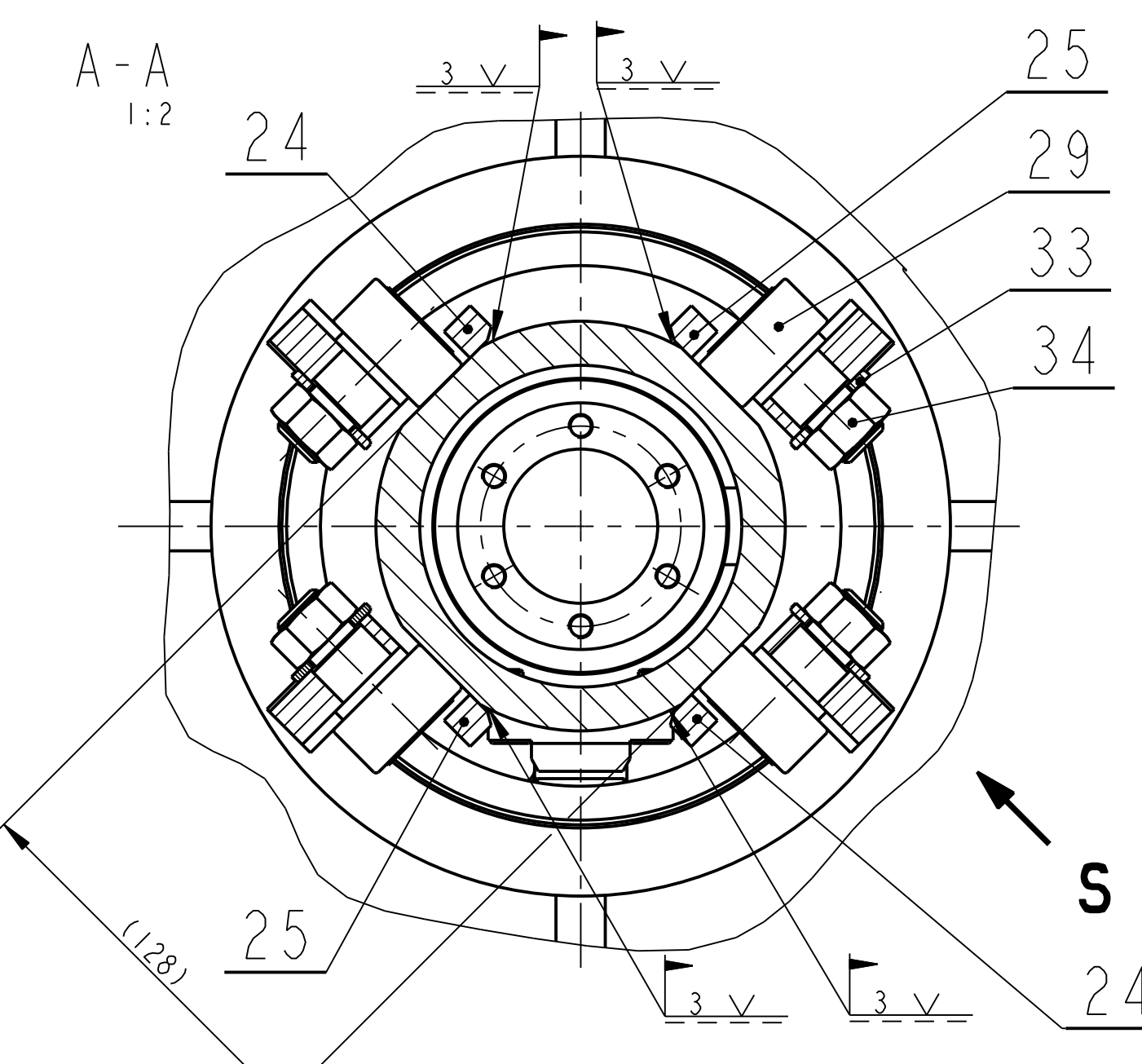
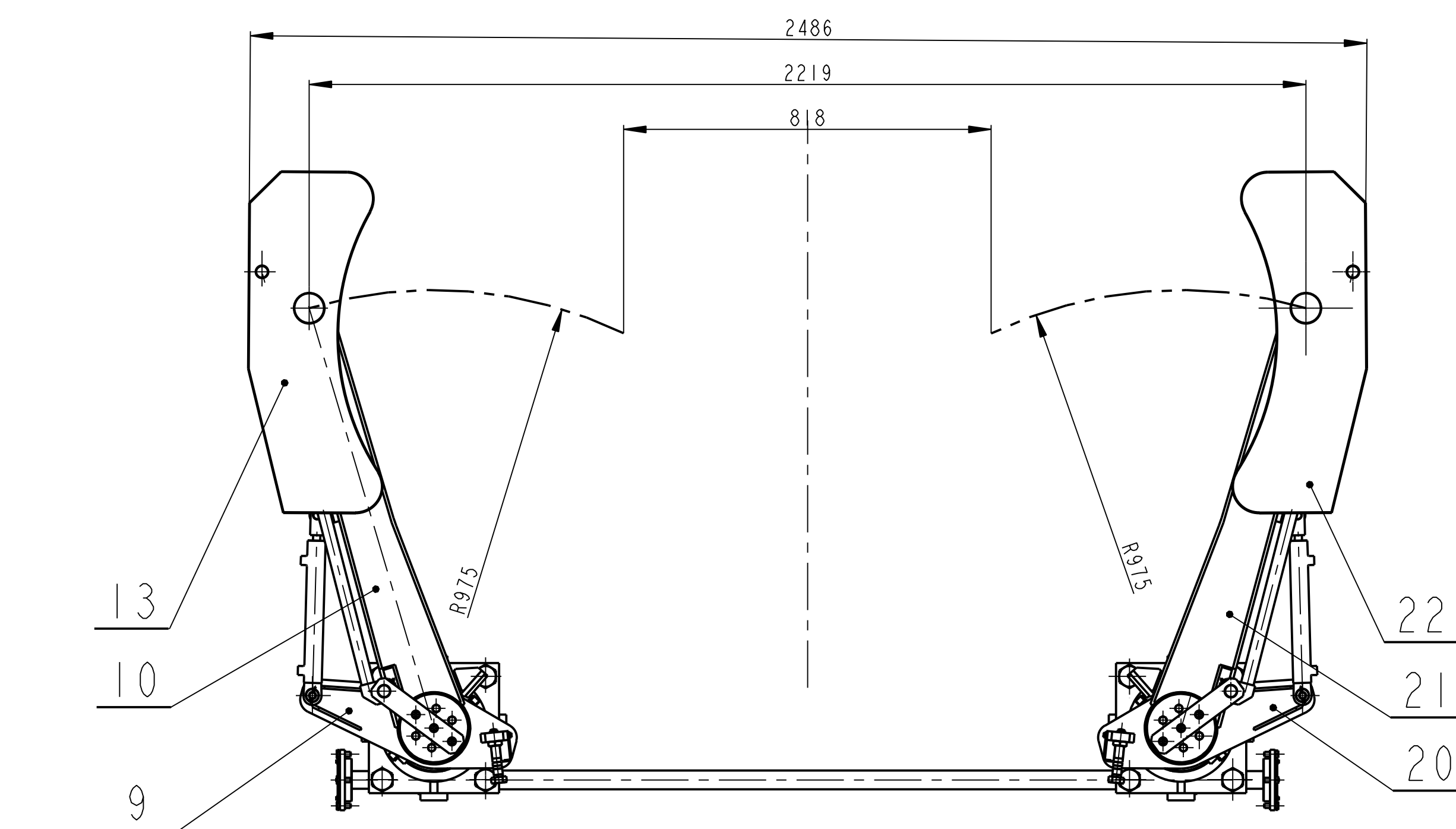
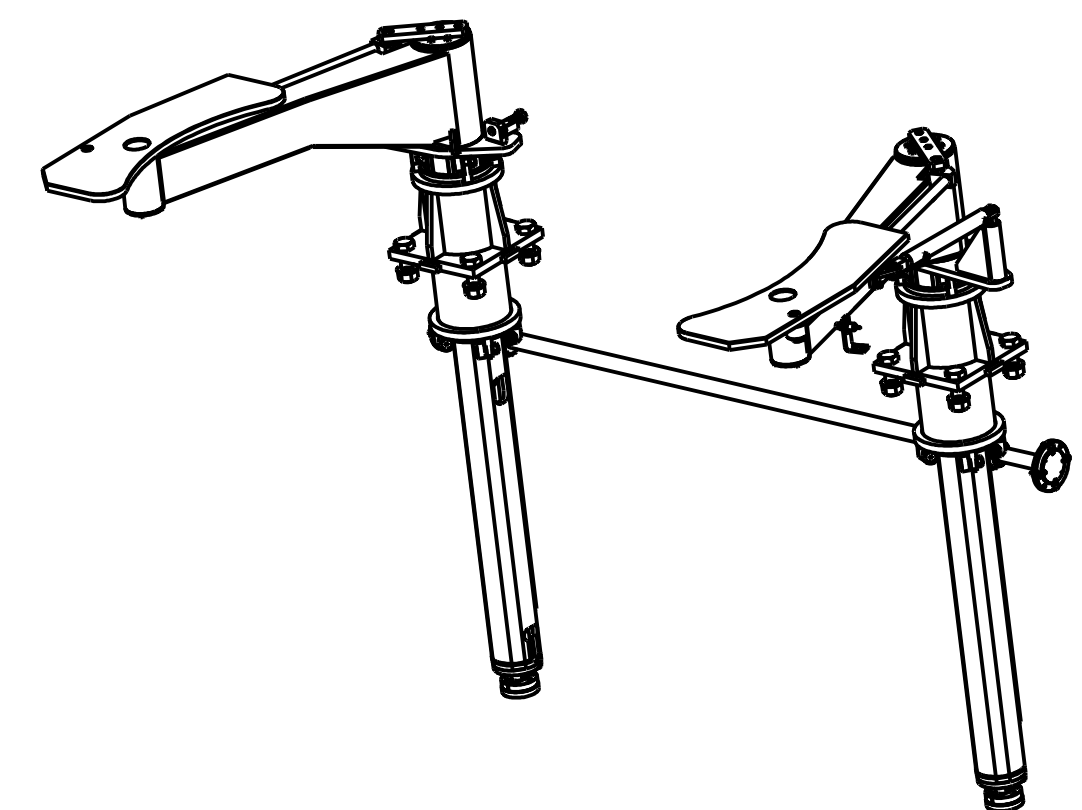
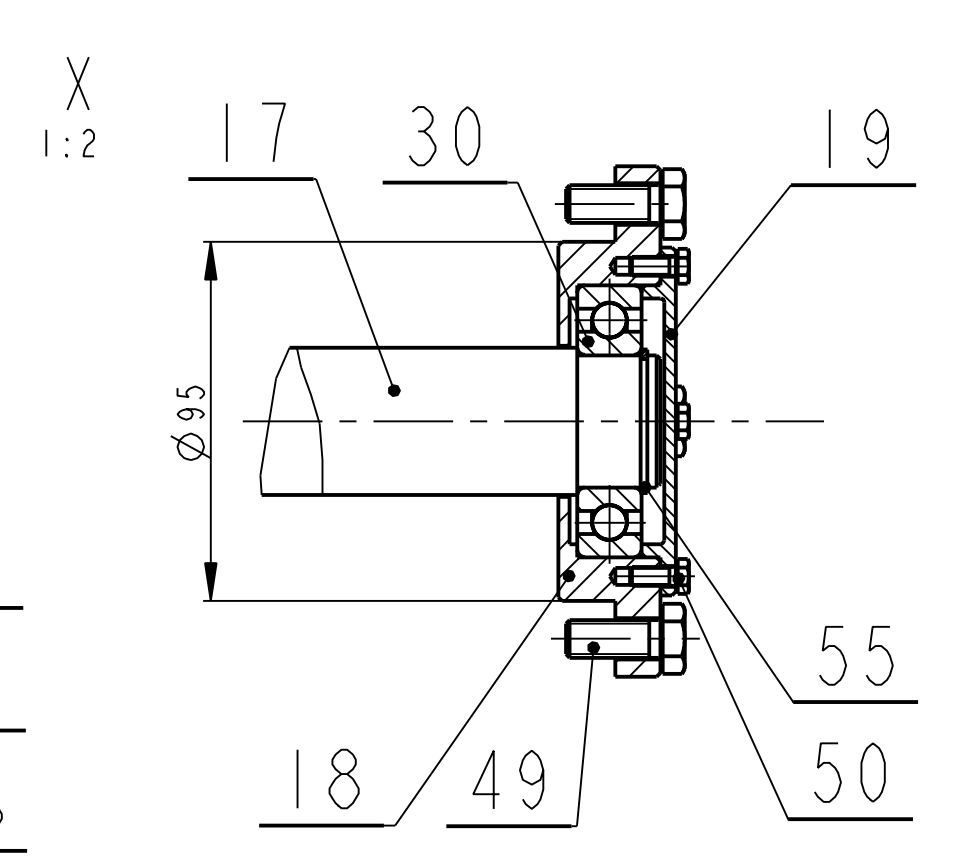
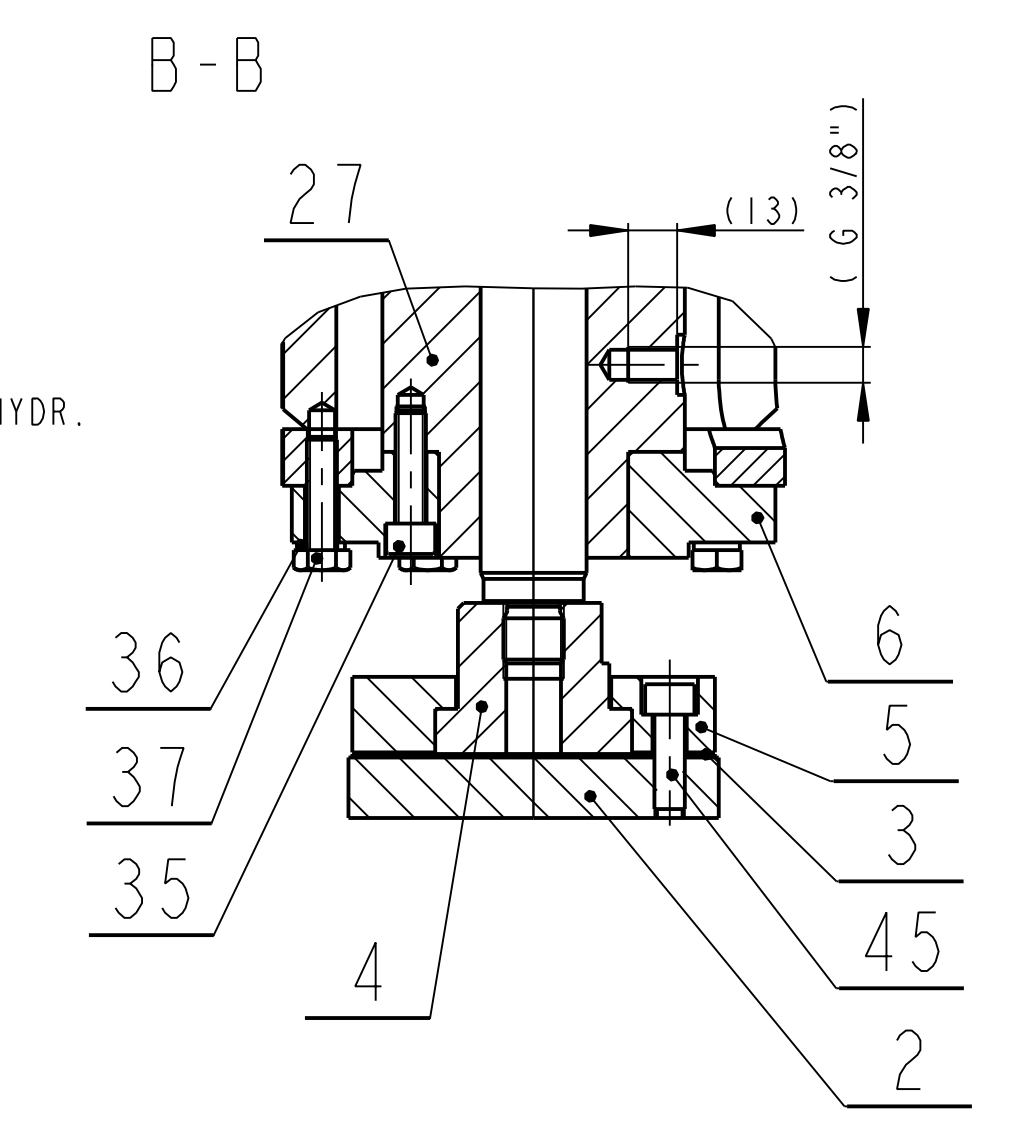
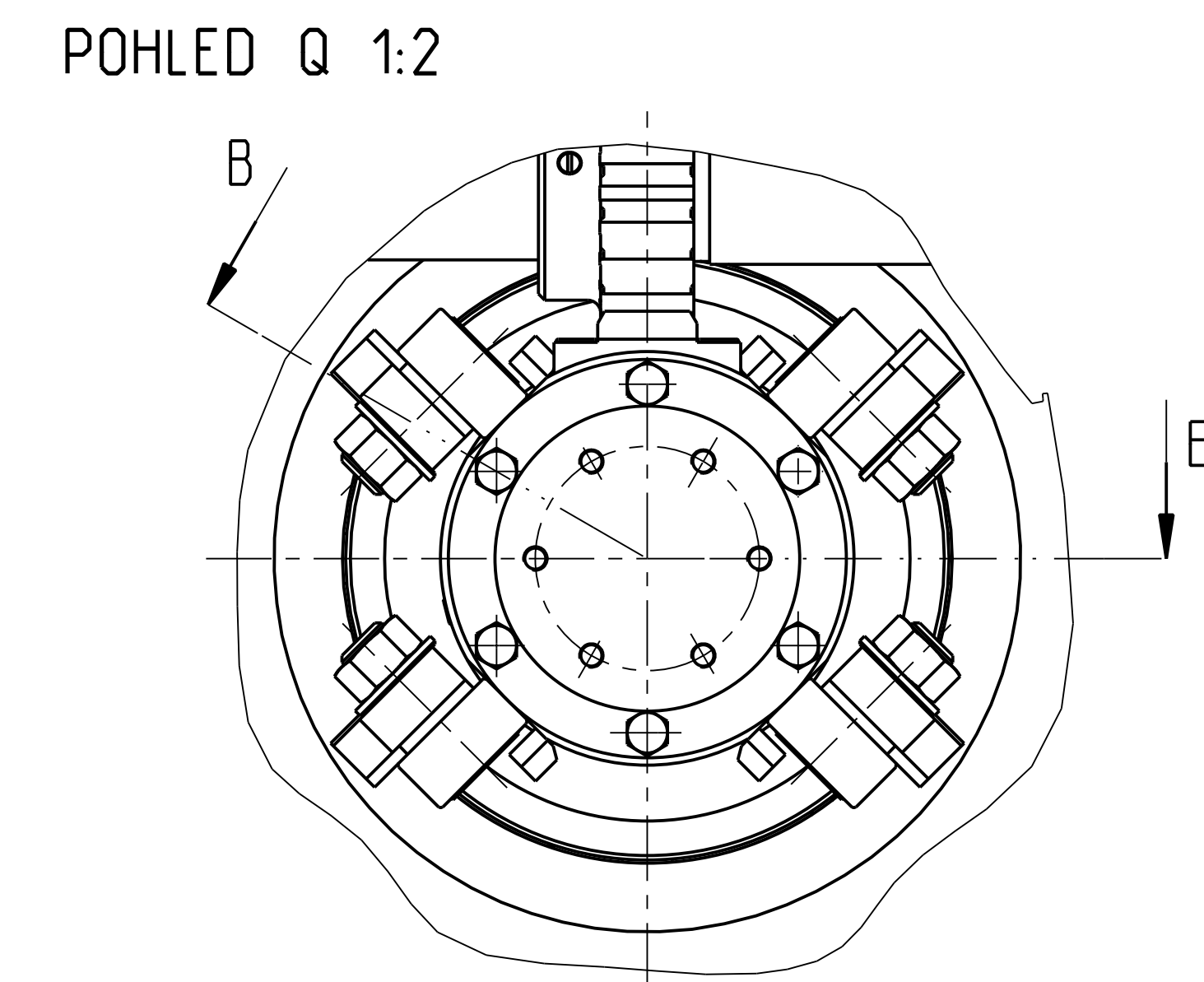
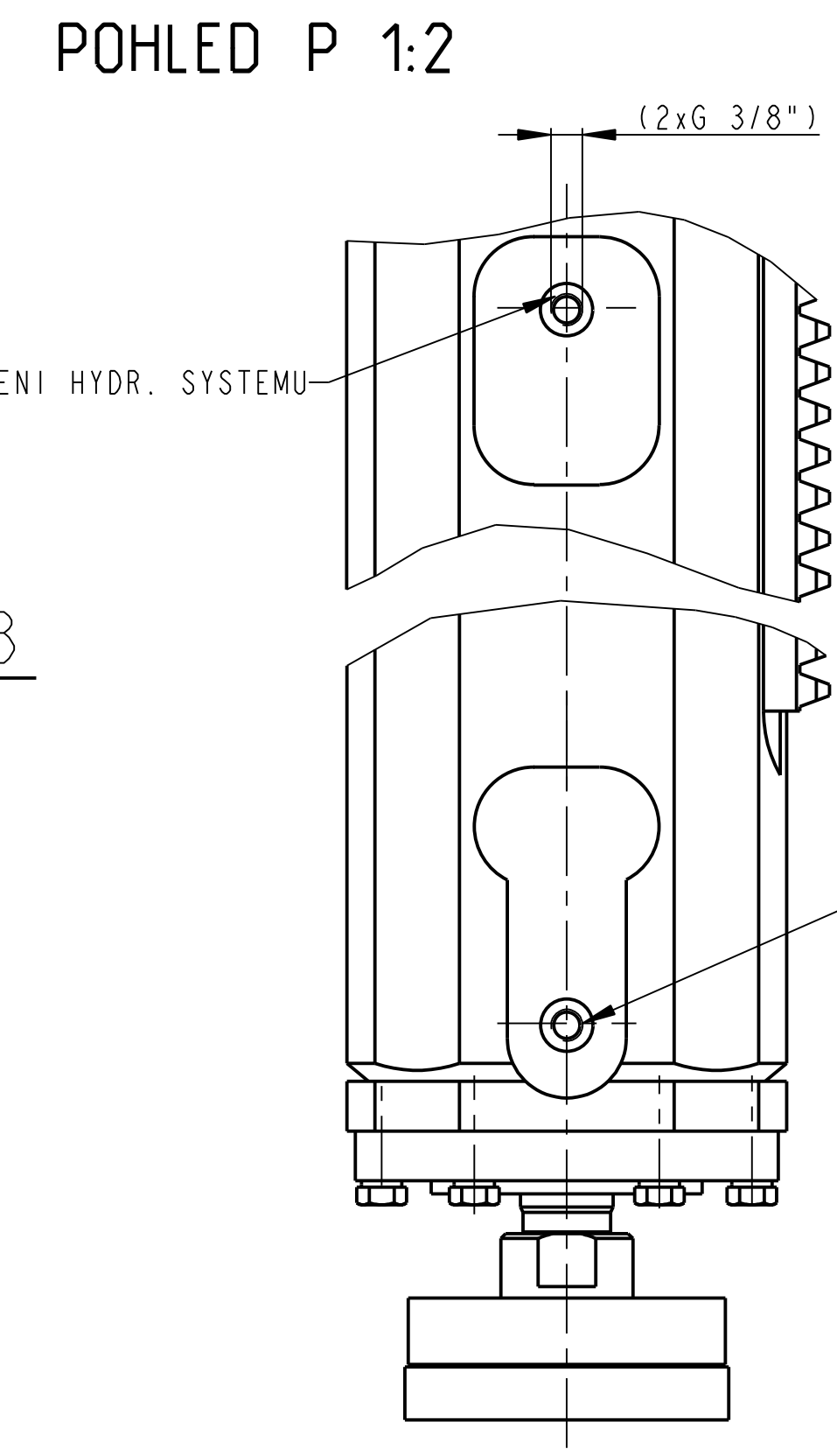
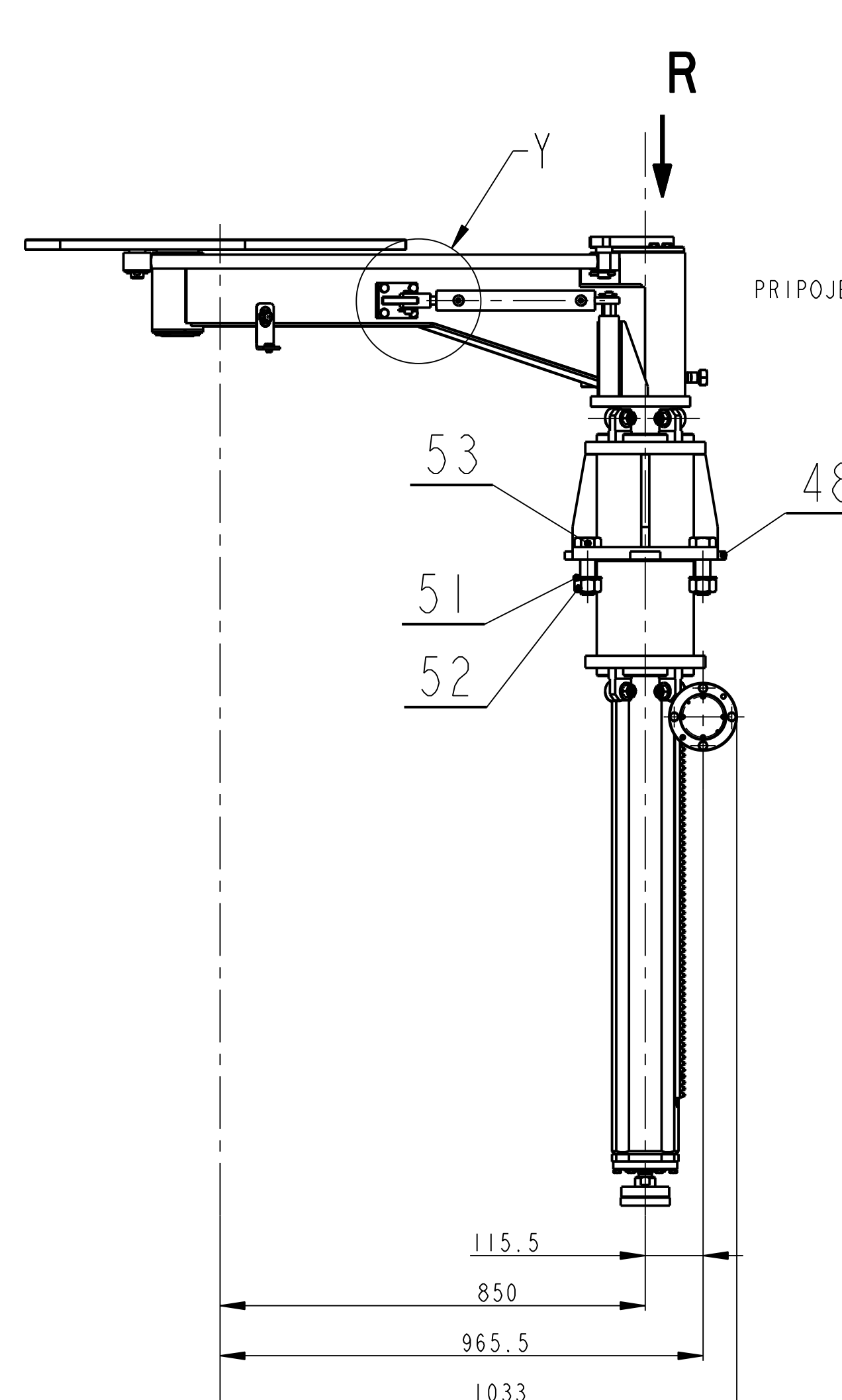
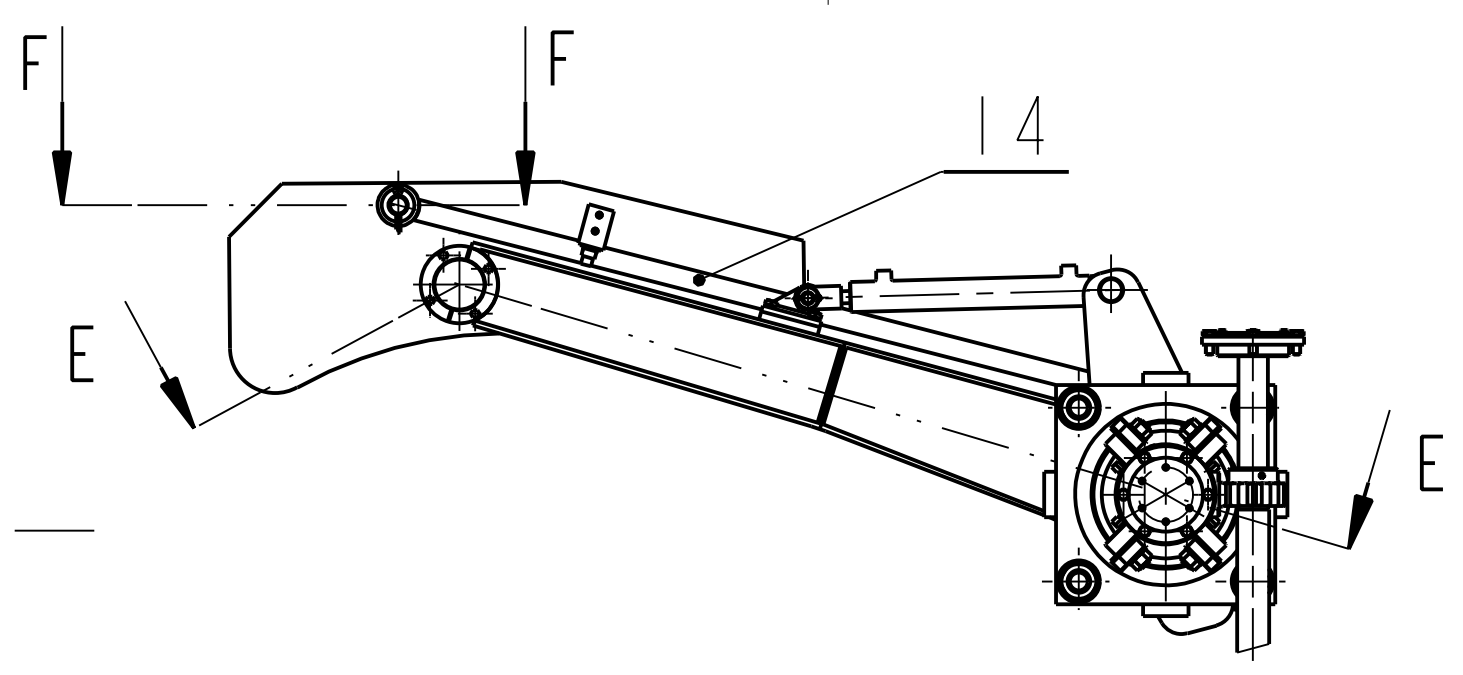
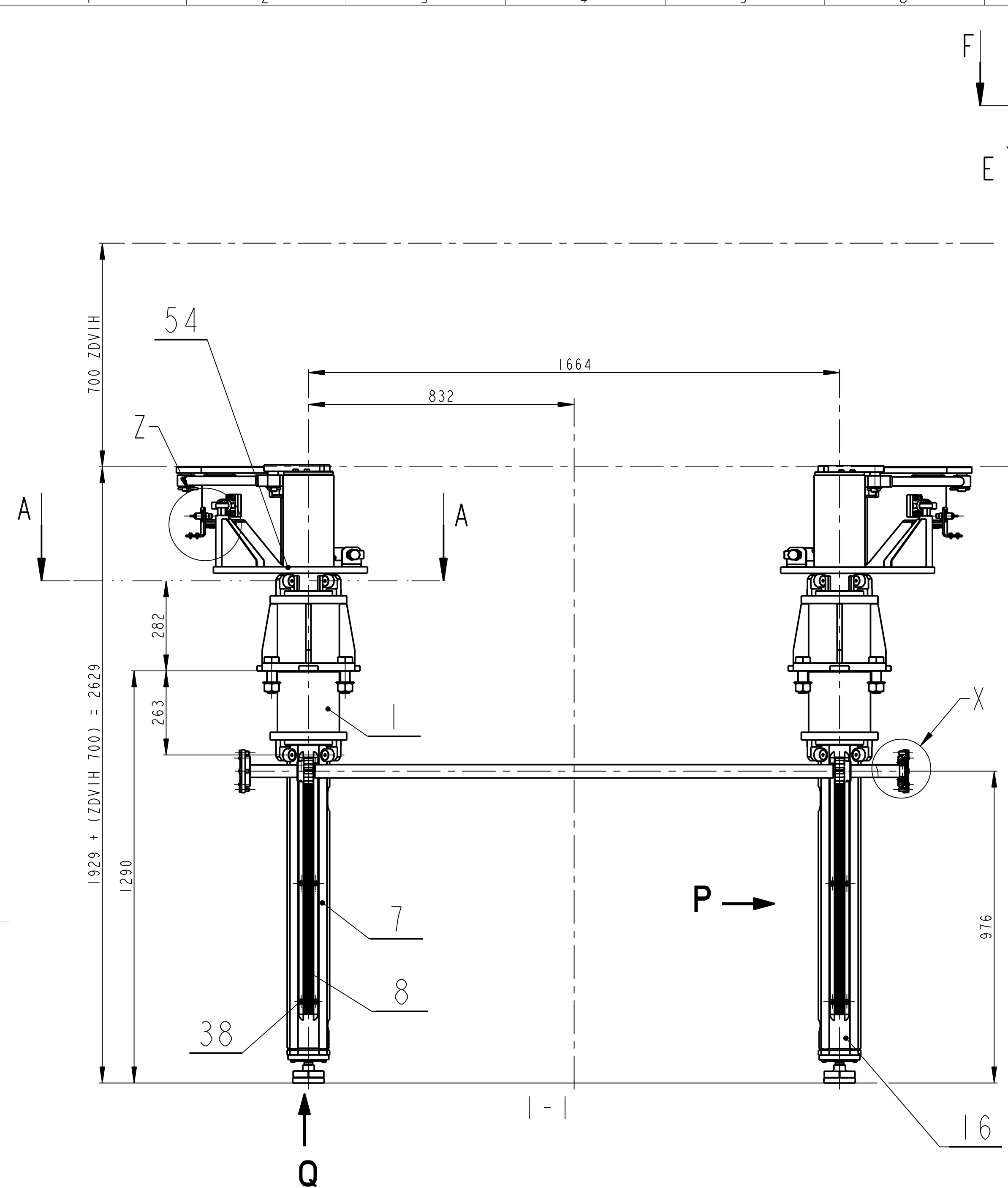












TECHNICKÉ POZADAVKY:

- 1) PO VYMEZENÍ VULI V KLDKOVÝCH VEDENÍCH PRIVÁRIT POJISTNĚ HRANOLY POZ. 24, POZ. 25. KE SLOUPM POZ. 7, POZ. 16
- 2) PO USTAVENÍ OZUBENÝCH HREBENU DO ZABERU S PASTORKY POJISTIT POLOHU VODICÍCH TUBUSU VE STOJANU PRIVARENIM PRÍLOZKAMI POZ. 48.
- 3) VYSKOVOU POLOHU SLOUPU VYMEZIT PODLOZKAMI POZ. 3
- 3) PO ZAJISTENÍ POLOHY VODICÍCH TUBUSU A NAMONTOVÁNÍ DELENÝCH PRÍRUB VALCU POZ. 5 PRIVÁRIT NA SPODNÍ DESKU STOJANU UPINACÍ DESKY POZ. 2

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
08-Feb-13	S. Pusman		

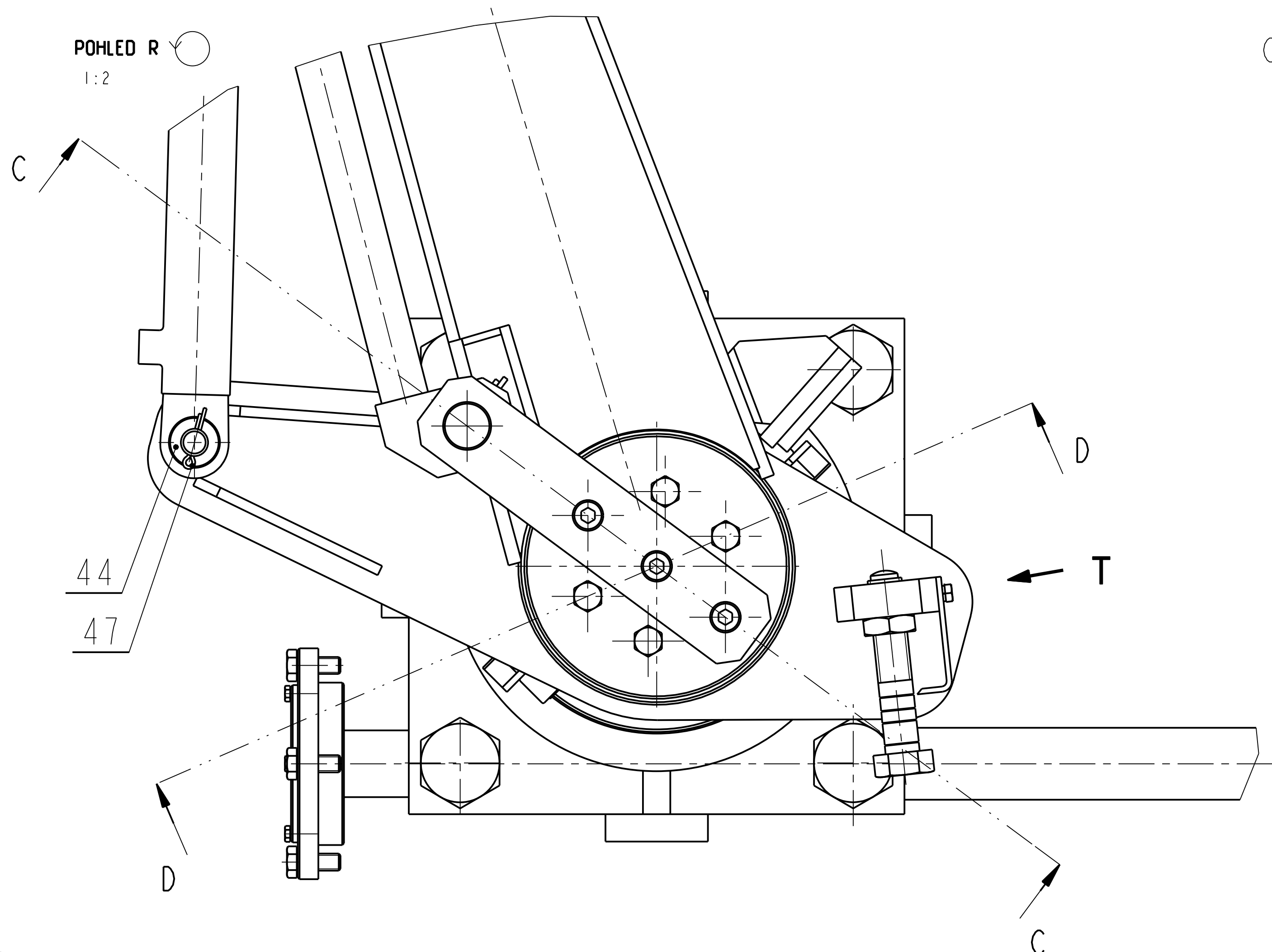
Kresli / DWG	Projekční / Proj.	Techno- / Tech.	Datum	Name

Přezk. / CHK	Přezk. / CHK	Schvál. / APP	Schvál. / APP	Index/No.	Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name

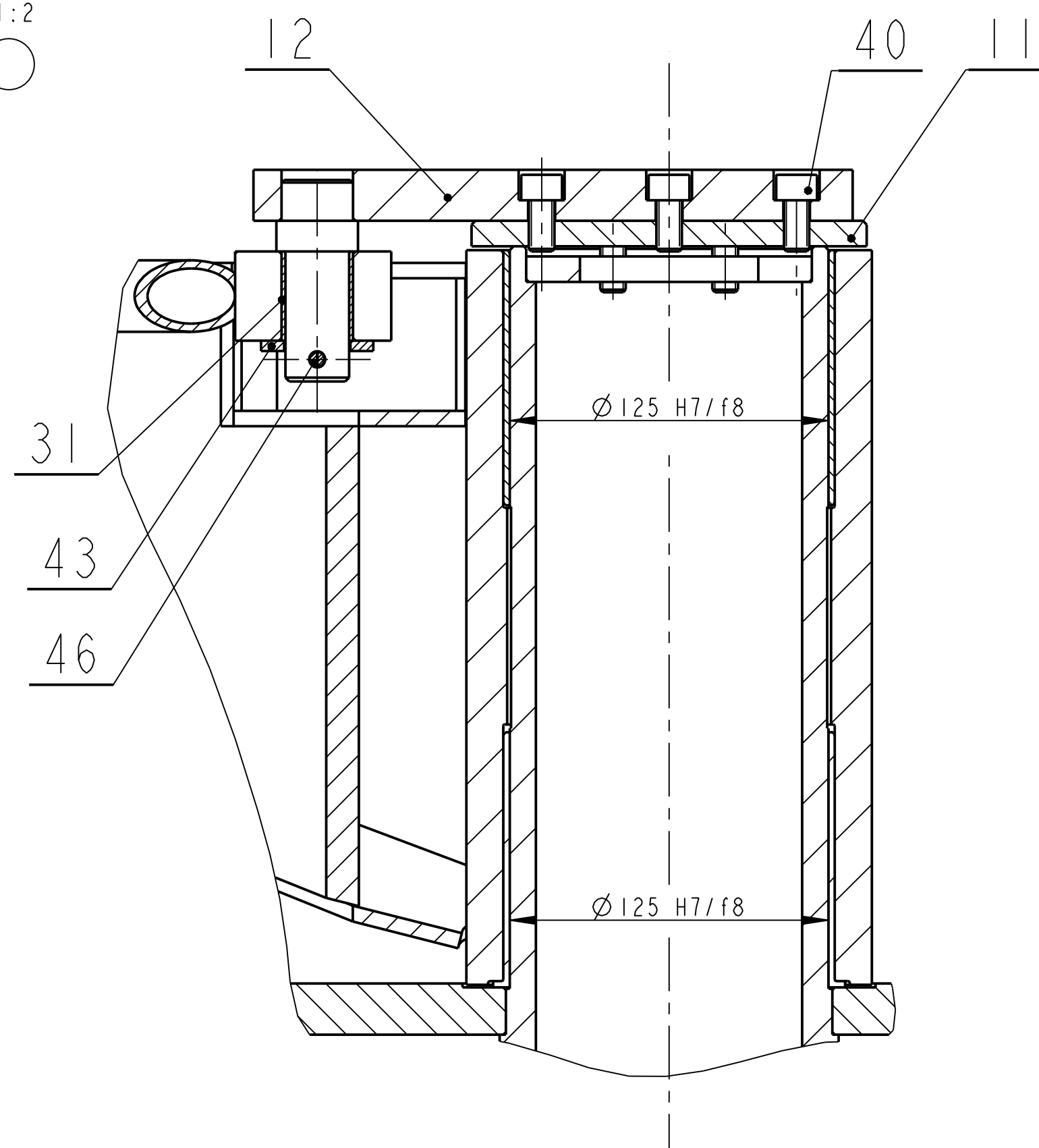
OPVK ENGINEERING	Číslo/název sestavy / Asm. weight	545,795
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANÍ ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file
	VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011	Meritko / SCALE 1:10
	VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011	Typ/Type VL75

Název / Title	ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.	00011	Formát / SIZE
ZDVIHACÍ ZARÍZENÍ			VL75
			1

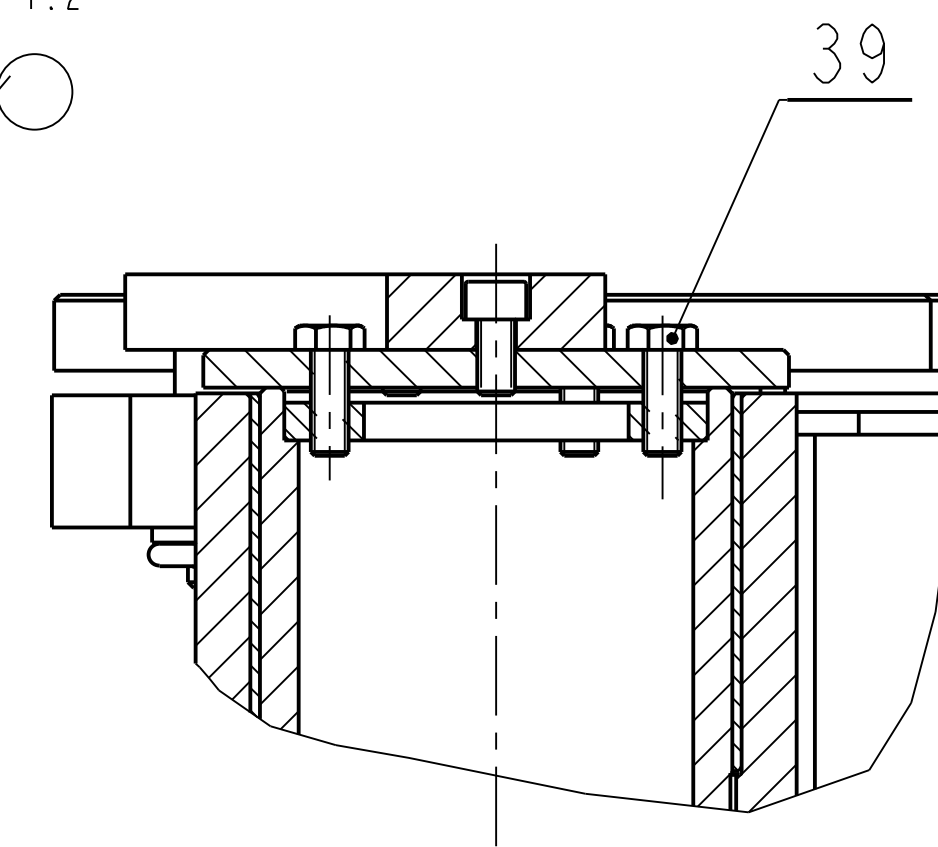
POHLED R
1:2



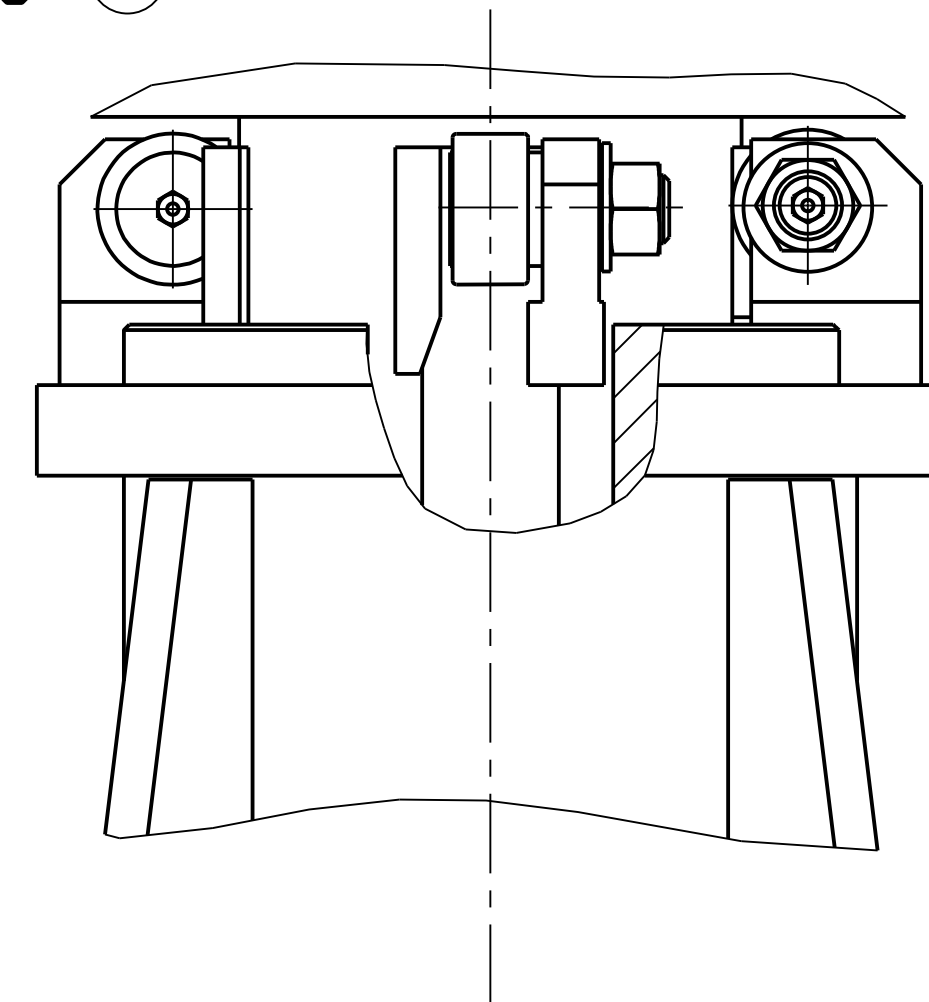
C-C
1:2



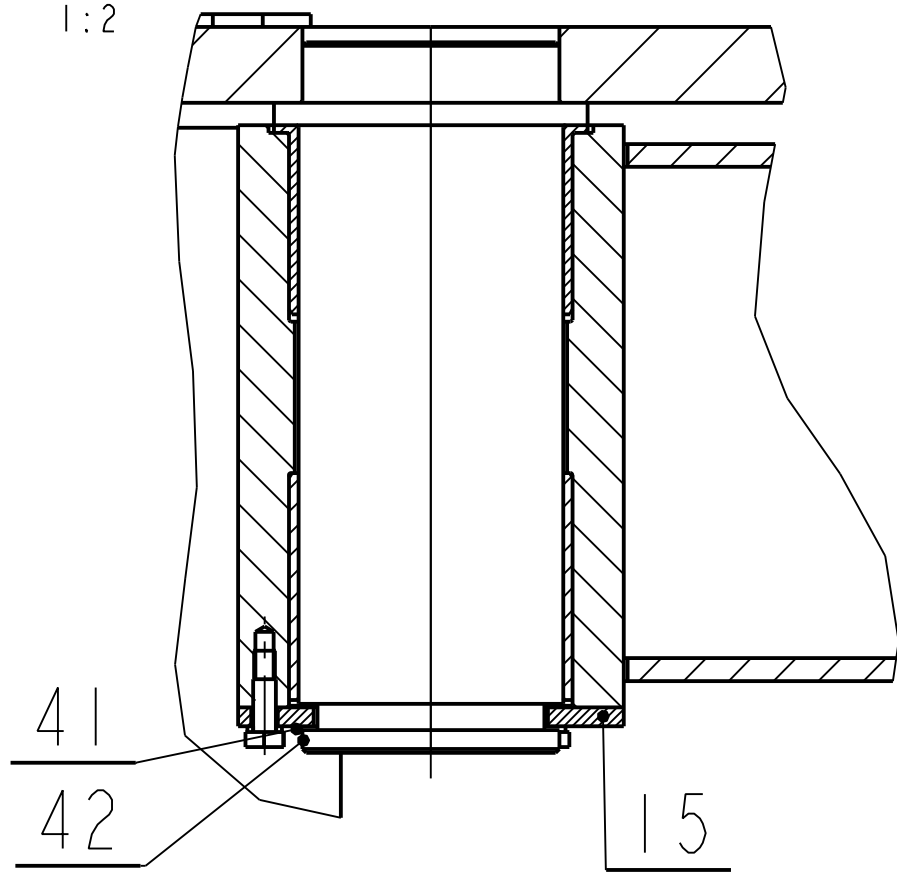
D-D
1:2



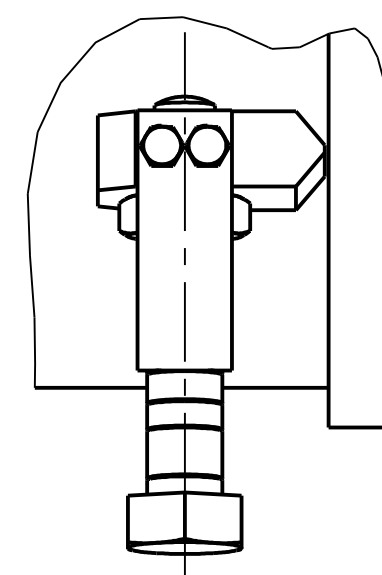
POHLED S



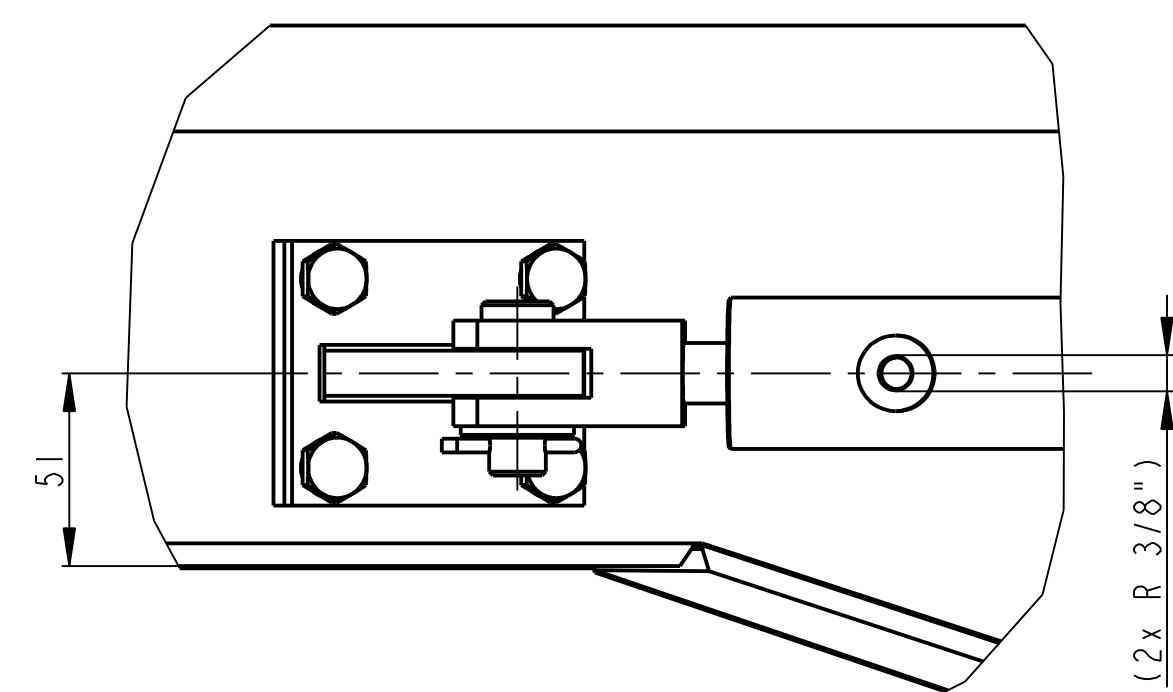
E-E
1:2



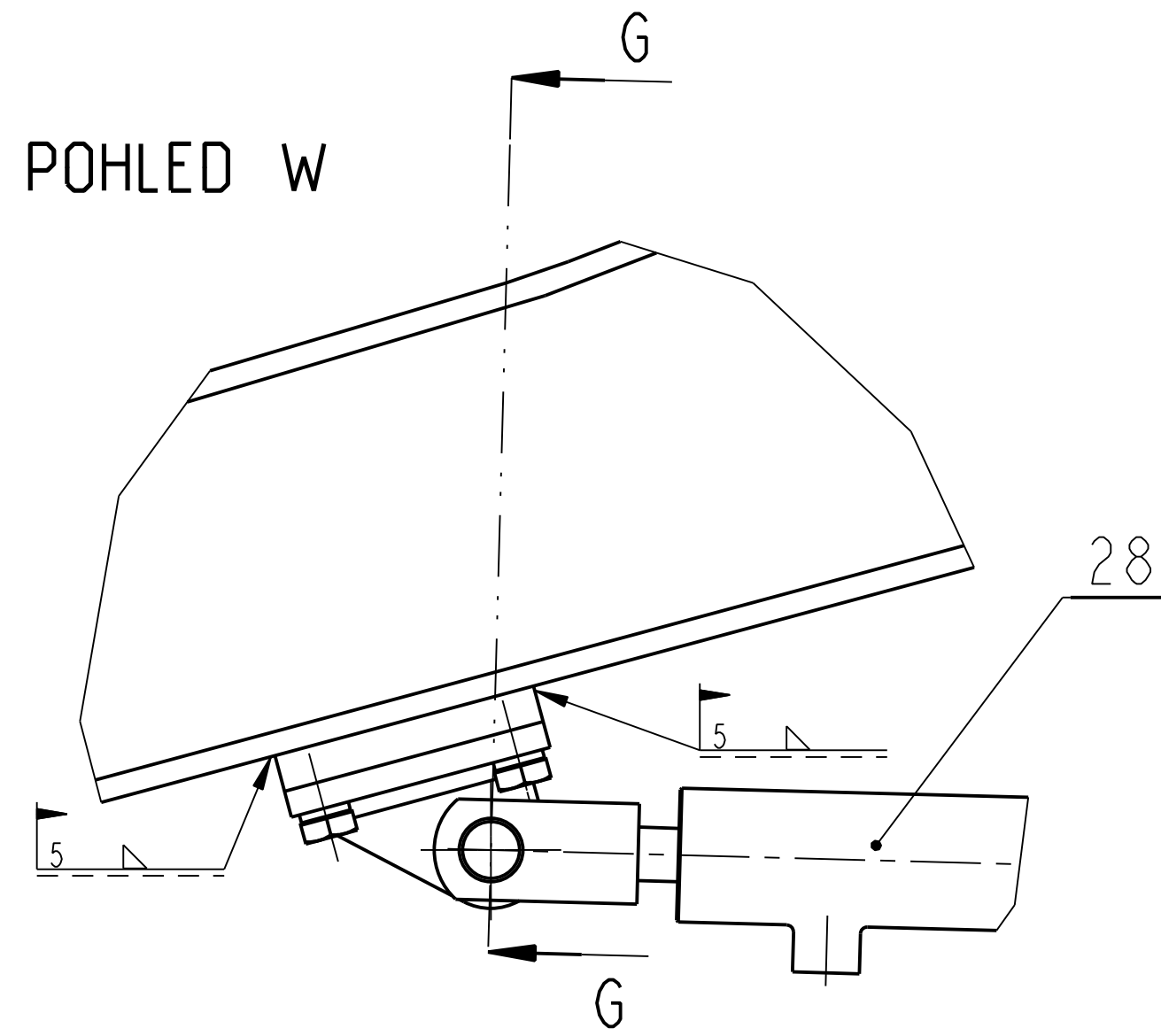
POHLED T



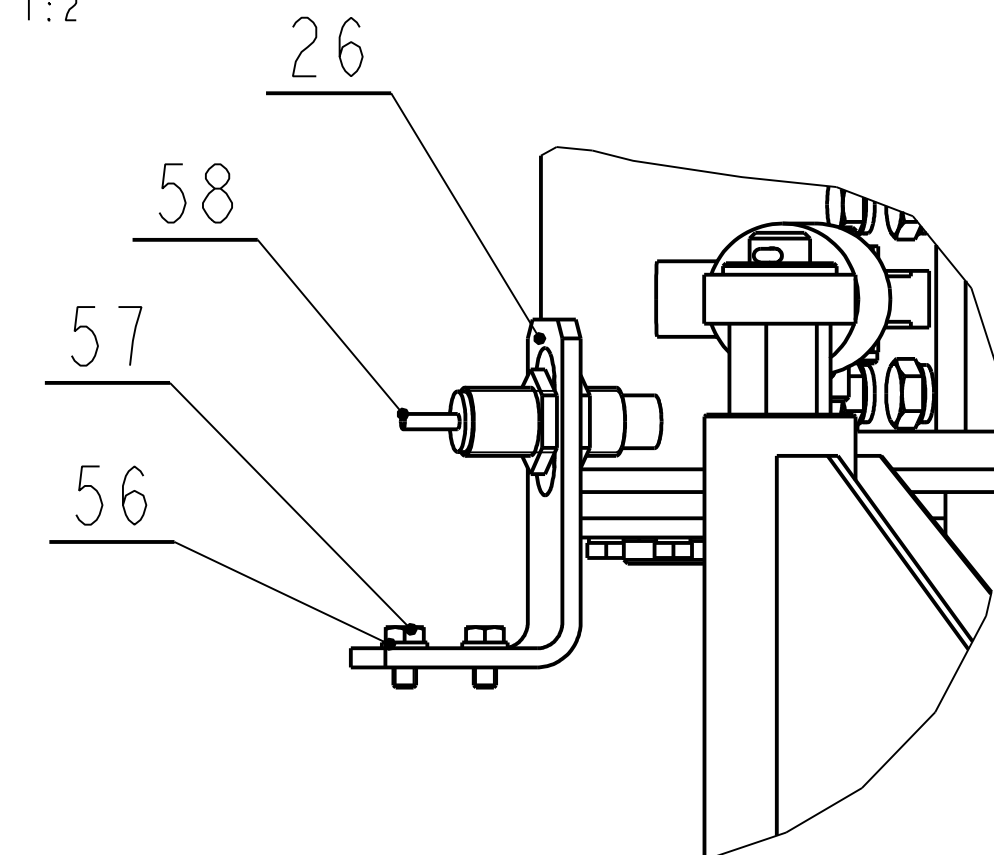
Y
1:2



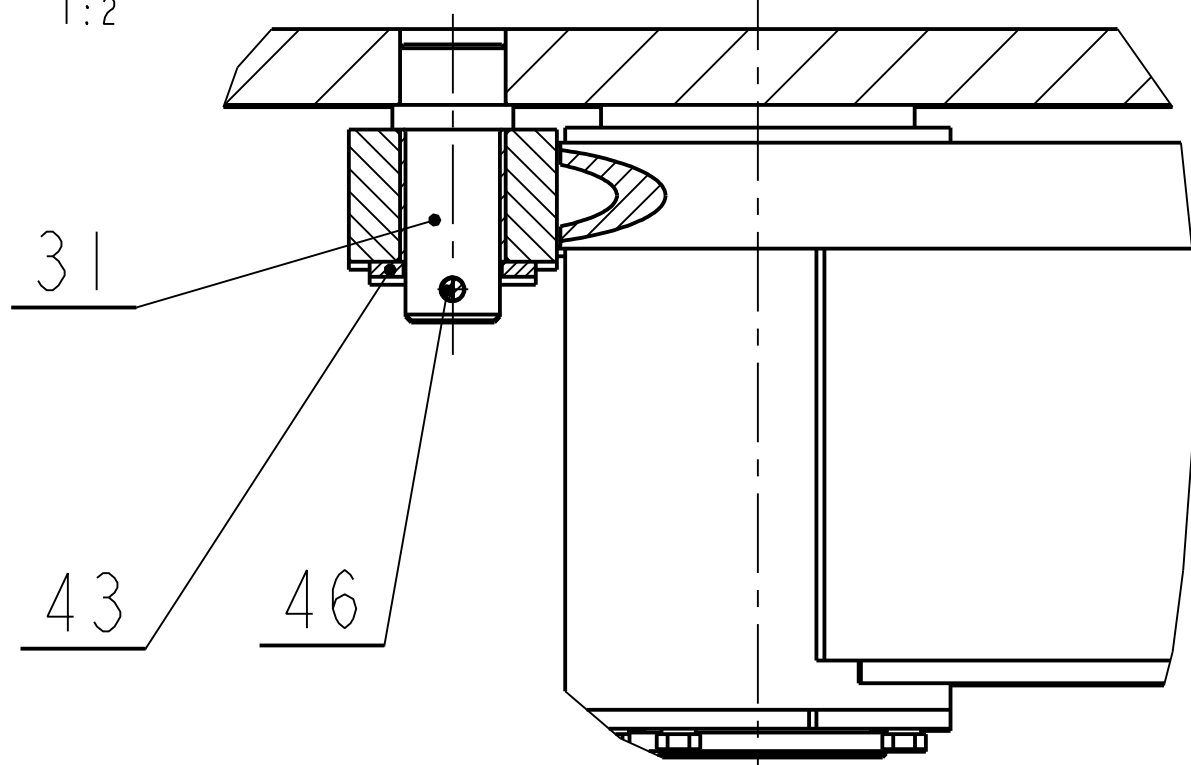
POHLED W



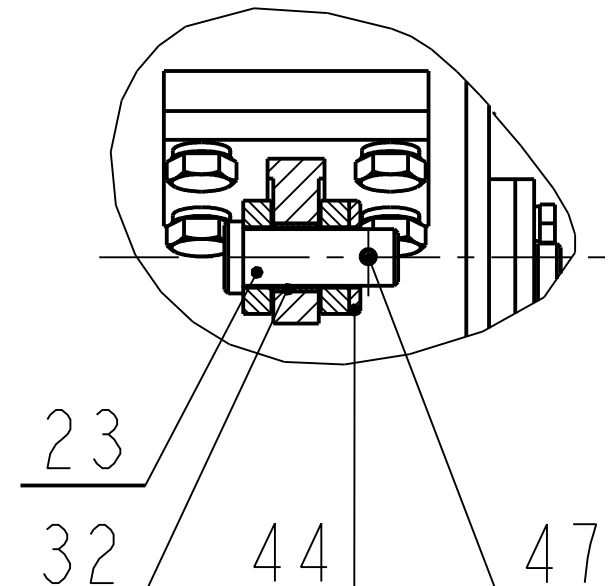
Z
1:2



F-F
1:2





G-G
1:2



Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kresil/DrwK	49-Feb-13 S. Pusman	Techno-log/ist					
Přezk./CHK		Přezk./CHK					
Schvál./APP		Schvál./APP					
Poznámka/Note:				Index/No.	Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum
				C.hmotnost sestavy/Asm. weight 545,795		C.seslavy / Assembly No. 00000	
Methode 1	TOLERANCE/ TOLEROVANI	Subor-model/ASM-file	VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011	Meritko	SCALE	1:10	Typ/Type
ISO 128	ISO 80075 ISO 2768mk	Subor-vykres/DRW-file	VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011	Formát	VL75		
Nazev / Title ZDVIHACI ZARIZENI				CÍSL0 VYKRESU /DRAWING NO. 00011		Formát SIZE 1	
				list/sheet 2		počet listu/ no.sheets 5	



Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	TUBUS	SVARENEC			48.892		00550	1
2	UPINACÍ DESKA KR 100-20	CSN 42 5510	11 523		0.921		11007	2
6	VYMEZOVACÍ PLECH P 0.3-KR 100	CSN 42 6312	11 321		0.017		11008	3
2	KONCOVKA KR 55-45	CSN 42 5510	11 523		0.418		11009	4
2	DELENA PRIRUBA KR 100-25	CSN 42 5510	11 523		0.671		11010	5
2	PRIRUBA KR 130-30	CSN 42 5510	11 523		1.518		11011	6
1	SLOUP LEVÝ	SESTAVENÍ			66.914		00552	7
2	OZUBENÝ HREBEN PLO 65x25-810	CSN 42 5522.11	12 050.6 12 050.1		4.471		11017	8
1	DELIC POLOH LEVÝ	SESTAVENÍ			11.372		00553	9
1	PAKA LEVA	SESTAVENÍ			51.514		00554	10
2	VÍKO KR 160-15	CSN 42 5510	11 375		1.446		11057	11
2	DRŽÁK	SVARENEC			1.971		00556	12
1	PODPĚRNÁ DESKA LEVA	SVARENEC			31.430		00557	13
2	TAHLŮ	SVARENEC			3.045		00558	14
2	DVOJDÍLNÝ KROUZEK P6-110x110	CSN 42 5310	11 375		0.184		11072	15
1	SLOUP PRAVÝ	SESTAVENÍ			67.308		00560	16
1	HRÍDEL S PASTORKY	SESTAVENÍ			23.970		00559	17
2	TELESO LOŽISKA KR 140-30	CSN 42 5510	11 523		1.353		11087	18
2	VÍČKO KR 95-13	CSN 42 5510	11 523		0.208		11089	19
1	DELIC POLOH PRAVÝ	SESTAVENÍ			11.372		00561	20

	Datum	Jméno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	05-Dec-12	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schvál. /APP			Schvál. /APP							
						Index/No.	Schválil/Appr.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 545.795	
	Methode 1 ISO 128 	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011 Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011	Meritko SCALE 1:10
Název / Title <h2 style="text-align: center;">ZDVIHAČ I ZARÍZENÍ</h2>			ČÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">00011</h1>	
			List/sheet 3	počet listů/ no.sheets 5



Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PAKA PRAVA	SESTAVENI			51.510		00562	21
1	PODPERNA DESKA PRAVA	SVARENEC			31.430		00563	22
2	ČEP KR 20-50	CSN 42 5510	11 600		0.061		11080	23
4	POJISTNY HRANOL L 4HR 12-60	CSN 42 5520	11 375		0.059		11131	24
4	POJISTNY HRANOL P 4HR 12-60	CSN 42 5520	11 375		0.059		11130	25
2	DRŽAK SNIMACE PLO 35x5-135	CSN 42 5522	11 375		0.158		11127	26
2	HYDR VALEC UNH 315-R-0-50/36-1200-N-MA-0-V-0	ULBRICH			21.058			27
2	HYDRAULICKY VALEC UNH 210-R-G-32/16-280-D-MA-V-0	ULBRICH			4.054			28
16	SNIMACI KLADKA PWKRE 40.2RS	SKF			0.269			29
2	LOZISKO SKF 6207-2Z	CSN 02 4630			0.254			30
4	KLUZNE POUZDRO GSM 2528-35	HENNLICH			0.035			31
2	KLUZNE POUZDRO GSM 1618 12	HENNLICH			0.006			32
16	PODLOZKA 19	CSN 02 1721			0.015			33
16	MATICE M18	CSN 02 1402			0.034			34
12	SROUB M8x30	CSN 02 1143			0.019			35
12	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			36
12	SROUB M8 x 30	CSN 02 1101			0.018			37
12	SROUB M8x16	CSN 02 1143			0.014			38
8	SROUB M10 x 28	CSN 02 1101			0.029			39
6	SROUB M10 x 20	CSN 02 1143			0.026			40

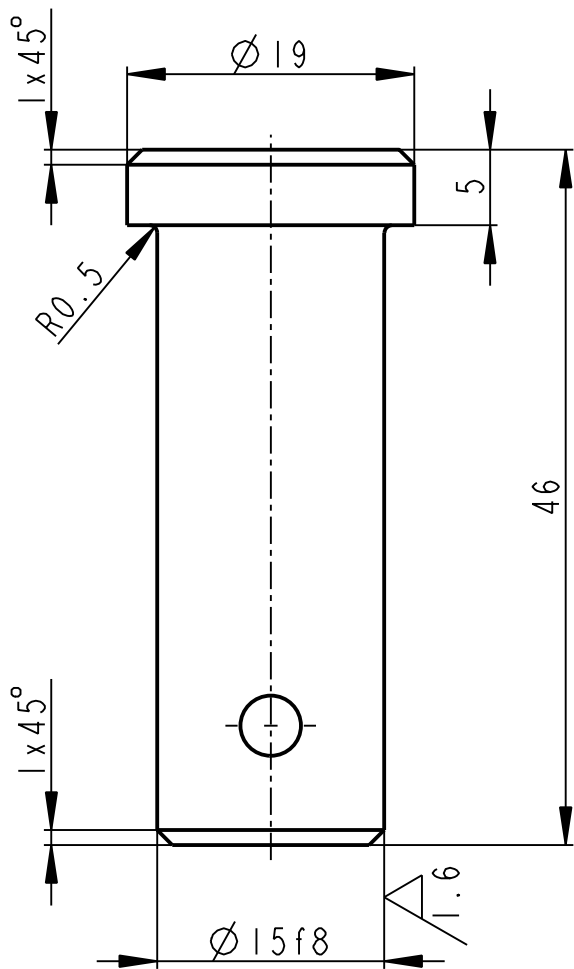
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 545.795	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title ZDVIHAC I ZARIZENI			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00011		Format SIZE 4
			List/sheet 4		počet listů/ no.sheets 5

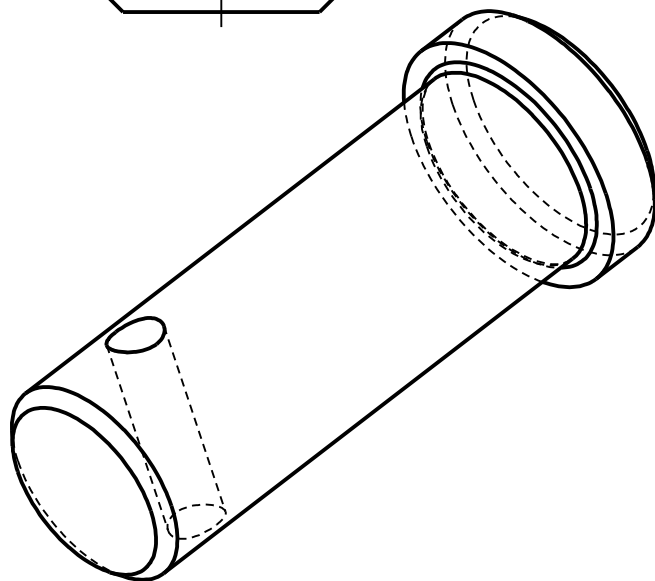
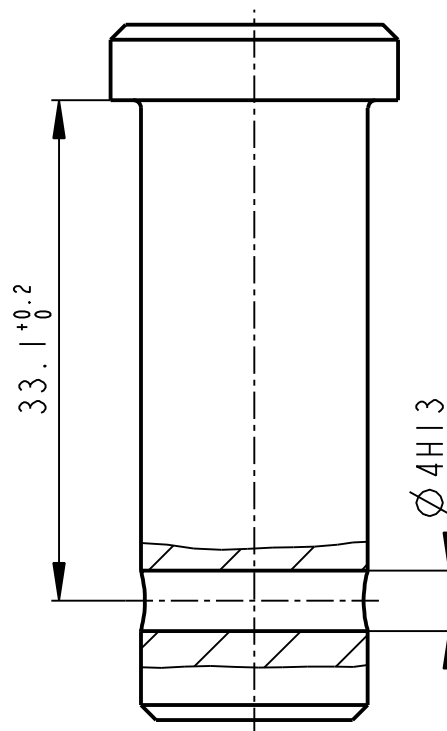
Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vycodzi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
8	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			41
8	SROUB M6 x 14	CSN 02 1101			0.006			42
4	PODLOZKA 30	CSN 02 1702			0.032			43
4	PODLOZKA 15	CSN 02 1701			0.012			44
12	SROUB M8x25	CSN 02 1143			0.017			45
4	ZAVLACKA 6,3 X 45	CSN 02 1781			0.013			46
4	ZAVLACKA 4 X 25	CSN 02 1781			0.003			47
8	4 HR 16x60	CSN 42 5520	11 373		0.121			48
8	SROUB M10x25-5.8	CSN 02 1101			0.027			49
8	SROUB M5x12-5.8	CSN 02 1101			0.004			50
8	PODLOZKA 36	CSN 02 1702			0.054			51
8	MATICE M30	CSN 04 1401			0.272			52
8	SROUB M30 x 95	CSN 02 1101			0.791			53
2	PERO 8x7x20	CSN 02 2562			0.008			54
2	POJISTNY KROUZEK 35	CSN 02 2930			0.005			55
4	PODLOZKA 6,4	CSN 02 1721			0.002			56
4	SROUB M6 x 12	CSN 02 1101			0.006			57
2	INDUKCNI SNIMAC 3RG40 23-0AB00	SIEMENS			0.116			58

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011		Meritko SCALE 1:10	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 545.795	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-VYHAZ_ZAR-00011			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1>ZDVIHAC I ZARIZENI</h1>				C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>00011</h1>	
			List/sheet 5		pocet listu/ no.sheets 5
					Format SIZE 4



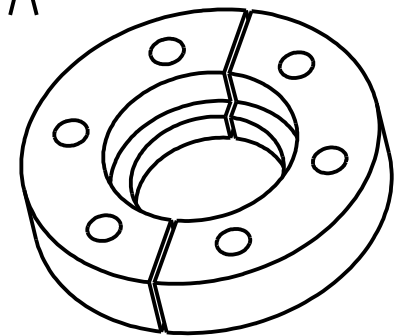
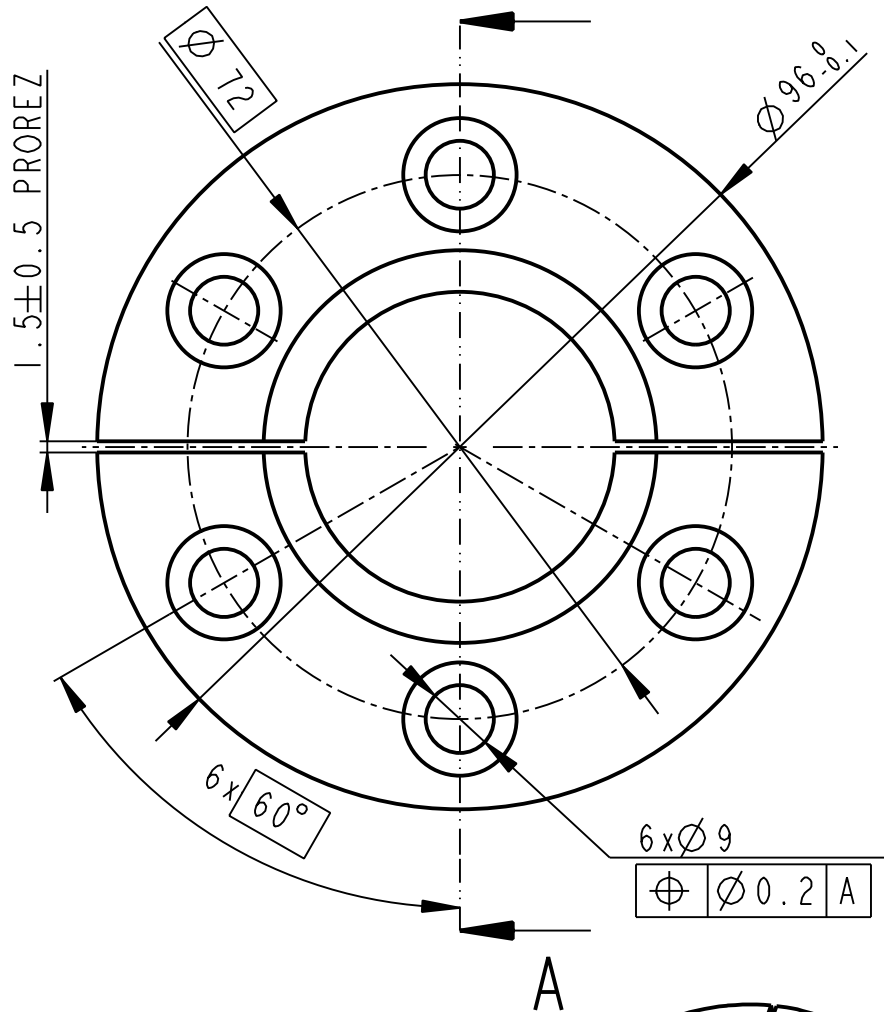
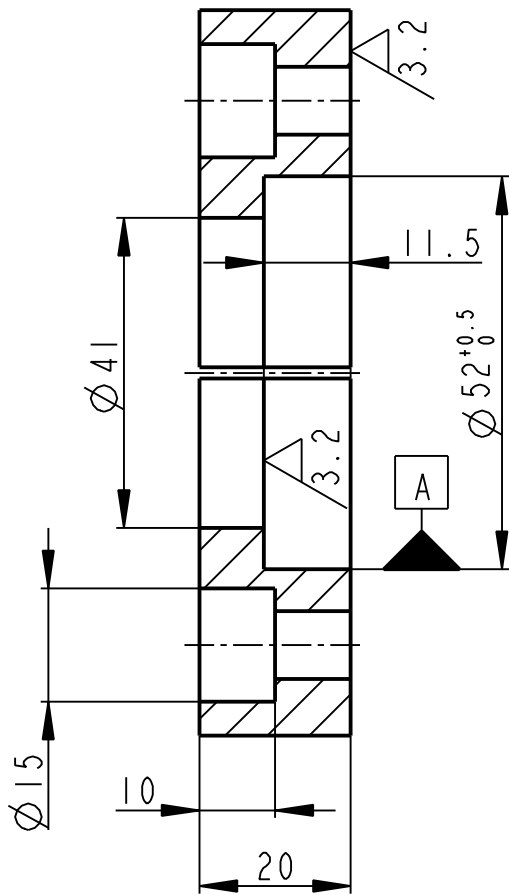
6.3 / (✓)



	KR 20-50	CSN 42 5510	11 600		0.061		00011	23
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A011-CEP-11080	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00011	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-CEP-11080			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
CEP			11080			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

A - A

6.3 / (✓)



	KR 100-25	CSN 42 5510	11 523		0.671		00011	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	12-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file VL75-A011-DEL_PRIRUB-11010		C.sestavy / Assembly No. 00011		
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A011-DEL_PRIRUB-11010		Typ/Type		VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
DELENA PRIRUBA				11010		4		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A

B

C

D

E

F

G

H

A

B

C

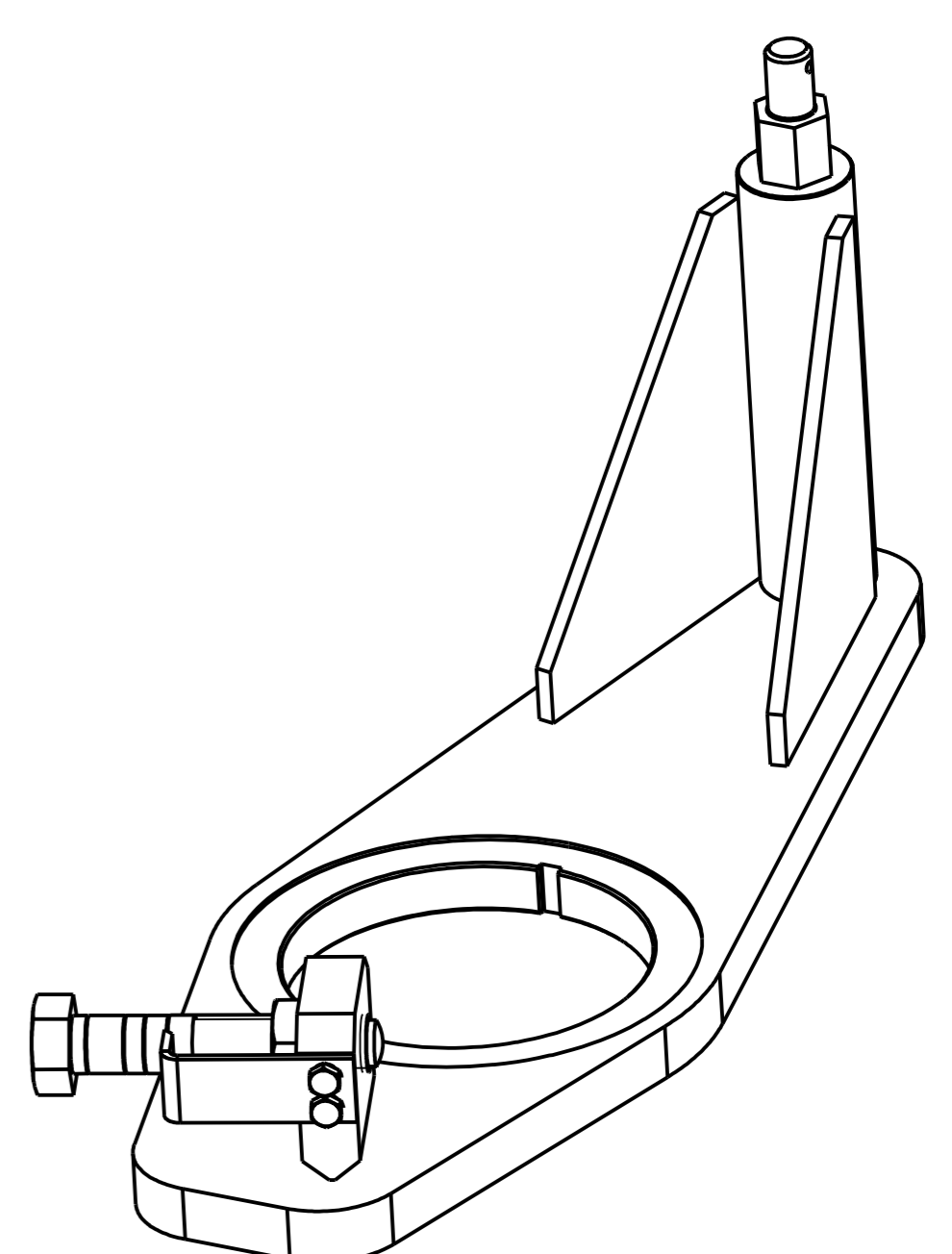
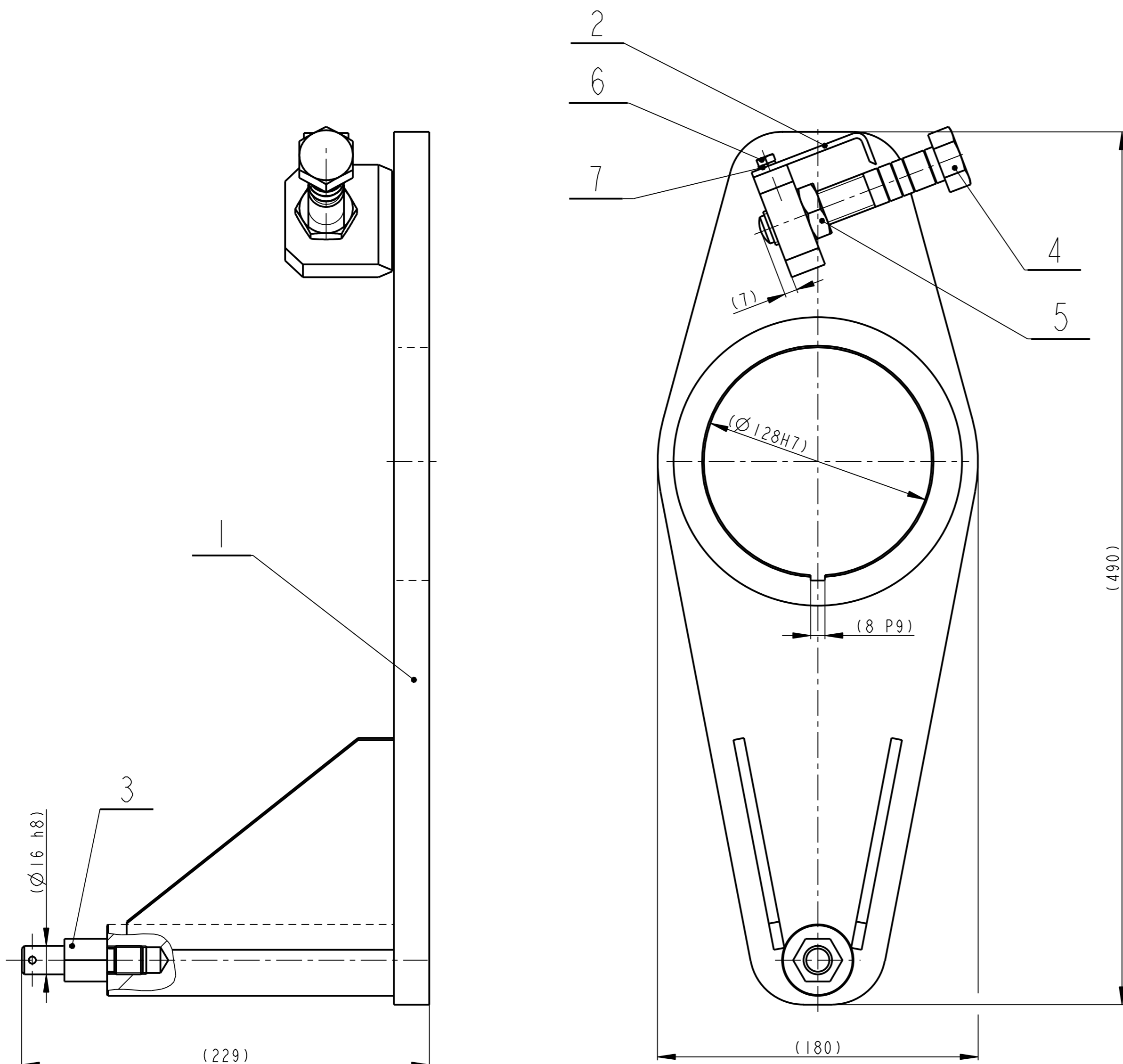
D

E

F

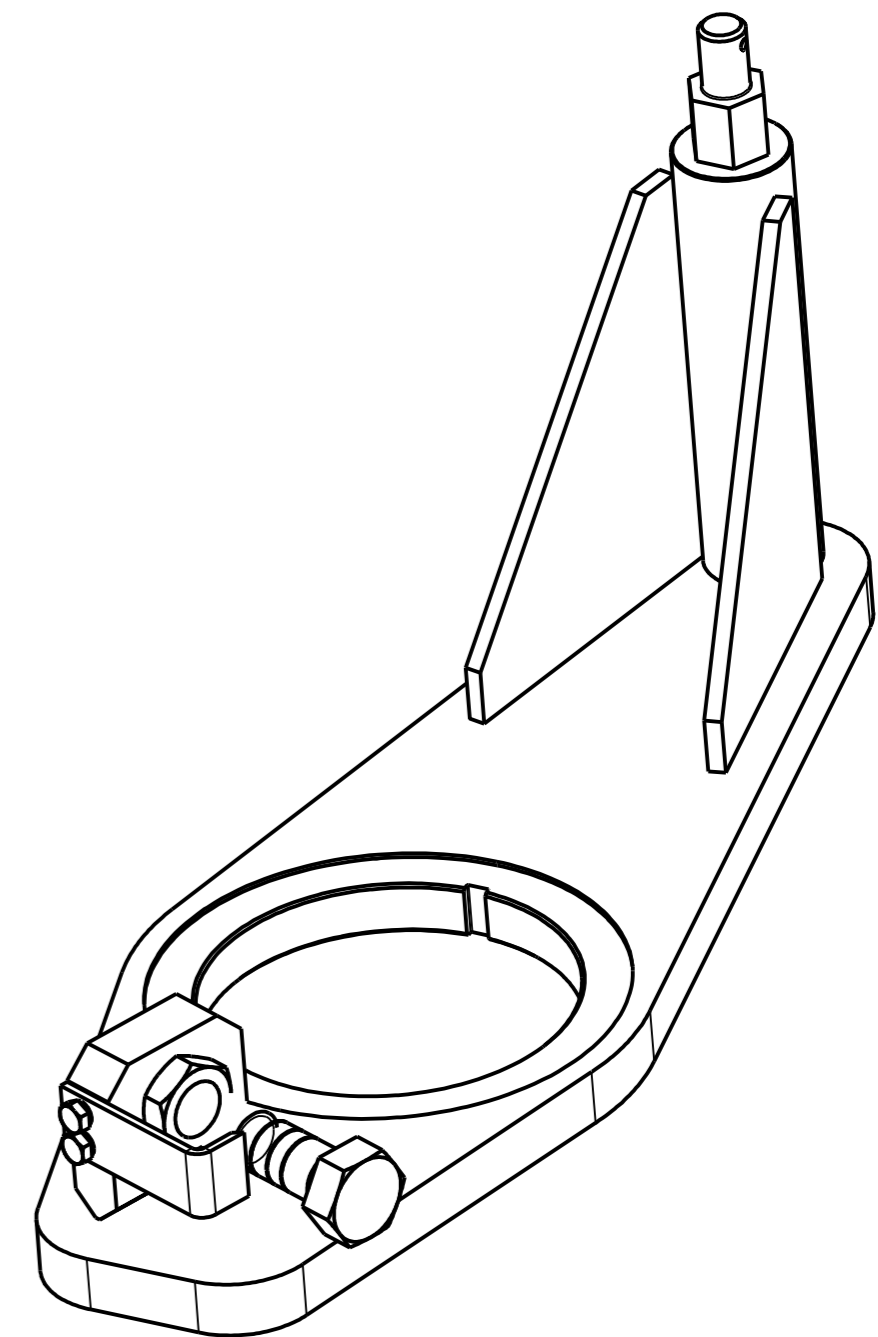
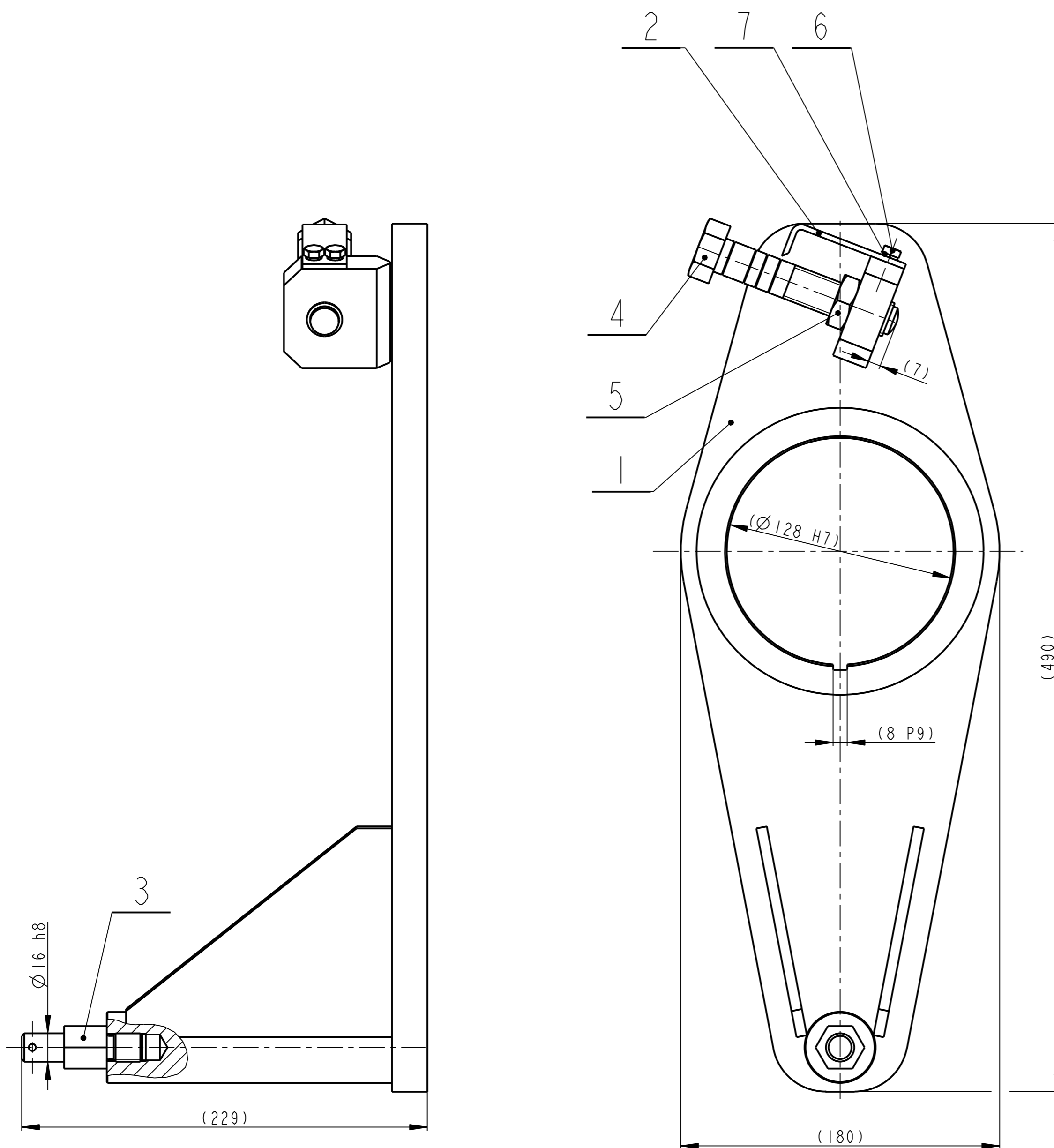
G

H



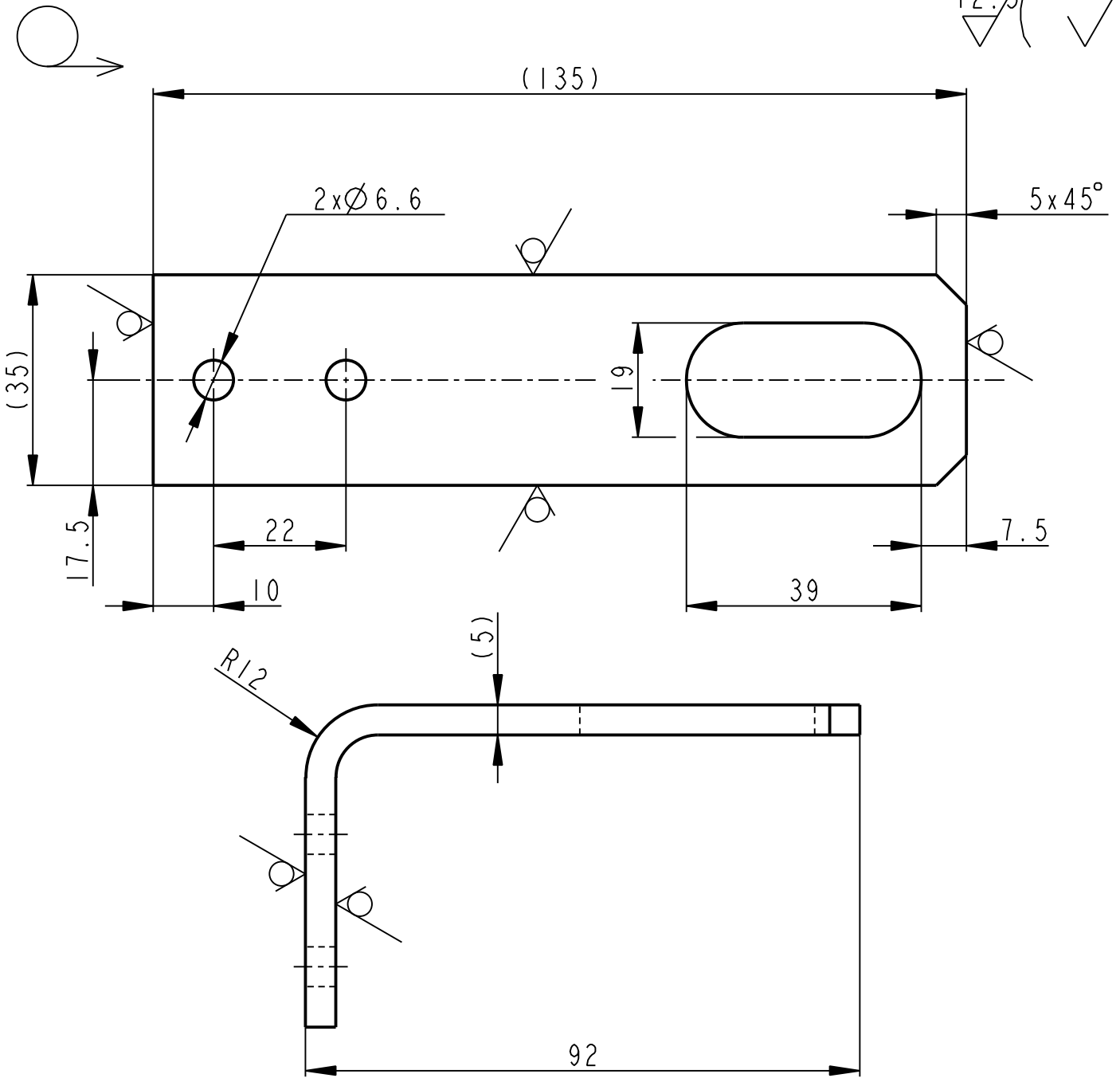
2	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001				7
2	SROUB M6x14	CSN EN 24016			0.006				6
1	MATICE M20	ISO 4043			0.044				5
1	SROUB M20 6HR 30-130	CSN 42 6530	11 500		0.337		11049		4
1	CEP 6HR 24x70	CSN 42 6530	11 500		0.160		11048		3
1	UKAZATEL PLO 3x25-83	CSN 42 5340	11 375		0.047		11050		2
1	DELIC POLOH LEVY S	SVARENEC			10.774		00564		1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Mat. konečný/vychozí / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	12-Feb-13	S. Pusman	Prezk. /CHK						
Prezk. /CHK			Schvál. /APP						
Schvál. /APP									
index/No.		Schválil/Appr.		popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name	
Poznamka/Note:									
C.hmotnost sestavy / Asm. weight								11.372	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-DELIC_L-00553	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00011	Typ/Type	VL75
Nazev / Title		DELIC POLOH LEVY		CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.		00553		Format SIZE	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		2	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

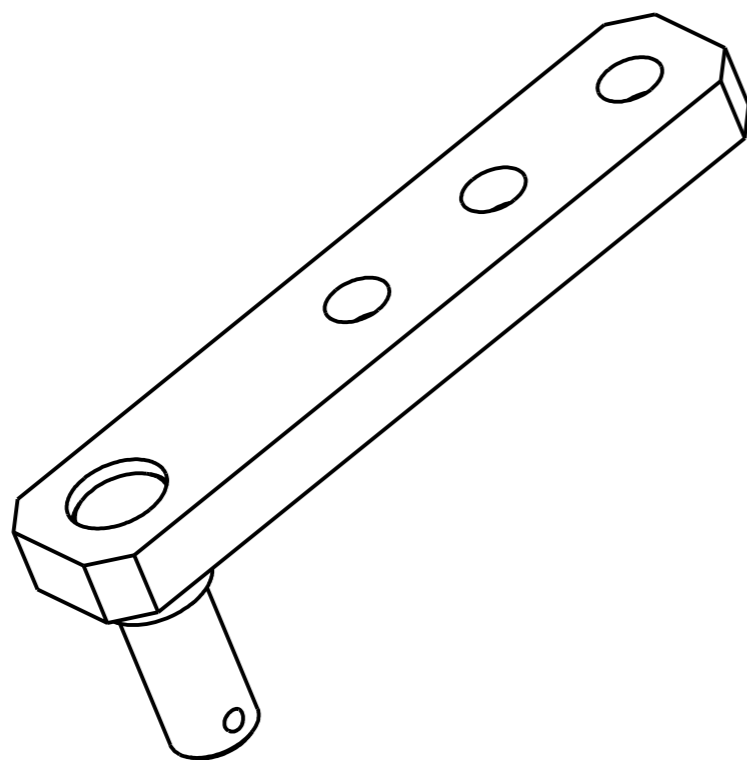
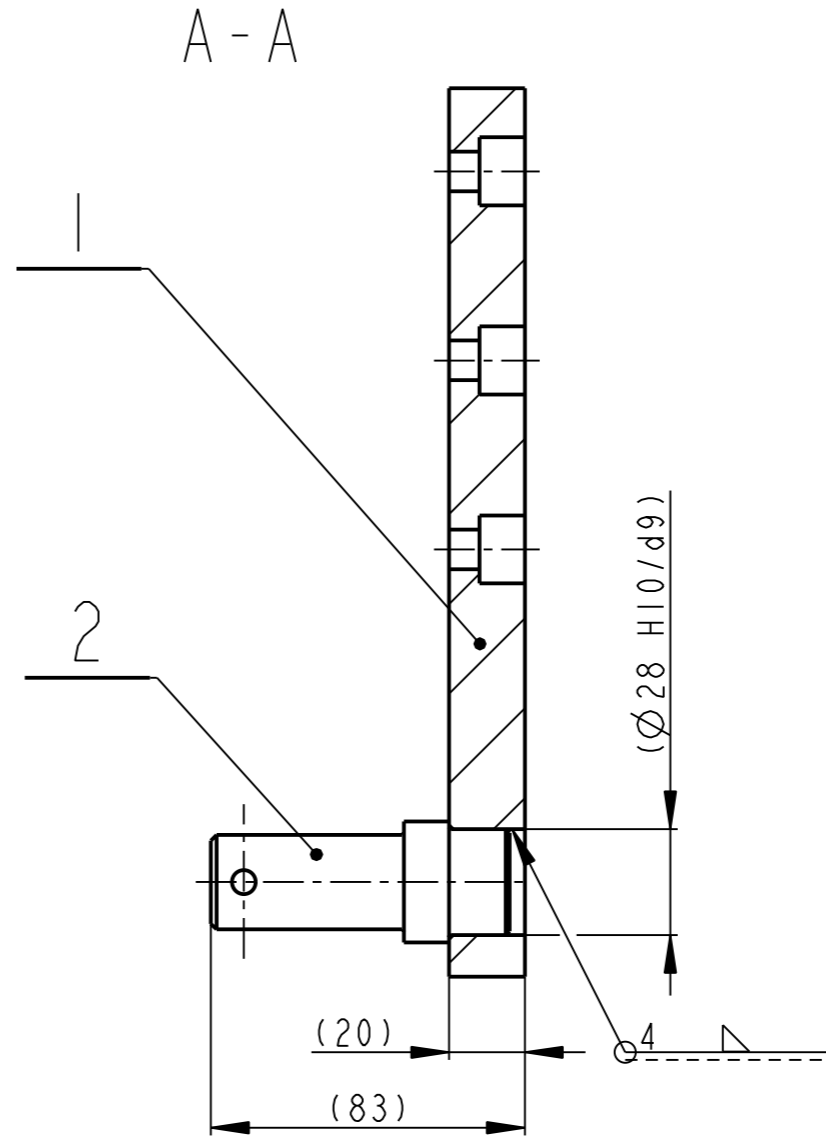
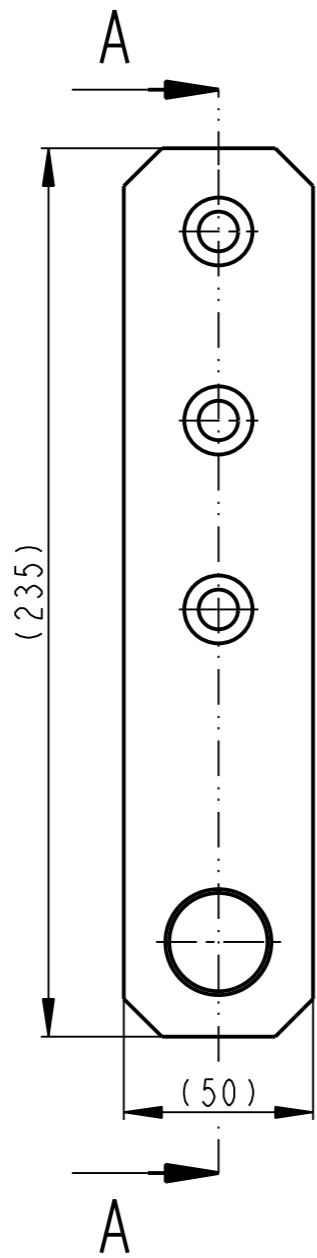


2	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			7			
2	SROUB M6x14	CSN EN 24016			0.006			6			
1	MATICE M20	ISO 4043			0.044			5			
1	SROUB M20 6HR 30-130	CSN 42 6530	11 500		0.337		11137	4			
1	CEP 6HR 24x70	CSN 42 6530	11 500		0.160		11136	3			
1	UKAZATEL PLO 25x3-83	CSN 42 5340	11 375		0.047		11142	2			
1	DELIC POLOHY PRAVY S	SESTAVENI			10.774		00567	1			
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychází / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.			
	Datum / Date	Jmeno/Name	Techno-log/ist / Prezk./CHK / Schval./APP	Datum / Date	Name						
Kreslí / DWN. / Prezk. /CHK / Schval./APP	07-Feb-13	S. Pusman									
Poznamka/Note:							index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved							C.hmotnost sestavy / Asm. weight	11.372			
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file	VL75-A011-DELIC_P-00561	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00011				
Název / Title							CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.	00561		Format / SIZE	VL75
							list/sheet 1	pocet listu / no.sheets 1		2	

12.5 (✓)

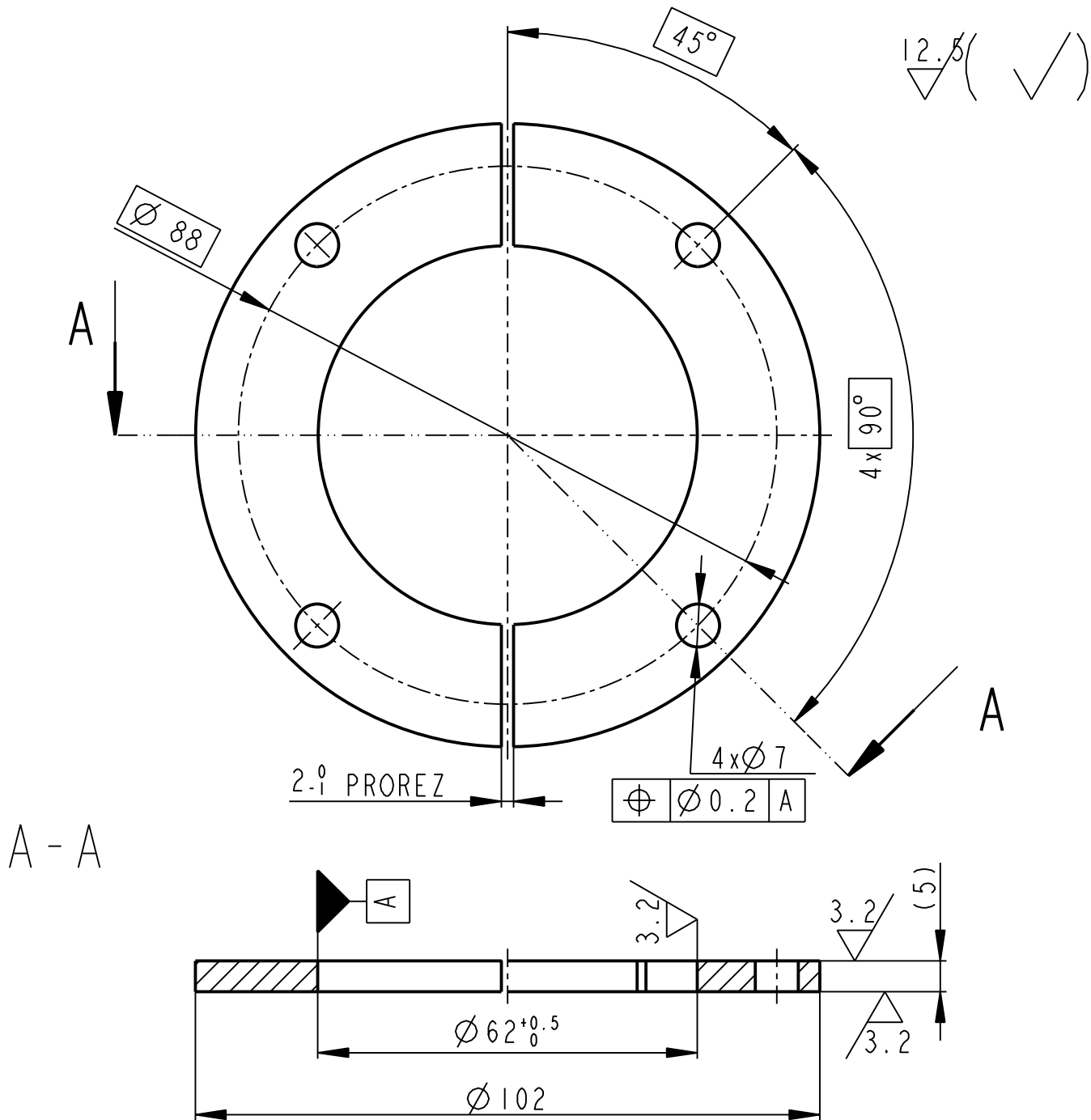


	PLO 35x5-135		CSN 42 5522		11 375		0.158		00011		26
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
			Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A011-DRZAK_SNIMACE-11127		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00011		Typ/Type VL75
Nazev / Title DRZAK SNIMACE						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11127			Format SIZE 4		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	CEP KR 35x85	CSN 42 5510	11 523		0.343		11059	2
1	PLOCHAC PLO 22x50-240	CSN 42 5522	11 523		1.629		11058	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz. Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	29-Jan-13	S. Pusman	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	1.971		
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DWG-file	VL75-A011-DRZAK-00556 VL75-A011-DRZAK-00556	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00011	
Název / Title		DRZAK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00556	Format SIZE
				list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		3	



SRAZIT HRANY 0,5x45°

	P6-110x110	CSN 42 5310	11 375		0.184		00011	15
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

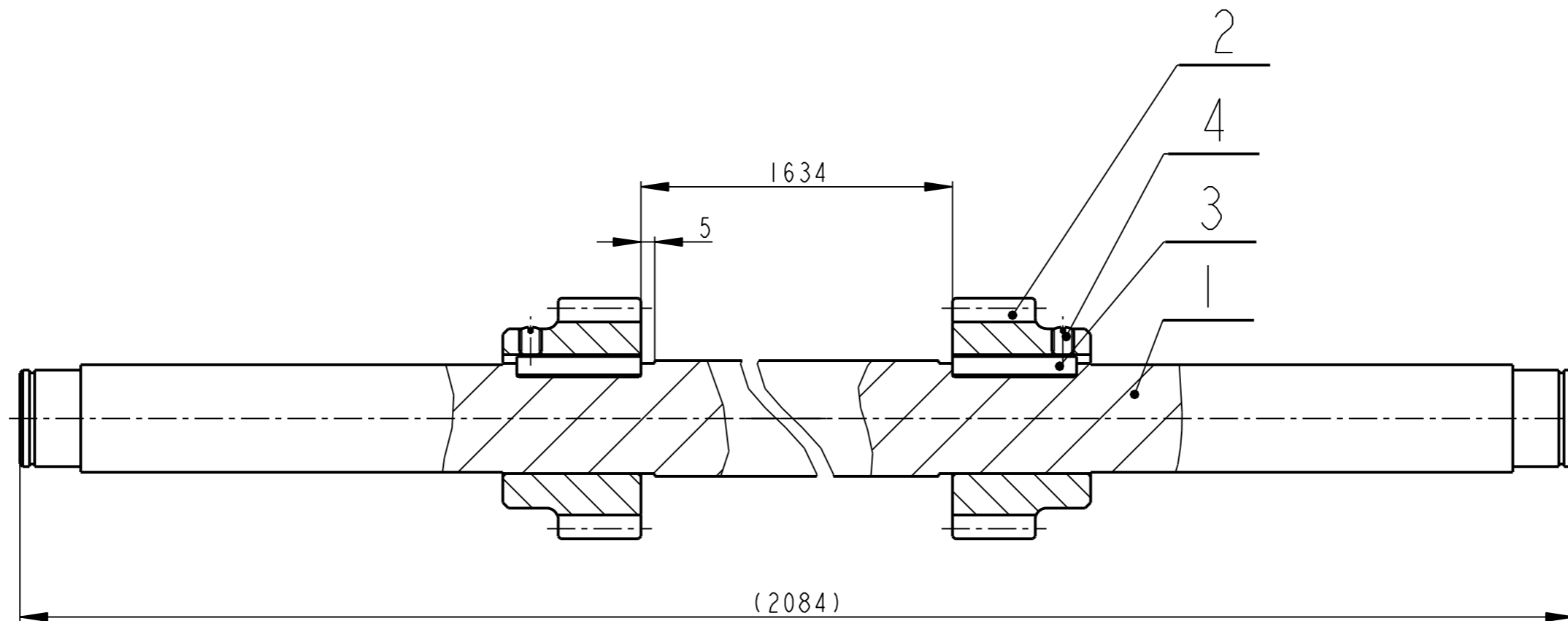


OPVK ENGINEERING

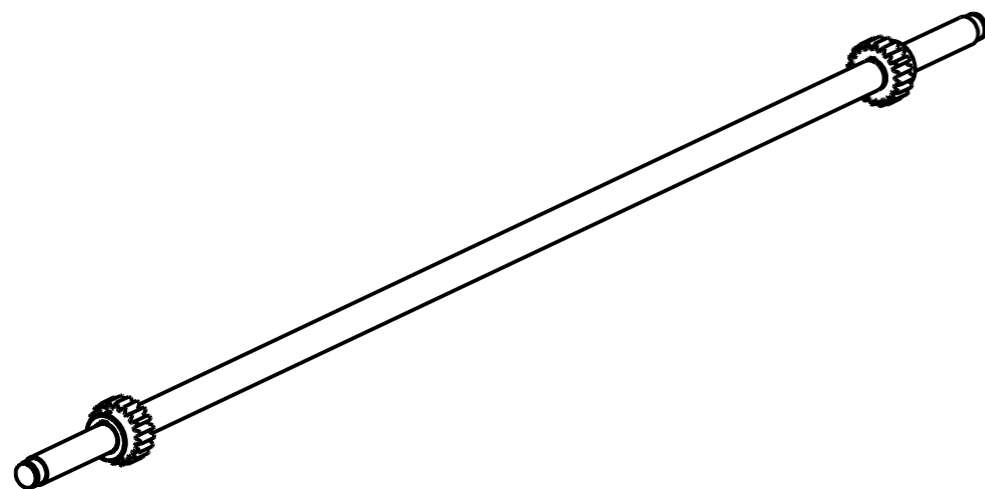
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A011-DVOJD IL_KR-11072	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00011
Název / Title DVOJDILNY KROUZEK	Soubor-vykres/DRW-file VL75-A011-DVOJD IL_KR-11072	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11072	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
		list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

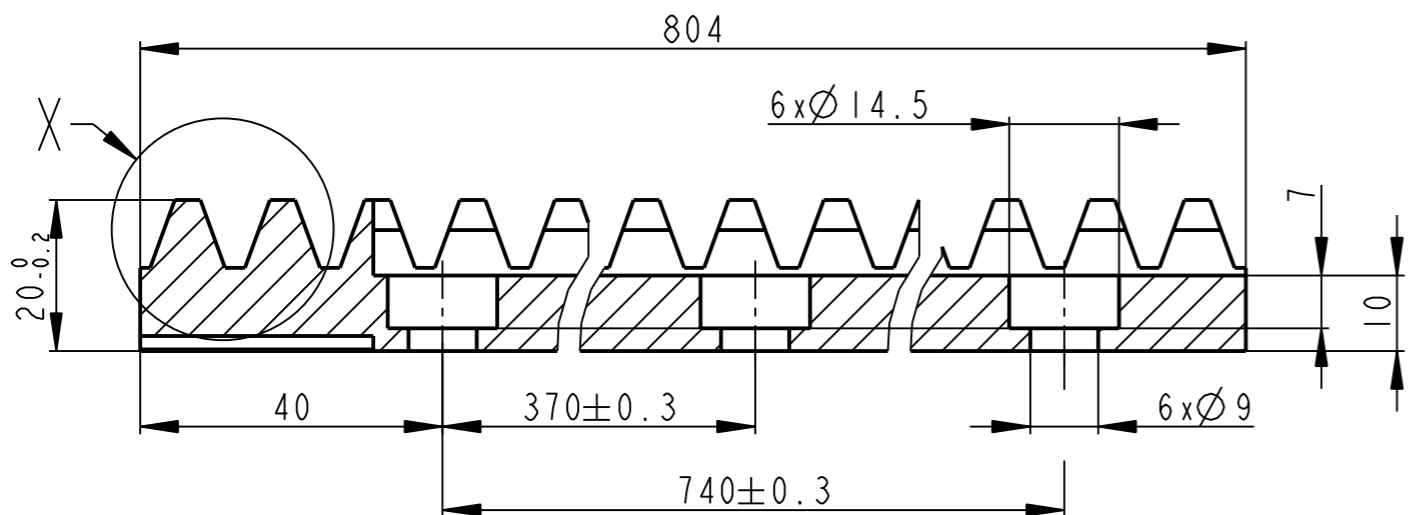


TECHNICKE POZADAVKY
SROUBY POZ. 4 PO DOTAZENI POJISTIT DULCIKEM

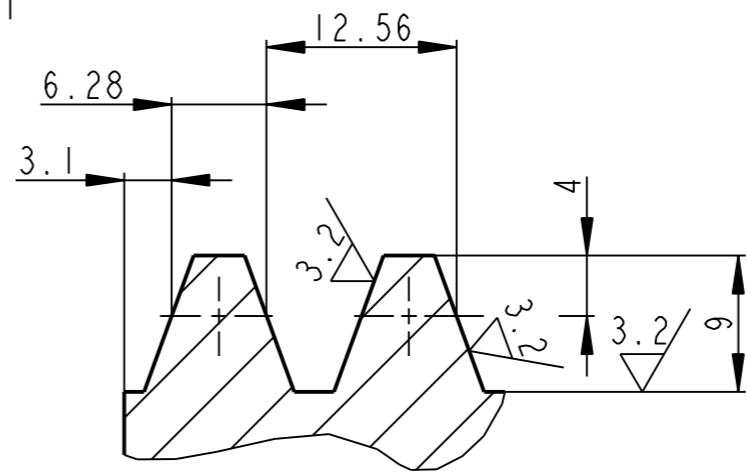


Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Mat. konecny/vychozi / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.																																				
2	SROUB M8x10	CSN EN24766			0.004			4																																				
2	PERO 12e7x8x45	CSN 02 2562			0.033			3																																				
2	PASTOREK KR 90-60	CSN 42 5510	11 140.6 11140.0		1.068		11001	2																																				
1	HRIDEL KR 42 - 2100	CSN 42 6510	11 523		21.763		11083	1																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Jmeno/Name</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> <th>Index/No.</th> <th>Schvalil/Appr.</th> <th>popis zmeny/change</th> <th>Datum</th> <th>Podpis/Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>31-Jan-13</td> <td>S. Pusman</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	31-Jan-13	S. Pusman																									
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name																																				
31-Jan-13	S. Pusman																																											
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 23.970																																						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/ASM-file VL75-A011-HR_S-PAS-00559 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A011-HR_S-PAS-00559		Meritko / SCALE: 1:2		C.sestavy / Assembly No.: 00011 Typ/Type: VL75																																				
Nazev / Title: HRIDEL S PASTORKY						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.: 00559		Format SIZE: 3																																				
						list/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1																																						

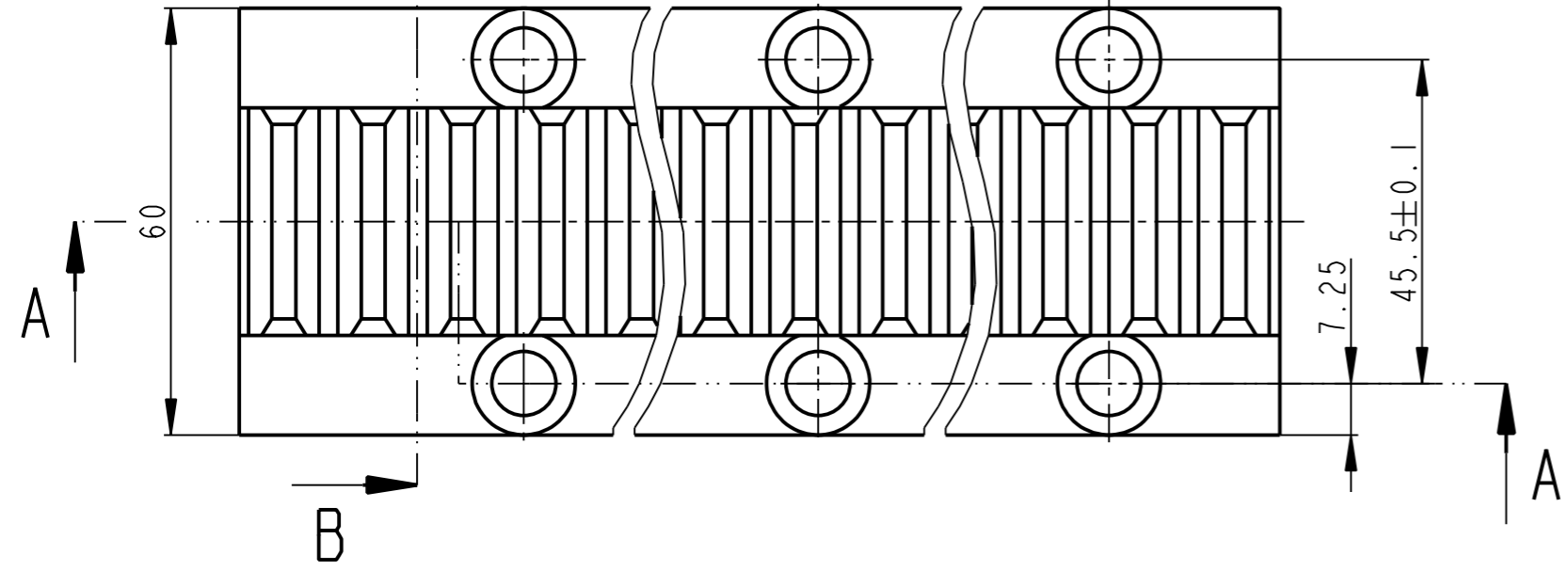
A - A



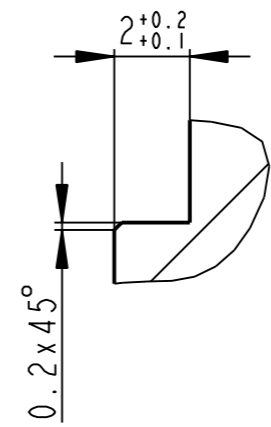
X
2:1



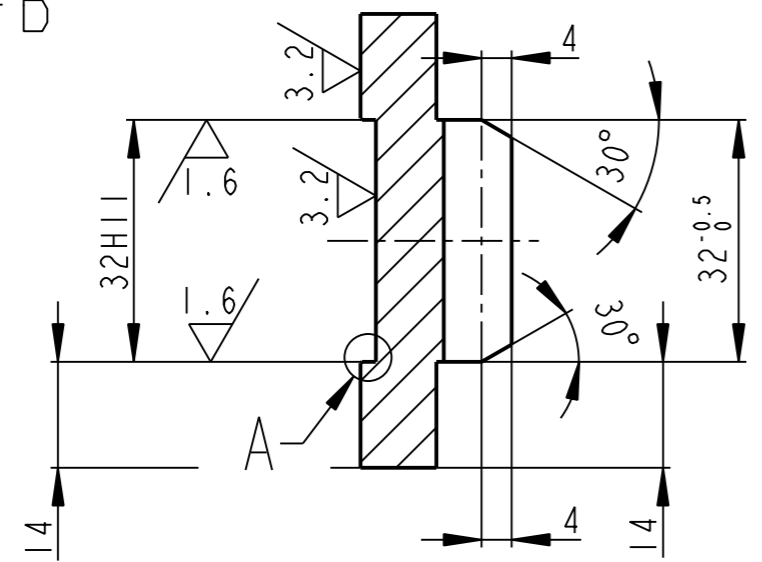
B



A
5:1



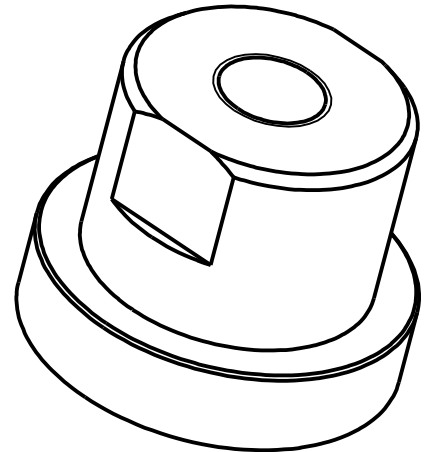
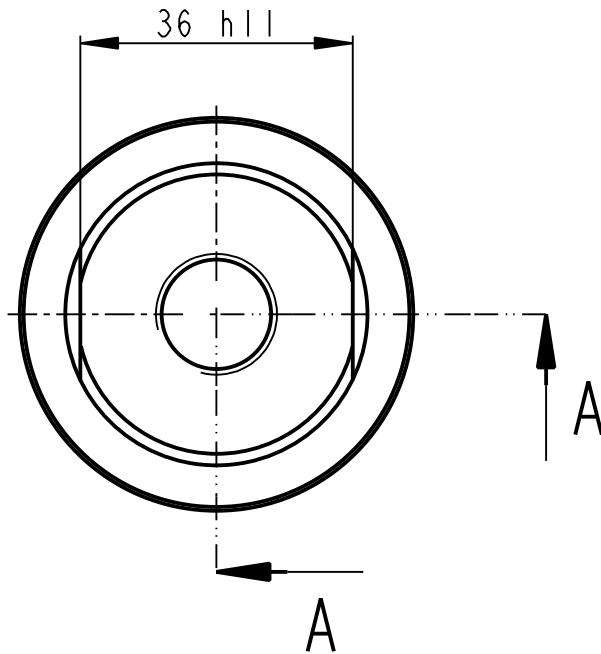
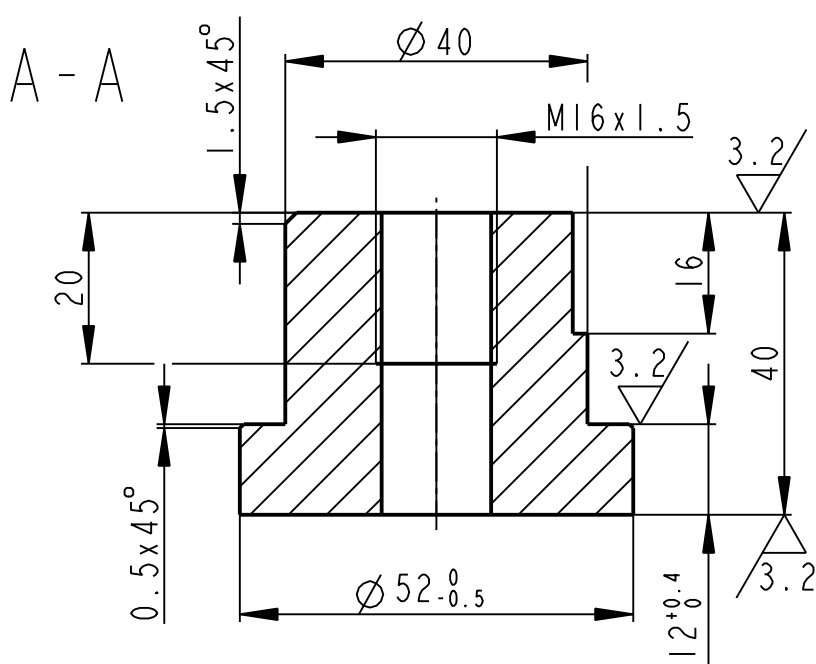
B - B



6.3/ (✓)

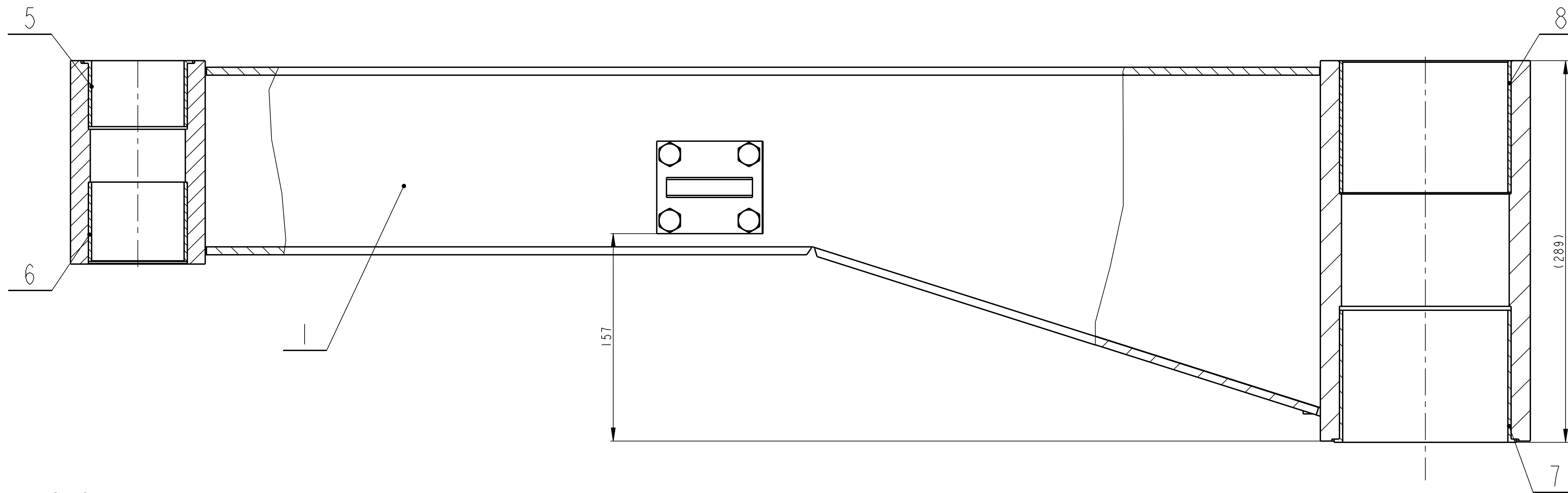
CELNI OZUBENI			
Ozubení (CELNI KUZELOVE)		celni	
Zuby (PRIME, SIKME, SIPOVE)		prime	
Pocet zubu	z	104	
Modul	m	4	
Nastroj uhel profilu	alfa	20°	
Profil	CSN 014607		
Vyska hlavy nastroje	hxf	1.25 x m=5	
Uhel sklonu zubu	beta		
Smysl stoupani			
Jednotkove posunuti	x		
Jednotk. zmena tl. zubu	xt		
Stupen presnosti		9-8-8-C	
kontr. rozmer	Tloustka zubu na tetive		6.28 ^{-0.085} _{-0.285}
	vyska hl. zubu nad tet.		4
	pres 3 zuby	W	
	pres valecky Ø 6	M	65.10 ^{-0.120} _{-0.401}
Spoluzabirajici kolo	c. vykr. pocet zubu	z	11001 20
Modul celni		mt	4
Prumer zakl. kruznice		db	
Uhel sklonu na zakl. valci			
Uhel os			0
Vzdalenost os		aw	
Vzdalenost os		aw	
Prumer rozl. kruznice		D	
Prumer patni kruznice		Df	
Prumer hlavove kruznice		Da	
Mezni obvodove hazeni			

PLO 65x25-810		CSN 42 5522.11	12 050.6 12 050.1	4.471	00011	8
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychozí End material/Material	T.odp. Weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing asm. No.
Kreslil/DWN.	Jmeno/Name	Datum	Name			
Prezk./CHK						
Schval./APP						
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:			
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-HREBEN-11017 VL75-A011-HREBEN-11017	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00011 VL75
Název / Title		OZUBENY HREBEN		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11017		Format SIZE 3
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

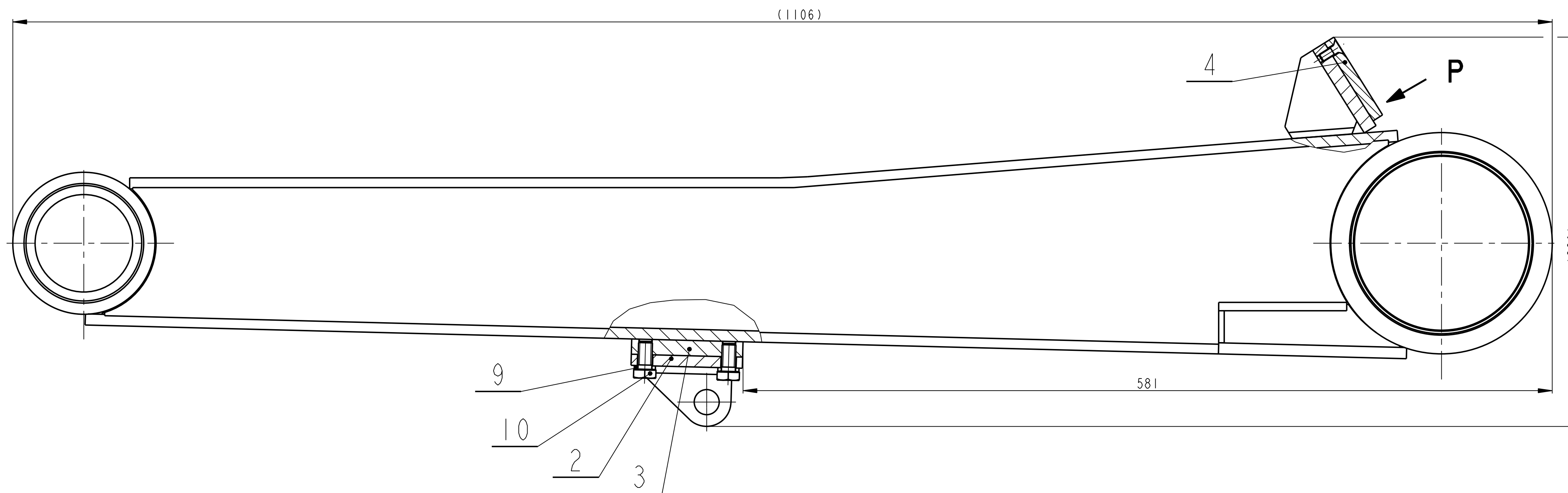


	KR 55-45	CSN 42 5510	11 523		0.418		00011	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	12-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A011-KONCOVKA-11009	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00011	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-KONCOVKA-11009			Typ/Type	VL75	
Název / Title			ČÍSLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
KONCOVKA			11009			4		
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

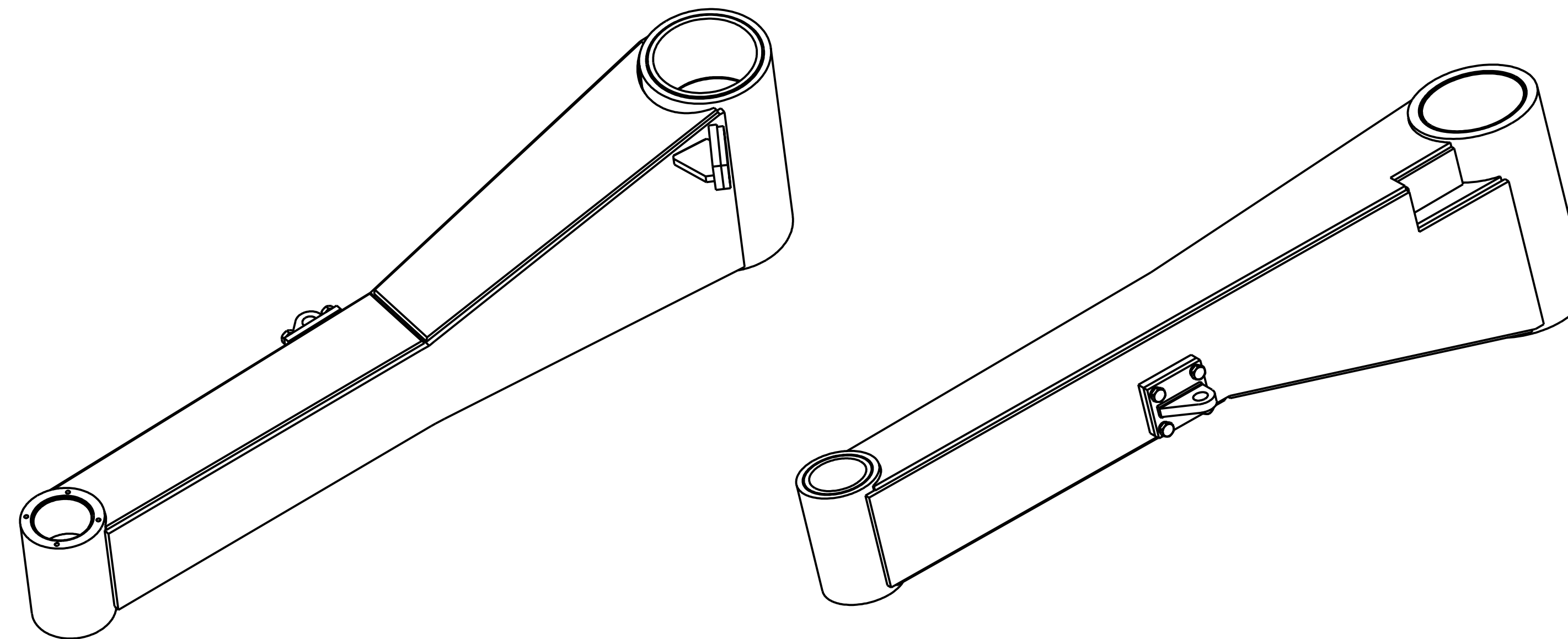
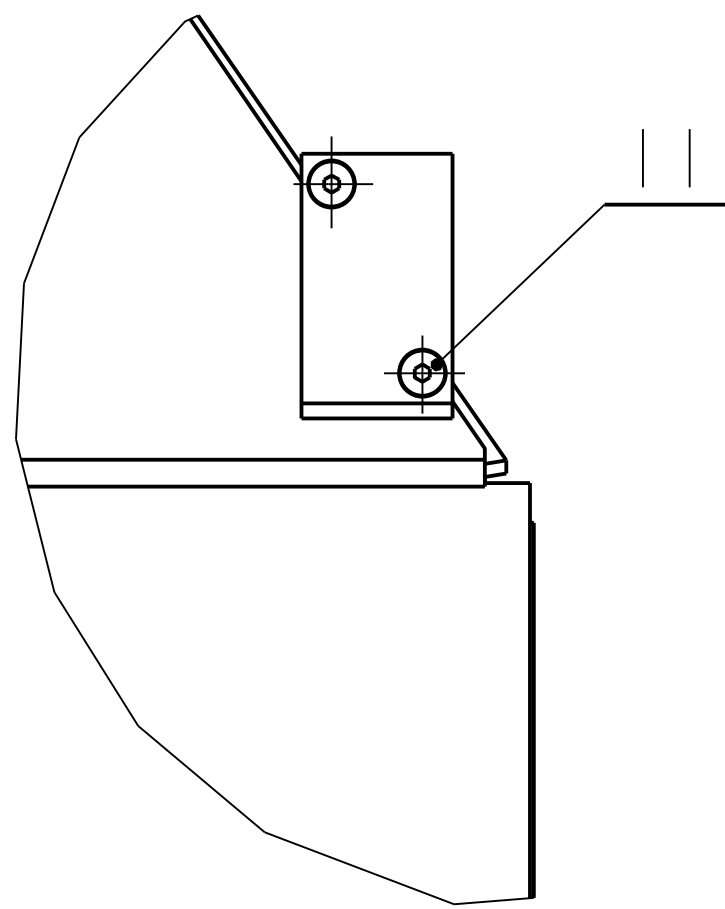
A-A



C-C



POHLED P



TECHNICKE POZADAVKY:

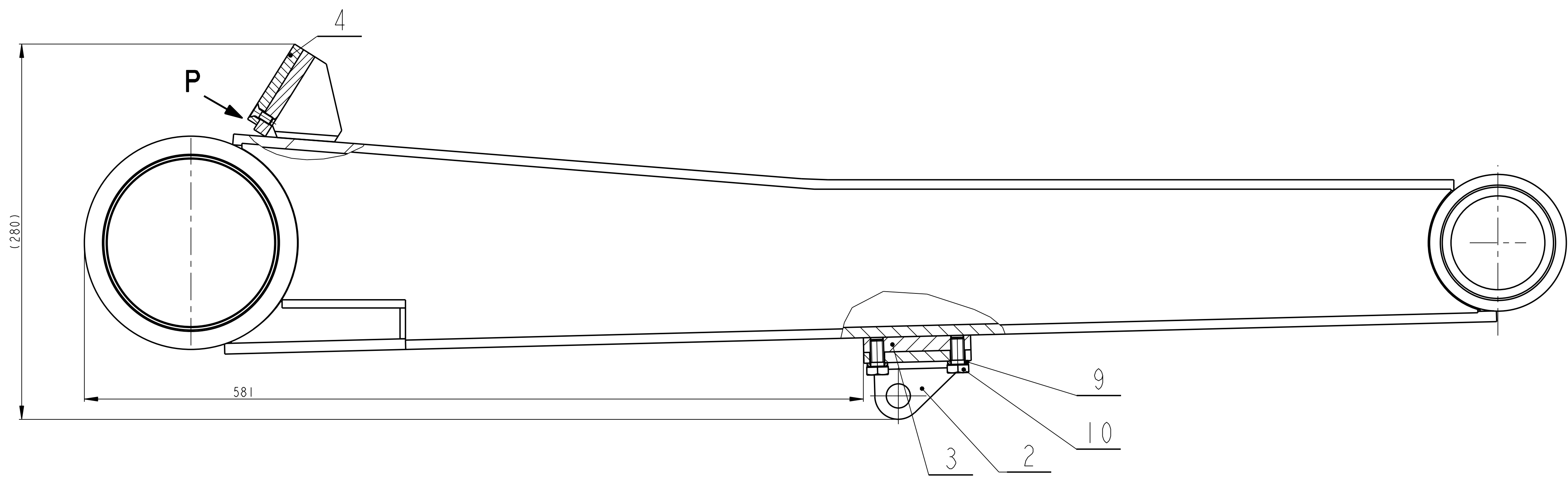
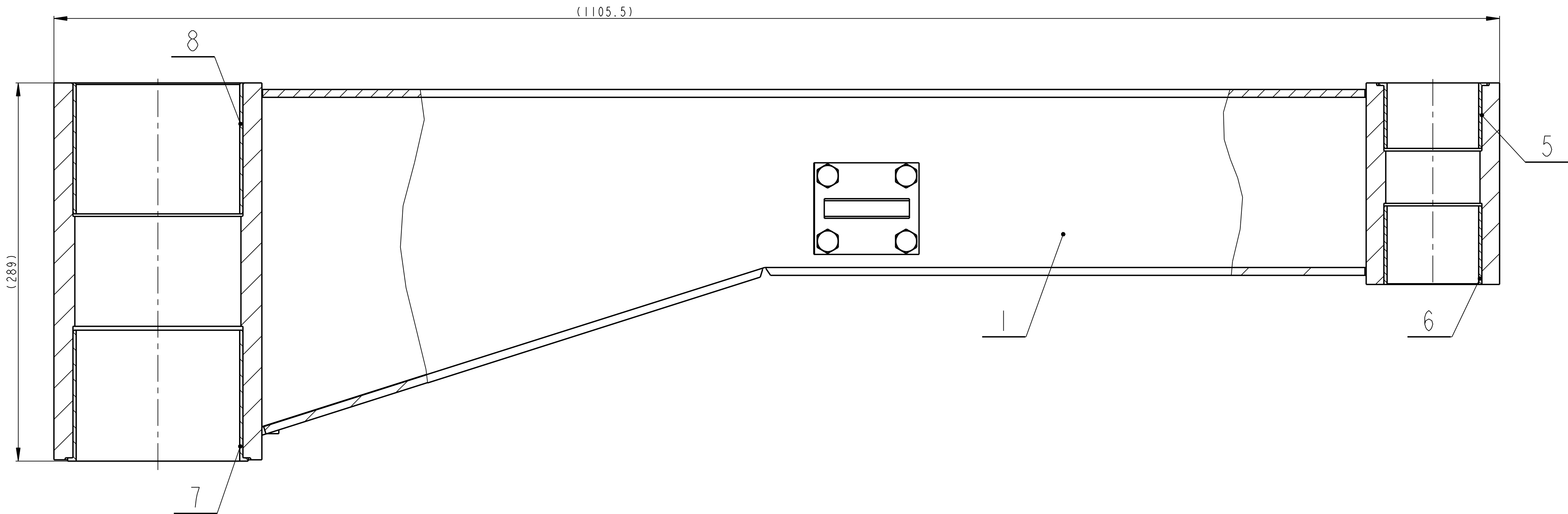
- 1) POUZDRA POZ. 5, POZ. 6, POZ. 7, POZ. 8, ZALISOVAT DO DER PAKY POZ. 1
- 2) PPO SESTAVENI ZDVIHACIHO ZARIZENI PRIVARIT PODLOZNOU DESKU POZ. 1 K PACE POZ. 1.

Pocet kusů / Qty	Název - rozměr / Title - size	Podlozovar / Blank	Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Cislo vykresu / Pos.
2	SROUB M6 x 16		CSN 02 1144		0.005		11
4	SROUB M10x20-5.8		ISO 4017		0.024		10
4	PODLOZKA 10		CSN 02 1740		0.002		9
1	KLIZNE POUZDRO GSM-125-130-100		HENNLICH	IGLIDUR G	0.784		8
1	KLIZNE POUZDRO GFM-125-130-100		HENNLICH	IGLIDUR G	0.818		7
1	POUZDRO GSM-7580-60		HENNLICH	IGLIDUR G	0.268		6
1	KLIZNE POUZDRO GFM-7580-50		HENNLICH	IGLIDUR G	0.239		5
1	PLOCHAC PLO 40x10-66		CSN 42 5522	11 373	0.160	11044	4
1	PODLOZNA DESKA PLO 70x12-90		CSN 42 5522	11 373	0.462	11043	3
1	PRIRUBA S OKEM		SVARENEC		0.494	00566	2
1	PAKA LEVA SVARENEC		SVARENEC		48.184	00565	1

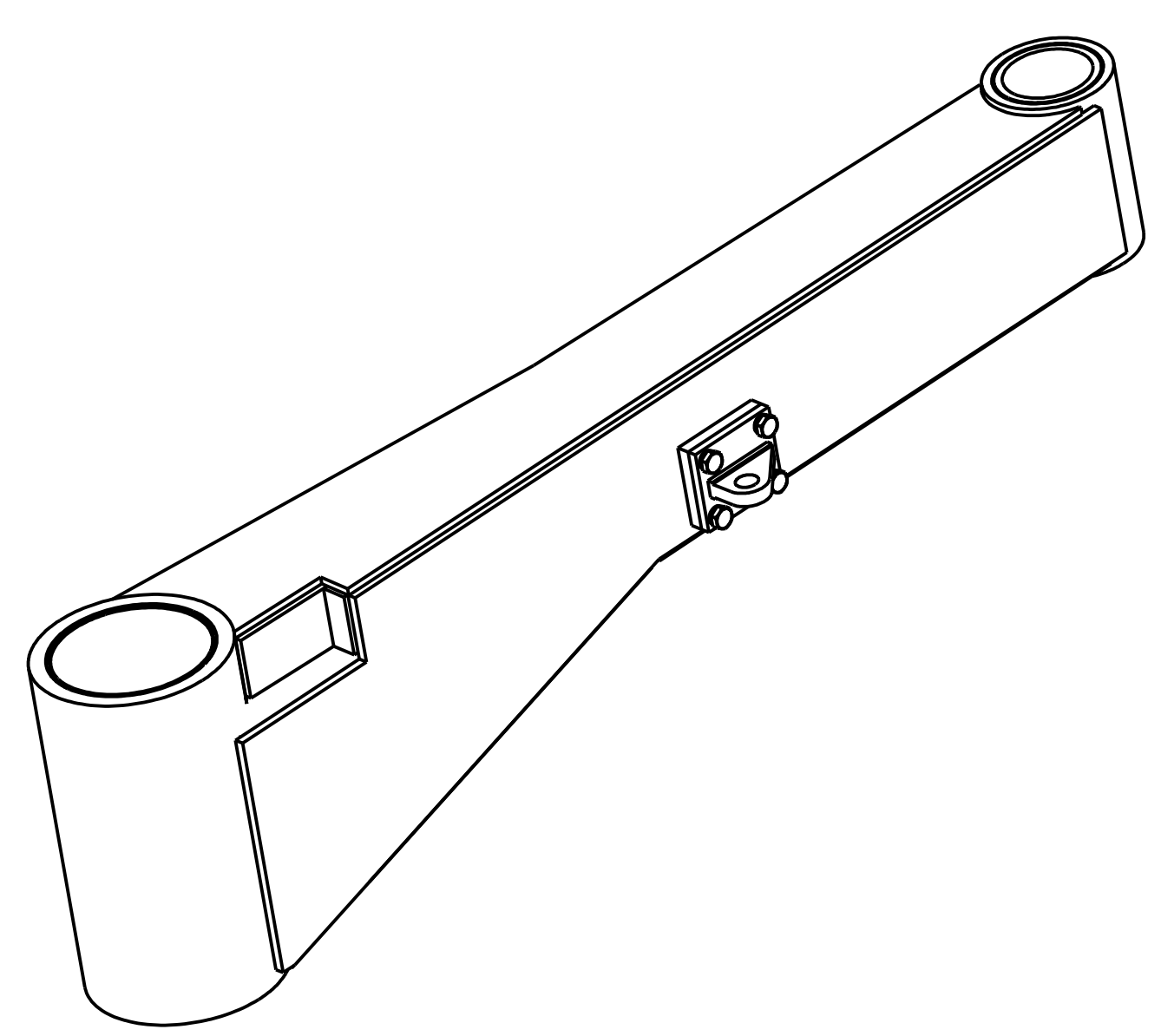
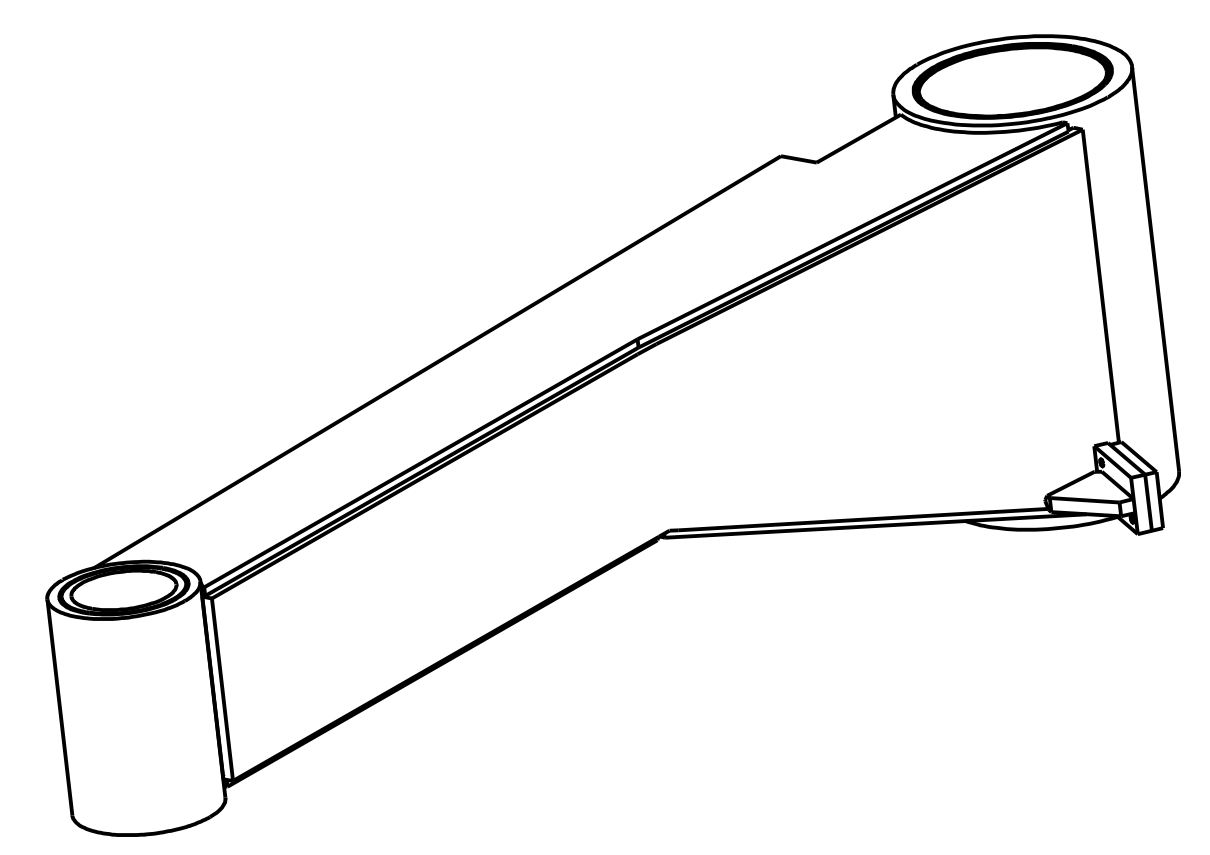
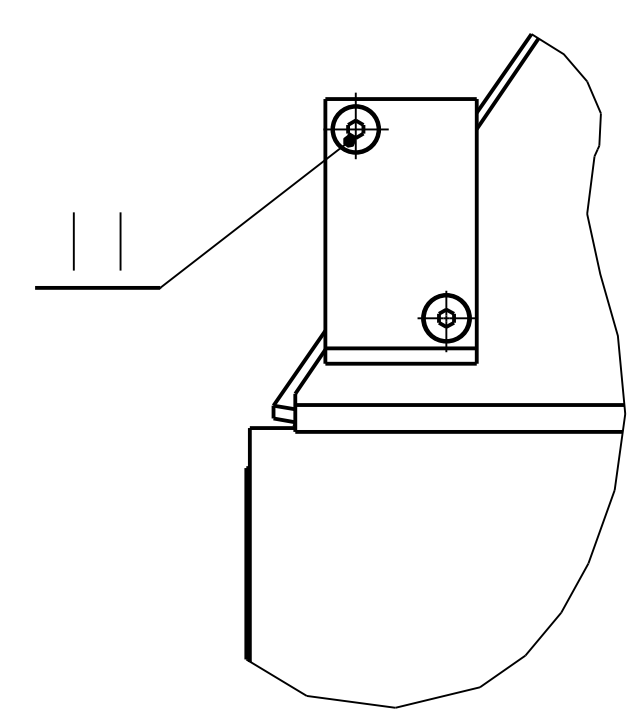
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
06-Feb-13	S. Pusan		

Index/No.	Schvalil/Appro.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

OPVK ENGINEERING		Všetchno práva vyhrazena / All rights reserved.		C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 51,514	
Methode 1	TOLERANCE / TOLERANCE	Soubor-model / ASH-file	VL75-A011-PAKA_L-00554	Meritko / SCALE	1:2
ISO 128	ISO 80075 ISO 2768mk	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A011-PAKA_L-00554	Typ/Type	VL 75
Nazev / Title: PAKA LEVA			Cislo vykresu / DRAWING NO.: 00554		Format / SIZE: 1
			list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



POHLED P



TECHNICKE POZADAVKY:

- 1) POUZDRA POZ. 5, POZ. 6, POZ. 7, POZ. 8, ZALISOVAT DO DER PAKY POZ. 1
- 2) PPO SESTAVENI ZDVIHACIHO ZARIZENI PRIVARIT PODLOZNOU DESKU POZ. 3 K PACE POZ. 1.

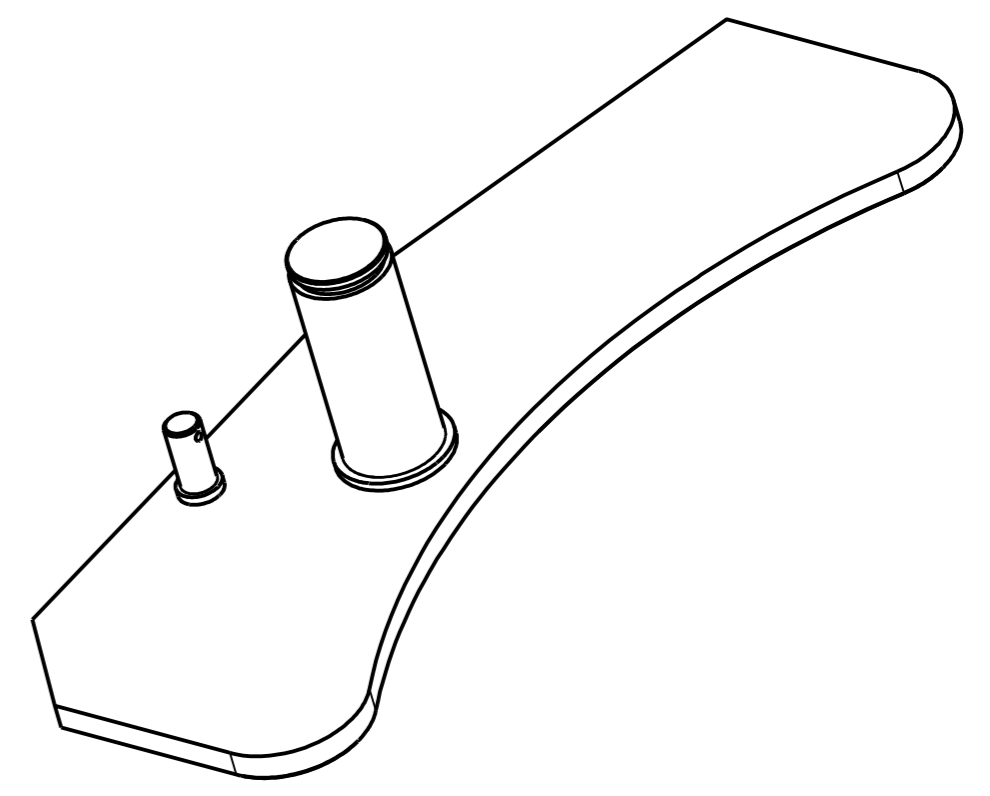
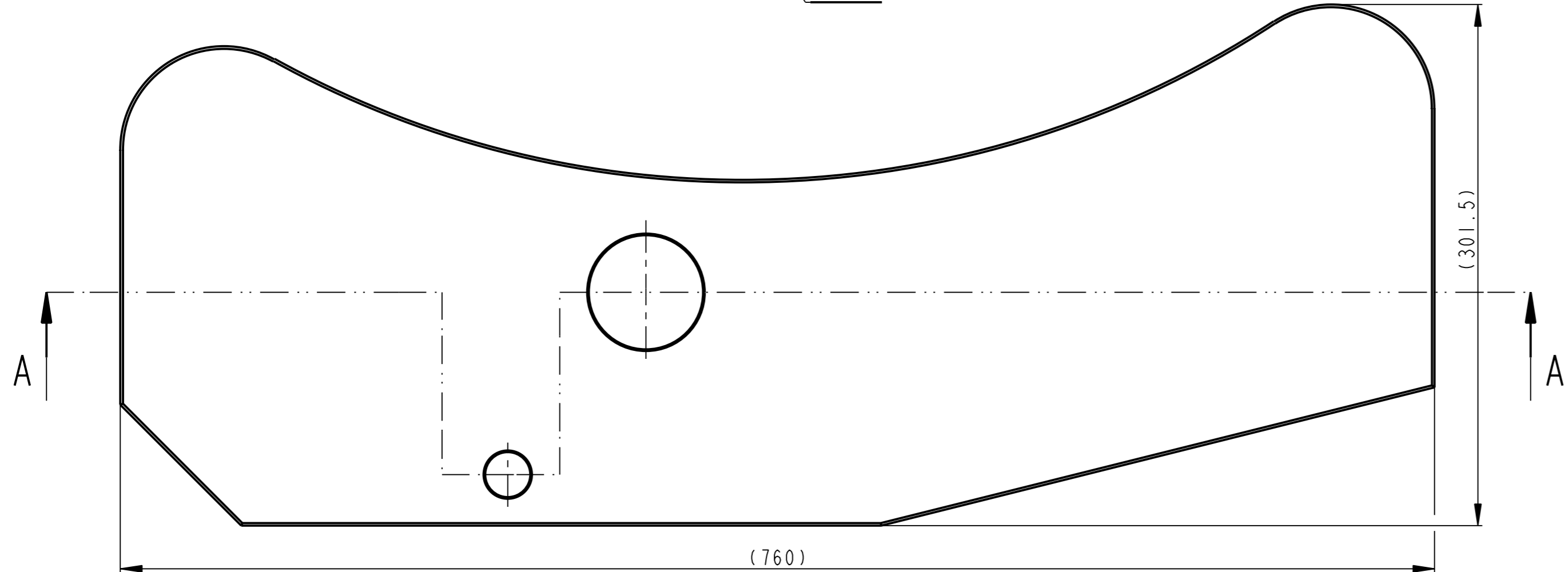
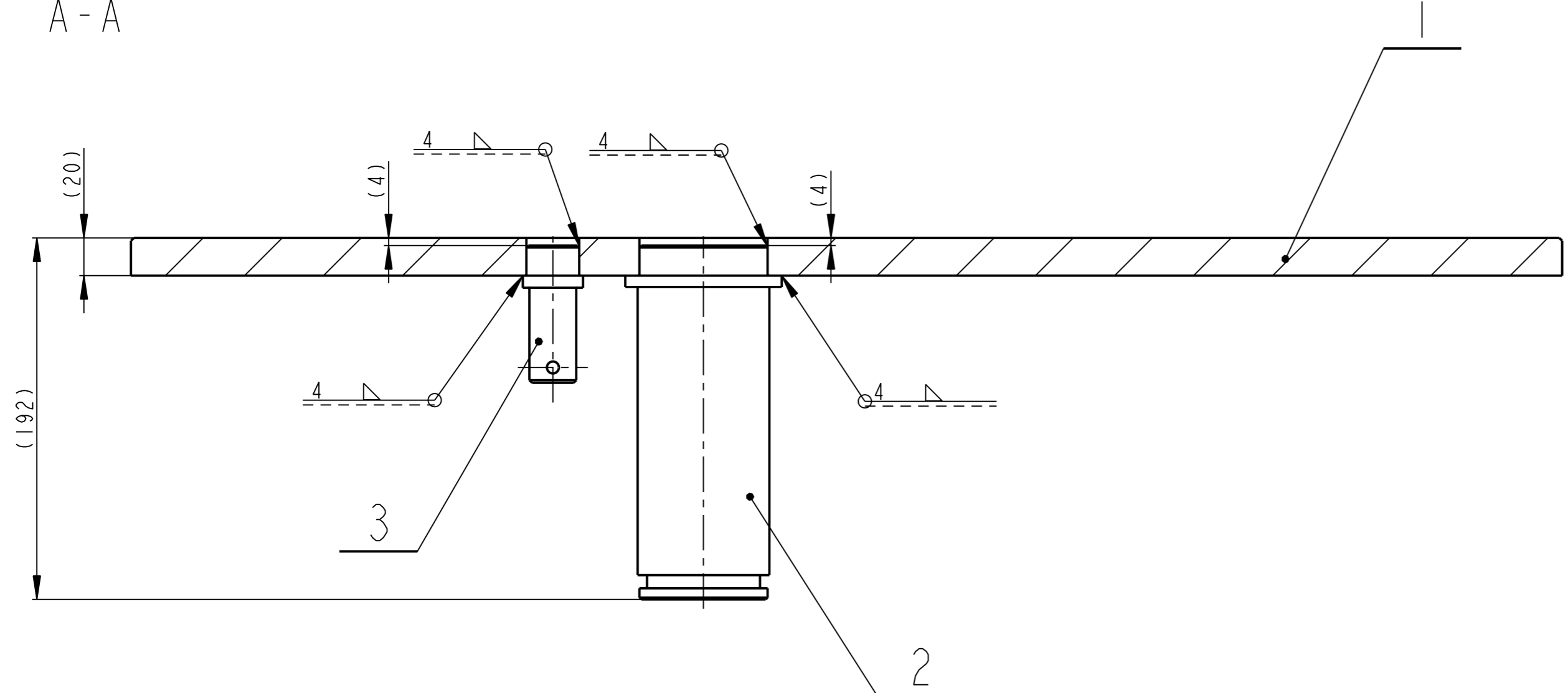
Qty	Part No.	Part Name	Material	Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	SROUB M6 x 16	CSN 02 1144		0.005			11
4	SROUB M10x20-5.8	ISO 4017		0.024			10
4	PODLIZKA 10	CSN 02 1740		0.002			9
1	KLIZNE POUZDRO GSM-125-130-100	HENNLICH	IGLIDUR G	0.784			8
1	KLIZNE POUZDRO GFM-125-130-100	HENNLICH	IGLIDUR G	0.818			7
1	POUZDRO GSM-7580-60	HENNLICH	IGLIDUR G	0.268			6
1	KLIZNE POUZDRO GFM-7580-50	HENNLICH	IGLIDUR G	0.239			5
1	PLOCHAC PLD 40x10-66	CSN 425522	11 373	0.160		11122	4
1	PODLIZNA DESKA PLD 70x12-90	CSN 42 5522	11 373	0.462		11117	3
1	PRIRUBA S OKEM	SVARENEC		0.494		00569	2
1	PRAVA PRAVA SVARENEC	SVARENEC		48.179		00568	1

Pocet kusů / Qty		Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C.číslo výkresu / Drawing No.	Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name									
06-Feb-13	S. Pusman											
Přezk./CHK		Přezk./CHK										
Schvál./APP		Schvál./APP										
Index/No.		Schvál./Appr.		popis změny/change		Datum		Podpis/Name				
OPK OPVK ENGINEERING		Poznámka/Note:										
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model/ASM-file		VL75-A011-PAKA_P-00562		Meritko / SCALE		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		51.510
ISO 128		ISO 80075 ISO 2768mk		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A011-PAKA_P-00562		1:2		C.seslavy / Assembly No.		00011
Název / Title		PAKA PRAVA		CÍSL0 VÝKRESU / DRAWING NO.		00562		Typ/Type		VL 75		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A

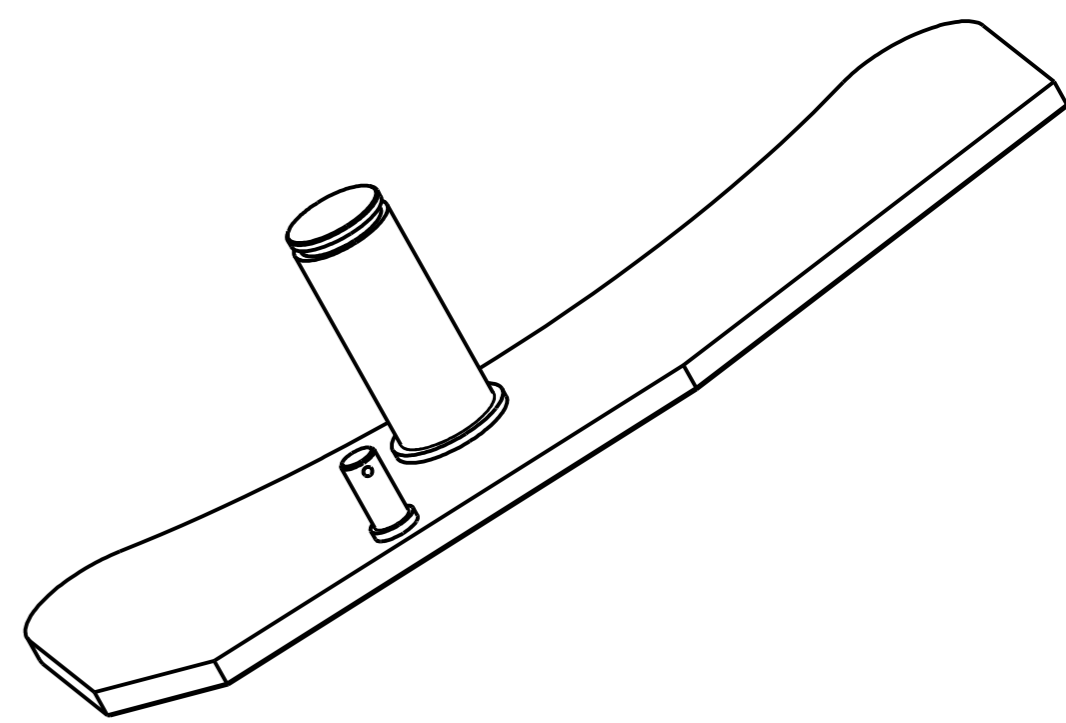
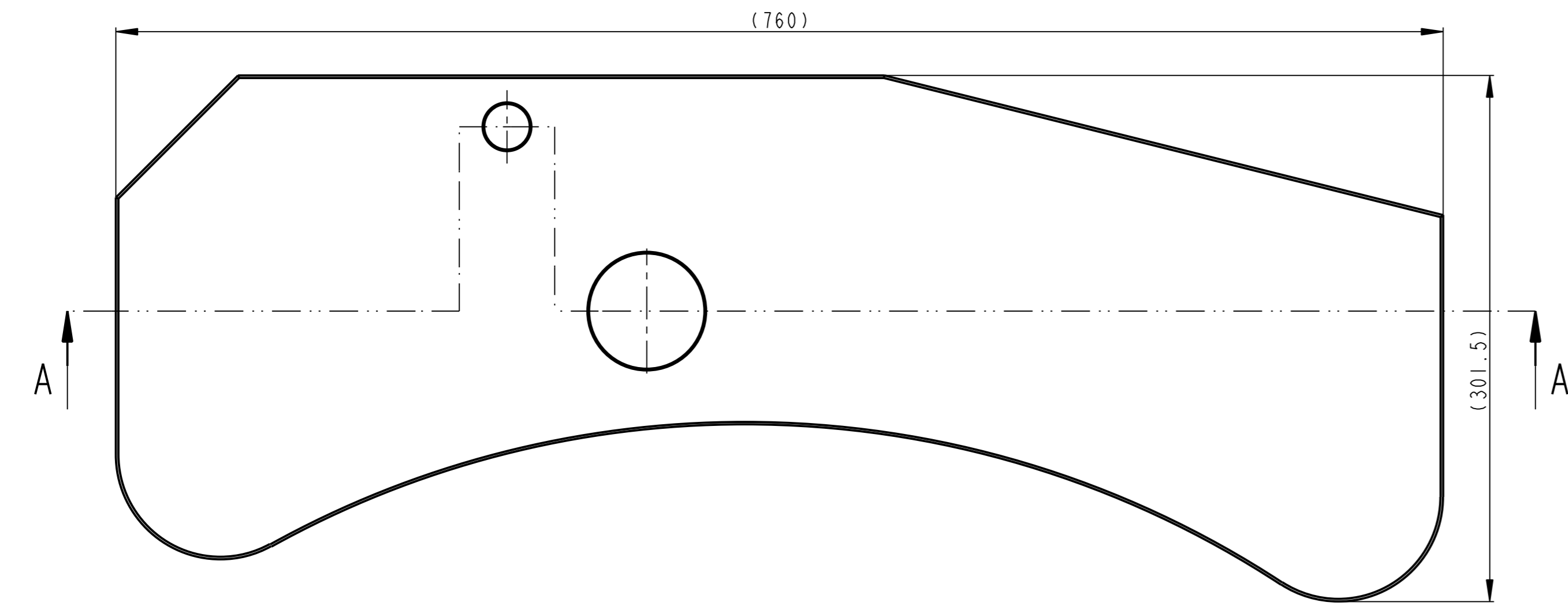
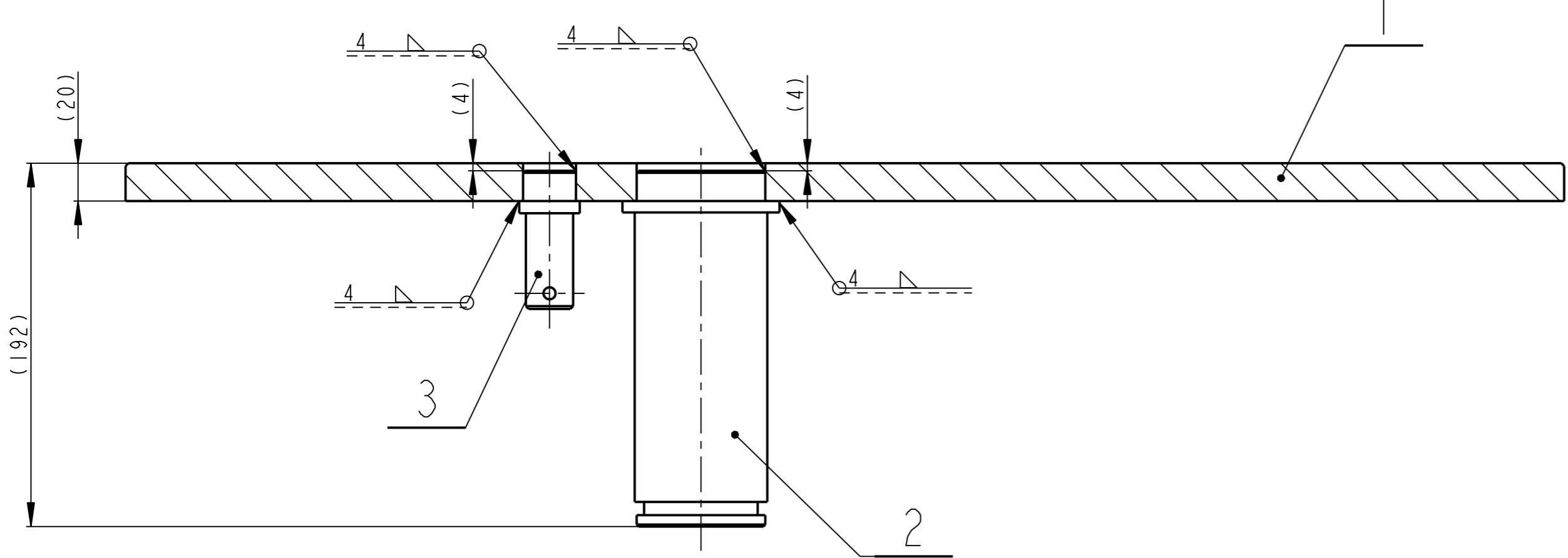
A - A



SVARENO C 113
SVARENO DLE CSN 050235

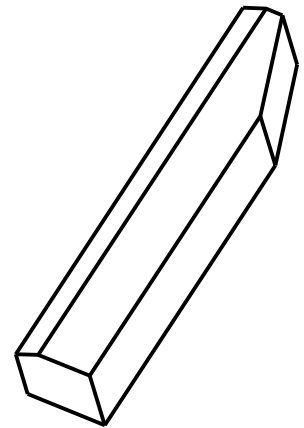
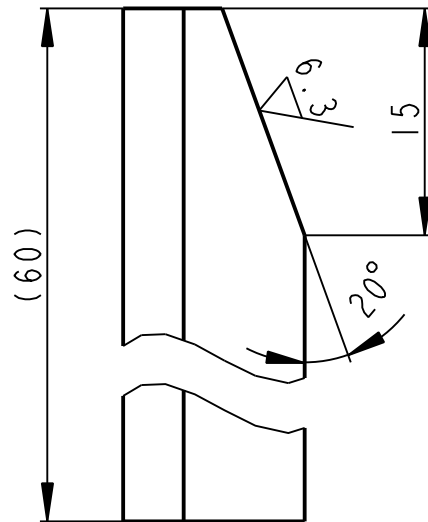
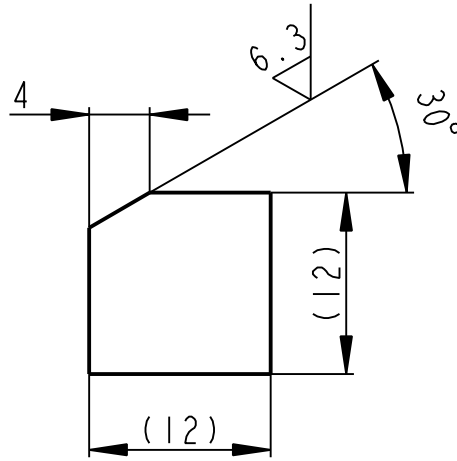
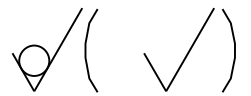
1	CEP KR 40x85	CSN 42 5510	11 523		0.306		11061	3	
1	CEP KR 85x190	CSN 42 5510	11 523		5.659		11062	2	
1	DESKA (LEVA) P20-770x310	CSN 42 5310	11 378		25.466		11060	1	
Pocet kusu /Quan- tity	Název - rozmer /Title - size	Polotovár /Blank	Mat. konečný/vychozí /End material/Material	T.odp. /Weight	C.hmot. /Raw weight	Hr.hmot. /Drawing No.	Císlo výkresu /Drawing No.	Poz. /Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name				
Kreslí /DWN.	13-Feb-13	S. Pusman							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schvál. /APP			Schvál. /APP						
Poznamka/Note:									
C.hmotnost sestavy/ Asm. weight							31.430		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-POD_DE_L-00557 VL75-A011-POD_DE_L-00557	Meritko SCALE	2.5	C.sestavy / Assembly No.	00011	Format SIZE VL75	
Název / Title							CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.	00557	Format SIZE 2
							list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

A - A

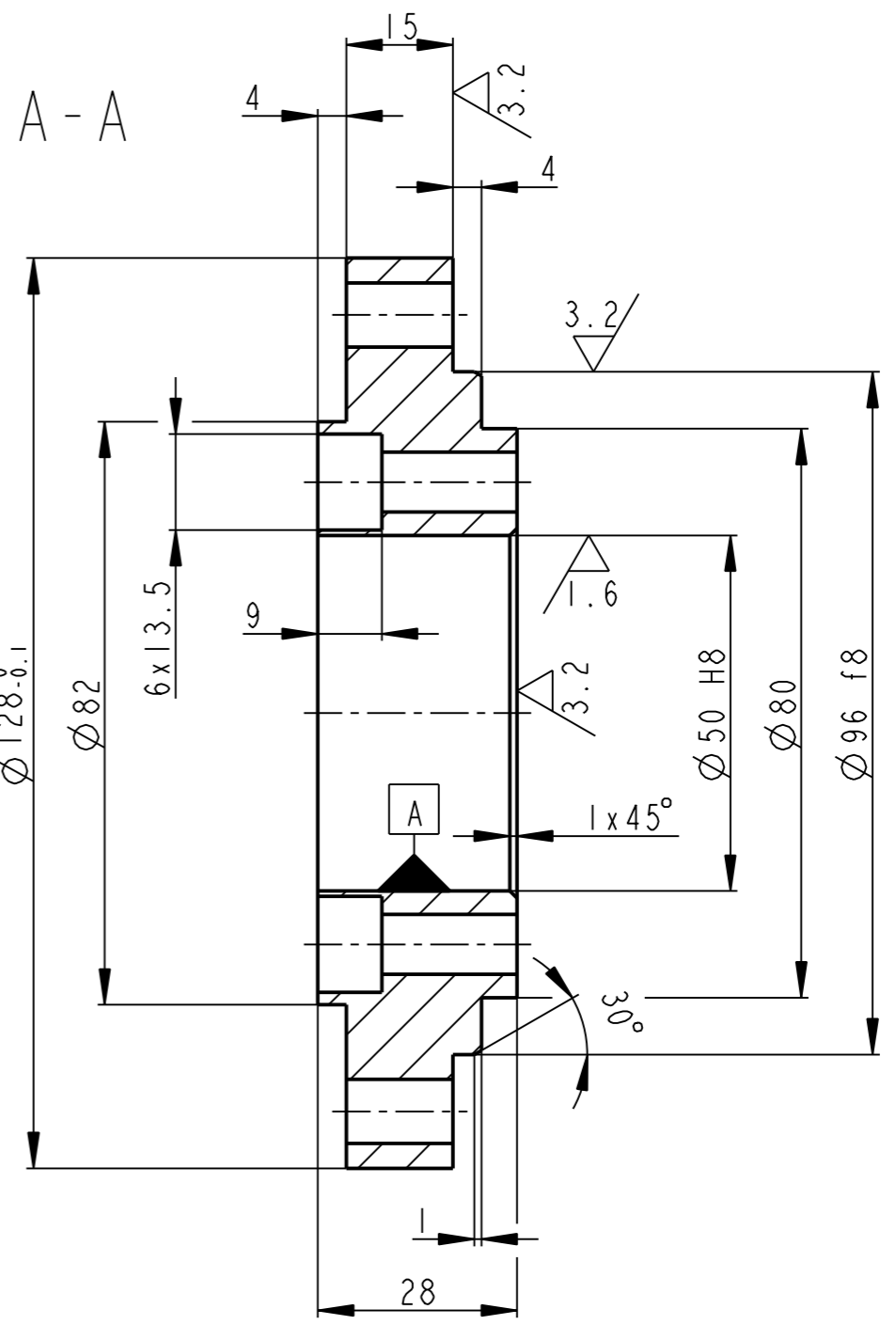
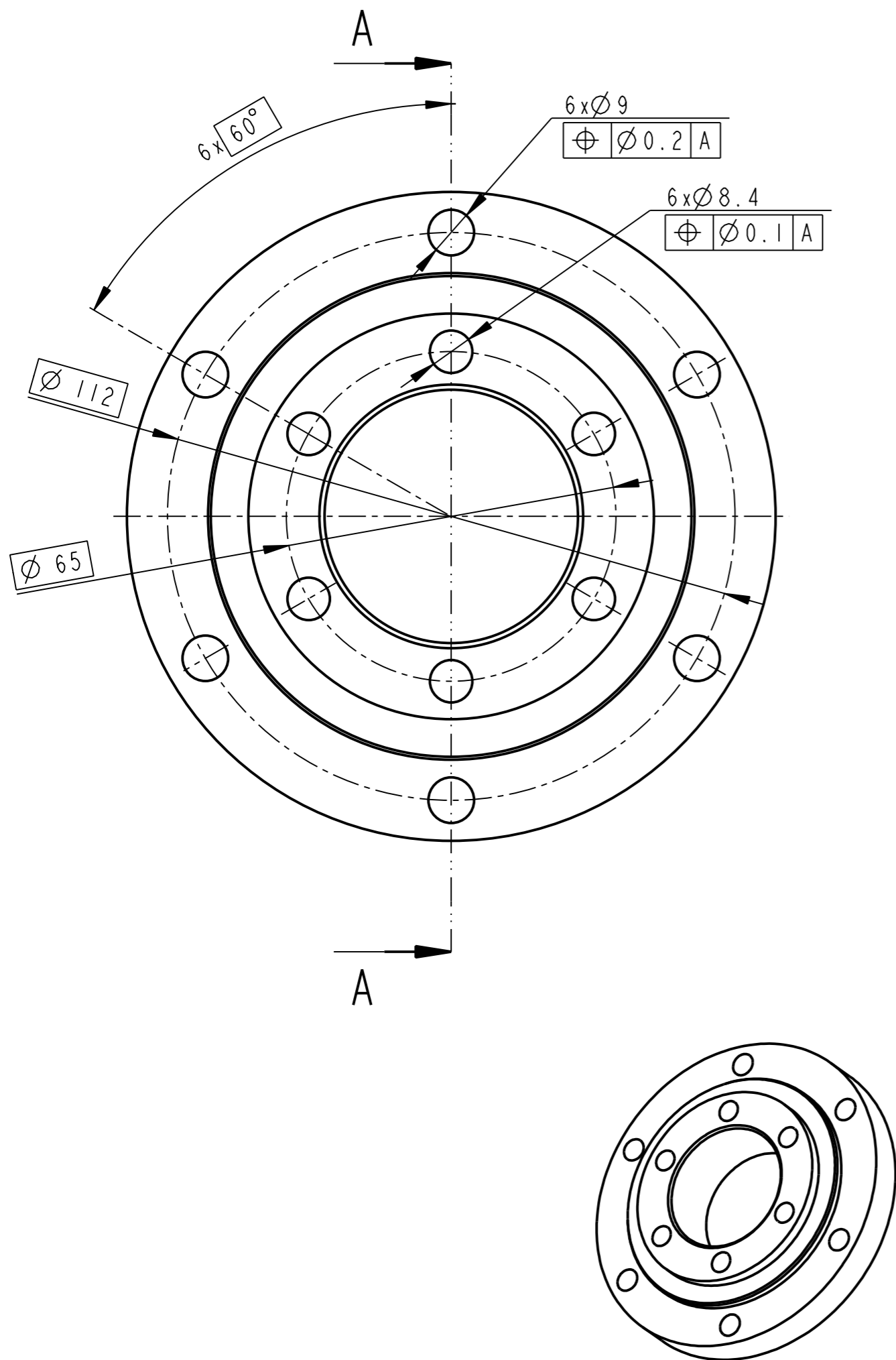


SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	CEP KR 35x80	CSN 42 5510	11 523		0.306		11135	3
1	CEP KR 85x190	CSN 42 5510	11 523		5.659		11133	2
1	DESKA (PRAVA) P20-770x310	CSN 42 5310	11 378		25.466		11134	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Mat. konecny/vychozi / End material/Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
	Datum /	Jmeno/Name /	Datum /	Name /				
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist /					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
index/No. Schvalil/Appr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name							Poznamka/Note:	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>						C.hmotnost sestavy / Asm. weight 31.430		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file	VL75-A011-POD_DE_P-00563	Meritko / SCALE	2.5	C.sestavy / Assembly No.	011	
Nazev / Title		Soubor-vykres / DRW -file		VL75-A011-POD_DE_P-00563		Typ/Type		
PODPERNA DESKA PRAVA						CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00563		
						Format SIZE VL75		
						List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		

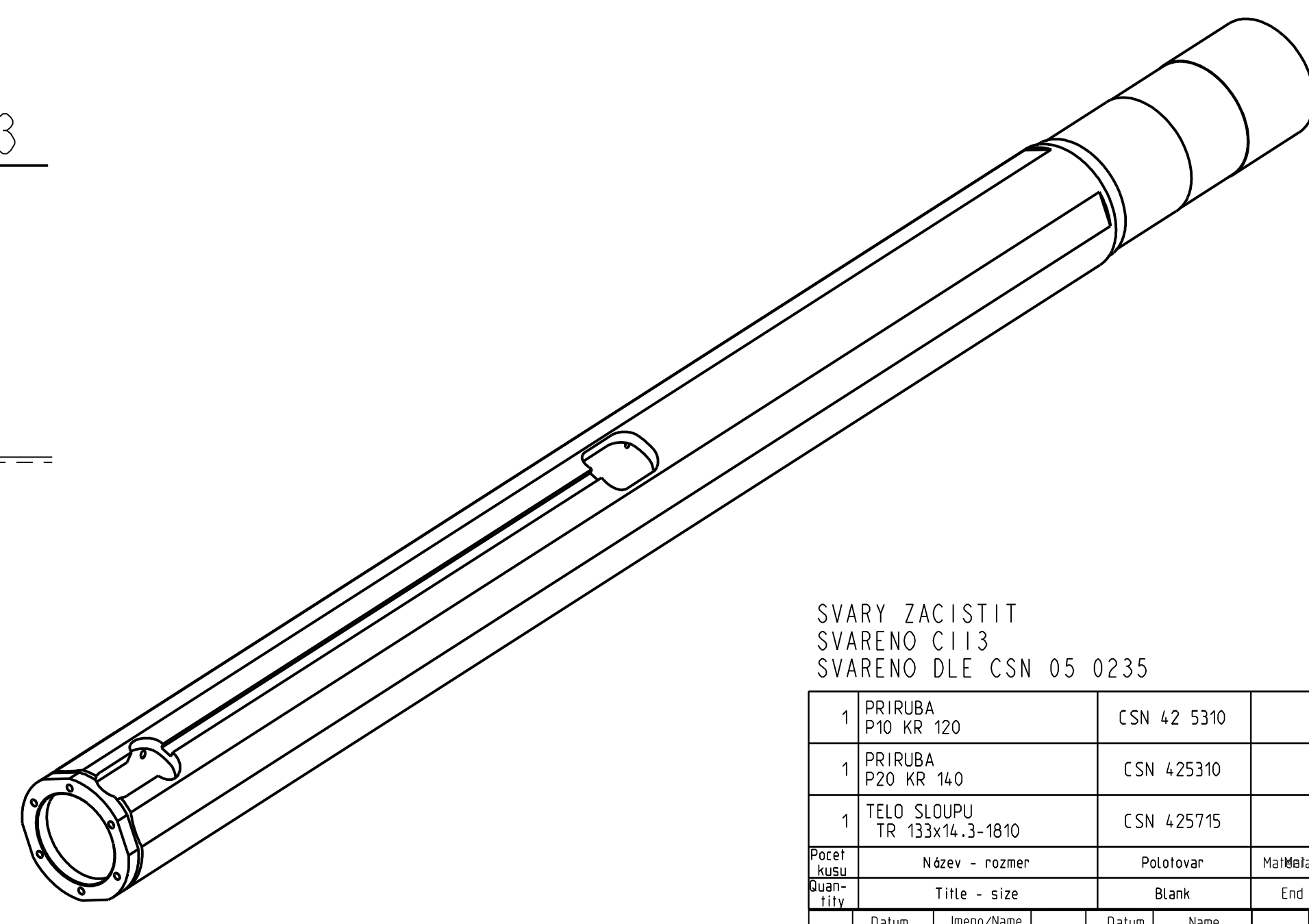
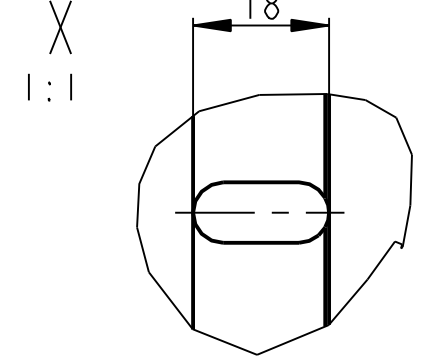
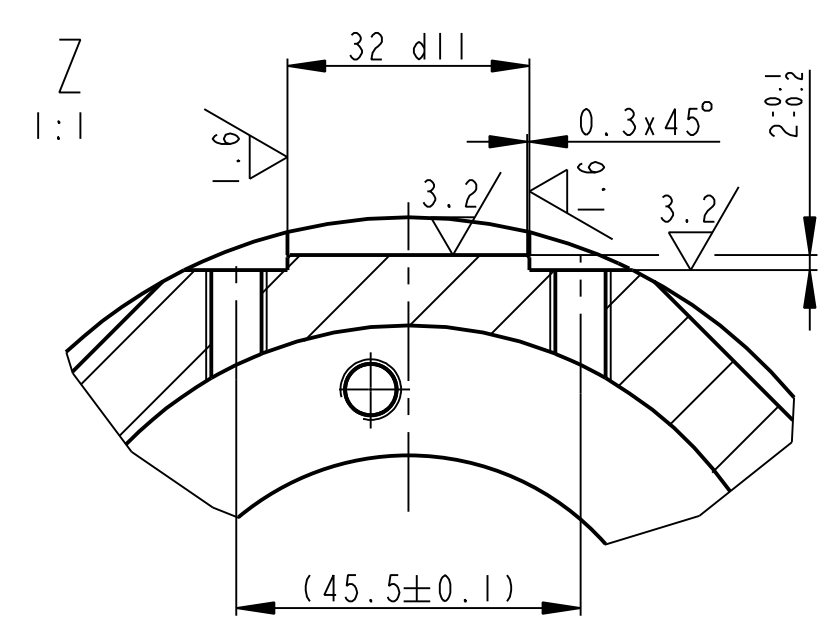
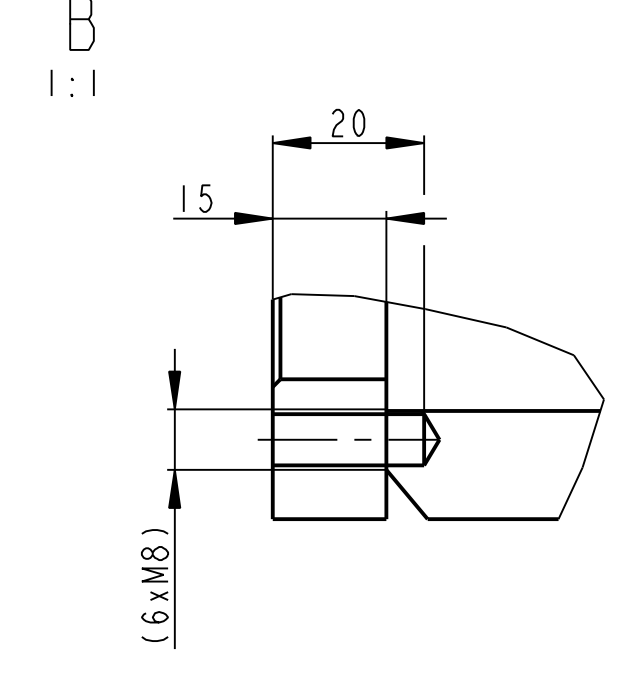
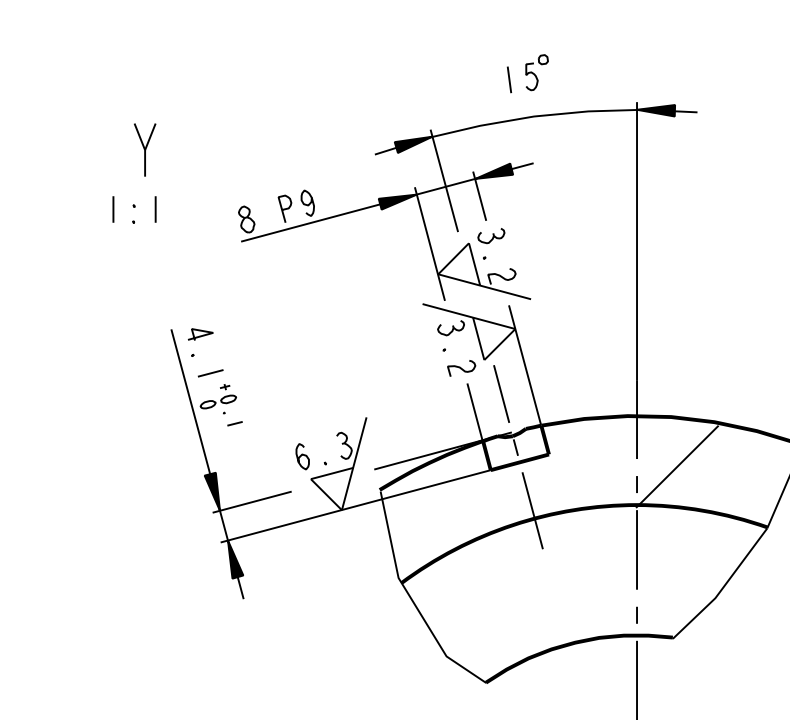
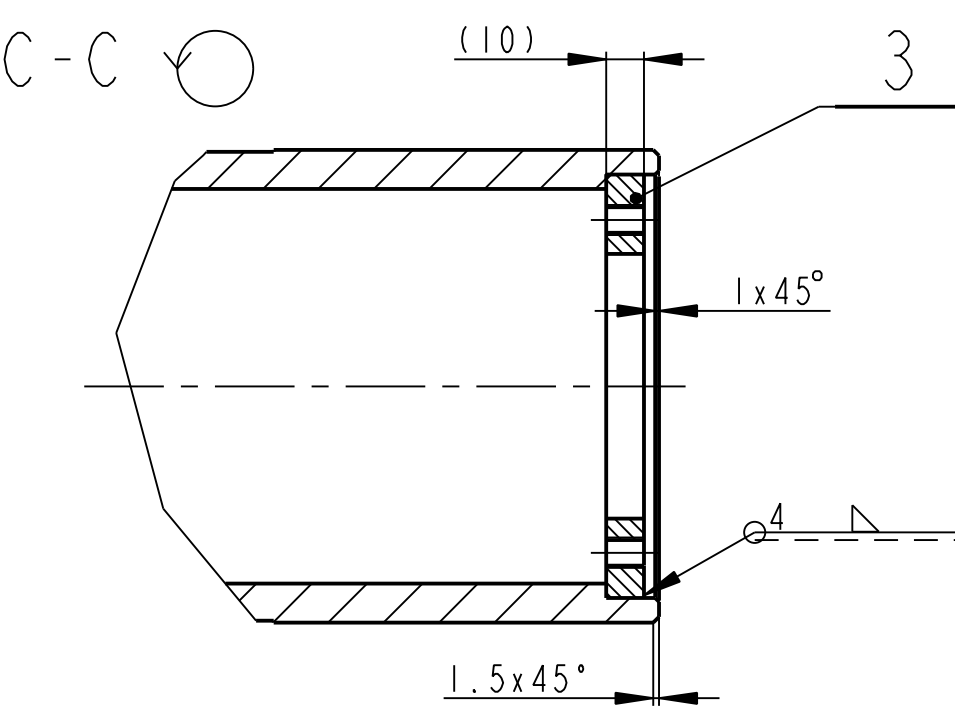
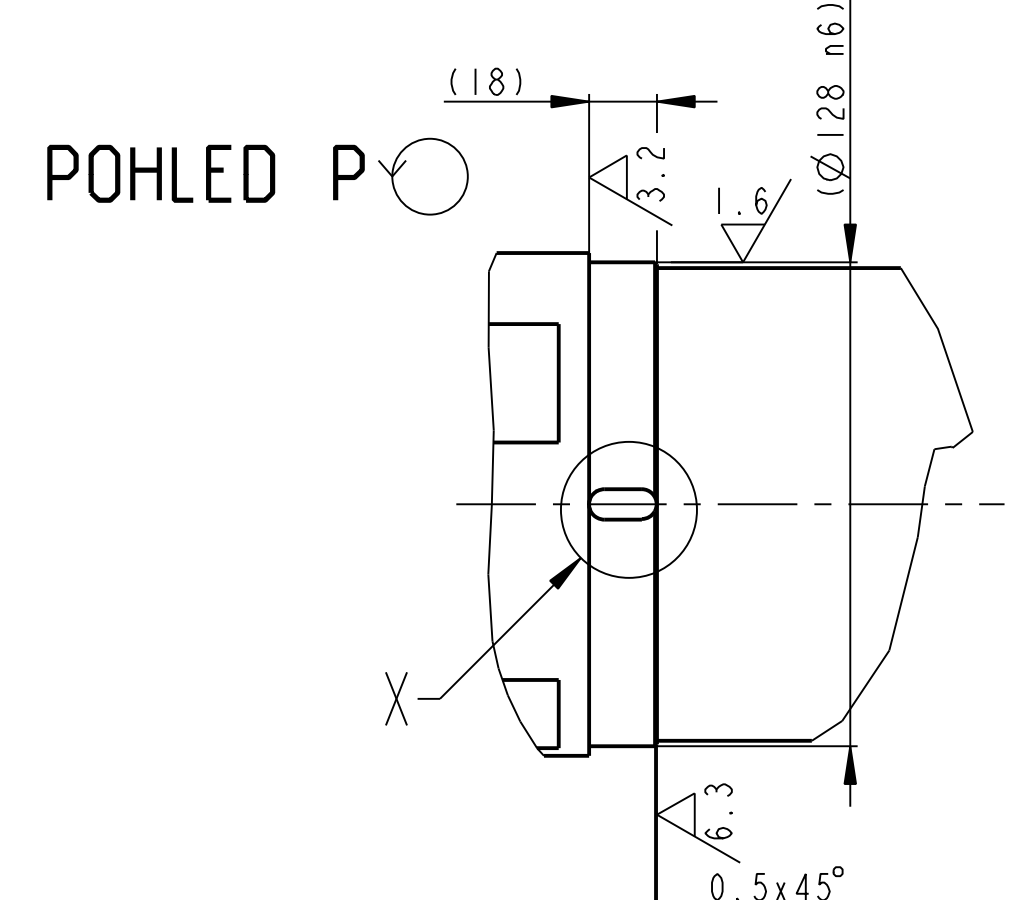
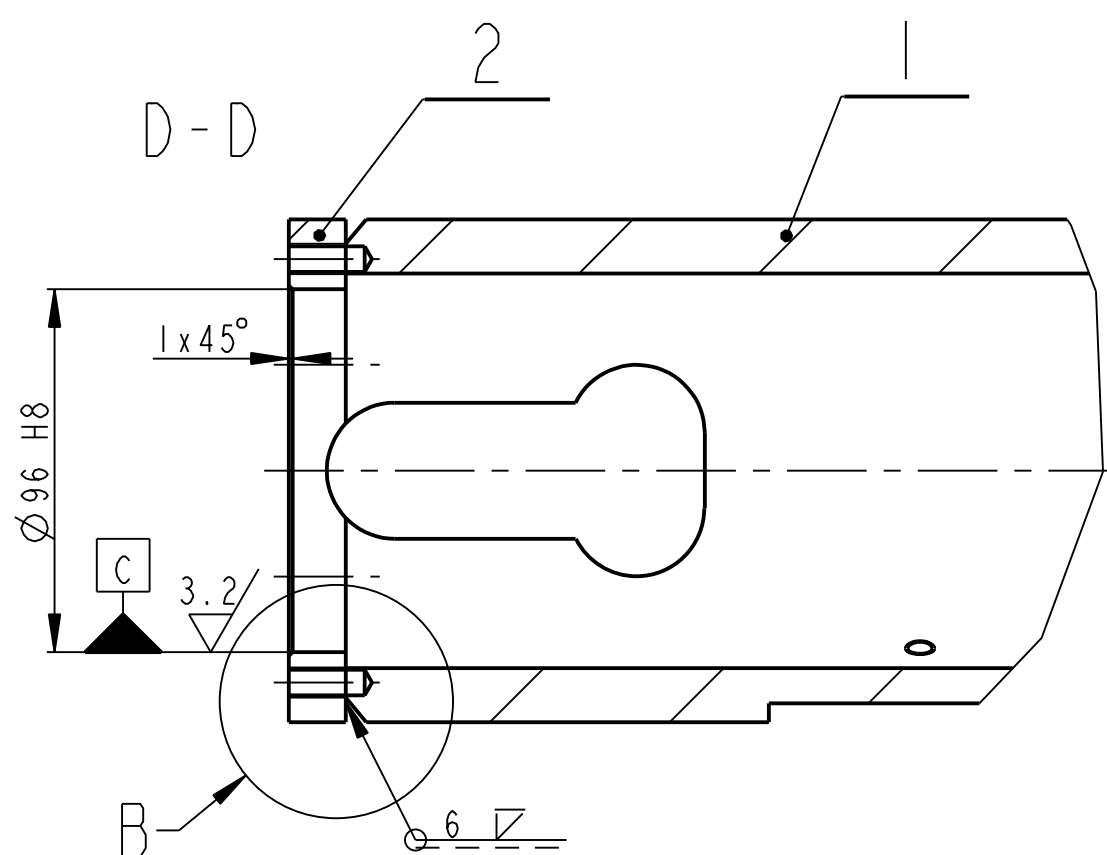
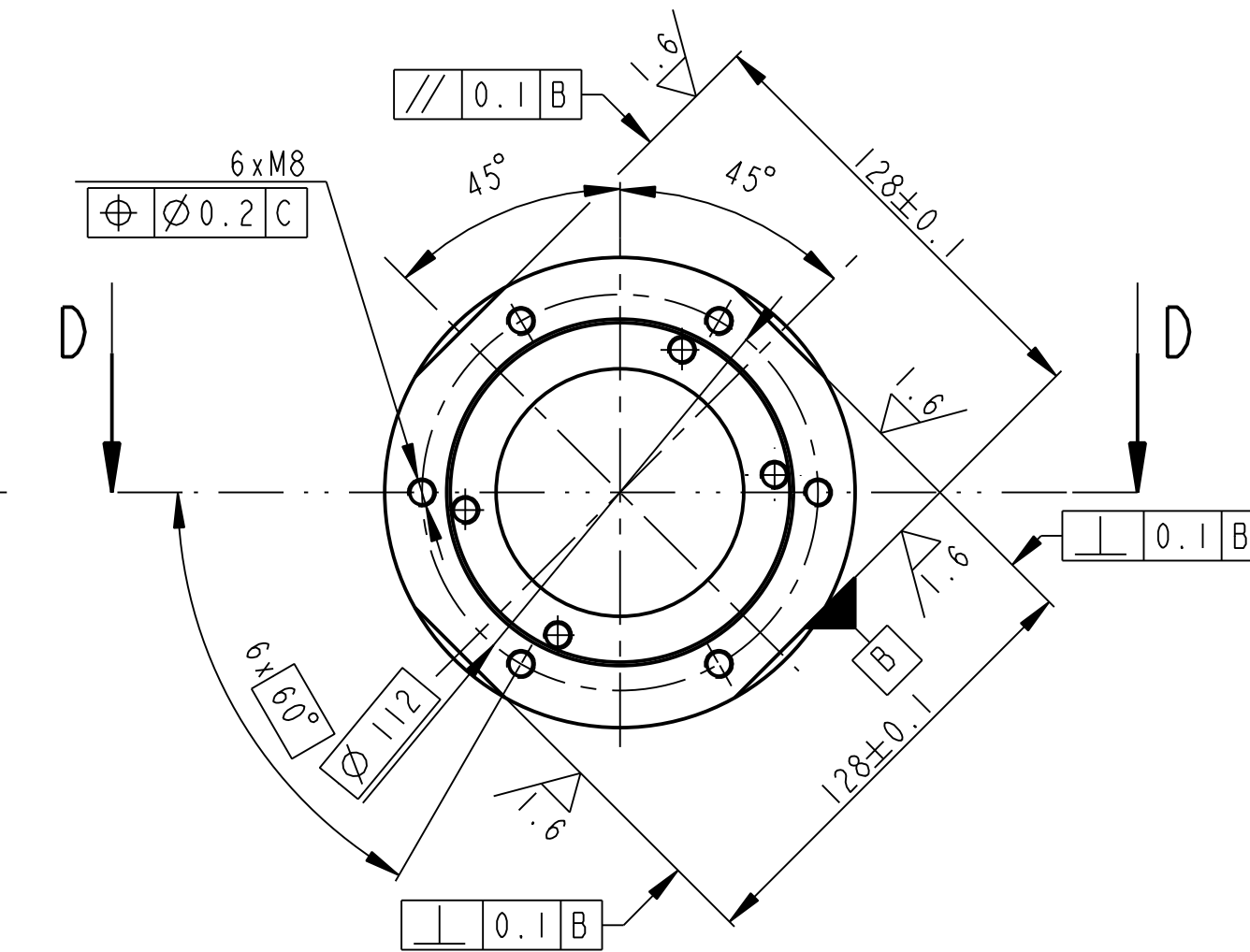
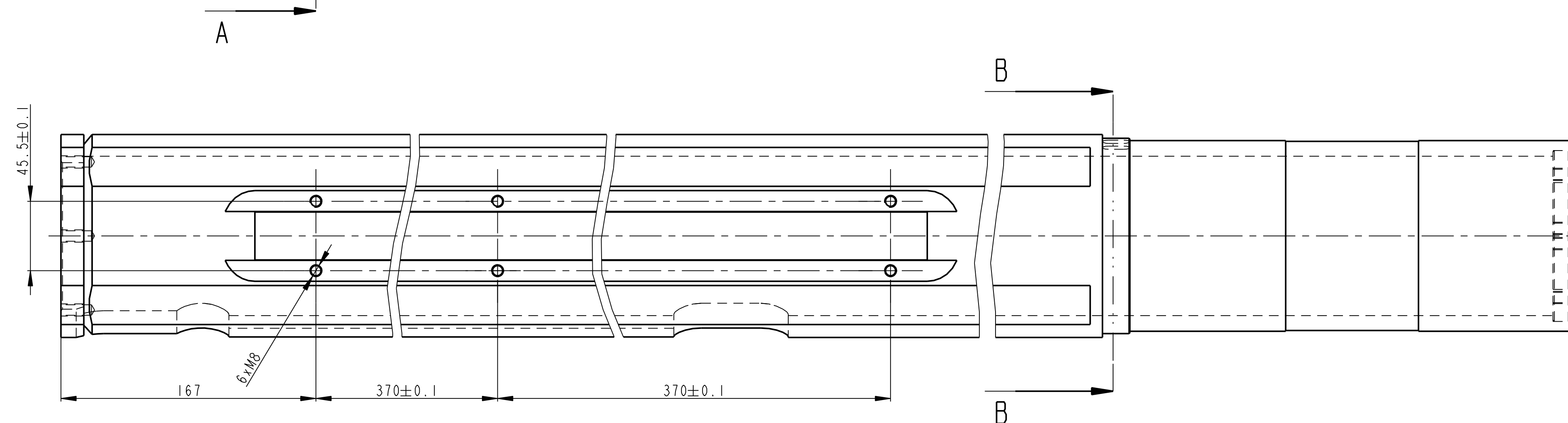
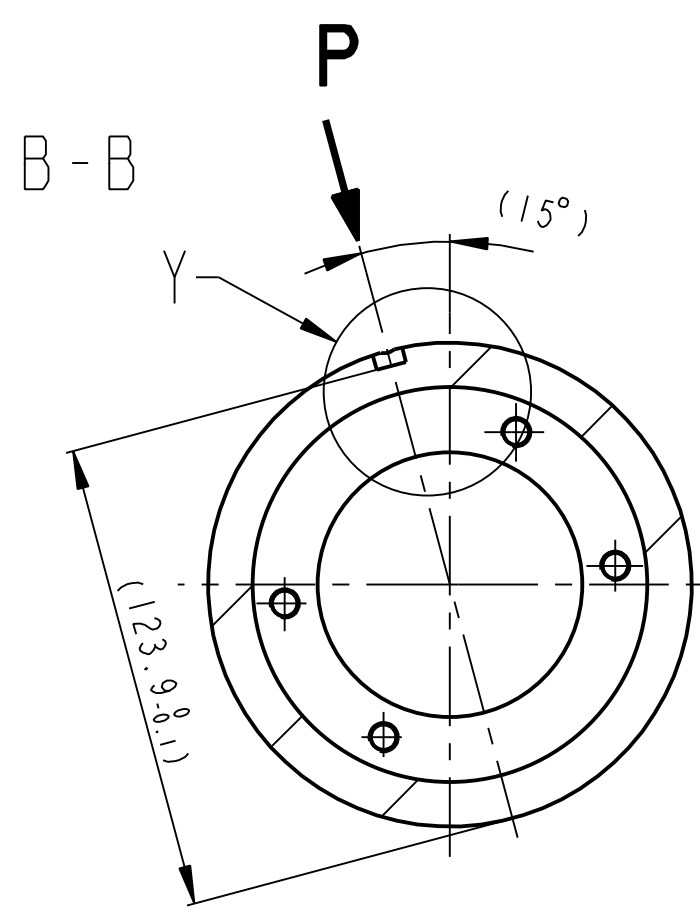
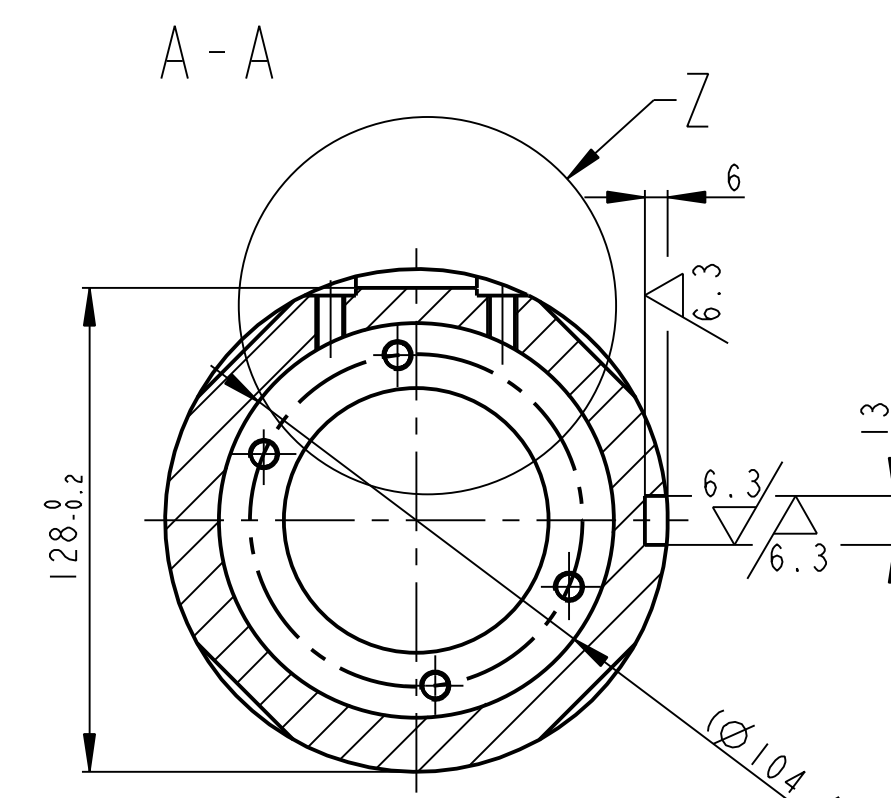
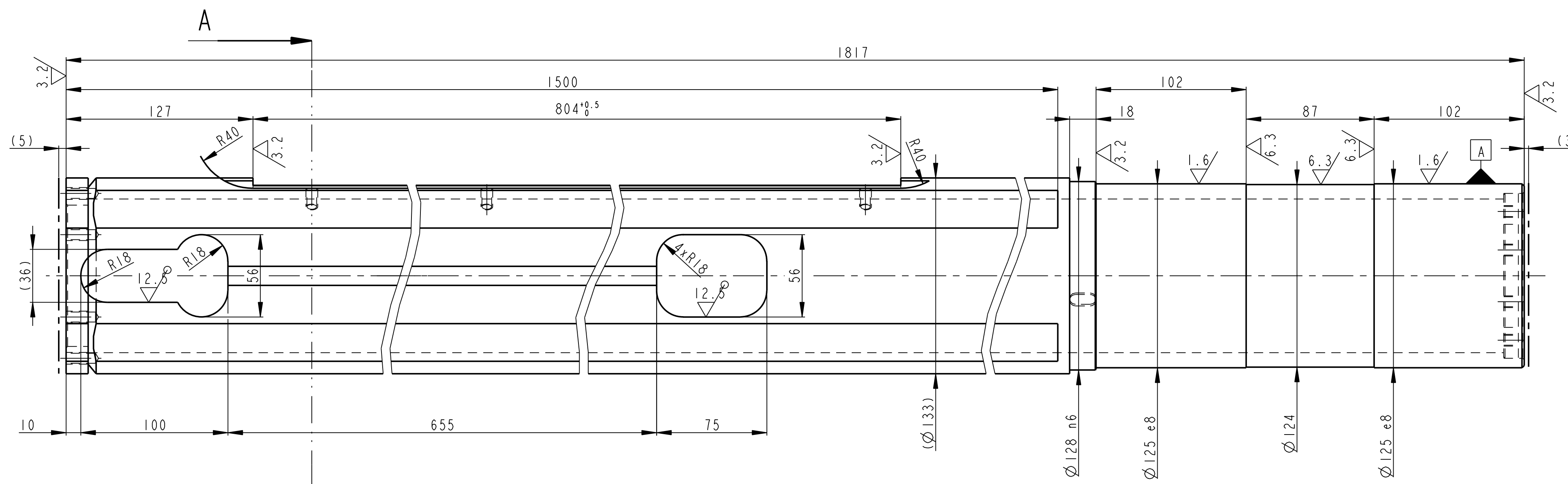
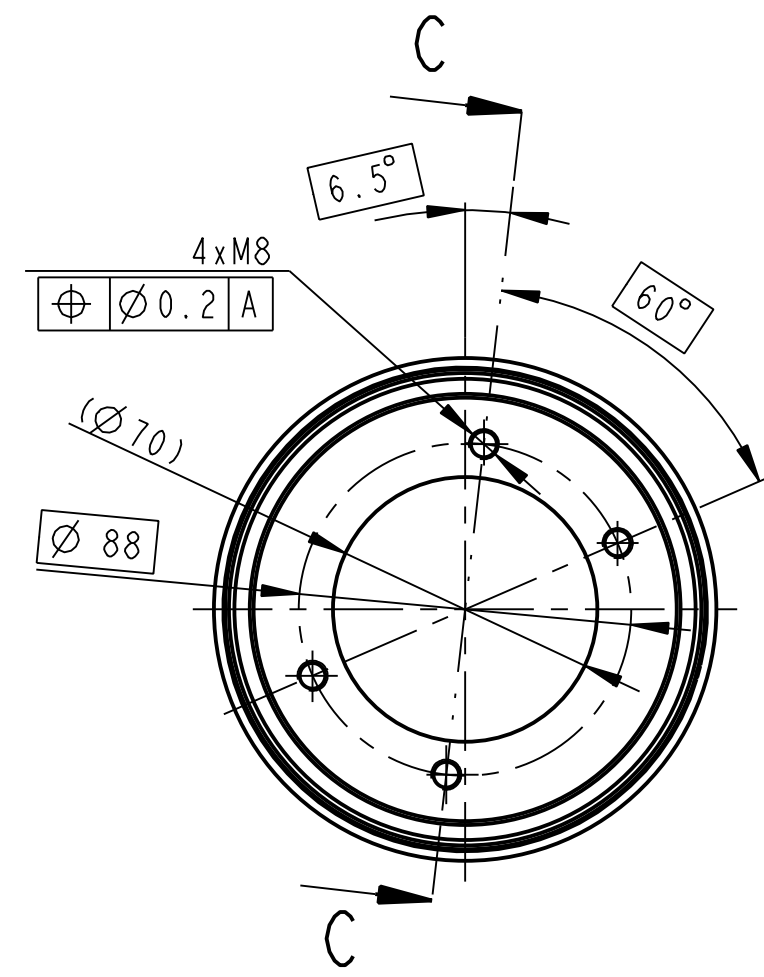


	4HR 12-60	CSN 42 5520	11 375		0.059		00011	24
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	13-Feb-13	S. PUSMAN	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schvál./APP			Schvál./APP					
			Index/No.	Schválil/Apr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A011-POJISTNY_HR_L-11131	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00011		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-POJISTNY_HR_L-11131	SCALE	2:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			POJISTNY HRANOL L			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11131		Format SIZE 4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



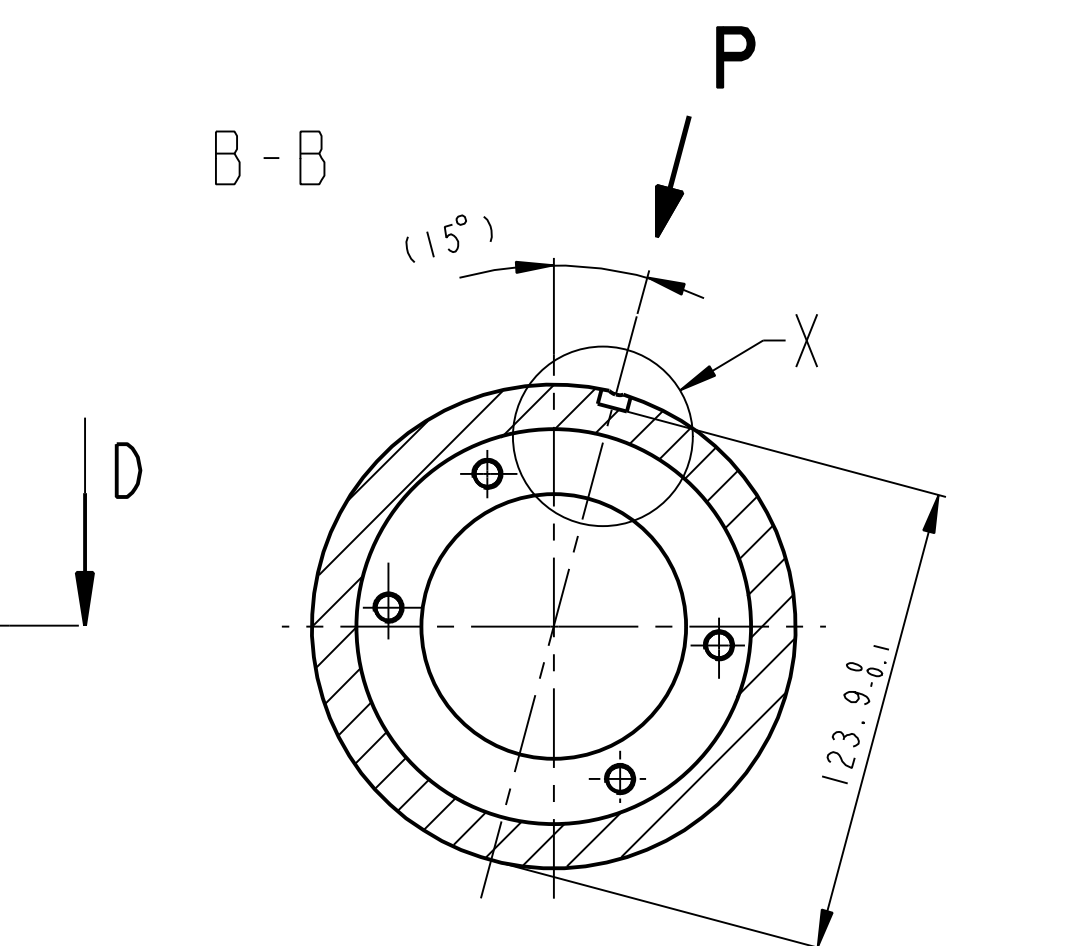
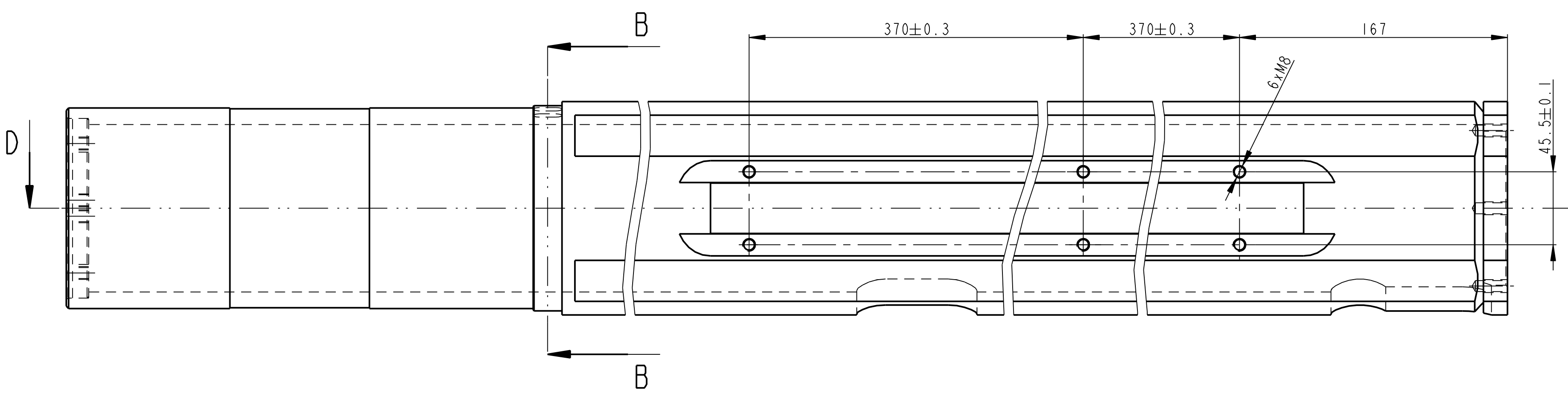
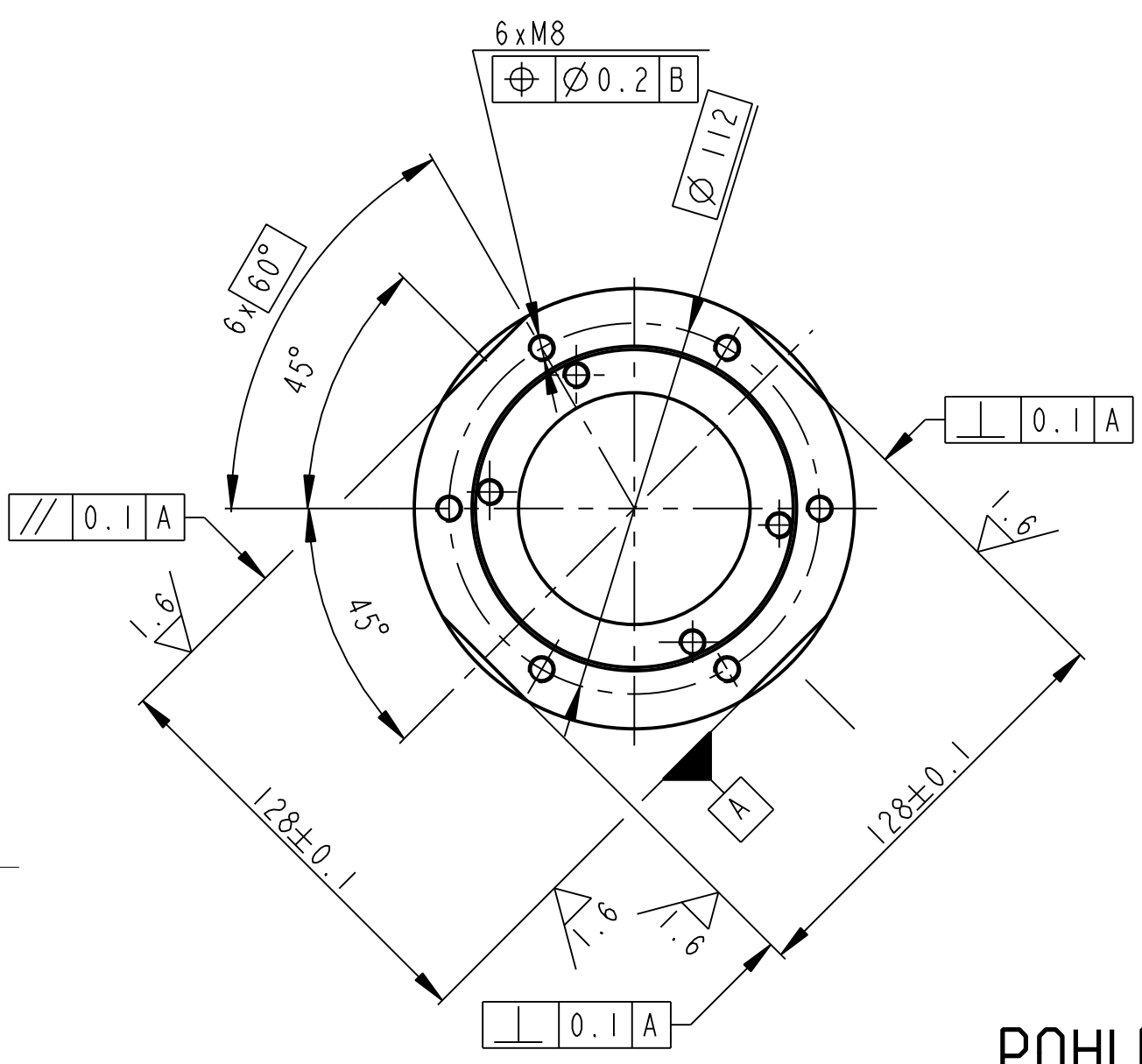
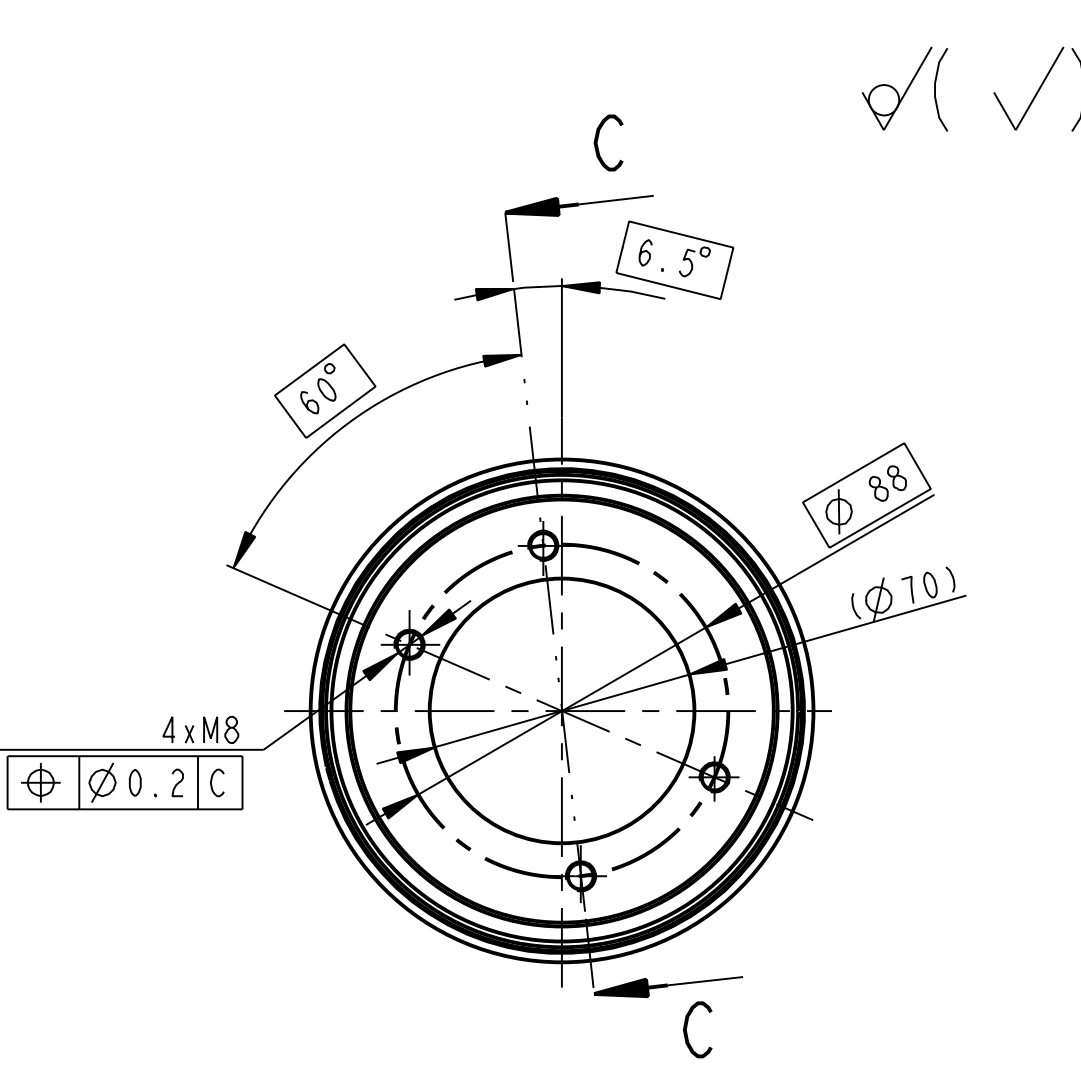
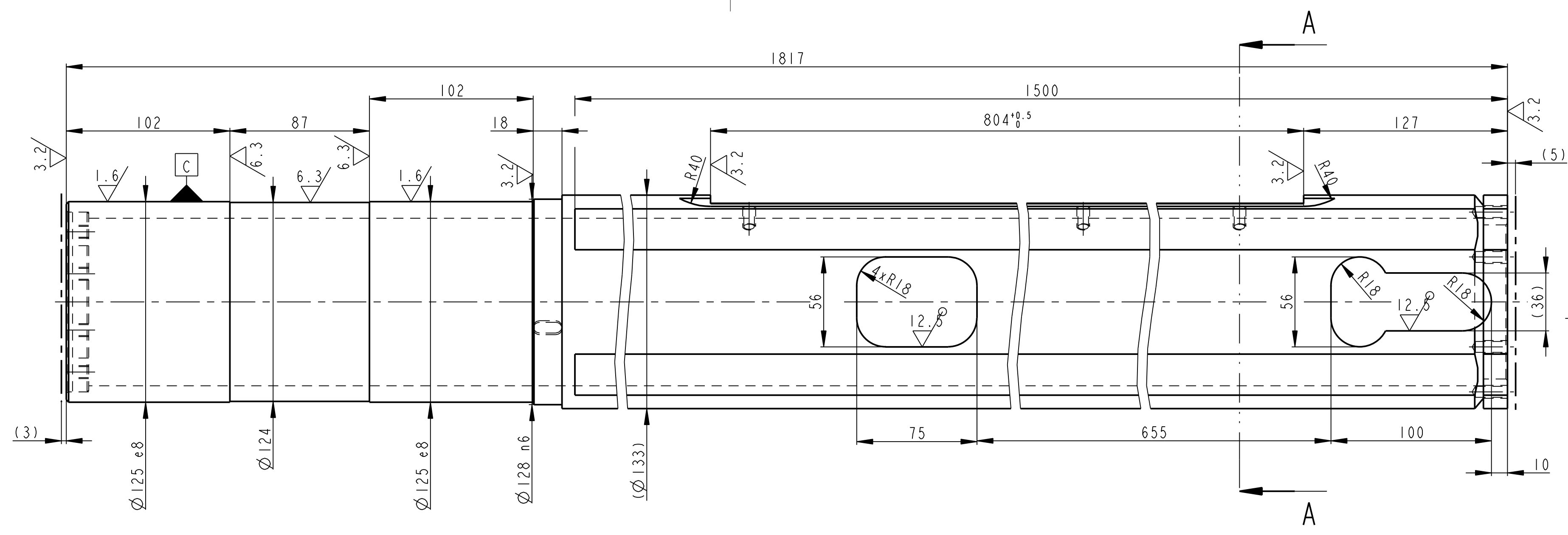
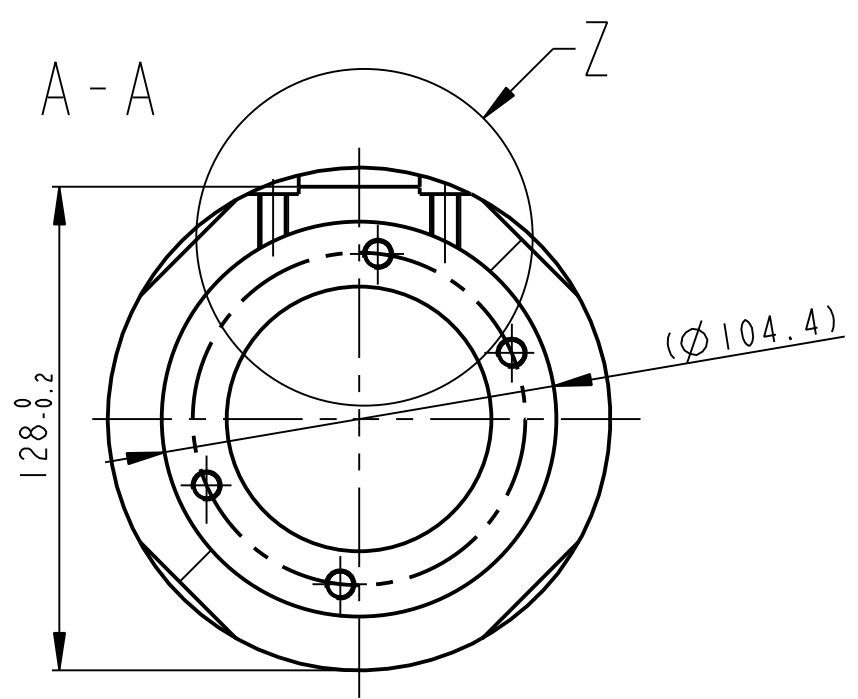
12.5 (✓)

	KR 130-30	CSN 42 5510	11 523		1.518		00011	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodiz / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	01-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A011-PRIRUBA-11011	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00011	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-PRIRUBA-11011	Typ/Type			VL75	
Název / Title			PRIRUBA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11011	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

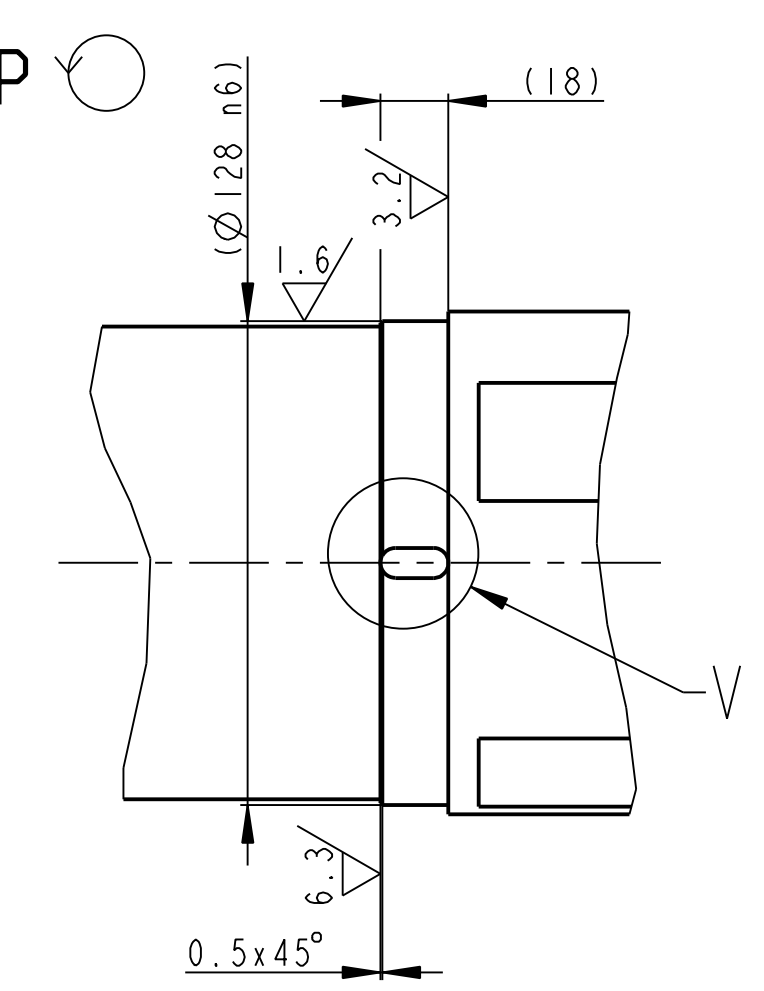


SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

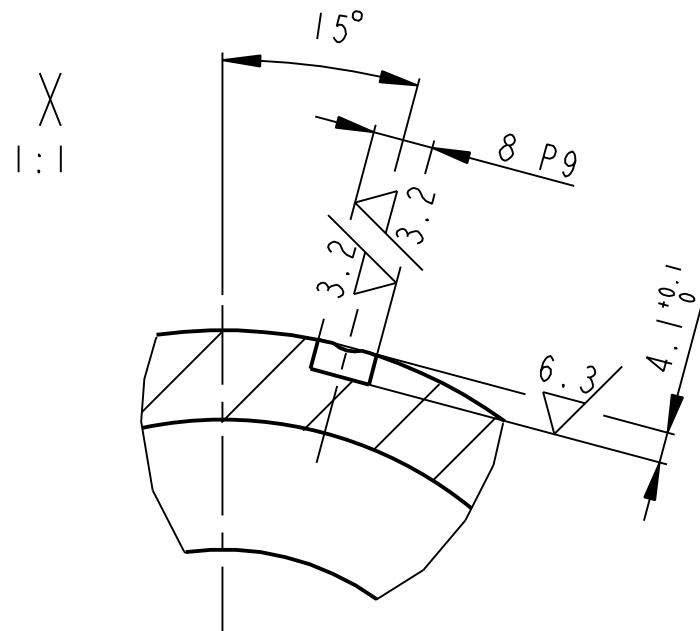
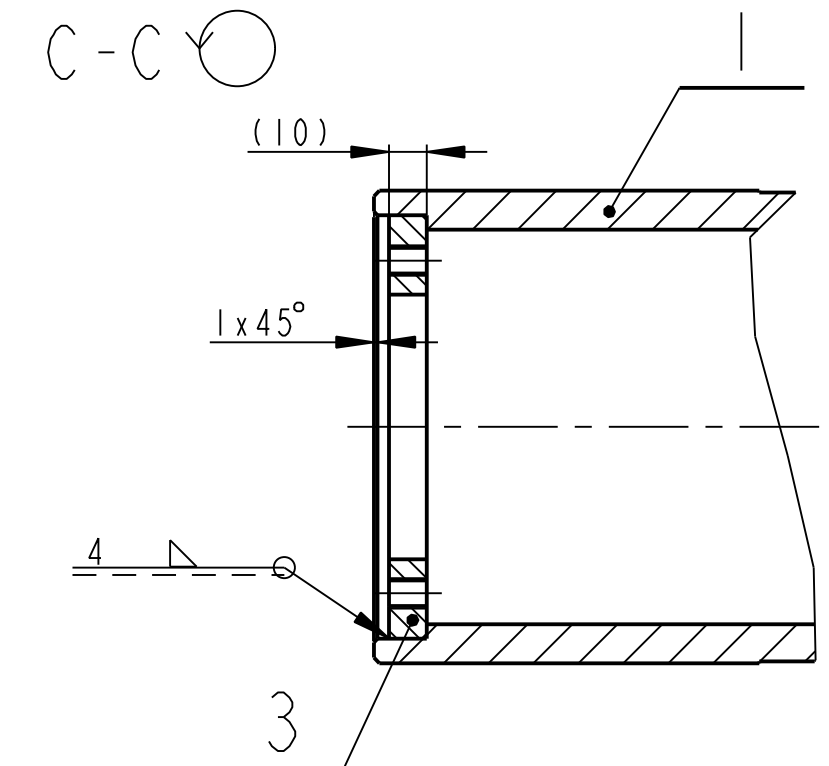
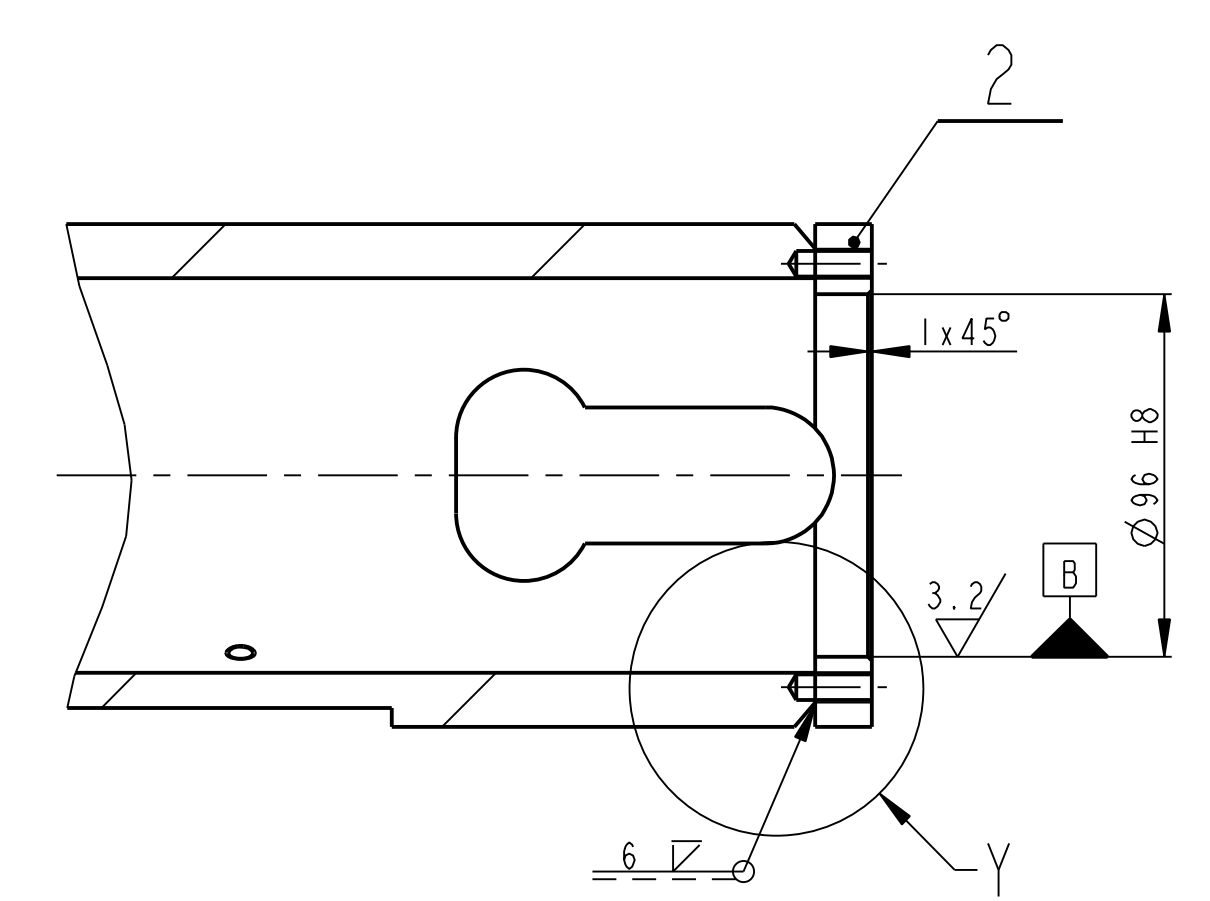
1	PRIRUBA P10 KR 120	CSN 42 5310	11 375	0.470	11016	3	
1	PRIRUBA P20 KR 140	CSN 425310	11 375	001 1.238	11015	2	
1	TELO SLOUPU TR 133x14.3-1810	CSN 425715	11 453	66.901	11014	1	
Pocet kusů / Qty	Název - rozměr / Title - size	Polofovar / Blank	Mat.Metal / Material	Koeficient vyztužení / T.odd. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Císlo výkresu / Pos.
Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name	End material / Material	Weight	Raw weight	Drawing No.
Kresil / DWG	31-Jan-13 S. Pusman	Techno-log/ist					
Přezk. / CHK		Přezk. / CHK					
Schvál. / APP		Schvál. / APP					
Poznámka/Note:				popis změny/change		Datum / Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING		Vlastní práva vyhrazena / All rights reserved		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		66.914	
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model / ASH-file	VL75-A011-SLOUP_L-00552	Meritko / SCALE	1:2	C. sestavy / Assembly No.	00011
ISO 128	ISO 80015	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A011-SLOUP_L-00552	Typ/Type	VL75	Format	VL75
Název / Title				CÍSL0 VÝKRESU / DRAWING NO.		00552	
				list/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1	



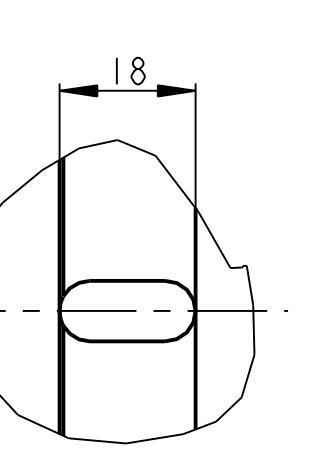
POHLED P



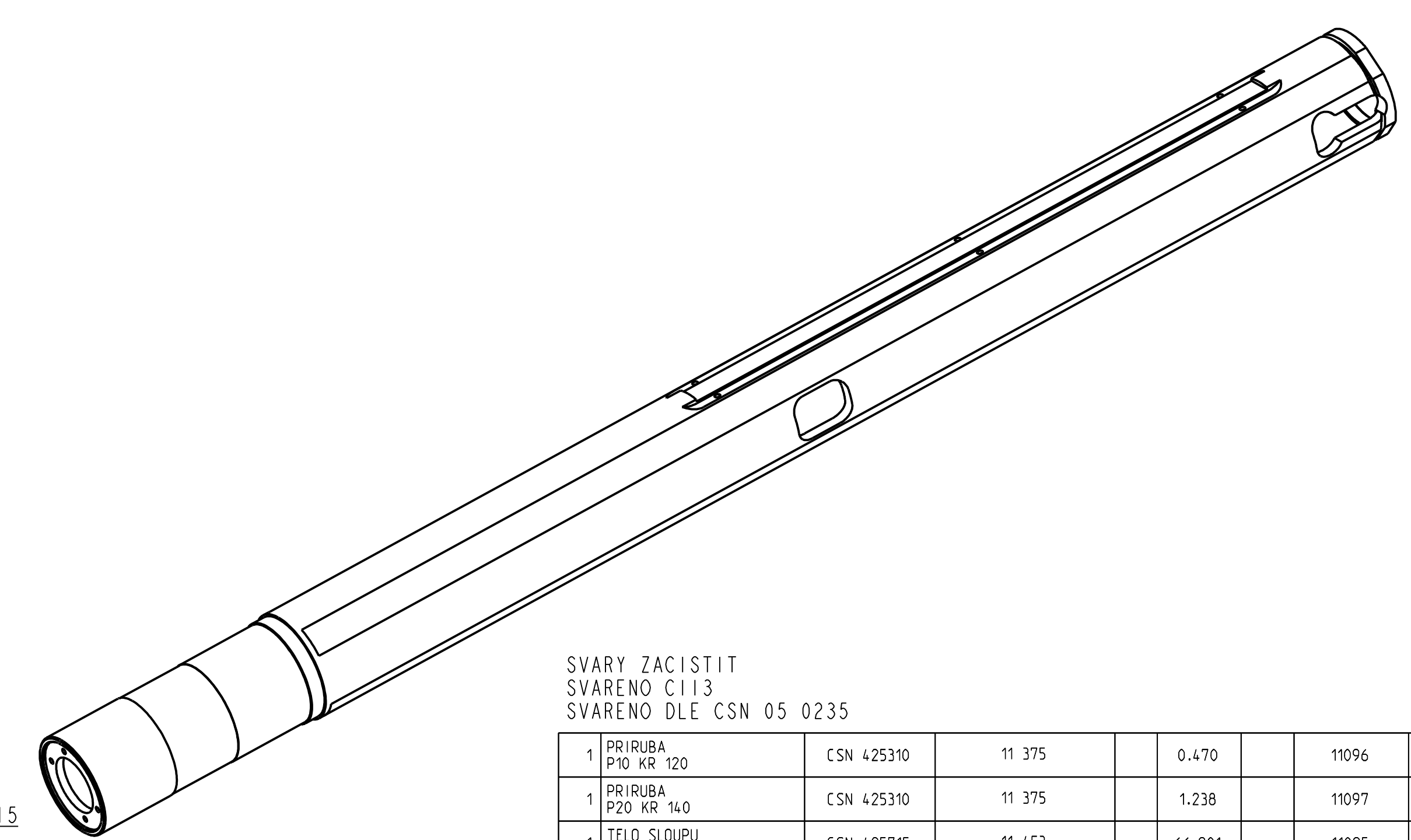
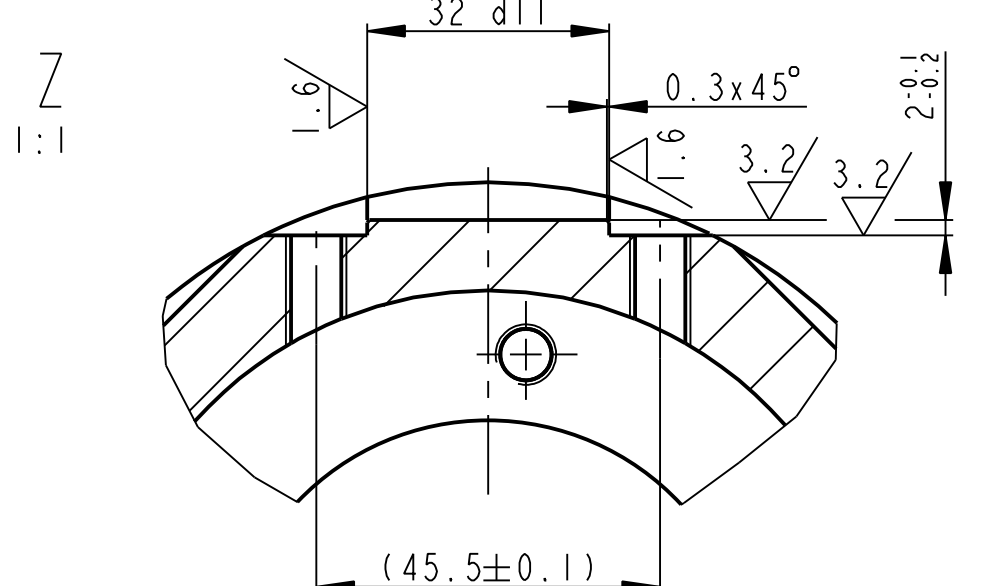
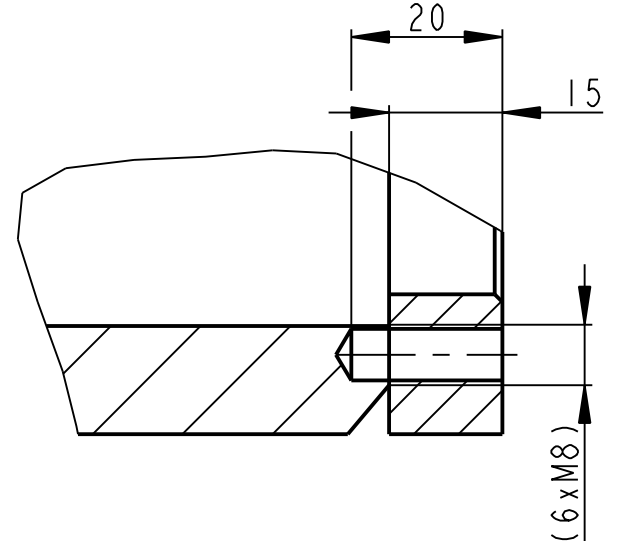
D-D



V



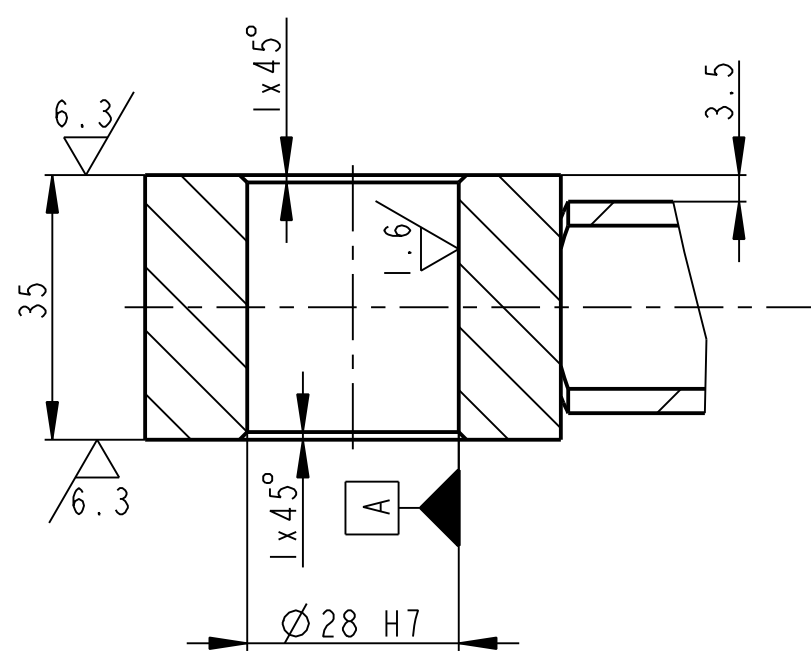
Y



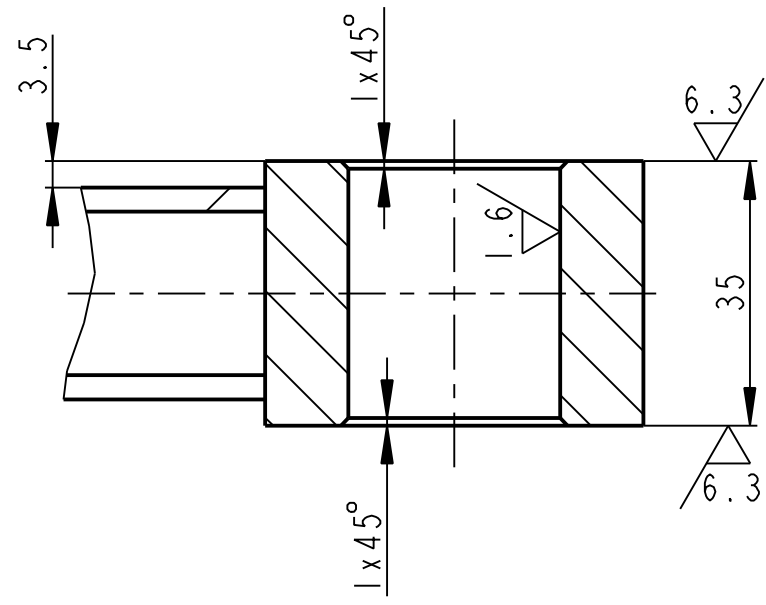
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

1	PRIRUBA P10 KR 120	CSN 425310	11 375	0.470	11096	3		
1	PRIRUBA P20 KR 140	CSN 425310	11 375	1.238	11097	2		
1	TELO SLOUPU TR 133x141.3-5810	CSN 425715	11 453	66.901	11095	1		
Pocet kusů / Qty		Název - rozměr / Title - size	Polofovar / Blank	Mat.Matériál / Material	Hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Pos. / Pos.
Datum / Date		Jmeno/Name / S. Pusman	Techno-log/ist / Schvál./APP		Index/No. / Schvál./Appr.		Poznámka/Note	
Kresil / DWG / 08-Feb-13		Schvál. / APP / S. Pusman		Index/No. / Schvál./Appr.		Poznámka/Note		
Methode 1 / TOLERANCE / ISO 128		Soubor-model / ASH-File / Soubor-vykres / DRW-File		VL75-A011-SLOUP_P-00560		Meritko / SCALE / 1:2		
Název / Title		SLOUP PRAVY		Císlo výkresu / Drawing No.		00560		
List/sheet 1		počet listů / no.sheets 1		Formát / Size		VL 75		

X
1:1

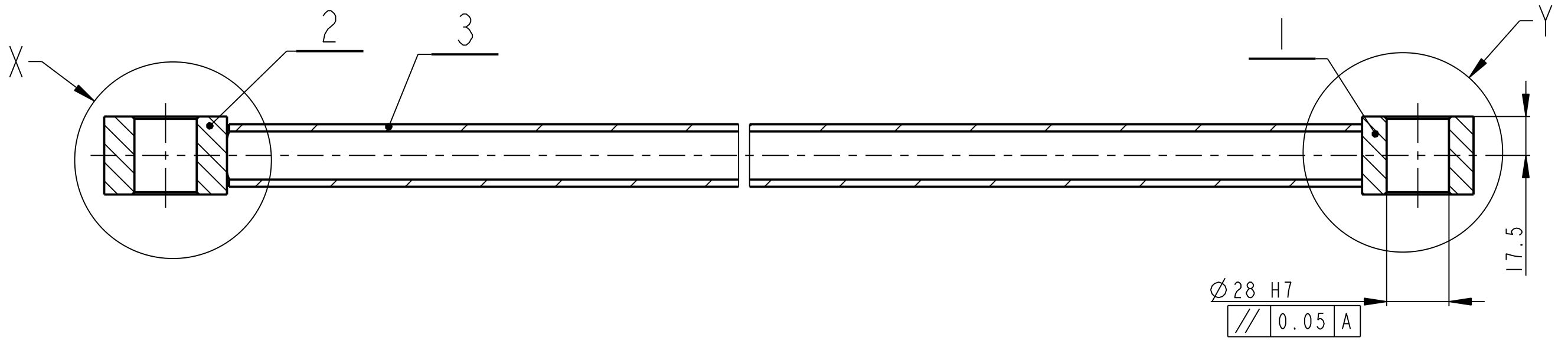


Y
1:1



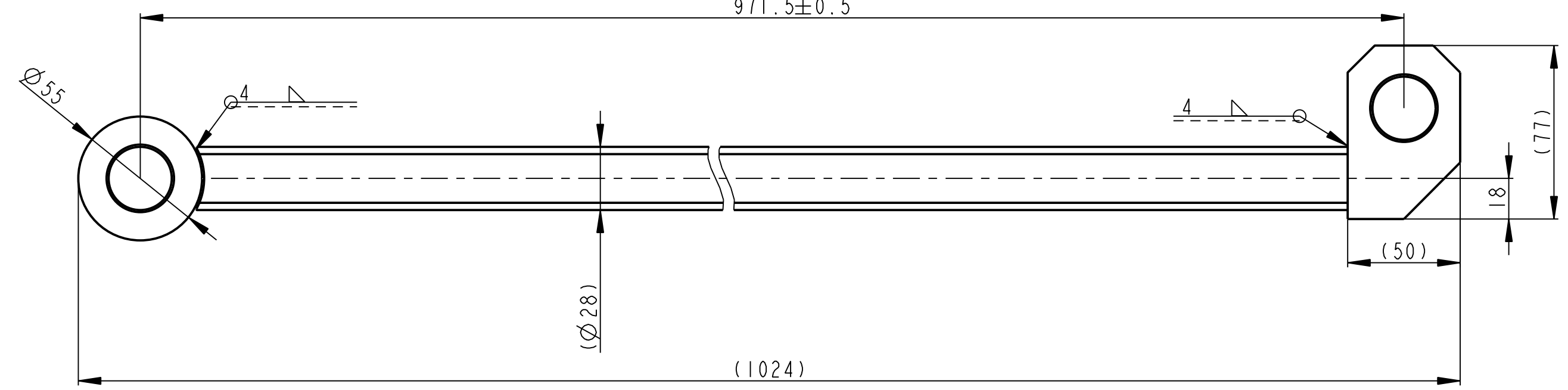
✓(✓)

C-C

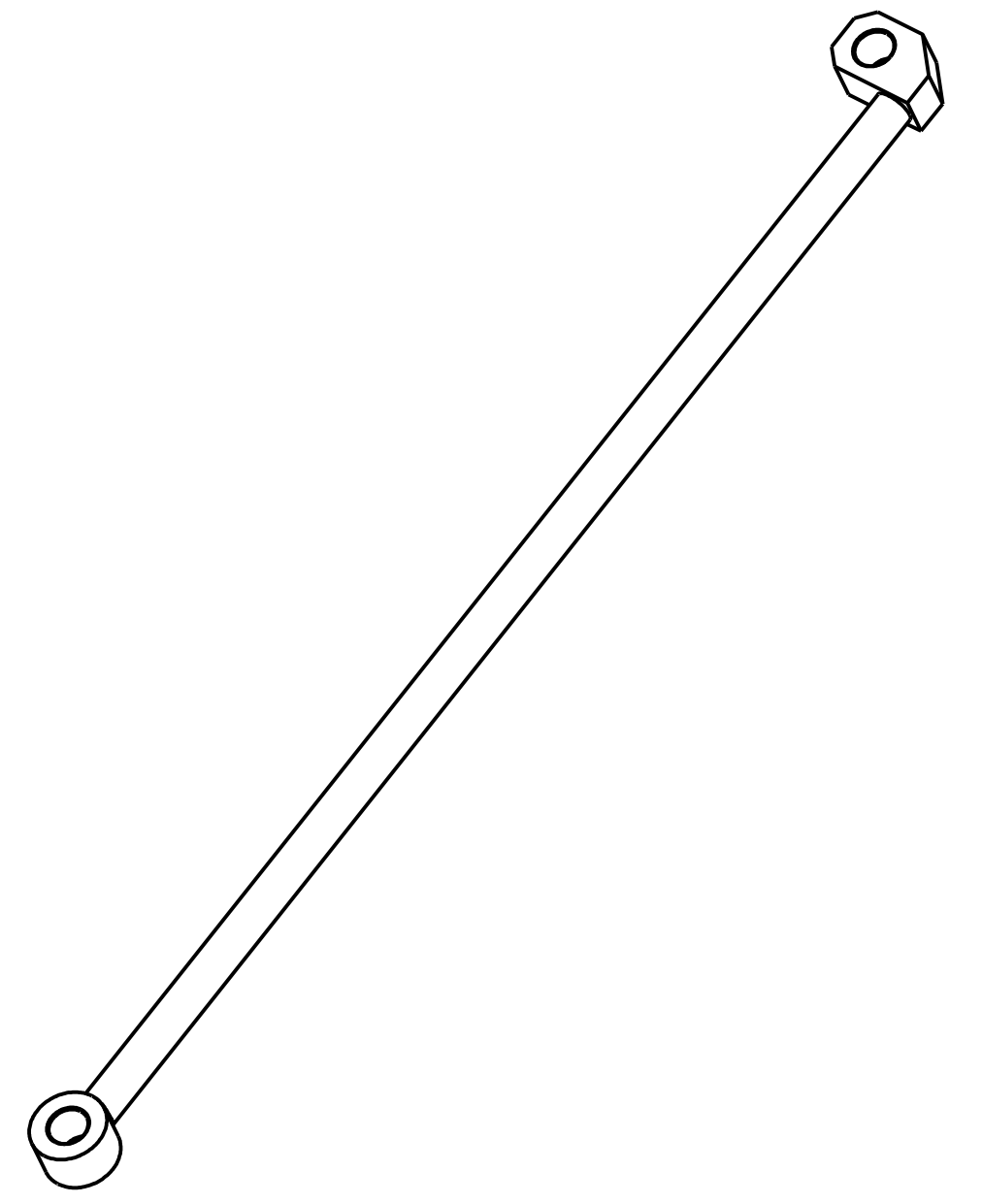


971.5 ± 0.5

Ø 28 H7
// 0.05 A



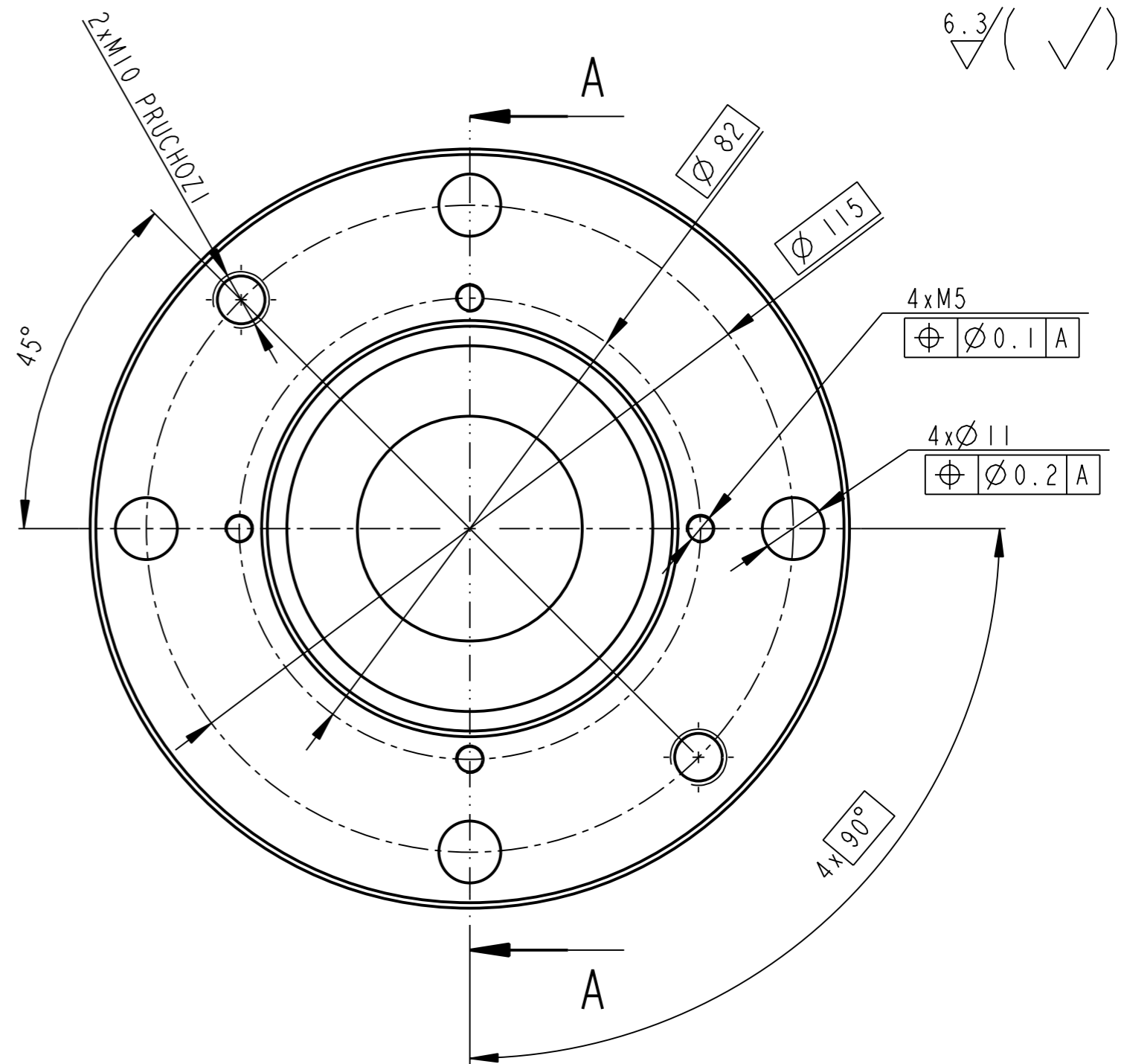
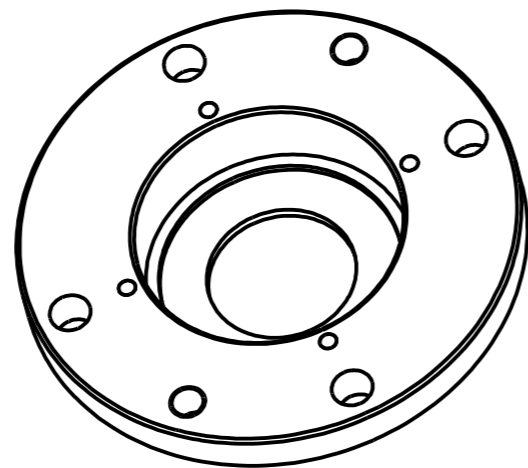
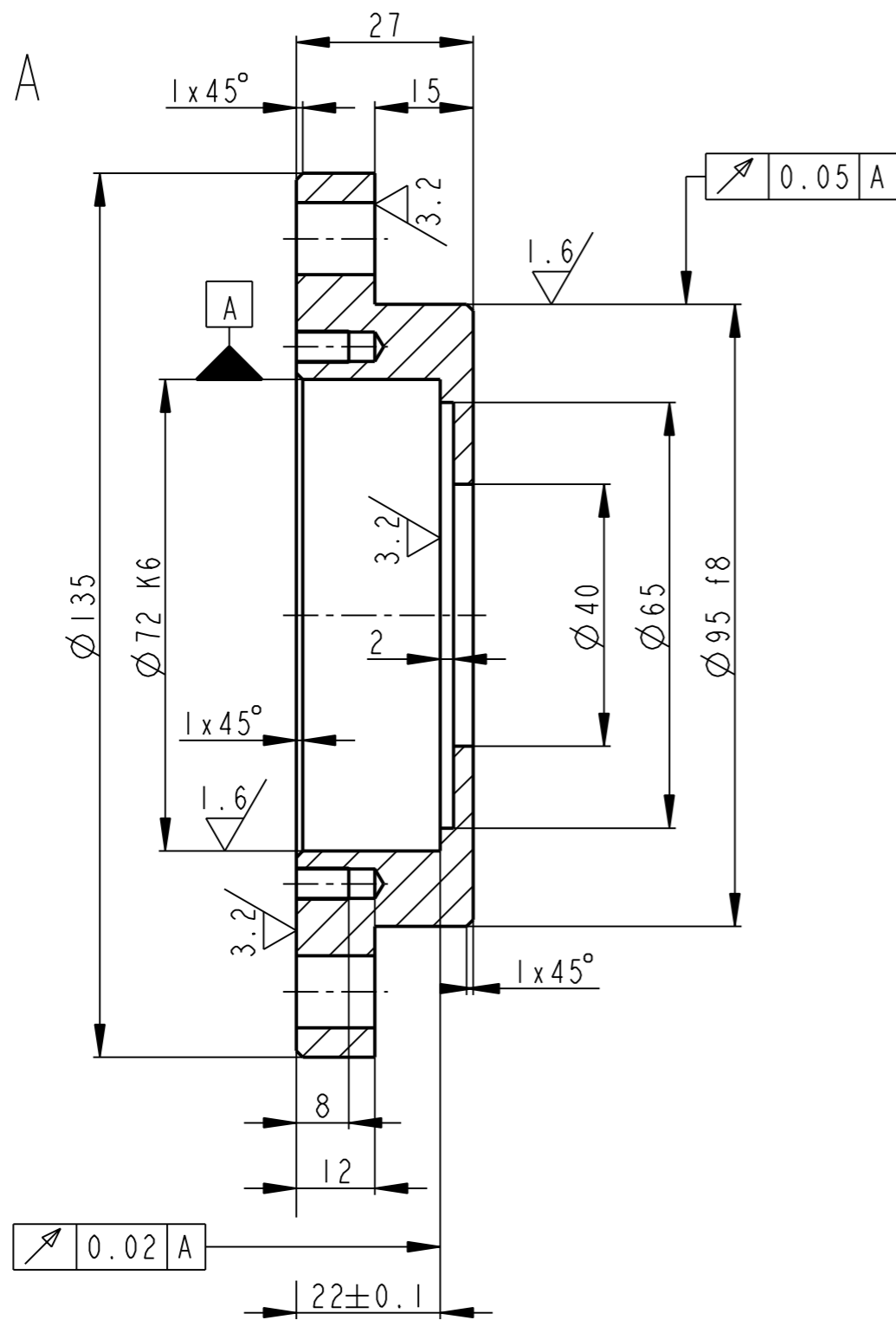
(1024)



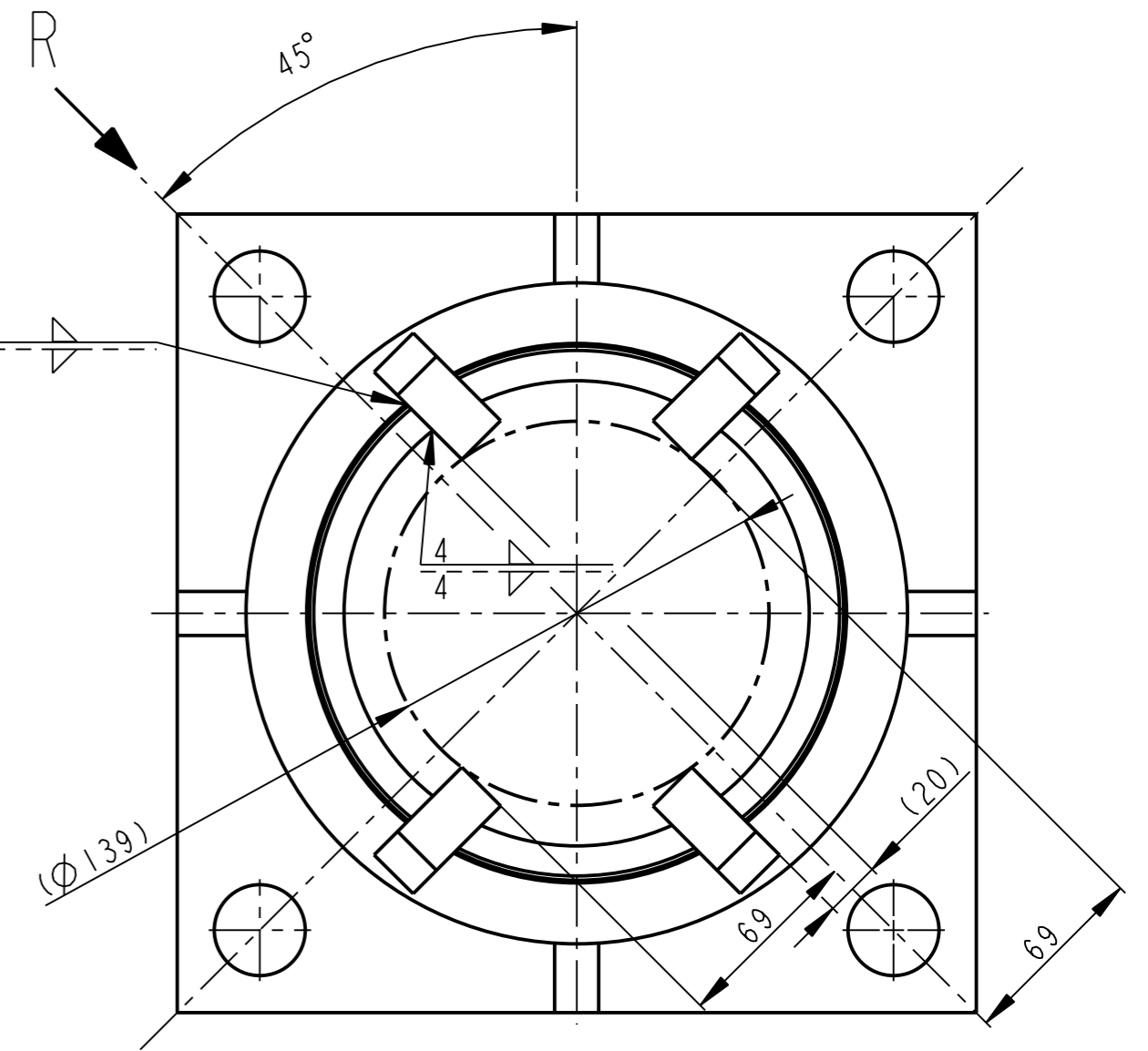
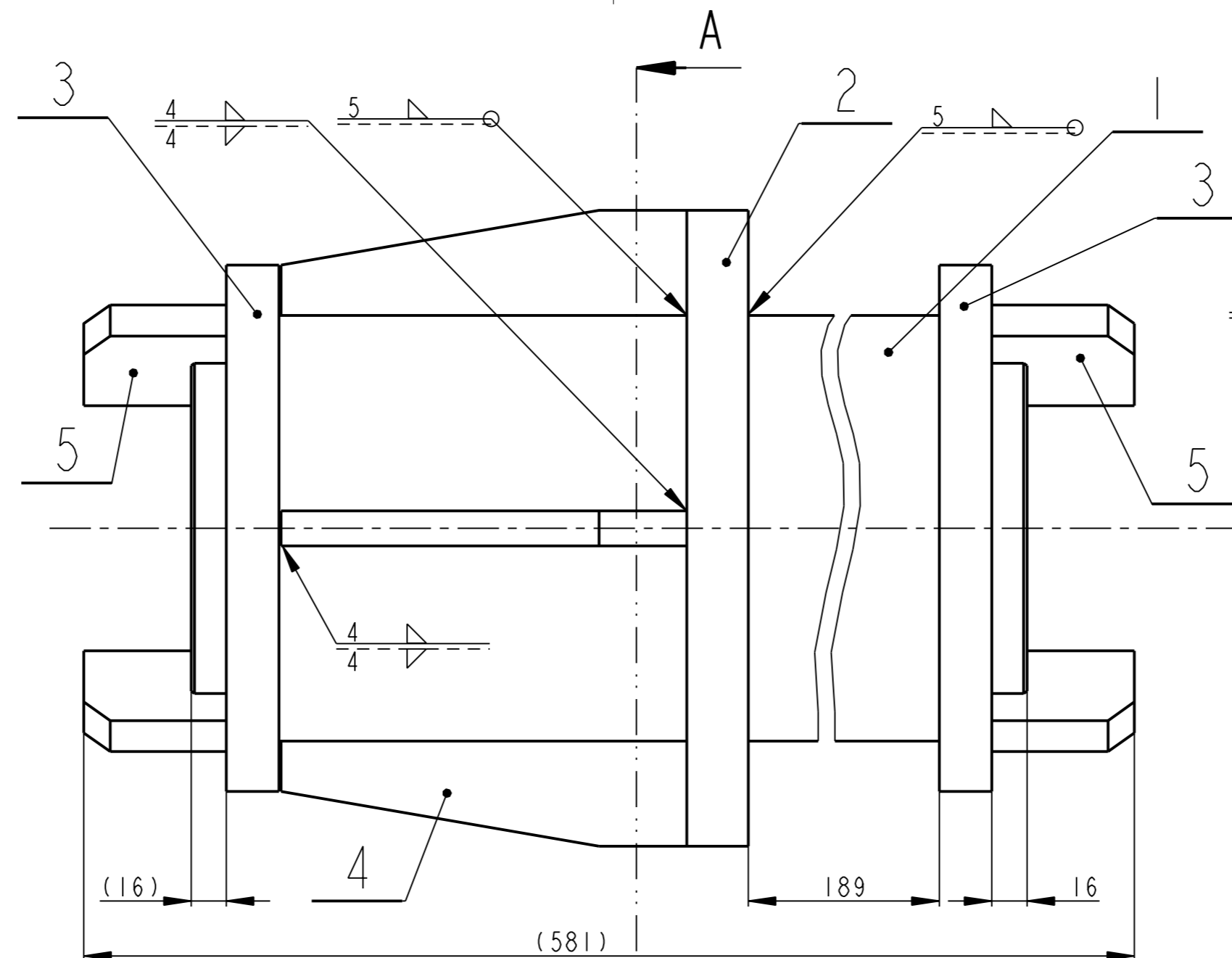
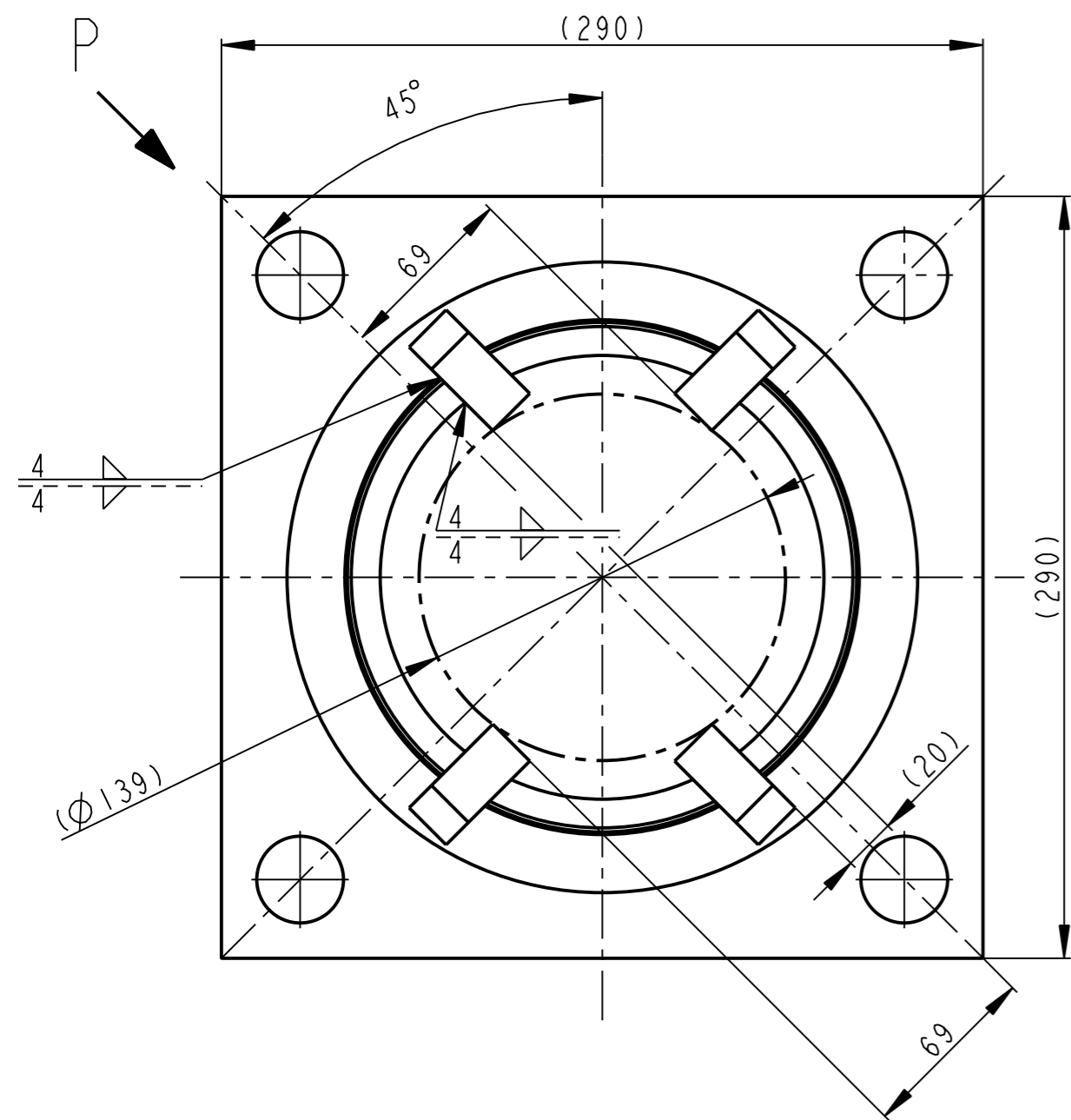
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	TRUBKA TR 31.8x3.2-925	CSN 42 5715	11 373	1.800	11063	3		
1	KR 70x45	CSN 42 5510	11 373	0.630	11065	2		
1	RAMENO PLO-50x40-77	CSN 42 5522	11 523	0.933	11064	1		
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vychází End material/Material	T.odp. Weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing No.	Cisto výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum Date	Jmeno/Name Name	Datum Date	Name				
Kreslil DWN.	30-Jan-13	S. Pusman	Techno- Log/ist					
Prezk. CHK			Prezk. CHK					
Schvál. APP			Schvál. APP					
			index/No.	Schválil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Všechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>					C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		3.045	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-TAHL0-00558	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00011	
Nazev / Title			TAHL0		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00558		Format SIZE
					list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		2

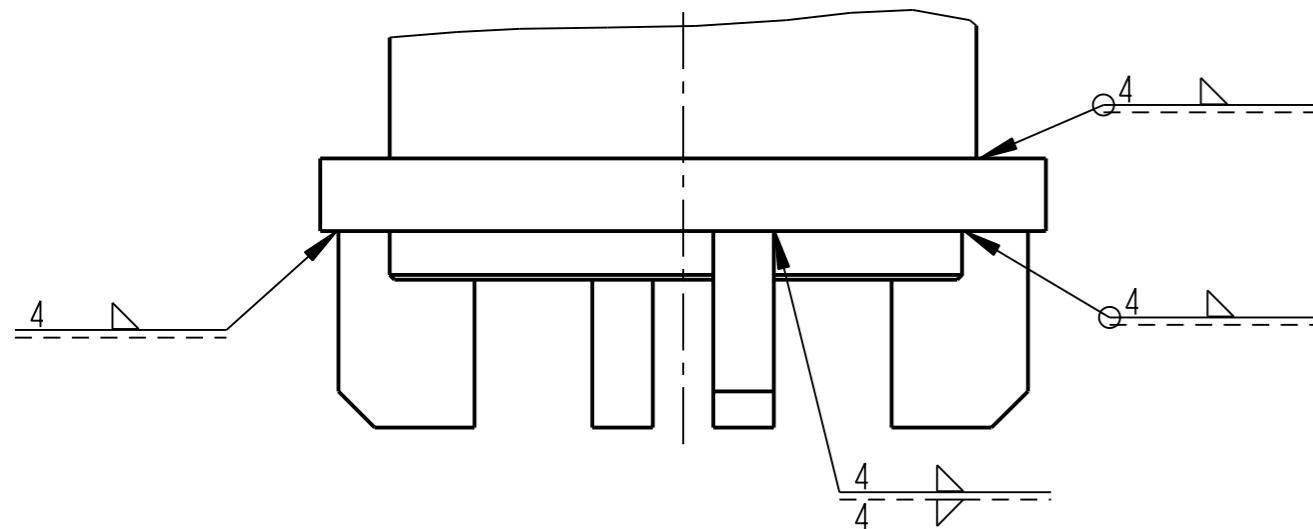
A - A



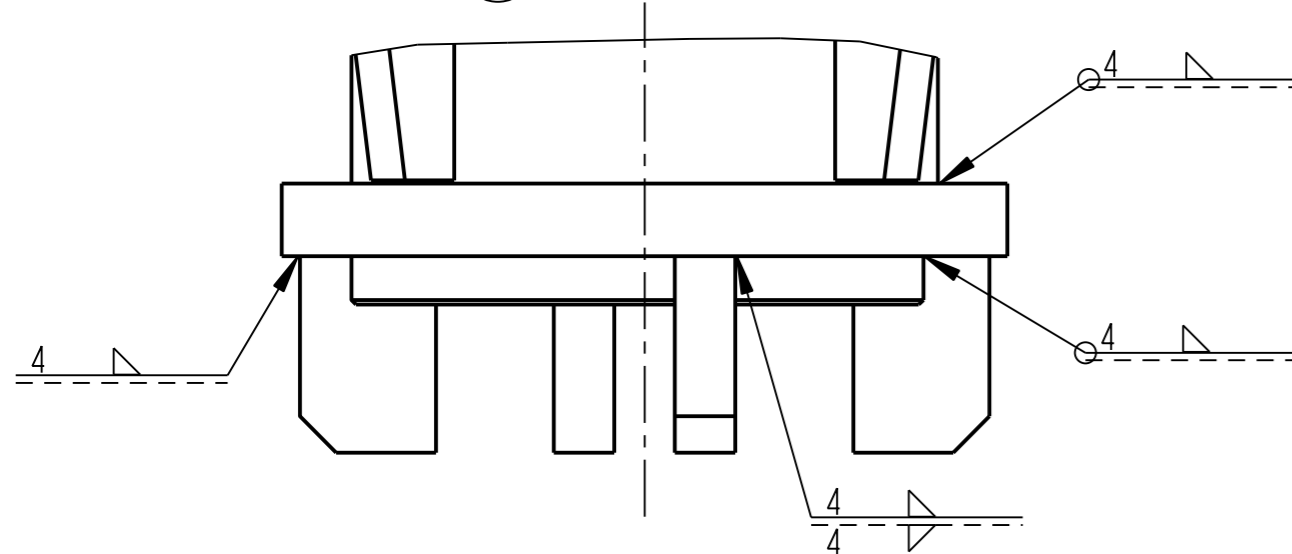
	KR 140-30	CSN 42 5510	11 523		1.353		00011	18
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/východí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum 30-Jan-13	Jmeno/Name S. Pusman	Datum Name					
Kreslil/DWN.		Techno-log/ist						
Prezk./CHK		Prezk./CHK						
Schval./APP		Schval./APP						
				index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
						Poznamka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A011-TELESO_LOZ-11087 VL75-A011-TELESO_LOZ-11087	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00011	VL75
Nazev / Title	TELESO LOZISKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	11087	Format SIZE	3	
				List/sheet	1	pocet listu/ no.sheets	1	



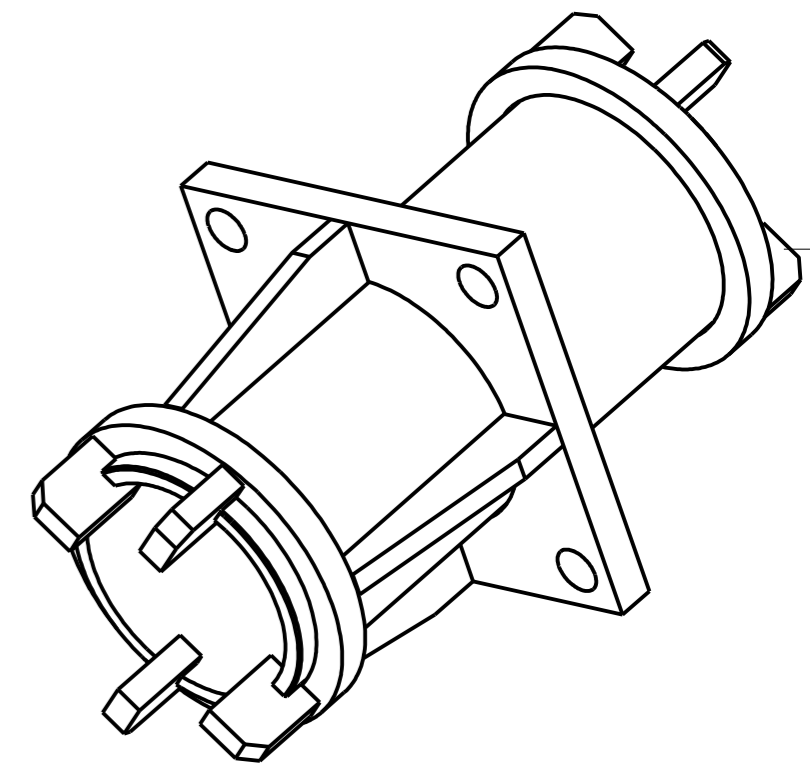
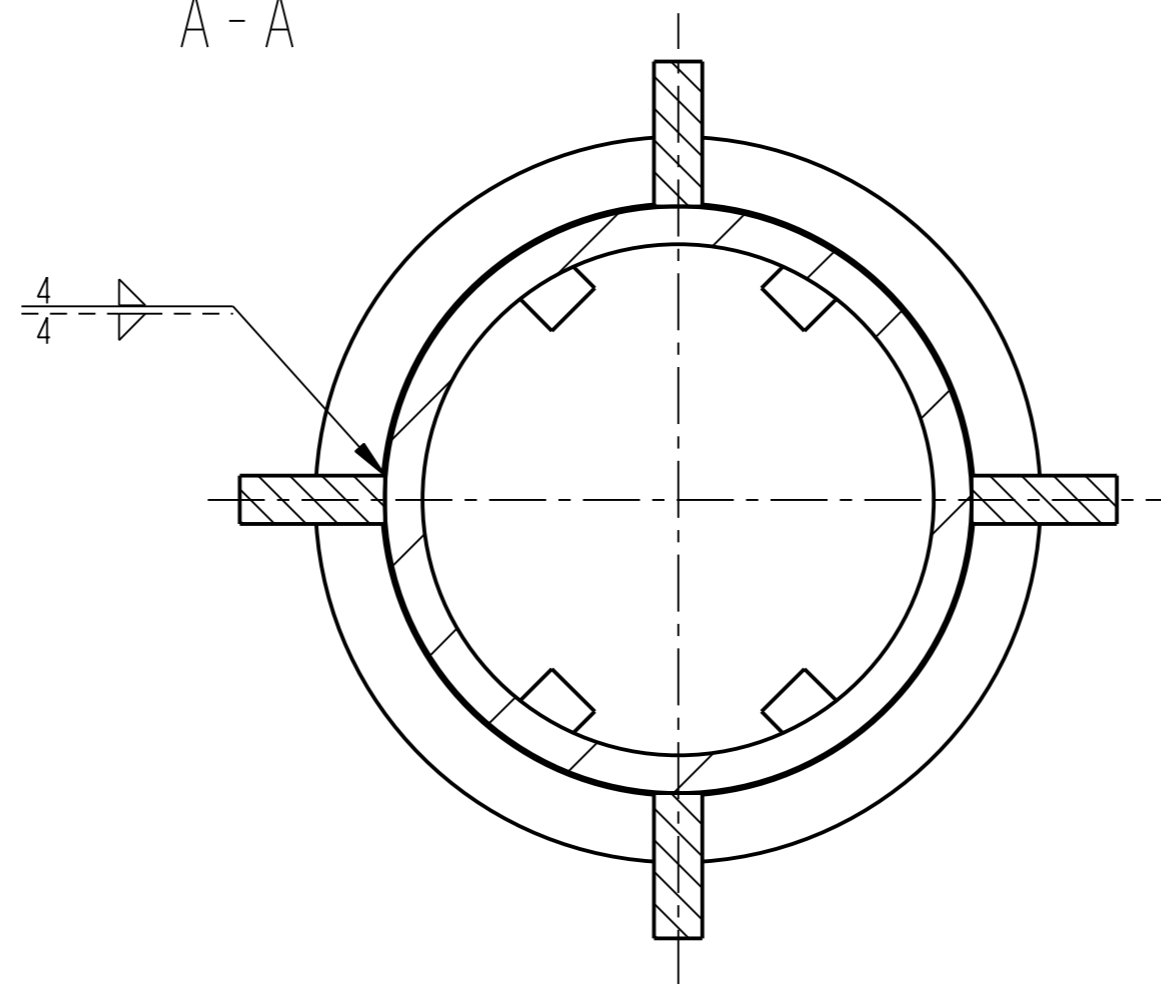
POHLED P



POHLED R



A - A

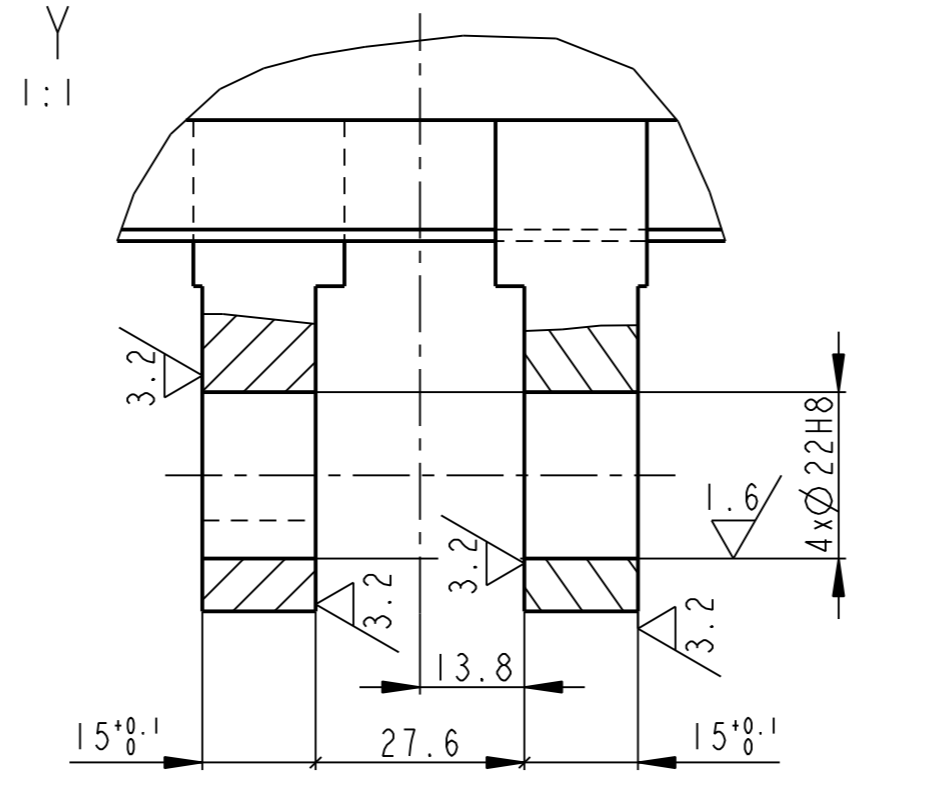
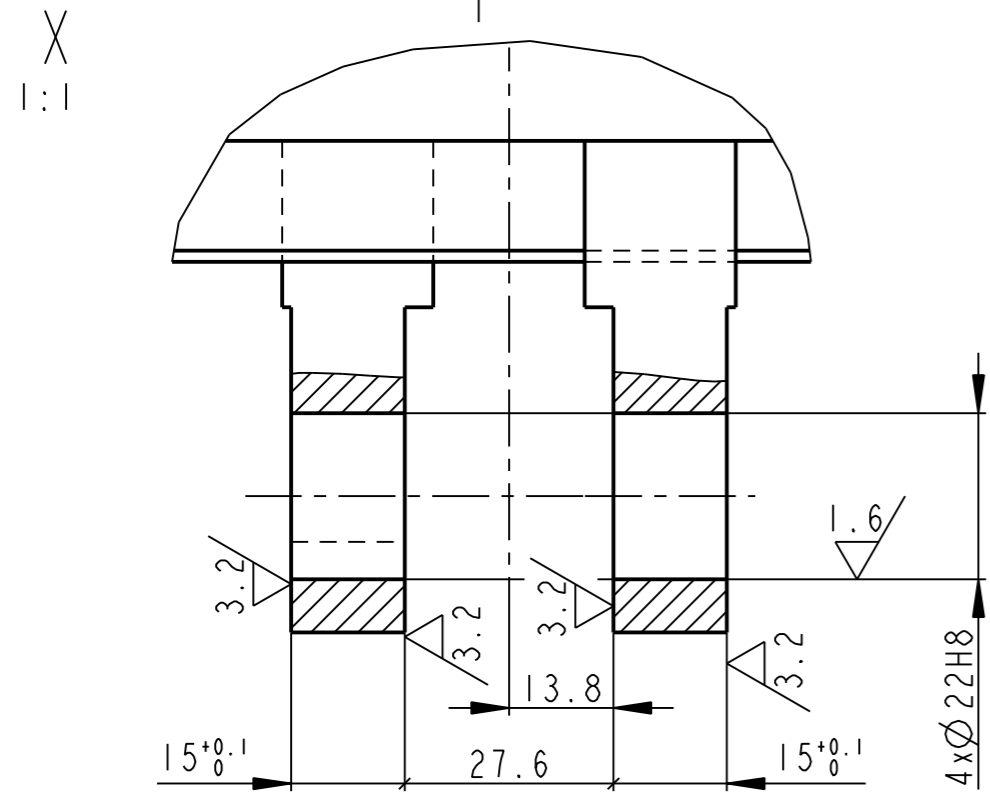
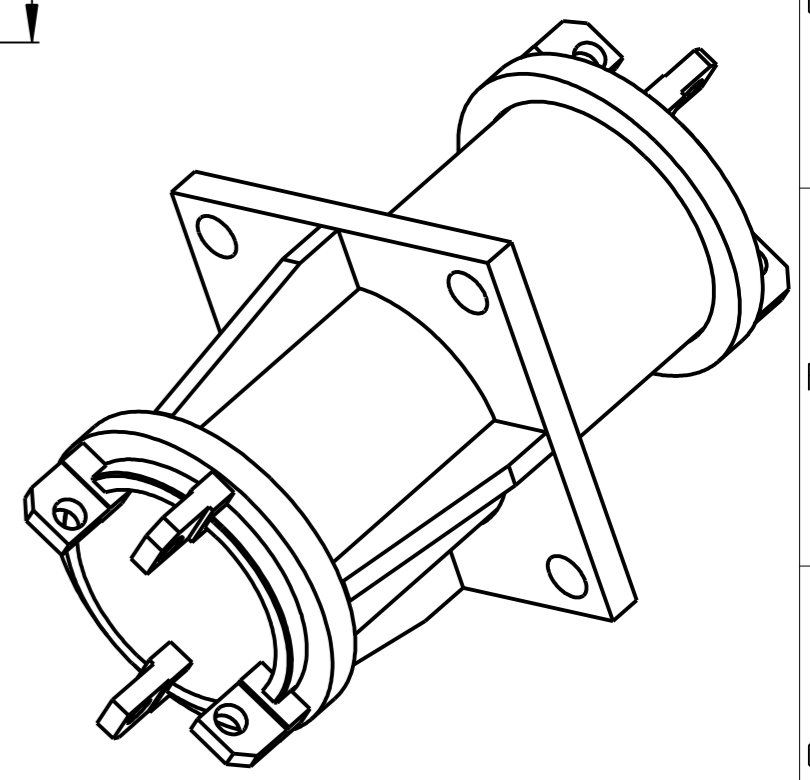
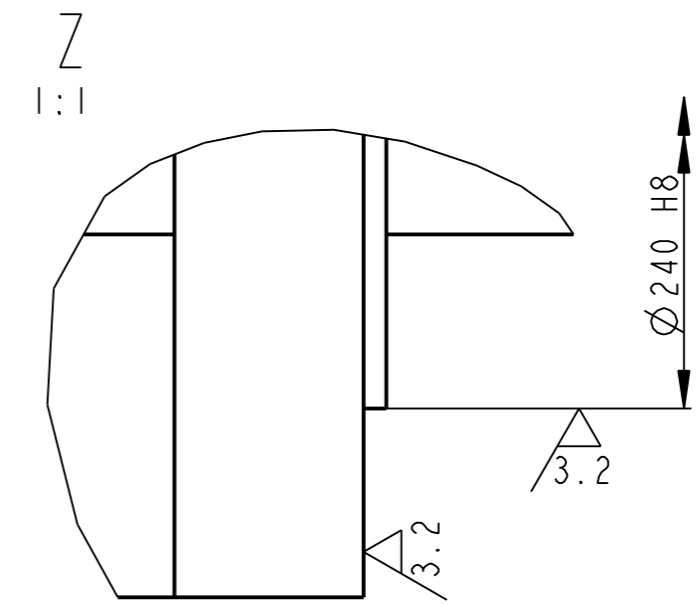
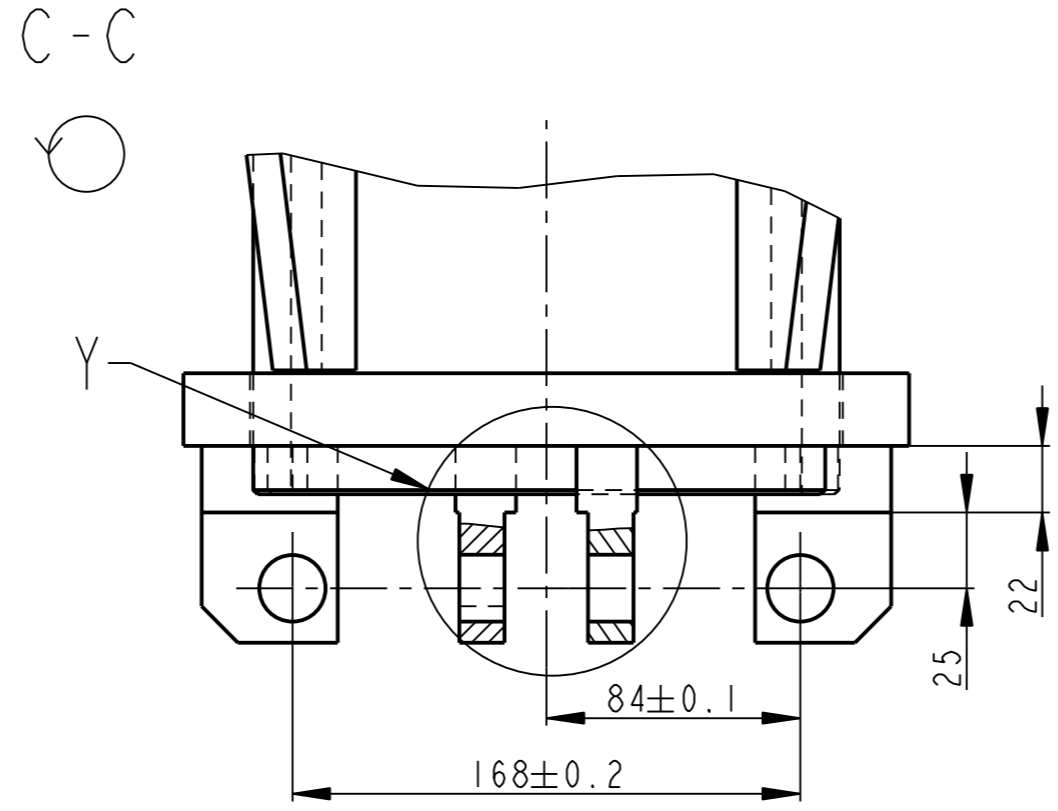
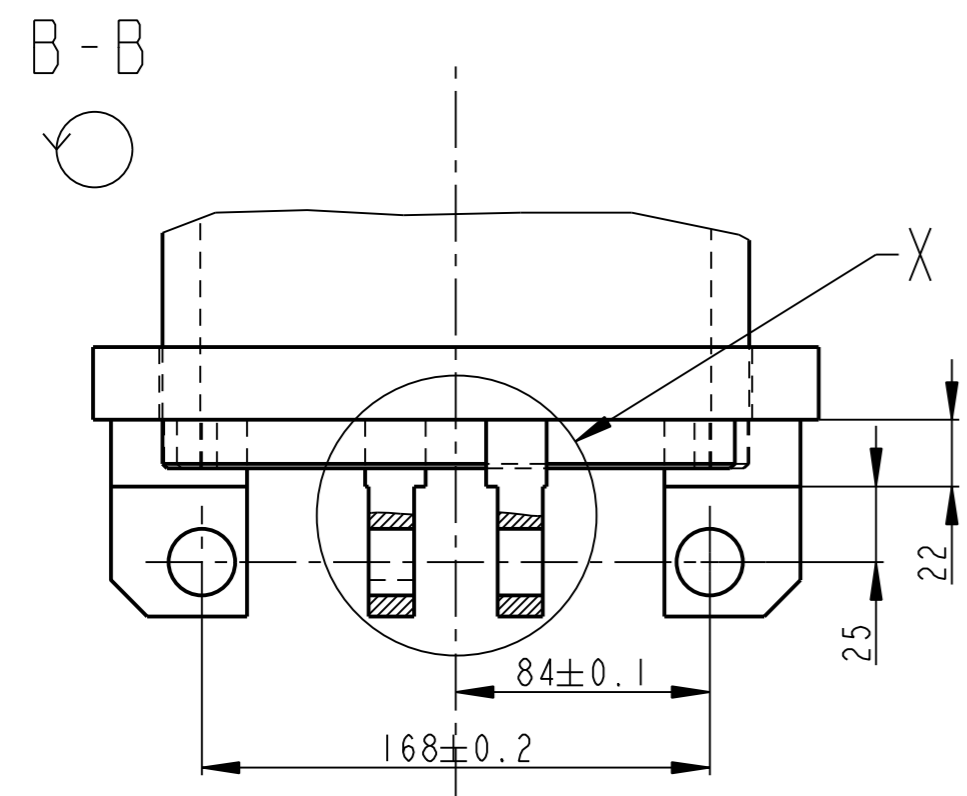
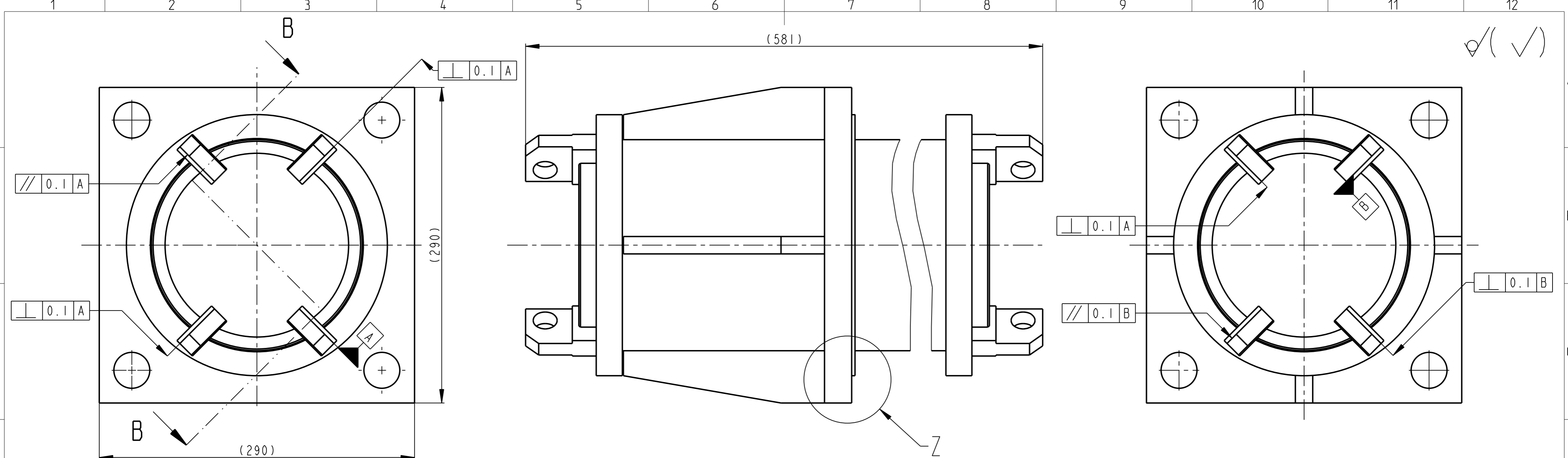


VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
 SVARENO C 113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

QTY	Part Name	Material	Quantity	Weight	Raw Weight	Drawing No.	Pos.
8	DESKA PLO 45x20-65	CSN 42 6522	11 523	0.448		11006	5
4	ZEBRO PLO 50x16-190	CSN 42 5522	11 375	0.888		11005	4
2	OBJIMKA P24-KR 250	CSN 42 5310	11 378	2.839		11003	3
1	DESKA P 28-290x290	CSN 42 5310	11 378	11.102		11004	2
1	TRUBKA TR 194x12.5-500	CSN 42 5715	11 453	26.757		11002	1

Kreslil / DWN.		Jmeno / Name		Datum		Schvalil / APP		Poznamka / Note	
22-Nov-12	S. Pusman								
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model / ASM-file		VL75-A011-TUBUS-00550_SVARENEC		C.hmotnost sestavy / Asm. weight	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A011-TUBUS-00550		Meritko SCALE 2.5		48.892	
Název / Title								C. sestavy / Assembly No.	
TUBUS								00000	
CISLO VYKRESU / DRAWING NO.								Typ / Type	
00550								VL75	
List / sheet 1								pocet listu / no. sheets 2	
								Format SIZE	
								2	

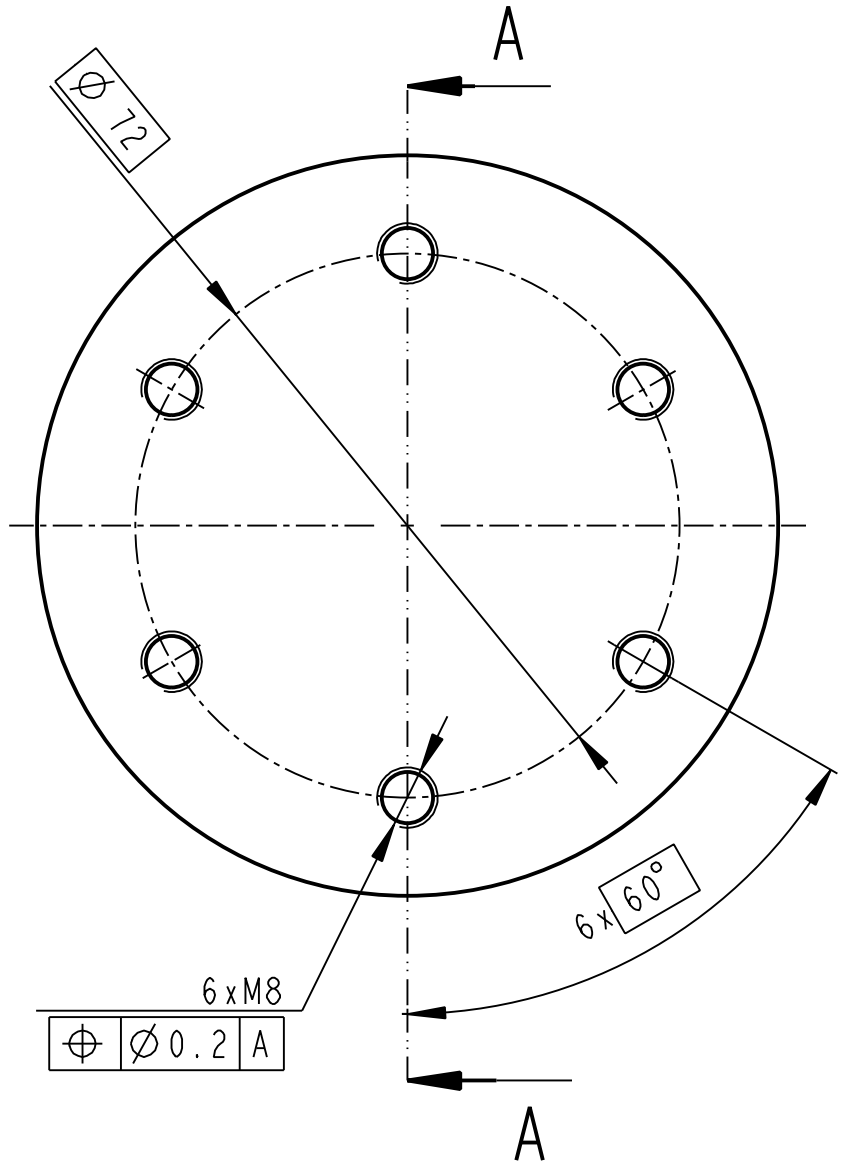
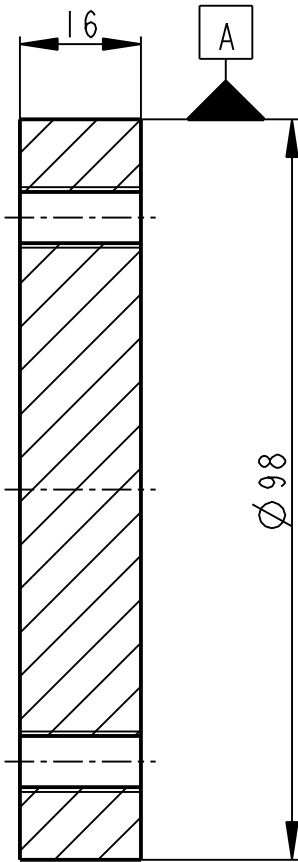


VYKRES PRO OBRABENI

Kreslil / DWN.	13-Feb-13	Jmeno/Name	S. Pusman	Techno-log/ist																			
Prezk./CHK		Schval./APP		Prezk./CHK		Schval./APP																	
Methode 1 ISO 128										TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A011-TUBUS-00550		Meritko SCALE 2.5		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 48.892		C.sestavy / Assembly No. 00000		Typ/Type VL75	
Nazev / Title										TUBUS													
List/sheet 2										pocet listu/ no.sheets 2													

6.3 / (✓)

A - A



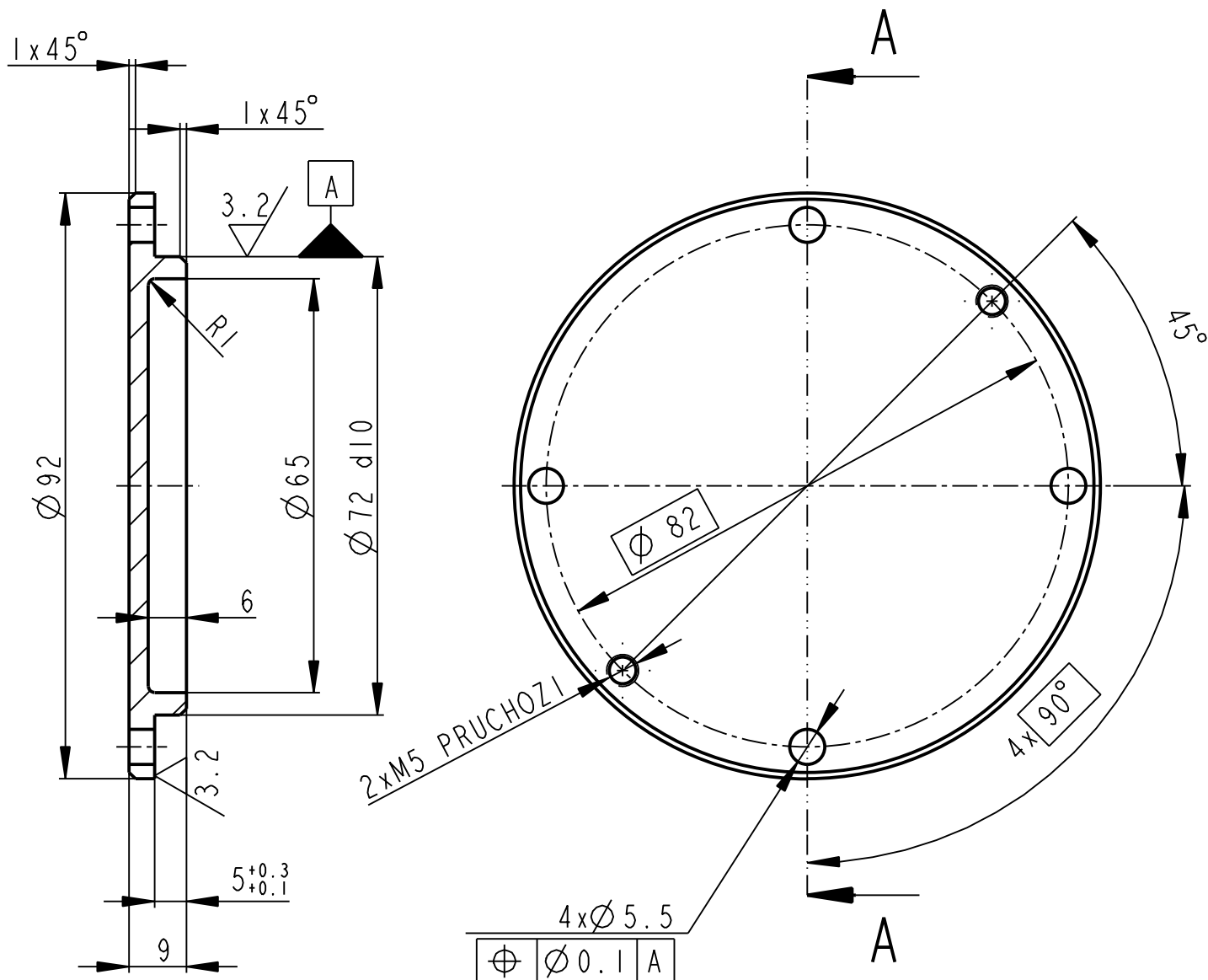
6 x M8

⊕	Ø 0.2	A
---	-------	---

	KR 100-20	CSN 42 5510	11 523		0.921		00011	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
			Index/No.	Schválil/Apr.	popis změny/change		Datum	Podpis/Name
		Všechna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A011-UP_DESKA-11007	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00011
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
UPINAC I DESKA				11007		4		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

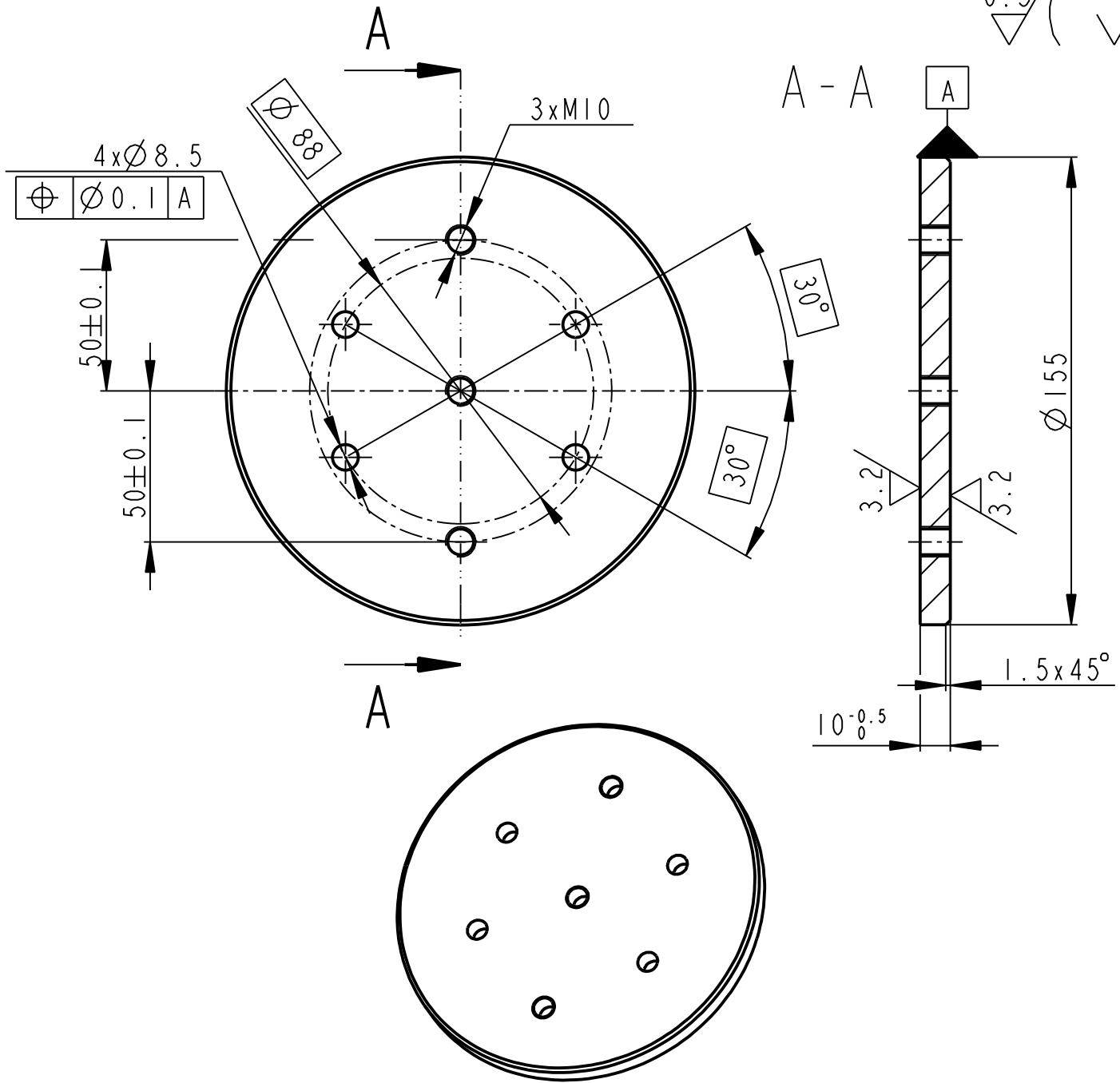
A - A



CERNE NO ALKALICKY

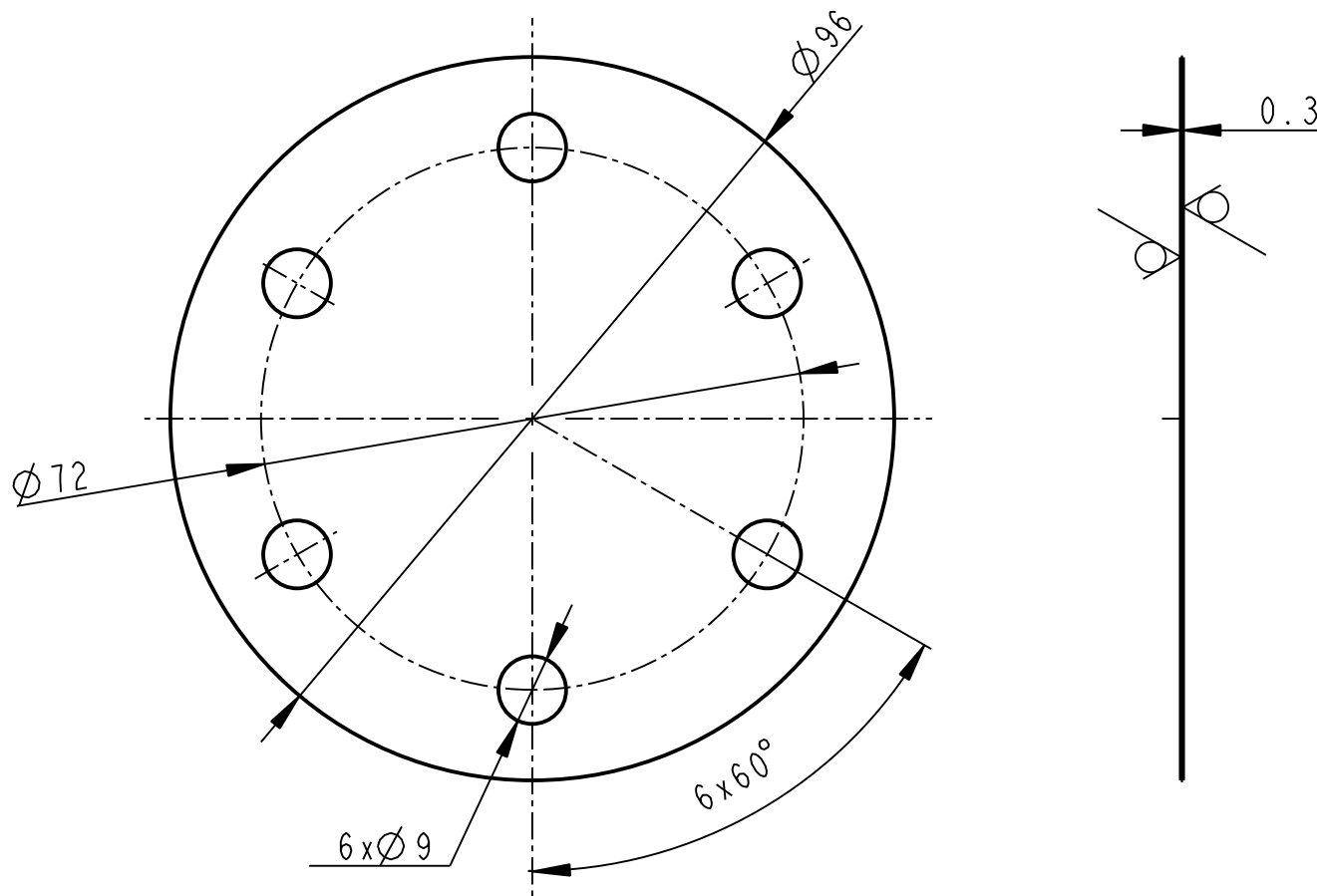
	KR 95-13	CSN 42 5510	11 523		0.208		00011	19
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	S. Pusman	Techno-log / list					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A011-VICKO-11089	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00011	
		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A011-VICKO-11089			Typ / Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
VICKO			11089			4		
			List / sheet 1			pocet listu / no.sheets 1		

6.3 / (✓)



	KR 160-15	CSN 42 5510	11 375		1.446		00011	11
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	30-Jan-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
	index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
		Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A011-VIKO-11057	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00011	
		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A011-VIKO-11057			Typ / Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
VIKO			11057			4		
			List / sheet 1		pocet listu / no.sheets 1			

12.5 (✓)



	P 0.3-KR 100	CSN 42 6312	11 321		0.017		00011	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

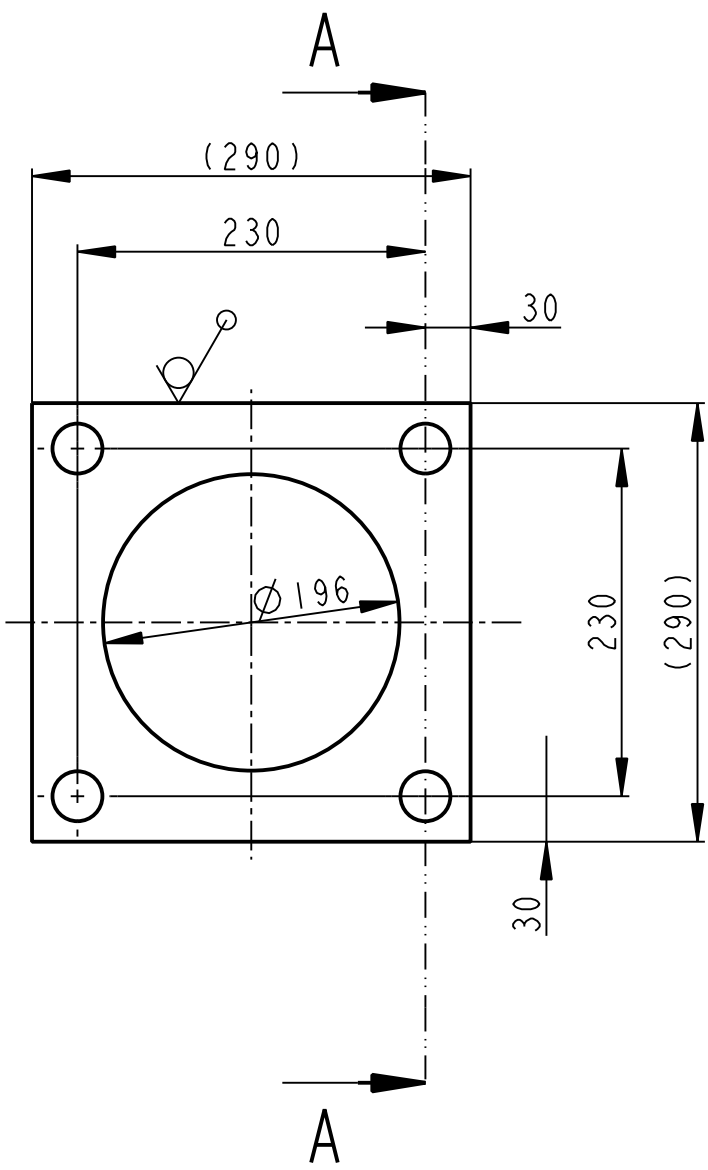
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

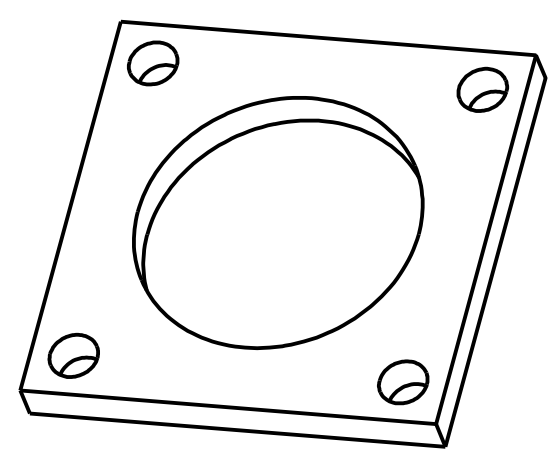
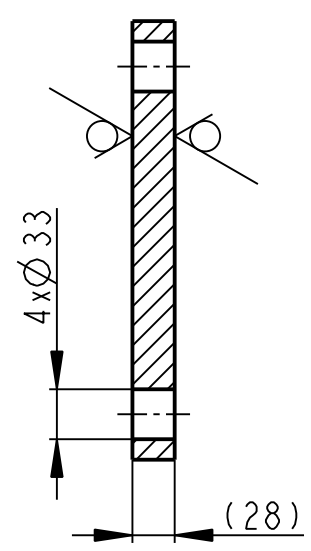
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A011-VYMEZ_PLCH-11008	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00011
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A011-VYMEZ_PLCH-11008	Typ/Type VL75	

Název / Title VYMEZOVAC I PLECH	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11008	Format SIZE 4
	List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1

12.5 (✓)

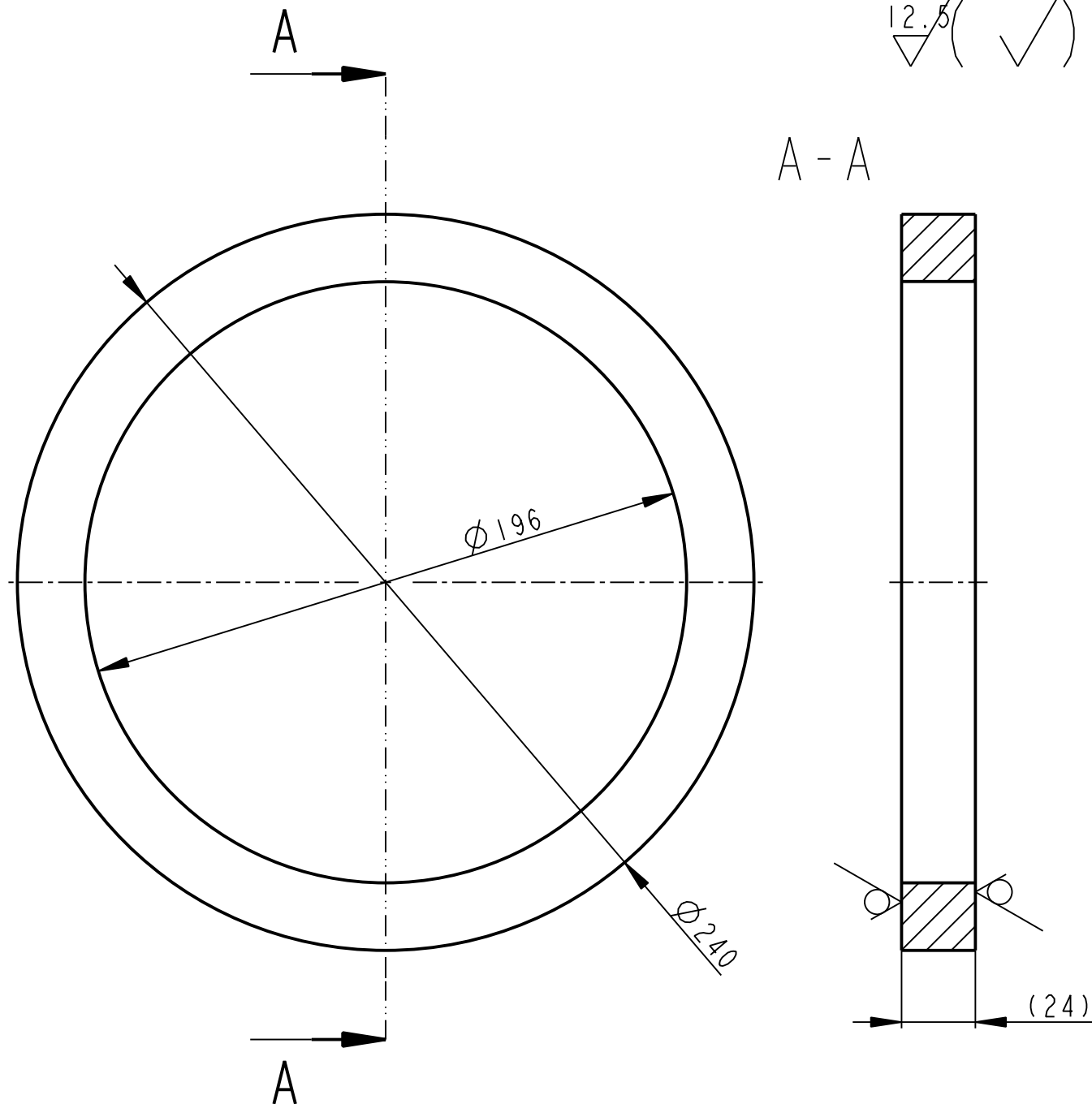


A - A

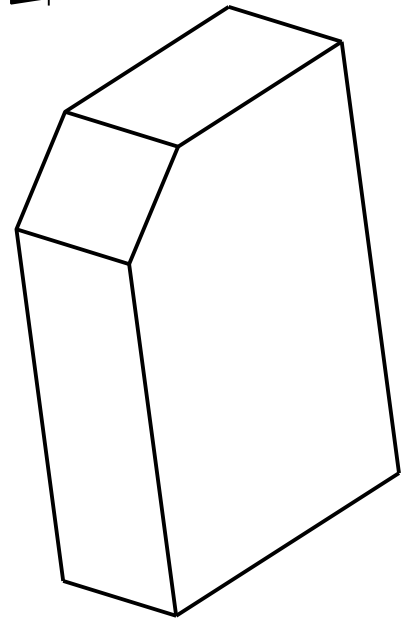
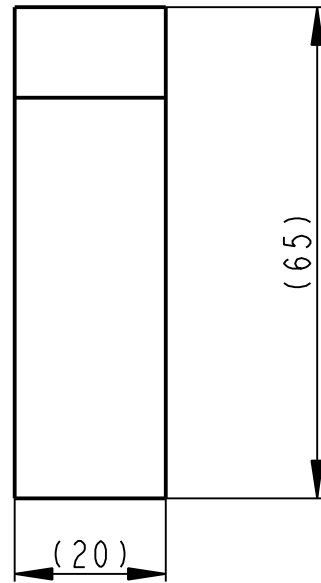
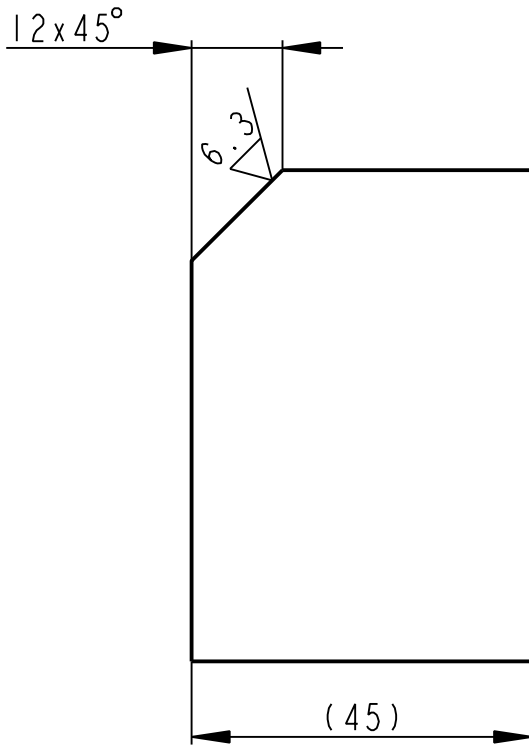
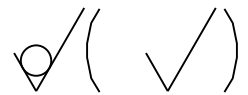


P 28-290x290		CSN 42 5310		11 378		11.102		00550		2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	31-Jan-13	S. Pusman	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:								
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A550-DESKA-11004		Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00550
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A550-DESKA-11004		SCALE		Typ/Type		VL75
Název / Title		DESKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11004		Format SIZE
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

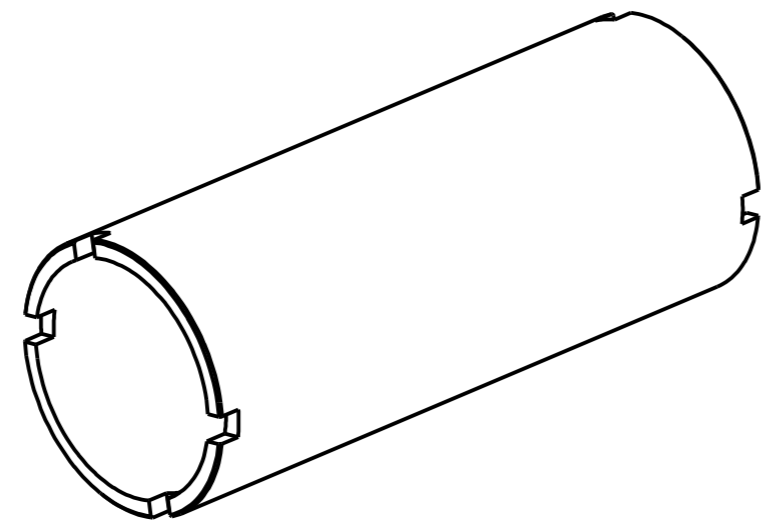
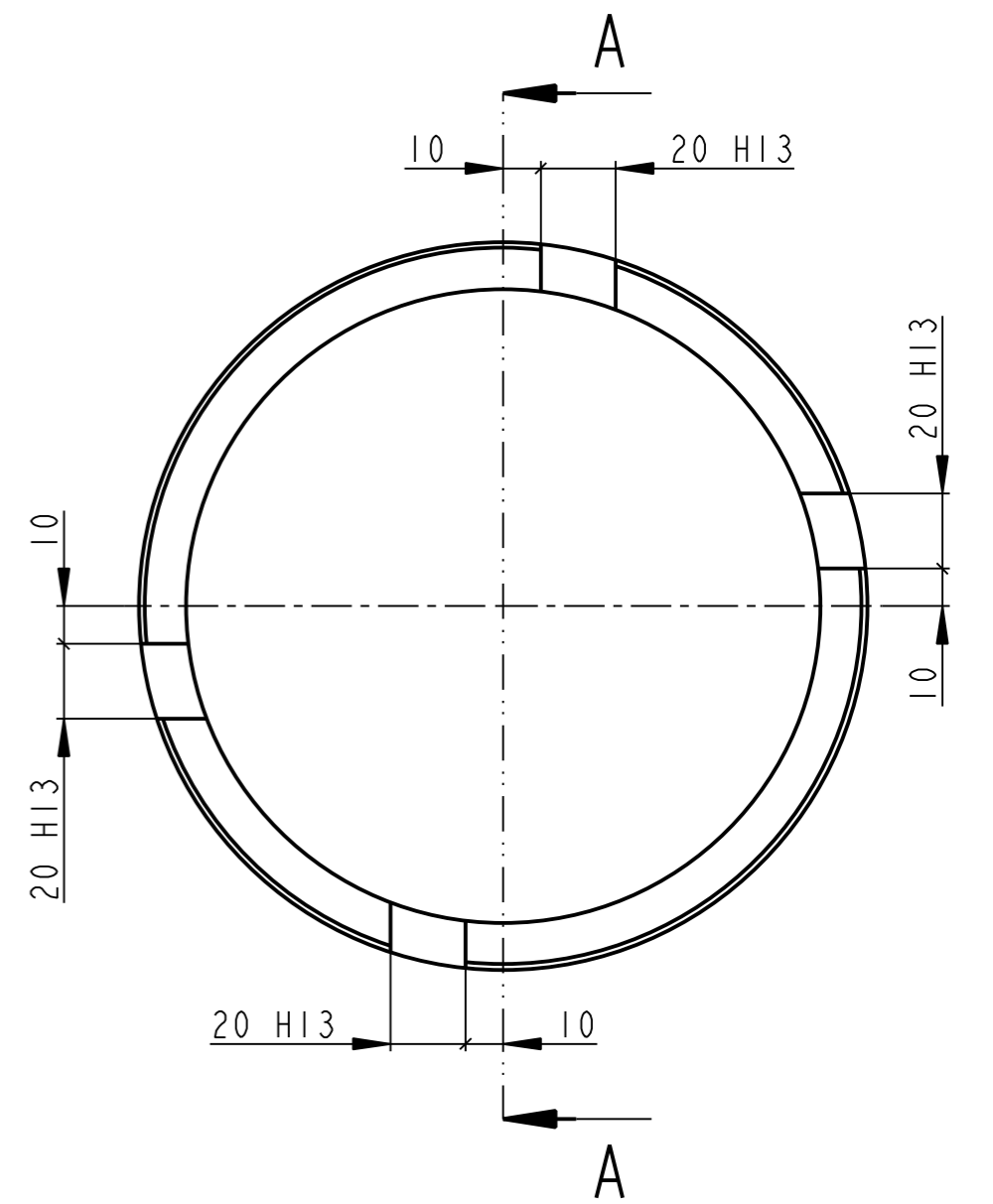
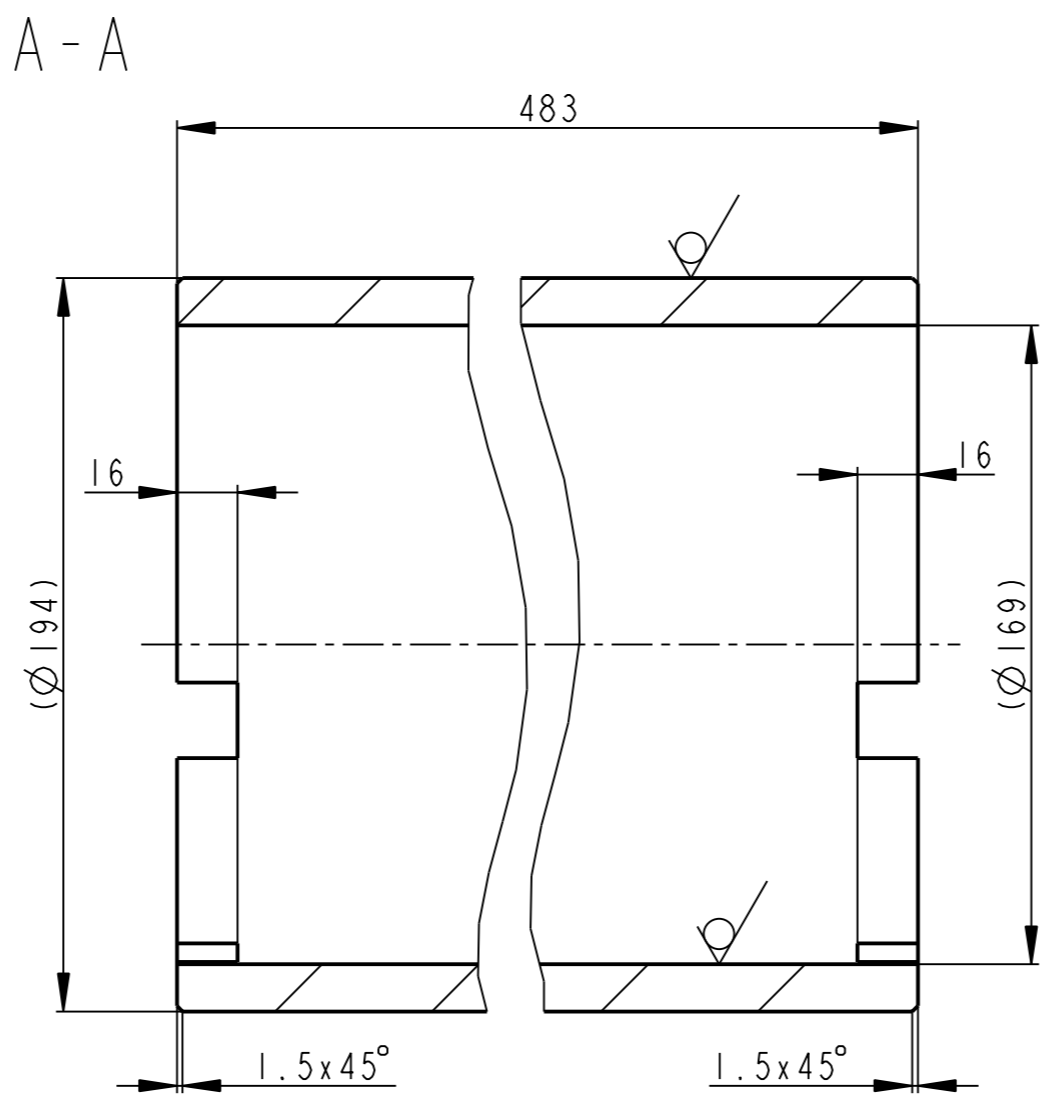
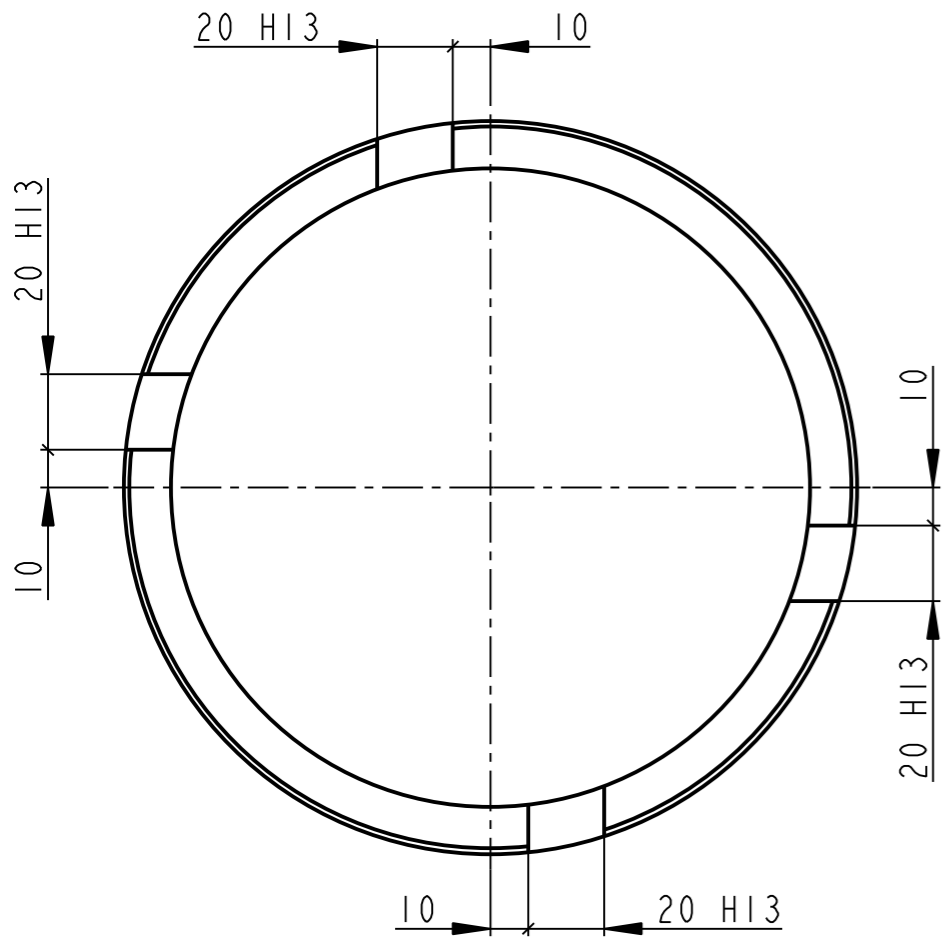
12.5 (✓)



	P24-KR 250	CSN 42 5310	11 378		2.839		00550	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
			Index/No.	Schválil/Apr.	popis změny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Všechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A550-OBJIMKA-11003	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00550	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A550-OBJIMKA-11003			Typ/Type	VL 75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
OBJIMKA			11003			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

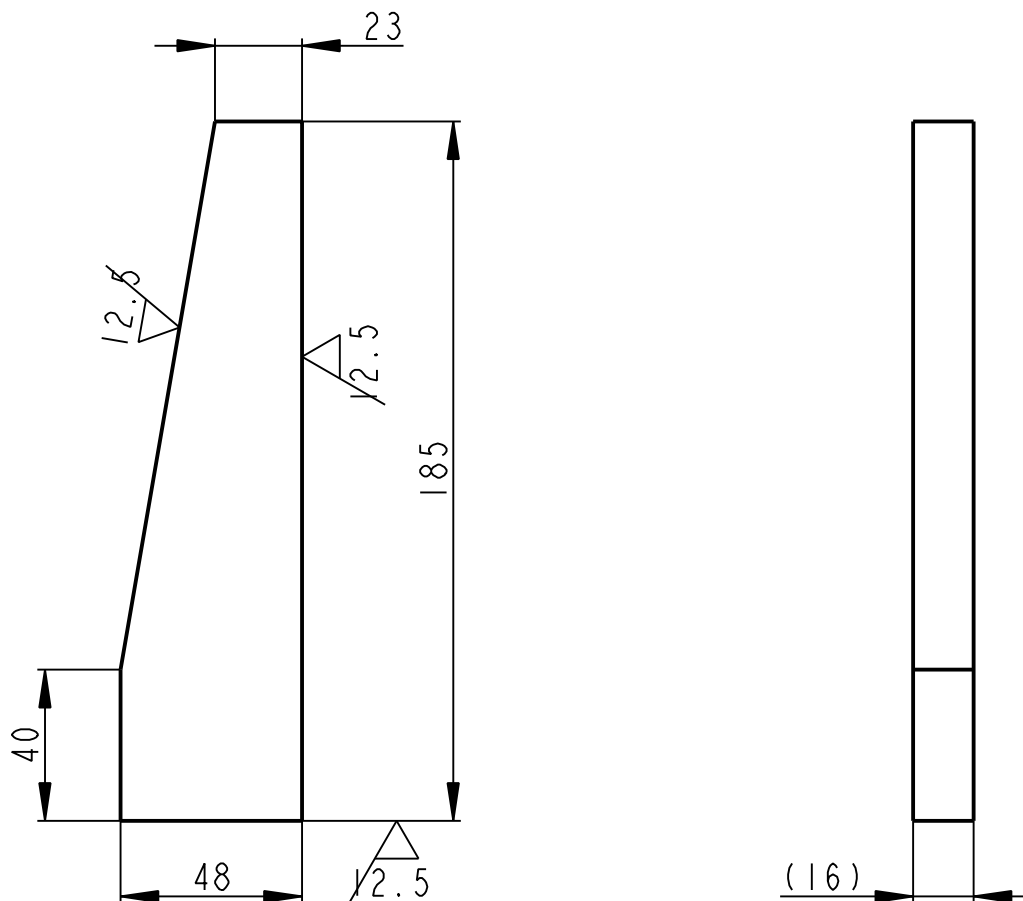


	PLO 45x20-65		CSN 42 6522	11 523		0.448		00550	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A550-PLOCH-11006 VL75-A550-PLOCH-11006	Meritko / SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00550 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">DESKA</h1>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11006</h1>			List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1	



6.3/ (✓)

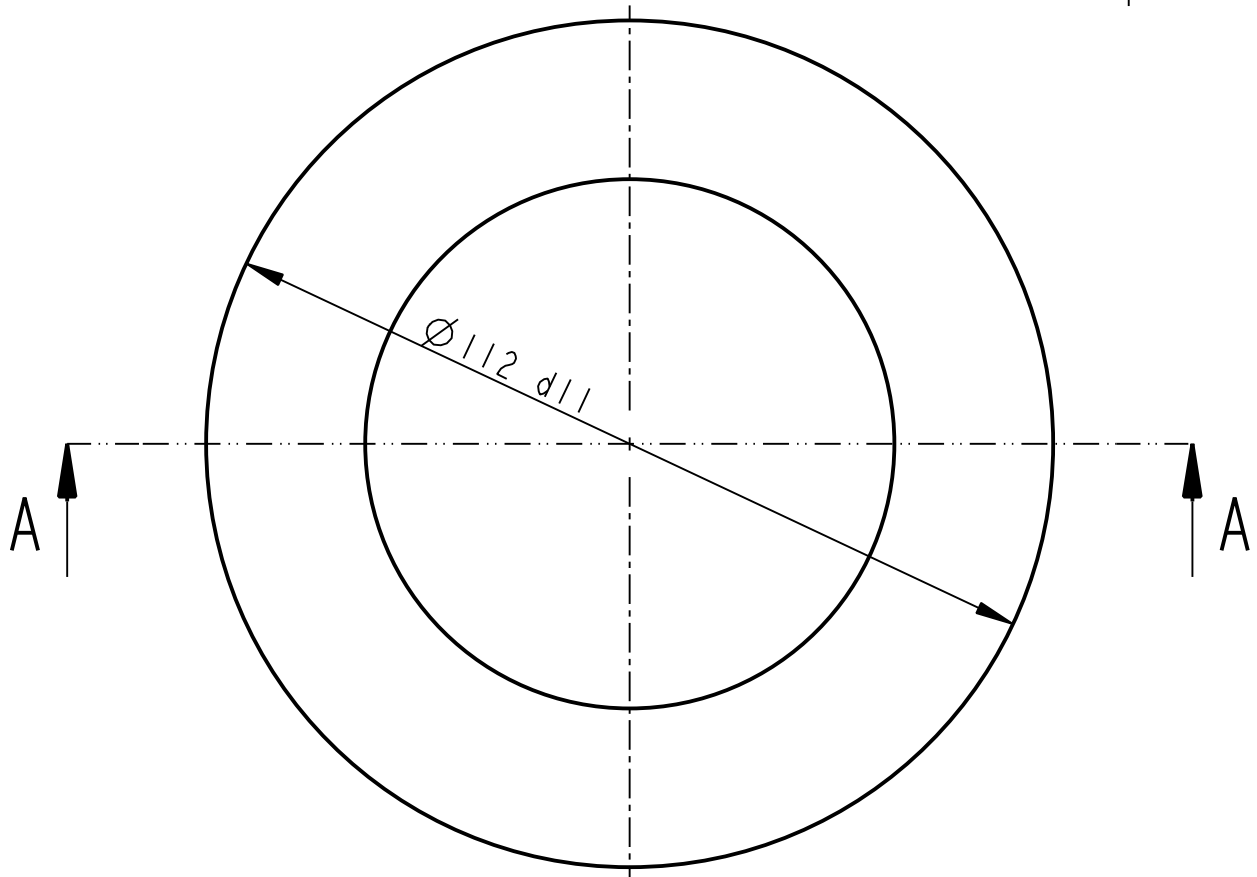
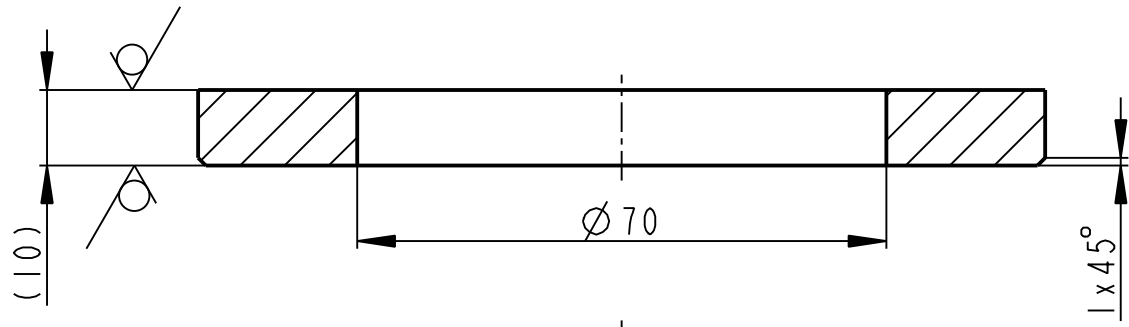
	TR 194x12.5-500	CSN 42 5715	11 453	26.757	00550	1	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovarov / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Row weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / 13-Feb-13	Jmeno/Name / S. Pusman	Techno-log/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A550-TRUBKA-11002	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00550
Název / Title			Soubor-vykres/DRW-file		VL 75-A550-TRUBKA-11002	Typ/Type	VL 75
			TRUBKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
					11002		3
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



	PLO 50x16-190		CSN 42 5522	11 375		0.888		00550	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist						
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
	Index/No.	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A550-ZEBRO-11005 VL75-A550-ZEBRO-11005	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00550	VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">ZEBRO</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11005</h1>				Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
				List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1			

12.5 (✓)

A - A



	P10 KR 120	CSN 42 5310	11 375		0.470		00552	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

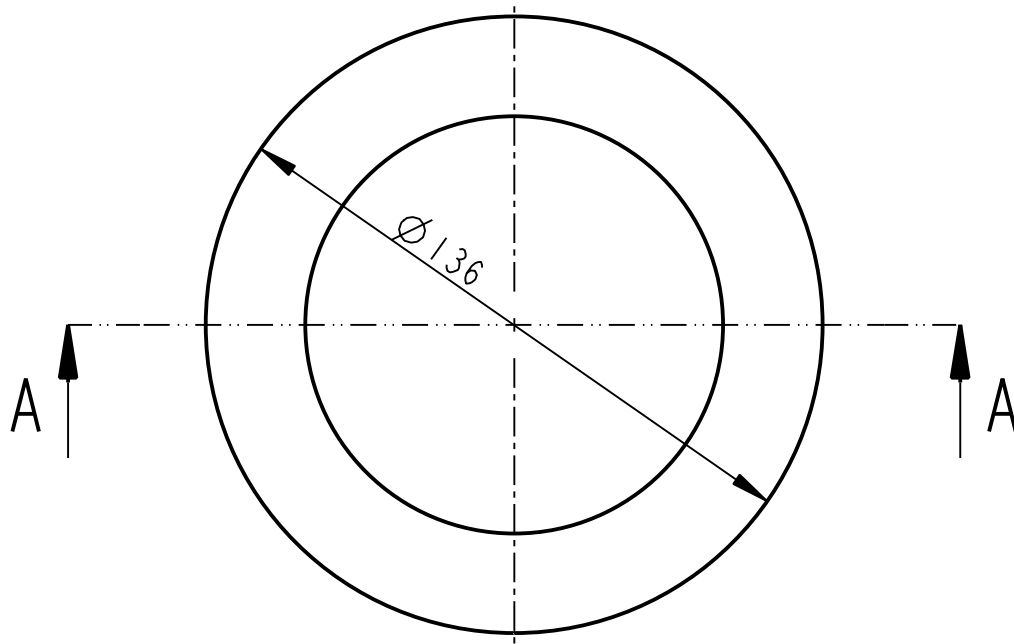
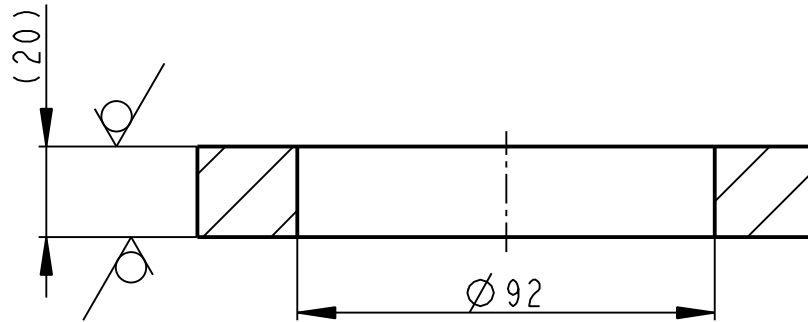
Poznamka/Note:

Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A552-PRIRUBA_2_L-11016	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00552
		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A552-PRIRUBA_2_L-11016			Typ / Type	VL75

Název / Title	PRIRUBA	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	11016	Format SIZE	4
		List / sheet 1	pocet listu / no.sheets 1		

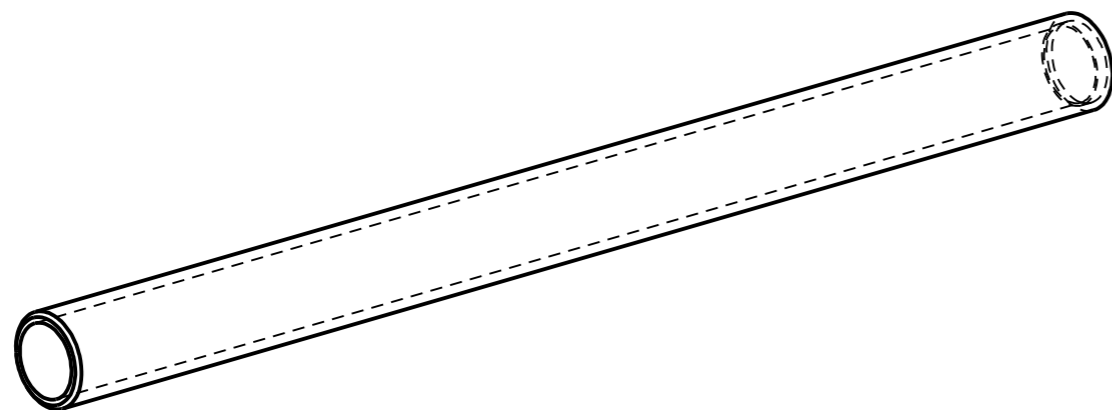
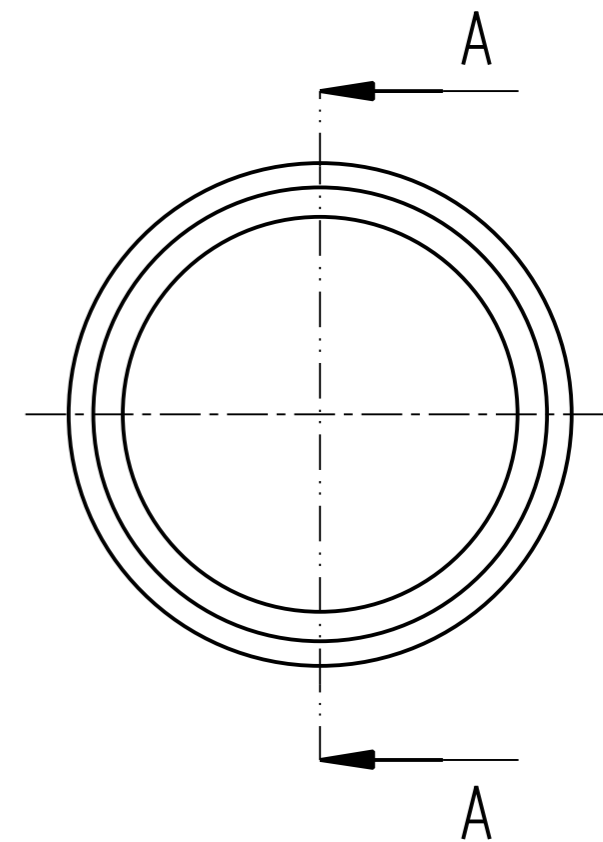
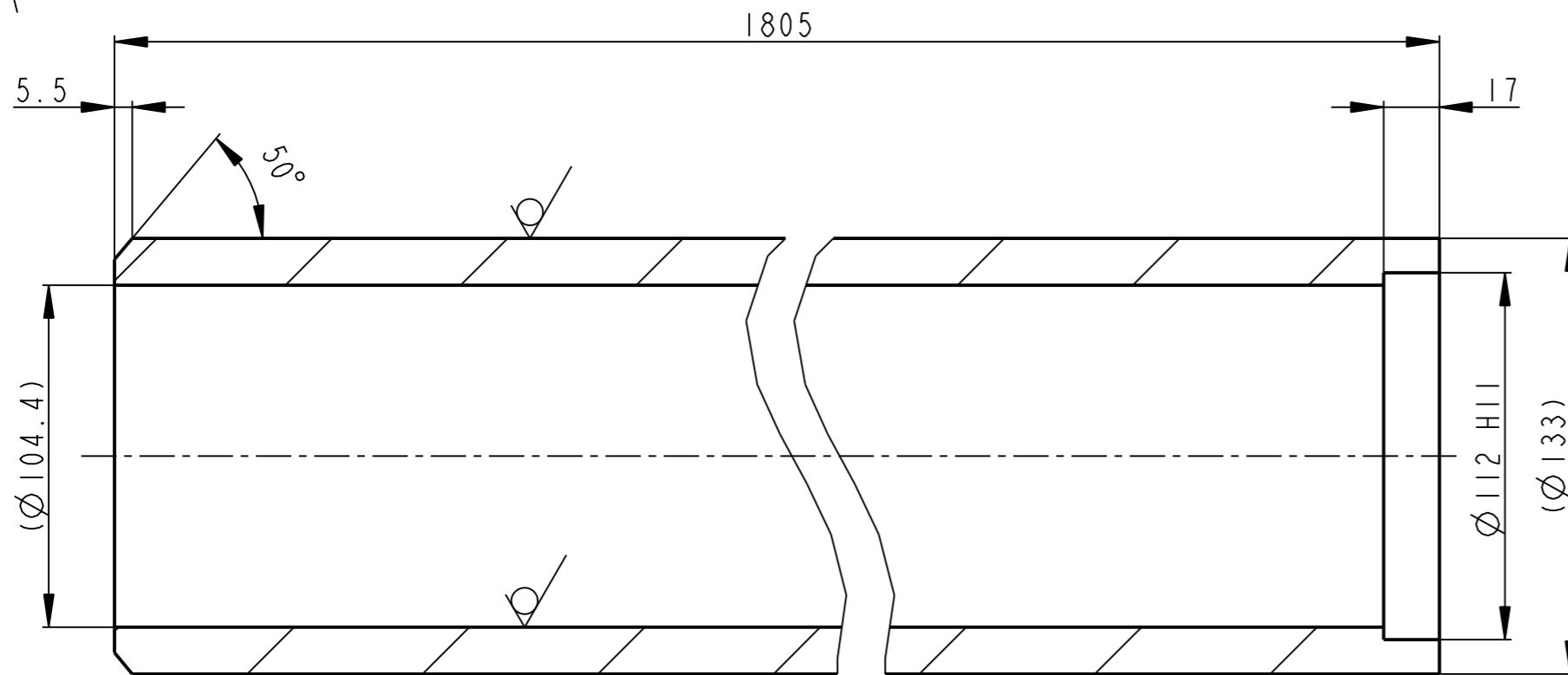
A - A

12.5 (✓)



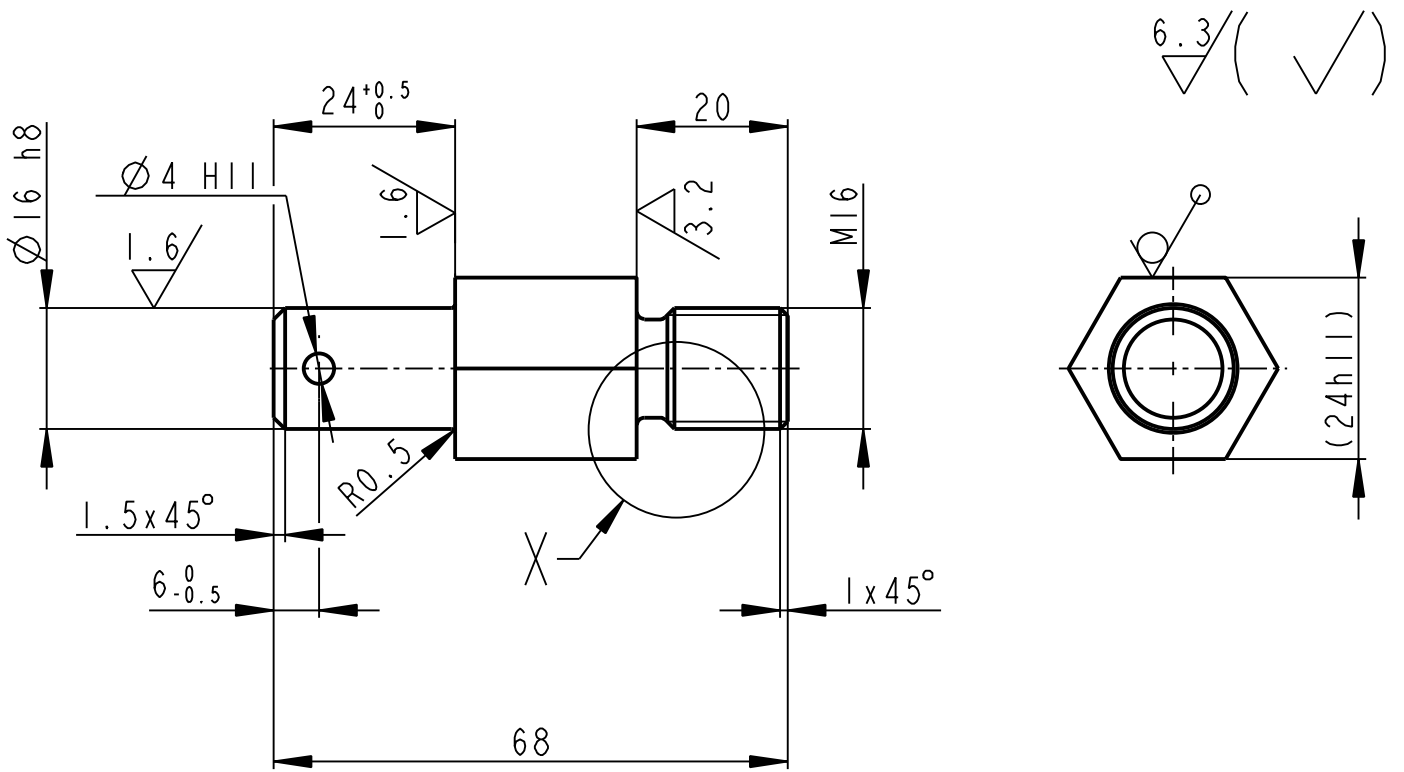
	P20 KR 140		CSN 425310		11 375		001	1.238		00552	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	31-Jan-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
				Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved Poznamka/Note:								
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file			Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00552	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file			SCALE		Typ/Type		VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
PRIRUBA						11015			4		

A - A

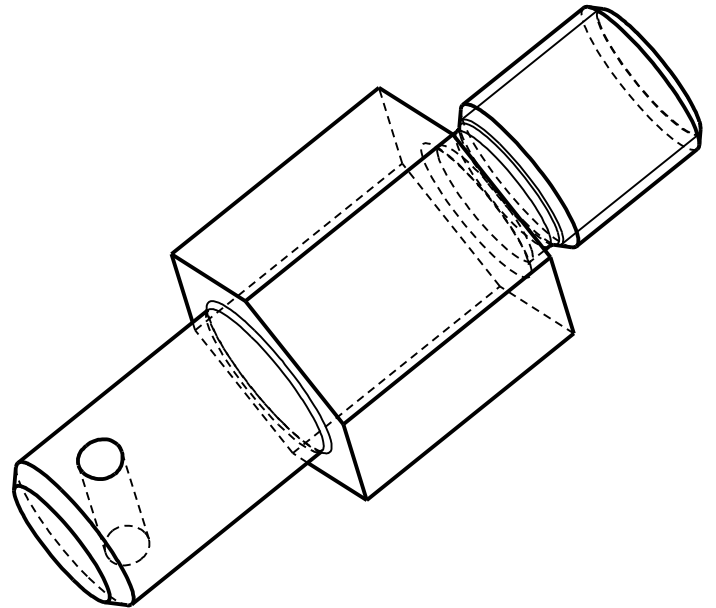
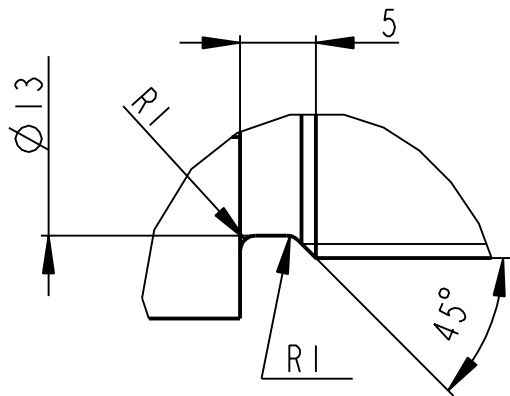


12.5 (✓)

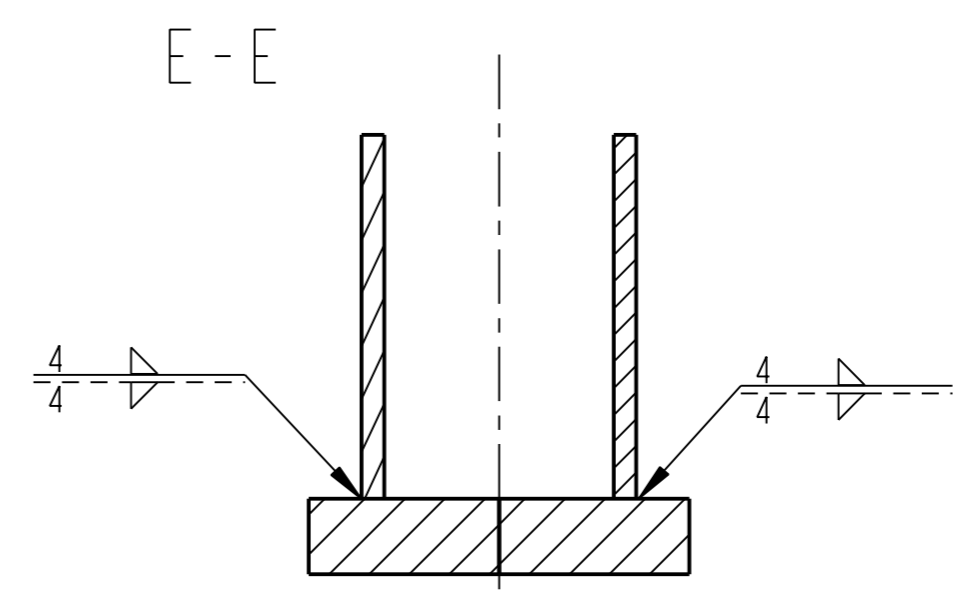
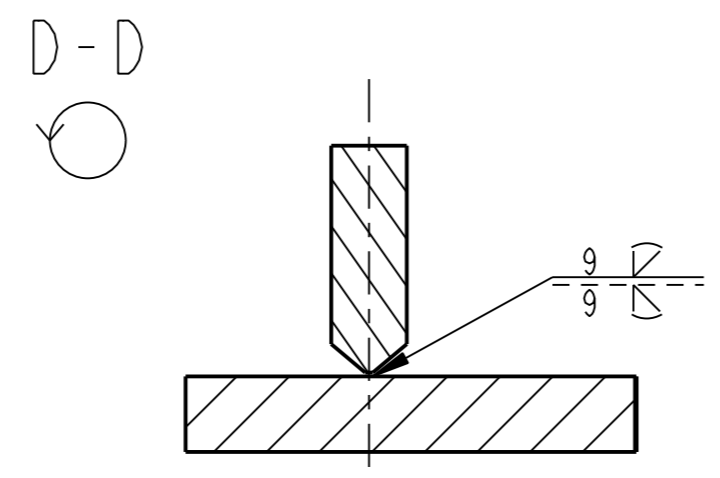
	TR 133x14.3-1810	CSN 425715	II 453		66.901		00552	I
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A552-TELO_S_L-11014	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00552	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A552-TELO_S_L-11014			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11014
		TELO SLOUPU				List/sheet 1		3
						pocet listu/ no.sheets 1		



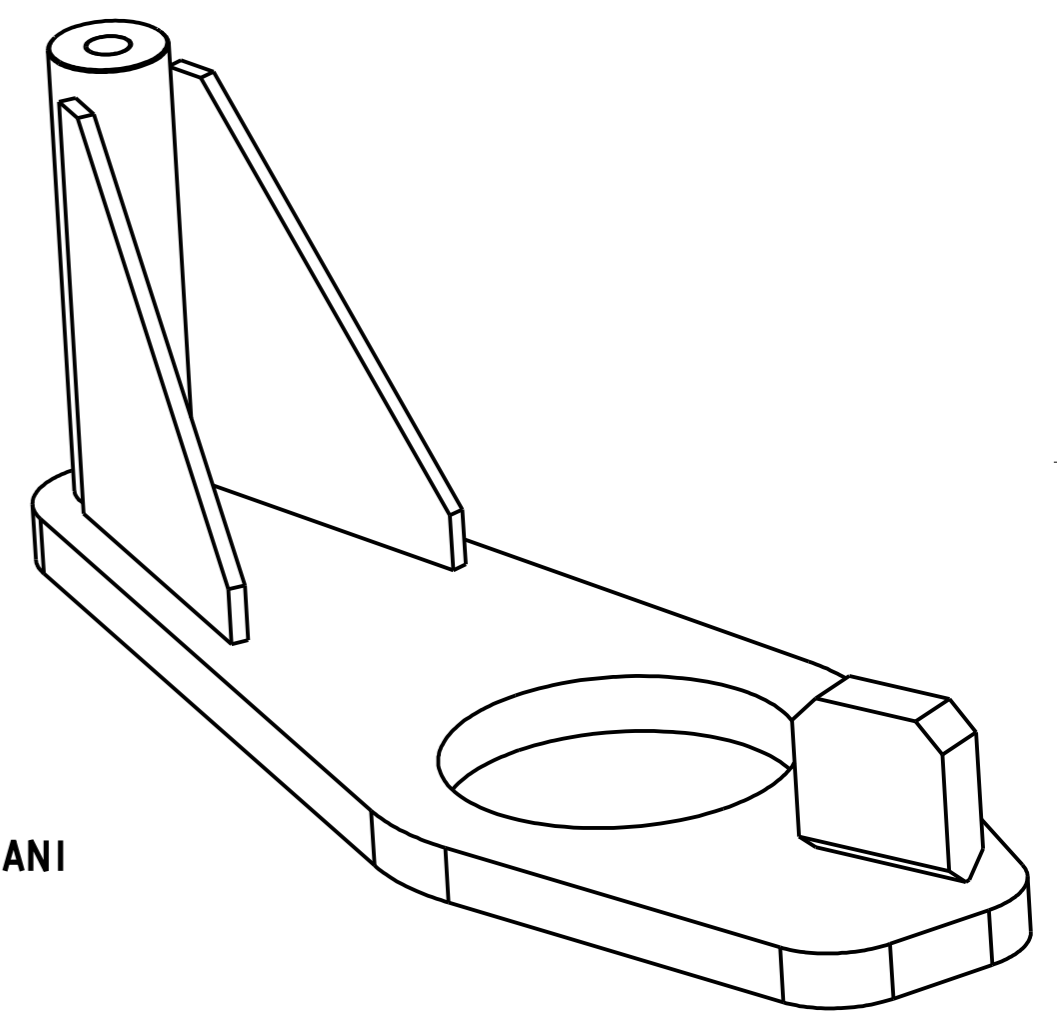
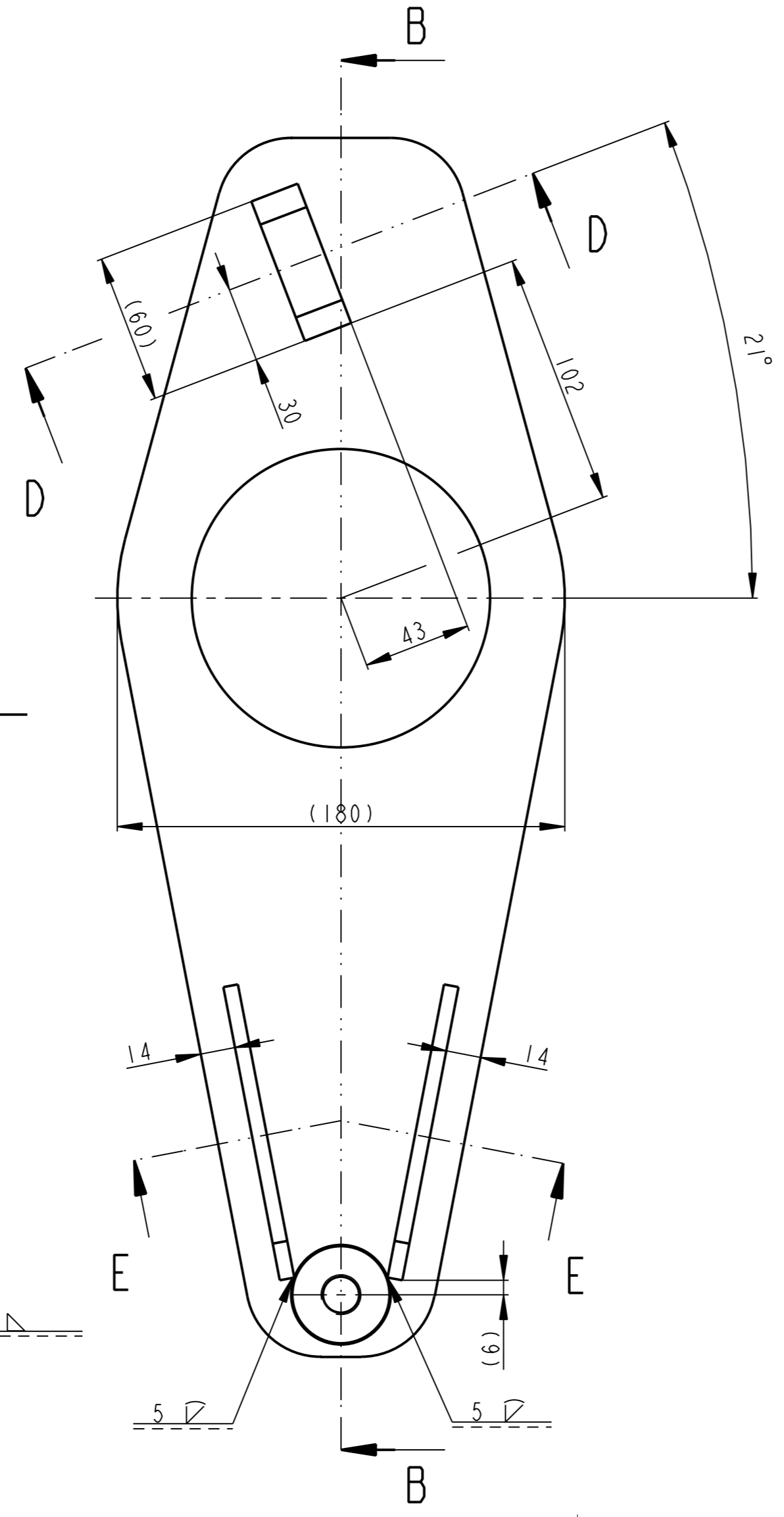
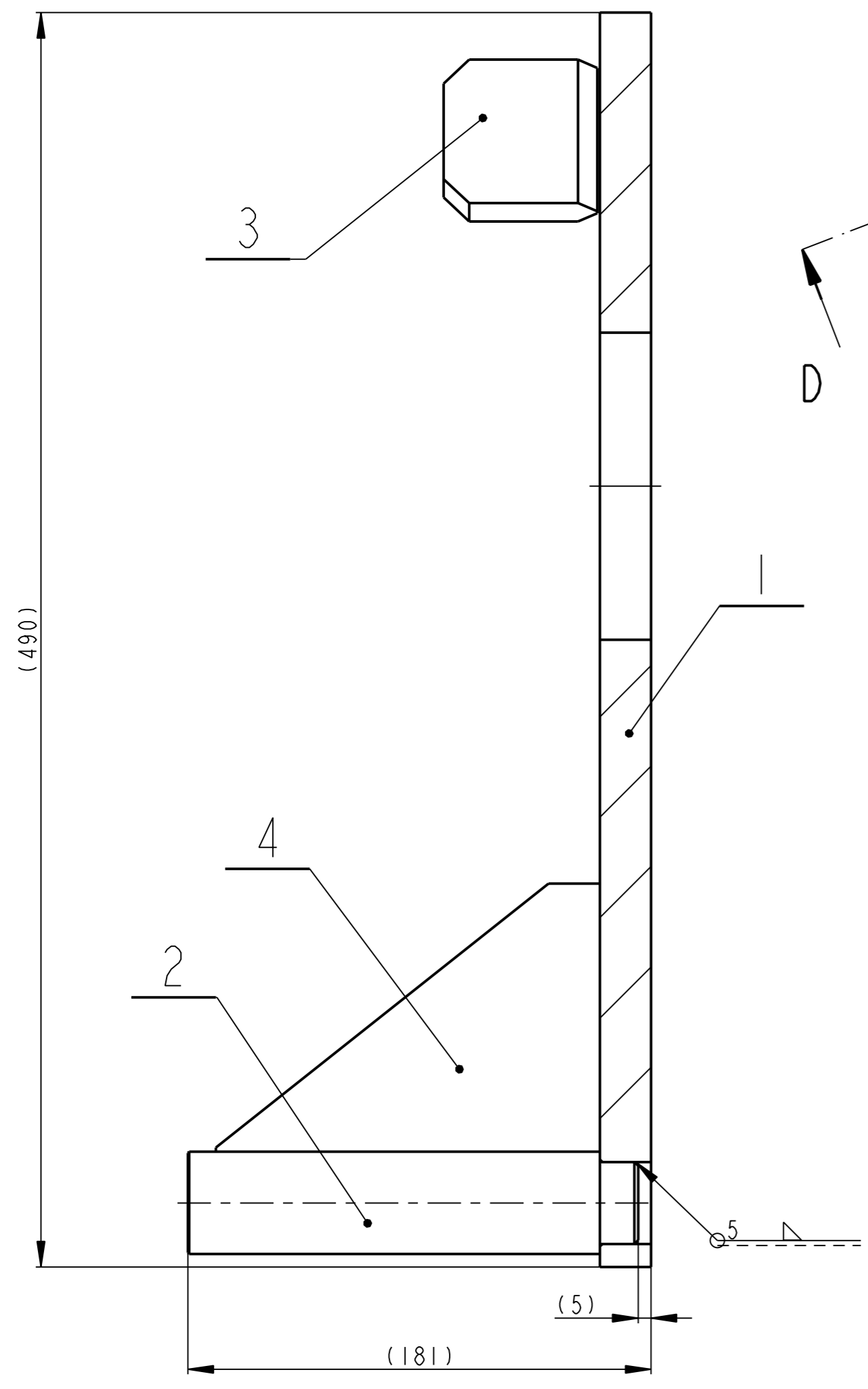
X
2:1



	6HR 24x70		CSN 42 6530		11 500		0.160		00553		3		
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy		Poz.	
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.		Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name								
Kreslil/DWN.	22-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist										
Prezk./CHK			Prezk./CHK										
Schval./APP			Schval./APP										
	Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change				Datum		Podpis/Name		
			Poznamka/Note: Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved										
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A553-CEP_L-11048		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.		00553	
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A553-CEP_L-11048		1:1		Typ/Type		VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.						Format SIZE	
CEP						11048						4	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					



B - B

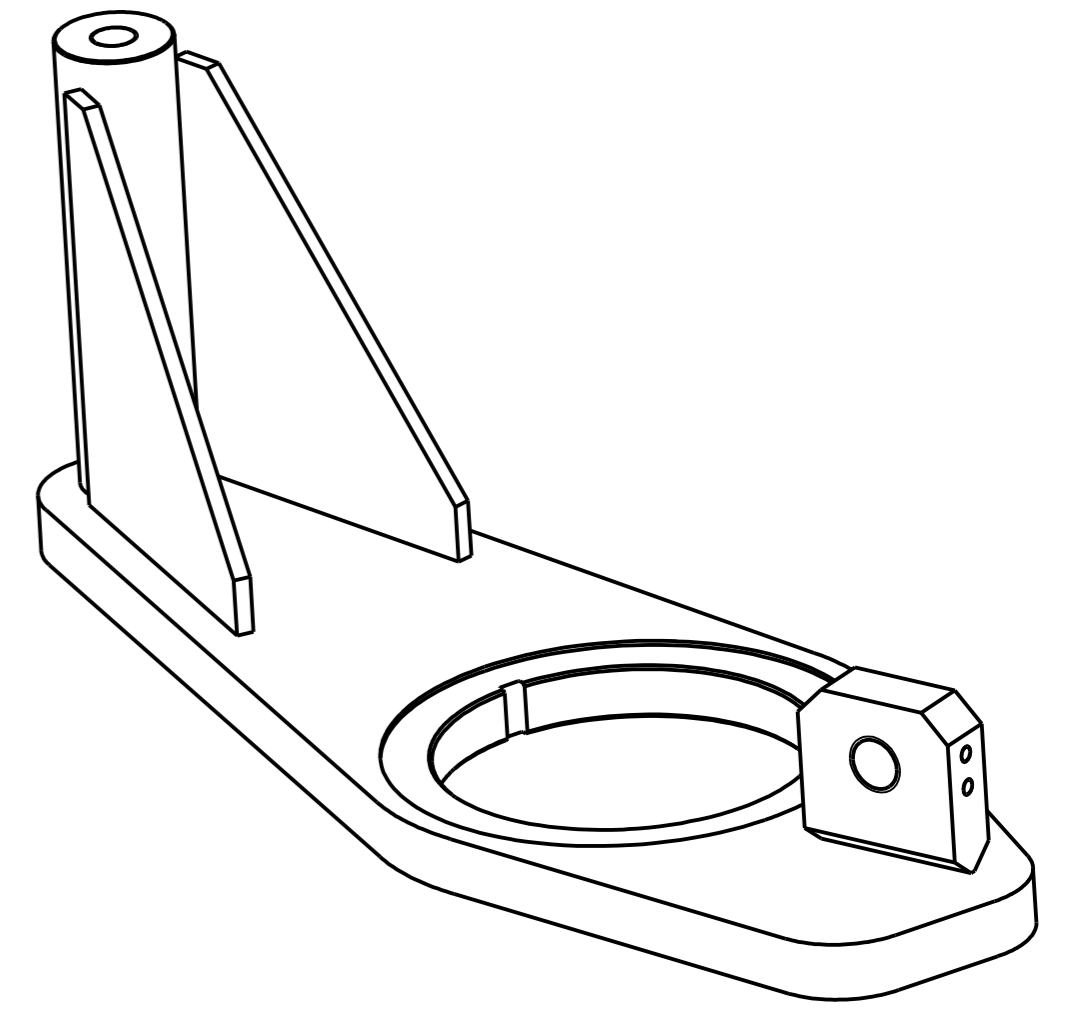
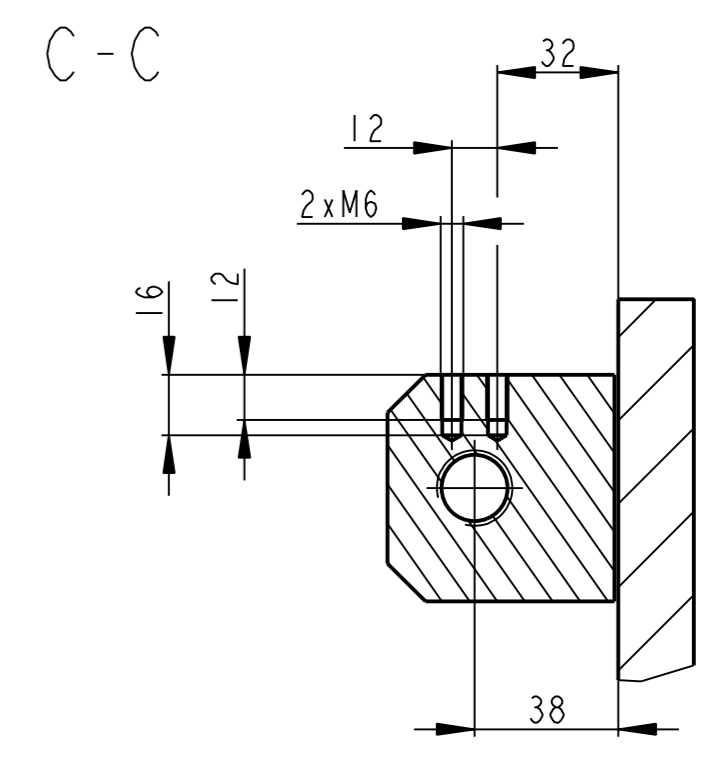
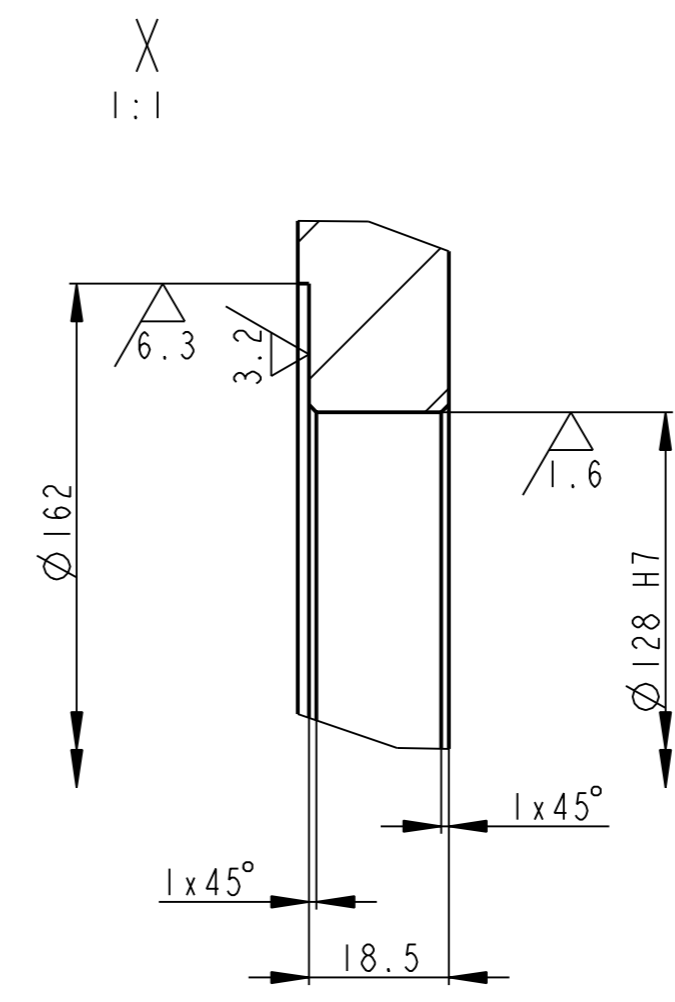
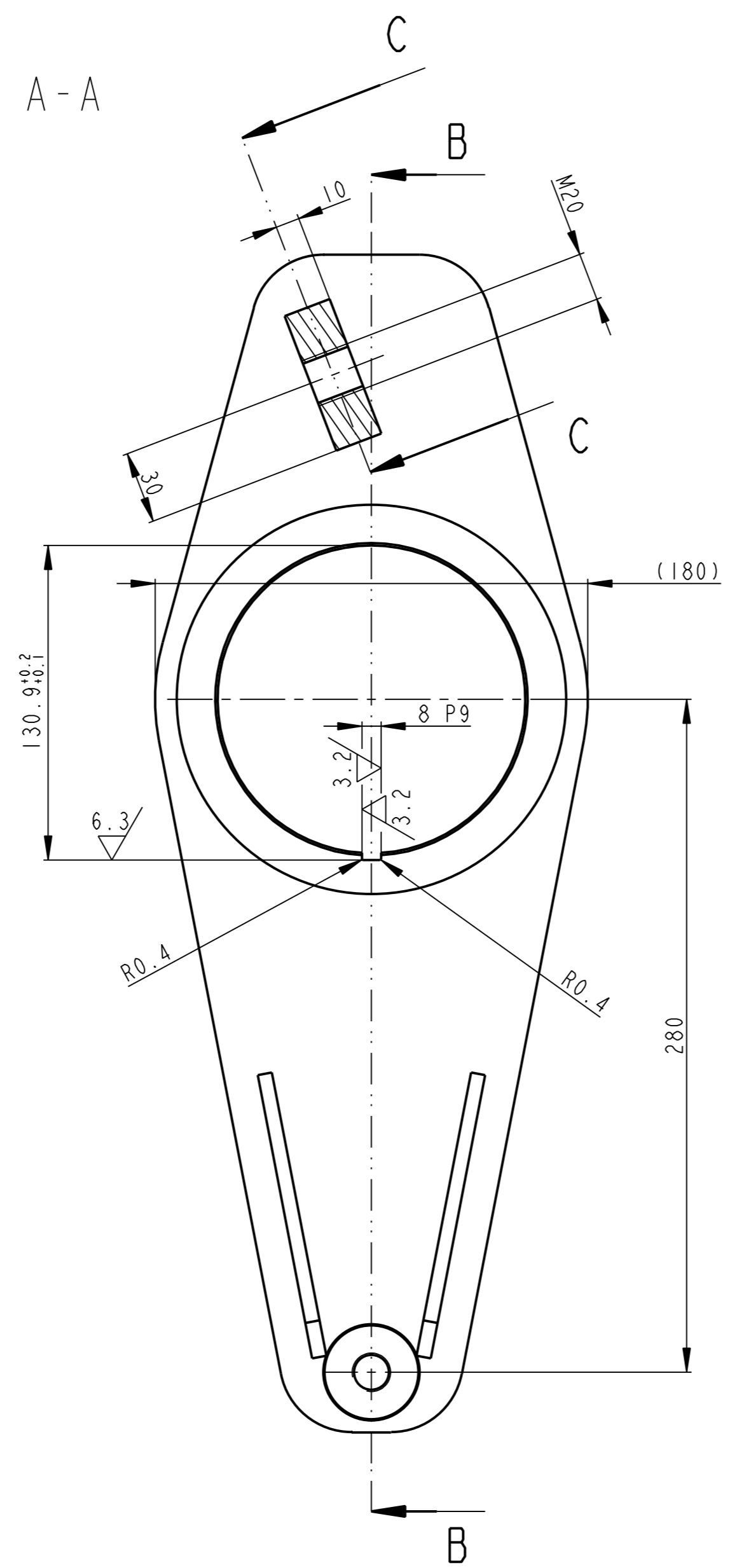
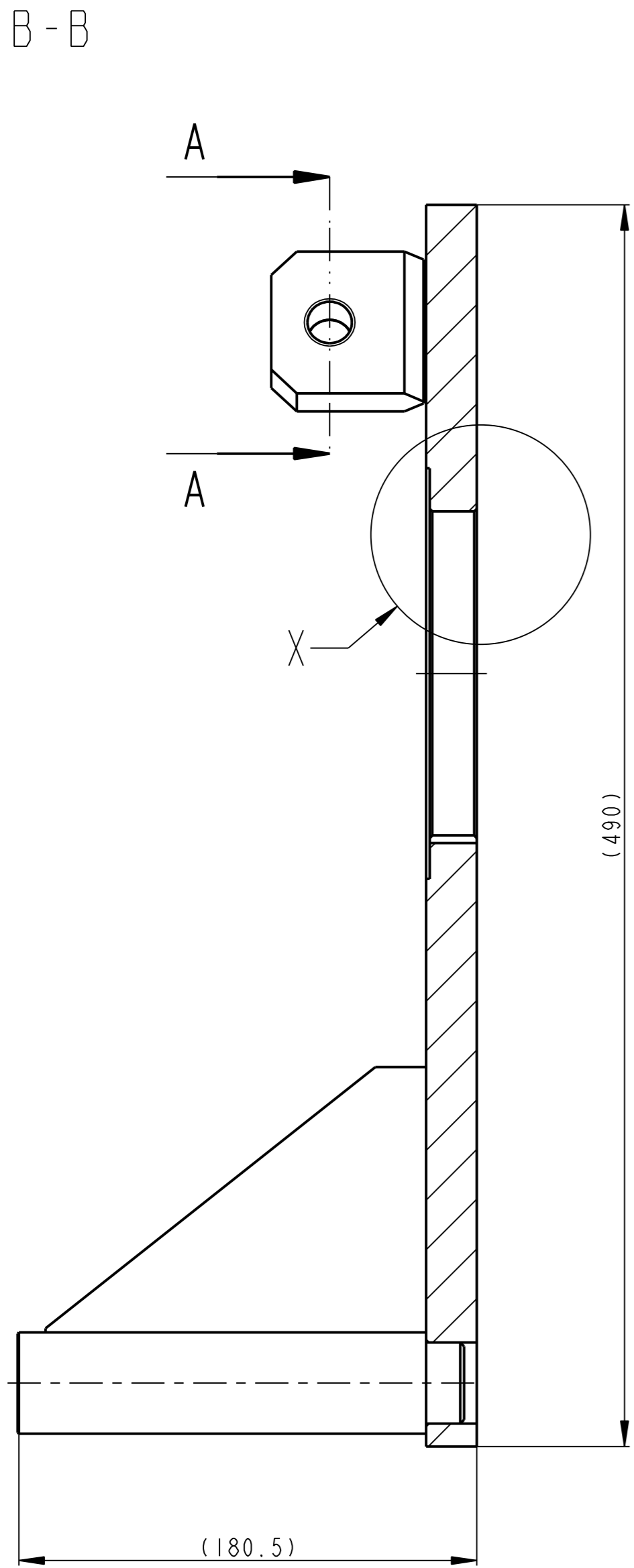


VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
 SVARENO C 113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

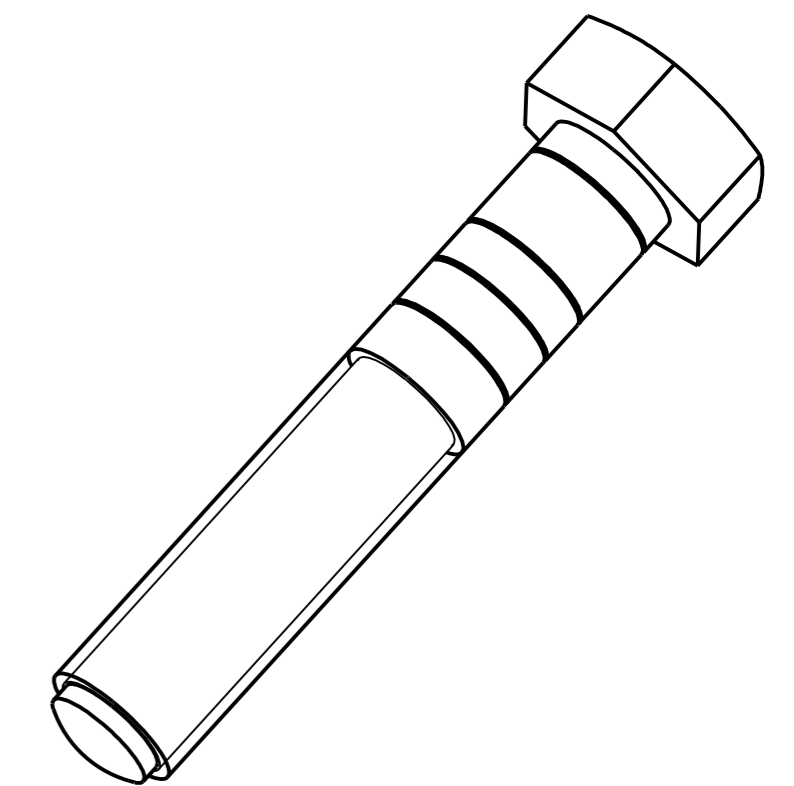
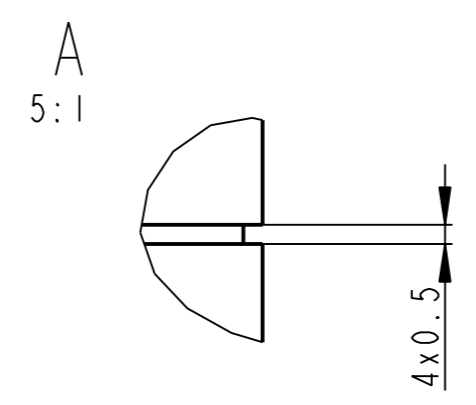
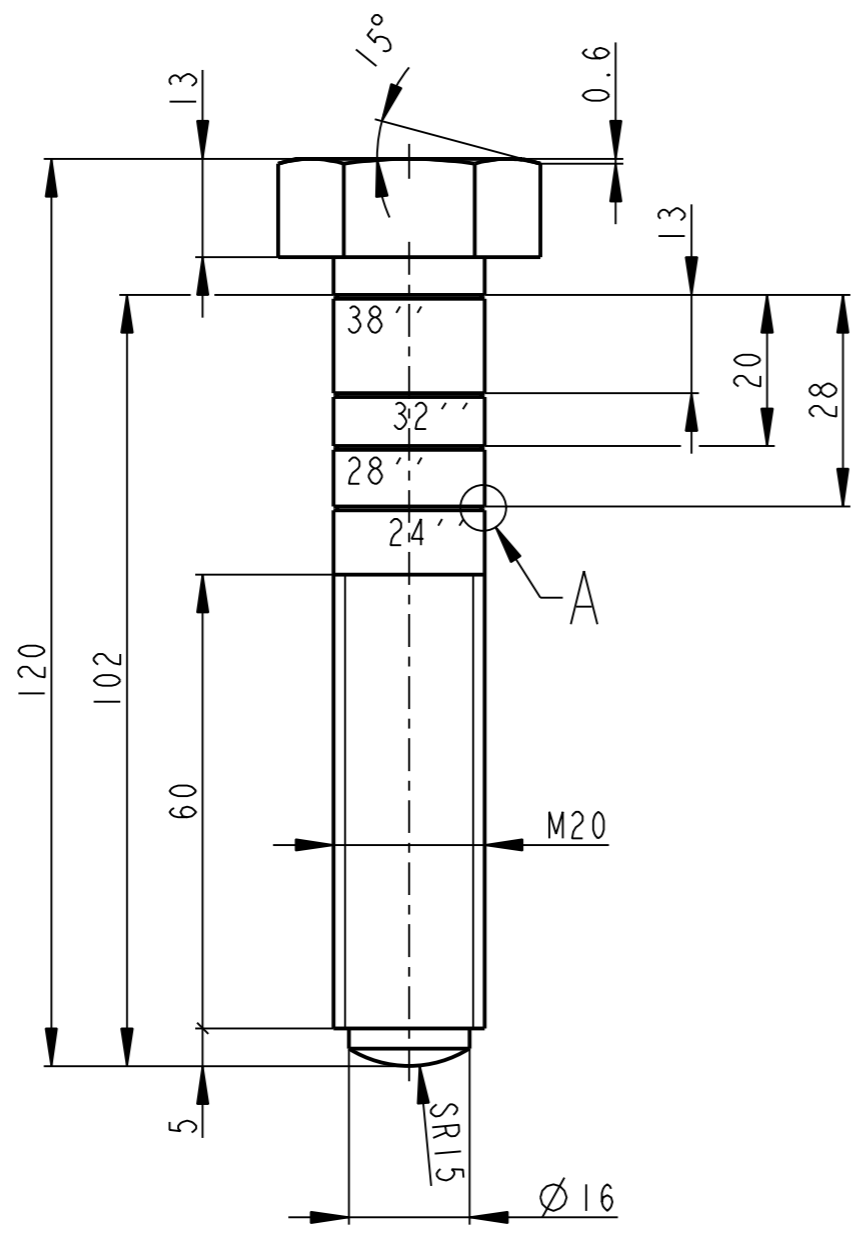
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Cisto vykresu / Pos.
2	ZEBRO P6-150x120	CSN 425522	11 373	0.527	11026	4	
1	ZARAZKA PLO 60x20-60	CSN 425522	11 523	0.518	11024	3	
1	CEP KR 40x180	CSN 426510	11 523	1.647	11025	2	
1	KULISA P22-500x190	CSN 425310	11 375	7.942	11023	1	

Kreslil / DWN. / 13-Feb-13	Jmeno/Name / S. Pusman	Techno-log/ist	Datum /	Name /	Poznamka/Note:	
Prezk./CHK	Schval./APP	Prezk./CHK	Schval./APP	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 10.770		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A553-DE_LL_SV-0056_INST	Meritko / SCALE: 1:2	C.sestavy / Assembly No.: 00553	Typ/Type: VL75
Nazev / Title: DELIC POLOH LEVY S				C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO.: 00564		Format SIZE: 2
			list/sheet: 1	pocet listu/ no.sheets: 2		

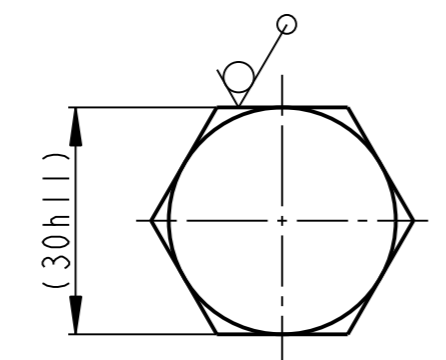


VYKRES PRO OBRABENI

Kreslil / DWN.	13-Feb-13	Jmeno/Name	S. Pusman	Techno-log/ist																
Prezk./CHK				Prezk./CHK																
Schval./APP				Schval./APP																
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>												<p>Poznamka/Note:</p>		<p>C.hmotnost sestavy / Asm. weight</p> <p>10.774</p>						
<p>Methode 1</p> <p>ISO 128</p>		<p>TOLERANCE / TOLEROVANI</p> <p>ISO 80015</p> <p>ISO 2768mK</p>		<p>Soubor-model / ASM-file</p> <p>Soubor-vykres / DRW-file</p>		<p>VL75-A553-DE_LL_SV-0056_INST</p> <p>VL75-A553-DE_LL_SV-00564</p>		<p>Meritko</p> <p>SCALE</p> <p>1:2</p>		<p>C.sestavy / Assembly No.</p> <p>00553</p>		<p>Typ/Type</p> <p>VL75</p>		<p>Format</p> <p>SIZE</p> <p>2</p>						
<p>Nazev / Title</p> <p>DELIC POLOH LEVY S</p>												<p>ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.</p> <p>00564</p>		<p>Formet</p> <p>SIZE</p> <p>2</p>						
<p>List/sheet 2</p>										<p>pocet listu/ no.sheets 2</p>		<p>2</p>								

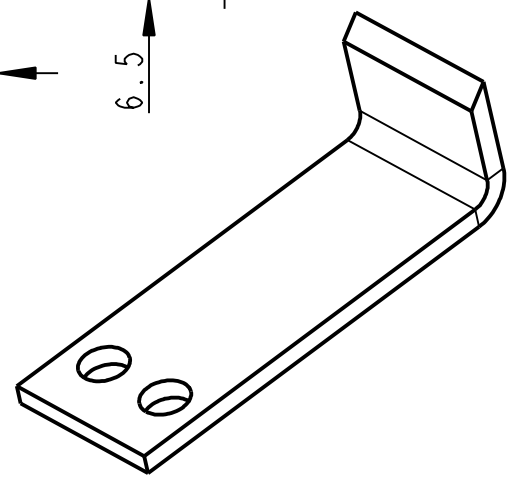
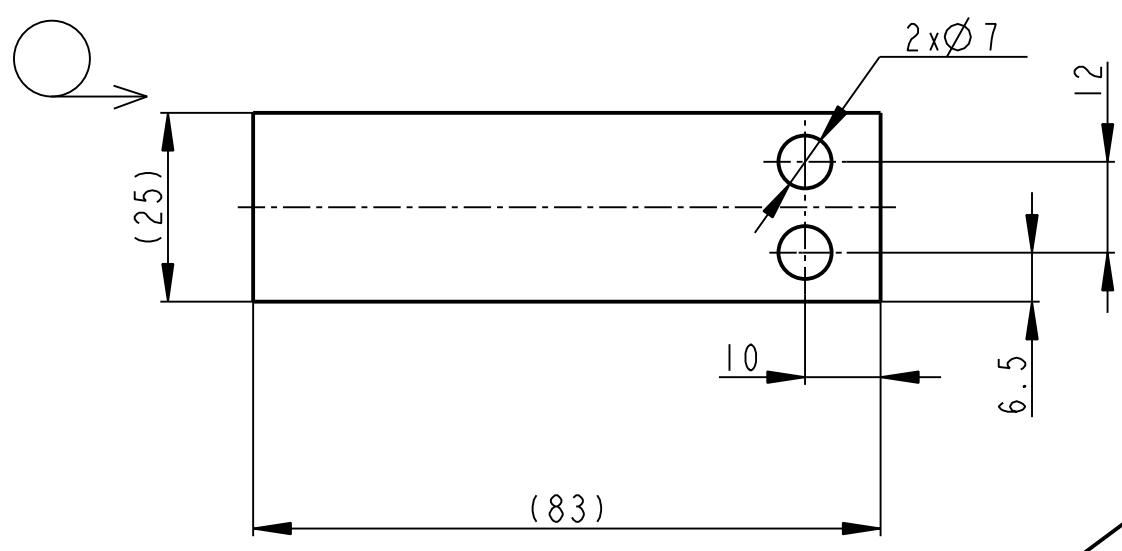
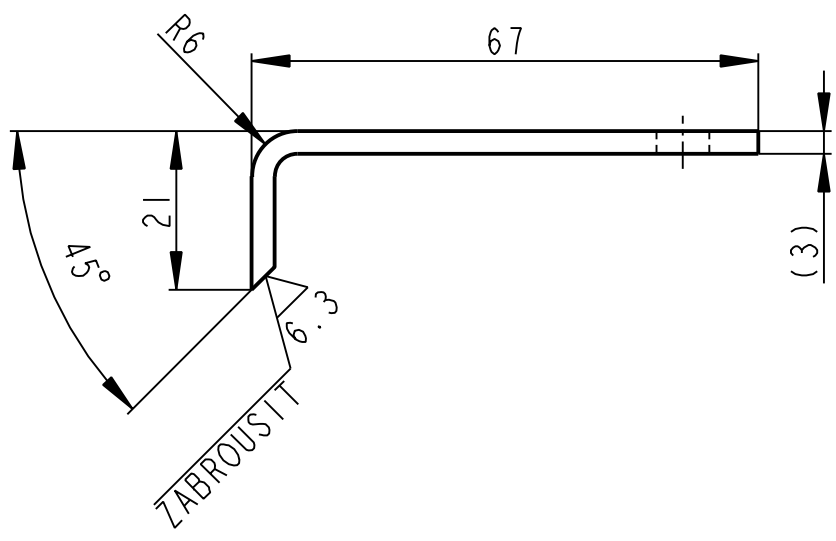
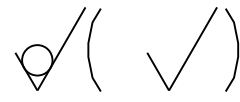


6.3/ (✓)



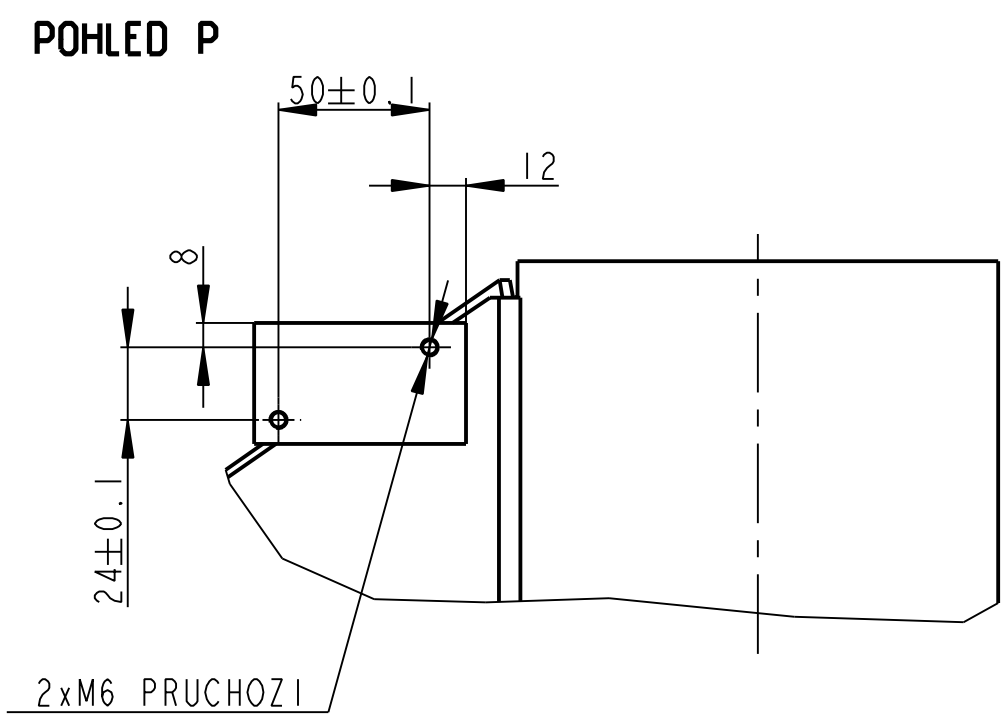
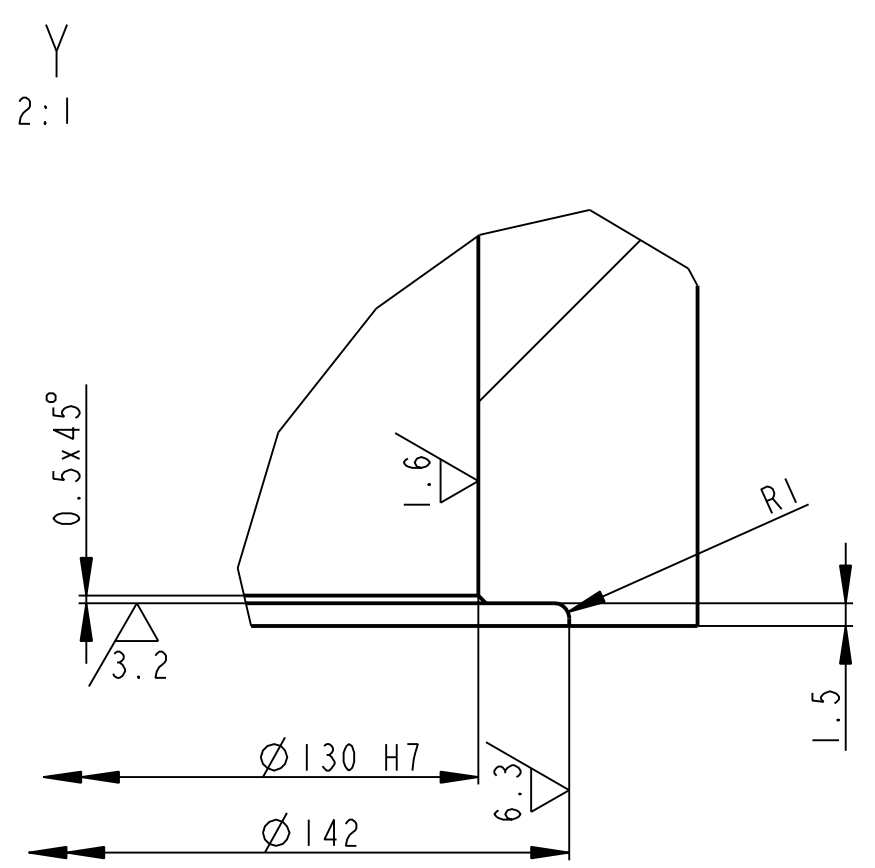
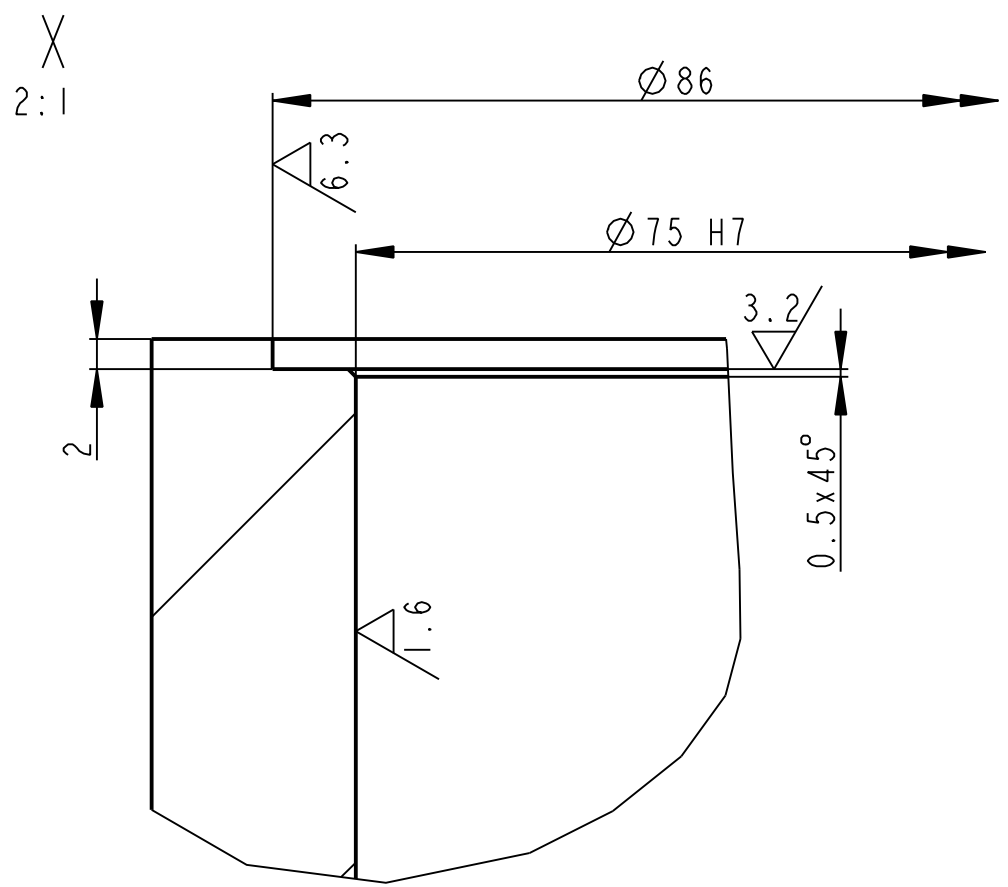
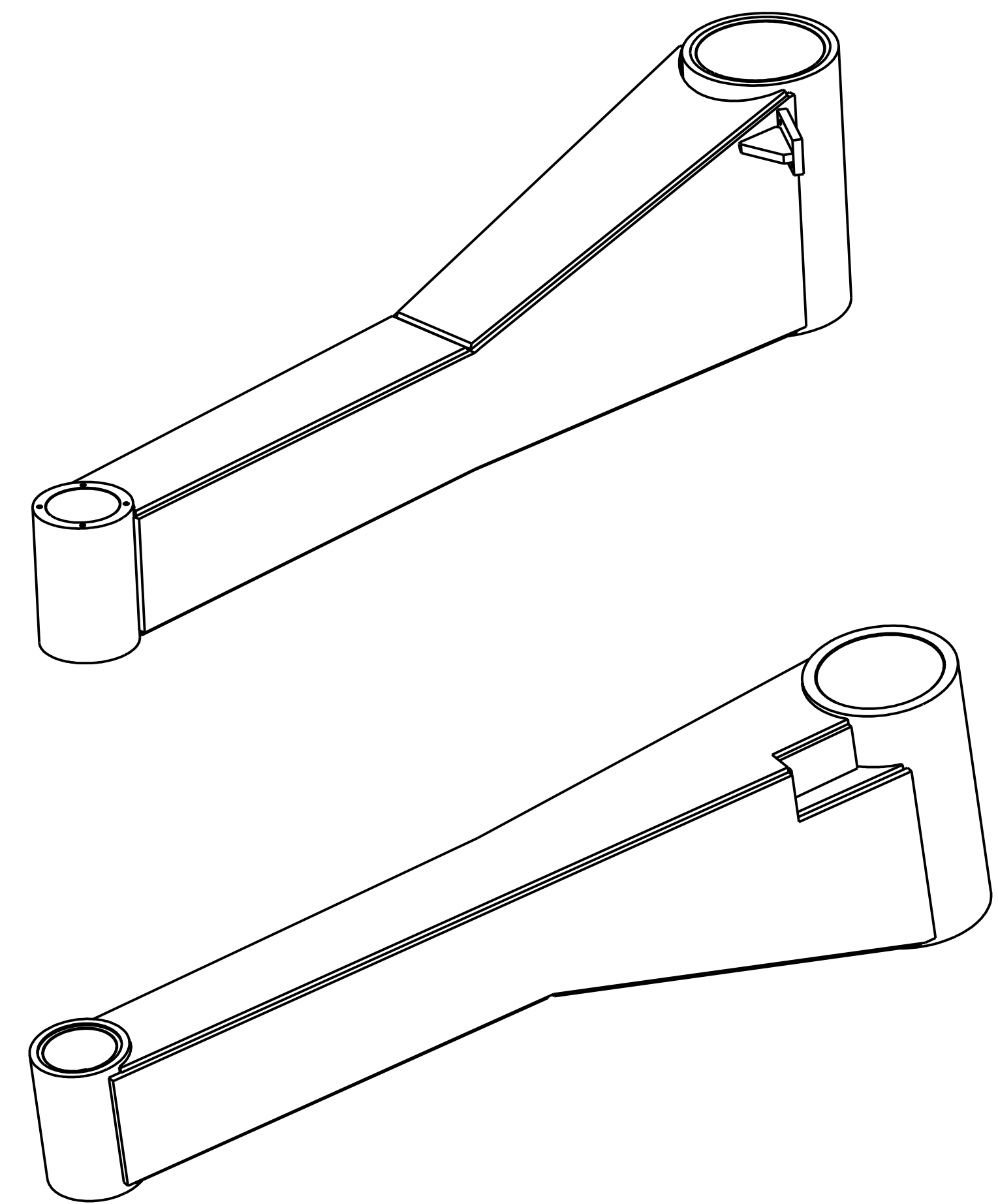
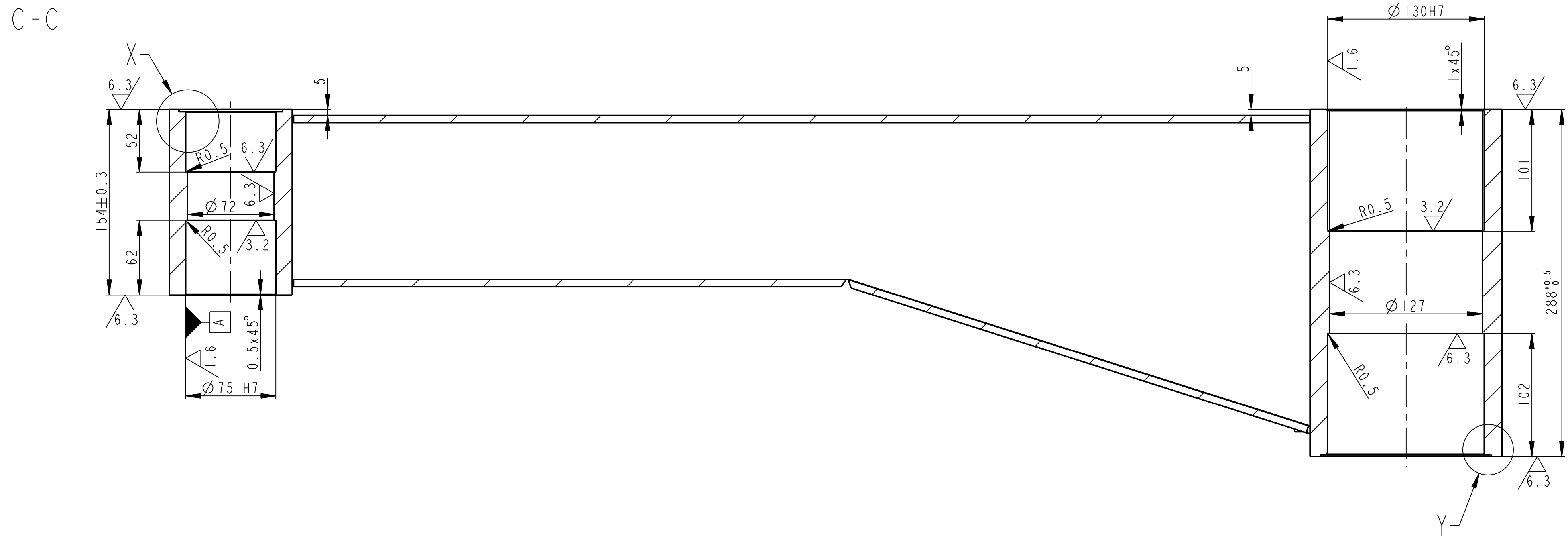
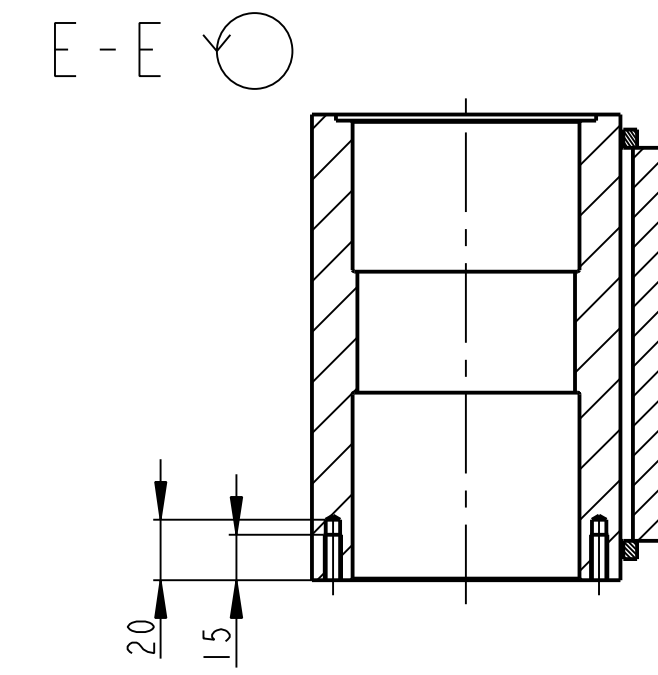
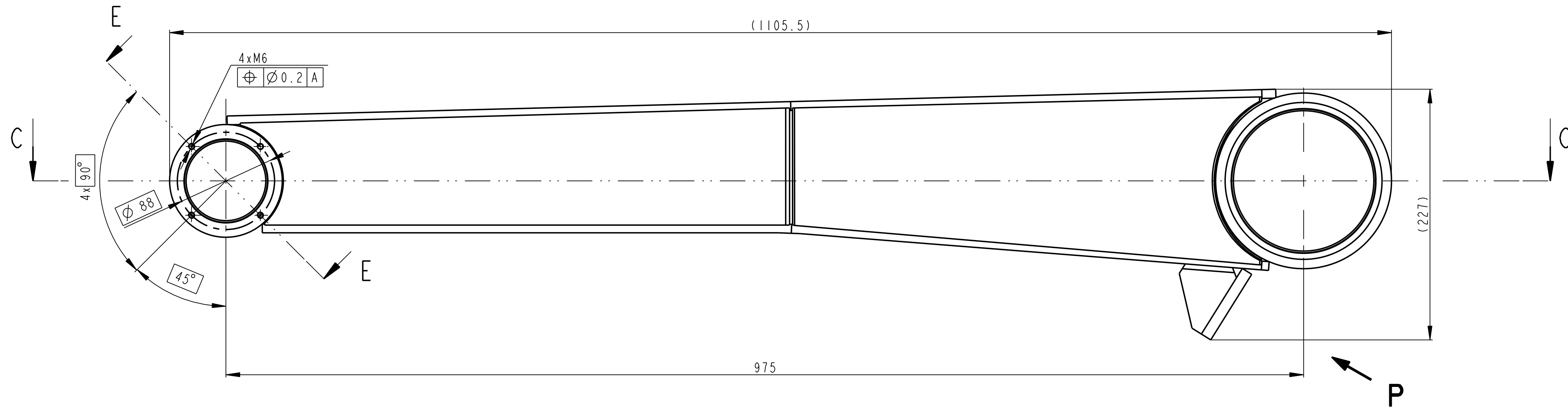
ZNACKY 38", 32", 28", 24" VYRAZIT RAZNICI PROTILEHLE PO 180°,
VYSKA CISEL 5 mm.

	6HR 30-130	CSN 42 6530	11 500		0.337		00553	4
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil/DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk./CHK	18-Feb-13	S. Pusman						
Schval./APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A553-SROUB_M24_L-11049	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00553		
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A553-SROUB_M24_L-11049		Typ/Type		VL75		
		SROUB M20		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11049		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



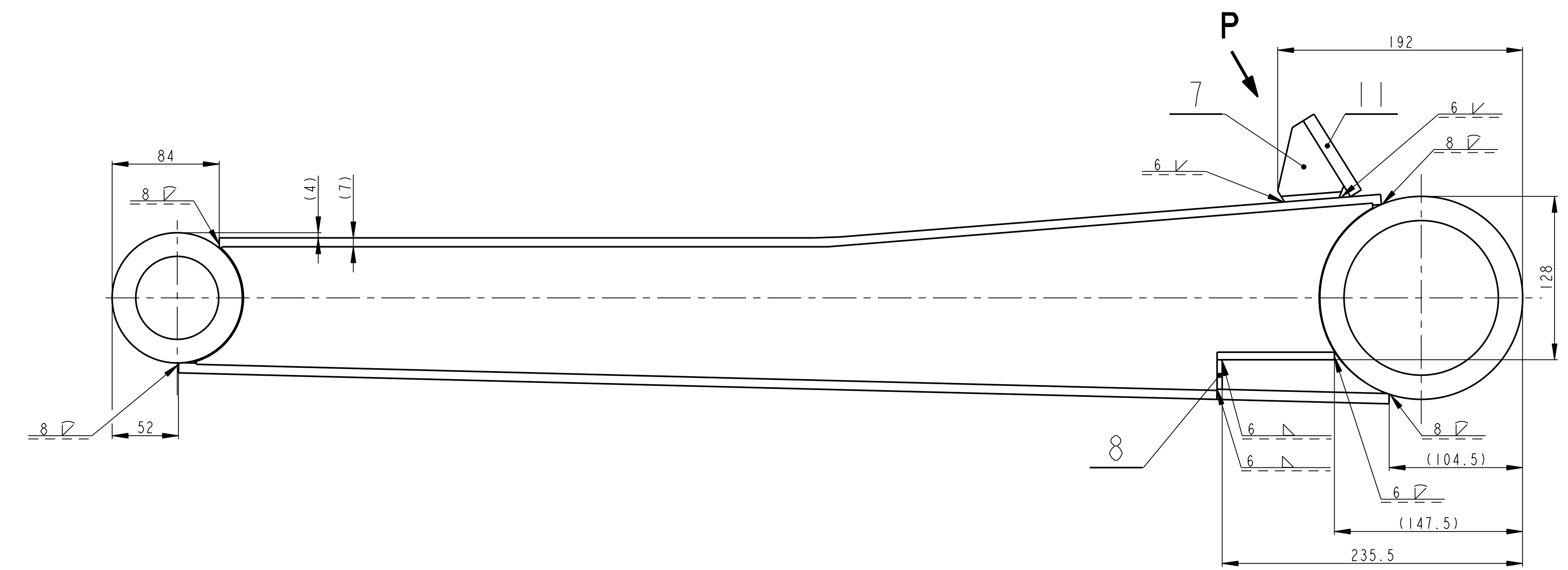
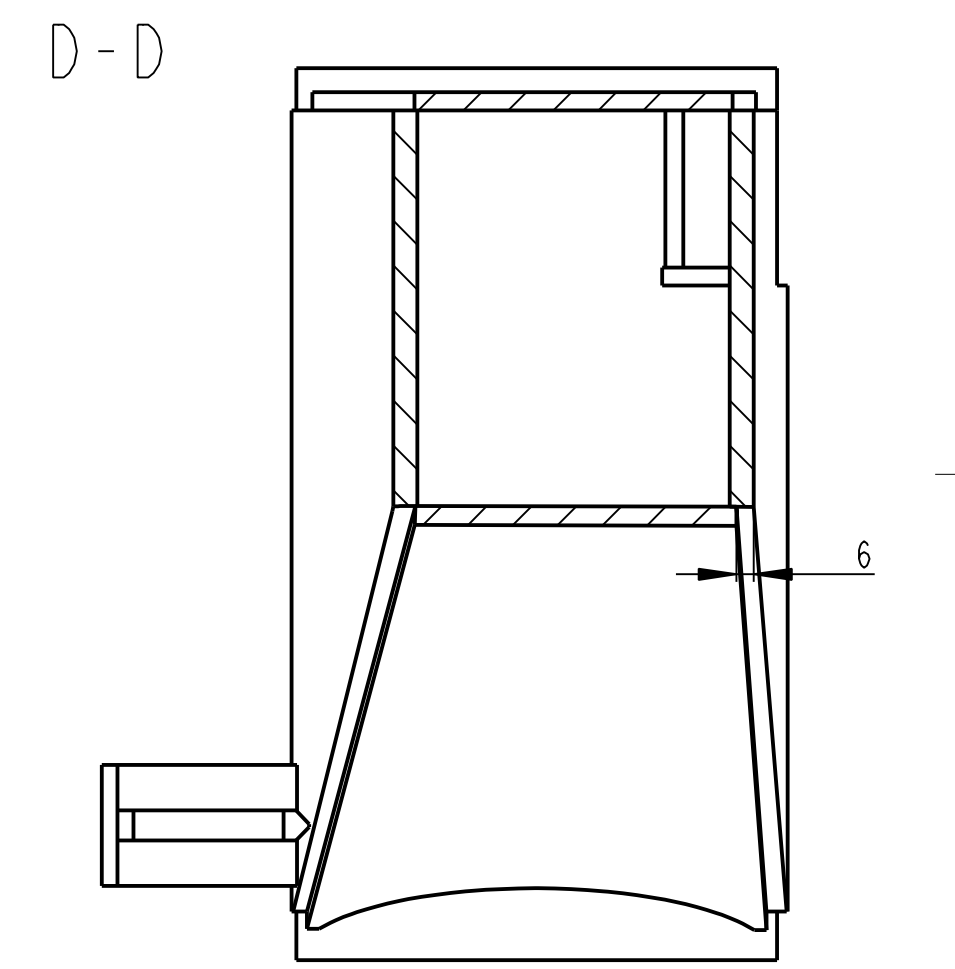
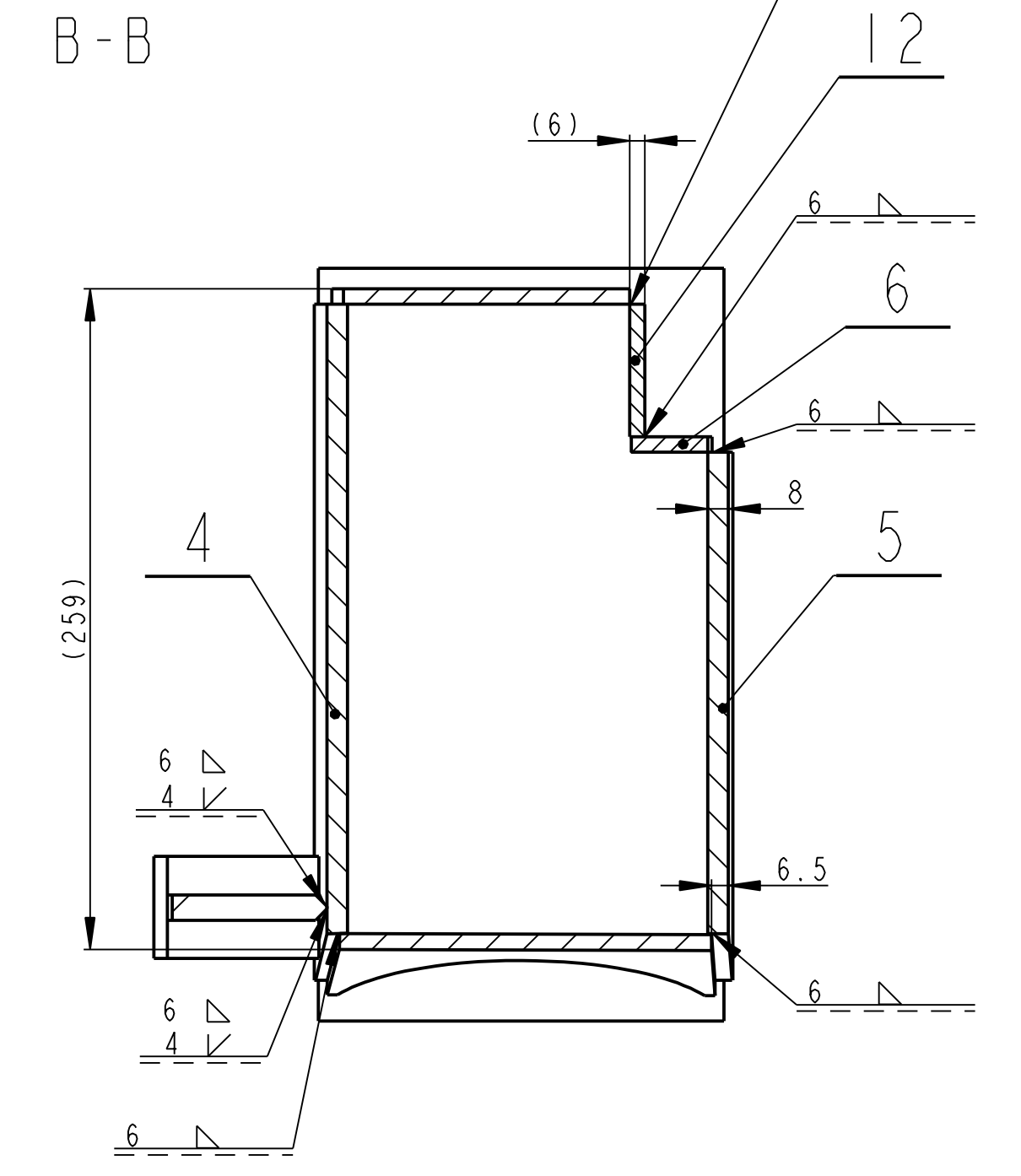
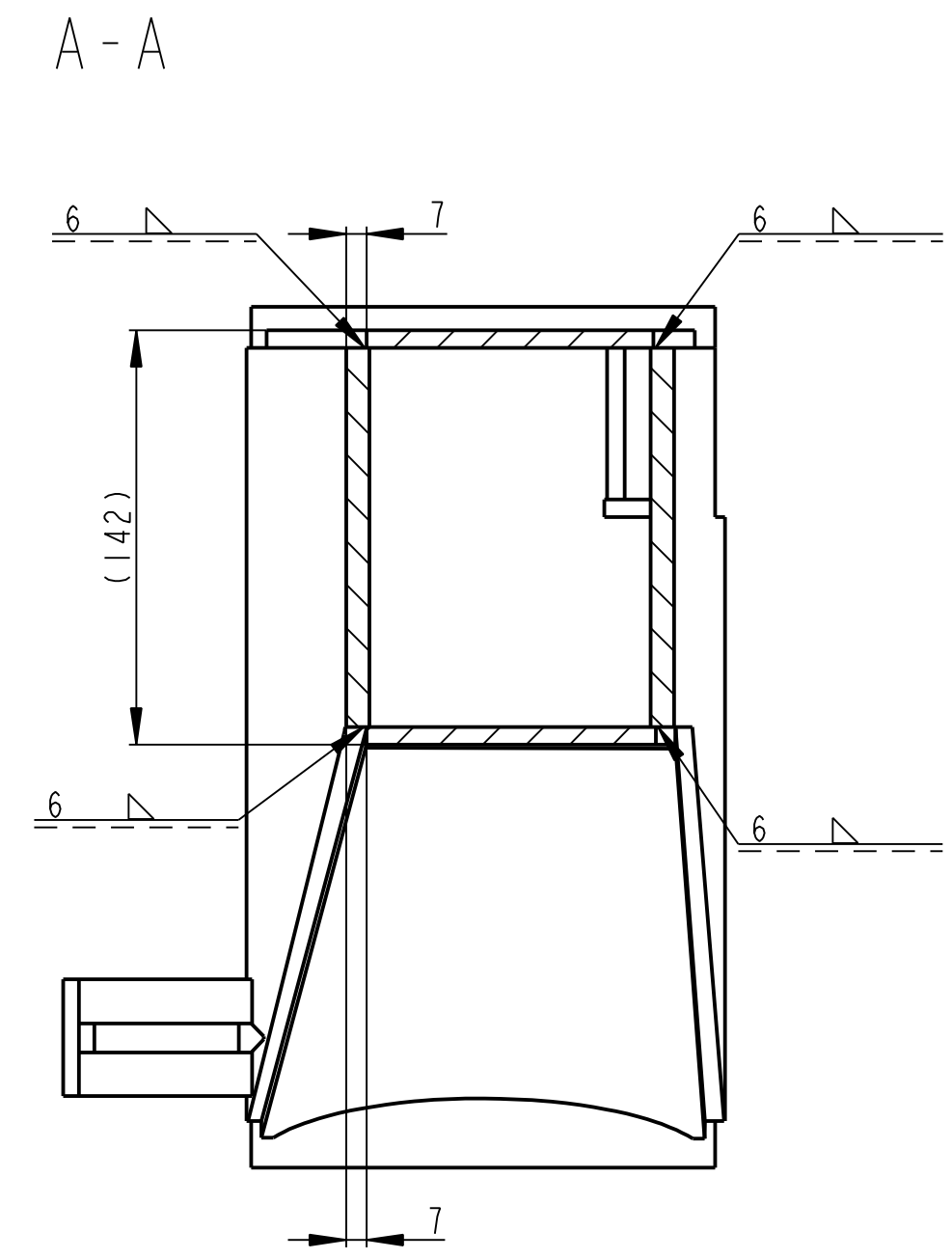
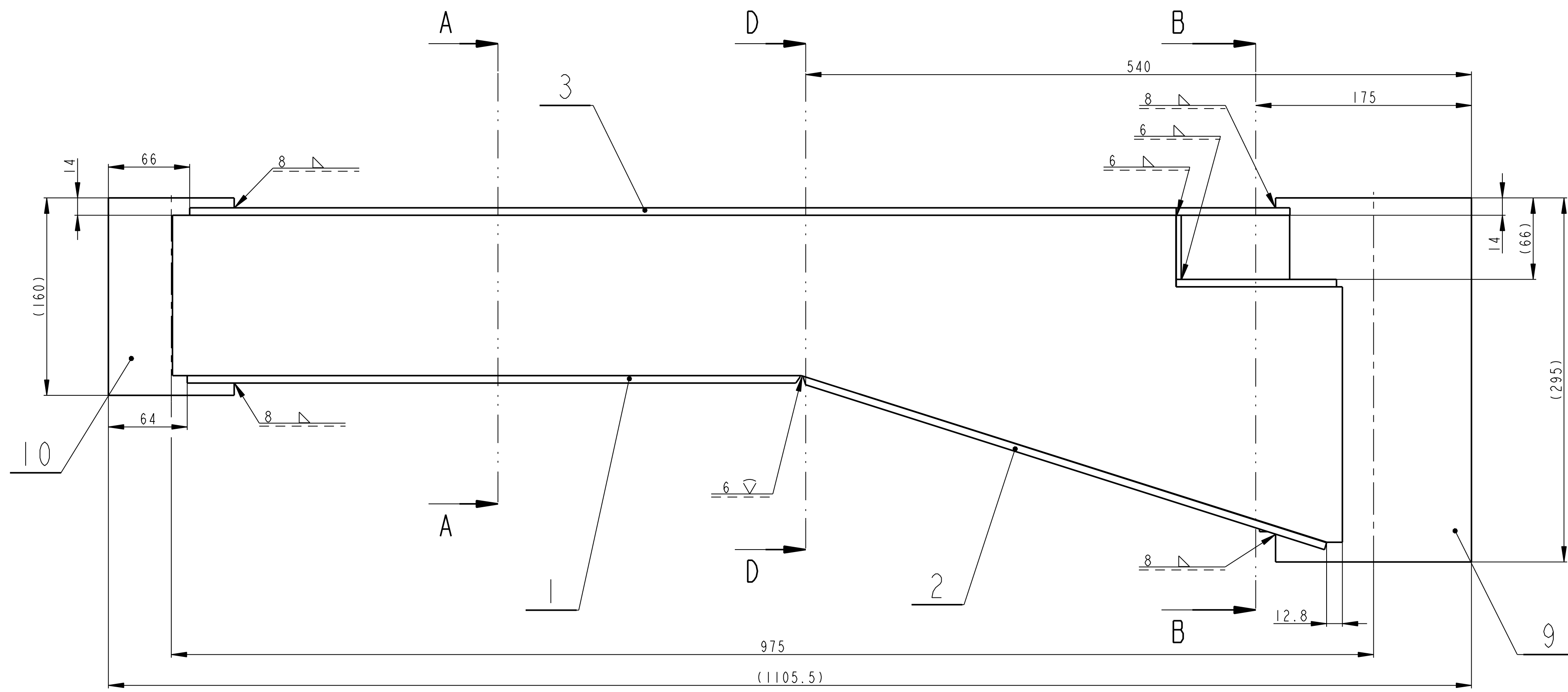
	PLO 3x25-83		CSN 42 5340		11 375		0.047	00553	2	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Materiál konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK							
Schval. / APP			Schval. / APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No. Schvalil / Appr. popis zmeny/change Datum Podpis / Name		Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART - file Soubor-vykres / DRW - file		VL75-A553-UKAZATEL_L-11050 VL75-A553-UKAZATEL_L-11050		Meritko / SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ / Type		00553 VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">UKAZATEL</h1>						CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11050</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
						List/sheet 1			počet listů / no.sheets 1	

✓(✓)

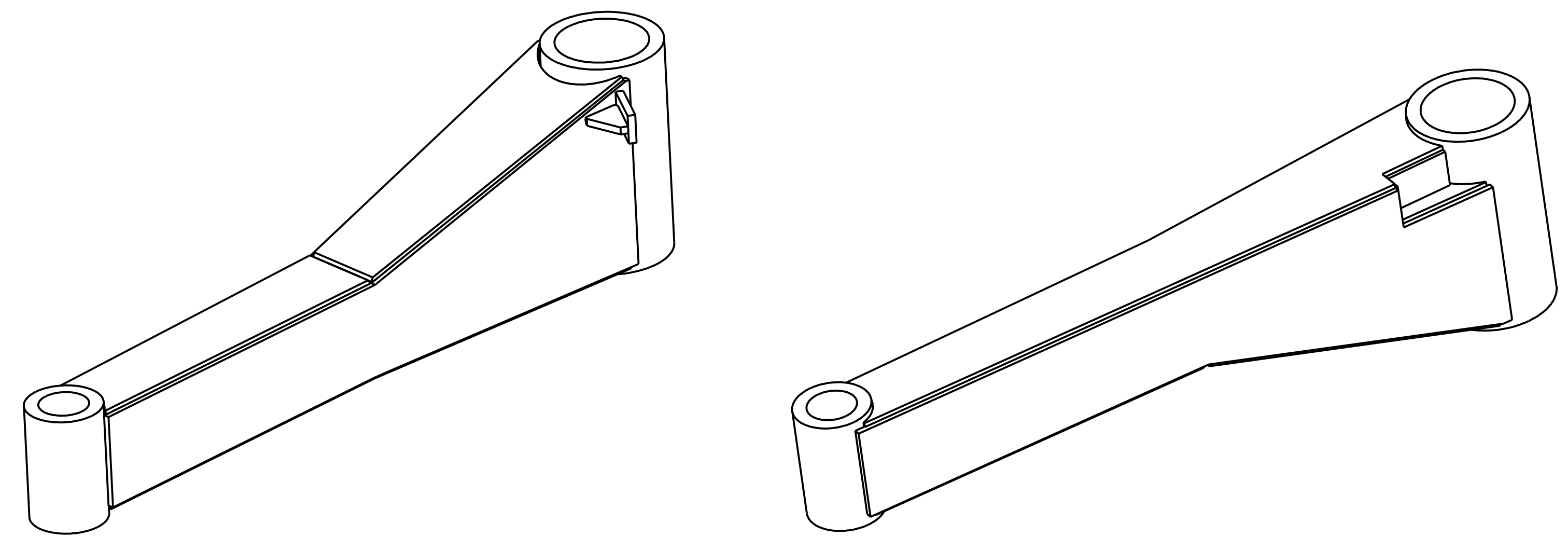
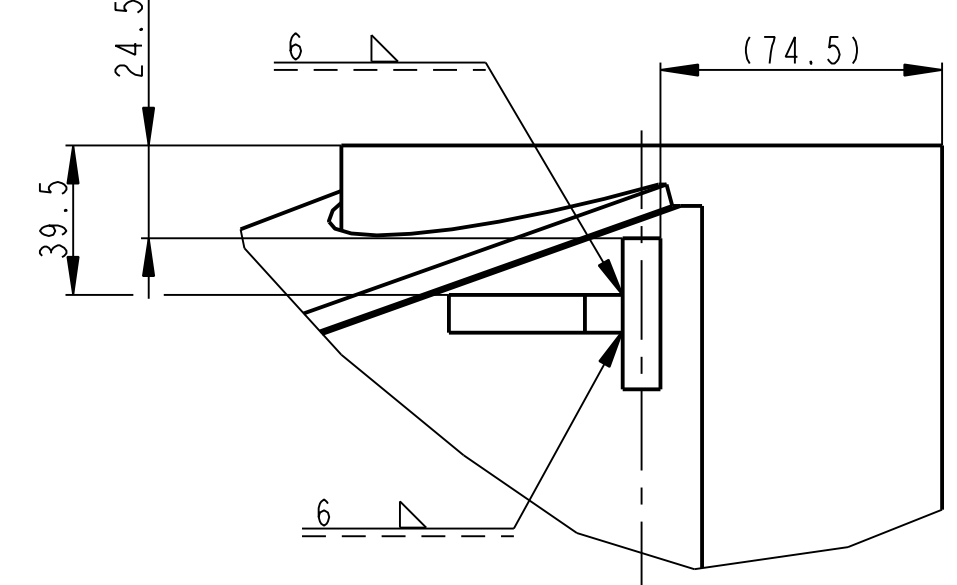


VYKRES PRO OBRABENI

Kreslí / DW/N	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Prezk. /CHK	19-Feb-13	S. Pustman							
Schvál. /APP									
Methode 1 TOLERANCE / Soubor-model/ASR-File					VL75-A554-PA_L_SVAR-00565		Meritko / SCALE		2.5
ISO 128 TOLEROVANI / Soubor-vykres/DRW-File					VL75-A554-PA_L_SVAR-00565		Formát / SIZE		VL75
Název / Title					PAKA LEVA SVARENEC		Číslo výkresu / Drawing No.		00565
							Lístek / Sheet		2
							Počet listů / no. sheets		2



POHLED P 1:2



VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN05 0235

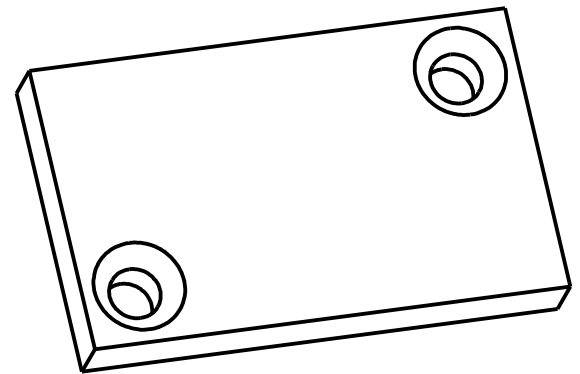
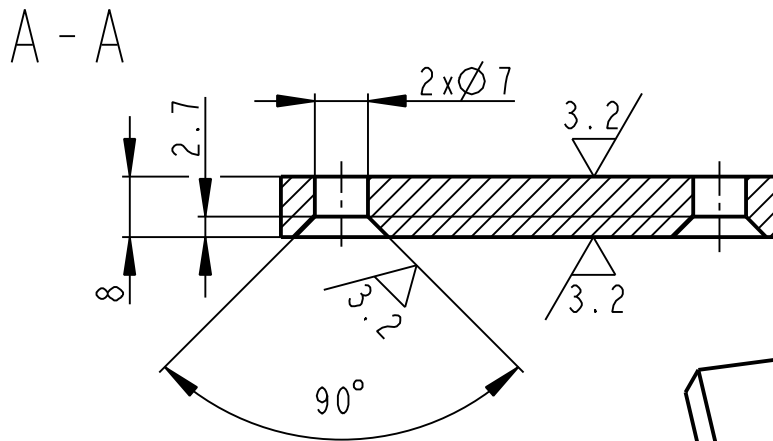
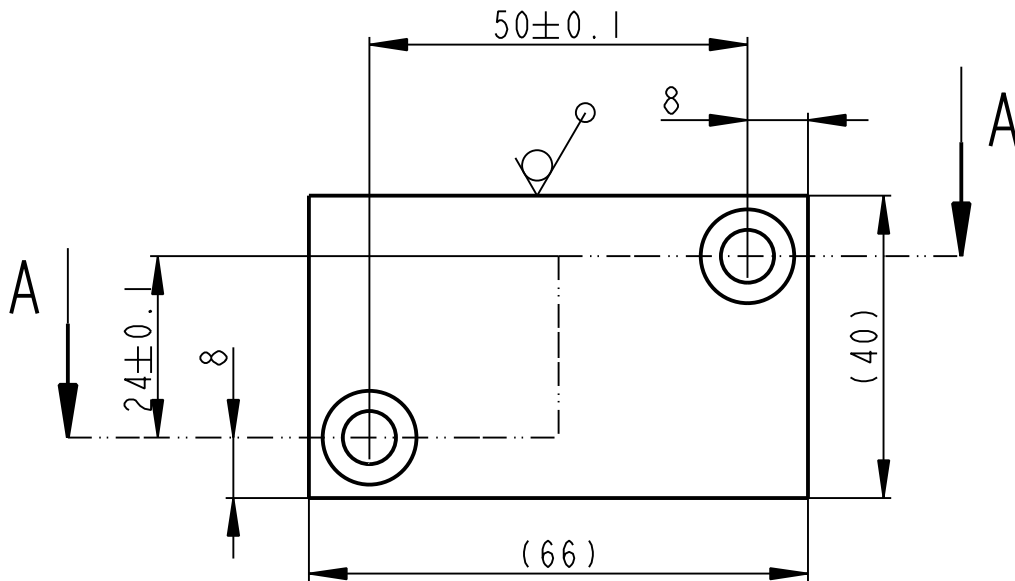
1	P6-92x52	CSN 425310	11 375	001	0.226		12
1	PLD 40x10-70	CSN 425522	11 373	001	0.220		11
1	TR 102x18.5-160	CSN 425715	11 453	001	5.967		10
1	TR 159x19-295	CSN 425715	11 453	001	18.465		9
1	P6-52x23	CSN 425310	11 375	001	0.057		8
1	ZEBRO PLO 50x10-70	CSN 425522	11 373		0.149		11038 7
1	PLECH P6-35x140	CSN 425310	11 375		0.154		11034 6
1	BOK ROVNY P8-270x950	CSN 425310	11 375		9.172		11030 5
1	BOK SIKMY P8-270x920	CSN 42 5310	11 375		9.310		11031 4
1	VIKO P6-150x930	CSN 425310	11 375		4.375		11029 3
1	DNO SIKME P6-160x450	CSN 425310	11 375		2.479		11033 2
1	DNO P6-110x500	CSN 425310	11 375		2.193		11032 1

Pocet kusů / Qty		Název - rozměr / Title - size		Položkov / Blank		Materiál / Material		T.odp. / Weight		C.hmot. / Raw weight		Hr.hmot. / Drawing No.		Císlo výkresu / Pos.	
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name												
26-Nov-12	S. Pusman														
Kresil / DWG		Techno-log/cst													
Přezk. / CHK		Přezk. / CHK													
Schvál. / APP		Schvál. / APP													
Index/No.		Schválil/Approv.		popis změny/change		Datum		Podpis/Name							
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model/ASM-file		VL75-A554-PA.L.SVAR-00565.SVAR		Měřítko / SCALE		2:5		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		48.184	
ISO 128		ISO 80075		Soubor-vykres/DW-file		VL75-A554-PA.L.SVAR-00565		Typ/Type		VL 75		C.číslo výkresu / Assembly No.		00554	
ISO 2768mk												CÍSLÍK VÝKRESU / DRAWING NO.		00565	
												Formát / Format		SIZE	
												Líst/sheet 1		pocet listů/ no.sheets 2	

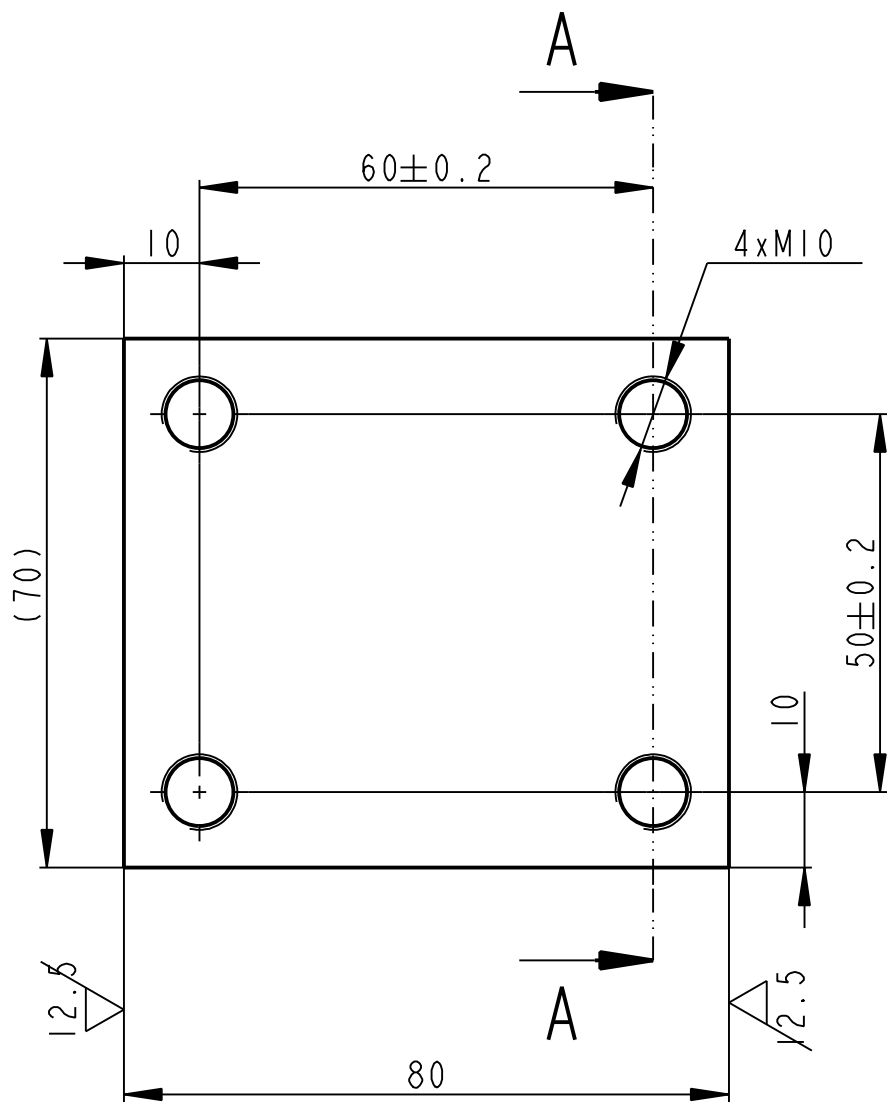
PAKA LEVA SVARENEC

00565

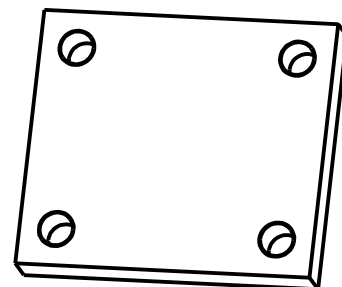
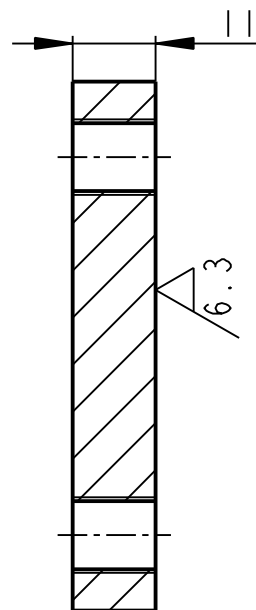
6.3 / (✓)



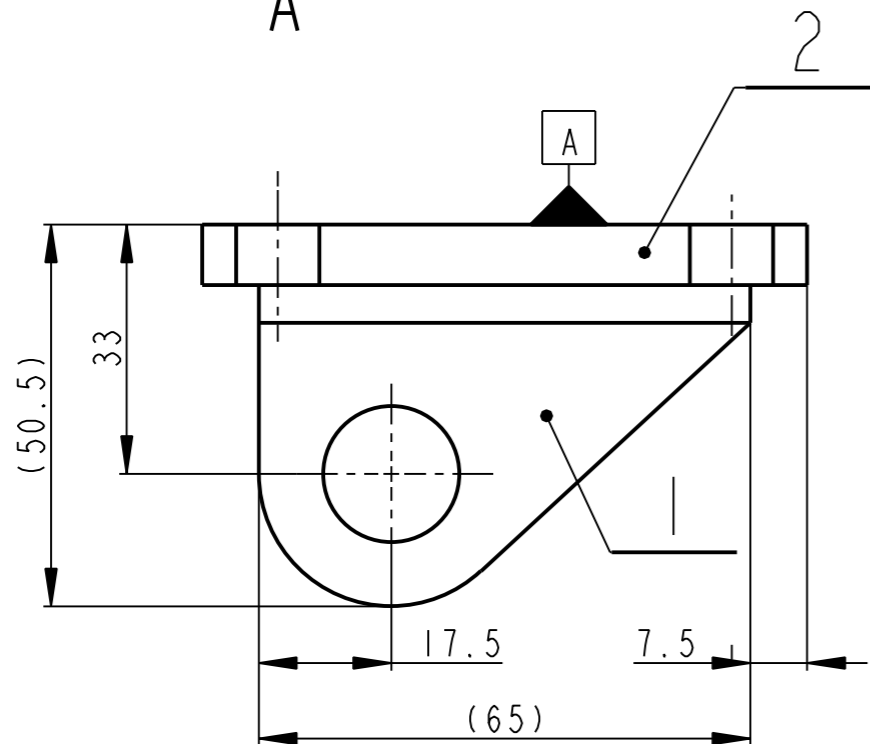
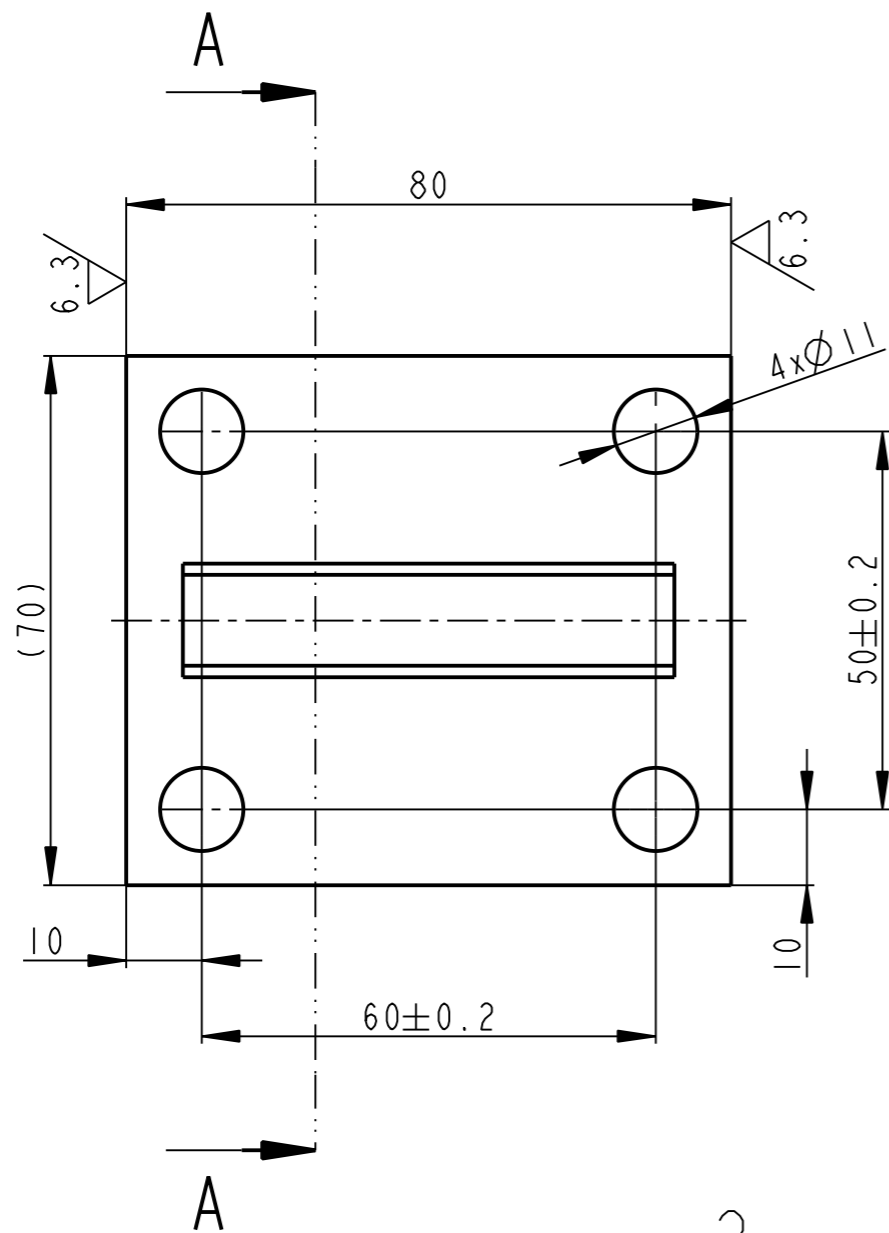
	PLO 40x10-66		CSN 42 5522	11 373		0.160		00554	4	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Prezk. /CHK			Technolog/ist							
Schvál. /APP			Prezk. /CHK							
			Schvál. /APP			index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A554-PLOCHAC_L-11044		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00554	
Nazev / Title PLOCHAC			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A554-PLOCHAC_L-11044		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11044		Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



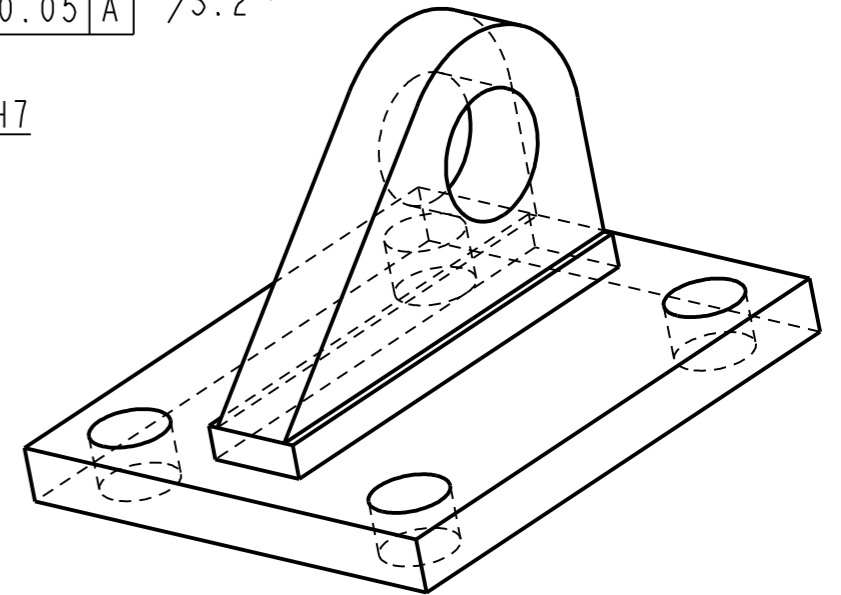
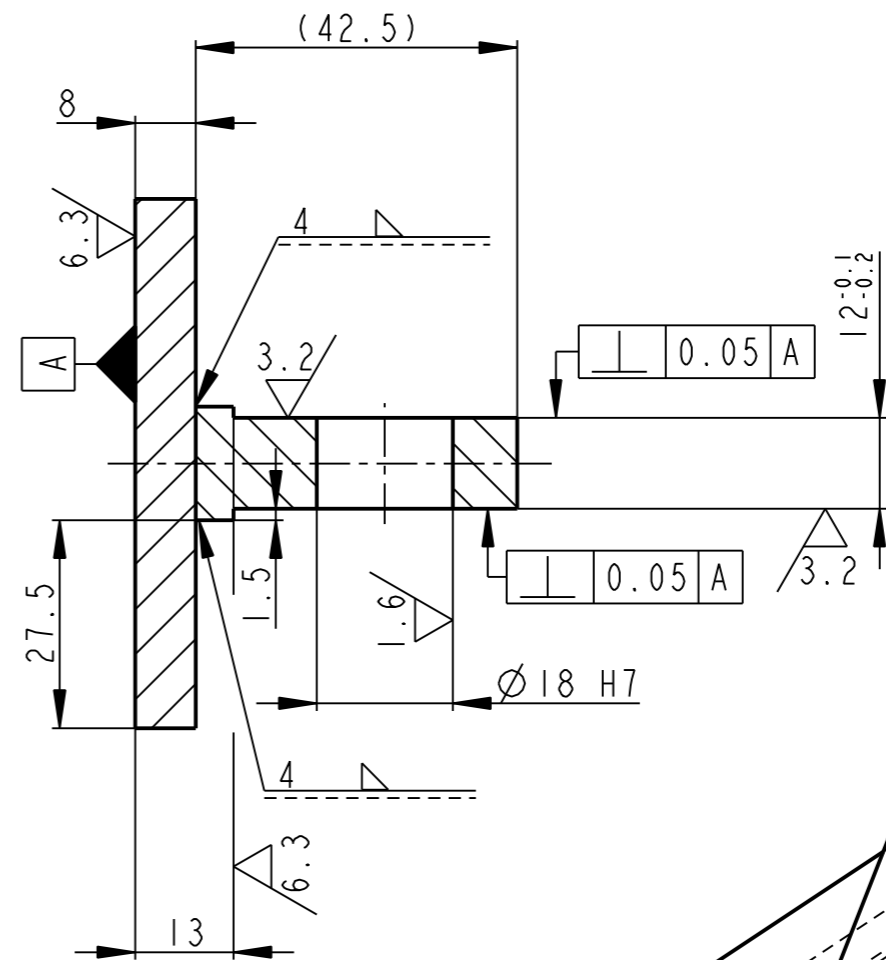
A - A



PLO 70x12-90		CSN 42 5522		11 373		0.462		00554		3
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name							
Kreslil/DWN.	30-Oct-14	S. Pusman	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
Index/No.				Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
				Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A554-PODL_DESKA_L-11043		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00554		Typ/Type VL75
Nazev / Title PODLOZNA DESKA				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11043		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 4



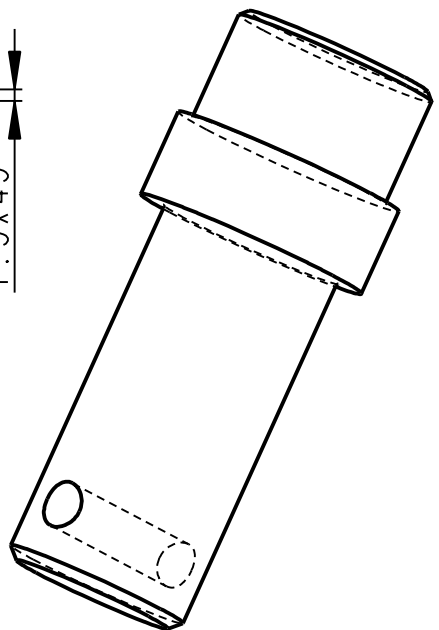
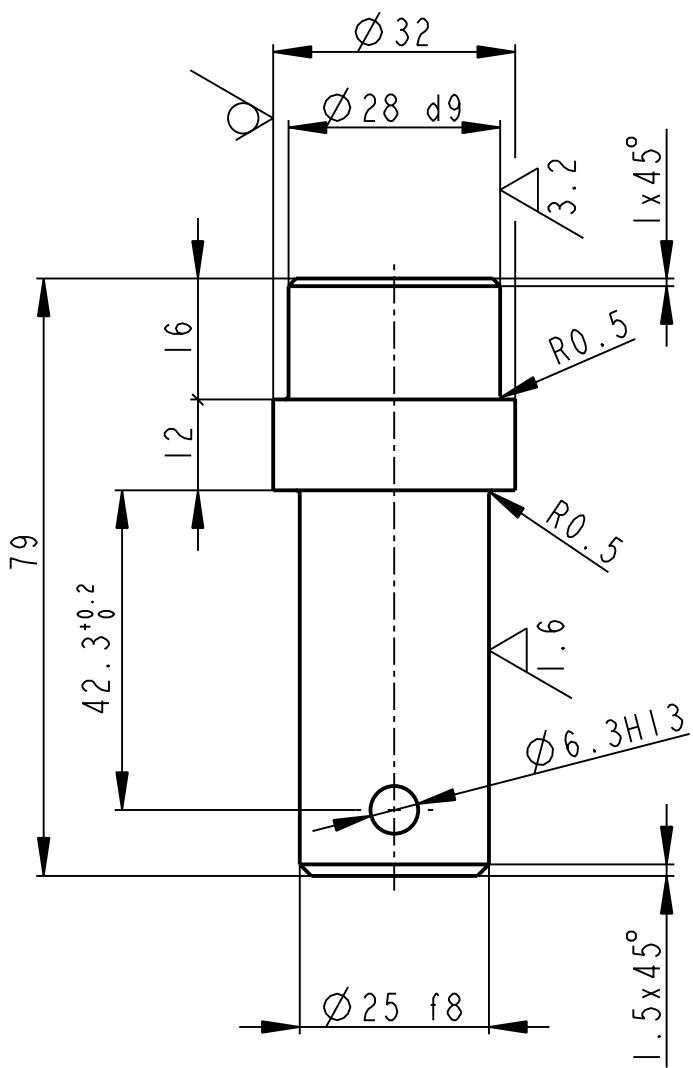
A - A



SVARY ZACISTIT
 SVARENO C 113
 SVARENO DLE CSN 050235

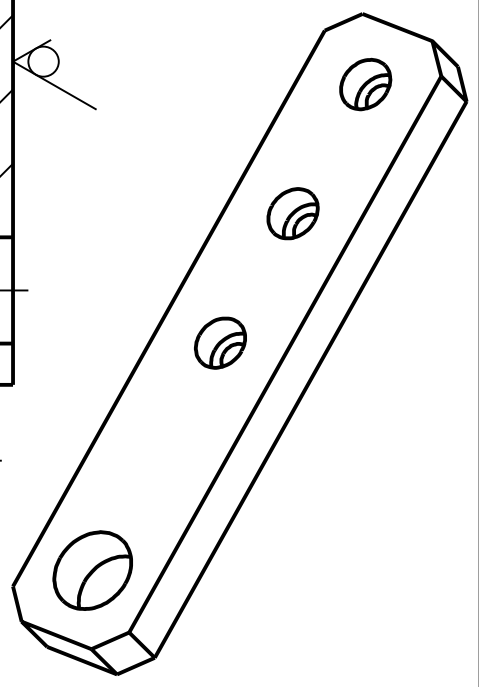
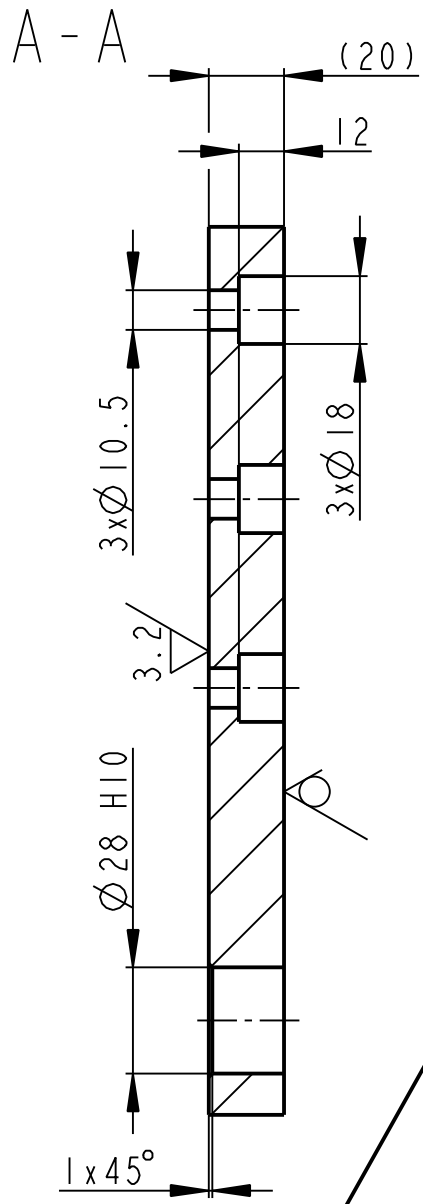
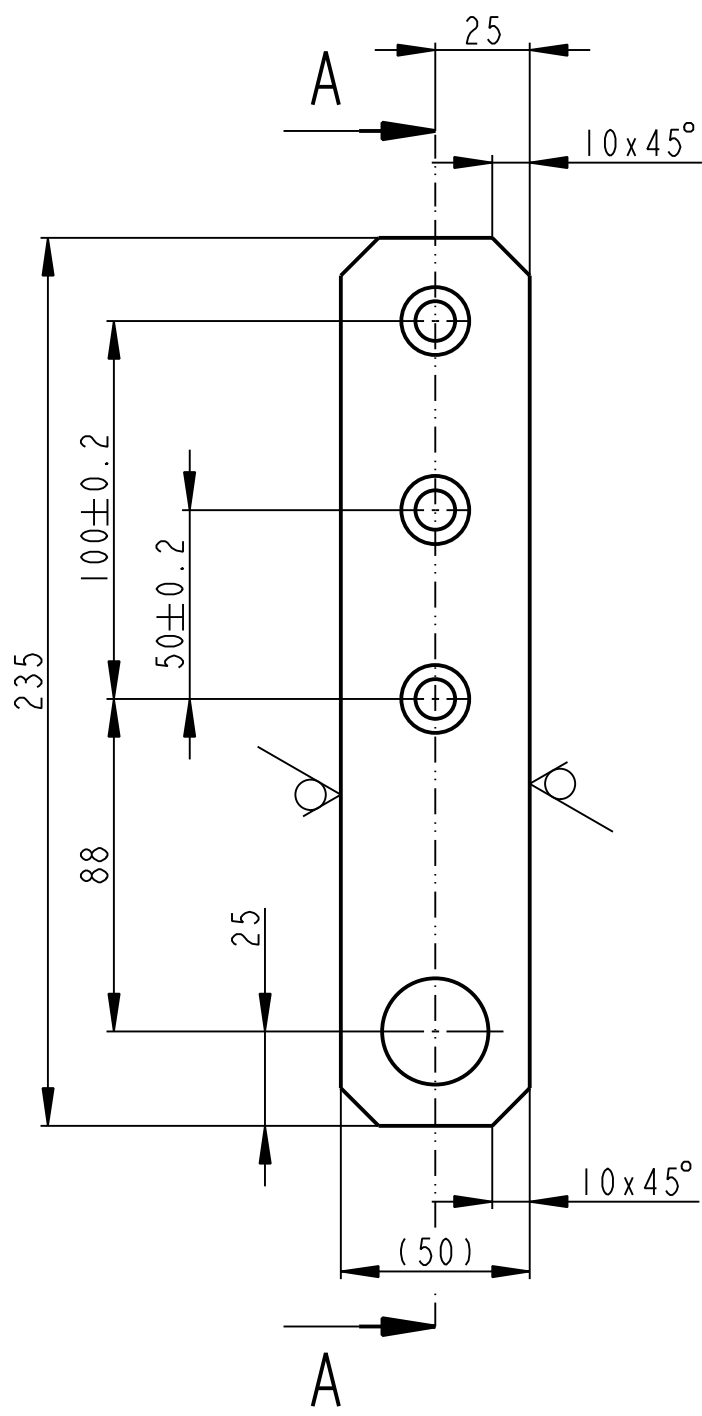
1	PLO 70x10-85	CSN 42 5522.1	11 373	0.468			2
1	NAVAREK P 15-75x45	CSN 425310	11 523	0.228		11119	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychoz. / T. odp. / Material	C. hmot. / Weight	Hr. hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Datum / Date				
Kreslil / DWN.	01-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
	Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK	OPVK ENGINEERING	Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:		C. hmotnost sestavy / Asm. weight	0.494
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file	VL75-A554-PR1R_S_OK-00566	Meritko / SCALE	1:1	C. sestavy / Assembly No.	00554
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A554-PR1R_S_OK-00566	Typ/Type			VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	Format SIZE
PRIRUBA S OKEM						00566	3
						list/sheet 1	pocet listu/ no. sheets 1

6.3 / (✓)



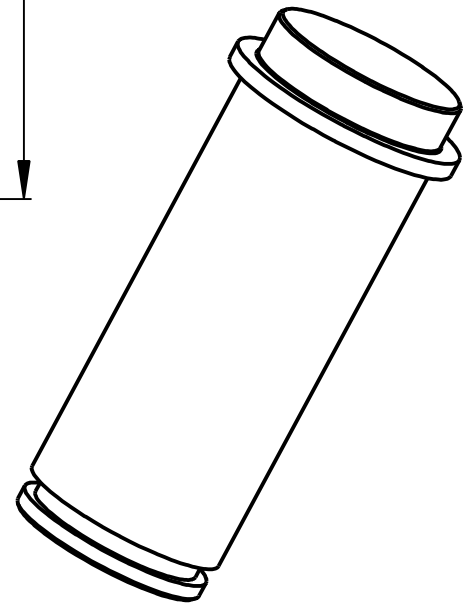
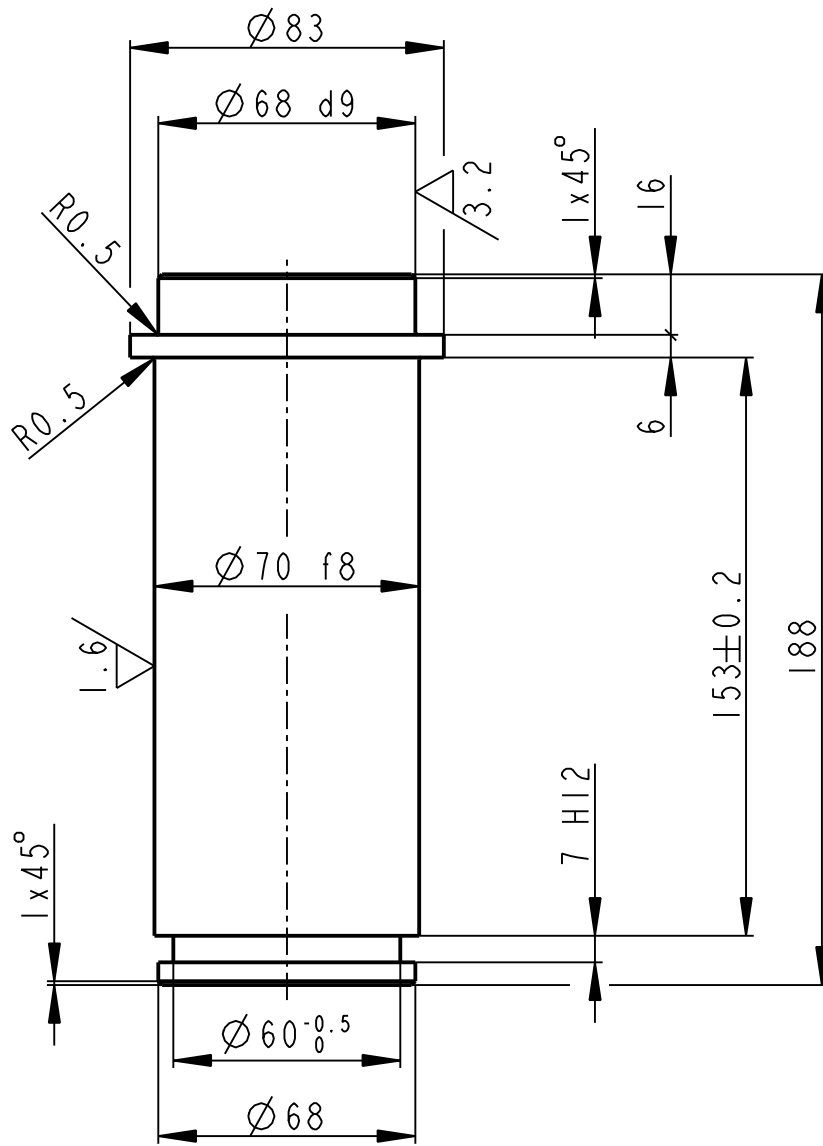
	KR 35x85	CSN 42 5510	11 523		0.343		00556	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A556-CEP-11059	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00556	
Název / Title			CEP	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		11059	Format / SIZE	4
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1				

12.5 (✓)



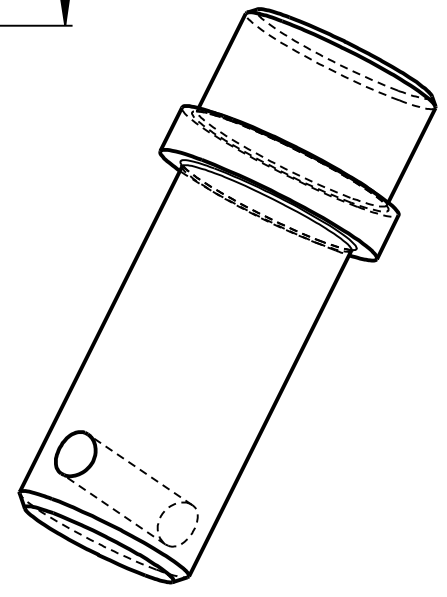
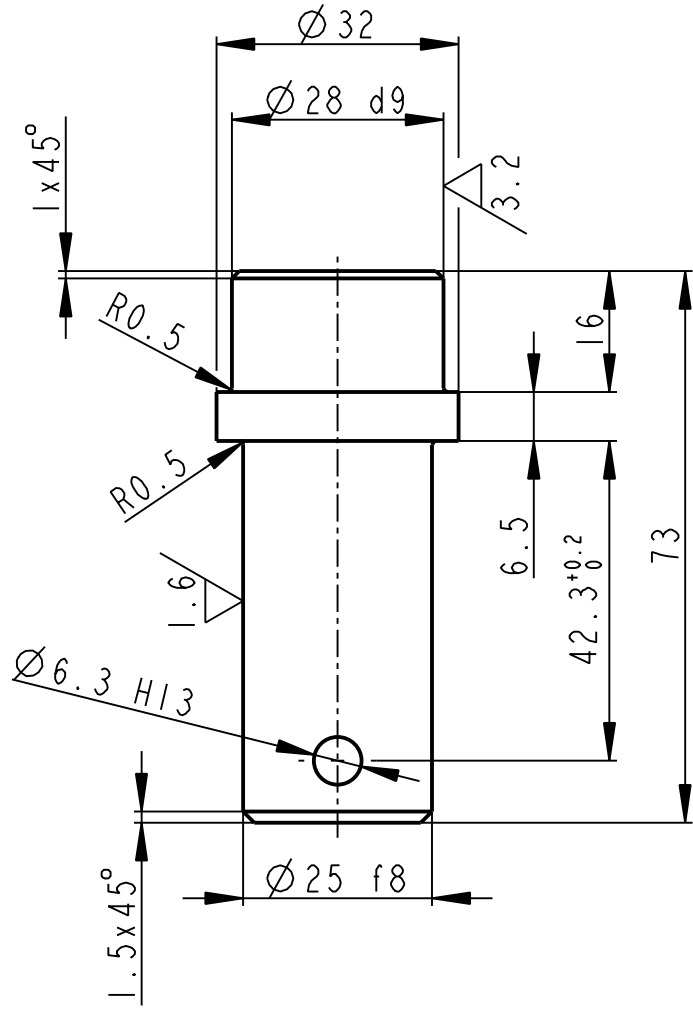
PLO 22x50-240		CSN 42 5522		11 523		1.629		00556		1	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
		Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A556-PLOCHAC - 11058 VL75-A556-PLOCHAC - 11058		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00556 Typ/Type VL75	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PLOCHAC</h1>				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11058</h1>				Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>			
		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1							

6.3 / (✓)



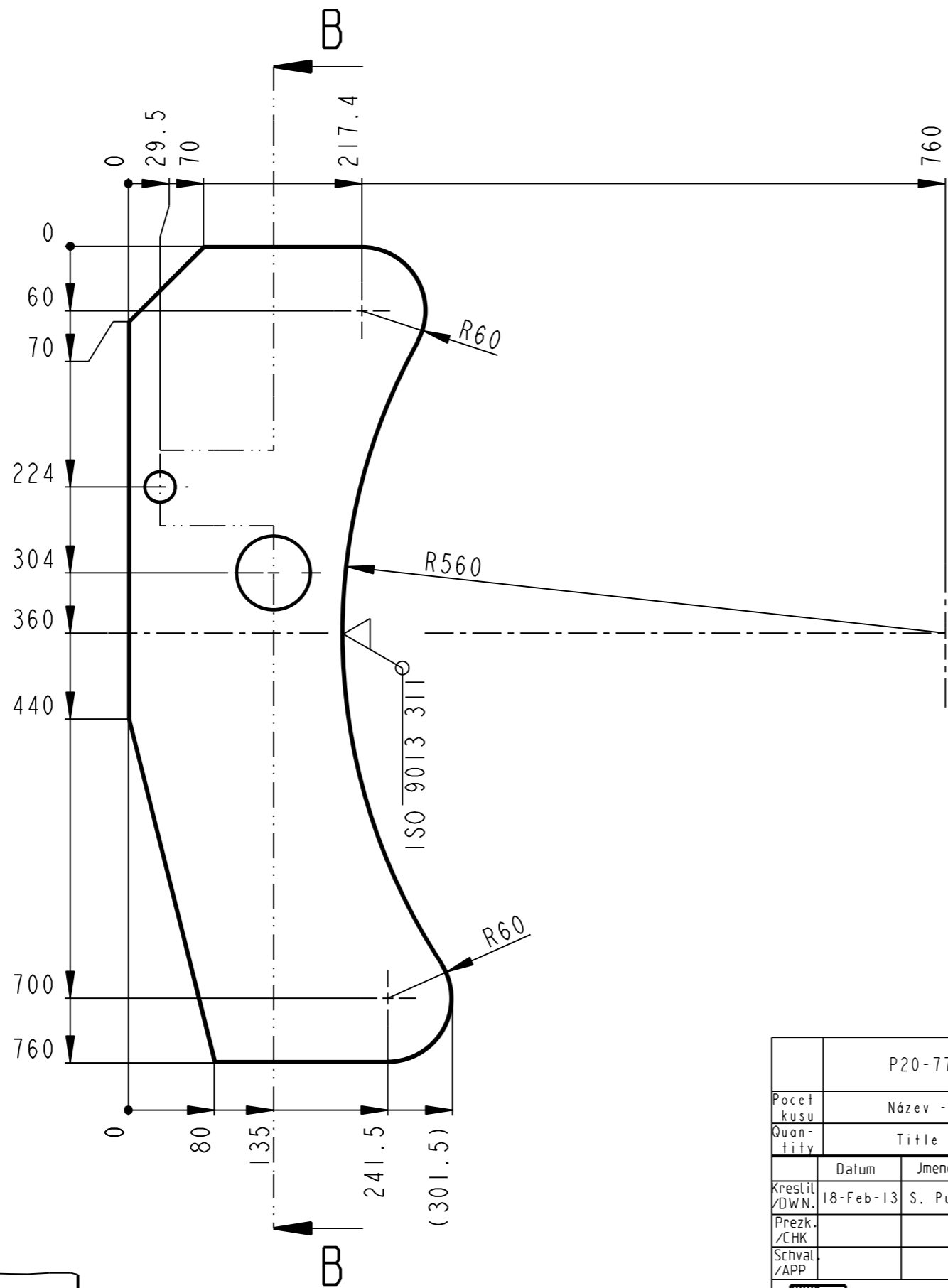
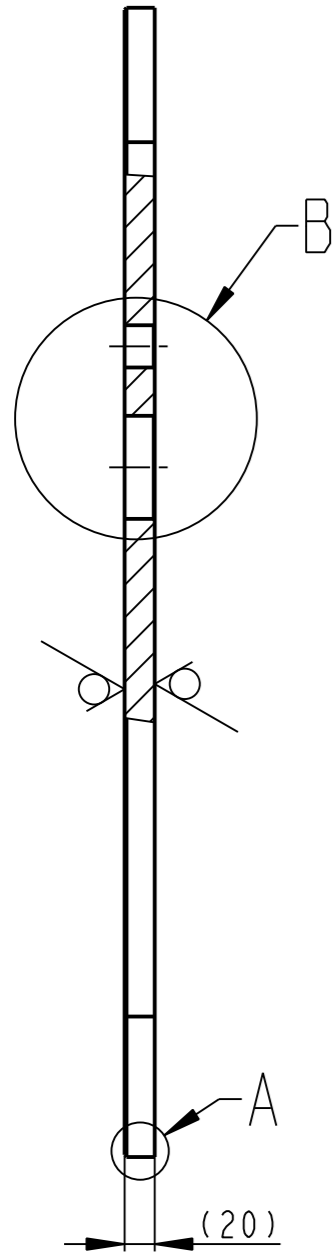
	KR 85x190	CSN 42 5510	11 523		5.659		00557	2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A557-CEP_2_L-11062	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00557		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A557-CEP_2_L-11062	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CEP			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						11062		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

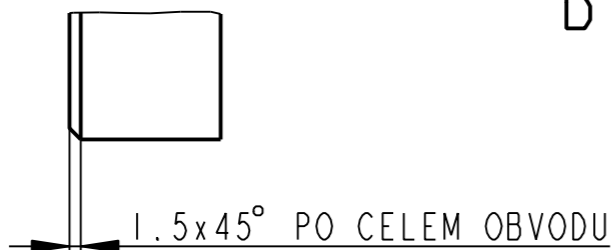


	KR 35x85	CSN 42 5510	11 523		0.306		00557	3
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A557-CEP-11061	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00557		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A557-CEP-11061	SCALE	1:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CEP			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						11061		4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

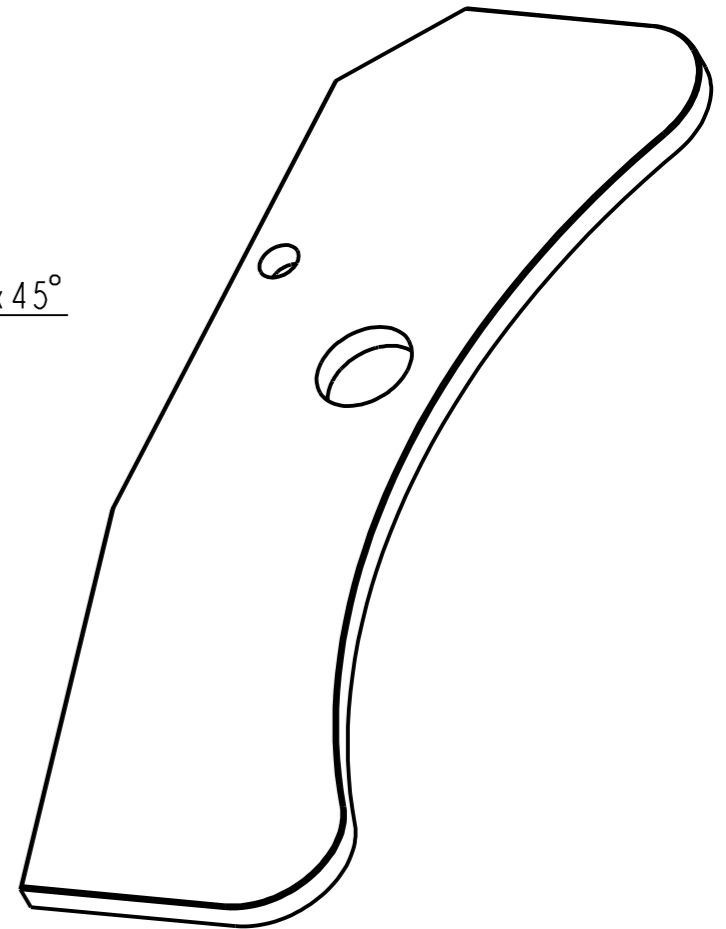
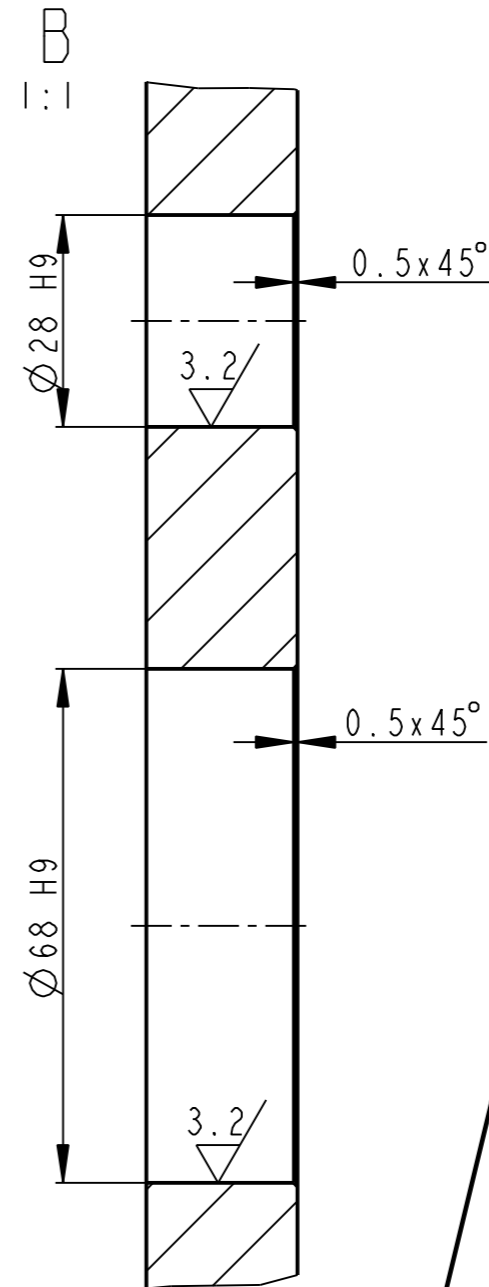
B - B



A
1:1

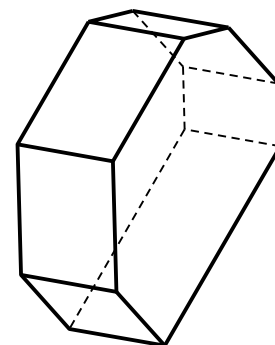
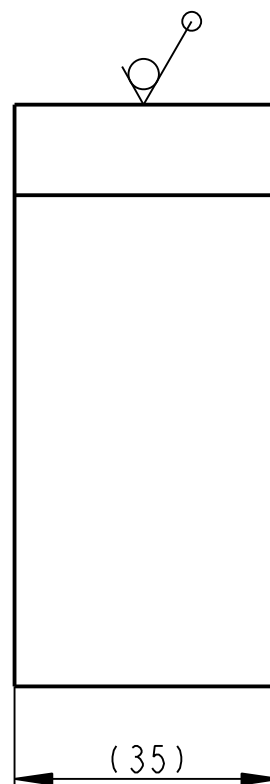
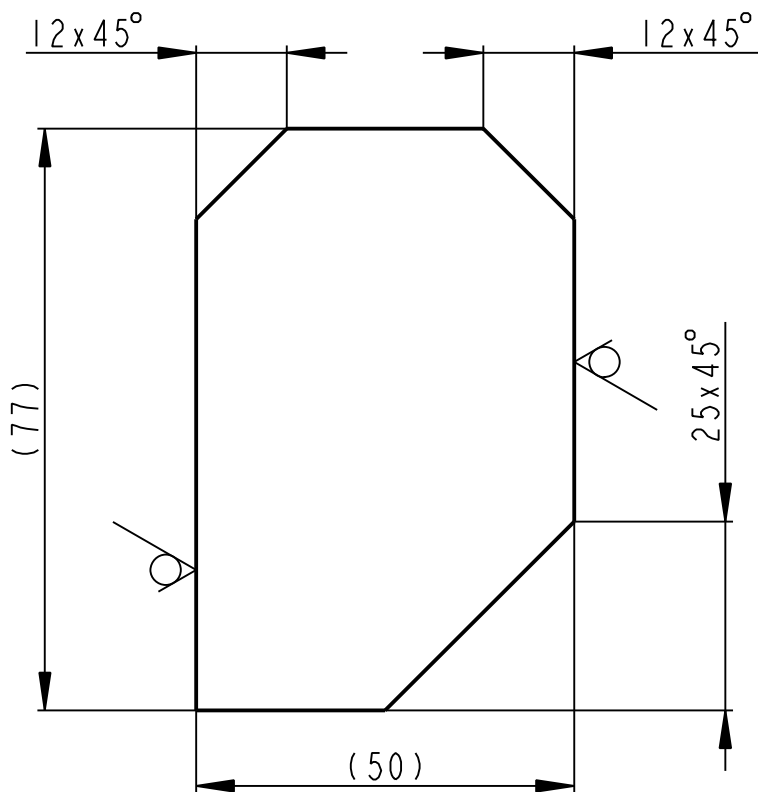


6.3 / (✓)



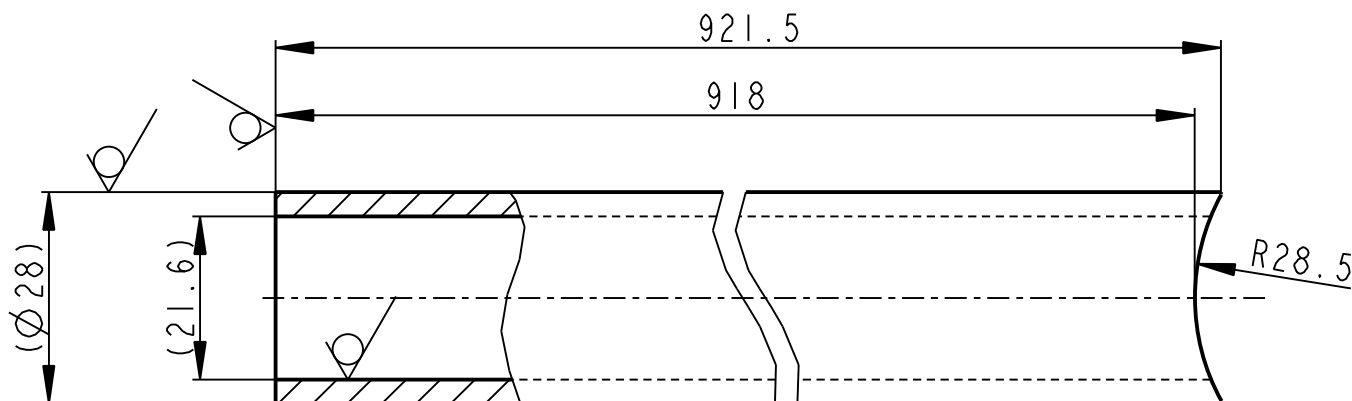
	P20-770x310	CSN 42 5310	11 378		25.466		00557	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	18-Feb-13	S. Pusoman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
	Index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A557-DESKA_L-11060	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00557	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A557-DESKA_L-11060	Typ/Type	VL75			
Název / Title				CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE		
DESKA (LEVA)				11060		3		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

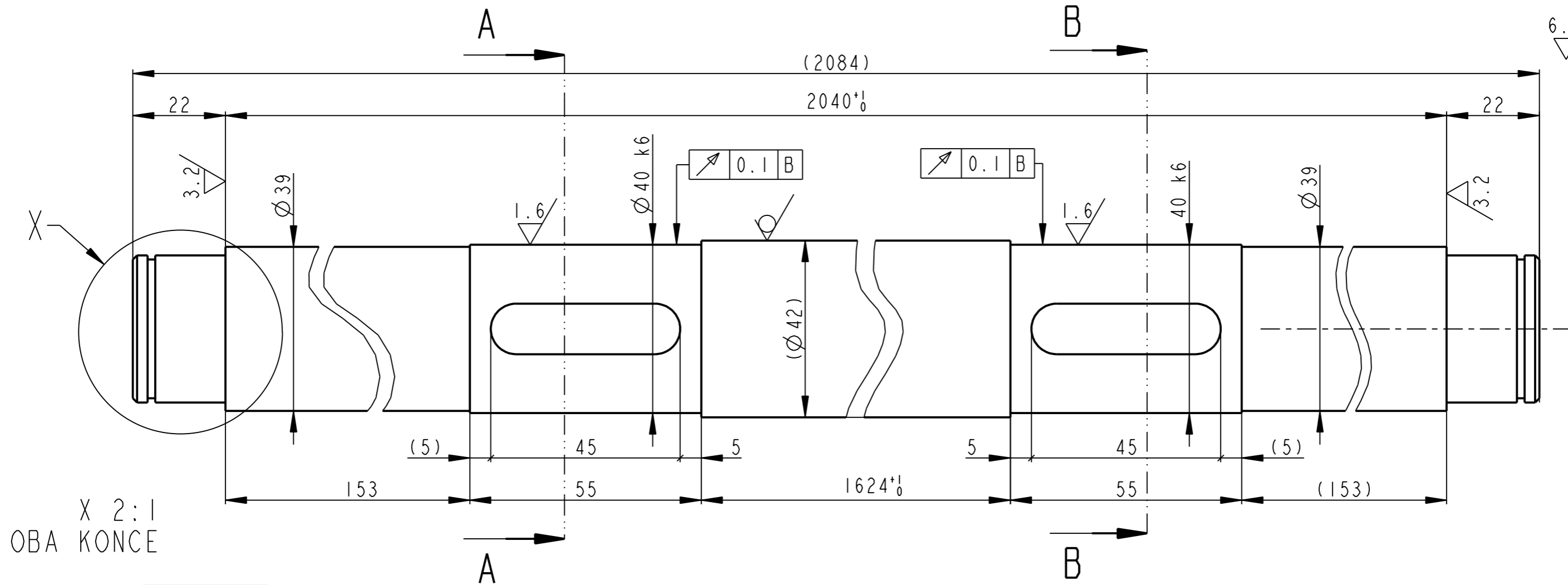


	PLO-50x40-77		CSN 42 5522		11 523			0.933		00558	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schvál./APP			Schvál./APP								
				Index/No.	Schválil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A558-RAMENO-11064 VL75-A558-RAMENO-11064		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00558 Typ/Type VL75	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">RAMENO</h1>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11064</h1>			Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>		
						List/sheet 1			počet listů/ no.sheets 1		

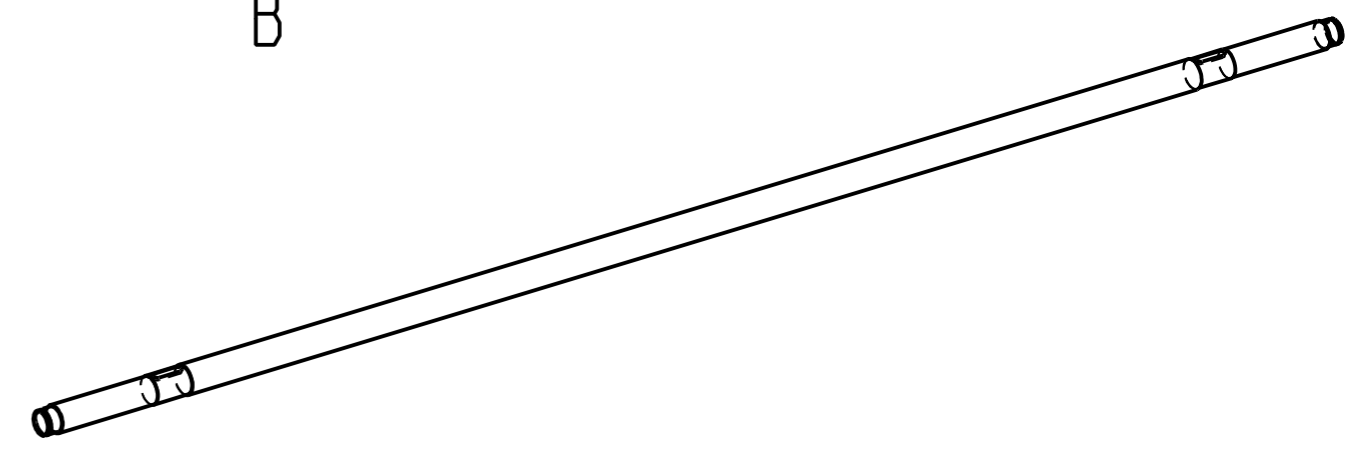
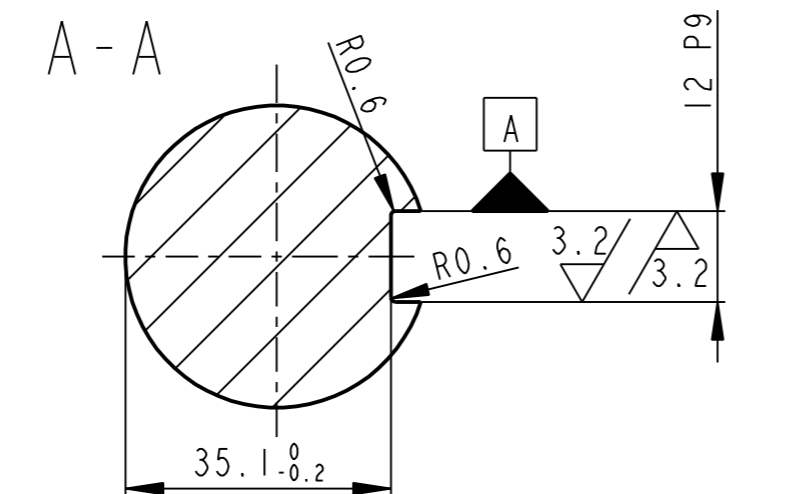
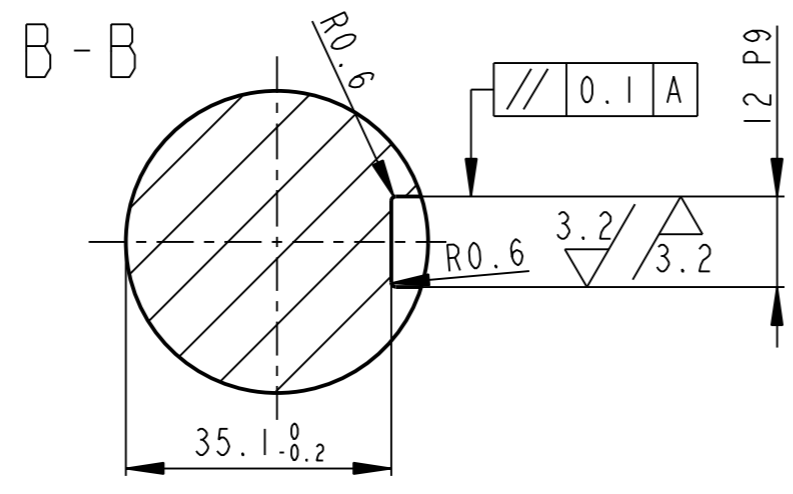
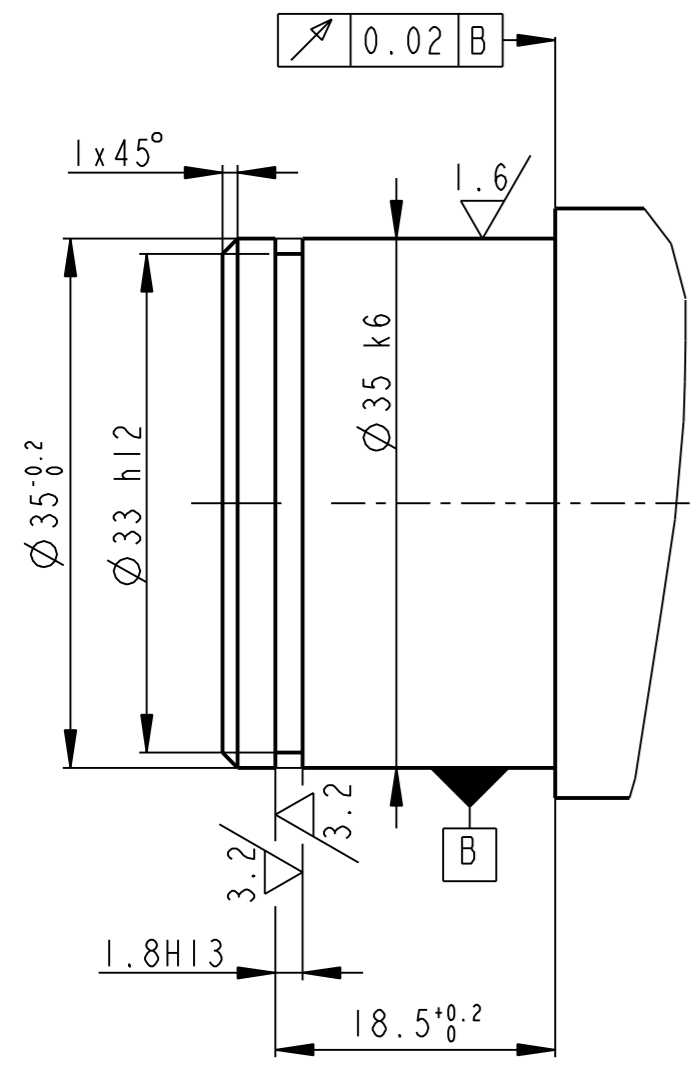
12.5 (✓)



	TR 31.8x3.2-925	CSN 42 5715	11 373		1.800		00558	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A558-TRUB-11063	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00558	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A558-TRUB-11063	Typ/Type		VL75		
TRUBKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11063		Format SIZE	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4		



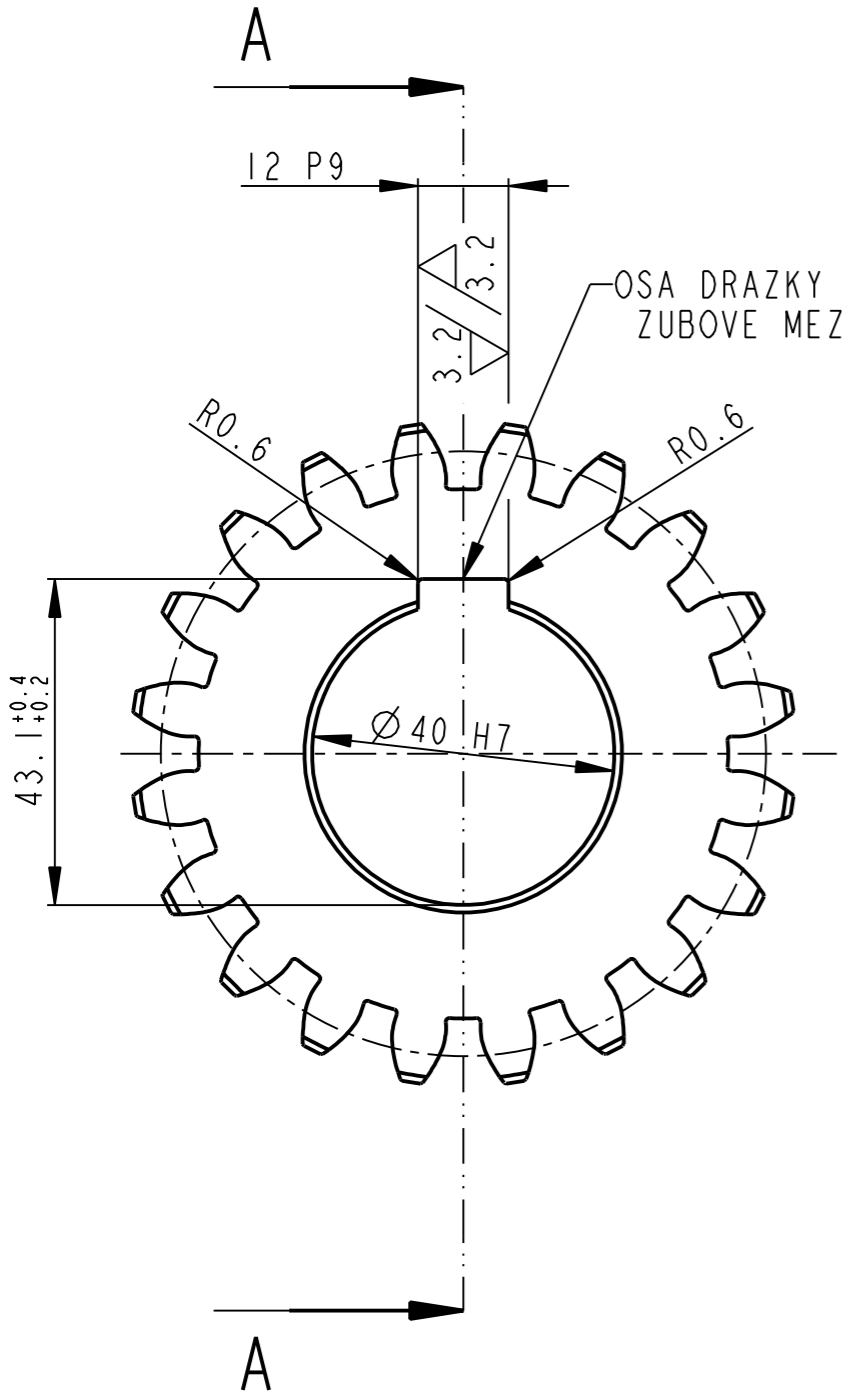
X 2:1
OBA KONCE



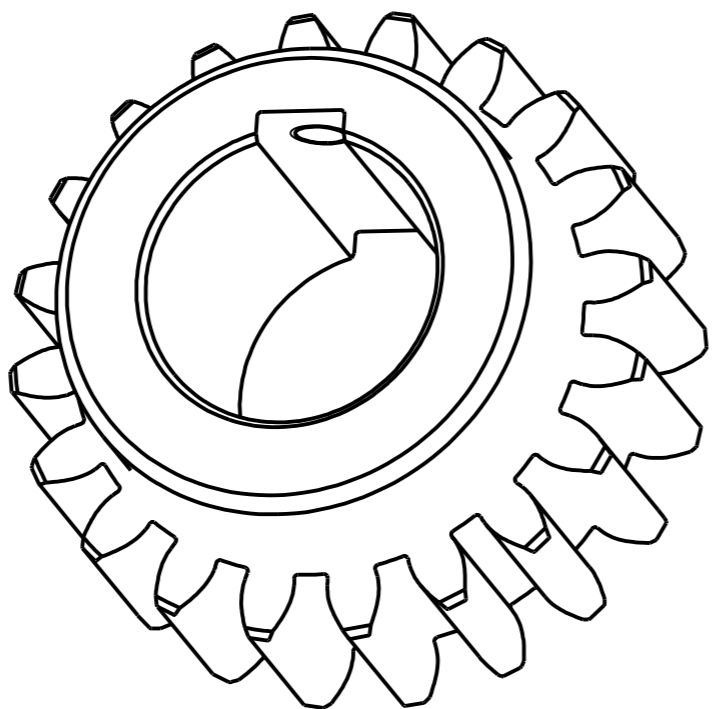
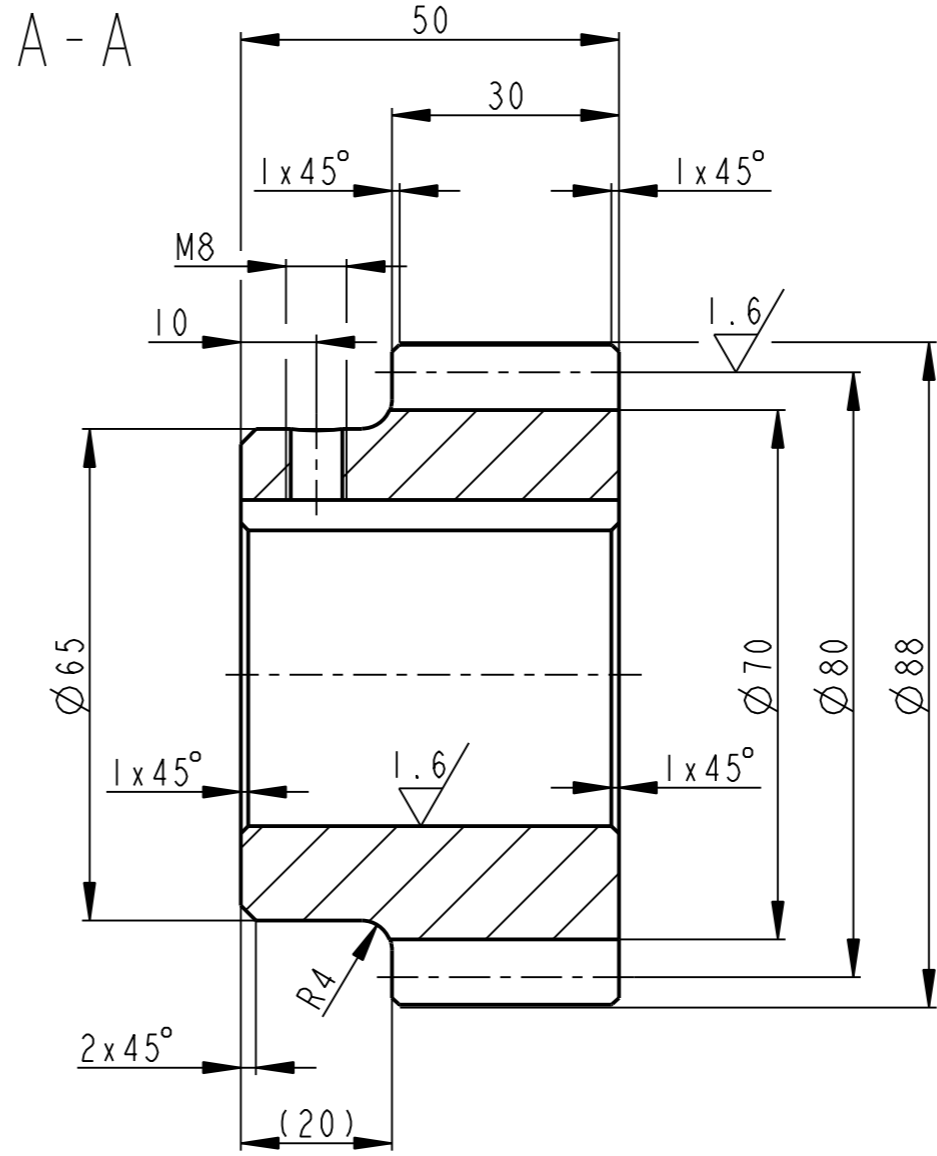
	KR 42 - 2100	CSN 42 6510	11 523		21.763		00559	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz.
	Datum 30-Jan-13	Jmeno/Name S. Pusman	Datum Name					
Kreslil/DWN.		Technolog/ist						
Prezk./CHK		Prezk./CHK						
Schval./APP		Schval./APP						
				Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A559-HRIDEL-11083 VL75-A559-HRIDEL-11083	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00559	VL75
Název / Title HRIDEL				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11083		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 3

6.3/ (✓)

6.3 / (✓)



OSA DRAZKY 12 P9 MUSI BYT V OSE ZUBOVE MEZERY V TOLERANCI ± 0.1



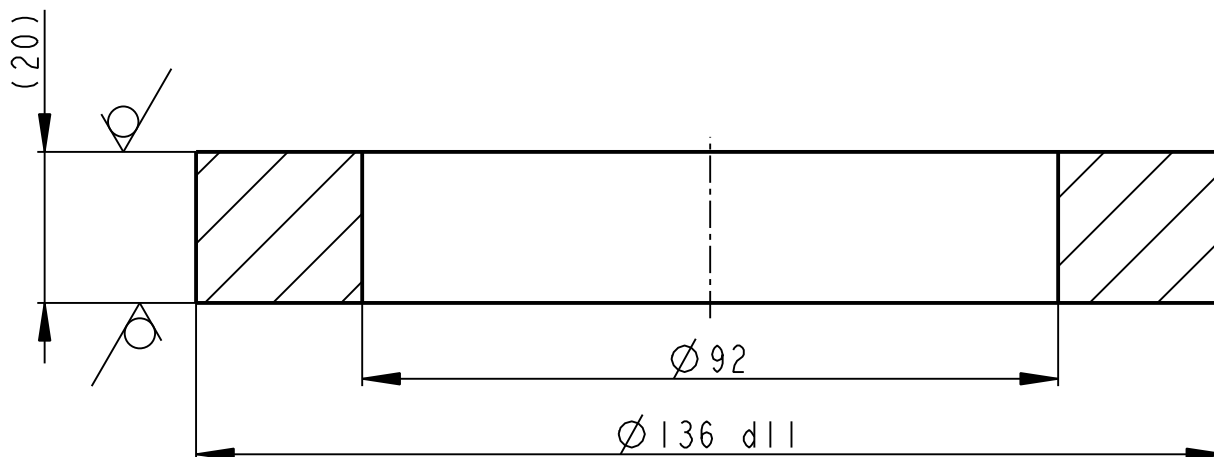
CELNI OZUBENI		
Ozubení (CELNI KUZELOVE)	celni	
Zuby (PRIME, SIKME, SIPOVE)	prime	
Pocet zubu	z	20
Modul	m	4
Nastroj uhel profilu	alfa	20°
Profil	CSN 014607	
Vyska hlavy nastroje	hxf	1.25 x m=5
Uhel sklonu zubu	beta	
Smysl stoupani		
Jednotkove posunuti	x	
Jednotk. zmena tl. zubu	xt	
Stupen presnosti	9-8-8-C	
kontr. rozmer	Tloustka zubu na tetive	5.55-0.064 -0.256
	vyska hl. zubu nad tet.	2.99
	pres 3 zuby	W 30.64-0.060 -0.240
	pres valecky $\varnothing 6$	M 86.28-0.226 -0.630
Spoluzabira-jici kolo	c. vykr. pocet zubu	11017
	z	
Modul celni	mt	4
Prumer zakl. kruznice	db	
Uhel sklonu na zakl. valci		
Uhel os		0
Vzdalenost os	aw	
Vzdalenost os	aw	
Prumer rozl. kruznice	D	80
Prumer patni kruznice	Df	70
Prumer hlavove kruznice	Da	88
Mezni obvodove hazeni		0.08

ZUSLECHTIT NA 269 HB

KR 90-60	CSN 42 5510	11 140.6 11140.0	1.068	00559	2			
Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovary	Material konecny/vychozi	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. vykr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil/DWN.	18-Feb-13 S. Pusman	Techno-log/ist						
Prezk./CHK		Prezk./CHK						
Schval./APP		Schval./APP						
		Index/No	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznámka/Note:				
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL 75-A559-PASTOREK-11001	Meritko	C.sestavy / Assembly No.			00559
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A559-PASTOREK-11001	SCALE 1:1	Typ/Type			VL 75
Název / Title		PASTOREK		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11001		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

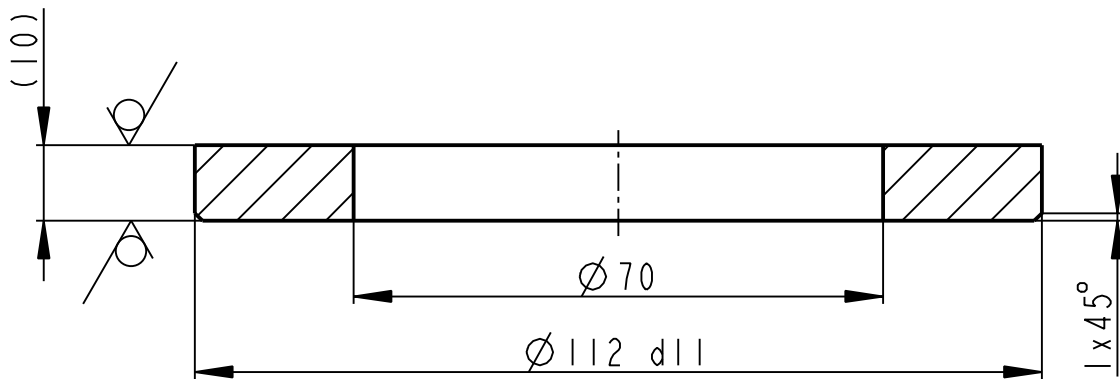
A - A

12.8 (✓)



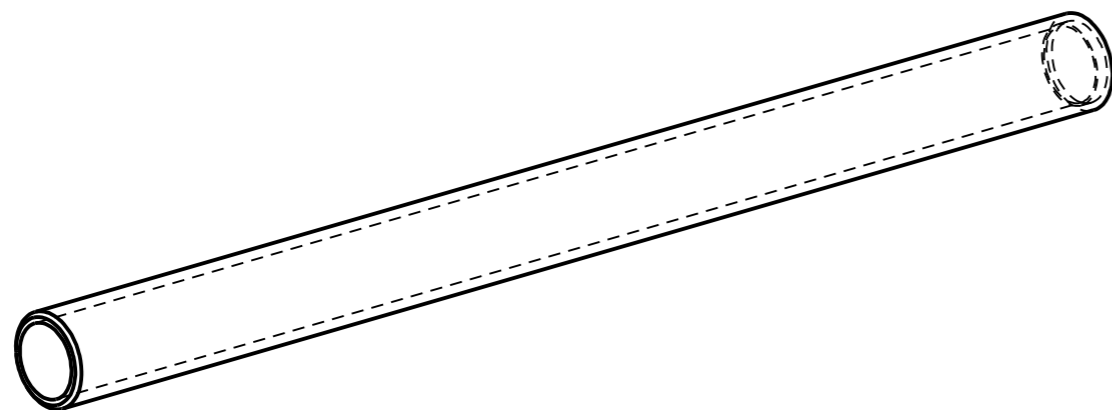
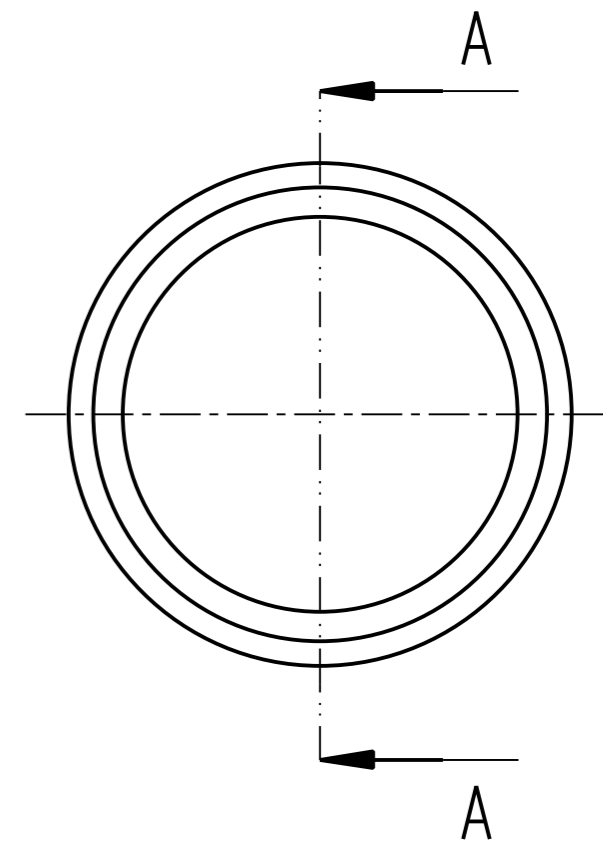
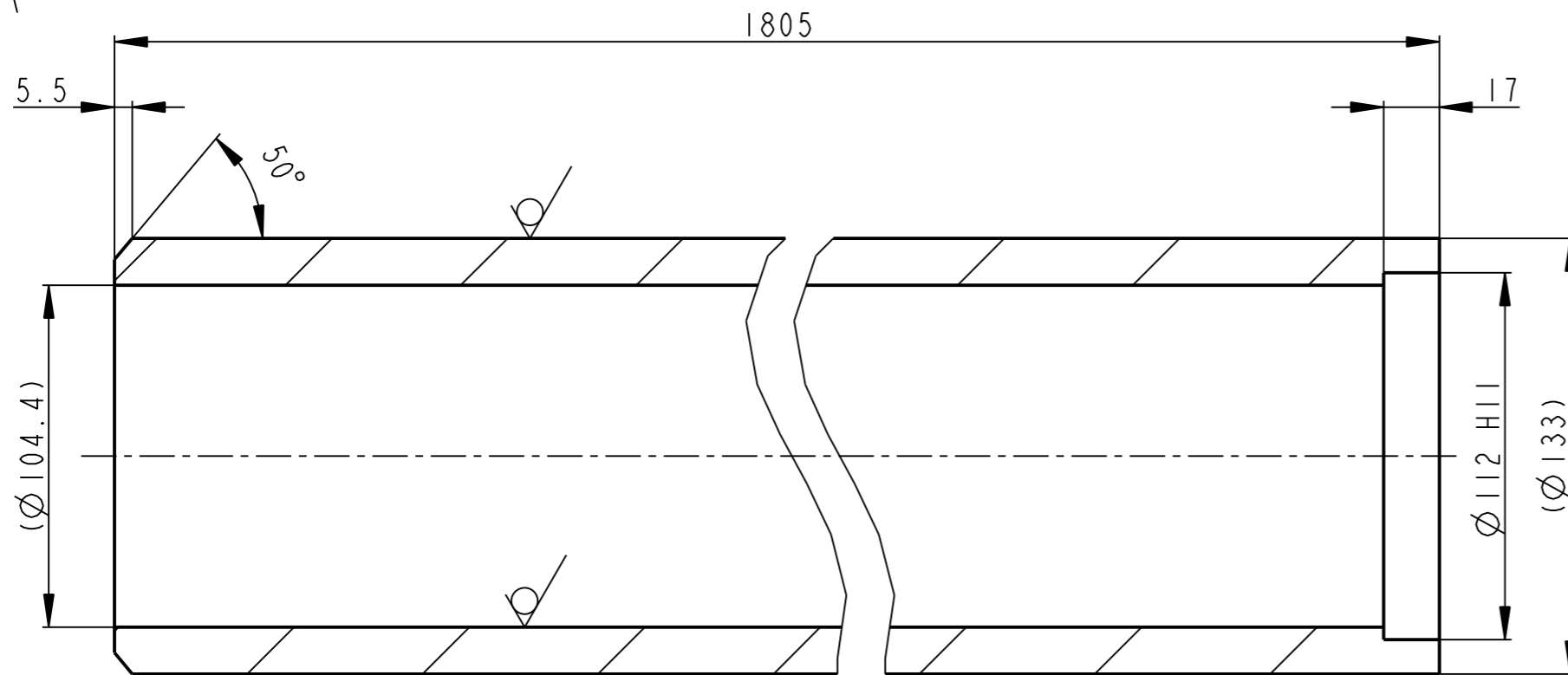
	P20 KR 140	CSN 425310	11 375		1.238		00560	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A560-PRIRUBA_P_2-11097	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00560	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A560-PRIRUBA_P_2-11097			Typ/Type	VL75	
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			11097		Format SIZE
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		4

12.8 (✓)



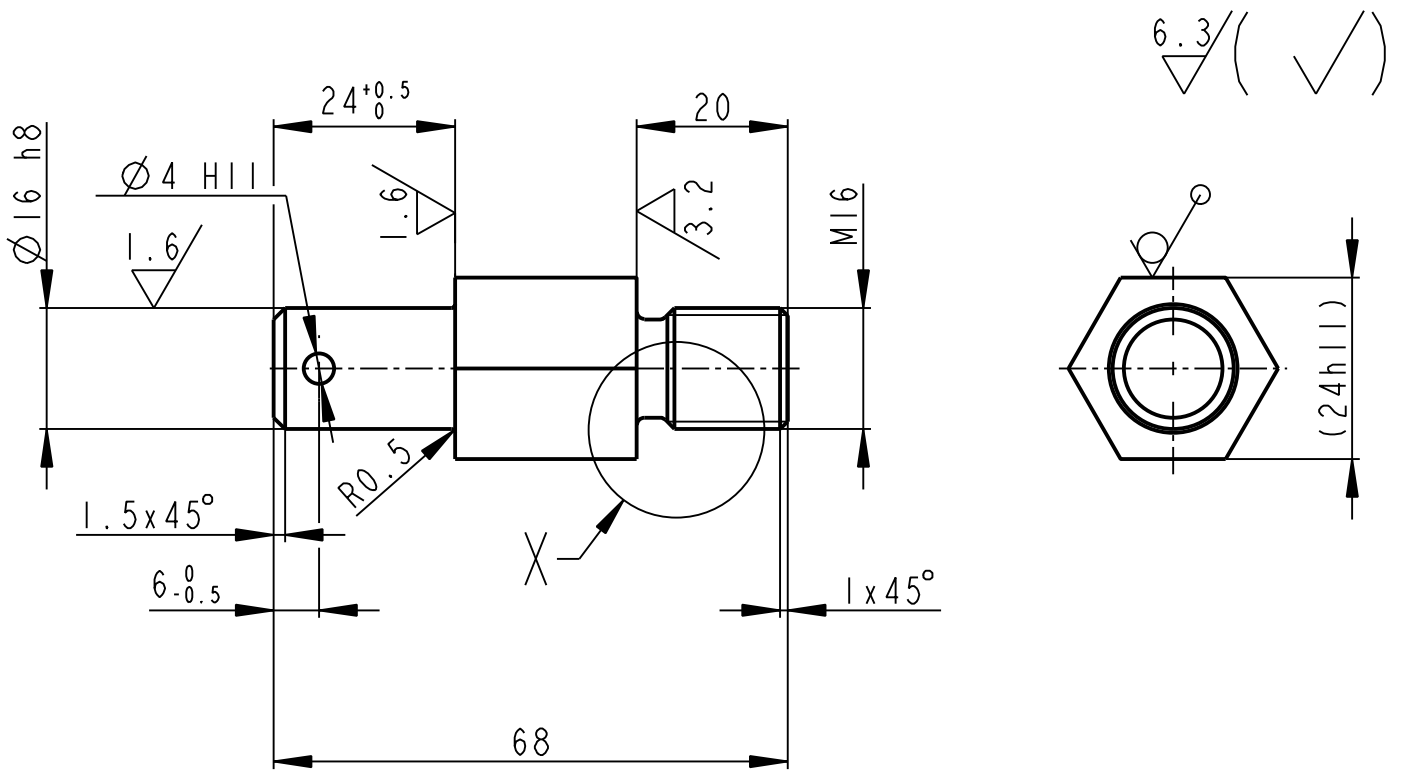
	P10 KR 120		CSN 425310		11 375			0.470		00560	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovar / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
				Poznamka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A560-PRIRUBA_P-11096		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00560		Typ/Type VL75		
Nazev / Title PRIRUBA					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11096					Format SIZE 4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

A - A

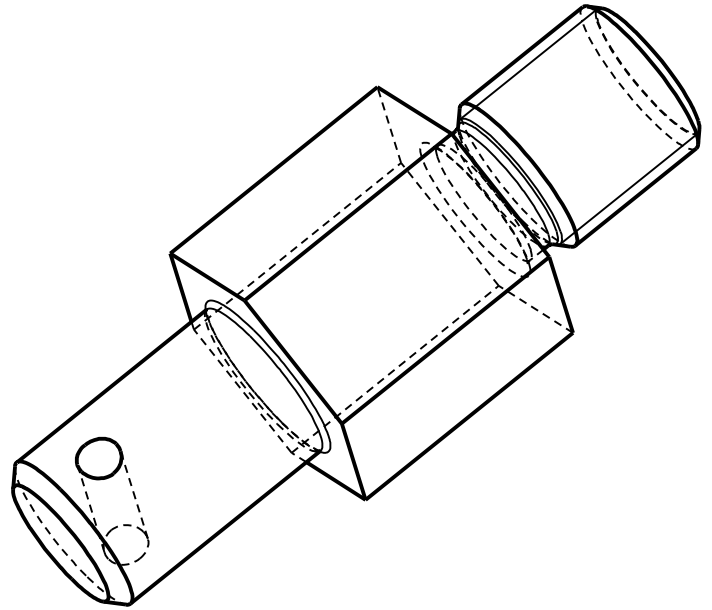
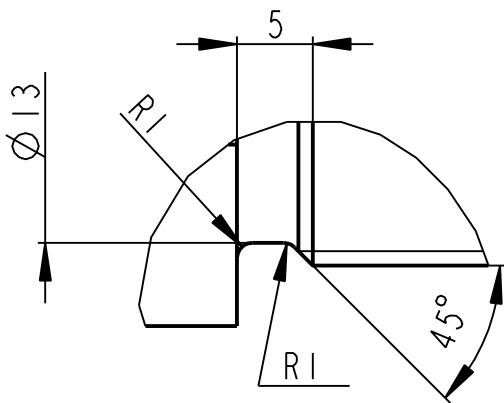


12.5 (✓)

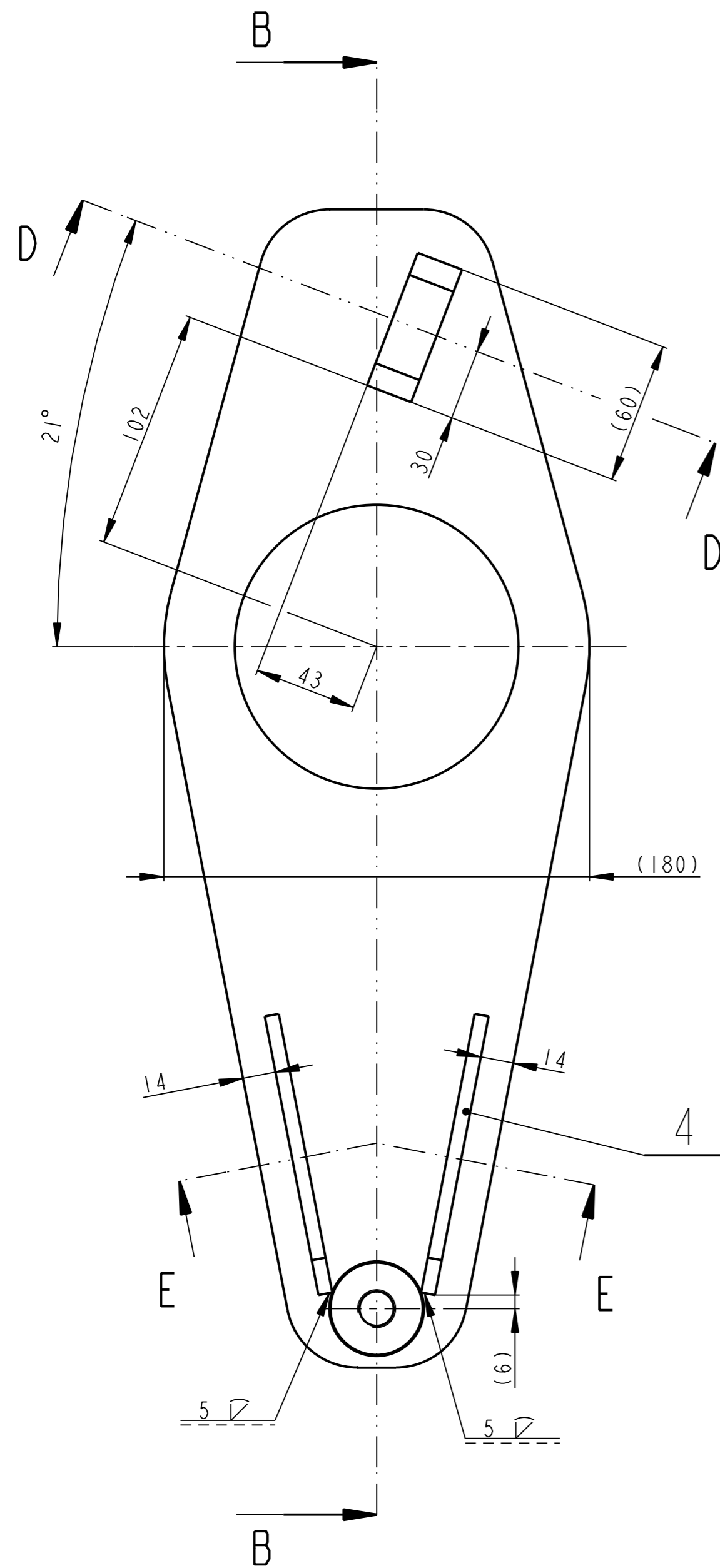
	TR 133x14.3-1810	CSN 425715	II 453		66.901		00560	I
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A560-TELO_S_P-11095	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00560	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A560-TELO_S_P-11095			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11095
		TELO SLOUPU				List/sheet 1		3
						pocet listu/ no.sheets 1		



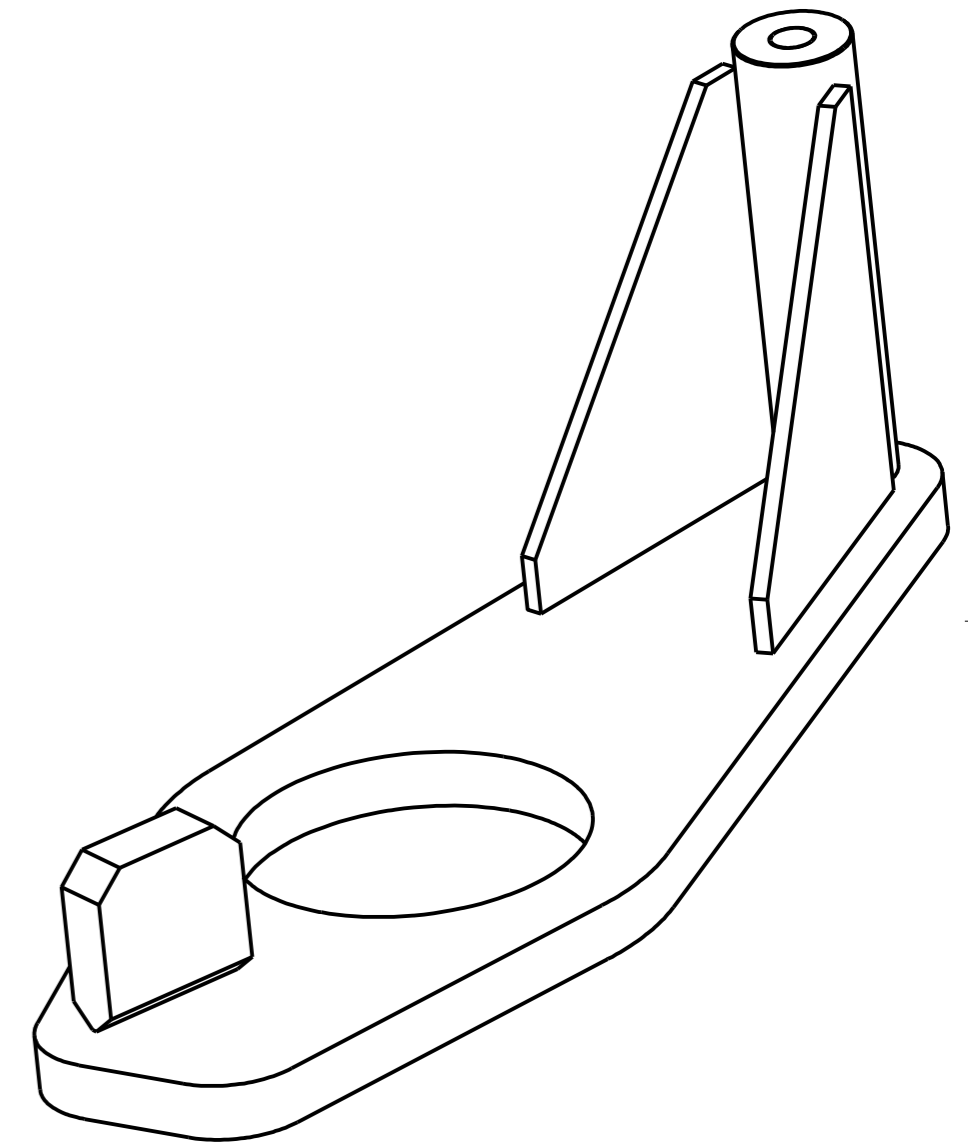
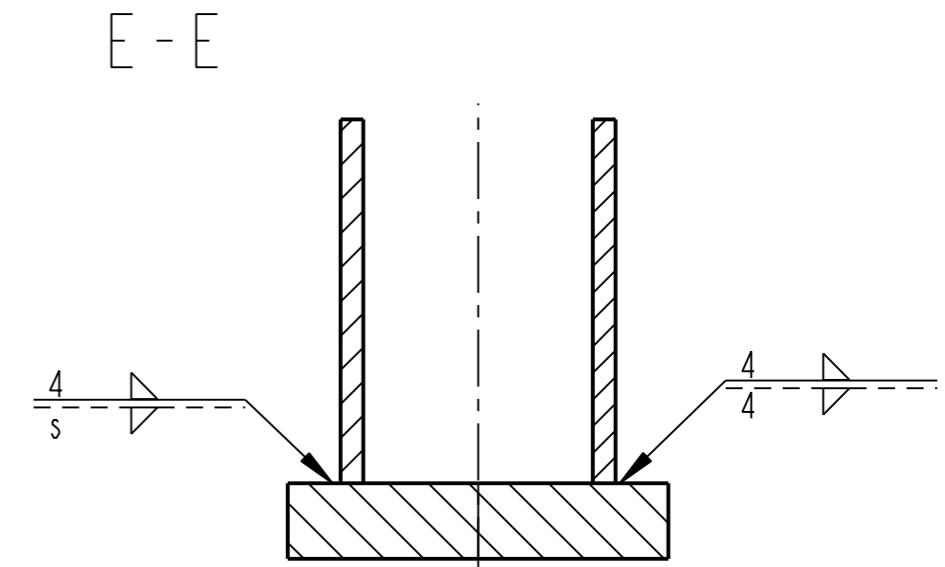
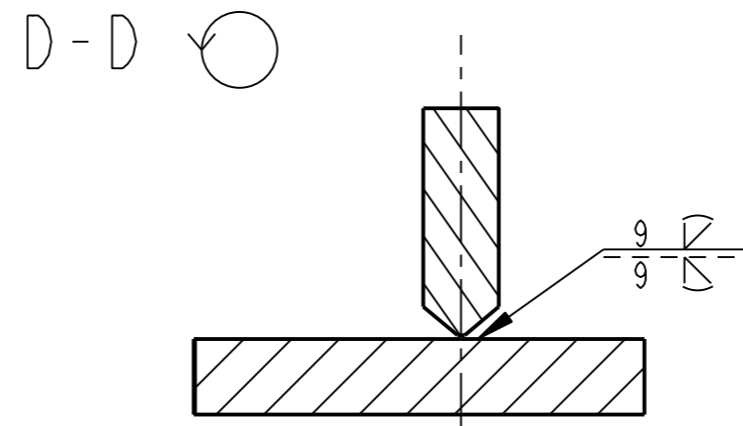
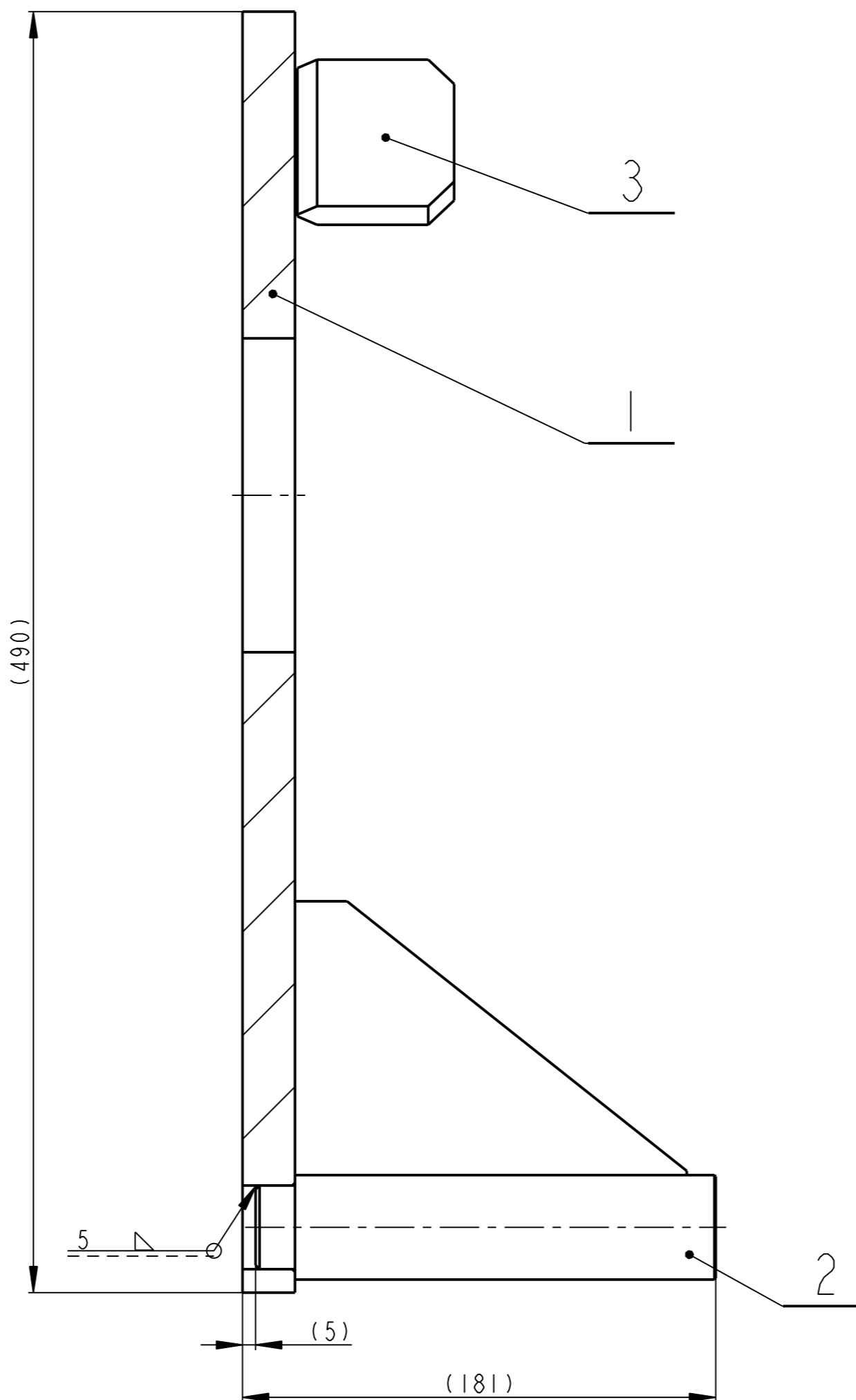
X
2:1



	6HR 24x70	CSN 42 6530	11 500		0.160		00561	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. /CHK					
Schval. / APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A561-CEP_P-11136	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00561	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A561-CEP_P-11136			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
CEP			11136			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



B-B



VYKRES PRO SVAROVANI

SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
2	ZEBRO P6-150x120	CSN 425522	11 373		0.527		11101	4
1	ZARAZKA PLO 60x20-60	CSN 425522	11 523		0.518		11099	3
1	ČEP KR 40x180	CSN 426510	11 523		1.647		11100	2
1	KULISA P22-500x190	CSN 425310	11 375		7.942		11098	1

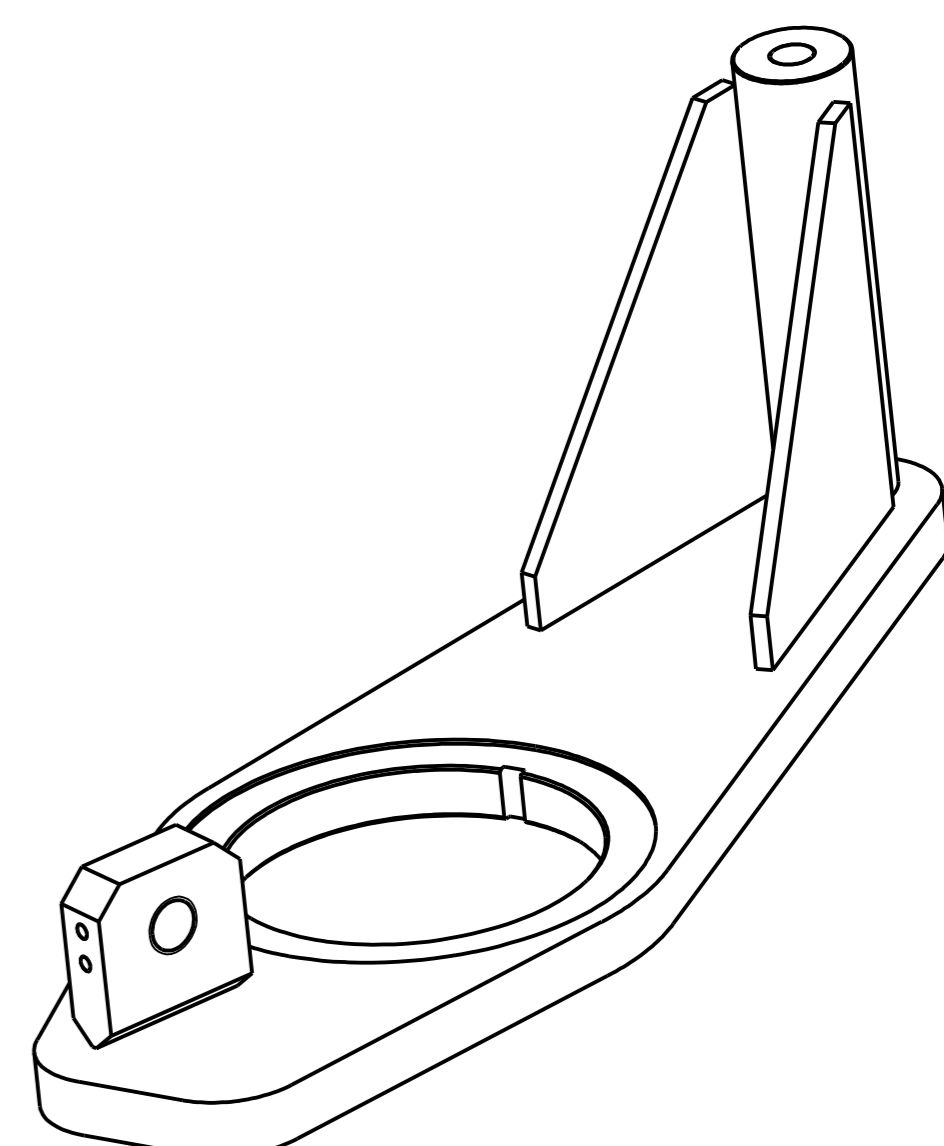
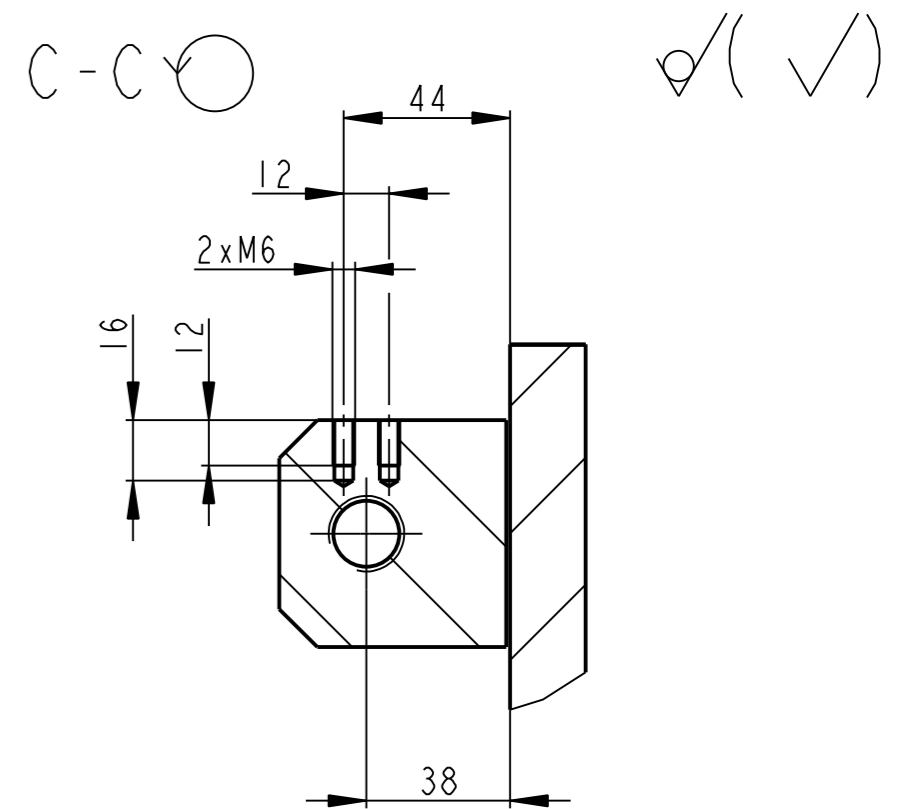
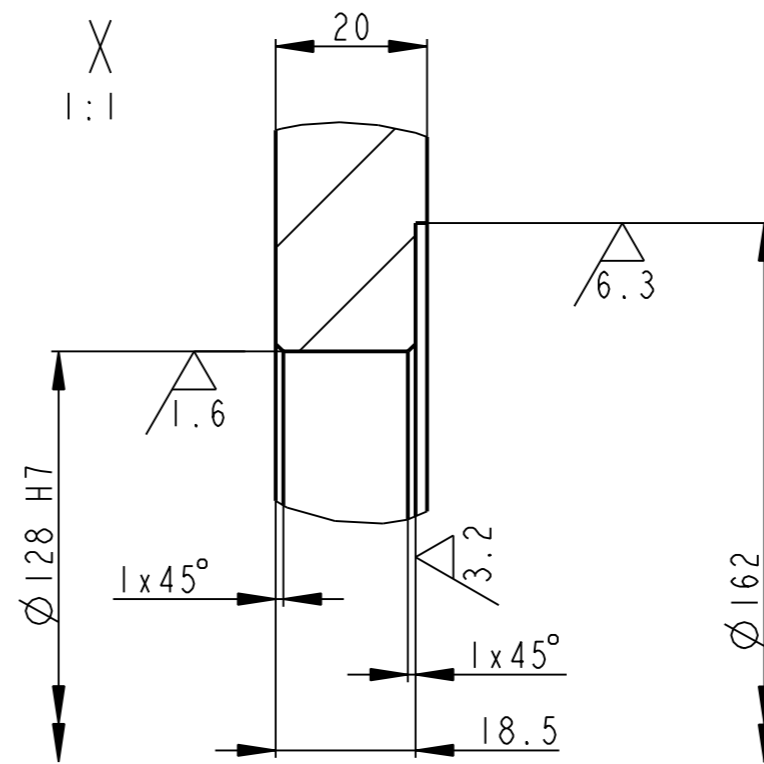
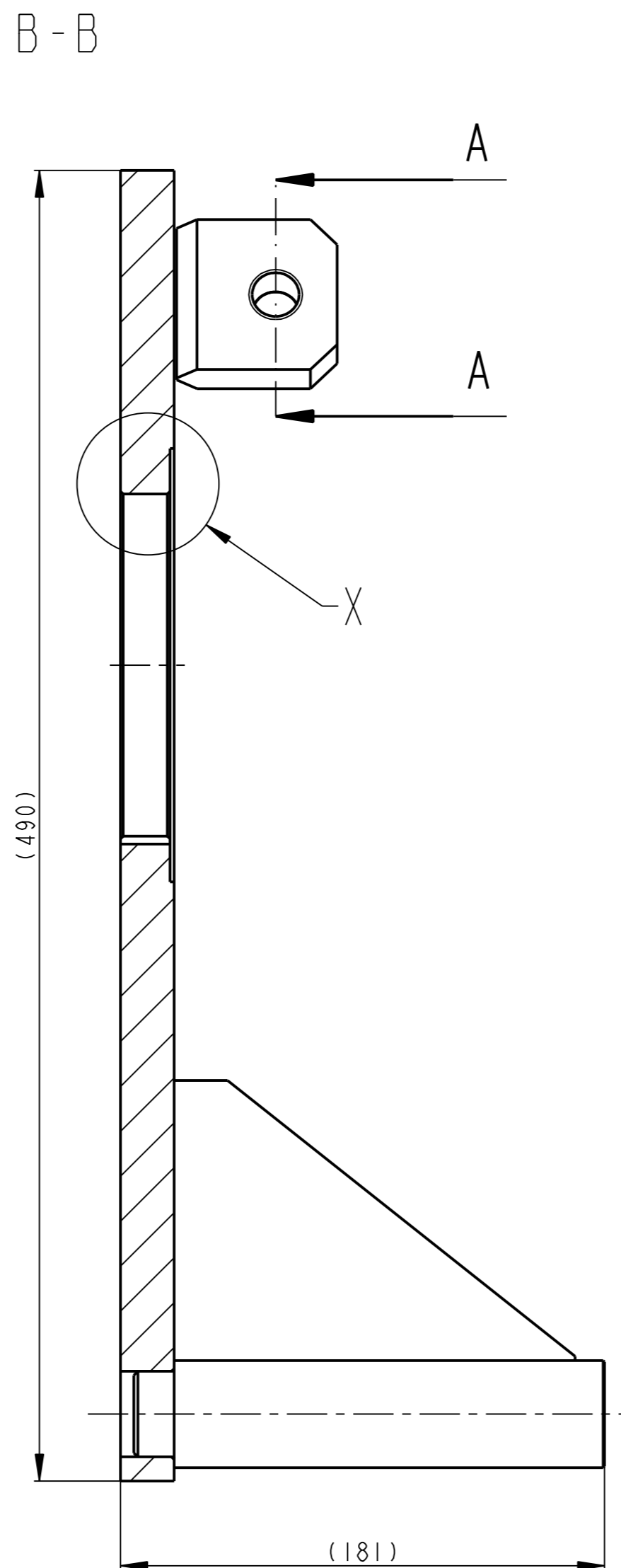
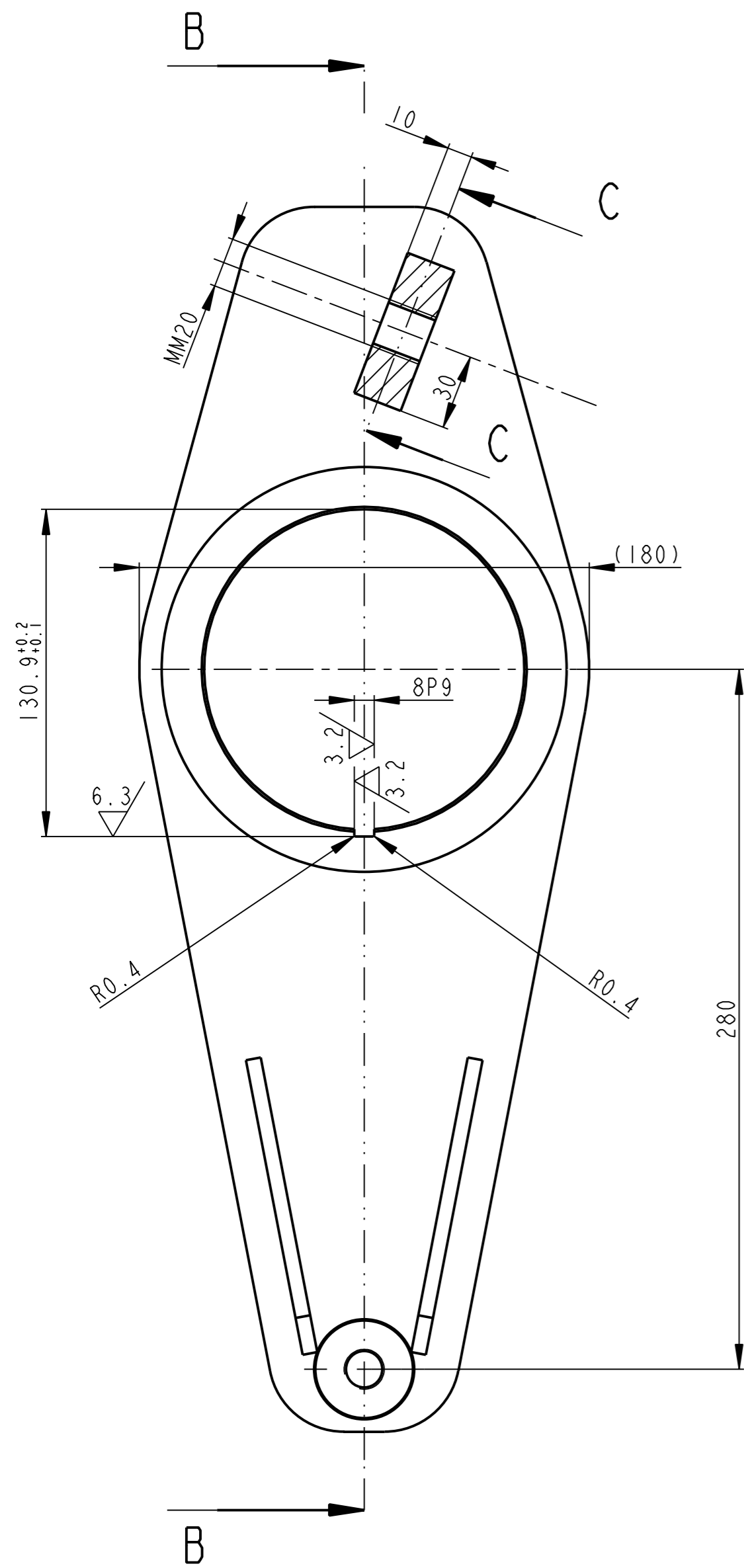
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Techno-log / ist	Datum	Name	index / No.	Schvalil / Appr.	popsi zmeny / change	Datum	Podpis / Name
15-Feb-13		S. Pusman								

OPVK ENGINEERING Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved

Methode 1 ISO 128 TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model / ASM-file VL75-A561-DE_P_SV-0056_INST Meritko SCALE 1:2 C.hmotnost sestavy / Asm. weight 10.770 C.sestavy / Assembly No. 00561 Typ / Type VL75

Název / Title **DELIC POLOHY PRAVY S** ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO. **00567** Formát SIZE 2

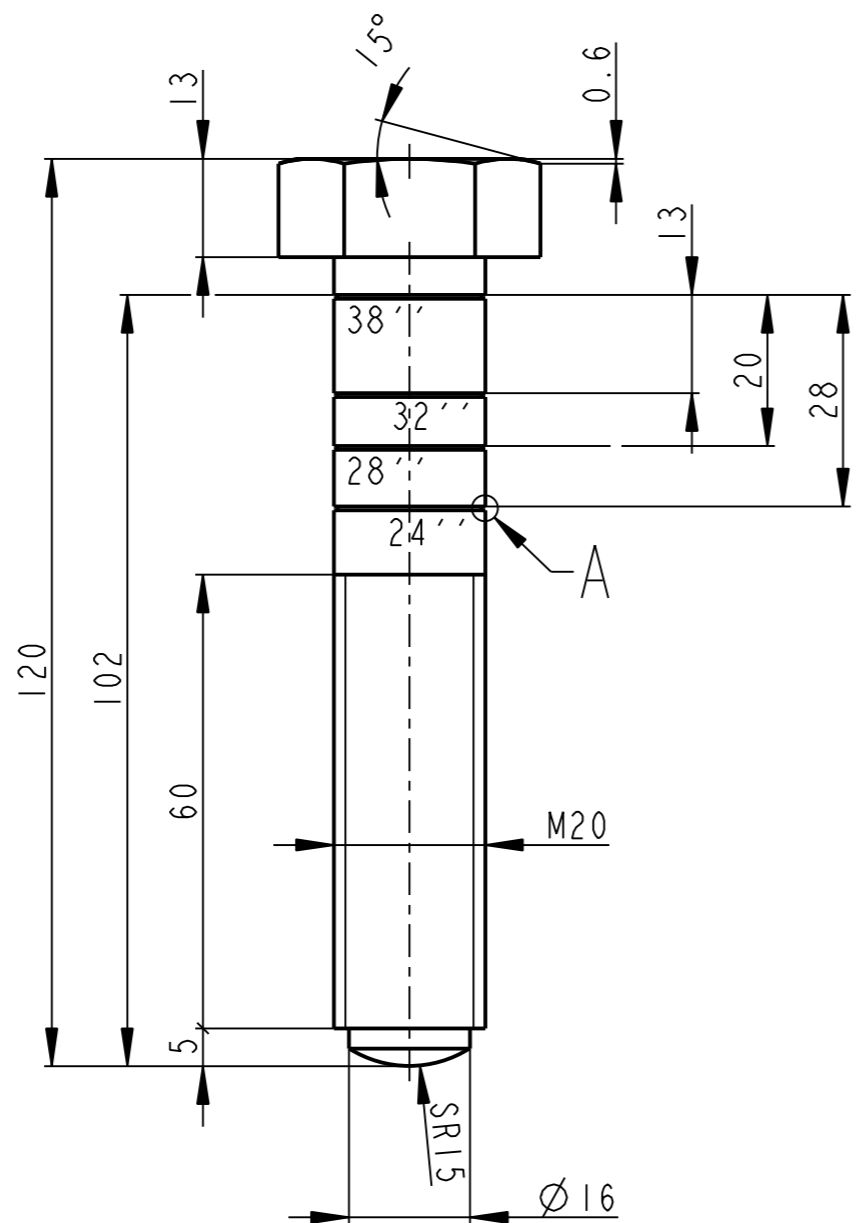
list / sheet 2 počet listů / no. sheets 2



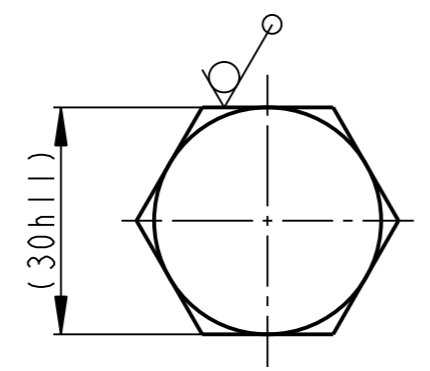
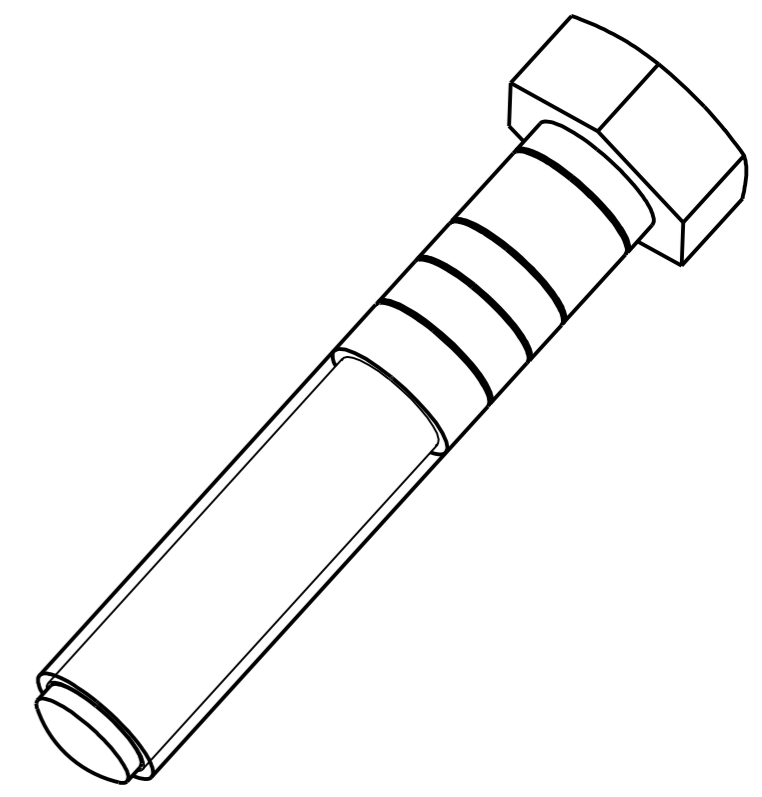
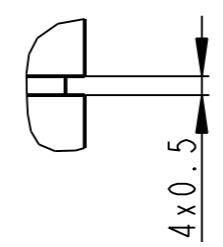
VYKRES PRO OBRABENI

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name						
15-Feb-13	S. Pusman									
Prezk./CHK		Prezk./CHK								
Schval./APP		Schval./APP								
Index/No.					Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
					Poznamka/Note:					
Methode 1					C.hmotnost sestavy/Asm. weight					10.774
ISO 128					C.sestavy / Assembly No.					00561
TOLERANCE/TOLEROVANI					Typ/Type					VL75
ISO 80015					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.					00567
ISO 2768mK					Format SIZE					2
Soubor-model/ASM-file					list/sheet 1					
Soubor-vykres/DRW-file					pocet listu/ no.sheets 2					
VL75-A561-DE_P_SV-00567										
VL75-A561-DE_P_SV-00567										
<p>Nazev / Title</p> <p>DELIC POLOHY PRAVY S</p>										

6.3 / (✓)

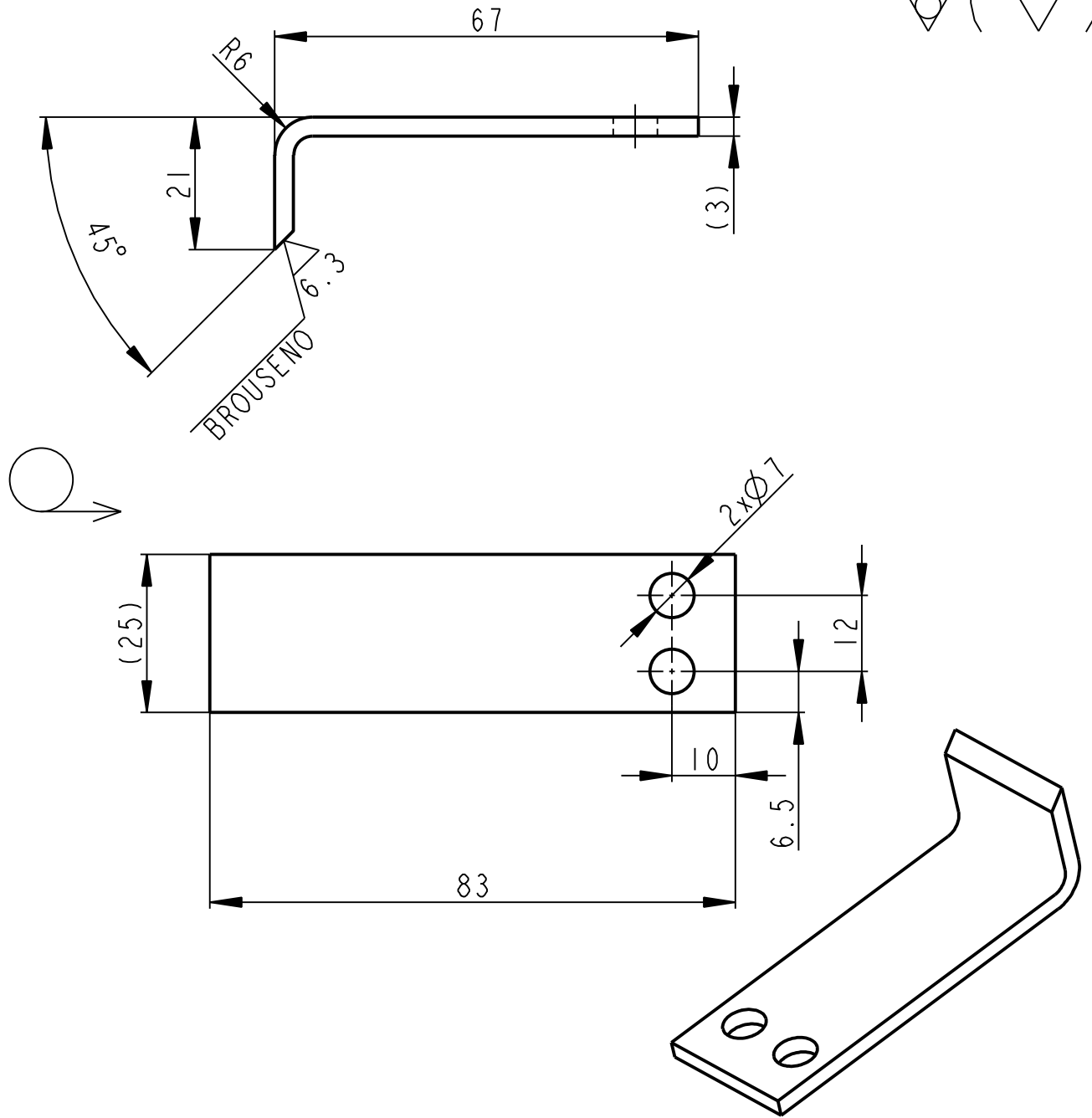
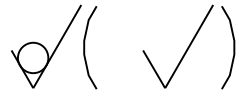


A
5:1



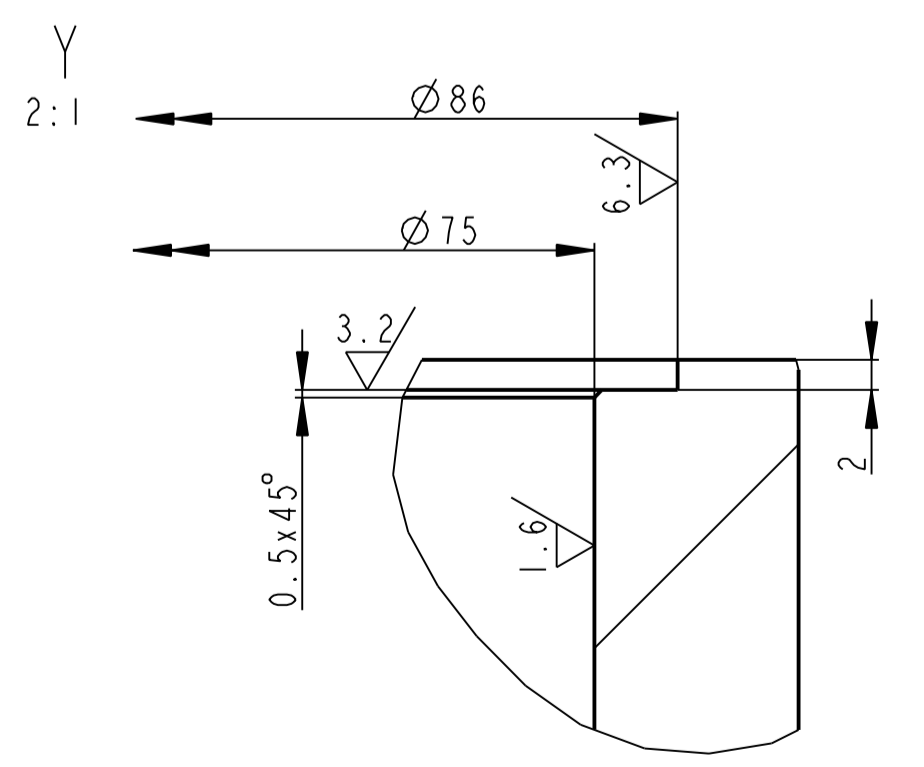
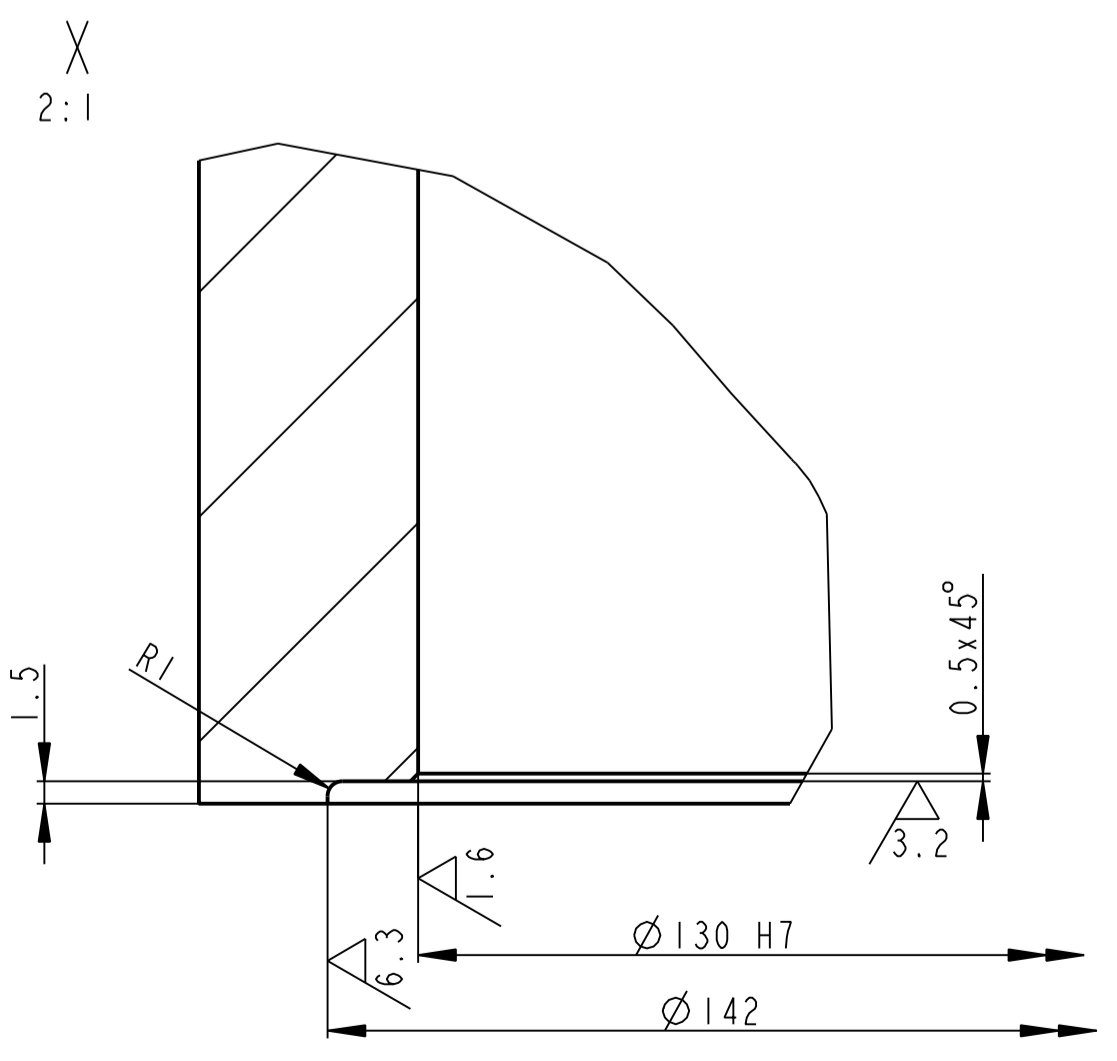
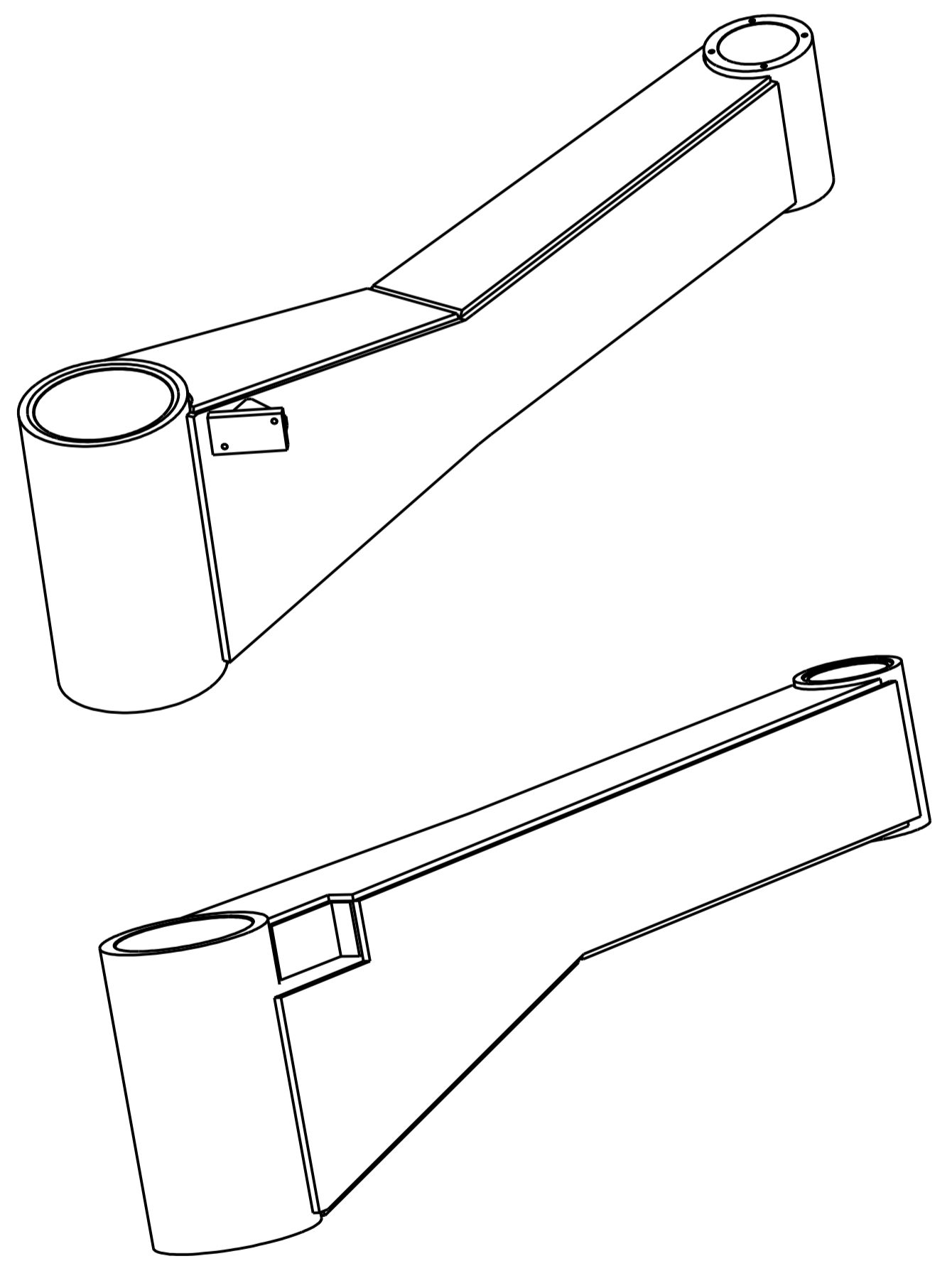
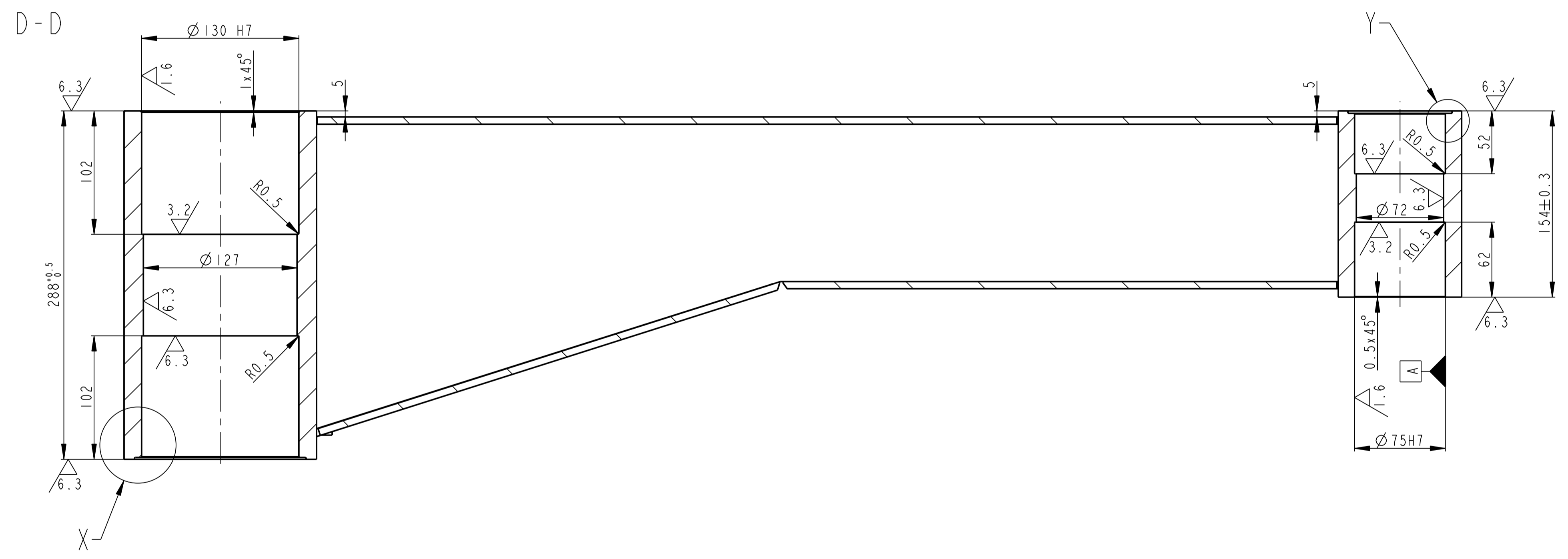
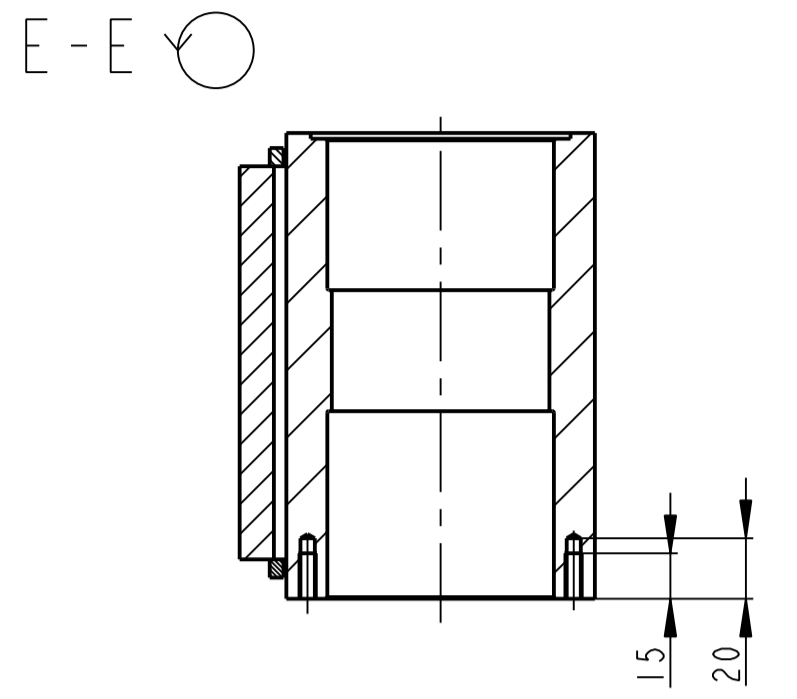
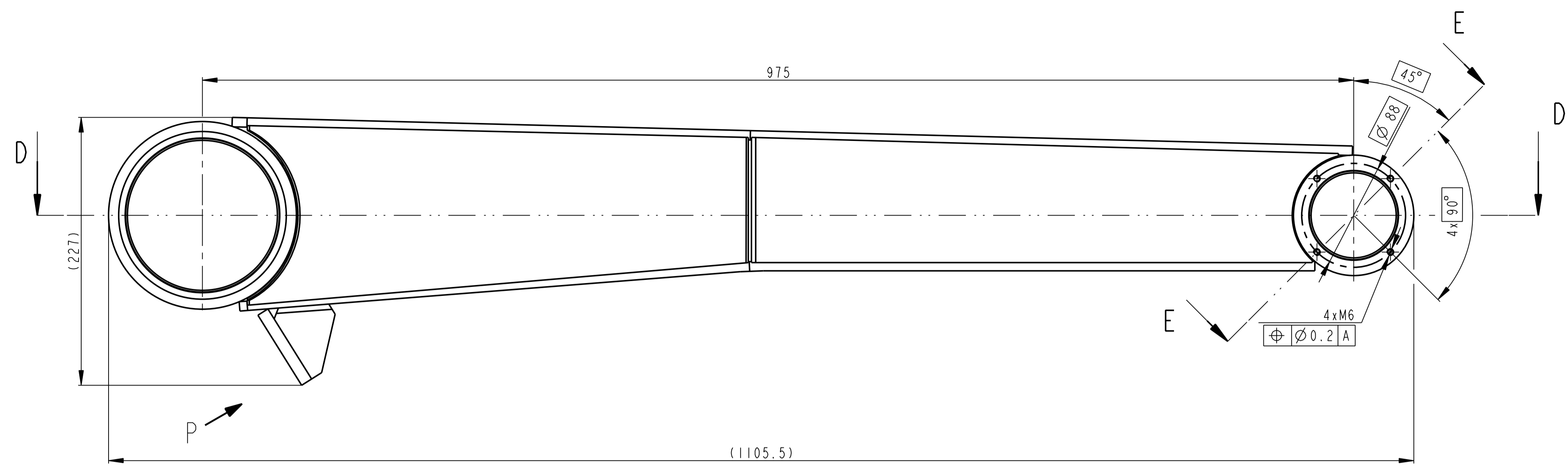
ZNACKY 38", 32", 28", 24" VYRAZIT RAZNICI PROTILEHLE PO 180°, VYSKA CISEL 5 mm.

	6HR 30-130	CSN 42 6530	11 500		0.337		00561	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	18-Feb-13	S. Pusman						
Schval. /APP								
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznamka/Note:		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A561-SROUB_M24_P-11137	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00561	Format / SIZE
Nazev / Title SROUB M20		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A561-SROUB_M24_P-11137	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11137		Typ/Type VL75		List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1

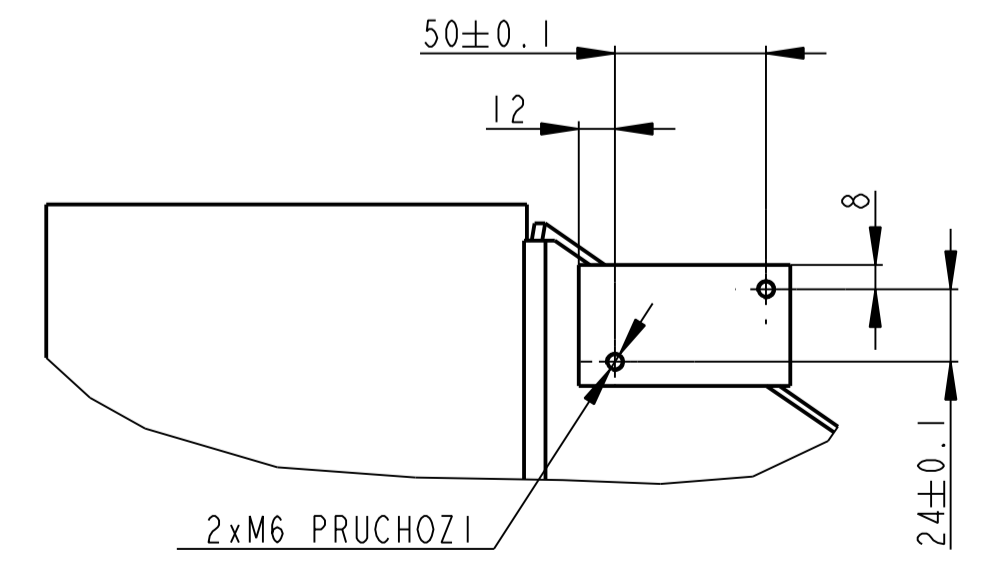


	PLO 25x3-83		CSN 42 5340		11 375		0.047	00561	2	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Schvalil/Apr. / Schvalil/Apr.		popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A561-UKAZATEL_P-11142		C.sestavy / Assembly No. 00561		Typ/Type VL75
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A561-UKAZATEL_P-11142				Meritko SCALE		1:1		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11142		Format SIZE 4
Nazev / Title UKAZATEL				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

✓(✓)



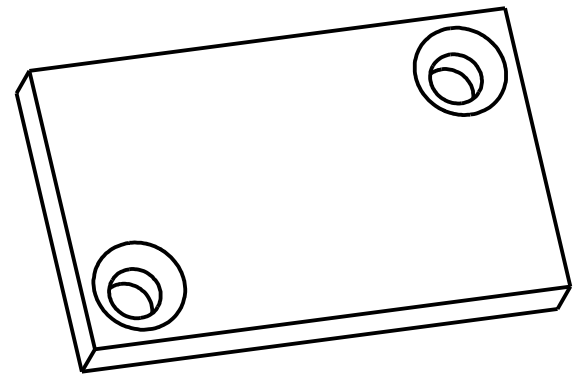
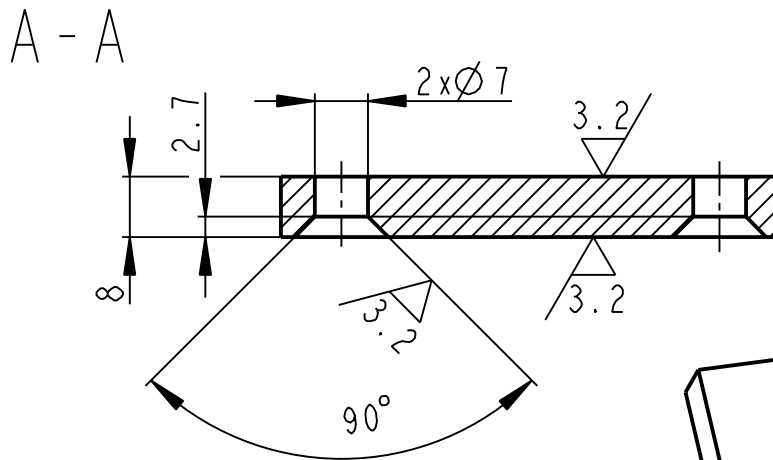
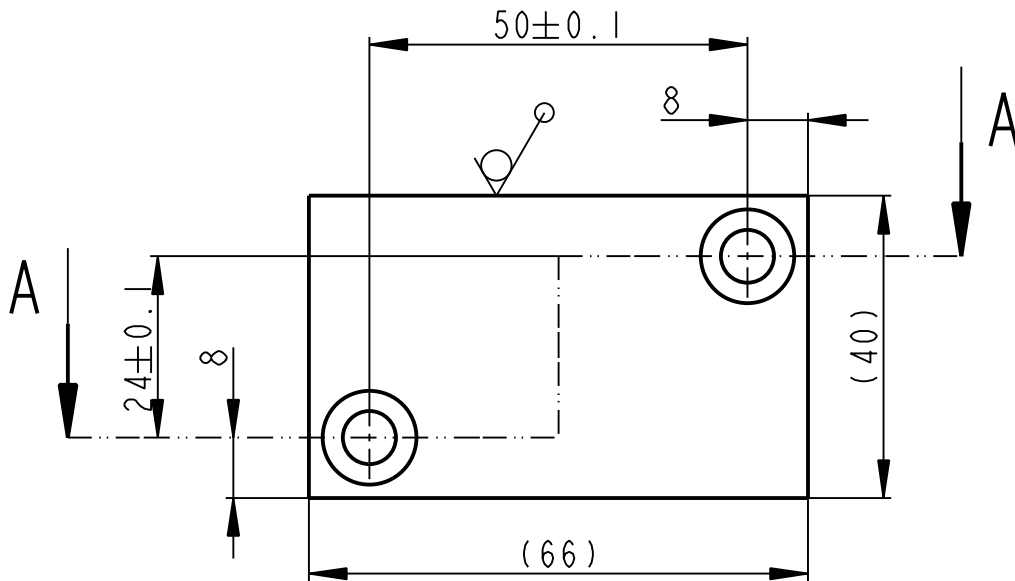
POHLED P



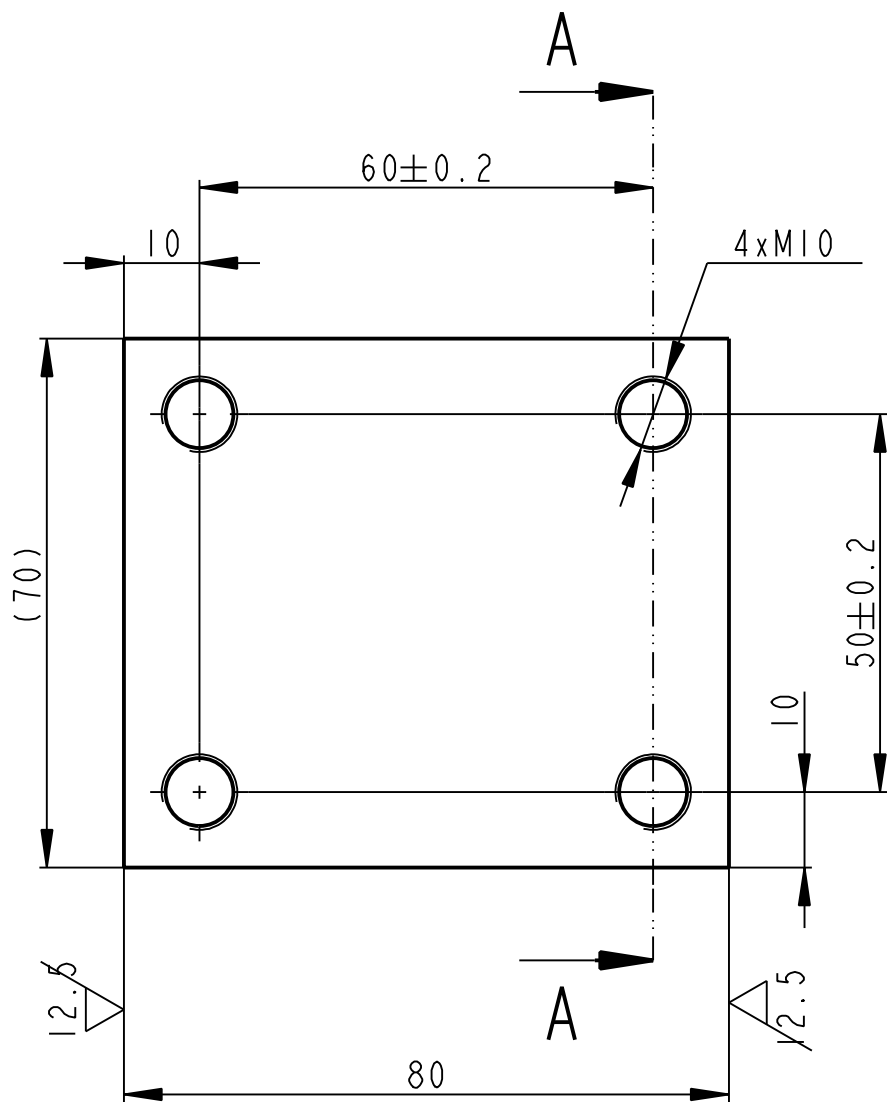
VYKRES PRO OBRABENI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kresli /DW	20-Feb-13 S. Pusman	Techno- log/rist					
Prezki /CHK		Prezki /CHK					
Schval /APP		Schval /APP					
Index/No.				Schvali/ /Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1				TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-File	VL75-A562-PA_P_SVAR-00568	Meritko SCALE
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-File	VL75-A562-PA_P_SVAR-00568	SCALE	2.5	Typ/type	VL75
Nazev / Title				PRAVA PRAVA SVARENEC		CISLO VYKRESU /DRAWING No.	
						00568	
						list/sheet 2	
						part list/ no.sheets 2	
						1	

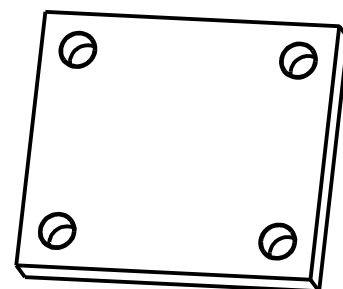
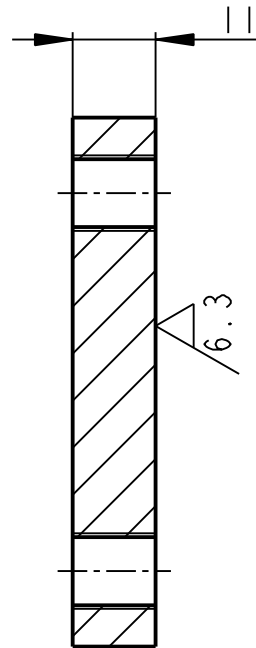
6.3 / (✓)



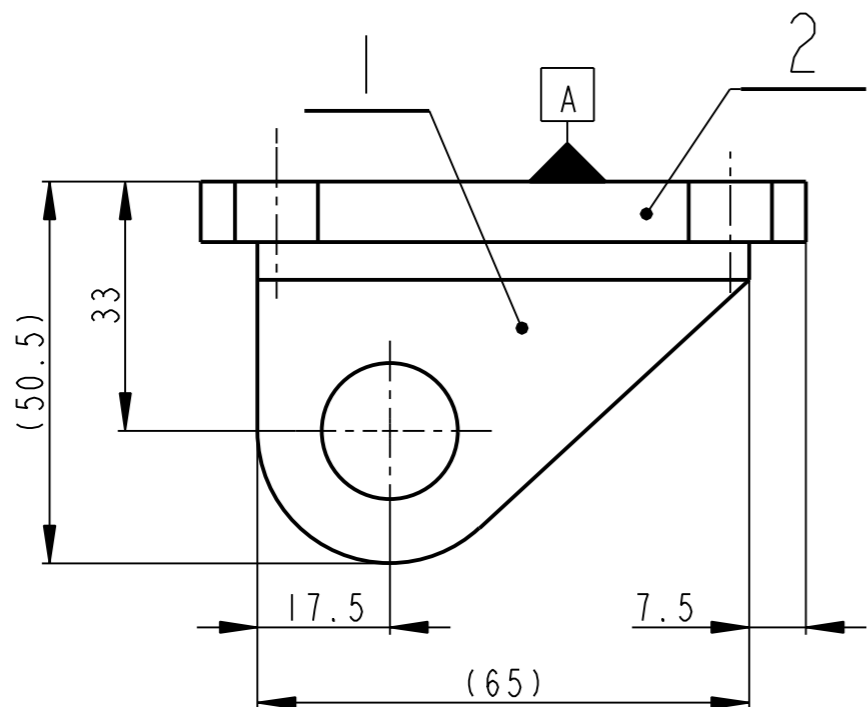
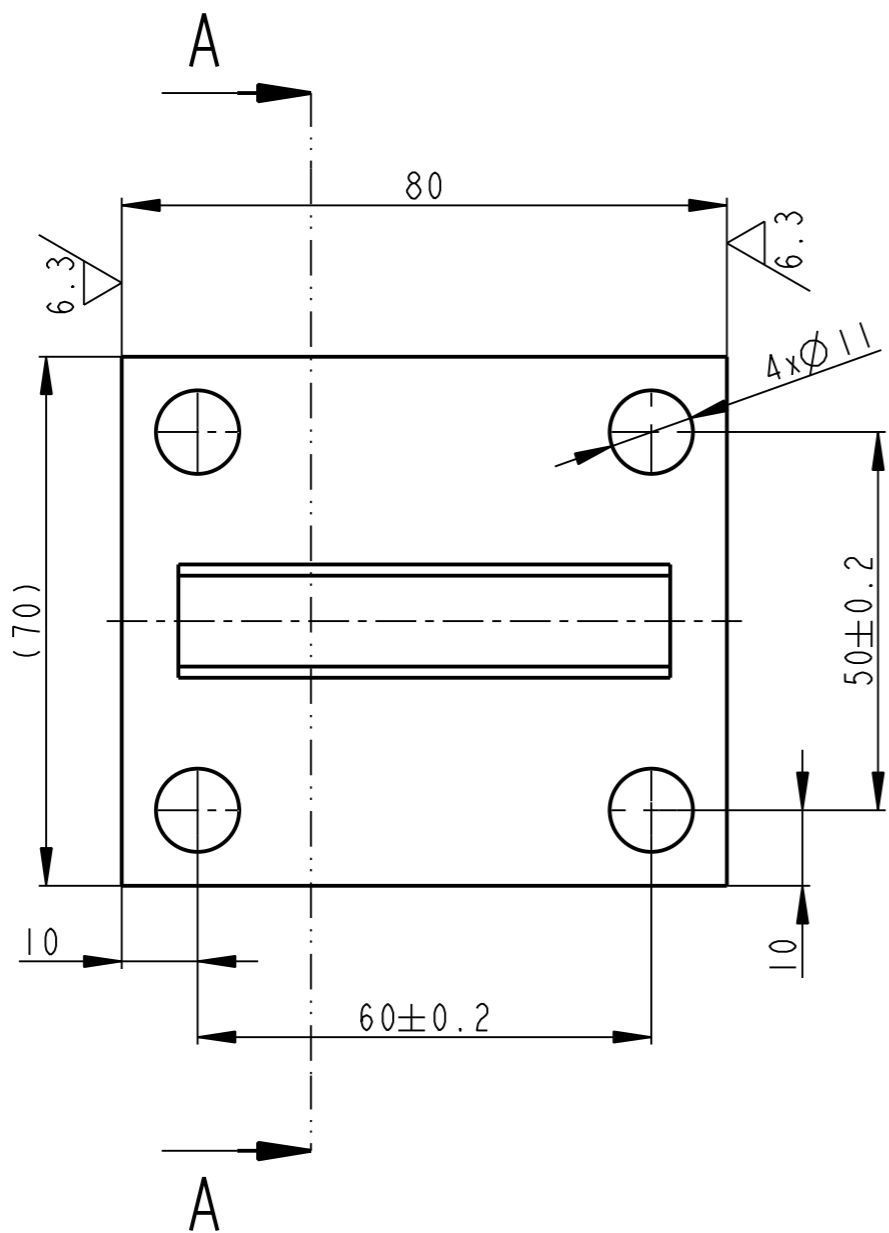
PLO 40x10-66		CSN 425522		11 373		0.160		00569		4
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A562-PLOCHAC_P-11122		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00569	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A562-PLOCHAC_P-11122		SCALE	1:1		VL75	
Název / Title				PLOCHAC		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11122		Format SIZE
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4



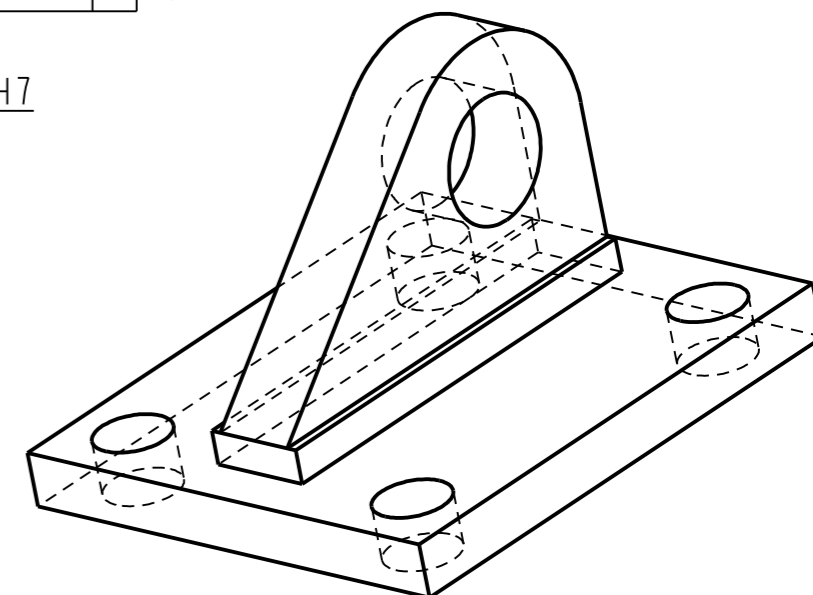
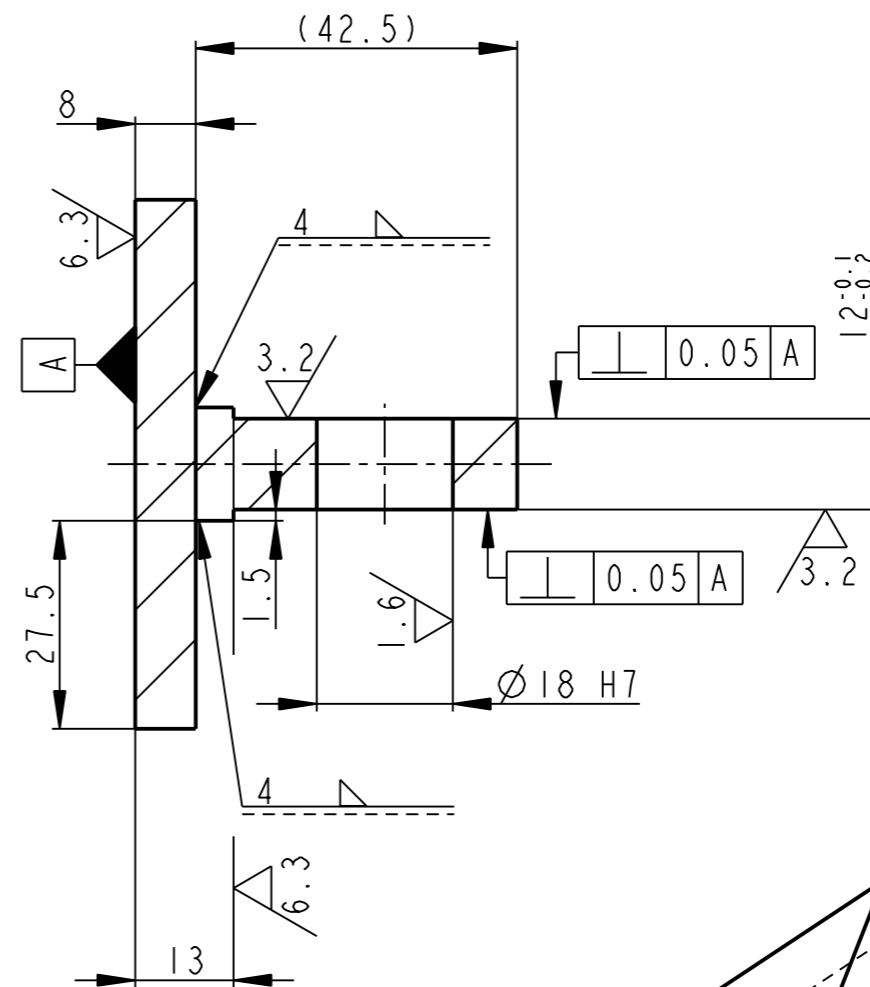
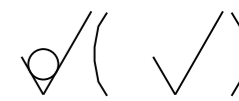
A - A



	PLO 70x12-90		CSN 42 5522		11 373		0.462	00569	3		
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/východí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A562-PODL_DESKA_P-11117		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00569	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A562-PODL_DESKA_P-11117		SCALE	Typ/Type		VL75	
Název / Title		PODLOŽNA DESKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11117		Format SIZE	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4	



A - A

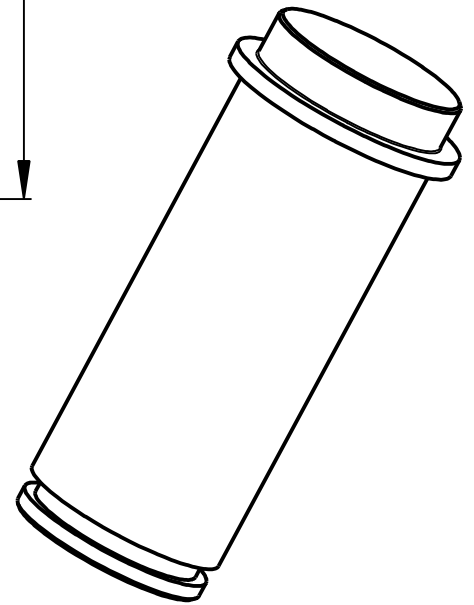
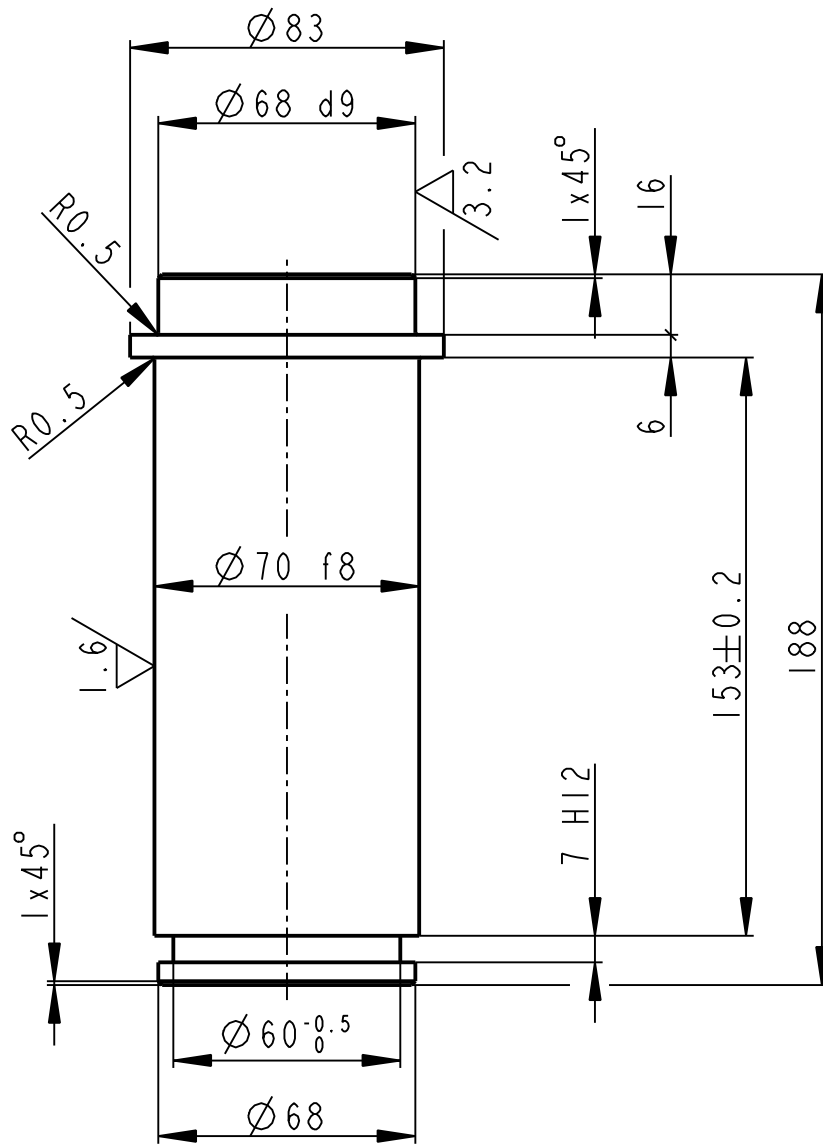


SVARY ZACISTIT
 SVARENO C 113
 SVARENO DLE CSN 050235

1	PLO 70x10-85	CSN 42 5522	11 373	0.468			2
1	NAVAREK PI5-75x45	CSN 42 5310	11 523	0.228		11121	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz. Material	T.odp. Weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 18-Feb-13	Jmeno/Name S. Pusman	Techno- log/ist	Datum	Name		
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK				
Schval. /APP			Schval. /APP				
Index/No.			Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
				Poznámka/Note:			
Methode 1 ISO 128				TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/ASM-file VL75-A562-PRIR_S_OK_P-00569 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A562-PRIR_S_OK_P-00569	
Název / Title				C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		0.494	
				Meritko SCALE		1:1	
				C.sestavy / Assembly No.		00569	
				Typ/Type		VL75	
				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00569	
				List/sheet		1	
				pocet listu/ no.sheets		1	
				Format SIZE		3	

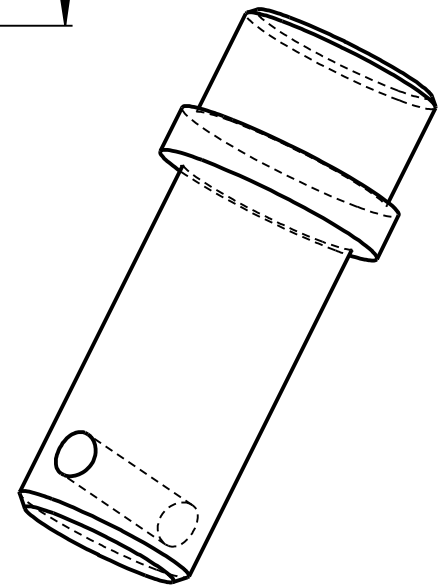
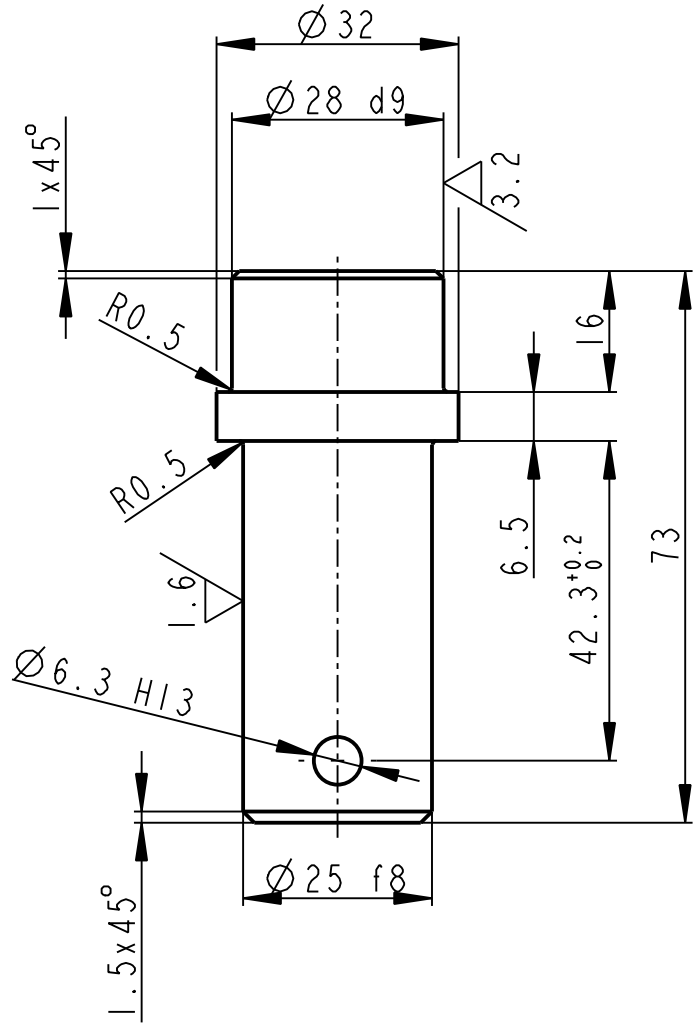
PRIRUBA S OKEM

6.3/ (✓)

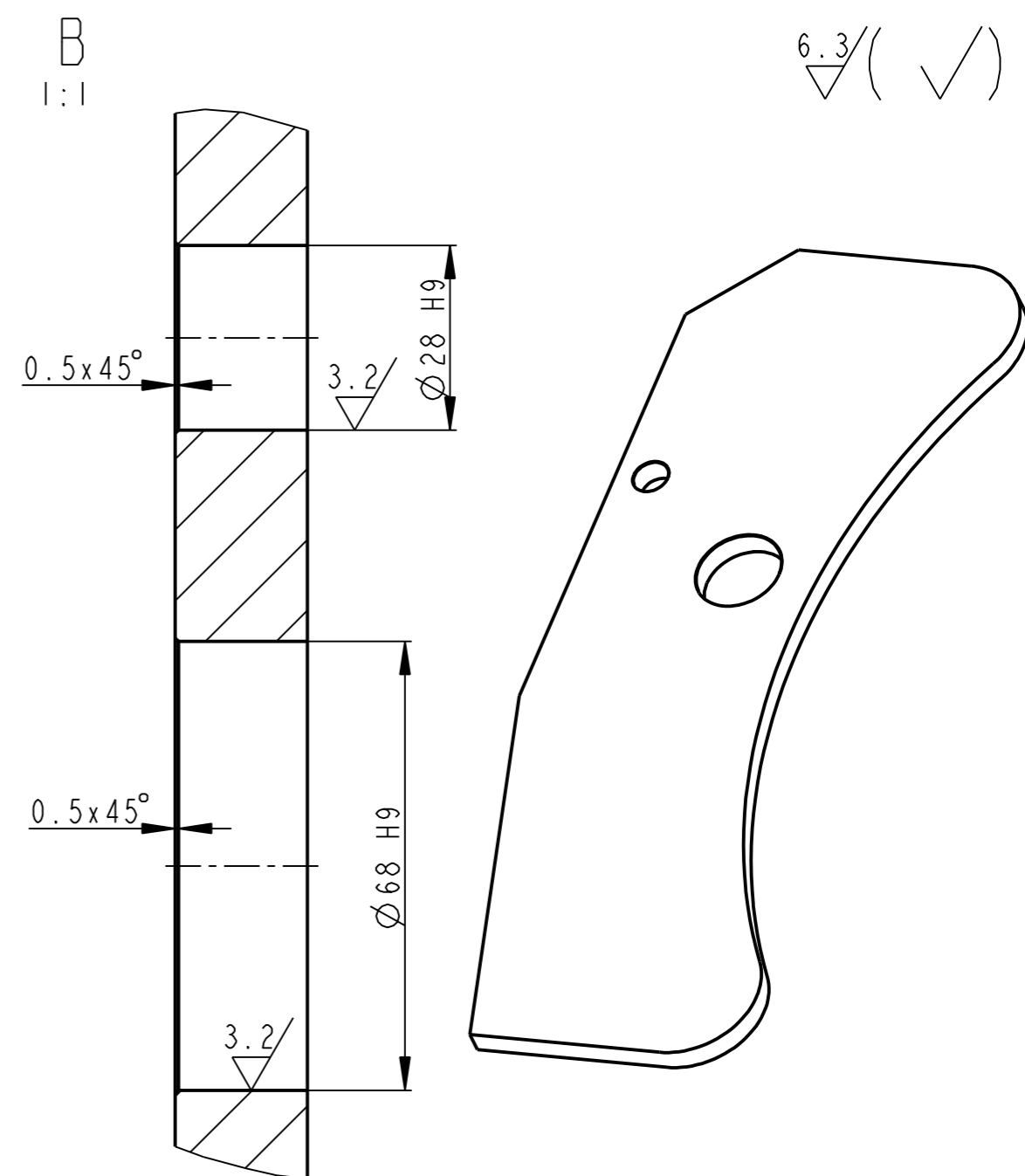
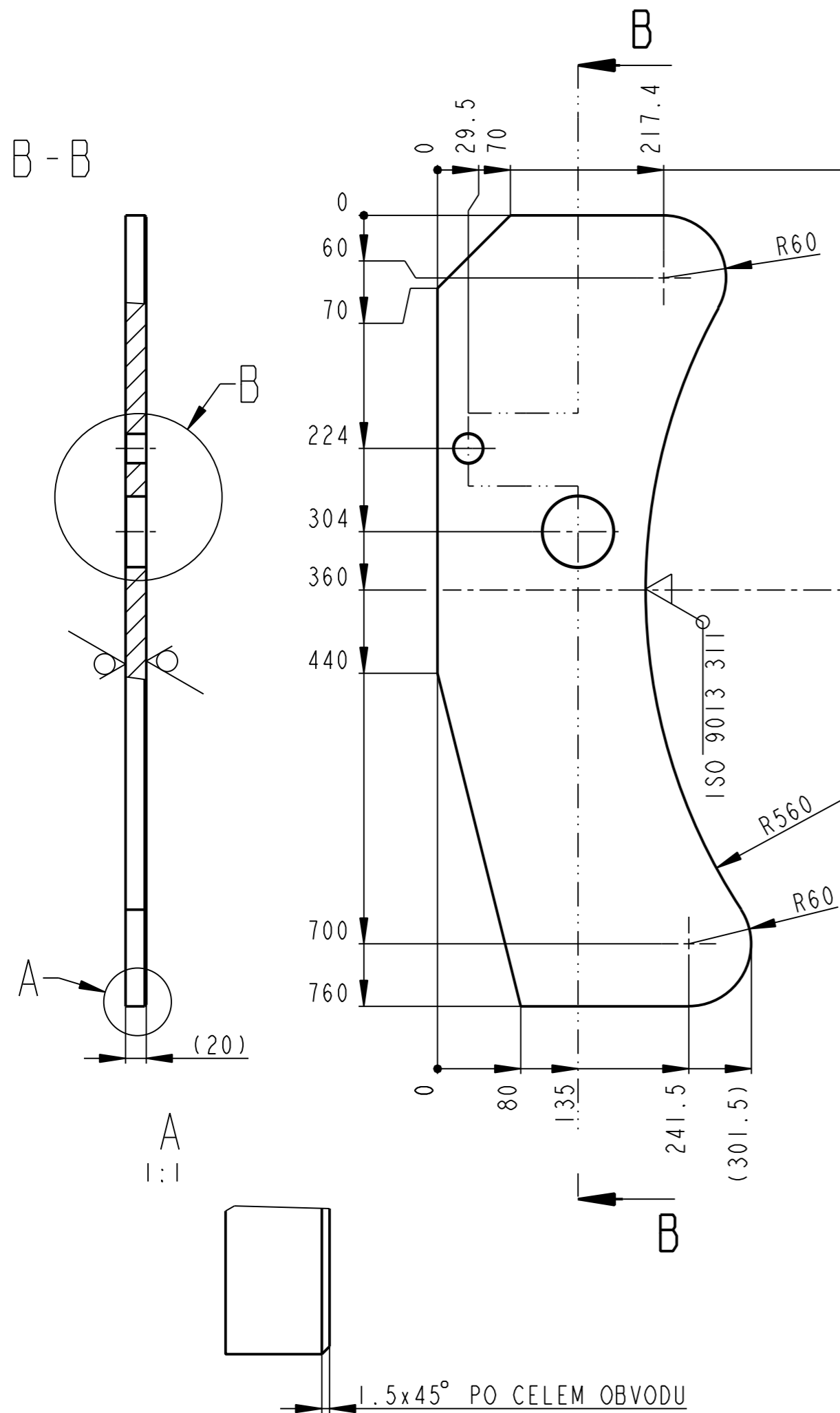


	KR 85x190	CSN 42 5510	11 523		5.659		00563	2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A563-CEP_P-11133	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00563		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A563-CEP_P-11133	SCALE	1:2	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CEP			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						11133		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

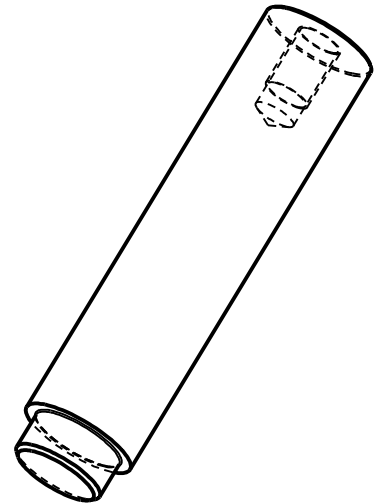
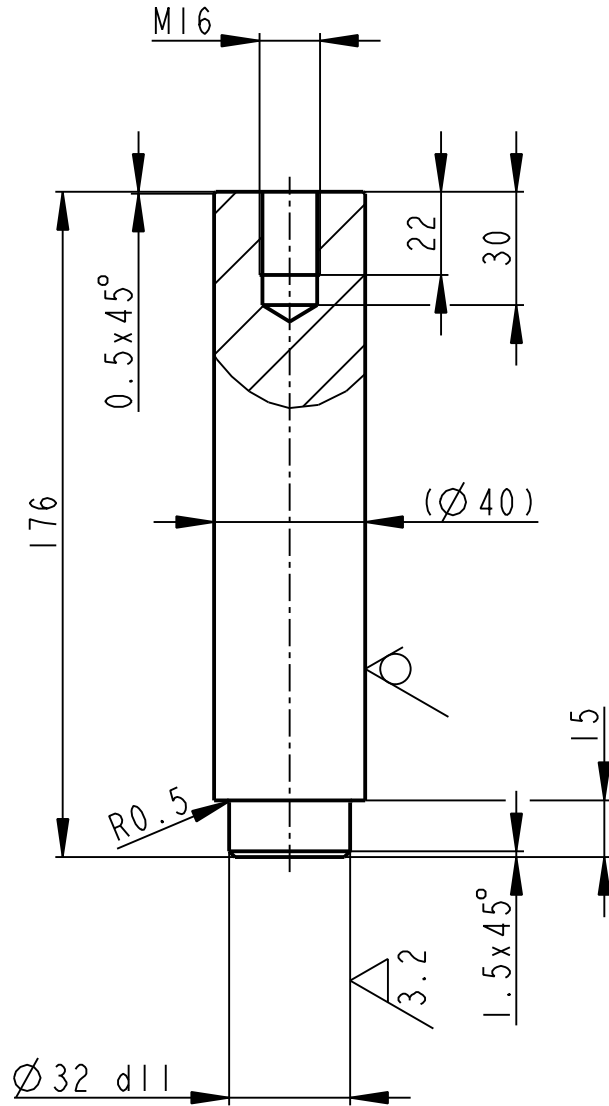


	KR 35x80	CSN 42 5510	11 523		0.306		00563	3
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A563-CEP_P-11135	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00563		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A563-CEP_P-11135	SCALE	1:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
CEP			11135			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



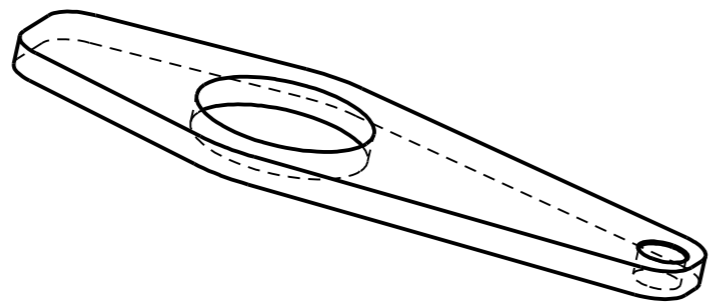
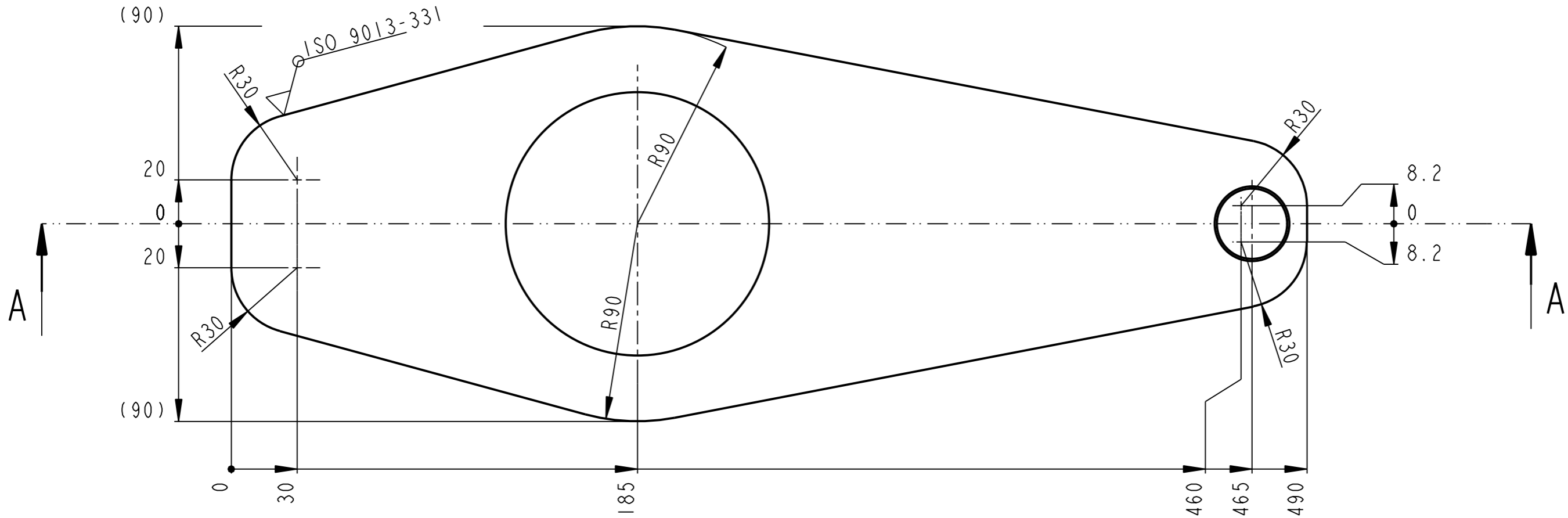
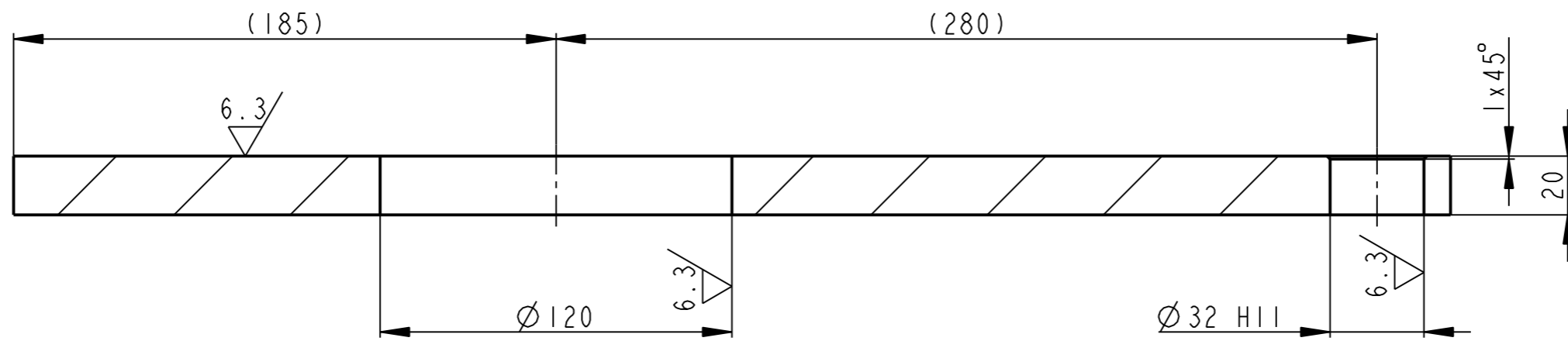
	P20-770x310	CSN 42 5310	11 378		25.466		00563	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum 31-Oct-14	Jmeno/Name S. Pusman	Datum Name					
Kreslil/DWN.		Technolog/ist						
Prezk./CHK		Prezk./CHK						
Schval./APP		Schval./APP						
	Index/No	Schvalil/Apr.			popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A563-DESKA_P-11134 VL75-A563-DESKA_P-11134	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00563	VL75
Název / Title			DESKA (PRAVA)		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11134	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

6.3 / (✓)

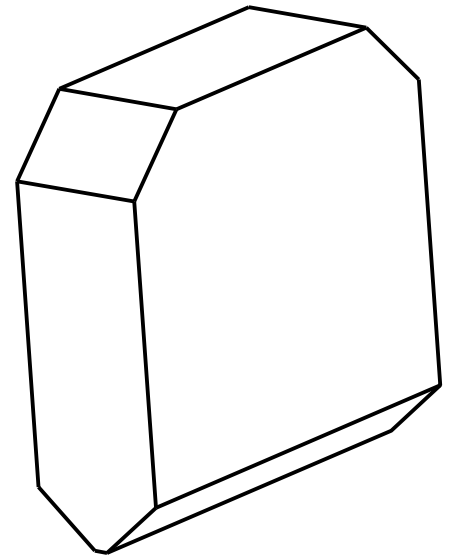
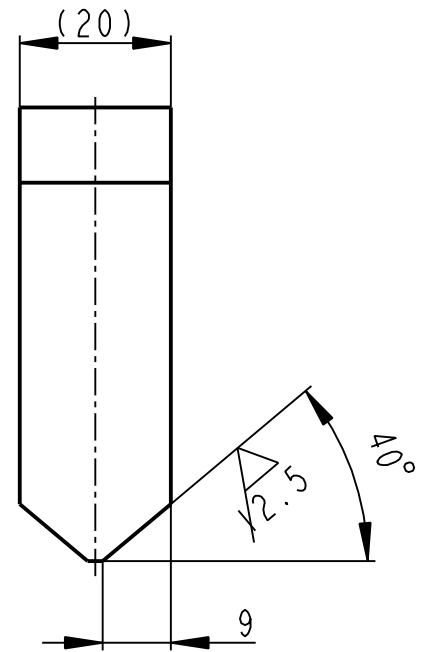
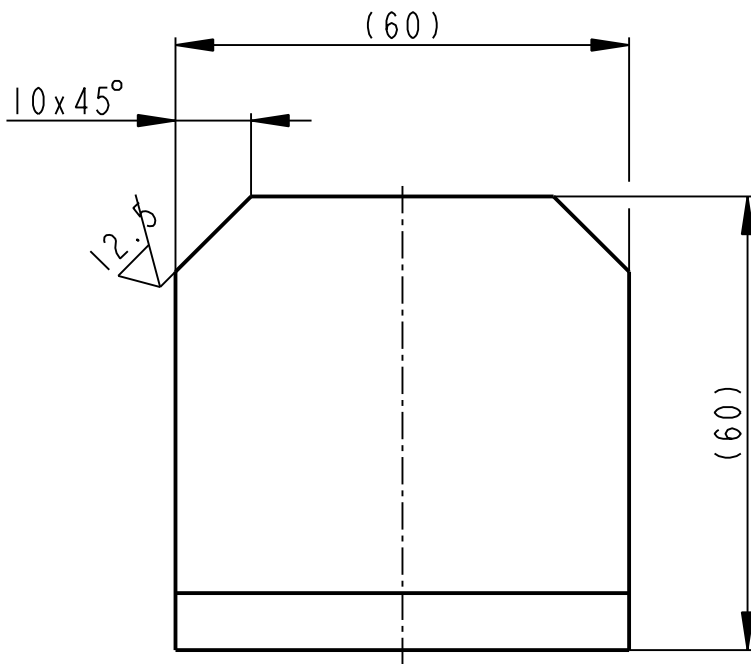
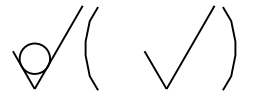


	KR 40x180		CSN 426510		11 523		1.647		00564		2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	15-Mar-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprr.		popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A564-CEP_L-11025 VL75-A564-CEP_L-11025		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00564
Nazev / Title CEP			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11025				Typ/Type VL75		Format SIZE 4		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1

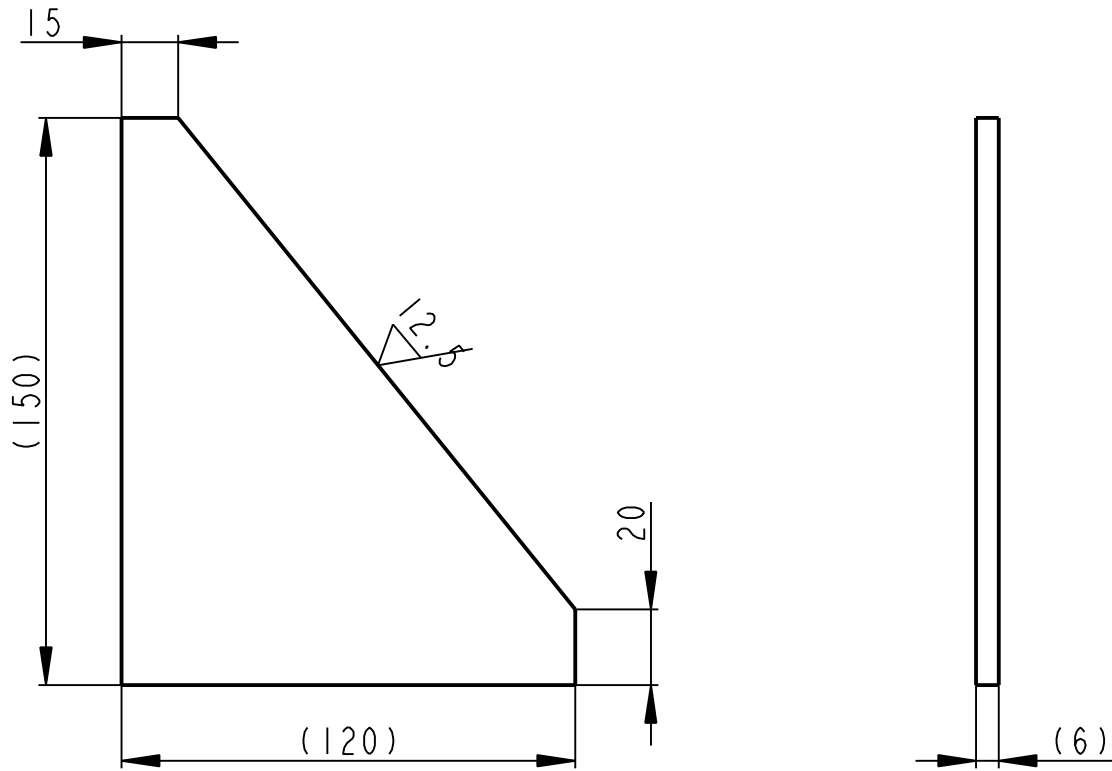
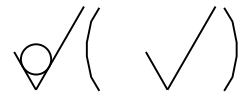
A - A



	P22-500x190	CSN 425310	11 375		7.942		00564	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
	OPVK ENGINEERING		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:			
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A564-KULISA_L-11023	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00564	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A564-KULISA_L-11023	Typ/Type	VL 75			
Název / Title	KULISA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11023	Format SIZE	3	
	List/sheet	1		pocet listu/ no.sheets	1			



	PLO 60x20-60		CSN 425522	11 523		0.518		00564	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Materiál konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. / CHK			Technolog/ist						
Schvál. / APP			Prezk. /CHK						
			Schvál. /APP			Index/No.	Schválil/Appr.	popis zmeny/change	Datum
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A564-ZARAZKA_L-11024	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00564
			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A564-ZARAZKA_L-11024	1:1	Typ/Type		VL75
Název / Title					ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
ZARAZKA					11024				4
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



	P6-150x120	CSN 425522	11 373		0.527		00564	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



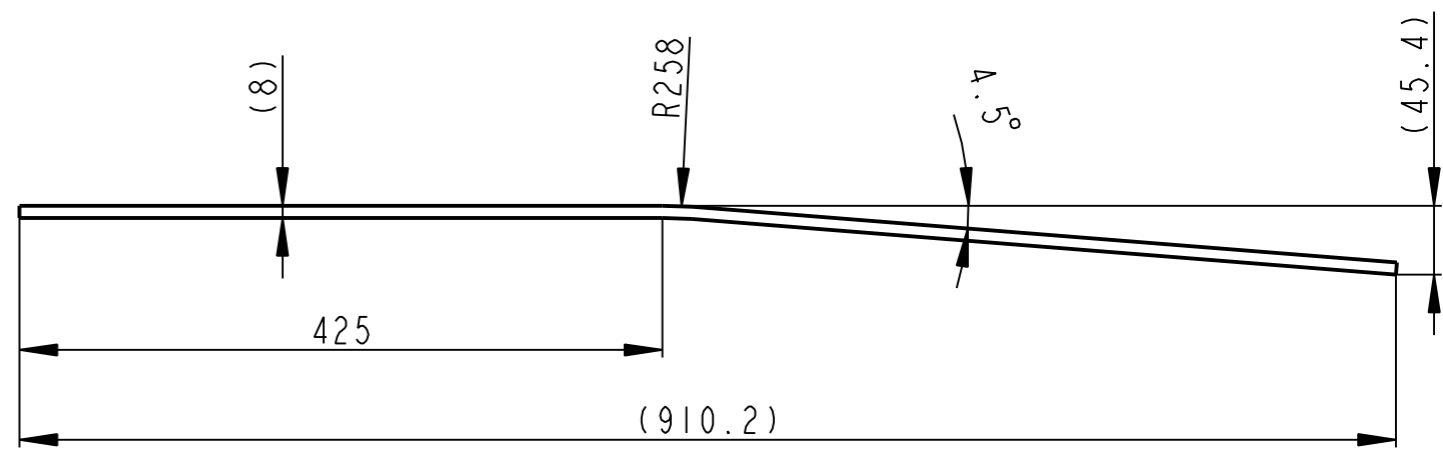
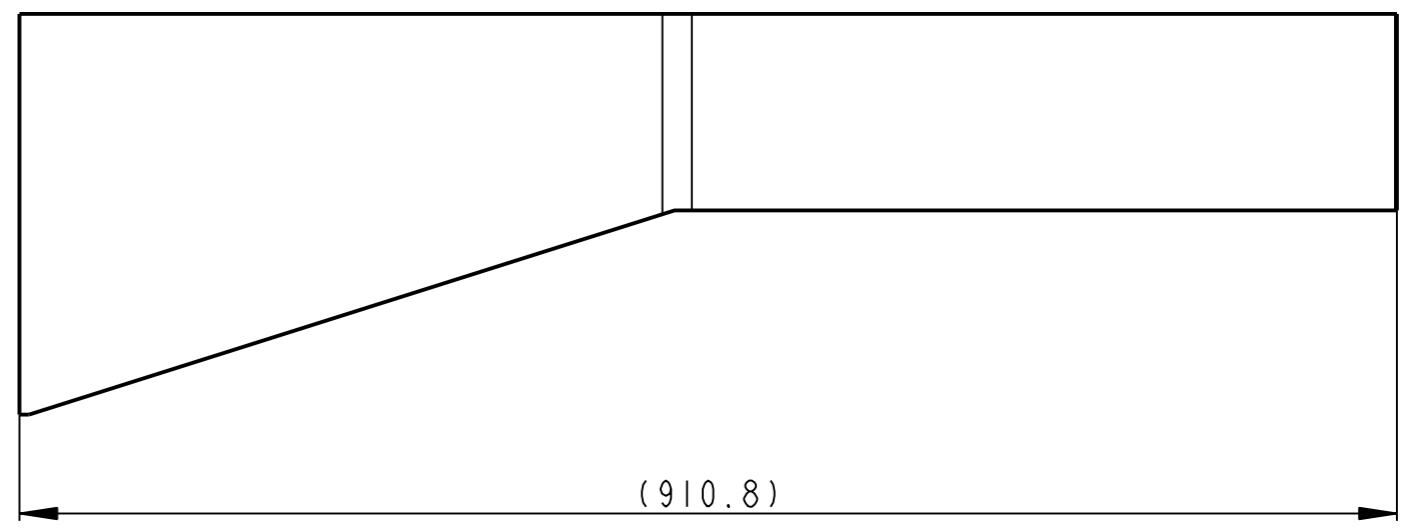
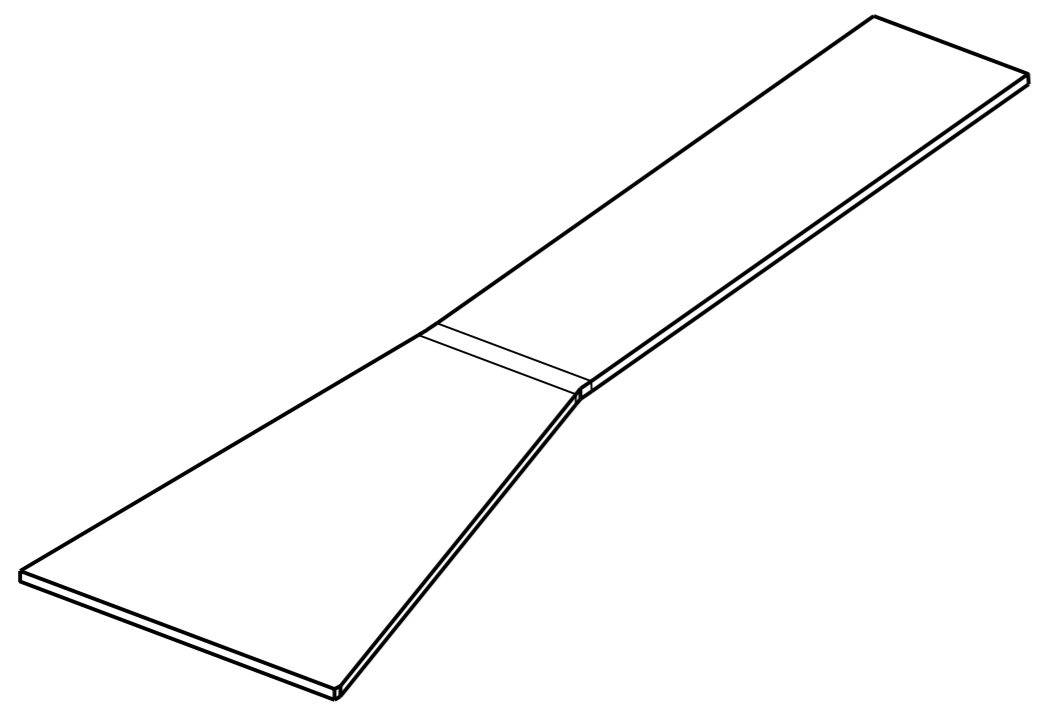
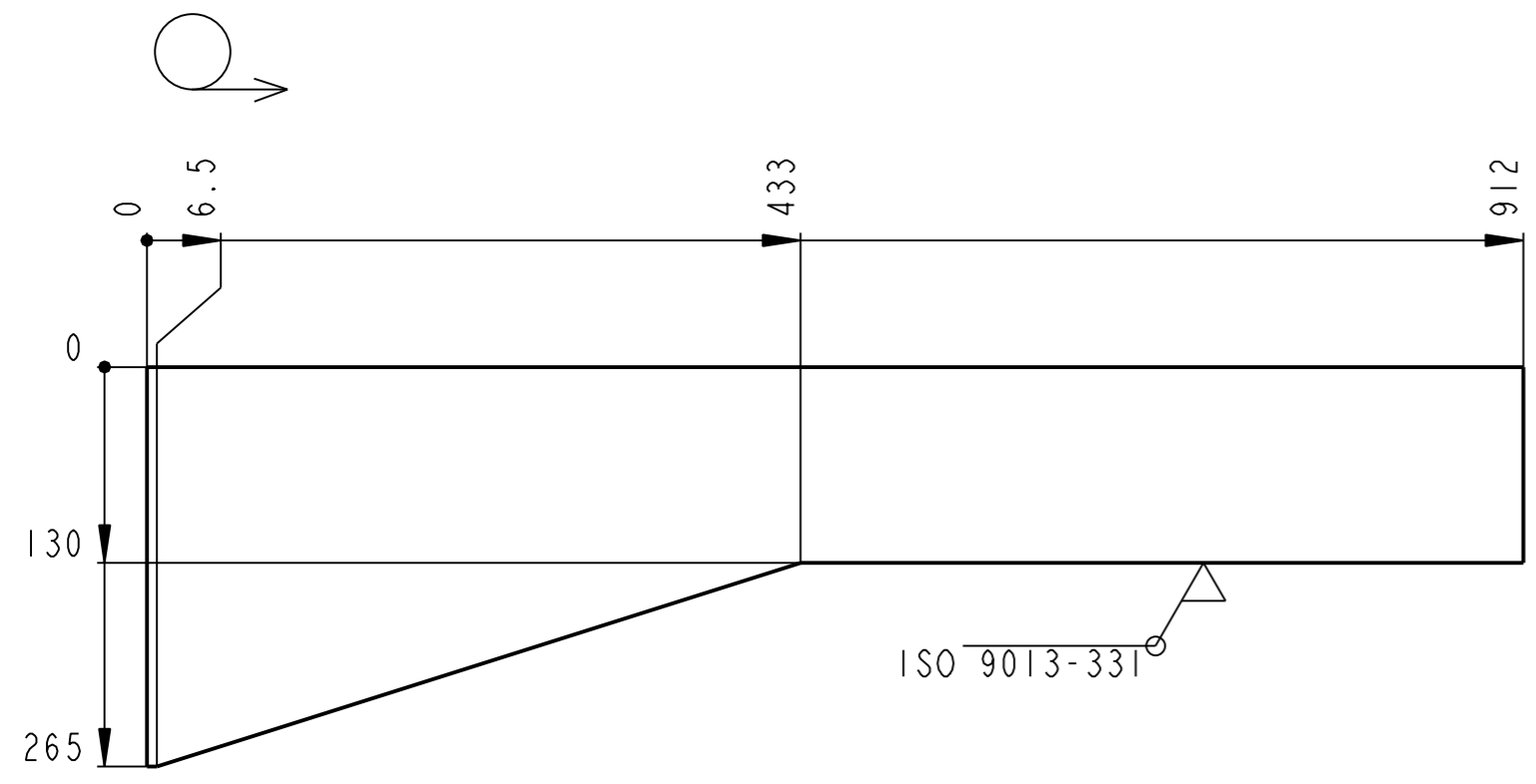
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

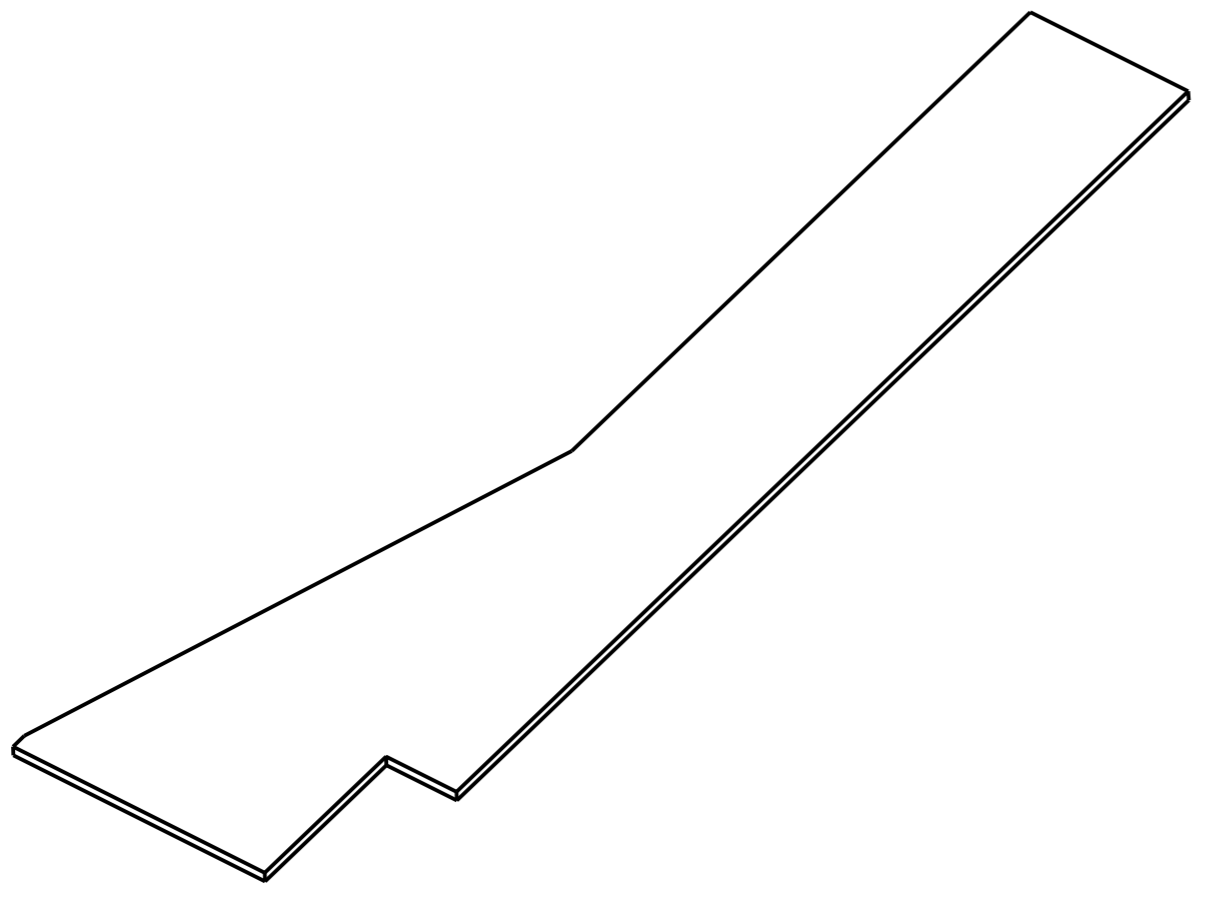
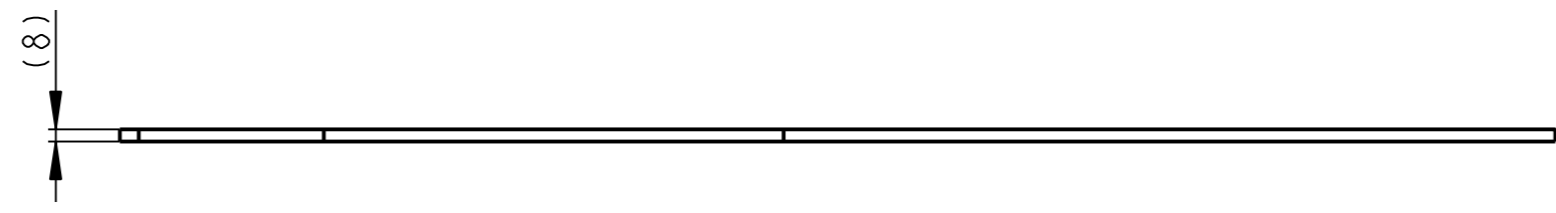
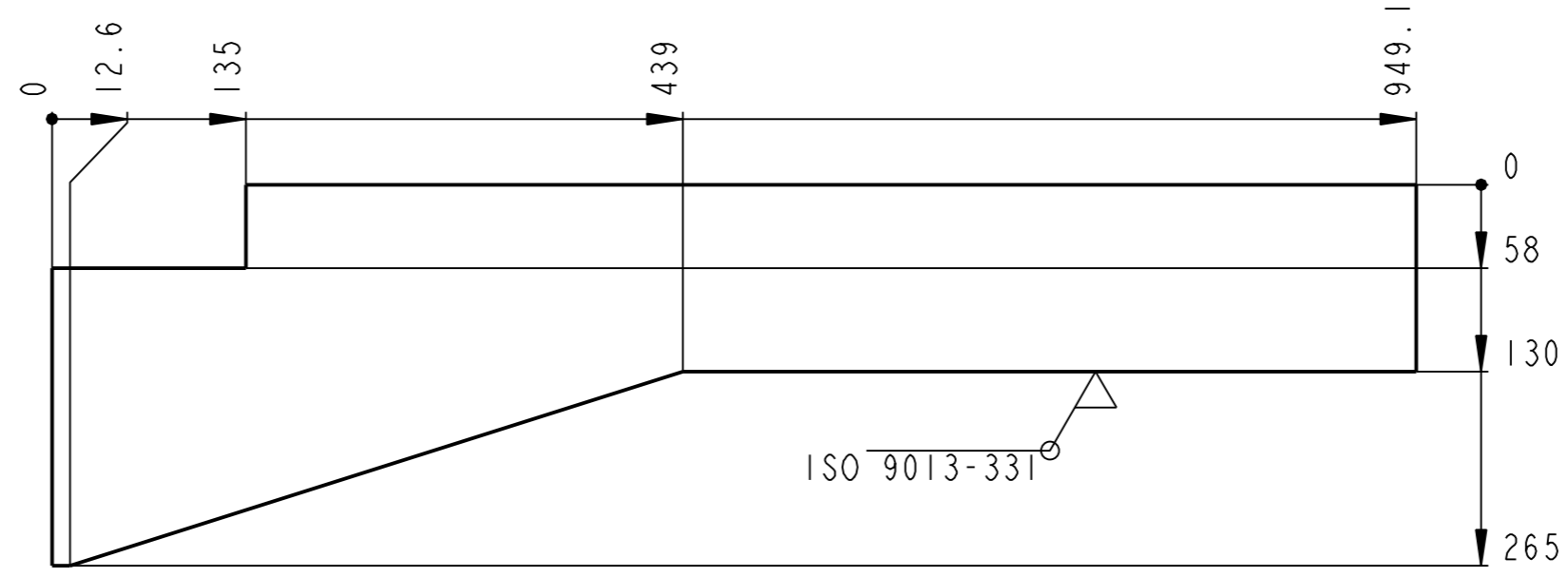
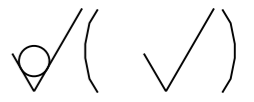
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL 75-A564-ZEBRO_LL-11026	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. 00564
Název / Title ZEBRO		Soubor-vykres/DRW-file VL 75-A564-ZEBRO_LL-11026	Typ/Type VL 75		Format SIZE
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11026			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

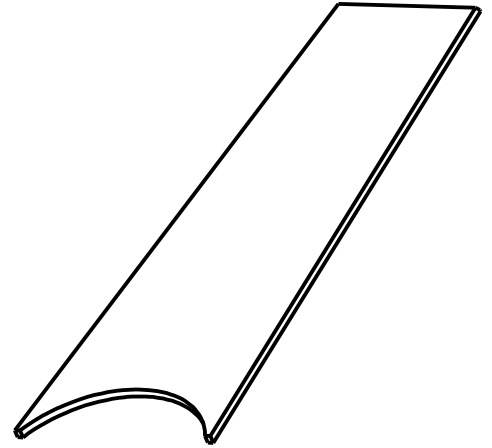
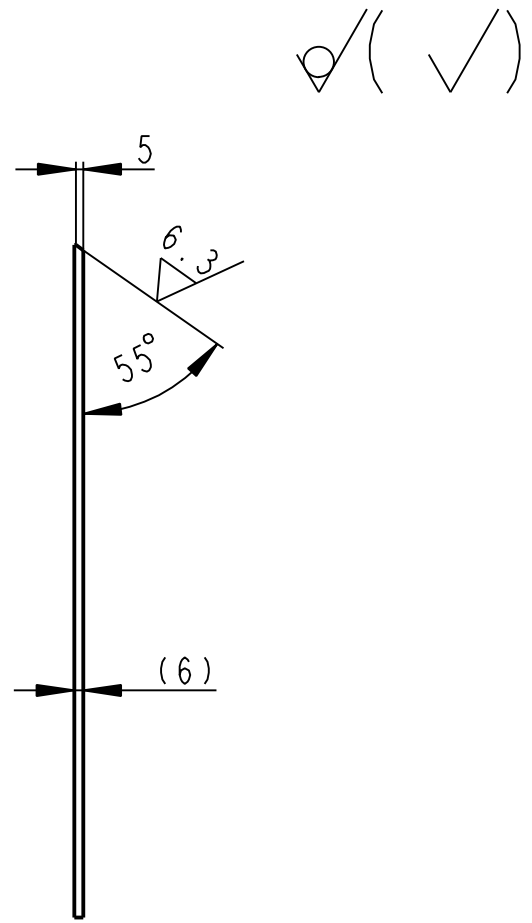
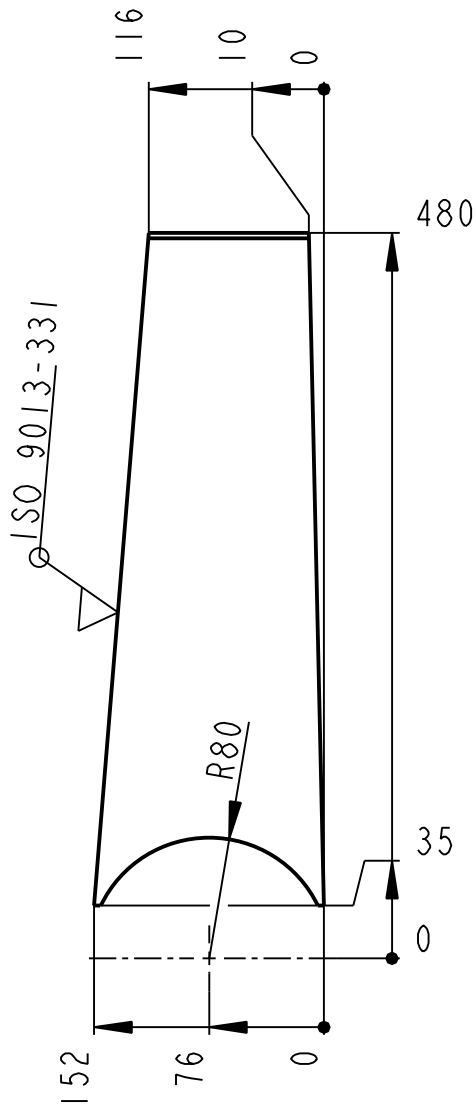
✓(✓)



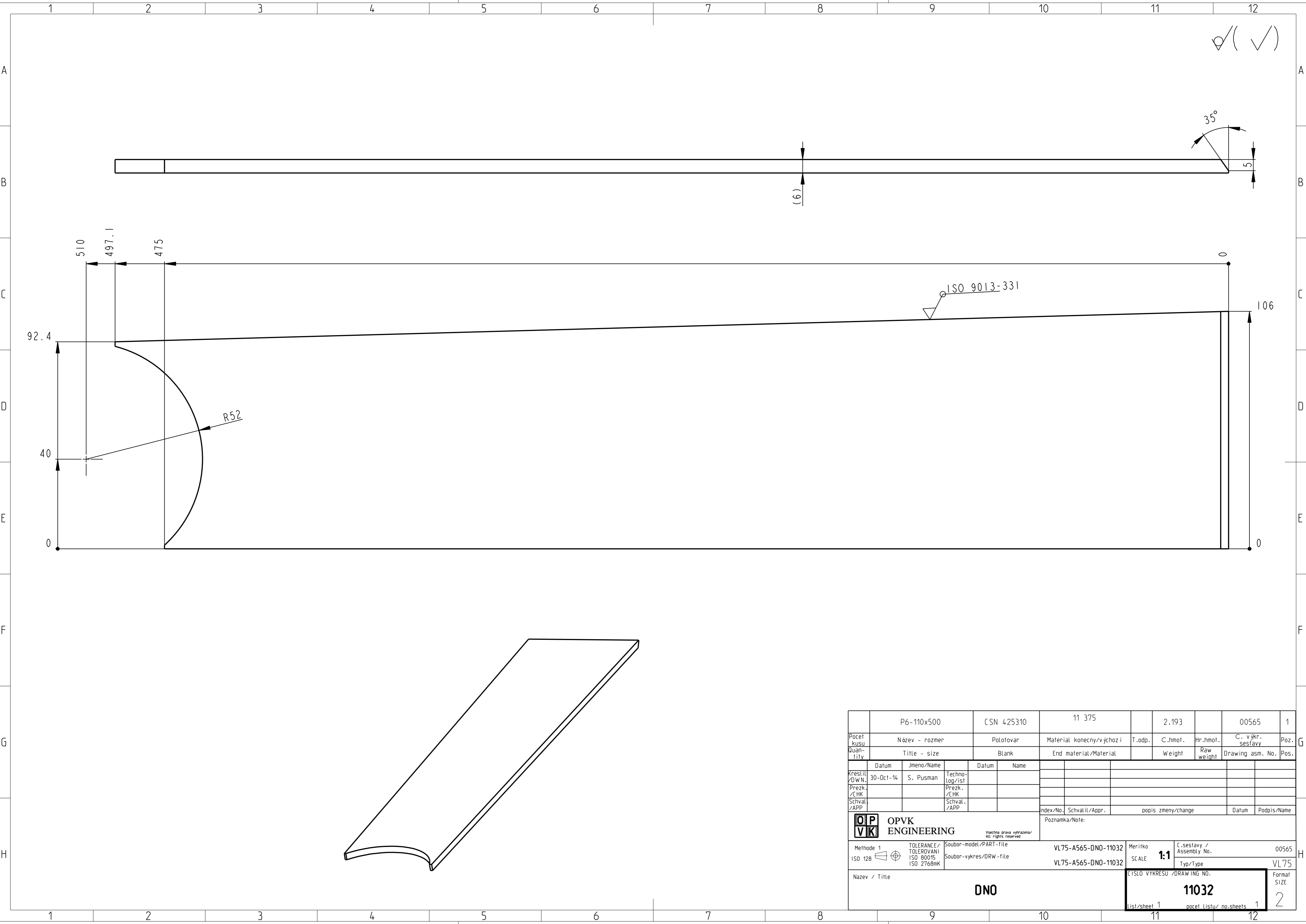
	P8-270x920	CSN 42 5310	11 375		9.310		00565	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A565-BOK_2.L-11031	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00565	
Nazev / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A565-BOK_2.L-11031			Typ/Type	VL75	
			BOK SIKMY			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11031		Format SIZE 3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



	P8-270x950	CSN 425310	11 375		9.172		00565	5
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. /CHK			Techno-log/ist					
Schval. /APP			Prezk. /CHK					
			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A565-BOK_L-11030	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00565	
Název / Title			Soubor-vykres/DRW-file			VL75-A565-BOK_L-11030		
BOK ROVNY			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			11030		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



P6-160x450		CSN 425310		11 375		2.479		00565		2	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	19-08-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schvál./APP			Schvál./APP								
Index/No.		Schválil/Aprpr.		popis zmeny/change				Datum		Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:									
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A565-DNO_S_L-11033		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00565		Typ/Type VL75	
Název / Title DNO SIKME				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11033				Format SIZE 4			
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					



✓(✓)

35°
5

(6)

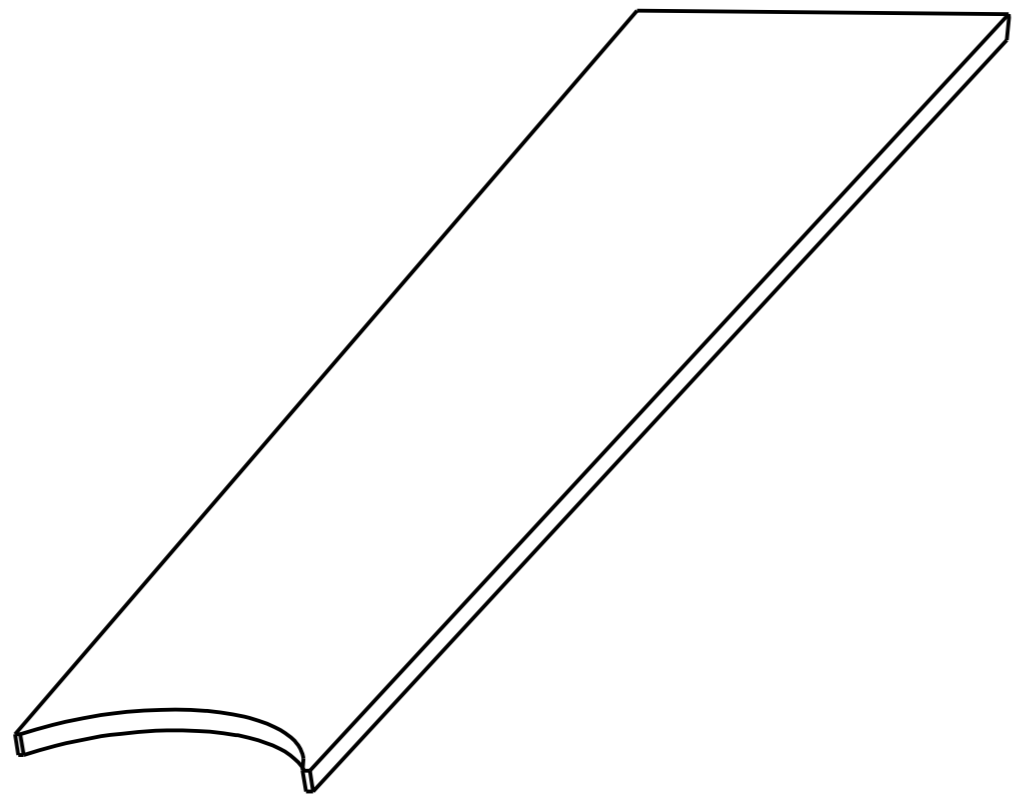
ISO 9013-331

R52

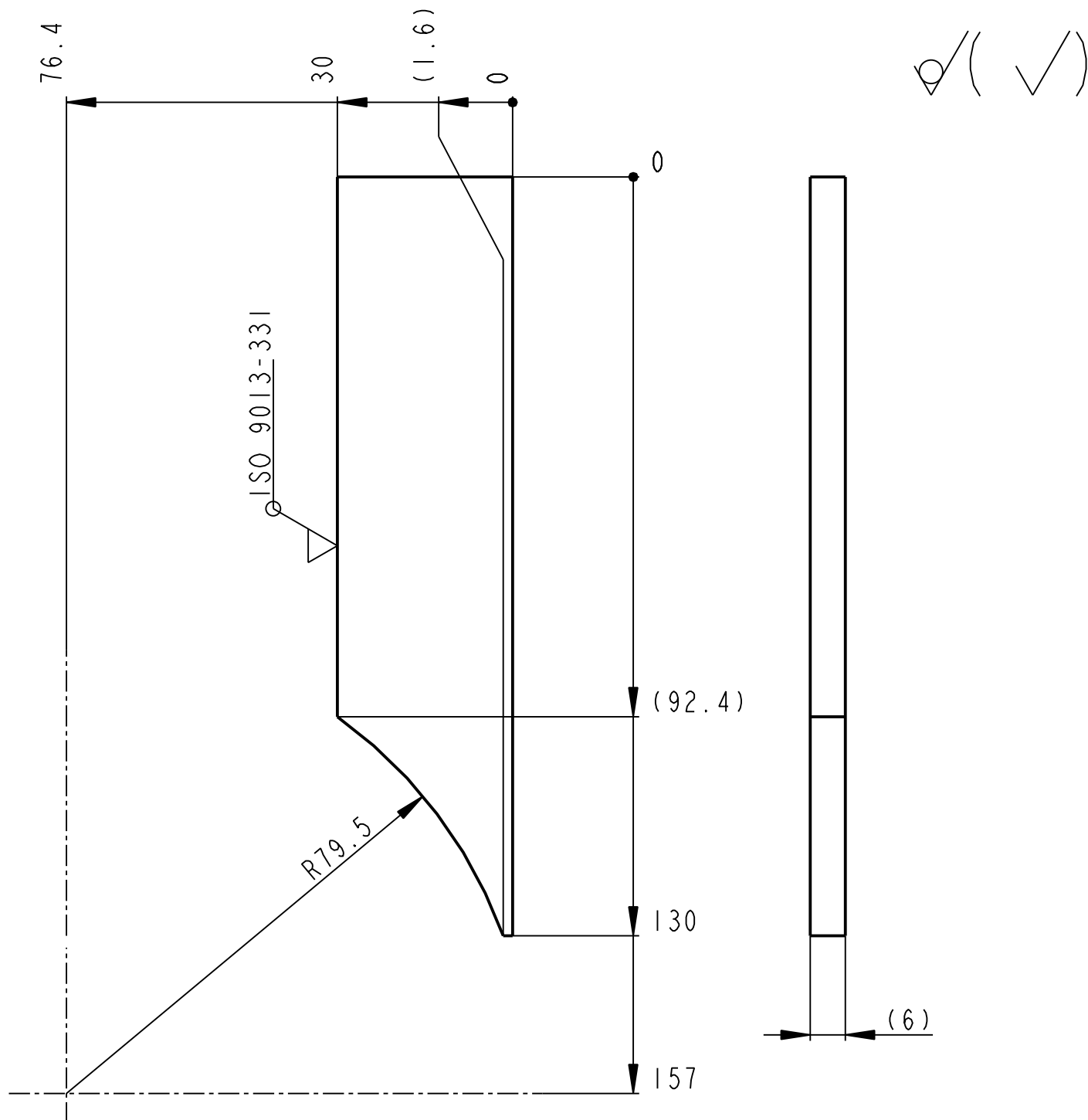
510
497.1
475
92.4
40
0

106

0

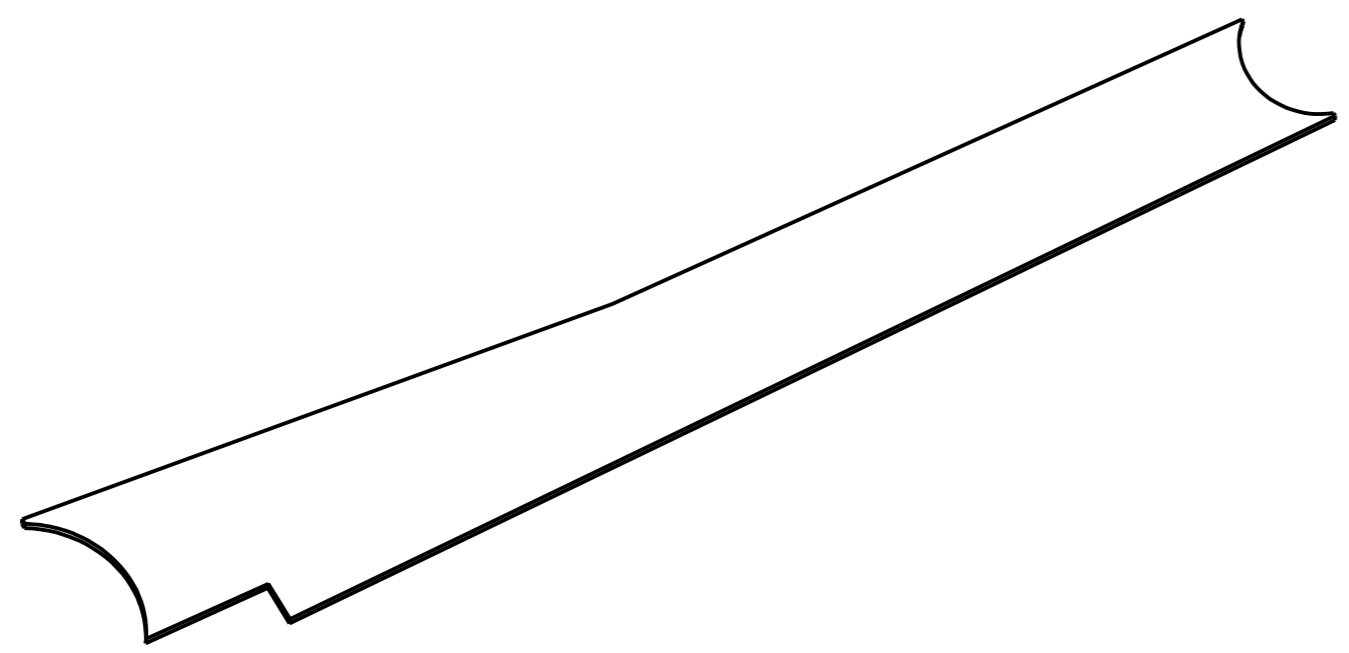
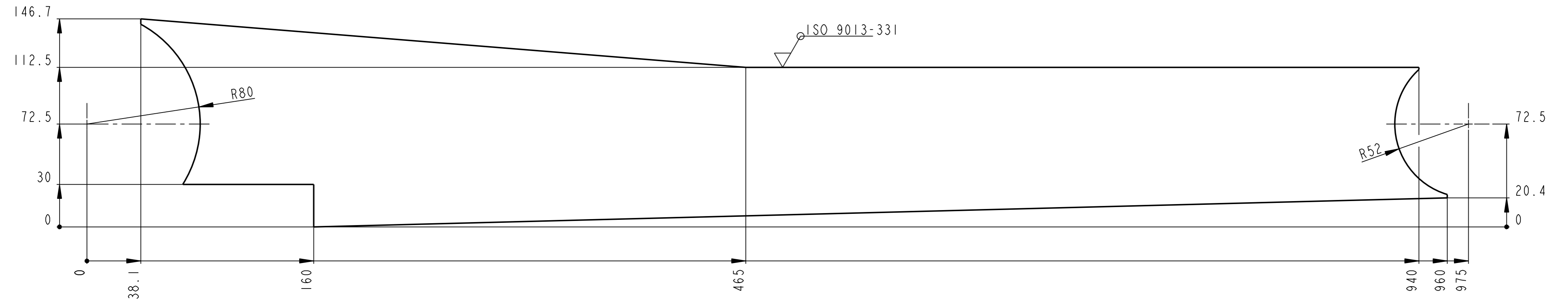
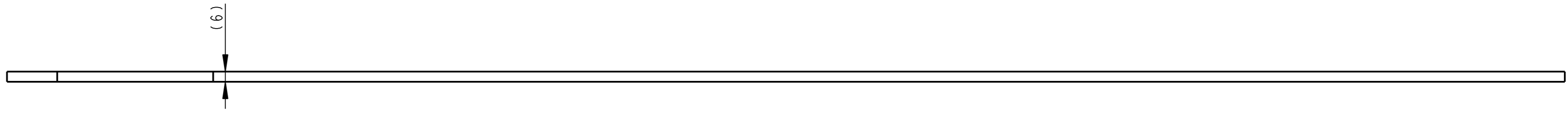


	P6-110x500	CSN 425310	11 375		2.193		00565	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
							Poznamka/Note:	
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A565-DNO-11032	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00565	
Název / Title			DNO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11032	Format SIZE
							Typ/Type	VL75
							list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1



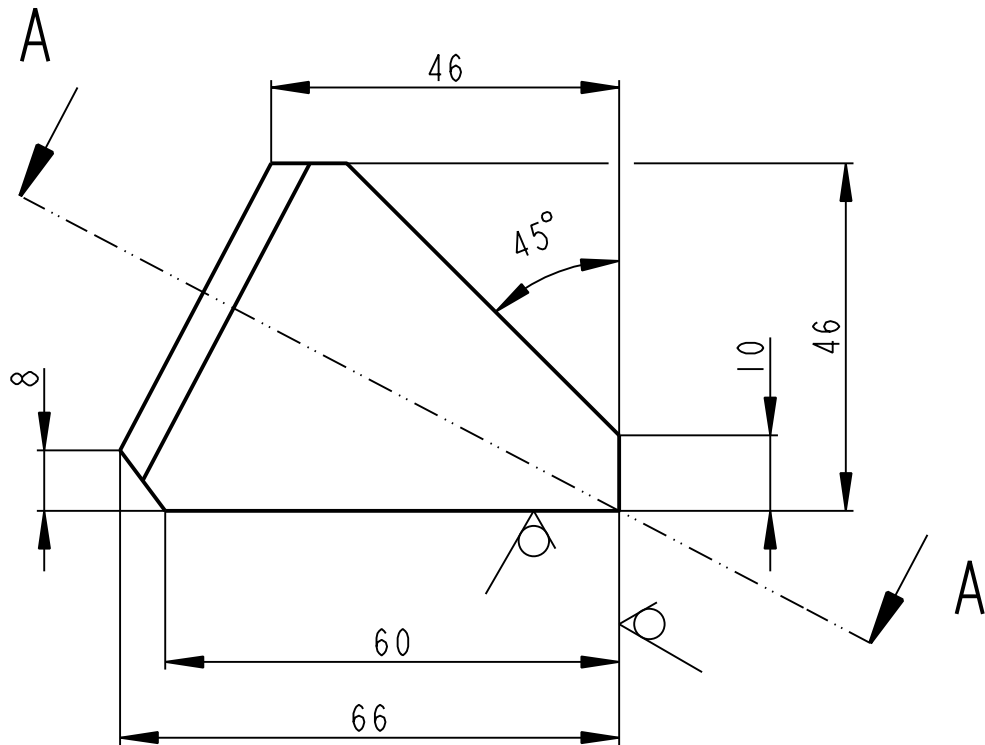
	P6-35x140		CSN 425310		11 375		0.154	00565	6	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A565-PLECH_L-11034 VL75-A565-PLECH_L-11034		Meritko / SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00565		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1>PLECH</h1>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>11034</h1>		Format SIZE <h1>4</h1>		
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

✓(✓)

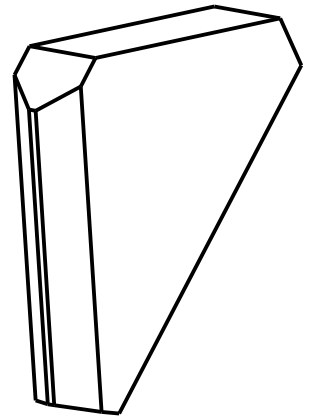
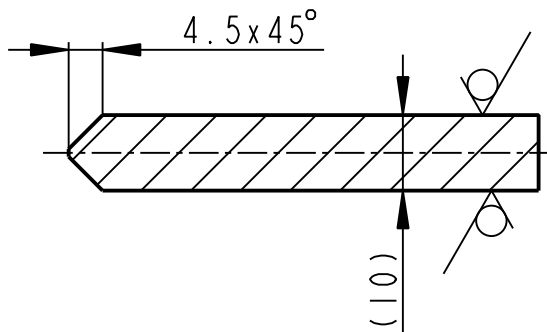


	P6-150x930	CSN 425310	11 375	4.375	00565	3	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/východí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name		
Prezk. /CHK	30-Oct-14	S. Pusman					
Schval. /APP			Schval. /APP				
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A565-VIKO_L-11029	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00565	
Nazev / Title			VIKO		C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
					11029		VL75
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 2		2

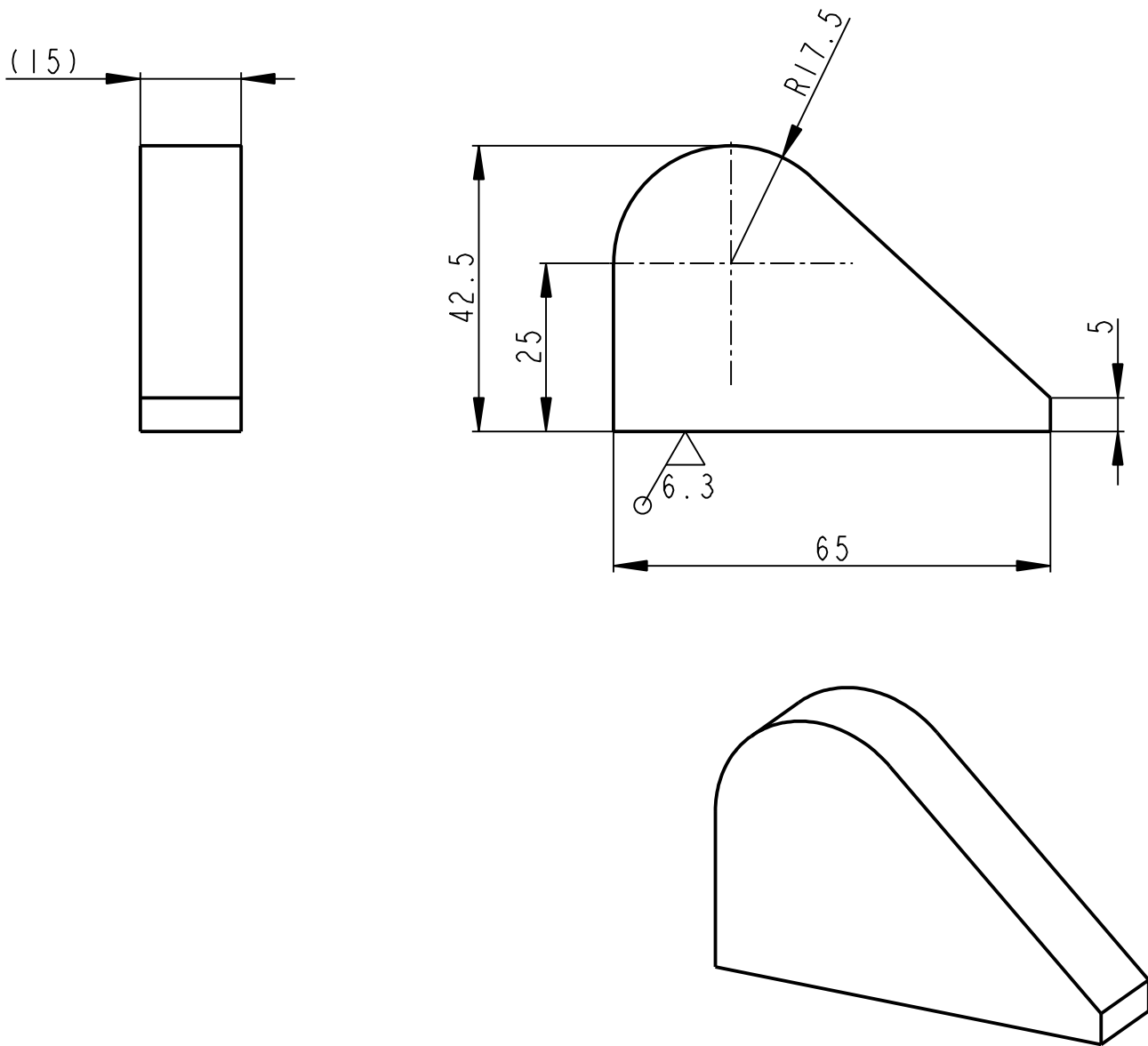
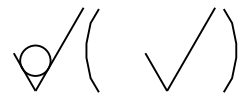
12.5 (✓)



A - A

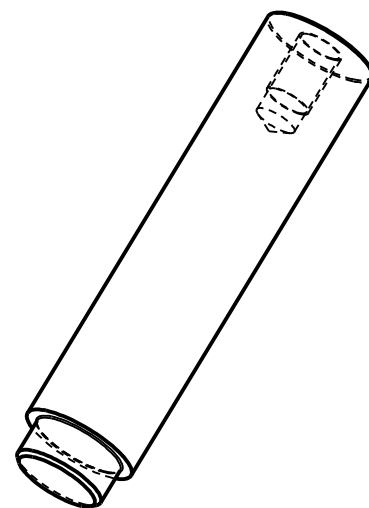
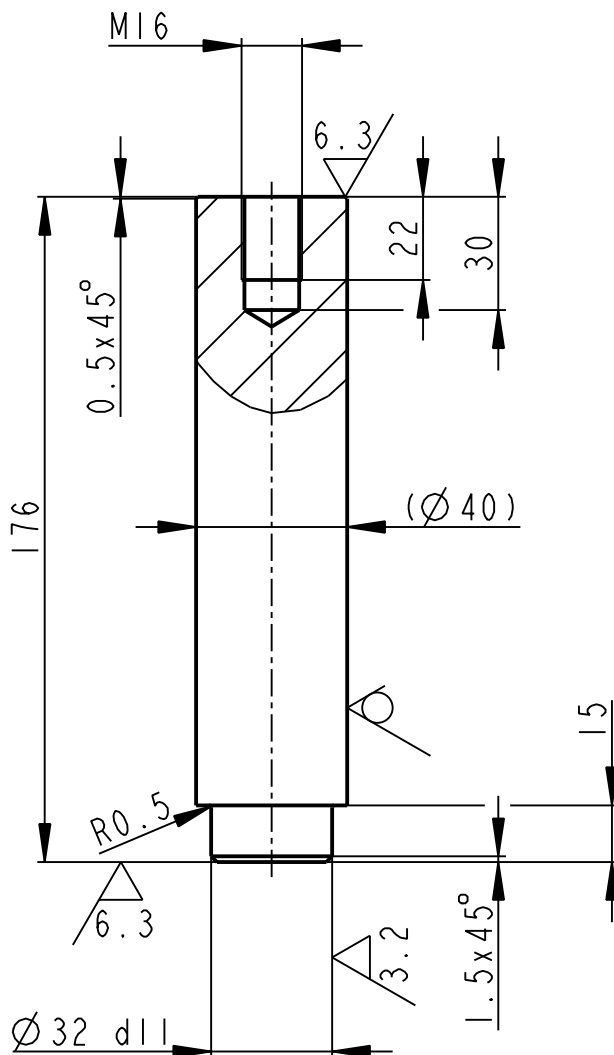


	PLO 50x10-70		CSN 425522	11 373		0.149		00565	7	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Prezk. /CHK			Technolog/ist							
Schval. /APP			Prezk. /CHK							
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum	
			Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">ZEBRO</h1>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11038</h1>				Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



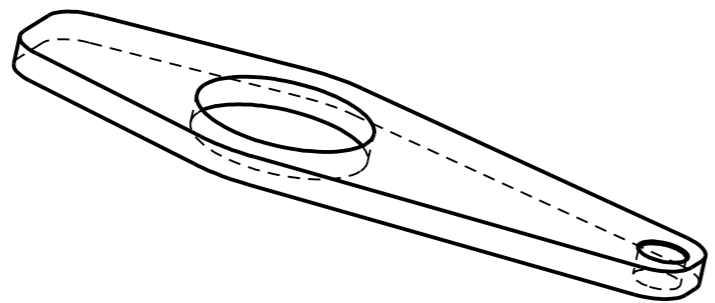
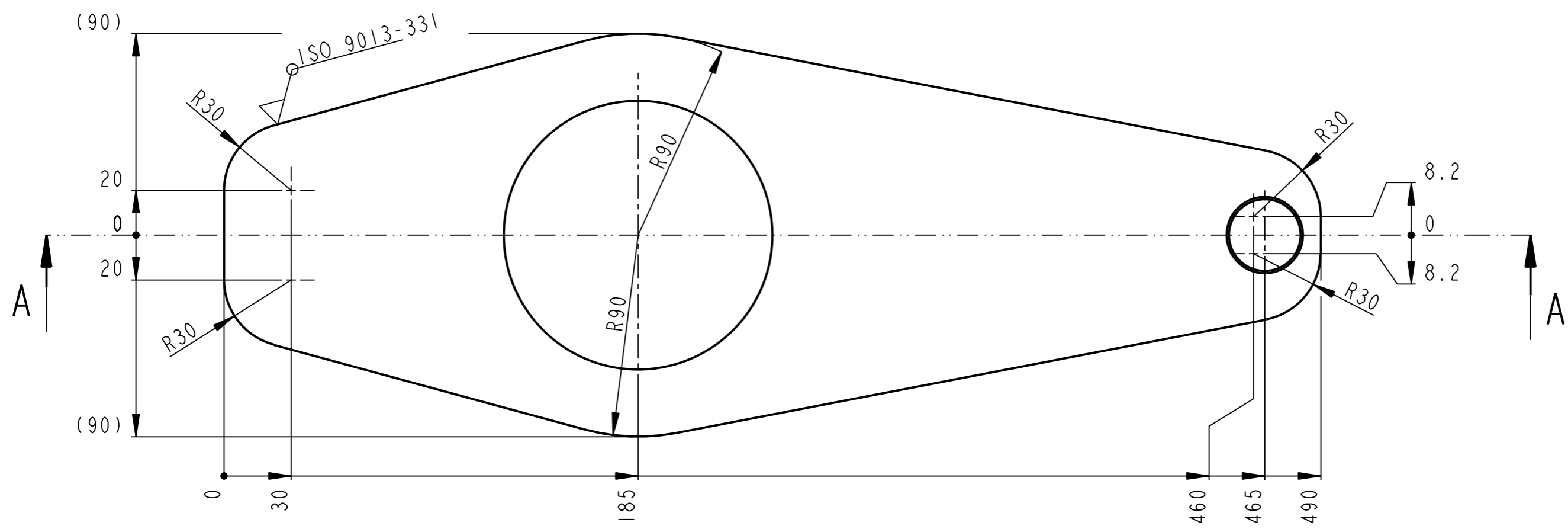
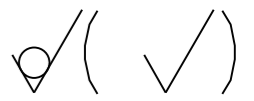
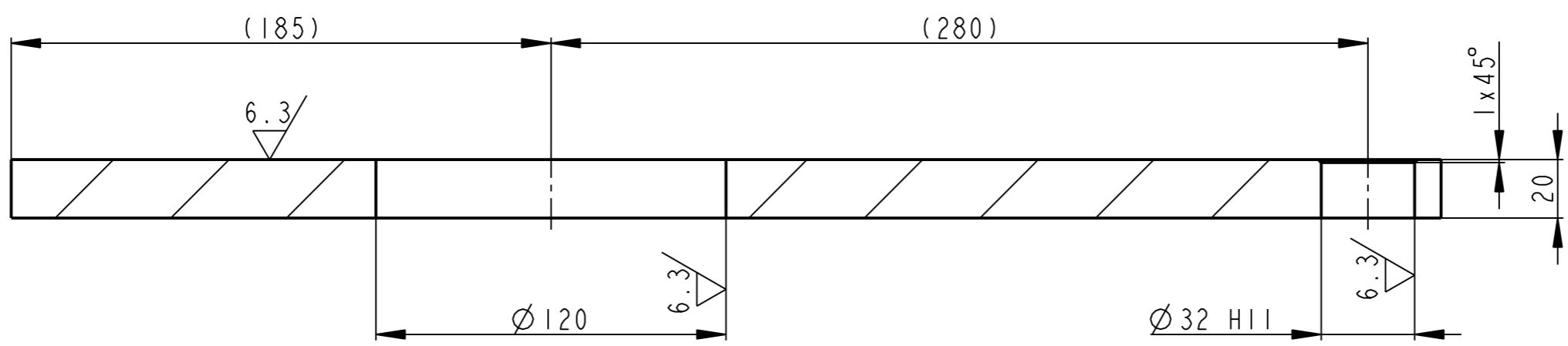
P 15-75x45		CSN 425310		11 523		0.228		00566		1
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:								
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A566-NAVAREK-11119		Meritko		C.sestavy / Assembly No.		00566
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A566-NAVAREK-11119		SCALE		Typ/Type		VL75
Název / Title		NAVAREK		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11119		Format SIZE		4
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

6.3 / (✓)

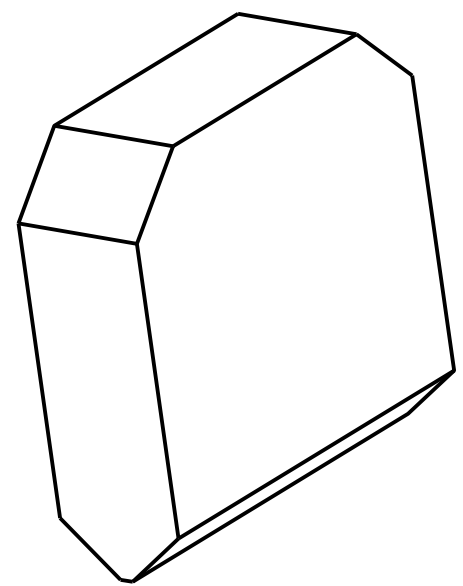
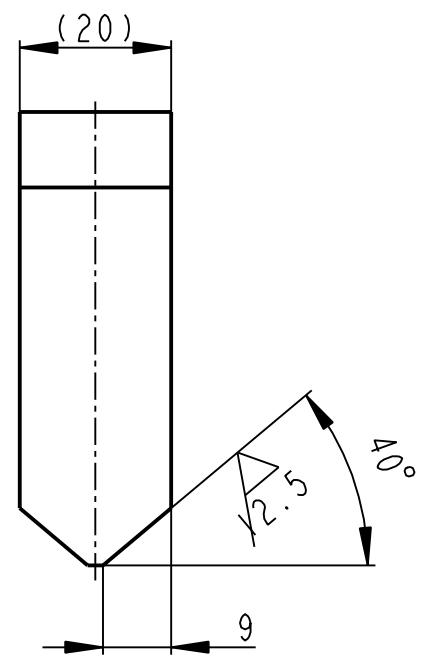
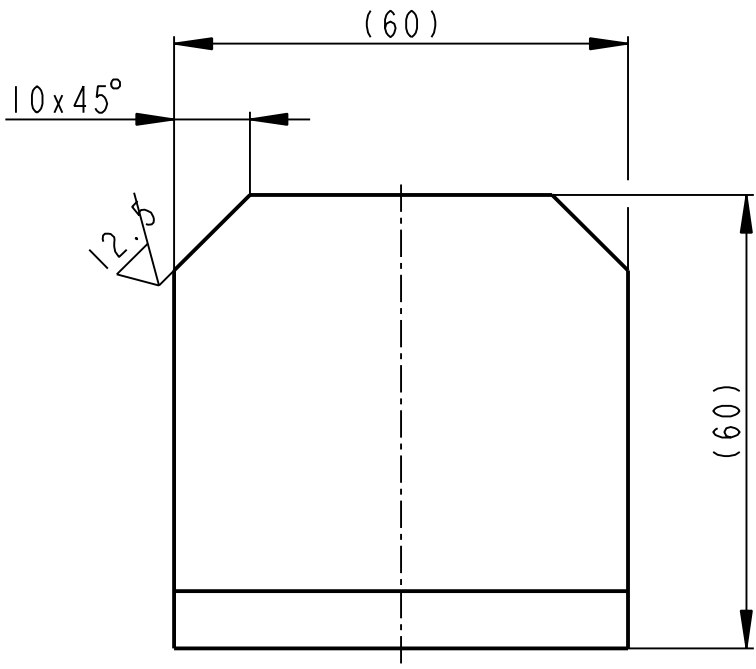
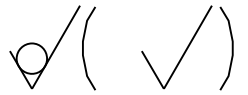


	KR 40x180		CSN 426510		11 523		1.647		00567		2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	18-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:								
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A567-CEP_P-11100		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00567	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A567-CEP_P-11100		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
CEP							11100			4	
							List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	

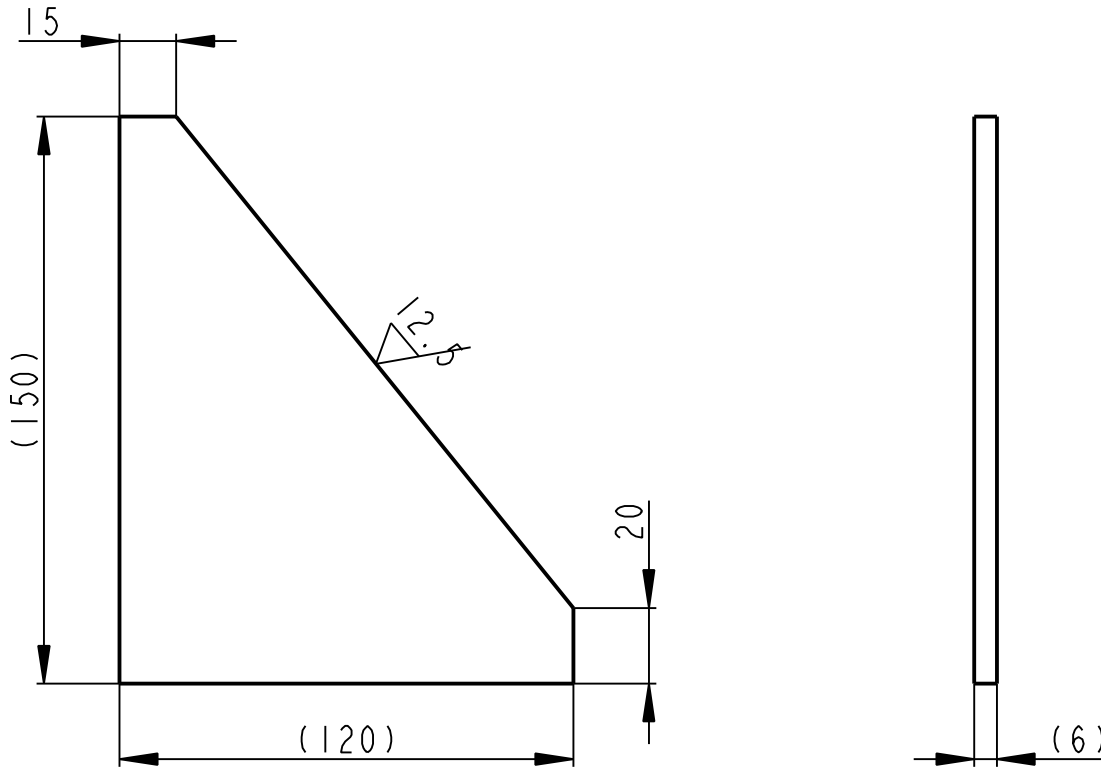
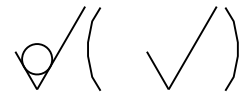
A - A



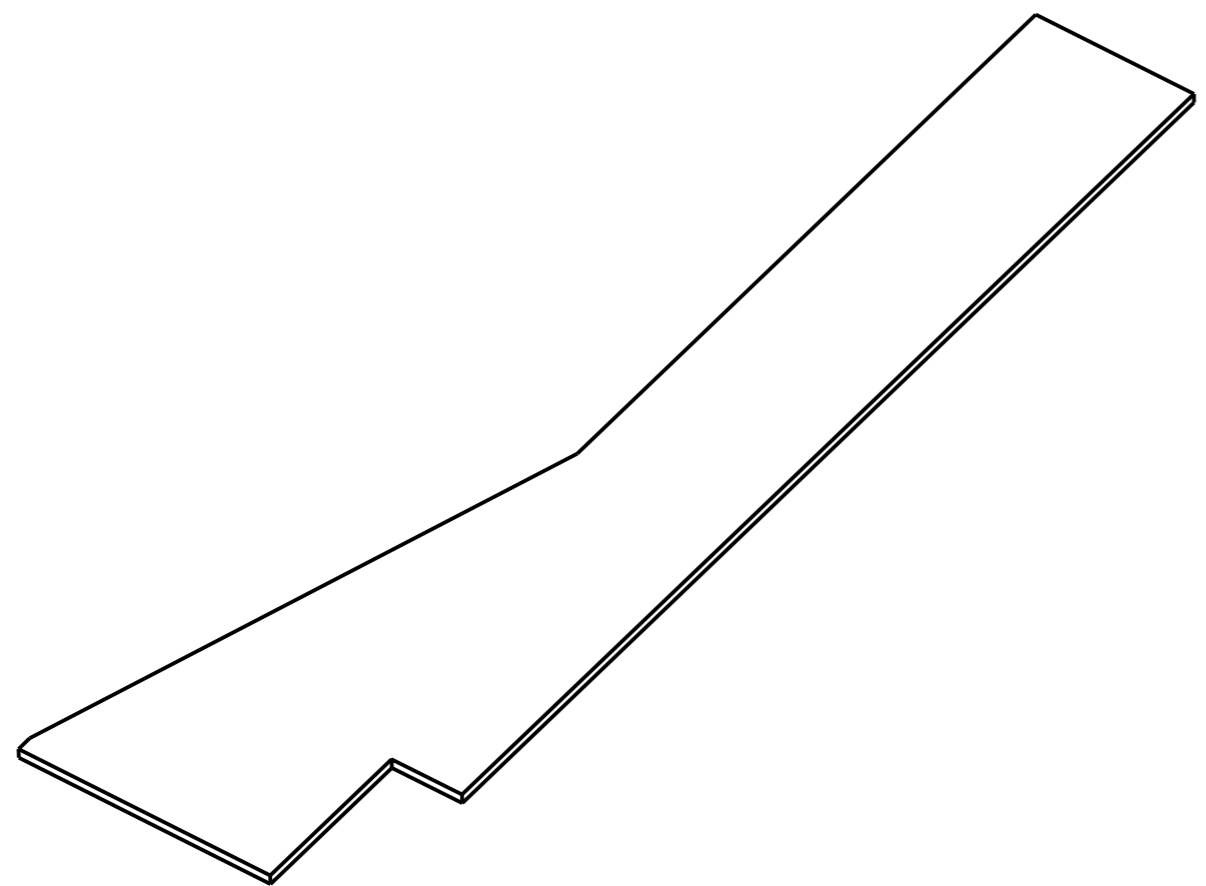
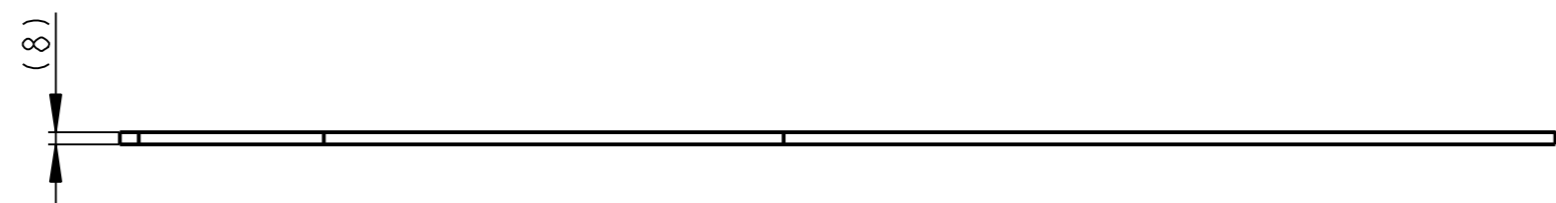
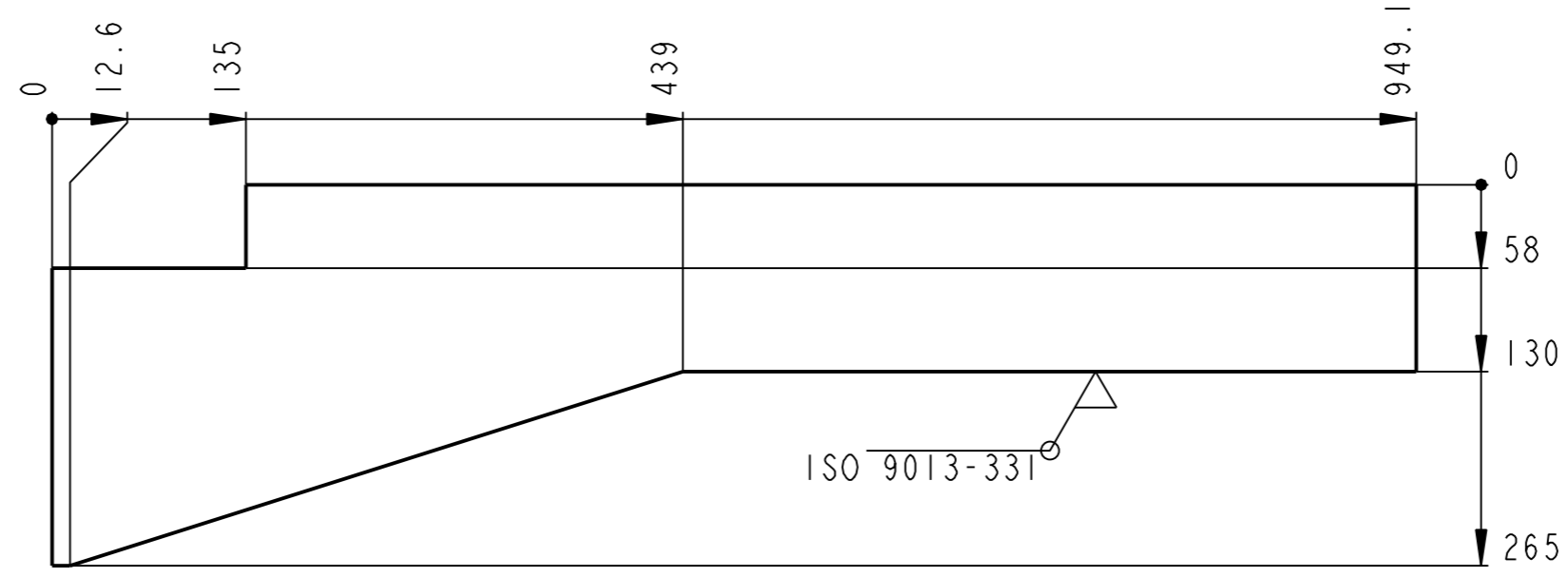
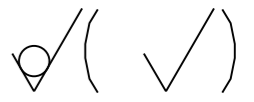
	P22-500x190	CSN 425310	11 375		7.942		00567	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name / Name	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A567-KULISA_P-11098	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00567	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A567-KULISA_P-11098			Typ/Type	VL 75	
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11098		Format / SIZE	3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			



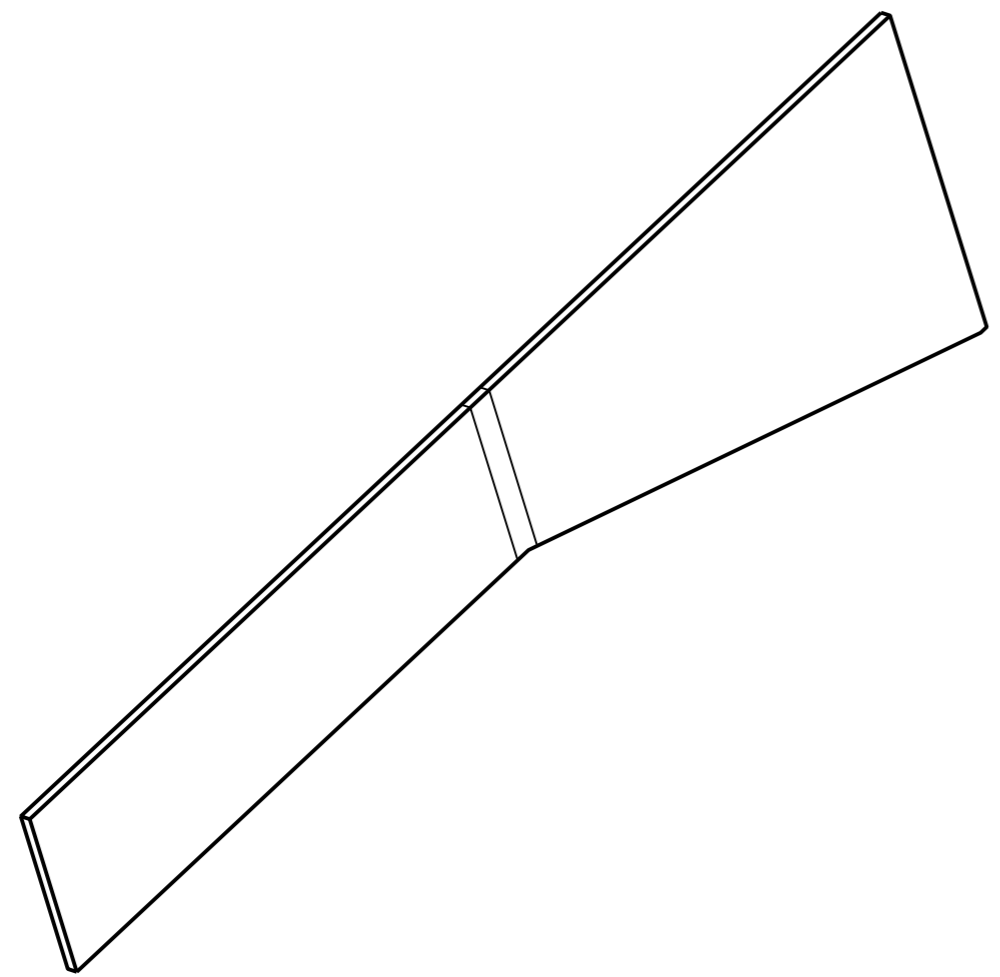
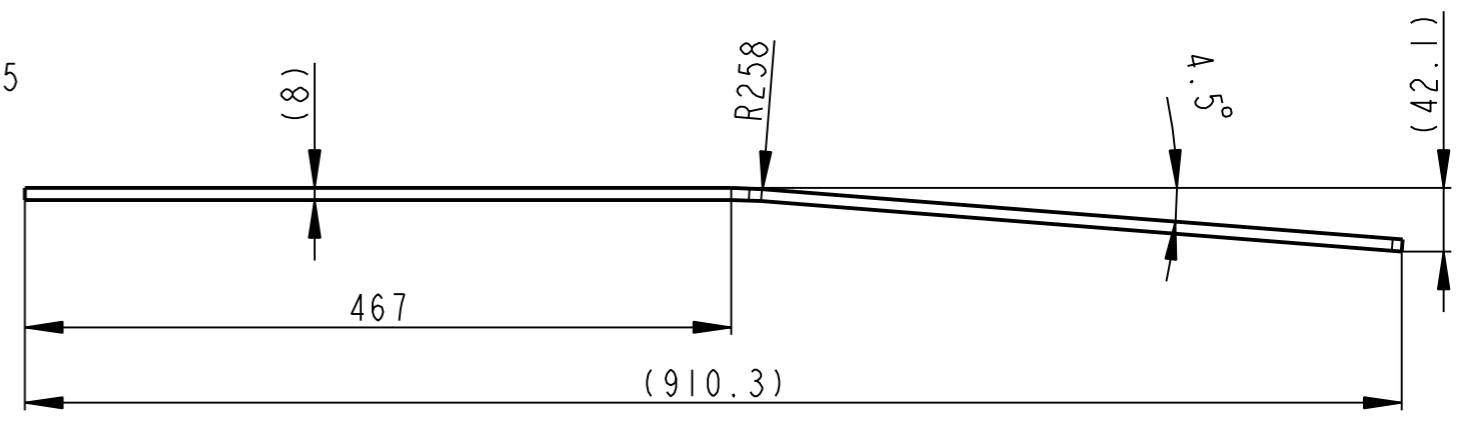
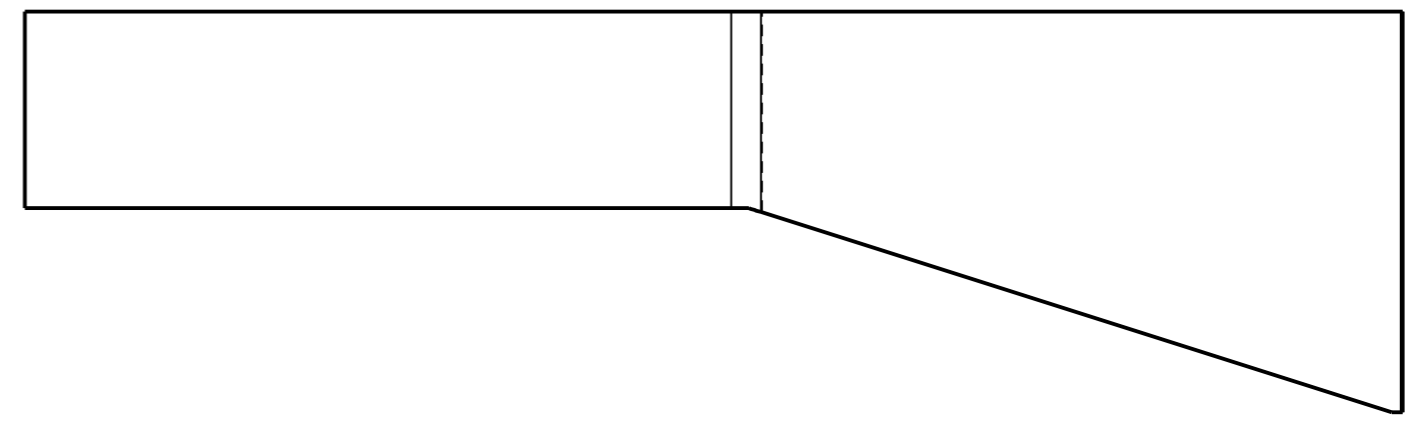
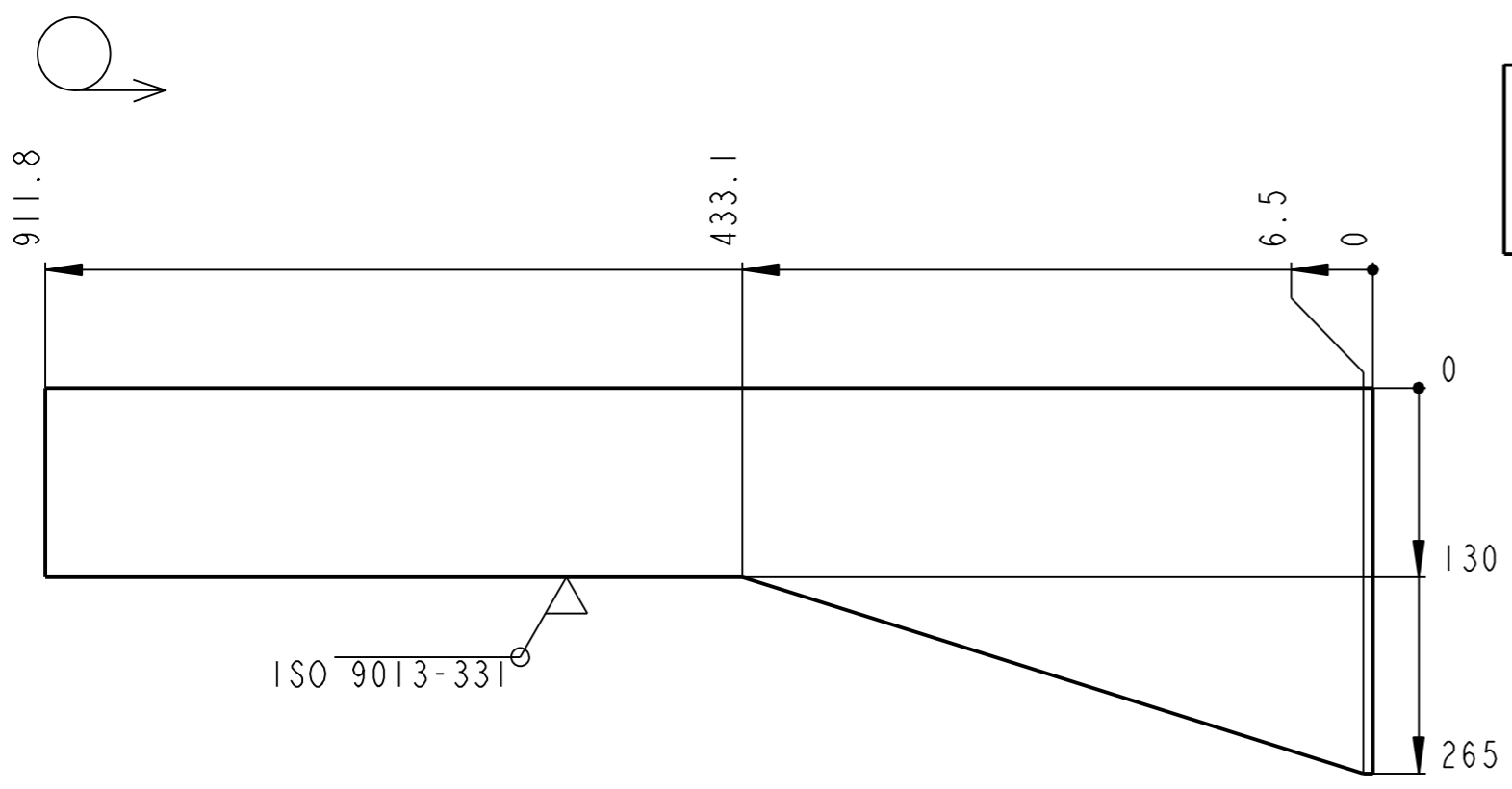
	PLO 60x20-60		CSN 425522	11 523		0.518		00567	3		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Materiál konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.		
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file / VL75-A567-ZARAZKA_P-11099		Meritko / SCALE	1:1		C.sestavy / Assembly No. / 00567	Typ/Type / VL75		
Název / Title				ZARAZKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. / 11099		Format SIZE / 4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					



	P6-150x120		CSN 425522		11 373		0.527	00567	4	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A567-ZEBRO_P-11101 VL75-A567-ZEBRO_P-11101		Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00567		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">ZEBRO</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">11101</h2>				Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

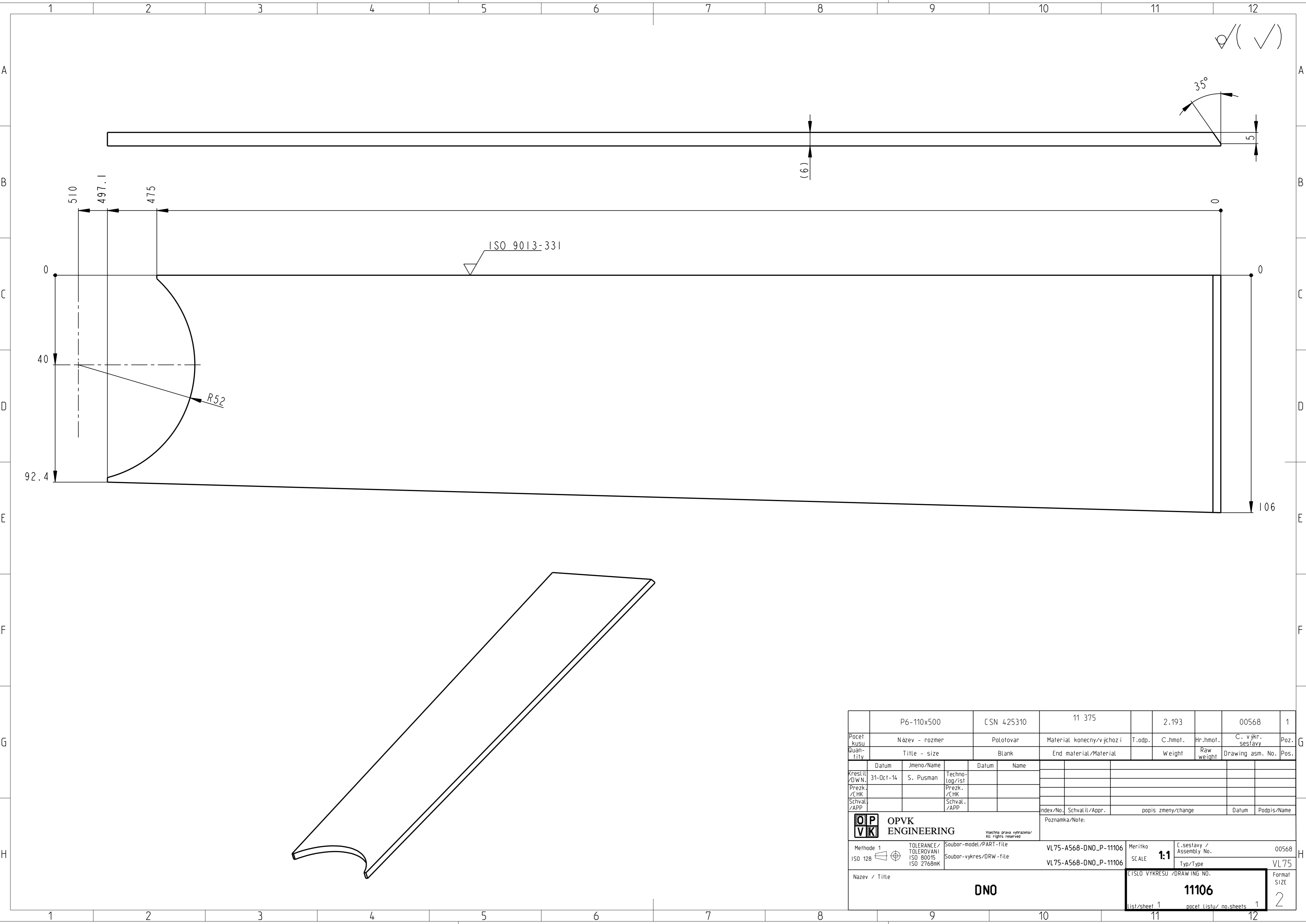


	P8 - 270x950	CSN 425310	11 375		9.172		00568	5
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A568-BOK_P-11105		Meritko SCALE 1:5	
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A568-BOK_P-11105		C.sestavy / Assembly No. 00568		Typ/Type VL75	
Název / Title BOK ROVNY					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 11105		Format SIZE 3	
					list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

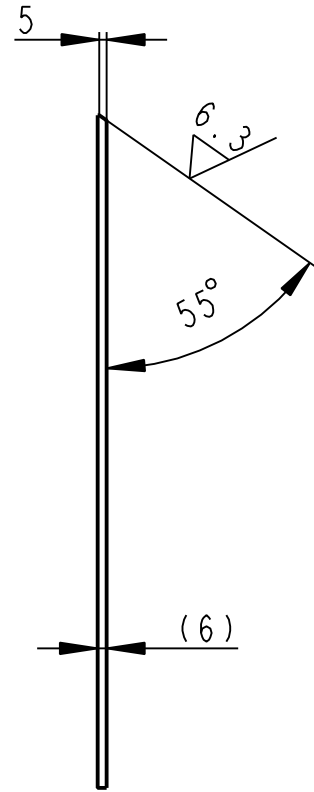
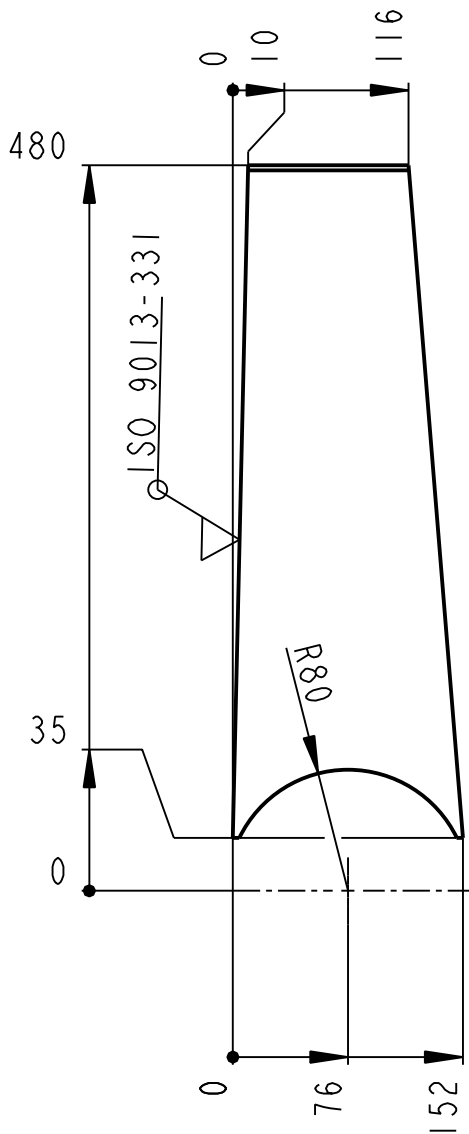
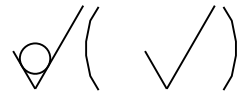


✓(✓)

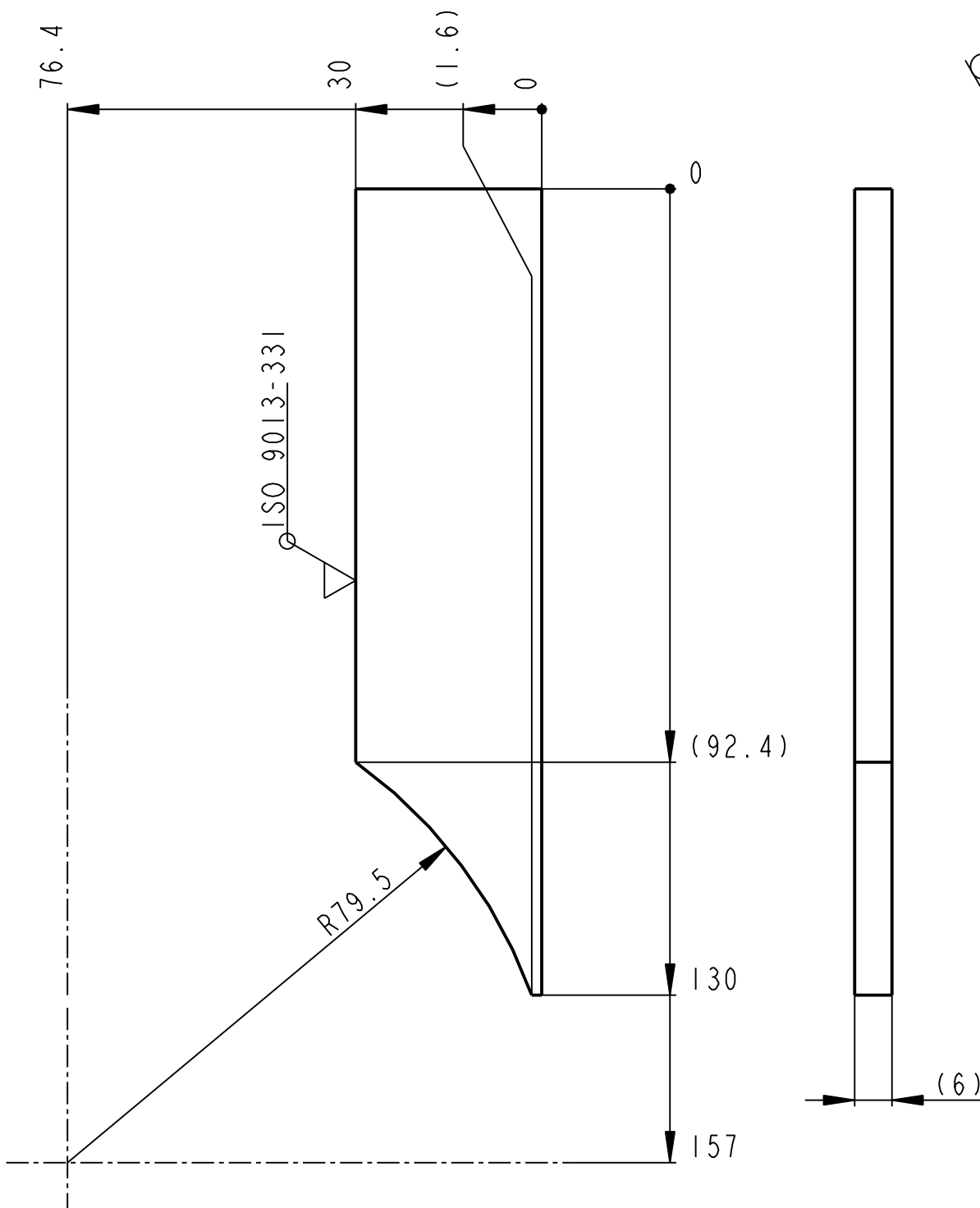
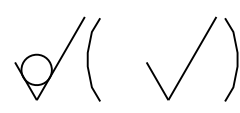
	P8 - 330x1110	CSN 425310	11 375		9.310		00568	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A206-BOK_P_INST	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00568	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A568-BOK_P-11141			Typ/Type	VL75	
		BOK SIKMY		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11141		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3



P6-110x500		CSN 425310		11 375		2.193		00568		1		
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovar / Blank		Material konecny/výchozi / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.		
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	Poznamka/Note:						
Prezk./CHK	31-Oct-14	S. Pusman	Prezk./CHK									
Schval./APP			Schval./APP									
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A568-DNO_P-11106 VL75-A568-DNO_P-11106		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00568		
Nazev / Title						DNO			CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 11106		Format SIZE VL75	
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		2		

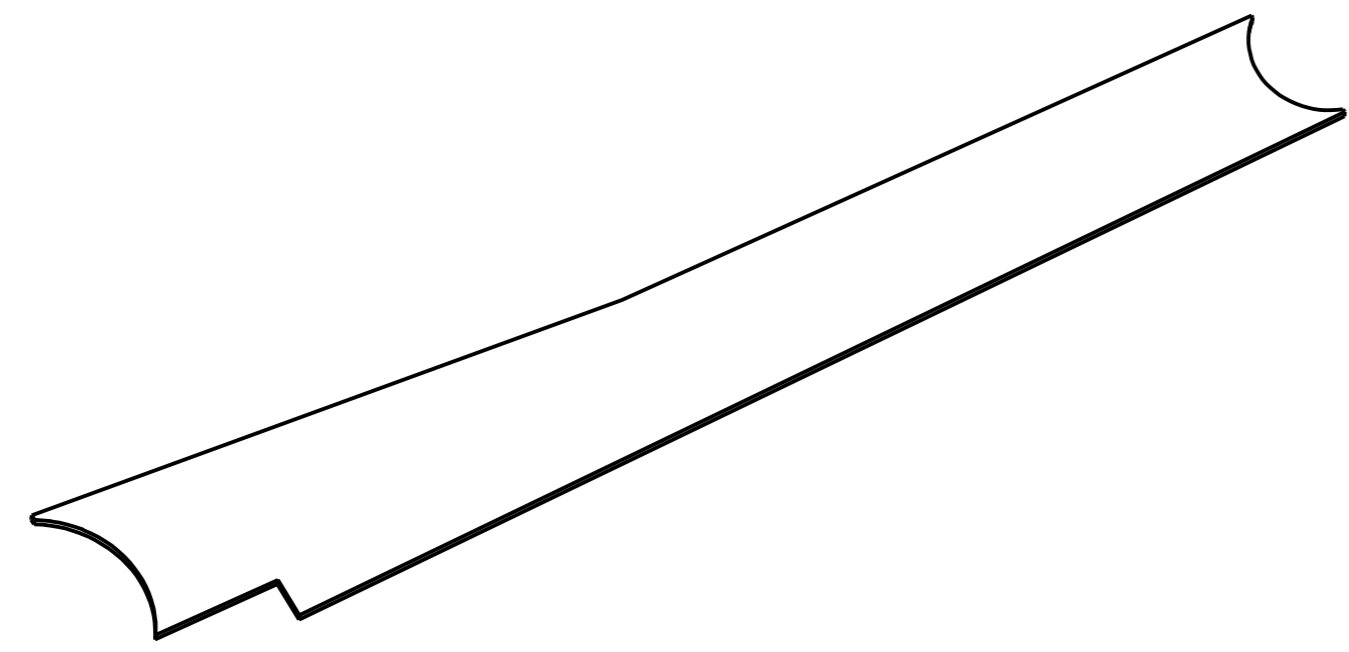
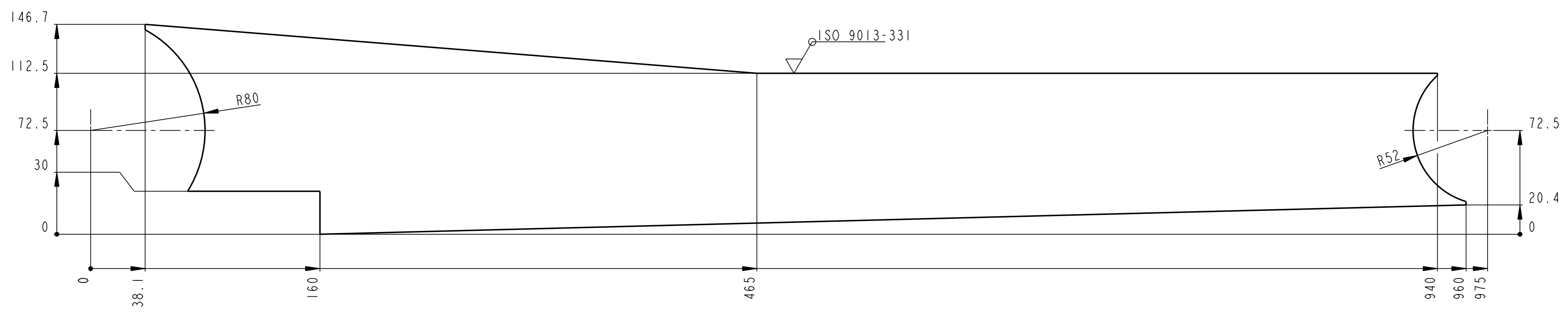
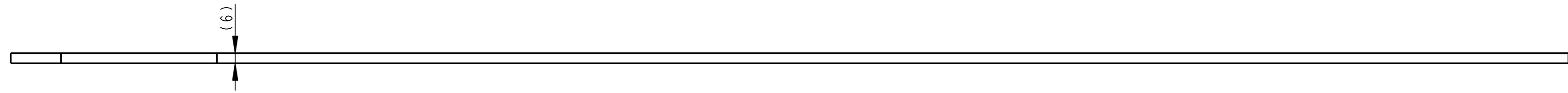


P8-160x450		CSN 425310		11 375		2.479		00568		2	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy		Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.		Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman		Technolog/ist							
Prezk./CHK				Prezk./CHK							
Schval./APP				Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A568-DNO_S_P-11107		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00568		Typ/Type VL75	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">DNO SIKME</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">11107</h1>				Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>			
				List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1					



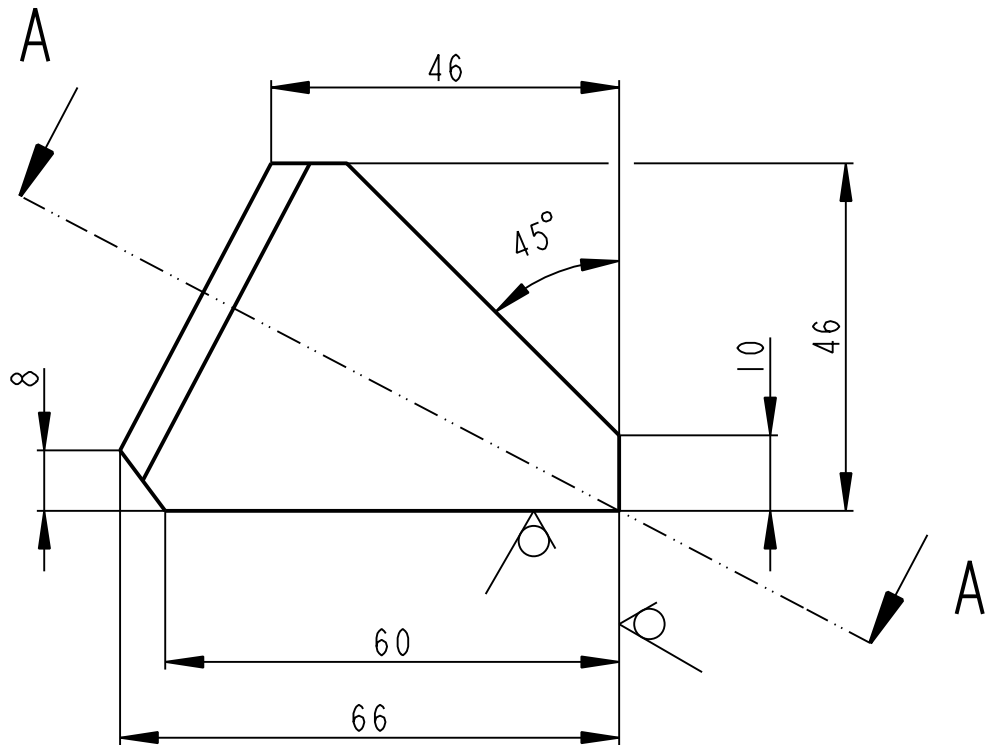
	P6-35x140		CSN 425310		11 375			0.154		00568	6
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Materiál konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog / ist								
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK								
Schval. / APP			Schval. / APP								
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved Poznamka/Note:								
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A568-PLECH_P-11108		Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00568	
			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A568-PLECH_P-11108		1:1	Typ/Type		VL75	
Název / Title					ČÍSLO VYKRESU / DRAWING NO.					Format SIZE	
<h1 style="text-align: center;">PLECH</h1>					<h2 style="margin: 0;">11108</h2>					<div style="font-size: 2em; margin: 0;">4</div>	

✓(✓)

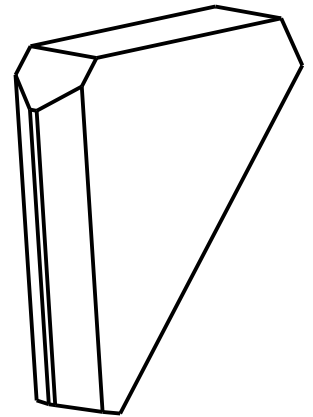
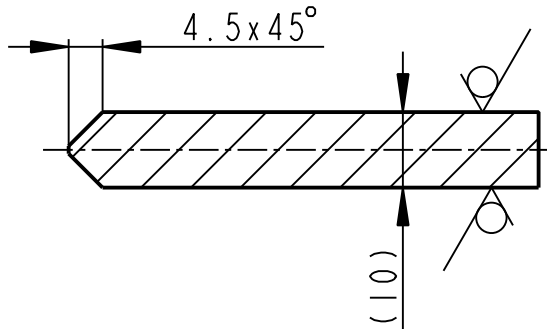


P6 - 150x960		CSN 425310		11 375		4.375		00568		3	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.				
Datum / Date	Jmeno/Name / S. Pusman	Datum / Date	Name								
Kresil / DWN. / 31-Oct-14	Techno-log/ist										
Prezk. /CHK	Prezk. /CHK										
Schval. /APP	Schval. /APP										
OPV ENGINEERING		Všechna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model/PART-file	VL75-A568-VIKO_P-11104	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00568				
Název / Title		VIKO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		11104		Format SIZE		2	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 2					

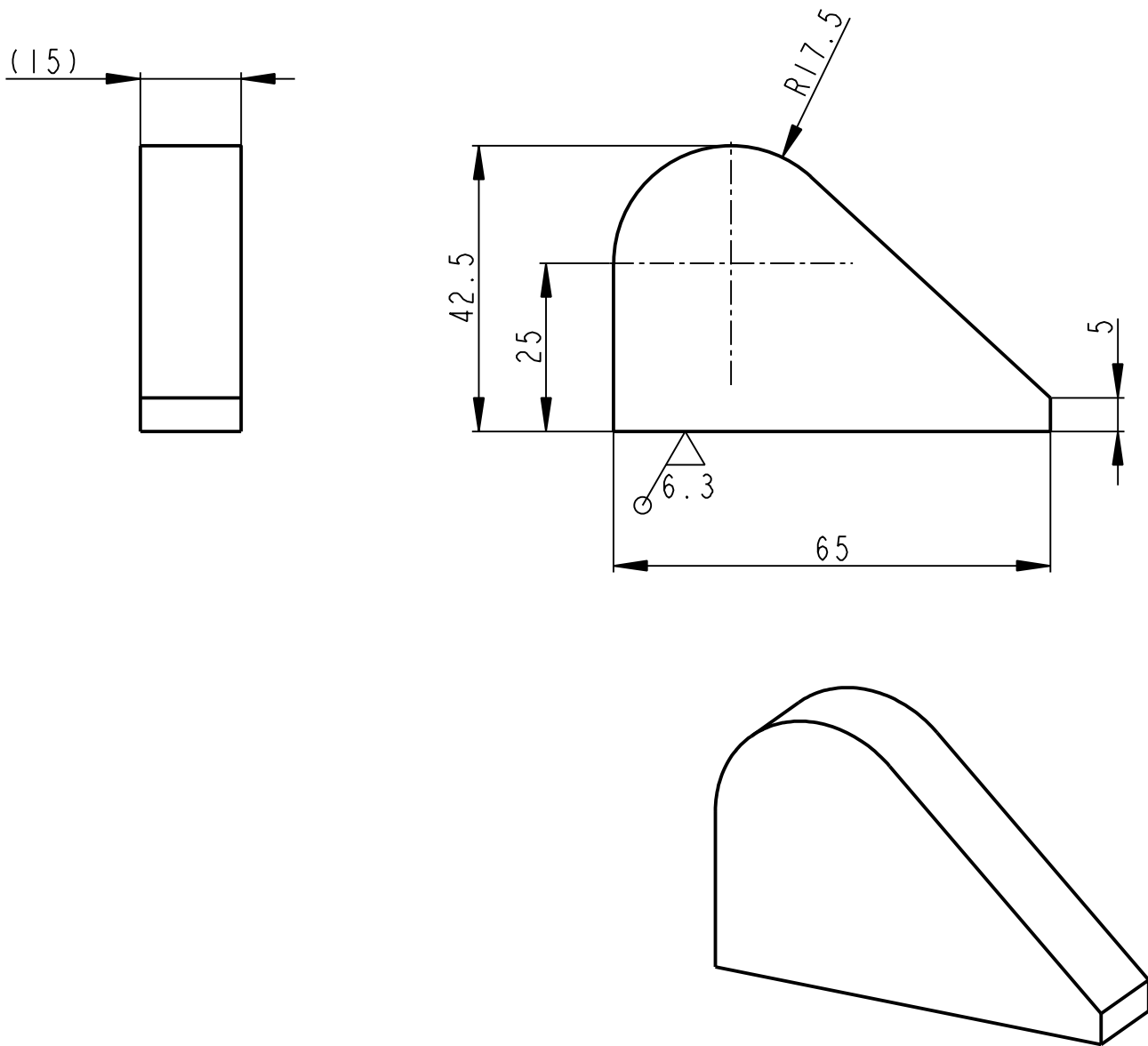
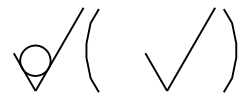
12.5 (✓)



A - A



	PLO 50x10-70		CSN 425522	11 373		0.149		00568	7
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	19-Feb-13	S. Pusman	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznamka/Note: Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A568-ZEBRO_P-11112	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00568
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A568-ZEBRO_P-11112	SCALE	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
ZEBRO					11112			4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



	P15-75x45	CSN 42 5310	11 523		0.228		00569	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A569-NAVAREK_P-11121	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00569
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A569-NAVAREK_P-11121		Typ/Type VL 75"
Název / Title NAVAREK			ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 11121	
			List/sheet 1	pocet listů/ no.sheets 1
			Format SIZE 4	

12 OCHRANNÝ RÁM

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

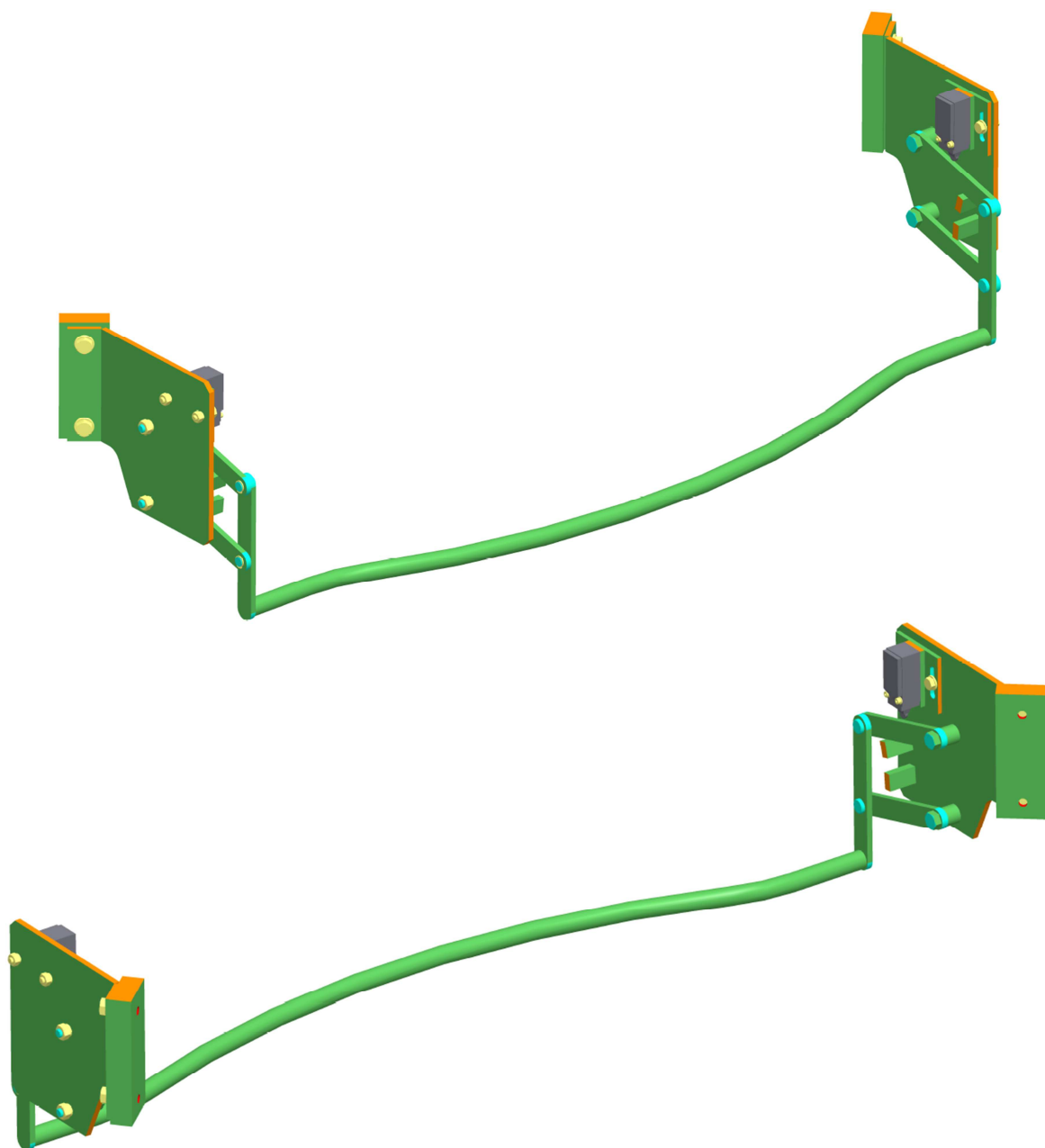
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.12-INFORMACE O OCHRANNÉM RÁMU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Jedná se o bezpečnostní prvek, který zabraňuje poranění obsluhy, při zavírání vulkanizačního lisu.

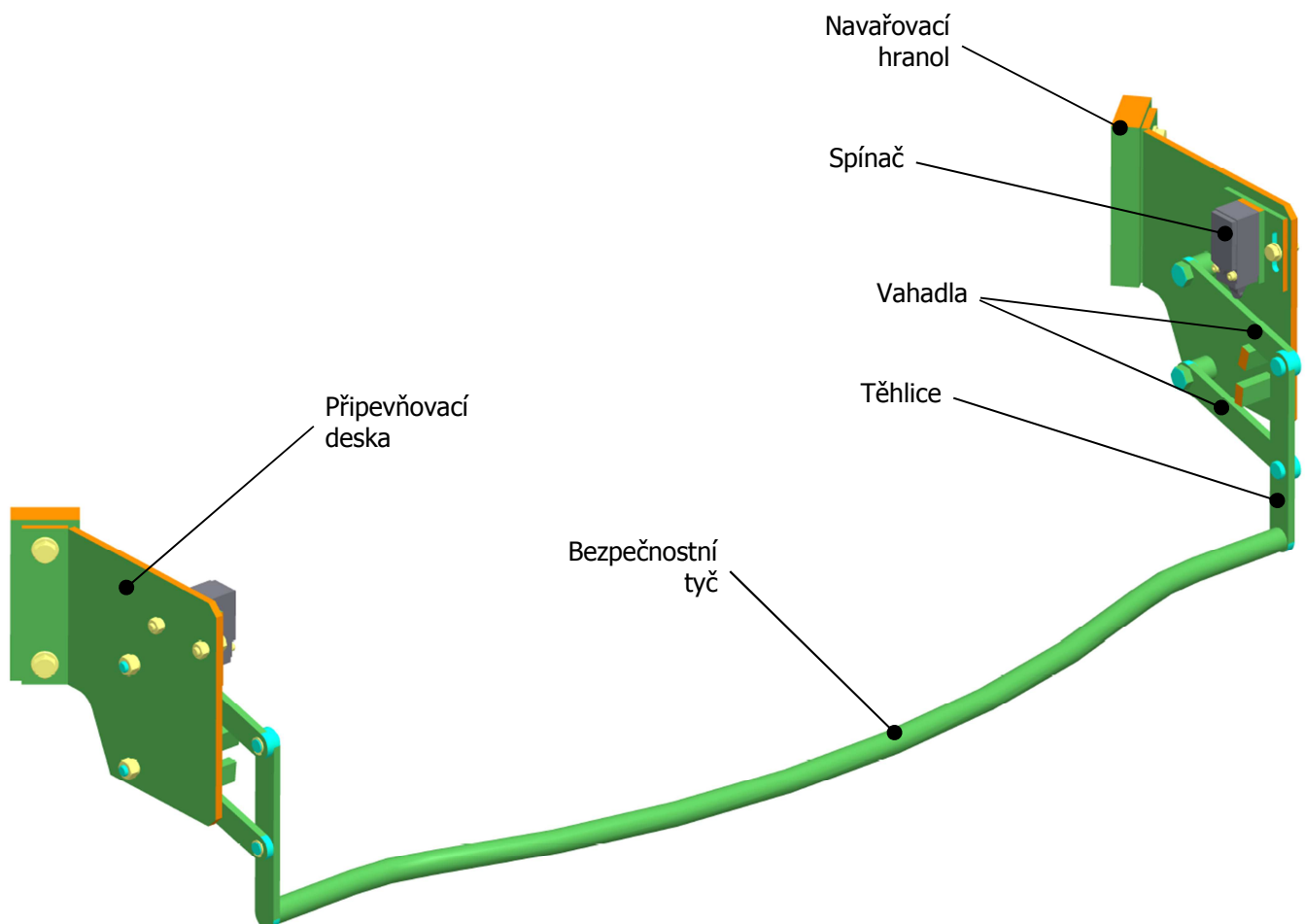


TECHNICKÉ PARAMETRY

Zdvih paralelogramu [mm]	13
Hmotnost paralelogramu [kg]	2,25
Spínač	
Nucené vypnutí minimální silou [N]	36
Maximální rychlost ovládání [m/s]	0,5

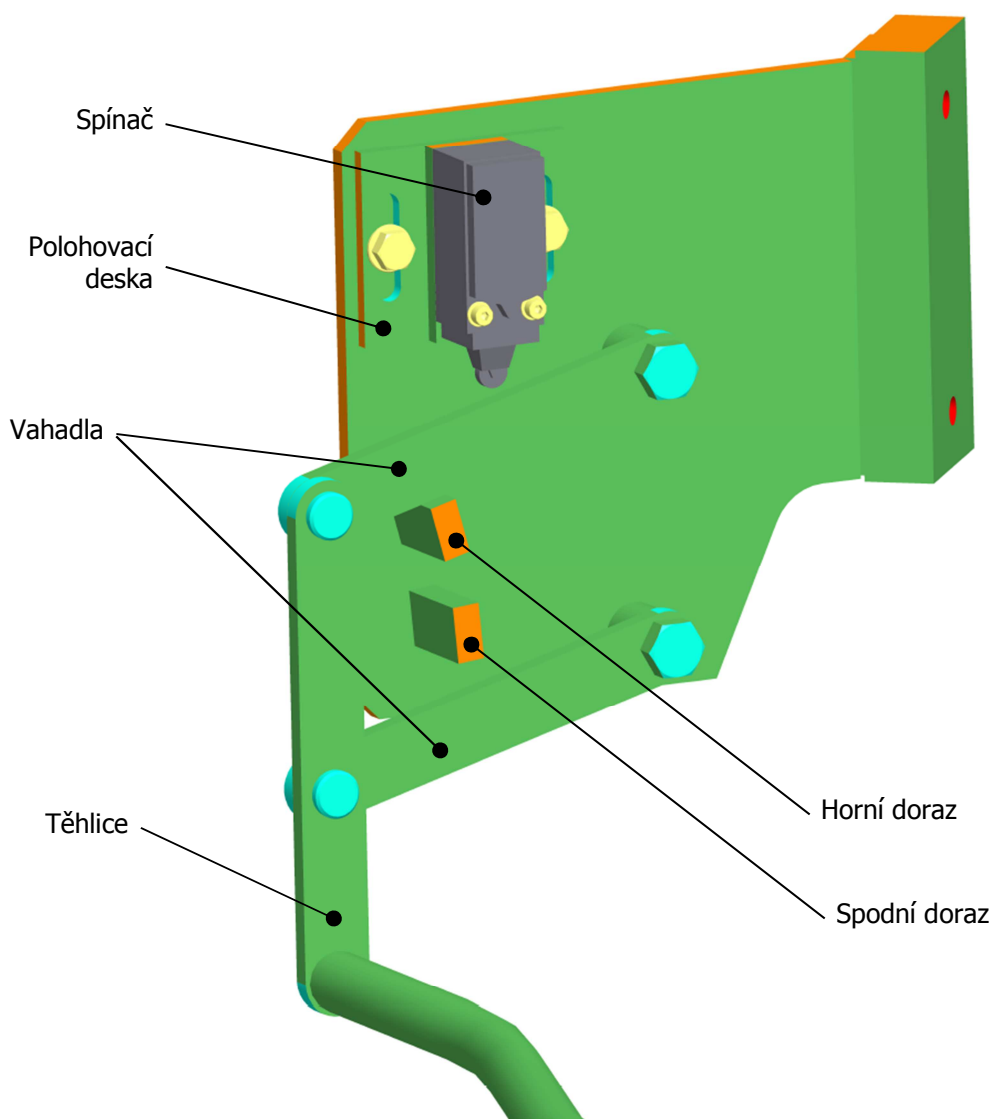
OCHRANNÝ RÁM

- Sestava ochranného rámu se připevňuje na vnější válcovou plochu vulkanizační komory. Na vnější plochu komory jsou přivařeny dva navařovací hranoly, se kterými jsou čtyřmi šrouby spojeny připevňovací desky.
- K připevňovacím deskám jsou otočně (čepy) připevněny vahadla paralelogramu.
- K vahadlům je otočně (čepy) připevněna součást těhlice, která může konat posuvný kruhový pohyb.
- Obě vahadla jsou svarem spojena s bezpečnostní tyčí. Bezpečnostní tyč je snímací prvek, který detekuje přítomnost osoby nebo předmětu při zavírání lisu. Při kontaktu osoby s bezpečnostní tyčí při zavírání lisu dojde k posuvnému pohybu vzhůru. Při pohybu bezpečnostní tyče vzhůru konají vahadla otáčivý pohyb a v okamžiku kontaktu horní plochy vahadla s detekčním orgánem spínače dojde k sepnutí. Při sepnutí spínače dojde k vyslání signálu do řídicí jednotky lisu a ta vydá příkaz k okamžitému zastavení pohonu lisu.



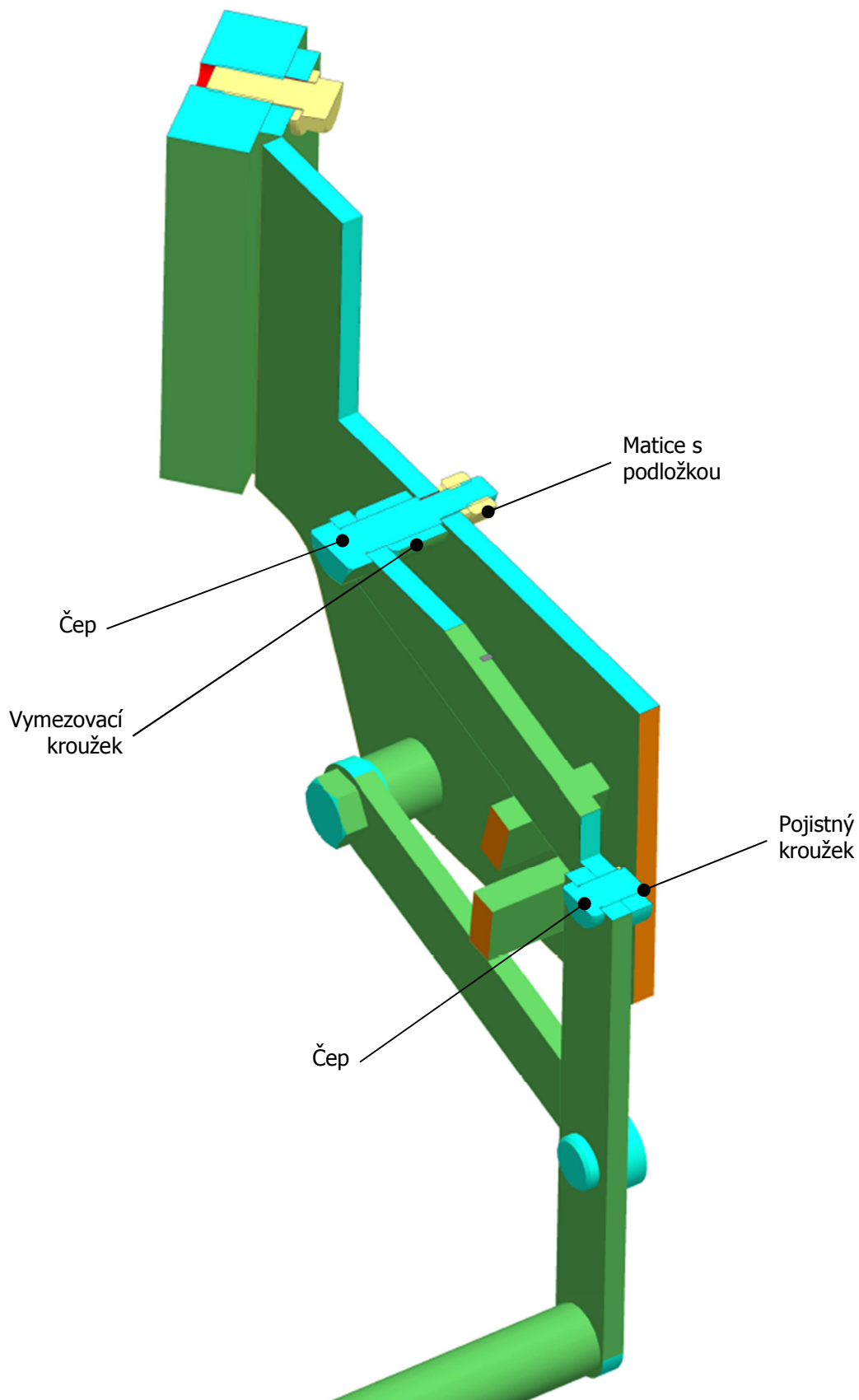
DETAIL SPÍNAČE

- Vahadla mohou konat kývavý pohyb v rozsahu mechanických dorazů. V klidové poloze spočívá horní vahadlo na horním mechanickém dorazu. Spodní mechanický doraz je zde umístěn pro případ, že dojde k uvedení vahadel do pohybu a následnému sepnutí spínače. V okamžiku, kdy už je spínač sepnutý (ale stále ještě není na konci svého zdvihu), zastaví spodní doraz otáčivý pohyb vahadel vzhůru. V případě, že by zde spodní doraz nebyl (nebo by byla špatně nastavená poloha spínače) mohlo by dojít k přenosu síly do spínače a ten by se mohl poškodit.
- Pro nastavení optimální polohy snímače je snímač připevněn k polohovací desce, která díky vyrobeným drážkám umožňuje vertikální posuv.



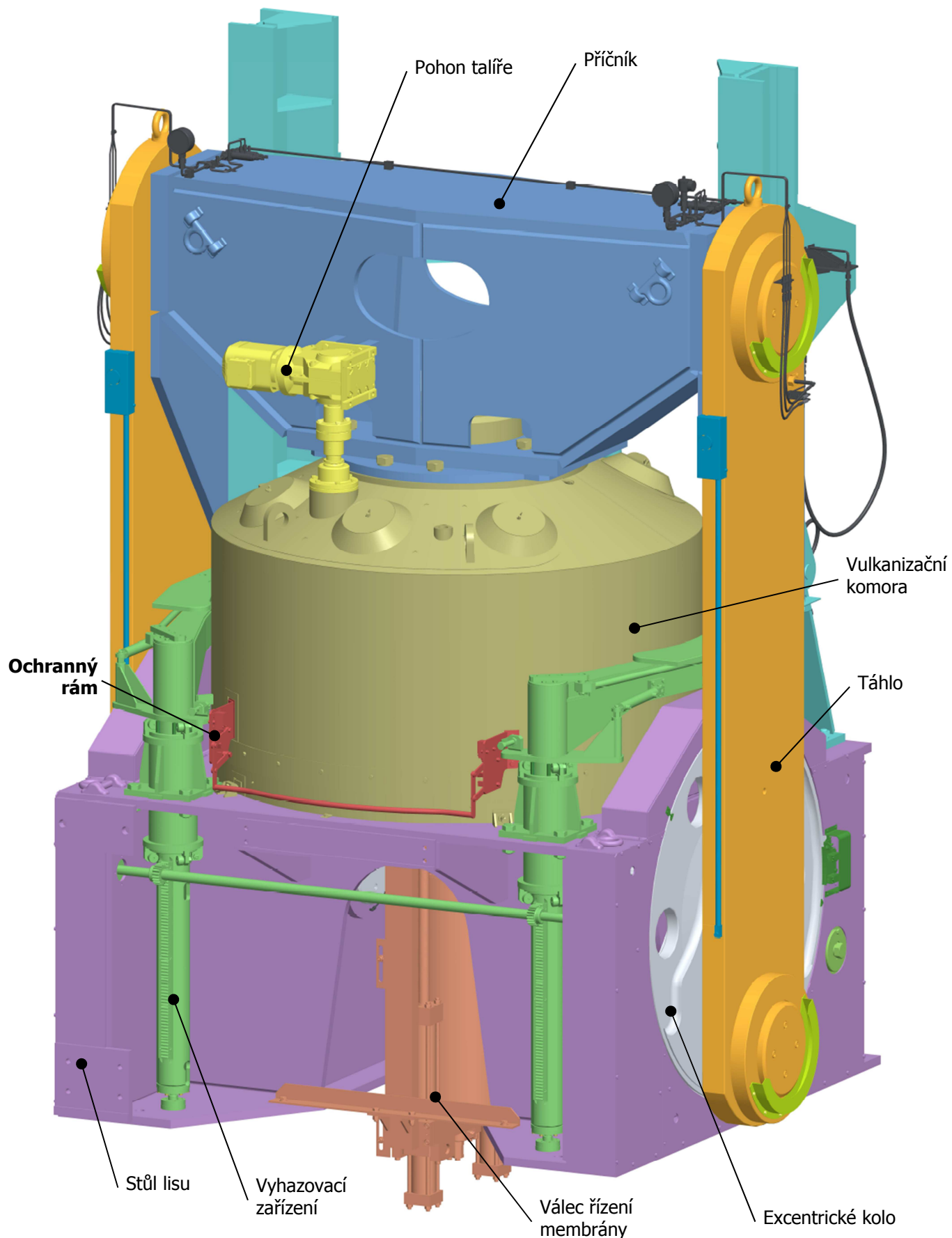
DETAIL ČEPŮ

- Otočné uložení vahadel na připevňovací desce je umožněno čepy. Tyto čepy jsou pevně spojeny s připevňovací deskou maticí s podložkou.
- Otočné spojení vahadel a těhlice je umožněno čepy. Pro axiální zajištění čepů jsou použité pojistné kroužky.

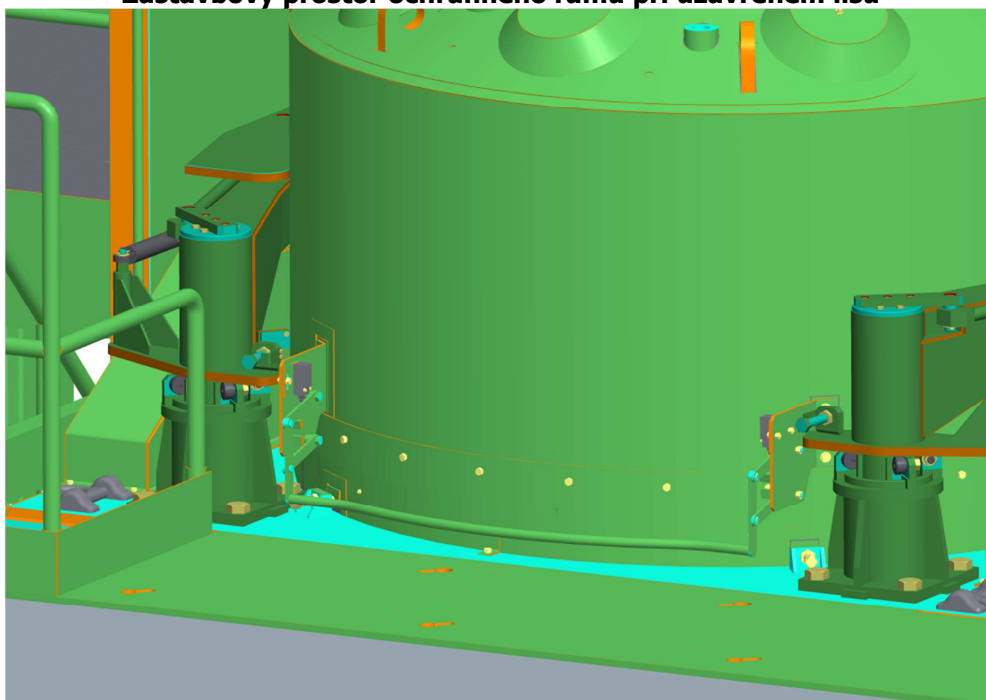


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR OCHRANNÉHO RÁMU

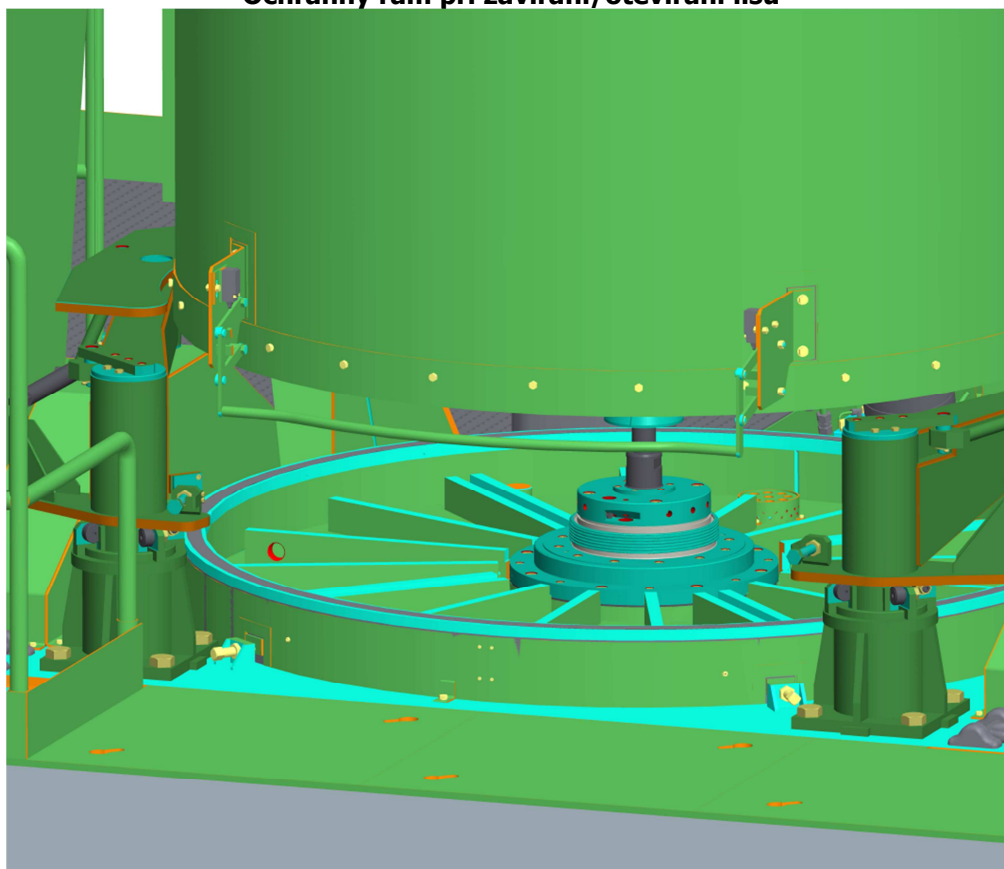
- Na obrázku níže je zobrazen ochranný rám ve svém zástavbovém prostoru.
- Ochranný rám je připevněn k válcové části horního krytu vulkanizační komory.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



Zástavbový prostor ochranného rámu při uzavřeném lisu








Ochranný rám při zavírání/otevírání lisu





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

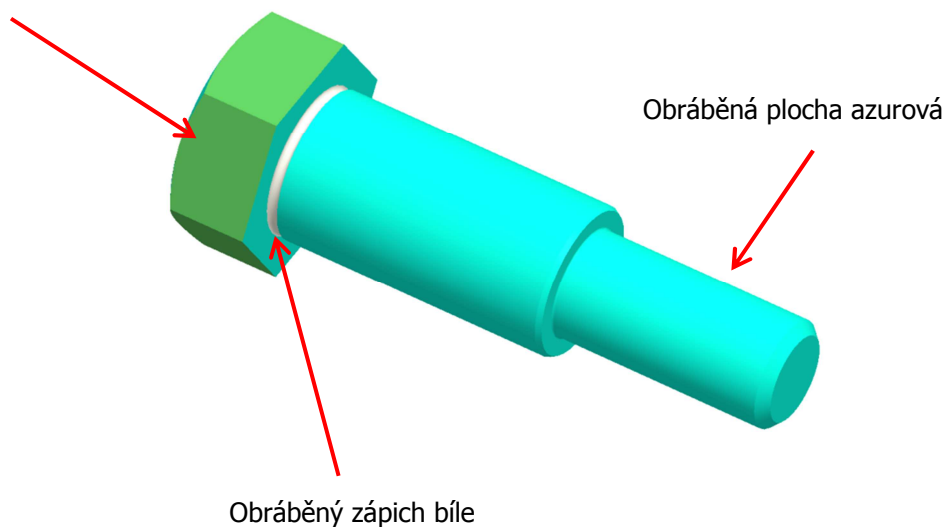
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

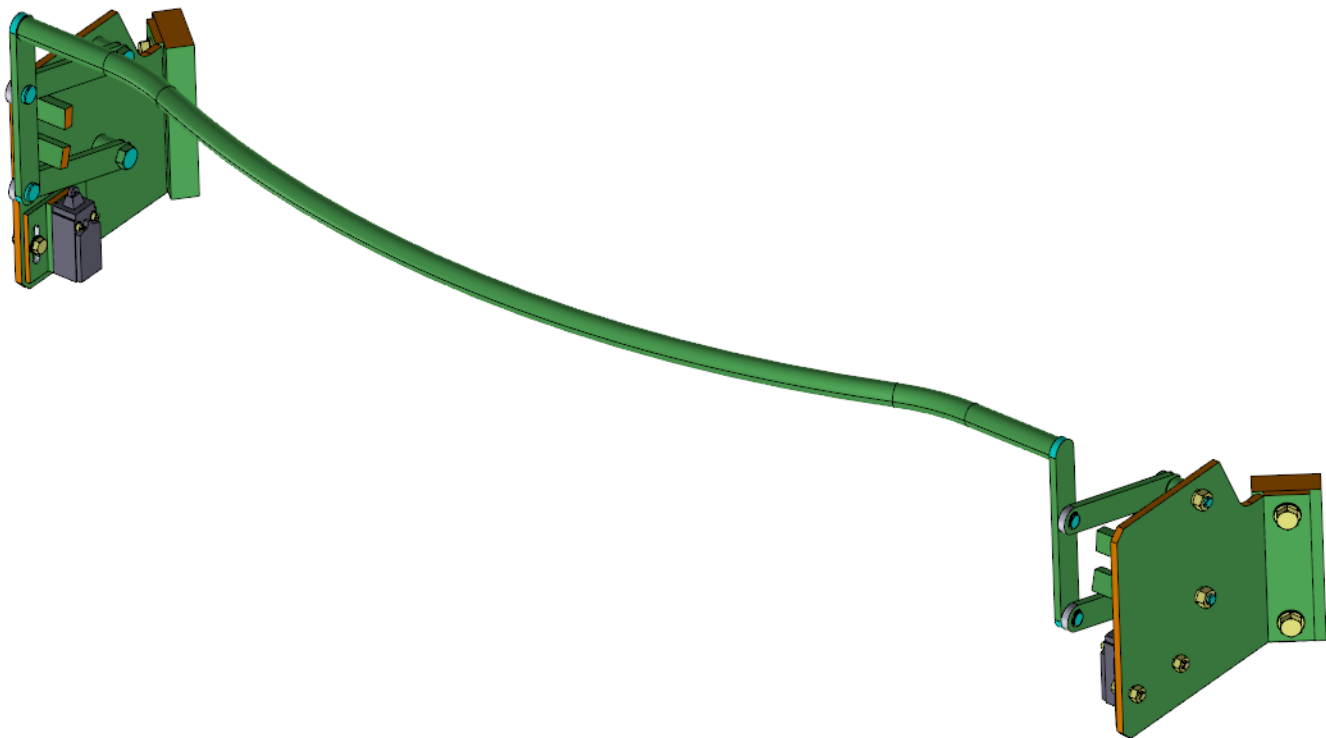
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento čep je vyrobený z šestihranné tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, bíle je zobrazen zápich
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

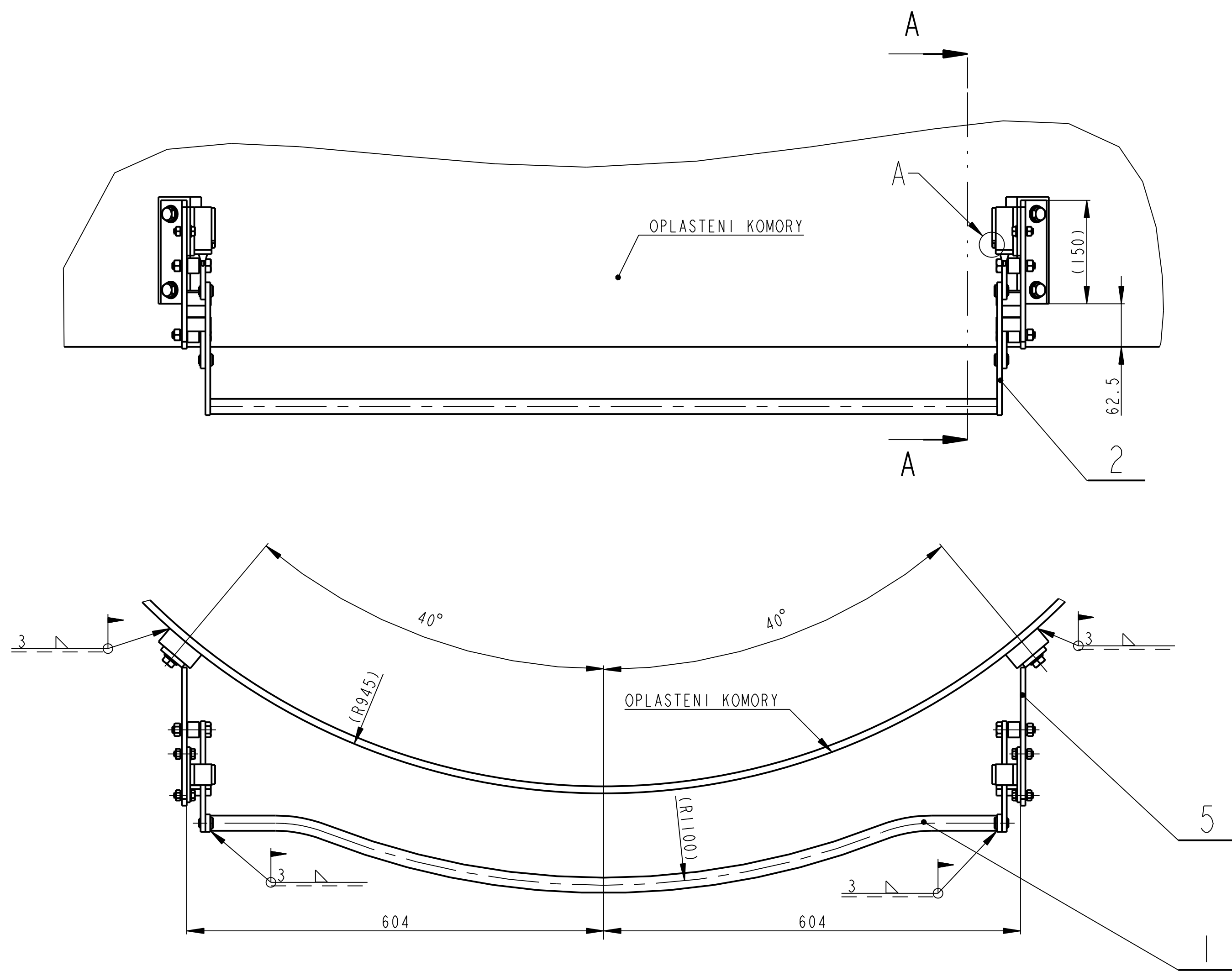
Neobráběná plocha zeleně



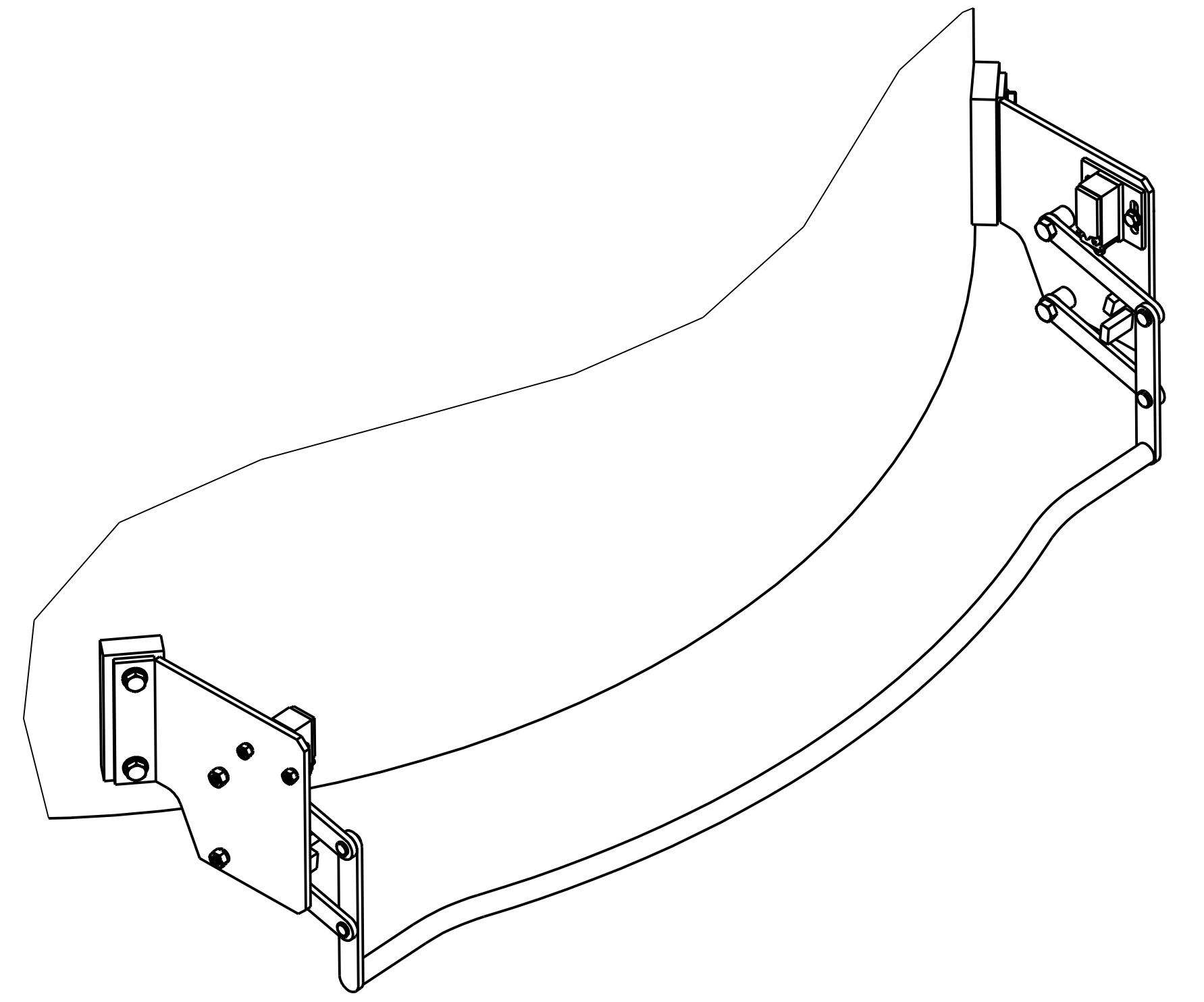
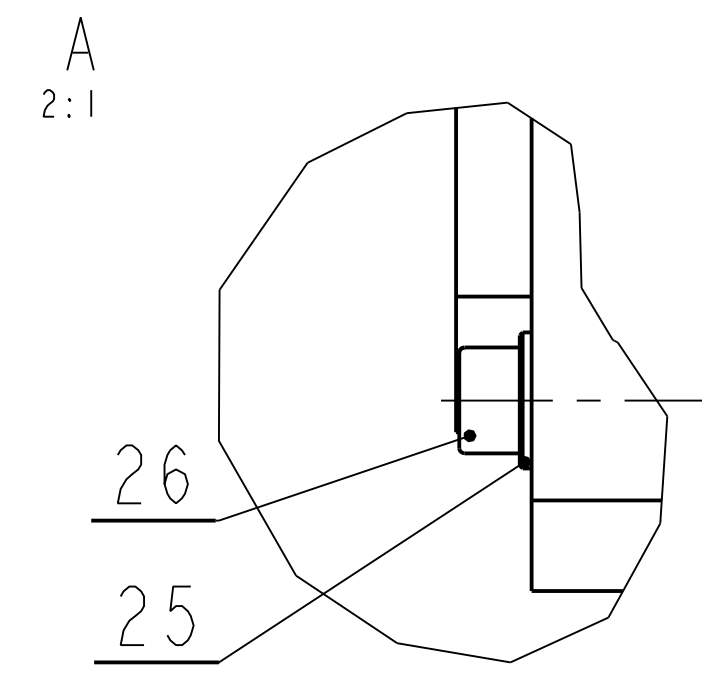
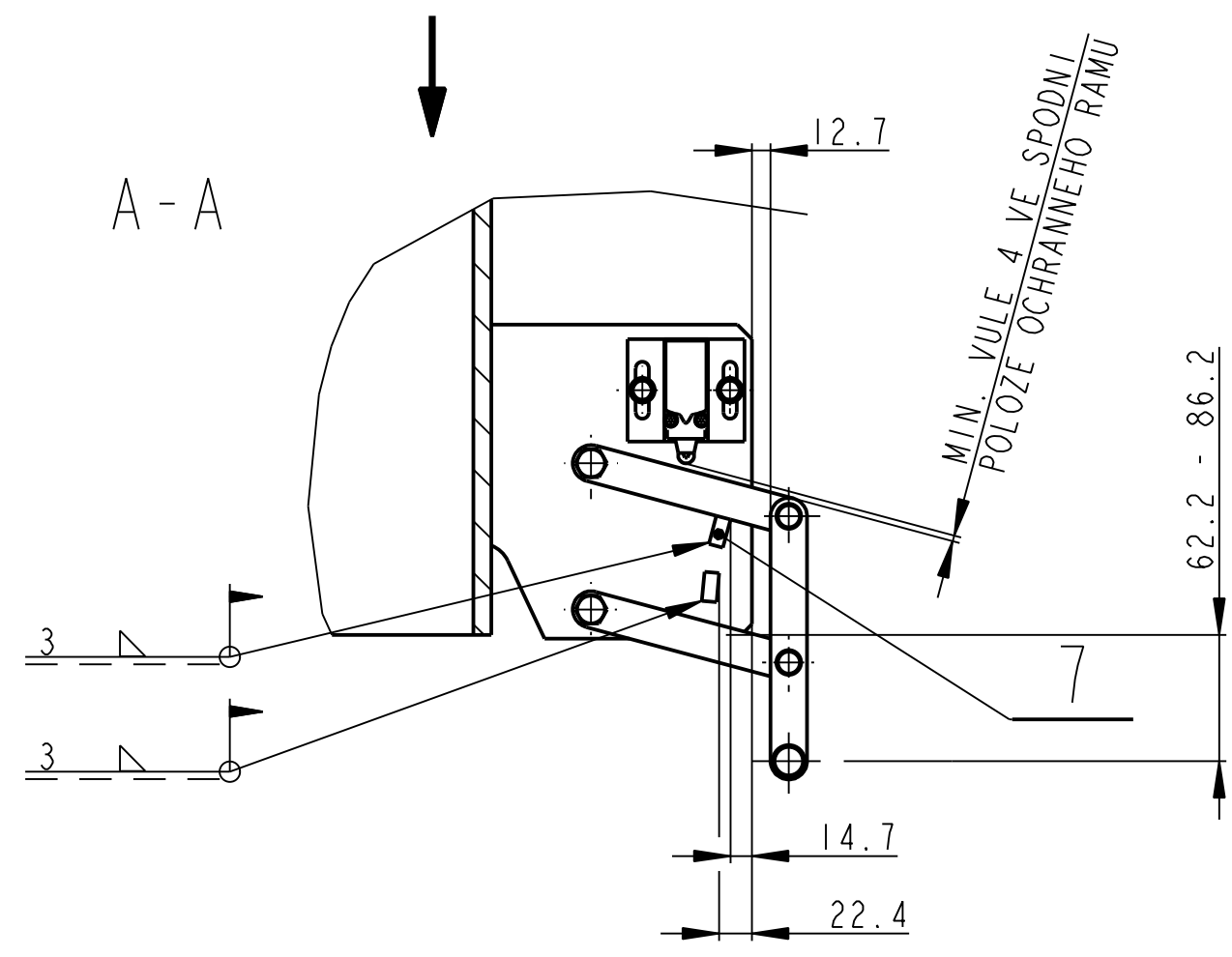
Obráběná plocha azurová

Obráběný zápich bíle



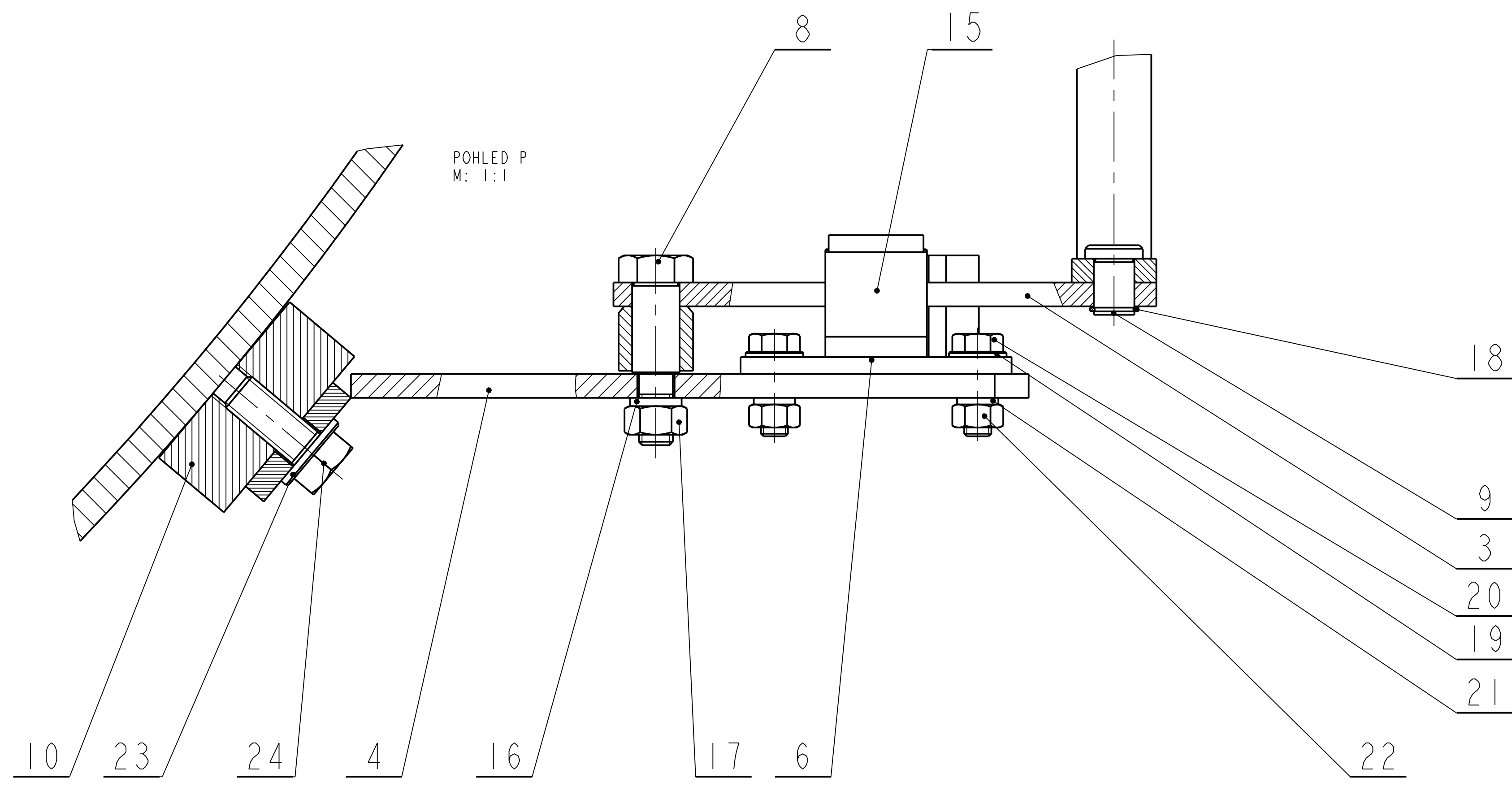


POHLED P



TECHNICKE POZADAVKY:

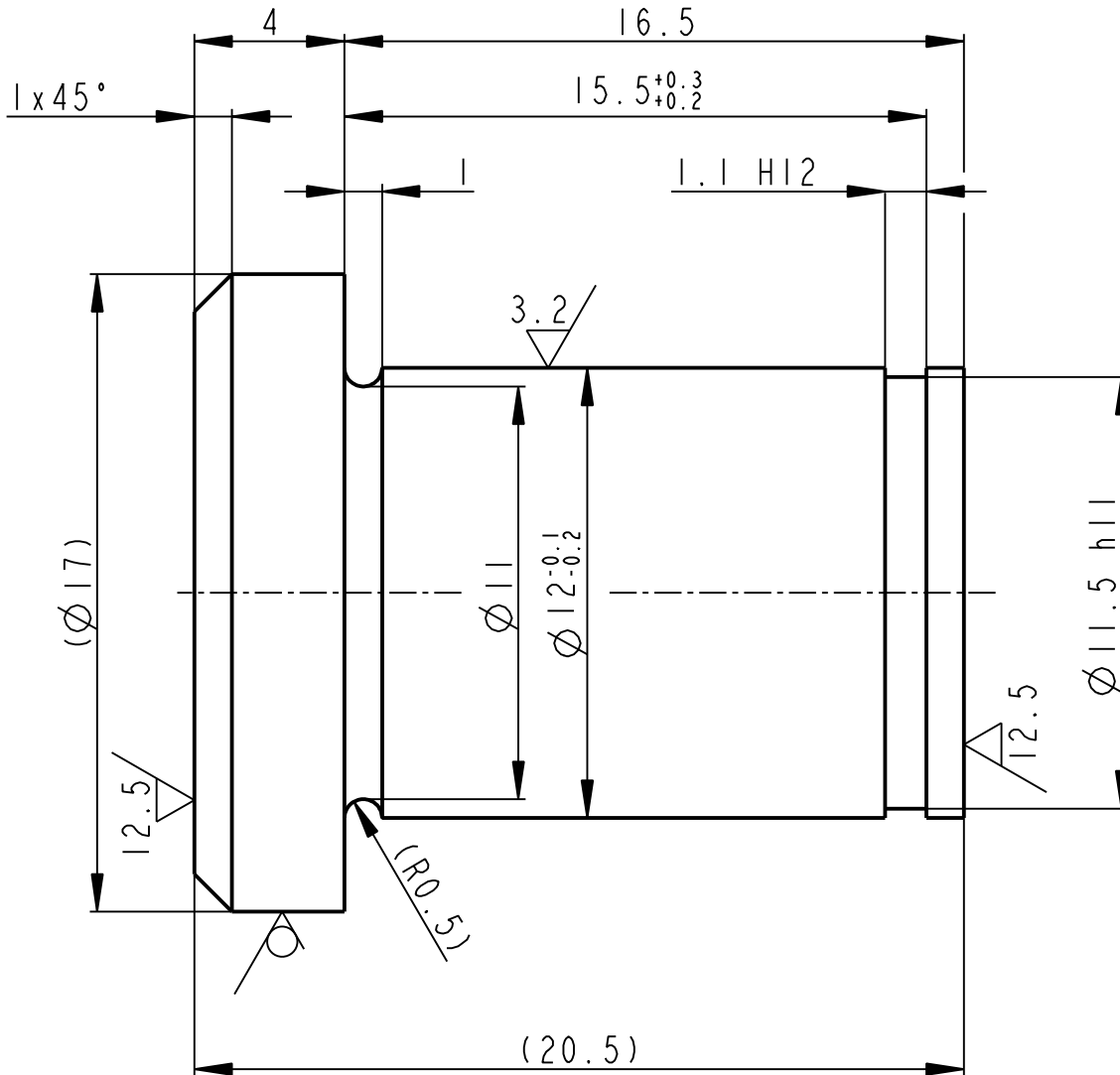
- POZ. 7 PO USTAVENI PRIVARIT PRI MONTAZI. SPODNI DORAZY UMISTIT TAK, ABY NEOSLO K POSKOZENI SPINACU POZ. 15; MAX. ZDVIH SPINACU 7.8mm.
- SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235



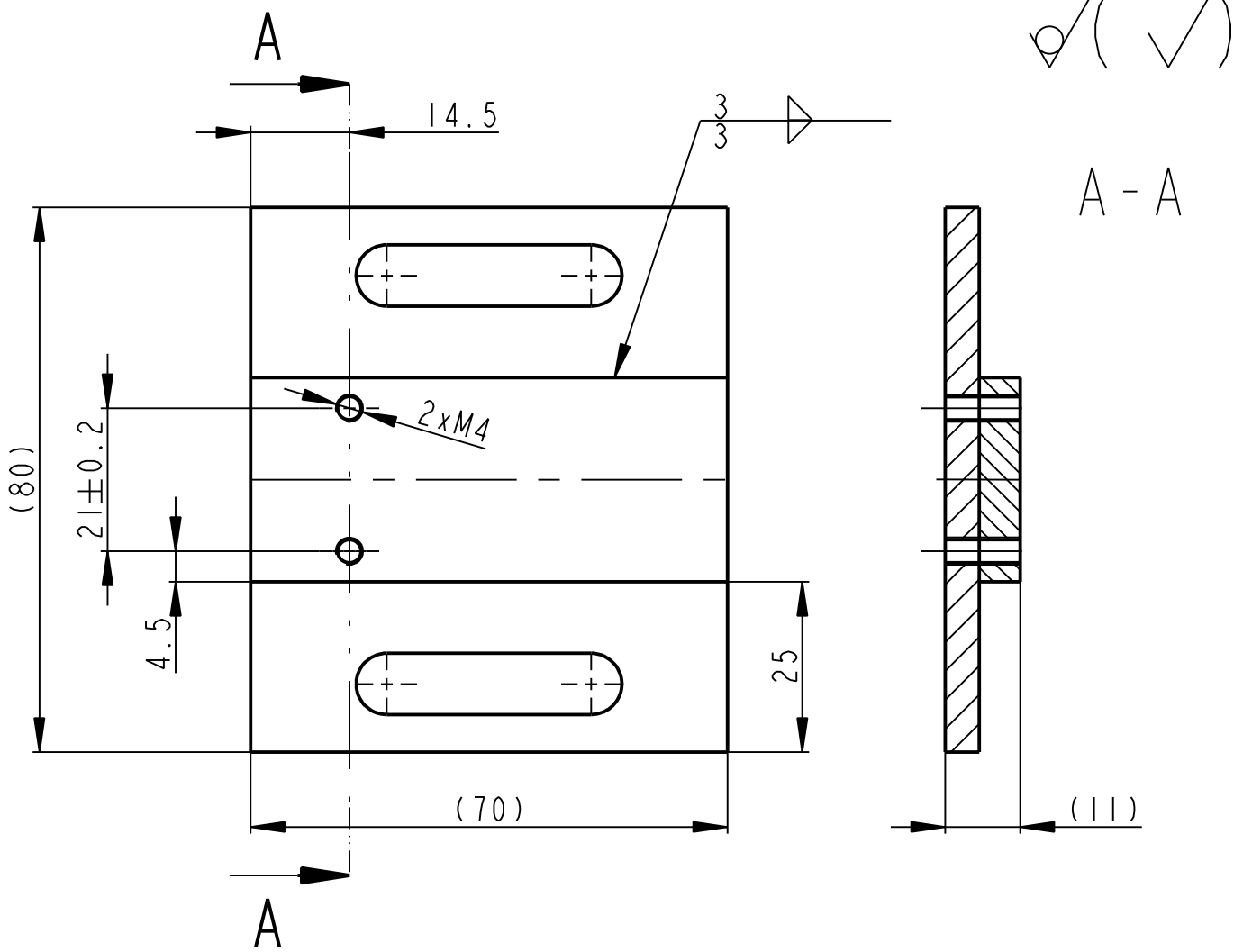
4	SROUB M4x35	ISO 4762			0.005				26
4	PODLOZKA 4.3	CSN 02 1702.15			0.001				25
4	SROUB M12x30	CSN 02 1103.25			0.043				24
4	PODLOZKA 12	CSN 02 1702.15			0.007				23
4	MATICE M8	CSN 02 1401.05			0.006				22
4	PODLOZKA 8	CSN 02 1702.15			0.001				21
4	SROUB M8x25	CSN 02 1101.25			0.016				20
4	PODLOZKA 8	CSN 02 1702.15			0.003				19
4	POJISTNY KROUZEK 12	CSN 02 2930			0.001				18
4	MATICE M10	CSN 02 1401.25			0.012				17
4	PODLOZKA 10	CSN 02 1740.05			0.002				16
2	KONCOVY SPINAC XCK P2102G11	SCHNEIDER EL			0.157				15
2	PRILOZKA PLO 60x25 - 159	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	1.794		12021		10
4	CEP KR 17 - 25	CSN 42 6510.12	CSN 11 373	001	0.022		12013		9
4	SROUB M10 6HR 19 - 60	CSN 42 6530.12	CSN 11 500	001	0.065		12010		8
4	PLOCHAC PLO 20x10 - 38	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.055		12009		7
2	DRZAK	SESTAVA			0.291		00603		6
1	KONZOLA PRAVA	SESTAVA			2.504		00602		5
1	KONZOLA LEVA	SESTAVA			2.504		00601		4
4	PAKA	SESTAVA			0.238		00600		3
2	TAHLO PLO 25x7-195	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.245		12001		2
1	OCHRANNA TRUBKA TR KR 22x1,2-1170	CSN 42 6711.11	CSN 11 353.1	001	0.716		12000		1

Pocet listu / Total sheets		Název - rozmer / Title - size		Polotovary / Blank		Material konecny / vychazi / Material		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name									
18-Jun-13	KECKSTEIN											
Přezk./CHK		Přezk./CHK										
Schvál./APP		Schvál./APP										
Index/No.		Schvál./Appr.		popis zmeny/change		Datum		Podpis/Name				
OPK OPVK ENGINEERING		Poznámka/Note:										
Methode 1		TOLERANCE/TOLERANCE		Soubor-model/ASM-file		VL75-A000-OCHR_RAM-00012		Meritko		C.hmotnost sestavy/Asm. weight		
ISO 128		ISO 8002		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A000-OCHR_RAM-00012		SCALE		1:5		12.577
		ISO 2768mk						Typ/Type		VL75		00000
Název / Title		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		00012		Format		SIZE		1		
		list/sheet		1		pocet listu / no.sheets		1				

6.3/ (✓)

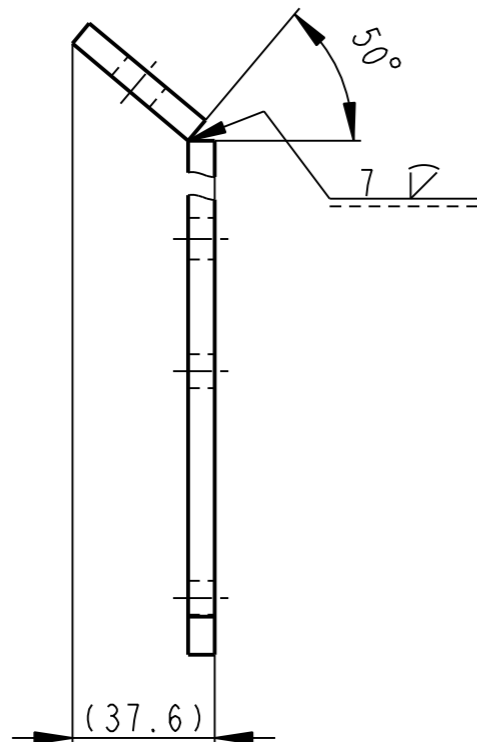
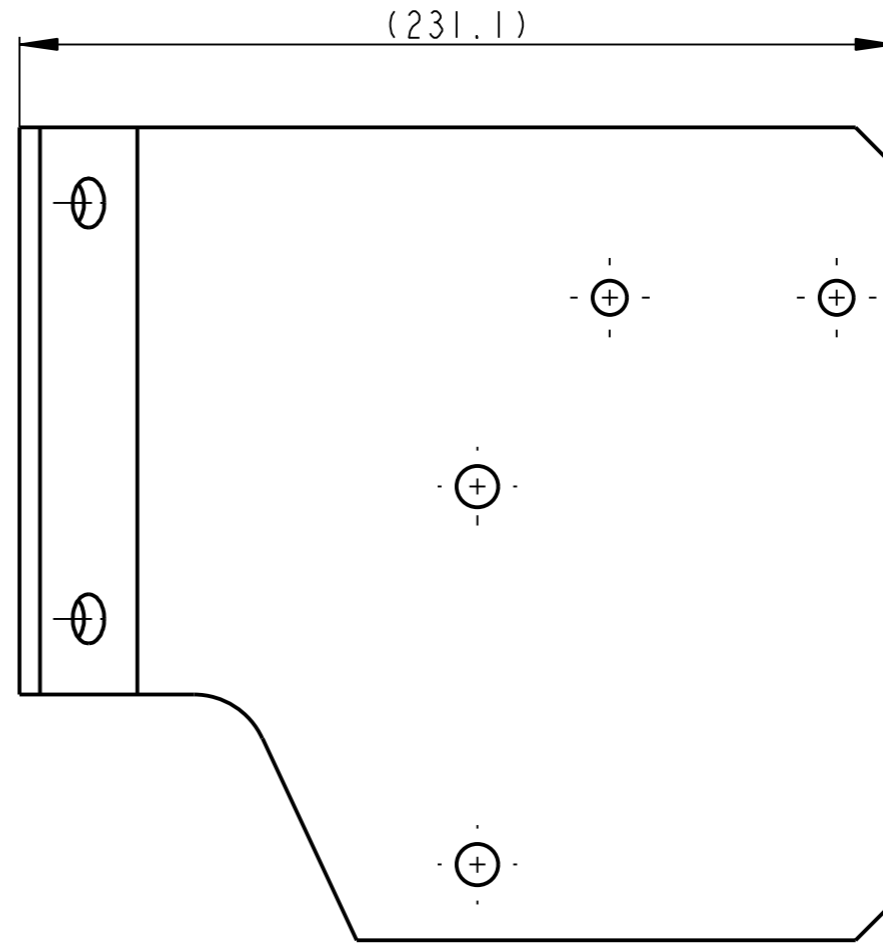
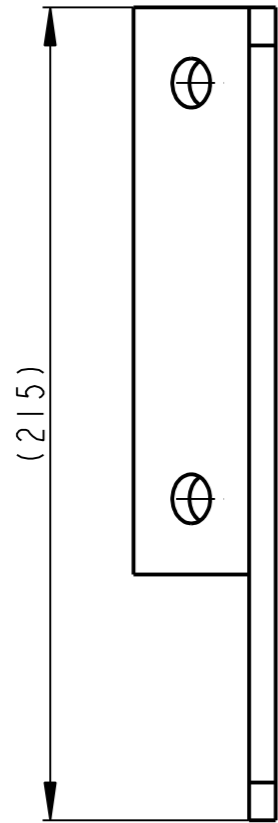


	KR 17 - 25	CSN 42 6510.12	CSN 11 373	001	0.022		00012	9
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/východí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	24-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>			Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A012-CEP-12013	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00012		
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A012-CEP-12013	SCALE	5:1	Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
CEP			12013			4		
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1				



SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

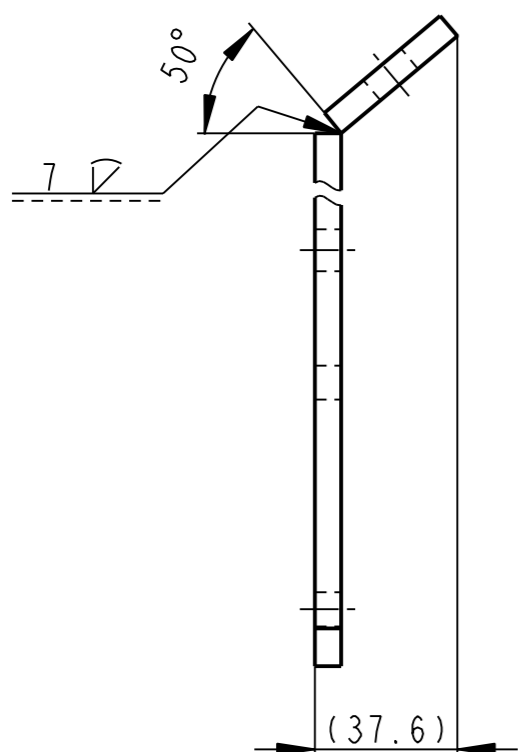
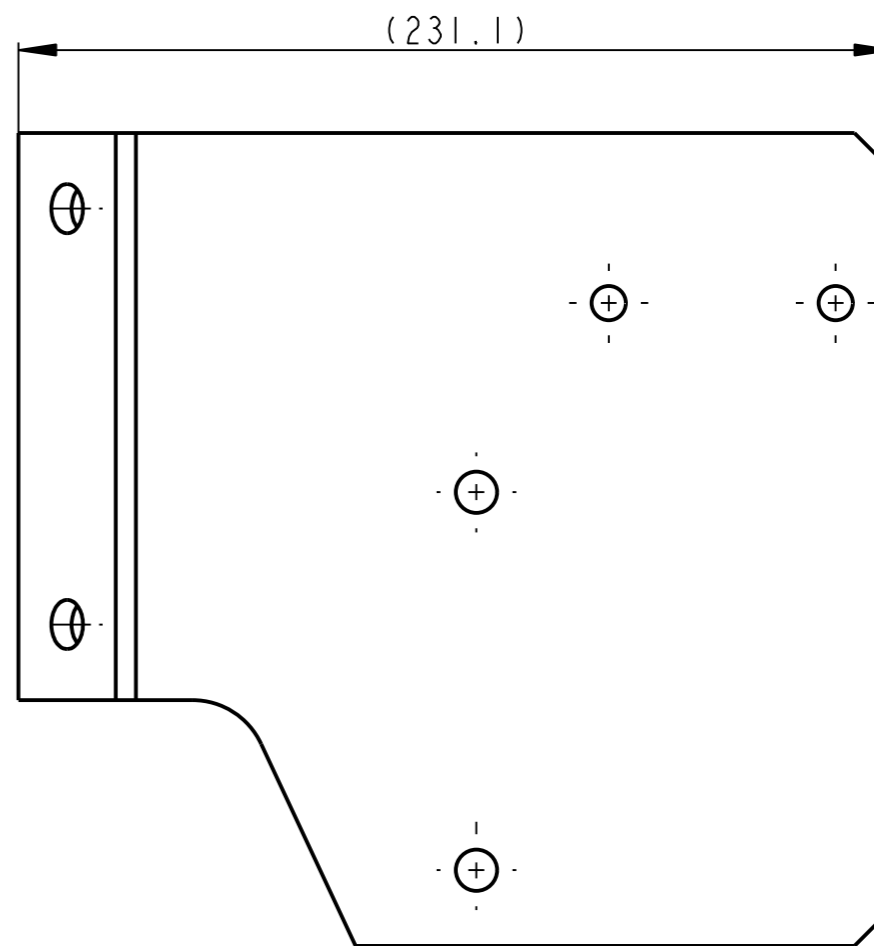
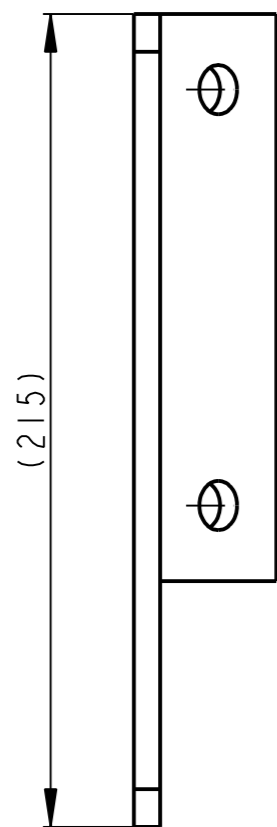
1	PLOCHAC PLO 30x6 - 74	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.099		12007	2
1	PLOCHAC PLO 70x5 - 84	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.194		12006	1
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vchozí Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Císlo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Techno- log / ist	Datum	Name			
Prezk. / CHK								
Schval. / APP			Schval. / APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved				Poznamka / Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		0.291
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file Soubor-vykres / DRW -file	VL75-A012-DRZAK-00603 VL75-A012-DRZAK-00603	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00012	VL75
Název / Title						CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
DRZAK						00603		4
List / sheet 1						pocet listů / no.sheets 1		



SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

1	PRILOZKA PLO 40x7 - 154	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.316		12005	2
1	PLECH P7 - 200x215	CSN 42 5310.11	CSN 11 373	001	2.189		12004	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	18-Jun-13	KECKSTEIN	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		2.504
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A012-KONZOLA_LV-00601 VL75-A012-KONZOLA_LV-00601	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00012	Format SIZE
Nazev / Title KONZOLA LEVA						CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00601		3
						list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

✓(✓)

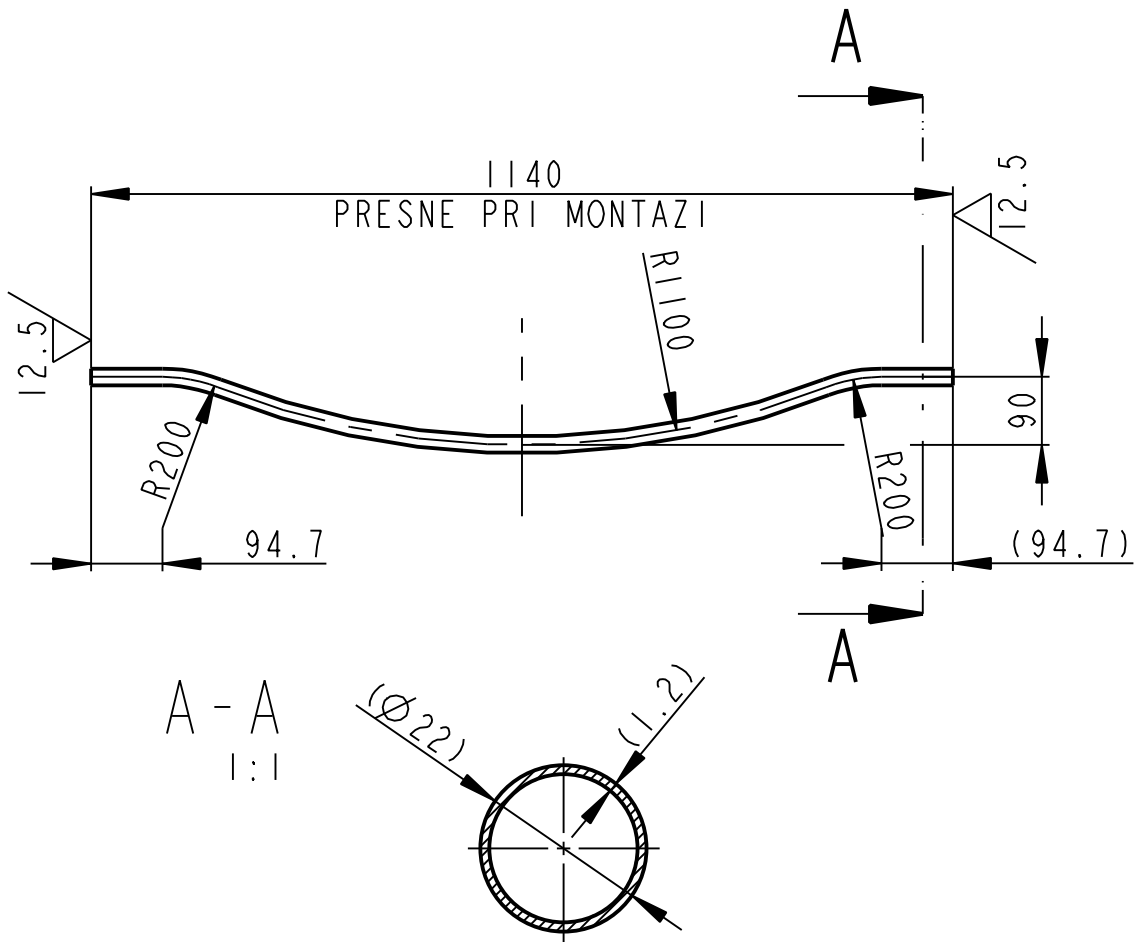


SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

1	PRILOZKA PLO 40x7 - 154	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.316		12005	2
1	PLECH P7 - 200x215	CSN 42 5310.11	CSN 11 373	001	2.189		12004	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	18-Jun-13	KECKSTEIN	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 2.504
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A012-KONZOLA_PR-00602	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00012	Format SIZE	VL75
Nazev / Title KONZOLA PRAVA		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A012-KONZOLA_PR-00602	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00602		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	3	

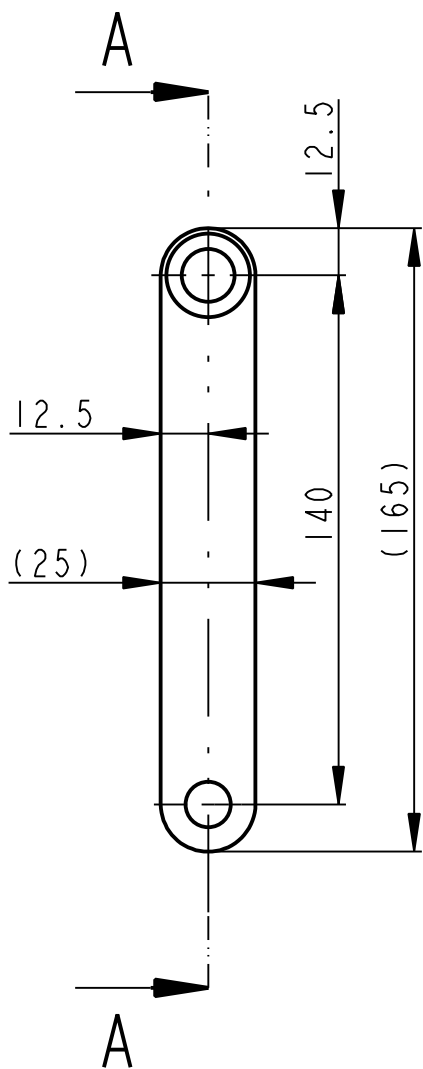
✓ (✓)

✓ (✓)

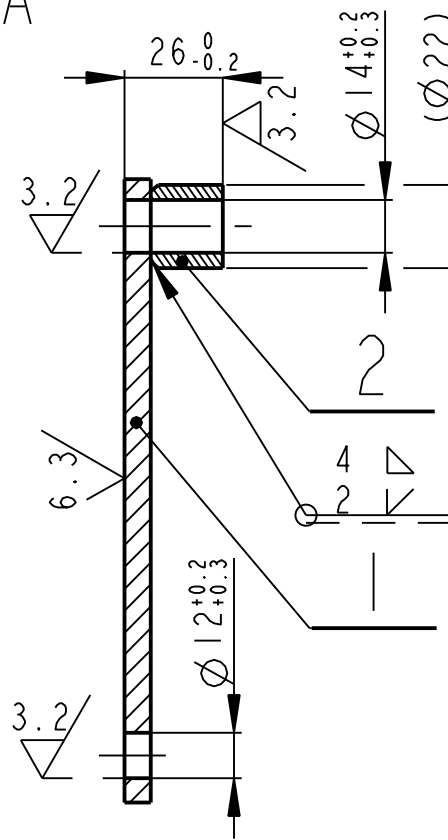


VYCHOZI DELKA TRUBKY: 1162.563

	TR KR 22x1,2-1170	CSN 42 6711.11	CSN 11 353.1	001	0.716		00012	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK	17-Jun-13	KECKSTEIN	Techno-log/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP						
			index/No. Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A012-OCHEK_TRUBK-12000		Meritko SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00012	
		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A012-OCHEK_TRUBK-12000				Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Nazev / Title OCHEKTRUBKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 12000				List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	



A - A



SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

1	KROUZEK KR 22 - 23	CSN 42 5510.11	CSN 11 373	001	0.056		12003	2
1	RAMENO PLO 25x7 - 170	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.220		12002	1
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychozi	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.

Kreslil /DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	

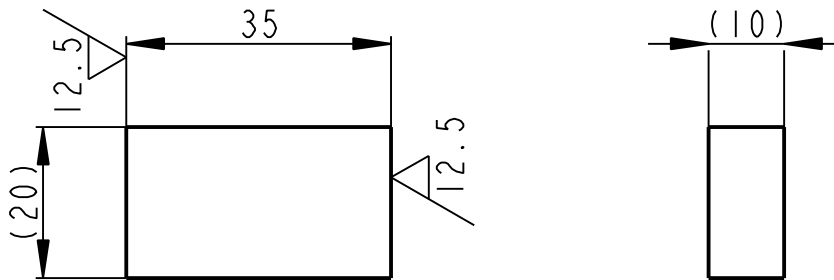
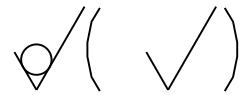


**OPVK
ENGINEERING**

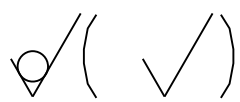
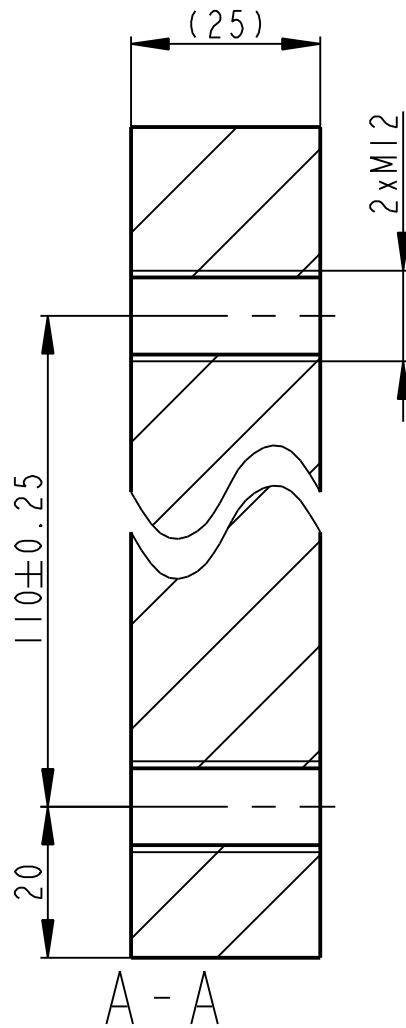
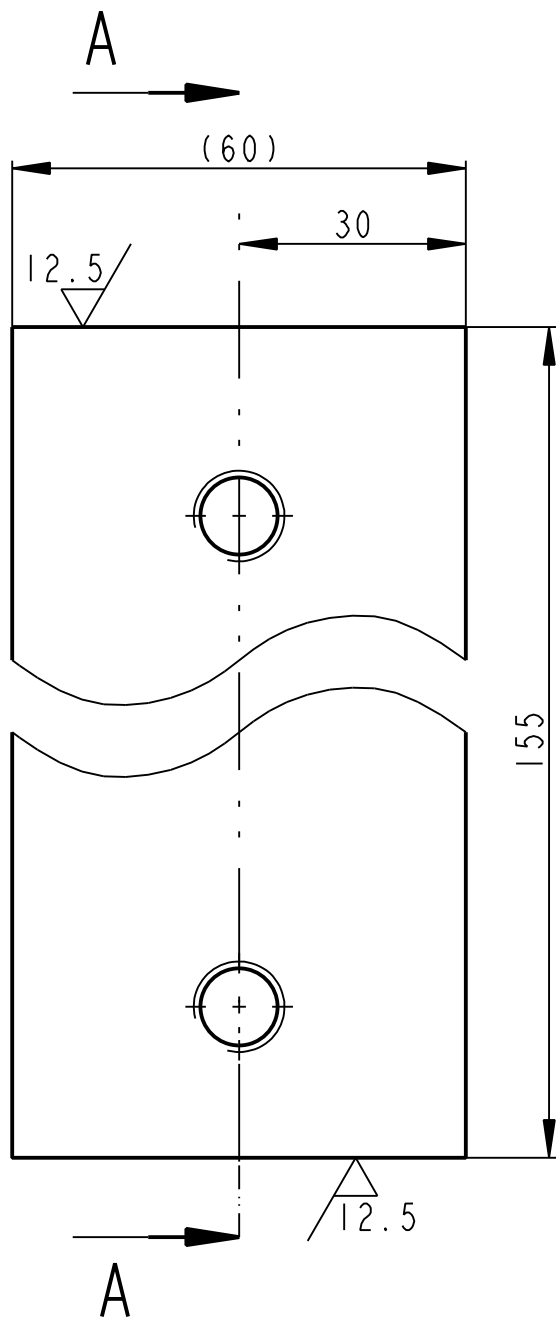
Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A012-PAKA-00600 VL75-A012-PAKA-00600	Meritko SCALE	1:2	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	0.238
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
PAKA				00600		4	
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

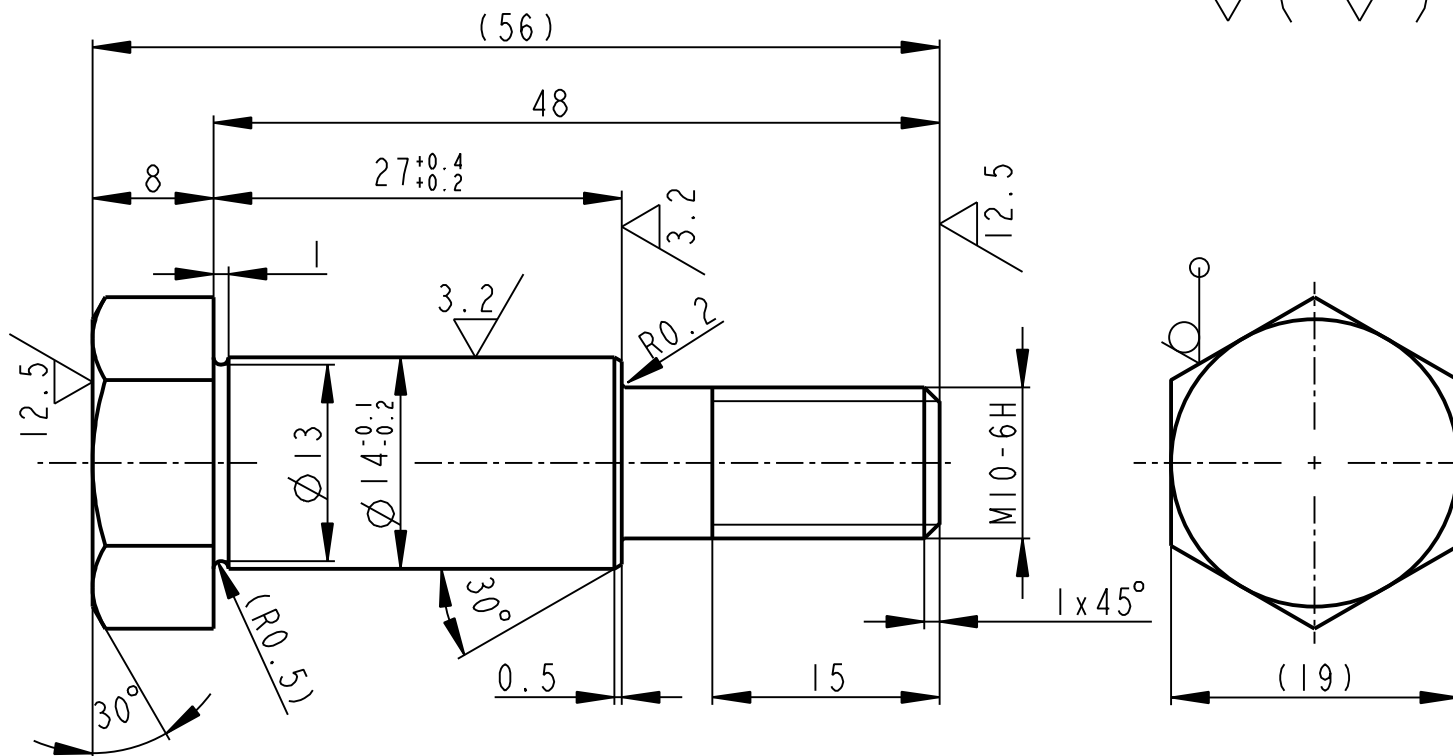


	PLO 20x10 - 38		CSN 42 5522.11		CSN 11 373		001	0.055		00012	7
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A012-PLOCHAC -12009		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00012		
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A012-PLOCHAC -12009				Typ/Type VL75				
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">PLOCHAC</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">12009</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>		
						List/sheet 1			počet listů/ no.sheets 1		

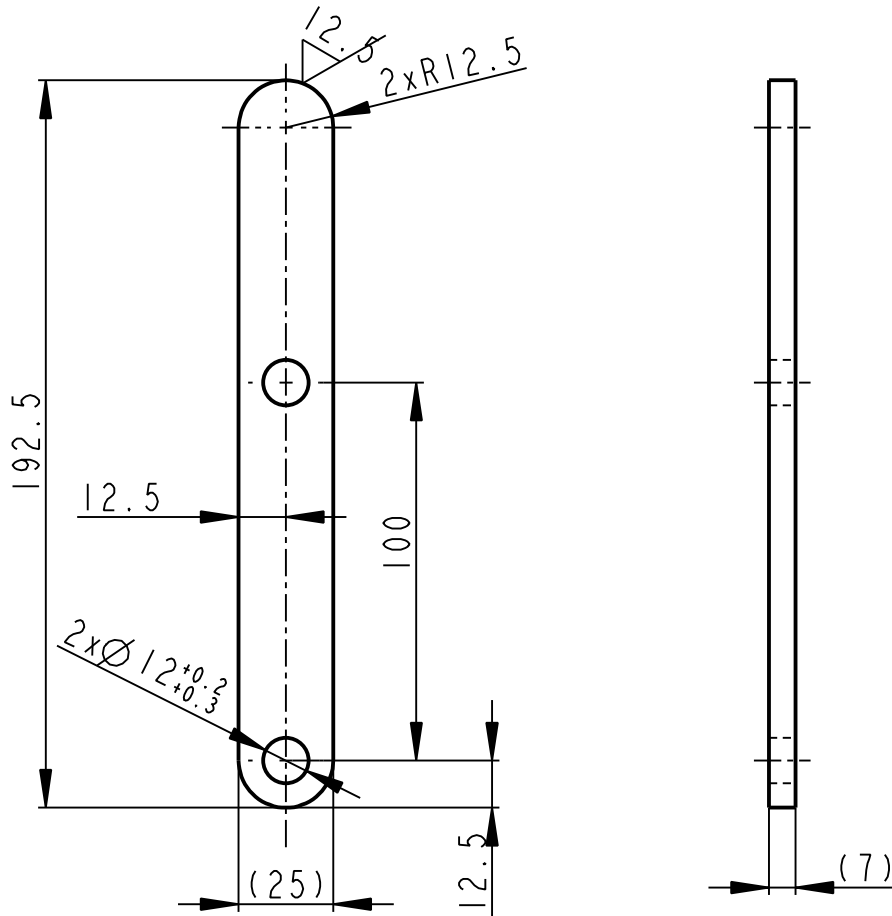
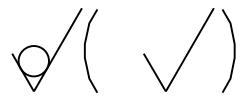


PLO 60x25 - 159		CSN 42 5522.11		CSN 11 373		001	1.794		00012	10
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A012-PRILOZKA-12021		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00012	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A012-PRILOZKA-12021		SCALE	1:1		VL75	
Název / Title		PRILOZKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			12021		Format SIZE	
				List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		4	

6.3 / (✓)

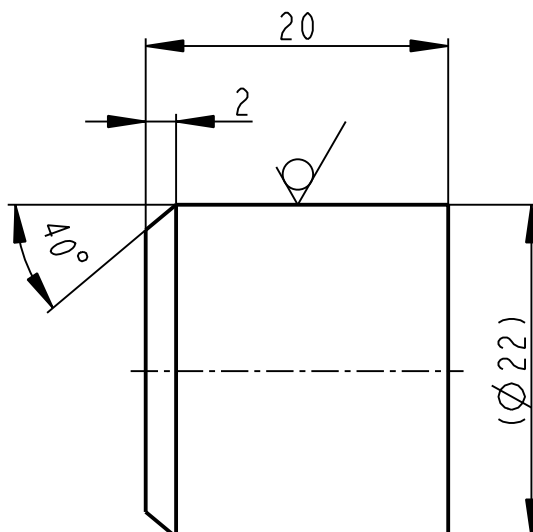



	6HR 19 - 60	CSN 42 6530.12	CSN 11 500	001	0.065		00012	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.		Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
		Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A012-SROUB-12010	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00012	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A012-SROUB-12010			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
SROUB M10			12010			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

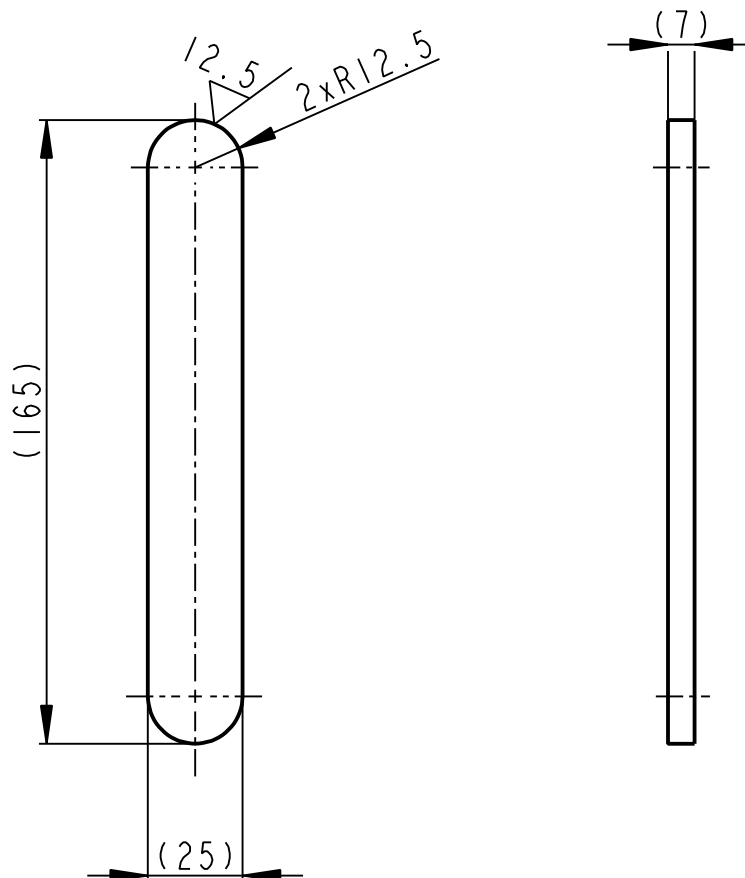


	PLO 25x7-195		CSN 42 5522.11		CSN 11 373		001	0.245		00012	2		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.		
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name								
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist										
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK										
Schval. /APP			Schval. /APP										
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			Soubor-model/PART-file VL75-A012-TAHL0-12001			Meritko SCALE 1:2			C.sestavy / Assembly No. 00012	
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A012-TAHL0-12001									Typ/Type VL75				
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">TAHL0</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">12001</h2>						Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1				

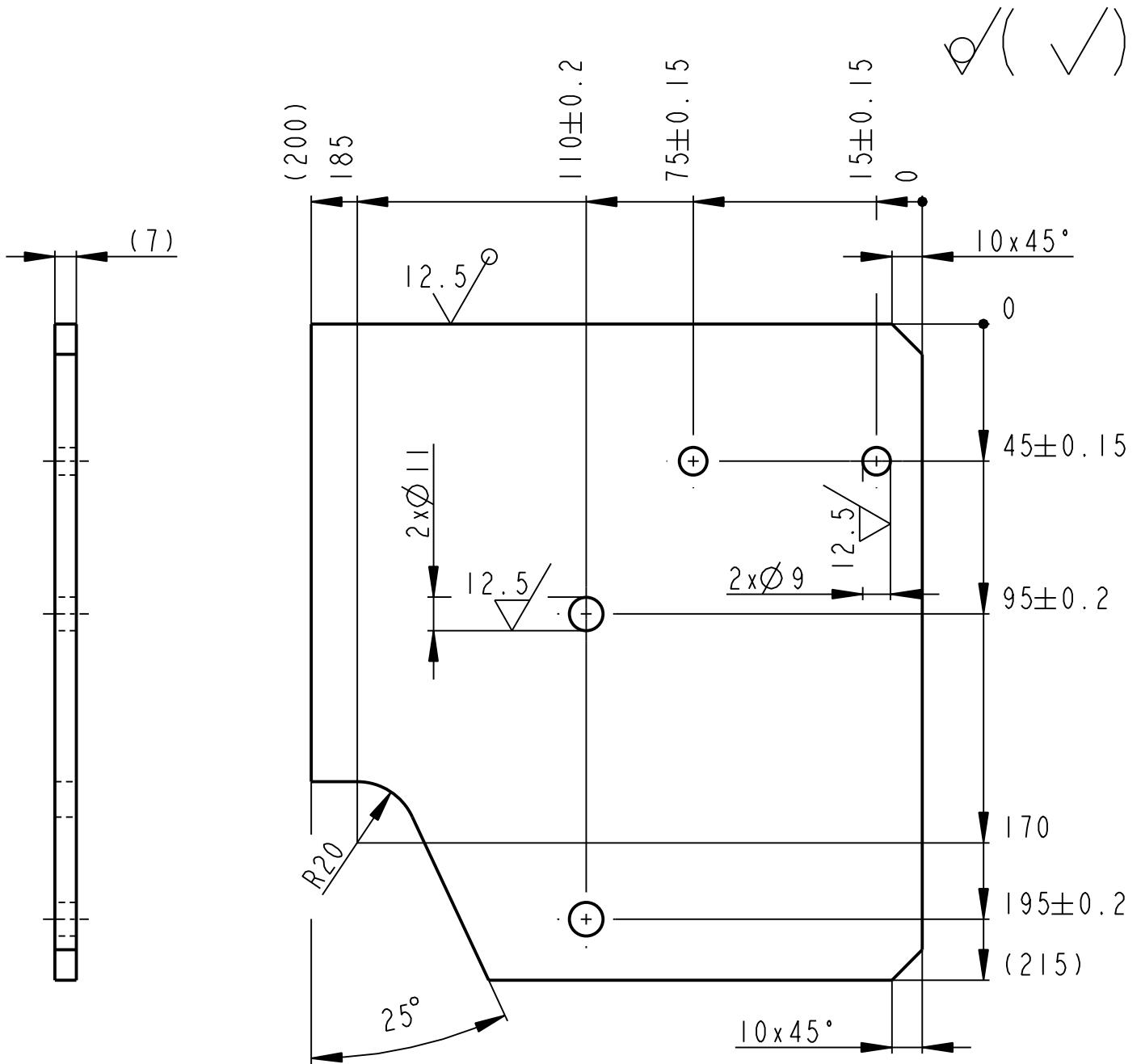
12.5 (✓)



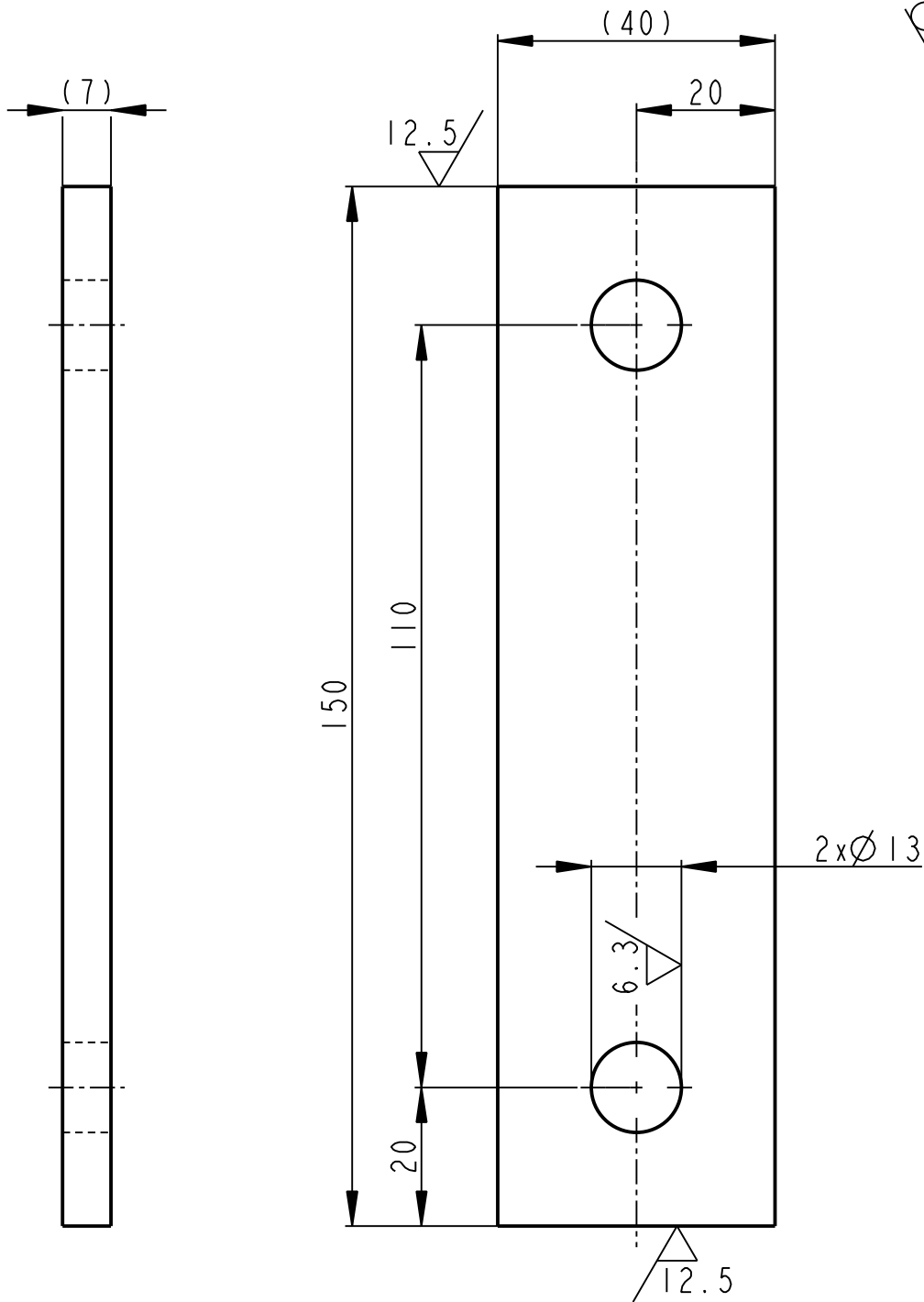
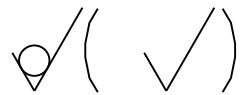
	KR 22 - 23	CSN 42 5510.11	CSN 11 373	001	0.056		00600	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A600-KROUZEK-12003	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00600	
Název / Title			VL75-A600-KROUZEK-12003	Typ/Type		VL75		
KROUZEK			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		12003		Format SIZE	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4		



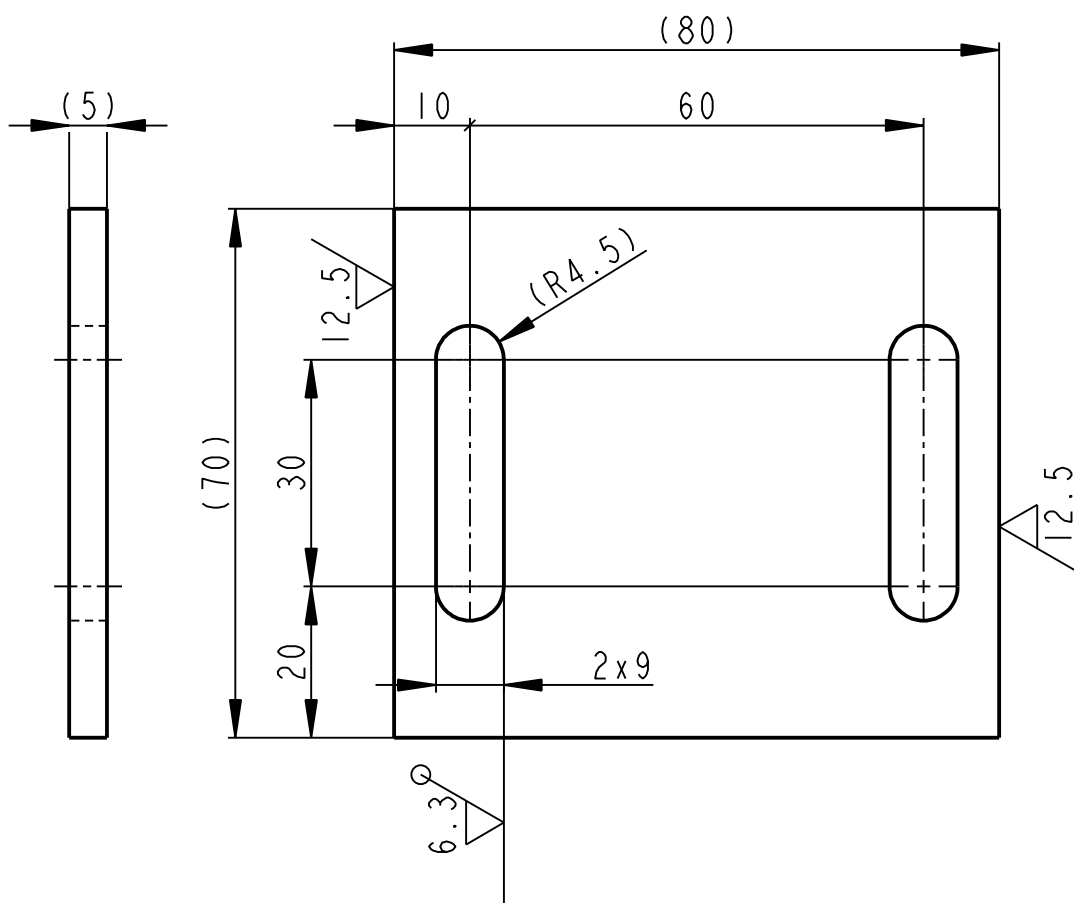
	PLO 25x7 - 170		CSN 42 5522.11		CSN 11 373		001	0.220		00600	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil /DWN.	09-Jul-13	KECKSTEIN	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A600-RAMENO-12002		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00600	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A600-RAMENO-12002		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.					Format SIZE	
RAMENO					12002					4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				



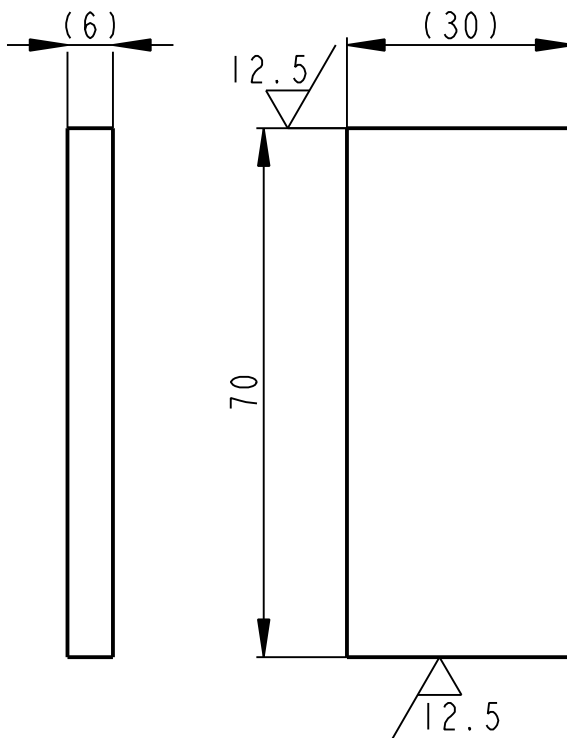
	P7 - 200x215		CSN 42 5310.11		CSN 11 373		001	2.189		00601	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Materiál konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	17-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change				Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A601-PLECH-12004		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00601	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A601-PLECH-12004		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
PLECH							12004			4	
							List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



	PLO 40x7 - 154		CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.316		00601	2	
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	18-Jun-13	KECKSTEIN	Technolog/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
	Index/No.		Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A601-PRILOZKA-12005		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00601	
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A601-PRILOZKA-12005							Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Nazev / Title PRILOZKA					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 12005			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		



	PLO 70x5 - 84		CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.194		00603	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK			Technolog/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No. Schvalil/Aprpr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		Meritko / SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00603 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PLOCHAC</h1>				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">12006</h1>		List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1			



	PLO 30x6 - 74		CSN 42 5522.11	CSN 11 373	001	0.099		00603	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A603-PLOCHAC -12007		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00603		
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PLOCHAC</h1>			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A603-PLOCHAC -12007		Typ/Type VL75		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">12007</h2>		Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>
				List/sheet 1		počet listů / no.sheets 1			

13 MĚŘENÍ ZÁVĚRNÉ SÍLY

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

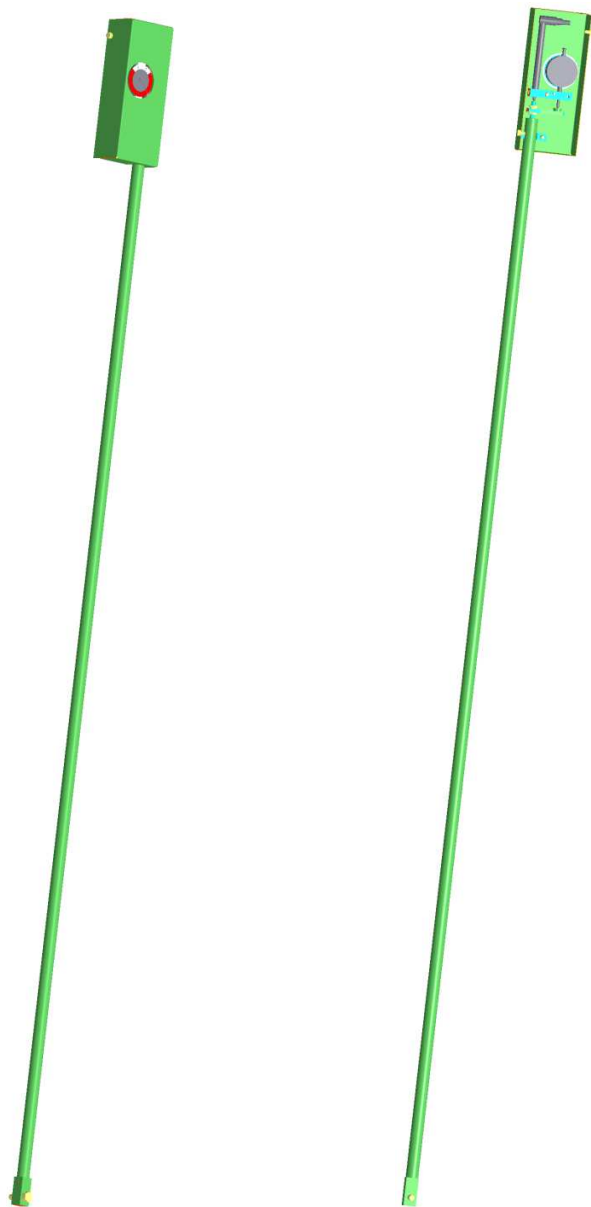
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.13-INFORMACE O MĚŘENÍ ZÁVĚRNÉ SÍLY

ÚVODNÍ INFORMACE

- Sestava měření závěrné síly umožňuje měření uzavírací síly lisu při předepínání lisu z pružné deformace v táhlech.



TECHNICKÉ PARAMETRY

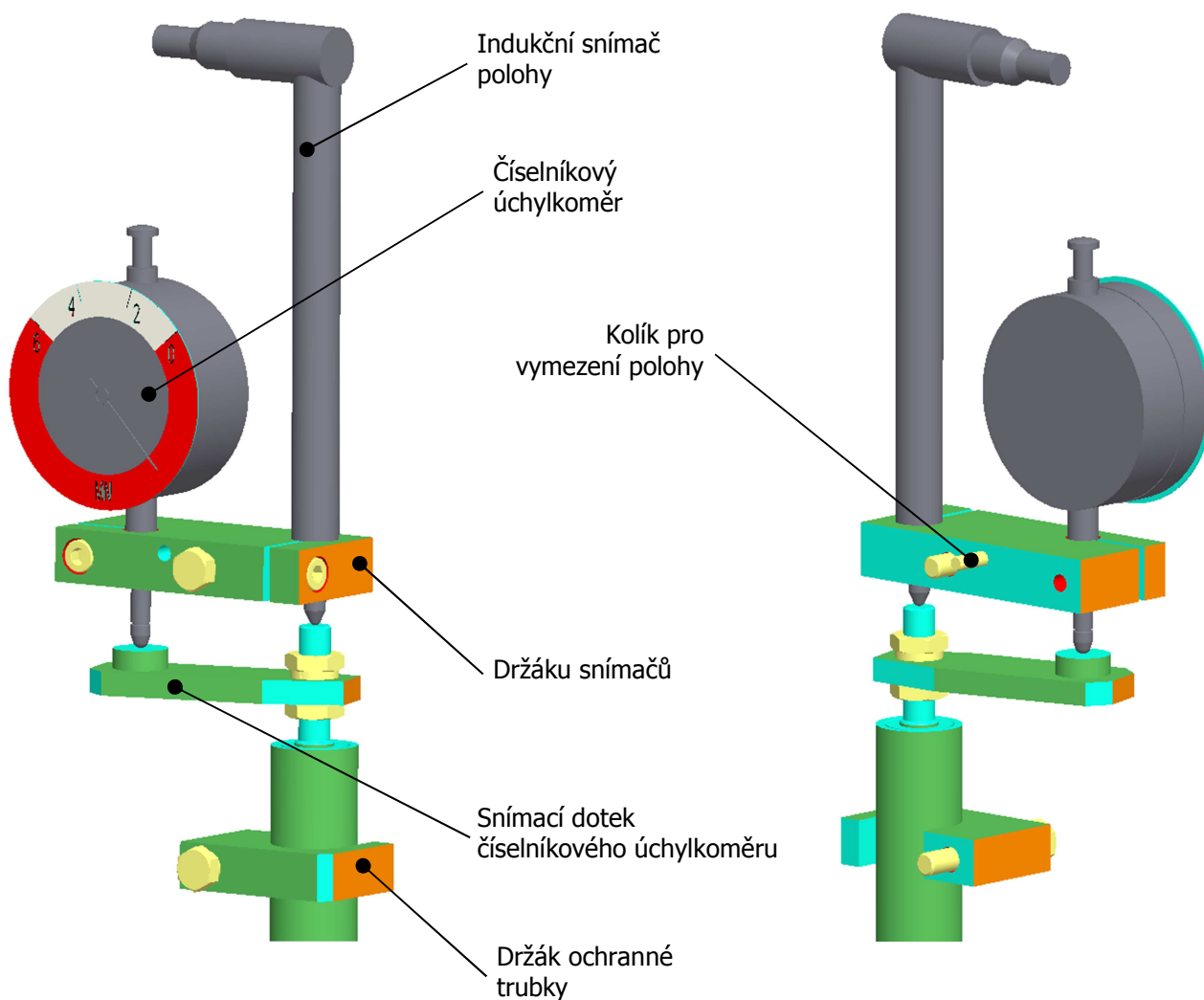
Parametry číselníkového úchylkoměru	
Rozsah měření [mm]	1,4
Měřicí síla [N]	0,4-1,4
Parametry indukčního snímače polohy	
Rozsah měření [mm]	0-10
Měřicí síla [N]	2,4-3,6

SESTAVA MĚŘENÍ ZÁVĚRNÉ SÍLY

- Sestava měření závěrné síly umožňuje měření uzavírací síly v průběhu předepínání lisu.
- Pro obsluhu stroje je zde číselníkový úchylkoměr, ze kterého může obsluha vizuálně odečíst aktuální sílu v táhle.
- Stupnice číselníkového úchylkoměru je odvozena z pružné deformace táhla a cejchována v kN.
- Do řídicího systému je přiveden výstupní signál z indukčního snímače polohy, kde je požadovaná hodnota předepnutí kontrolována softwarově.
- Indukční snímač a číselníkový úchylkoměr jsou fixovány v držáku snímačů pomocí svěrného spoje.
- Snímací dotek pro číselníkový úchylkoměr je výškově přestavitelný a je držěn dvěma maticemi na závitě měřicí tyče.

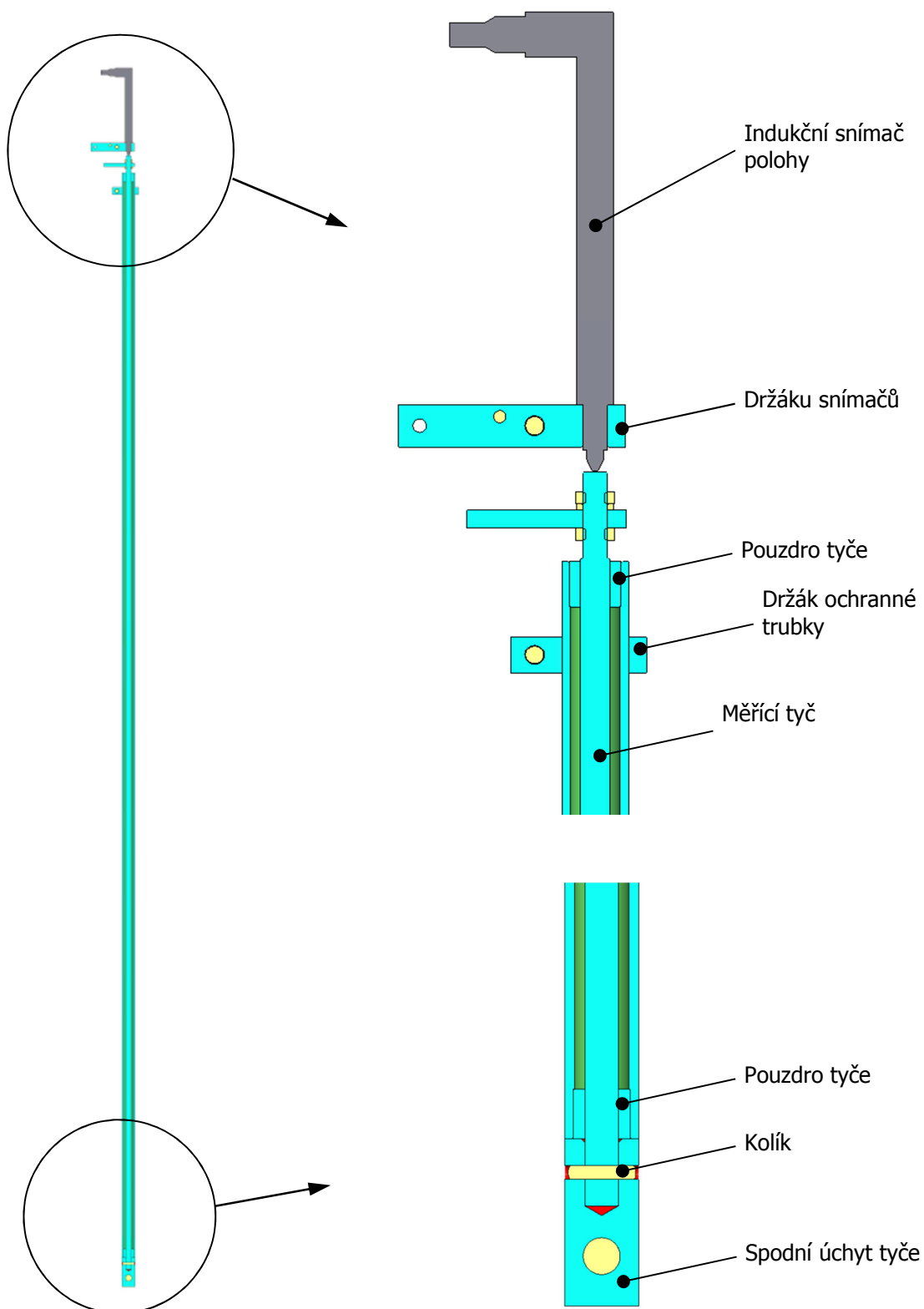
Princip měření

- Táhlo lisu se při předepínání vulkanizačního lisu pružně deformuje.
- Měření je provedeno na části táhla se stejným průřezem, což umožňuje jednoduchý převod deformace na sílu.
- Měřicí tyč je přichycena pevně (kolíkem) ve spodní části táhla, tato měřicí tyč se nedeformuje
- Natažením táhla lisu dojde k posunutí měřicí tyče v horním držáku (oddálení konce měřicí tyče od snímačů).



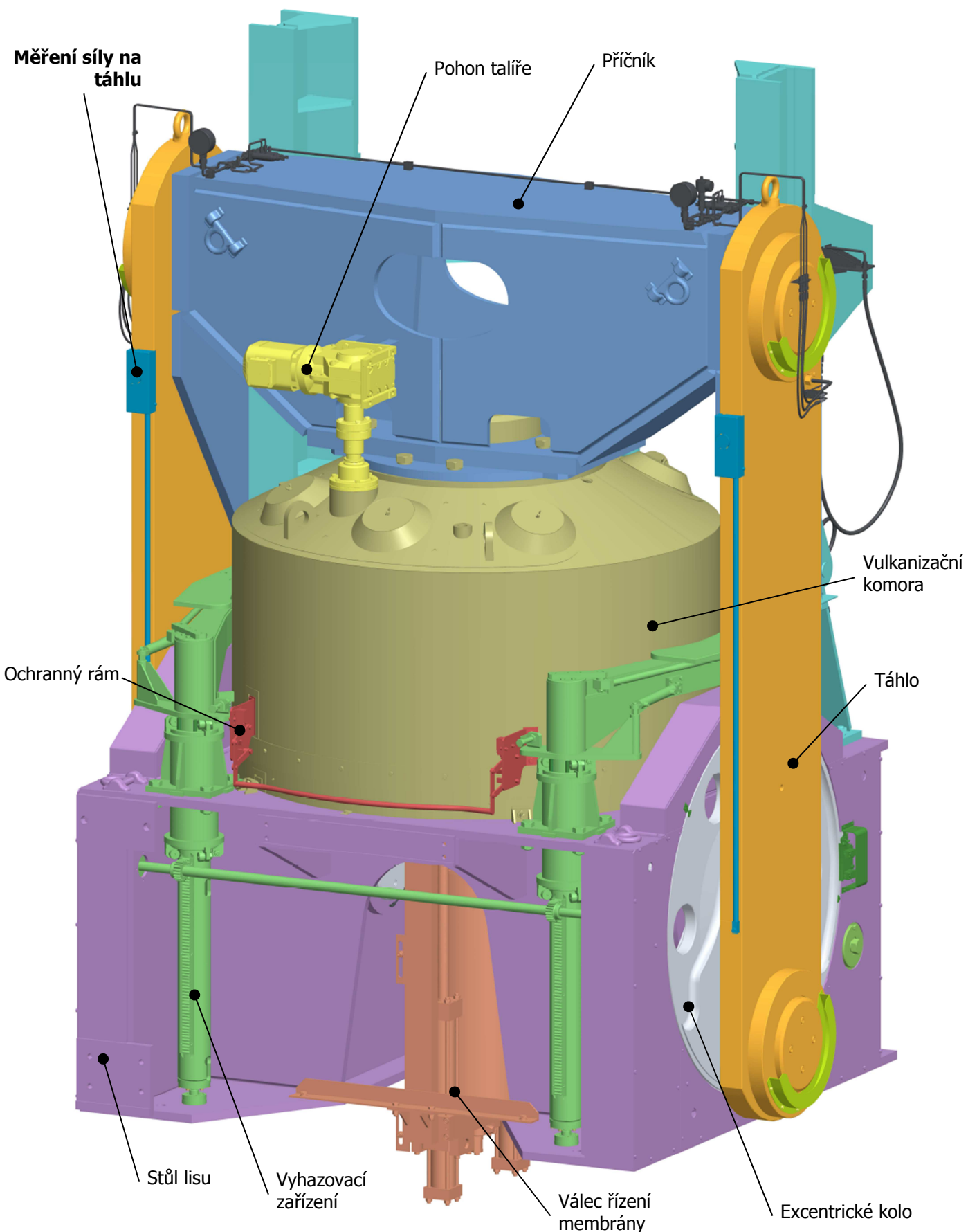
SESTAVA V ŘEZU

- Měřicí tyč je umístěna do ochranné trubky, kde je uložena ve dvou teflonových pouzdrech.
- Ve spodním úchytu je měřicí tyč zajištěná vůči osovému posuvu kolíkem.



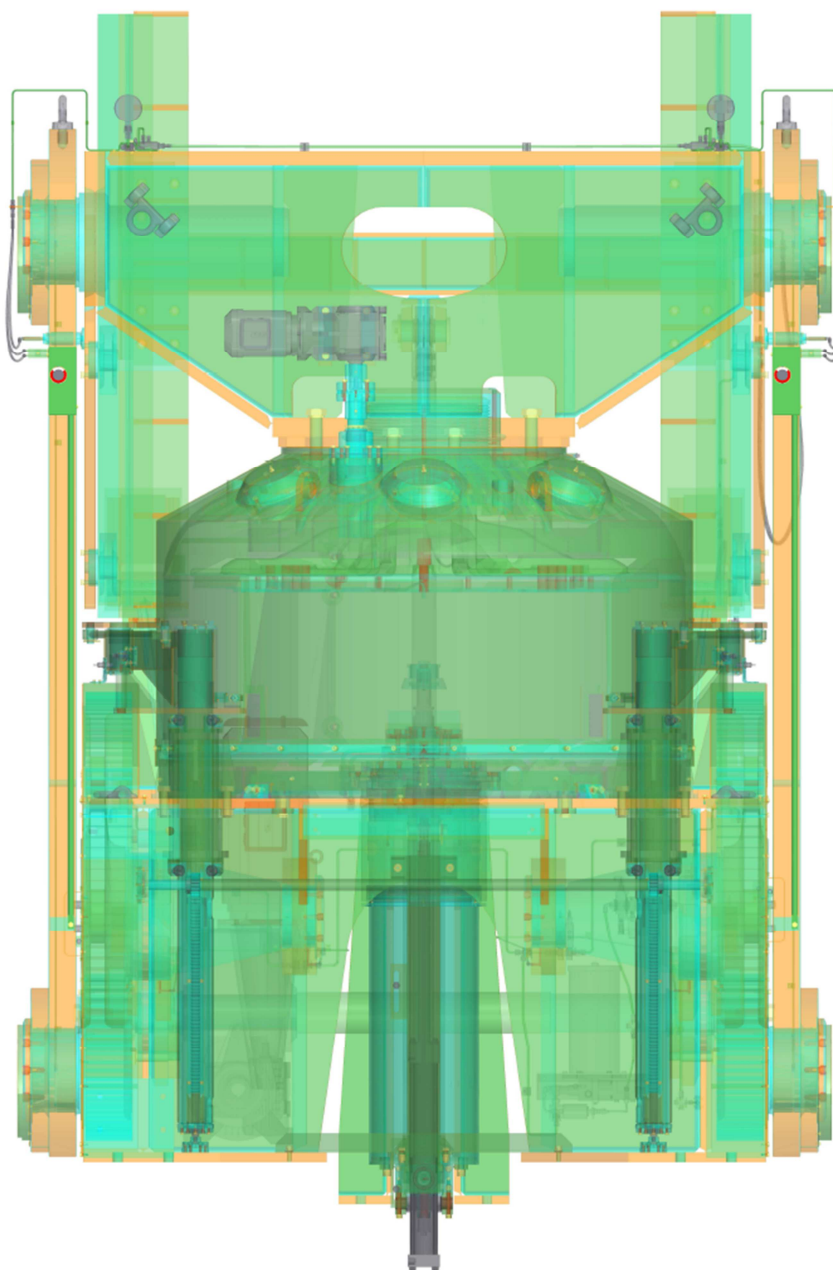
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY MĚŘENÍ ZÁVĚRNÉ SÍLY

- Měření závěrné síly je provedeno na obou táhlech.
- Montáž sestavy závěrné síly probíhá až po montáži hlavních celků lisu, aby nedošlo k náhodnému poškození.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



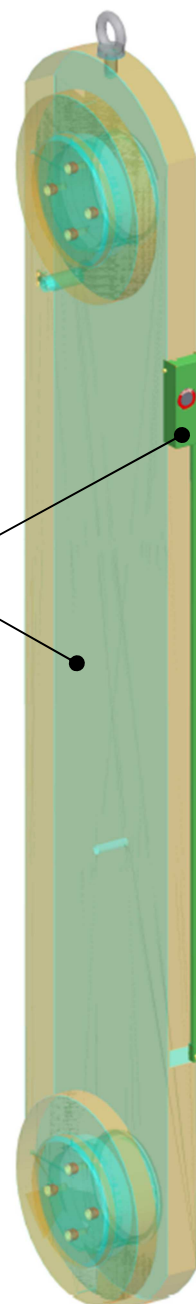
Zástavbový prostor na
vulkanizačním lisu

Zástavbový prostor na
levém táhle



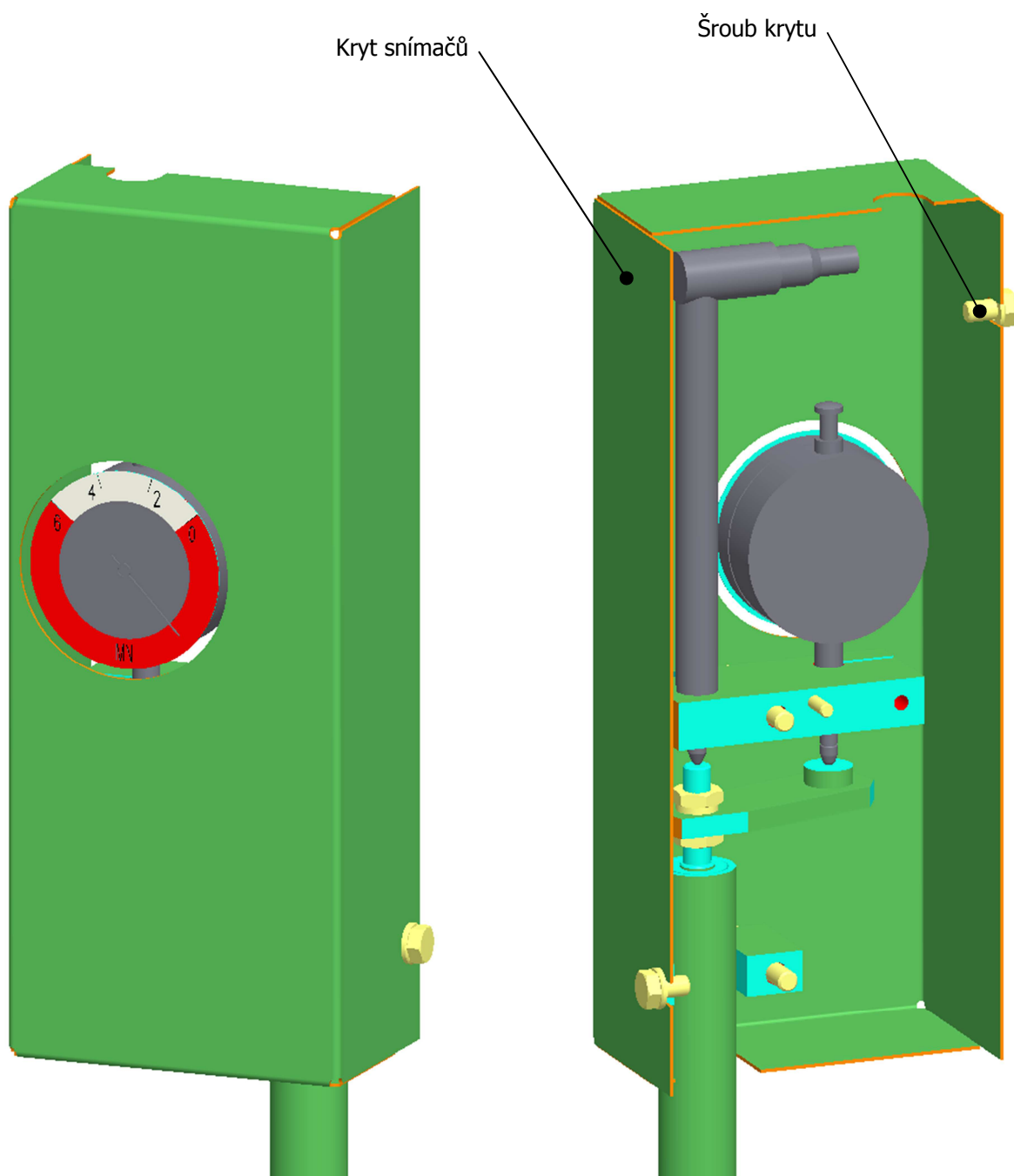
Sestava měření
závěrné síly

Táhlo levé








KRYT MĚŘÍCÍCH ZAŘÍZENÍ

- Snímače jsou po montáži překryty plechovým krytem, tento kryt snižuje možnost mechanického poškození a dále snižuje možnost vniku nečistot.
- Kryt je vyroben z ohýbaného v rozích svařeného plechu.
- K táhlu je kryt připevněn pomocí dvou šroubů.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

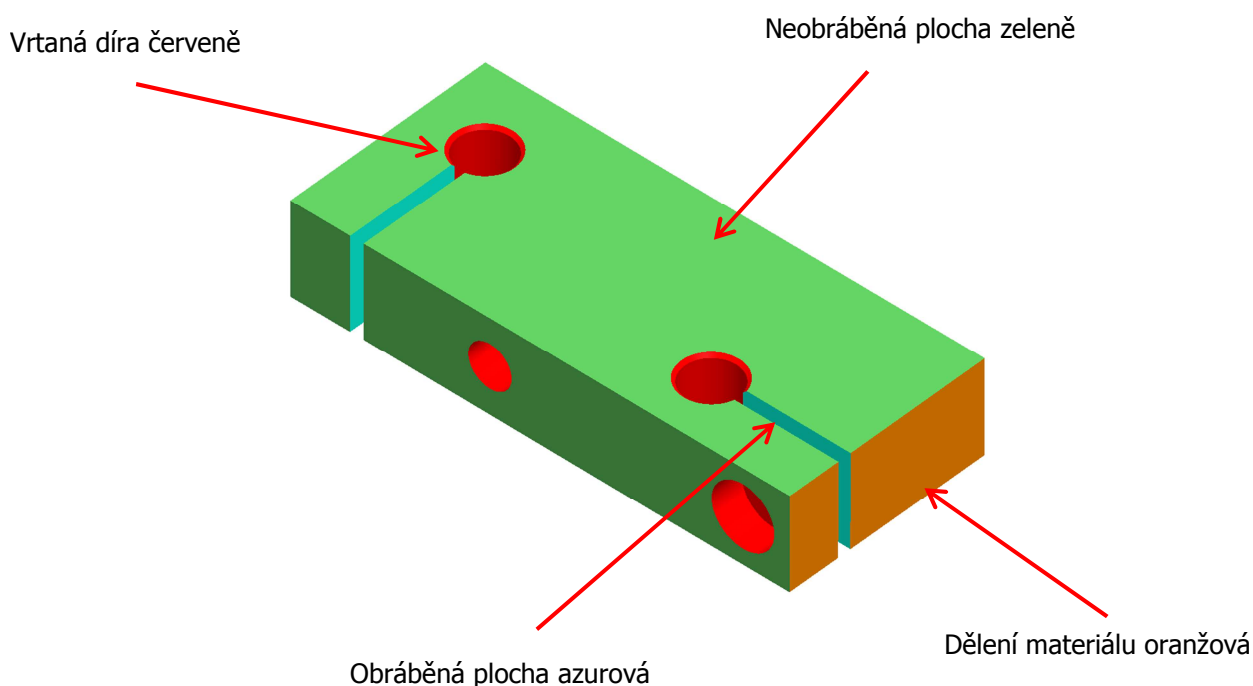
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento držák je vyroben ploché tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy, oranžovou je znázorněno dělení materiálu





POHLED P

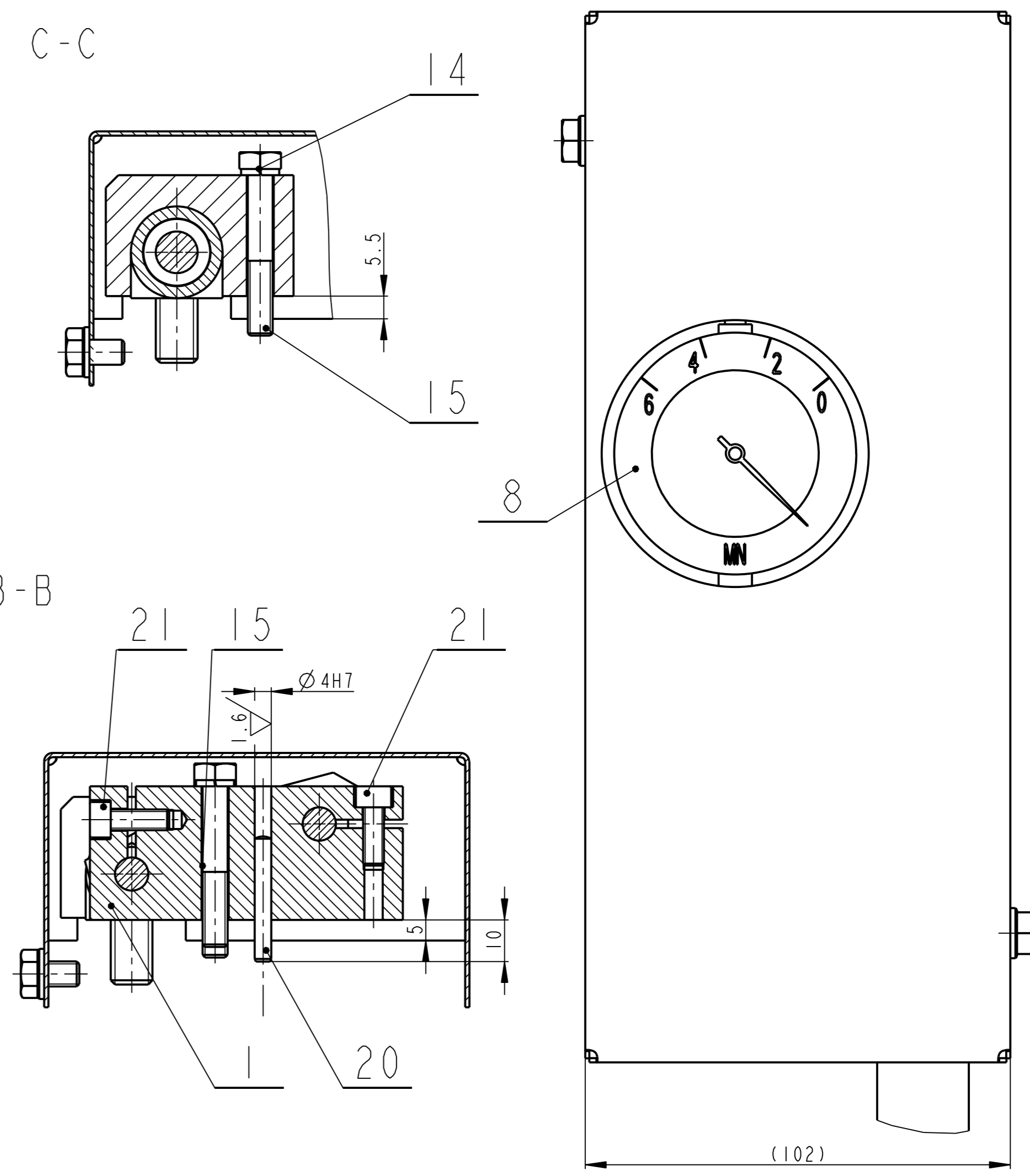
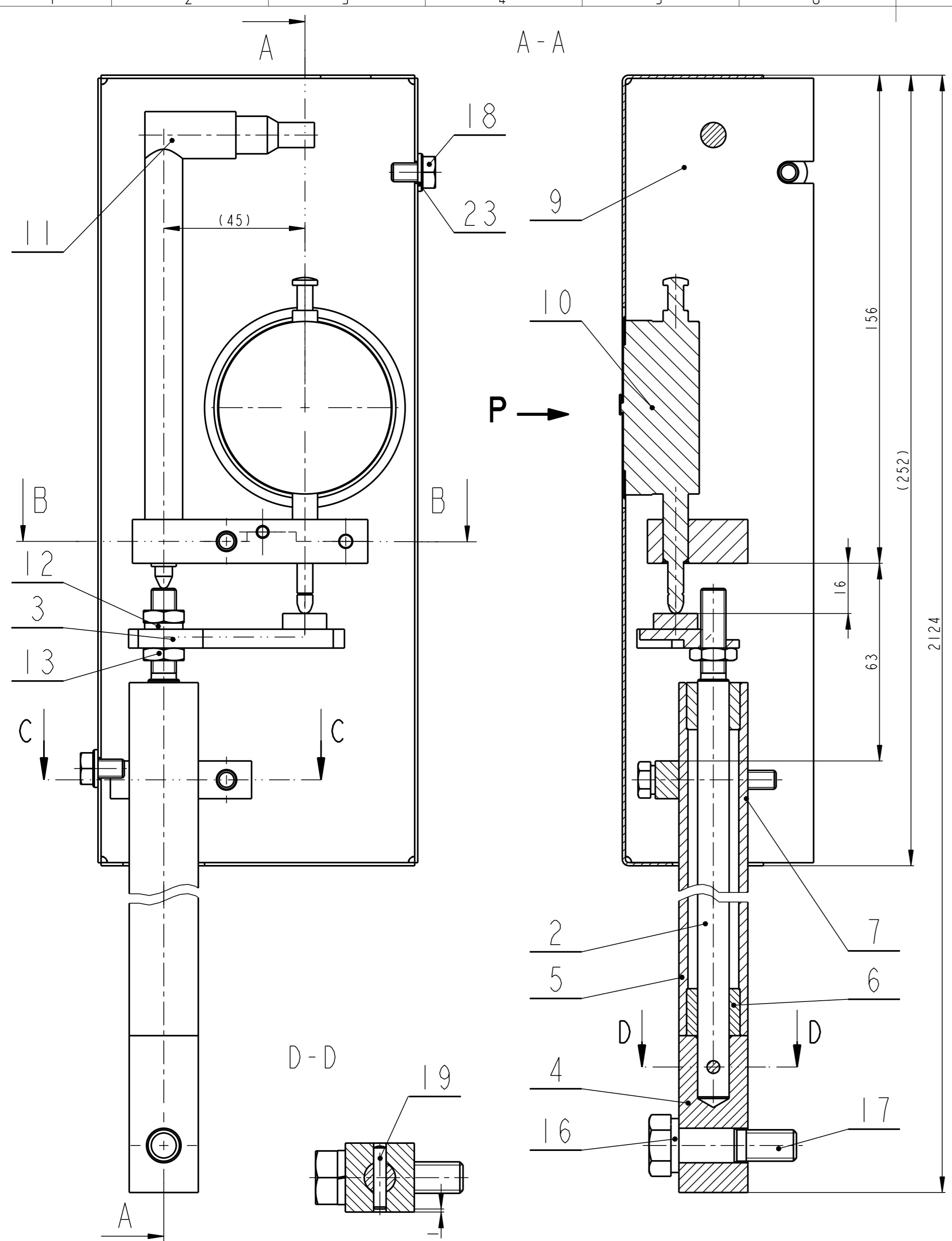
✓(✓)

A-A

C-C

B-B

D-D





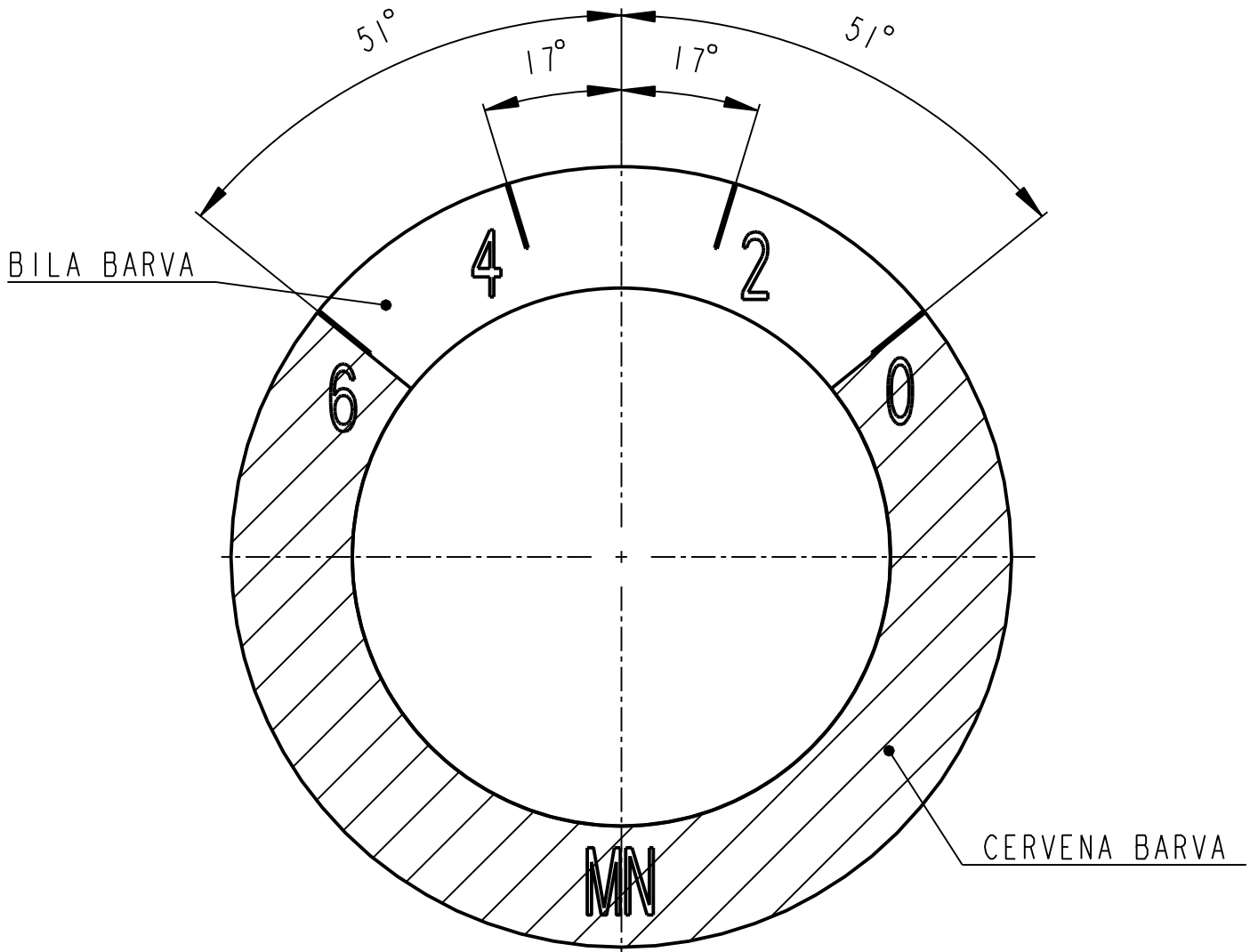
PRO POZ. 18 ZHOTOVIT V TAHLE 2xM6-6H, HL. ZAVITU 10, HL. DIRY 15
 PRO KOLIK POZ. 20 ZHOTOVIT V TAHLE DIRU Ø4H7 HL. 13
 PRO POZ. 17 ZHOTOVIT V TAHLE M10x-6H, HL. ZAVITU 17, HL. DIRY 24
 PRO POZ. 15 ZHOTOVIT V TAHLE 2xM6-6H, HL. ZAVITU 11, HL. DIRY 16

Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name								
24-Jun-13	JIRASKO J.											
Kreslil /DWN.												
Prezk. /CHK												
Schval. /APP												
Poznamka/Note:									C.hmotnost sestavy / Asm. weight		5.180	
Methode 1 TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 128 ISO 80015 ISO 2768mK									Soubor-model / ASM-file VL75-A000-ME_ZAV_SILY-00013		Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00000
Navez / Title									Soubor-vykres / DRW-file VL75-A000-ME_ZAV_SILY-00013		Typ/Type	VL75
OPVK ENGINEERING									MERIC ZAVERNE SILY		CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00013	
									List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 3	
											Format SIZE 2	



Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychodzi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	UPINKA PLO 14x35 - 75	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0		0.227		13000	1
1	TAHLO KR 10 - 1935	CSN 42 6510.12	CSN 11 373.0	----	1.183		13003	2
1	PAKA LEVA				0.069	0.000	00650	3
1	KOTVENI 4HR 22 - 55	CSN 42 6520.12	CSN 11 600	----	0.160		13008	4
1	PLAST TR KR 22x2.9 - 1890	CSN 42 5715.01	CSN 12 021.1	----	2.564		13009	5
2	POUZDRO KR 18 - 17	KAJMAN K	TEFLON		0.005		13010	6
1	PRICHYTKA PLO 45x12 - 32	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0		0.076		13011	7
1	CISELNIK DEMONTOVAT CISELNIK UCHYLKOMERU				0.005		13012	8
1	PLECH P1 - 340x225	CSN 42 6312.32	CSN 11 321.21	----	0.469		13020	9
1	JEDNOOT. CIS. UCHYLKOMER OBJ. C.:2972	MITUTOYO			0.160			10
1	INDUKT. SNIMAC POSUVU 1-W A/10MM-T	HBM	----	----	0.166	----	----	11
1	PRUZNA PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			12
2	MATICE M8				0.004			13
2	PRUZNA PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			14
2	SROUB M6x40	CSN 02 1101.20			0.012			15
1	PRUZNA PODLOZKA 12	CSN 02 1740			0.003			16
1	SROUB M10x40	CSN 02 1111.10			0.041			17
2	SROUB M6x10	CSN 02 1103			0.005			18
1	KOLIK 4x20	CSN 02 2150.1			0.002			19
1	KOLIK 4x30	CSN 02 2150.1			0.003			20

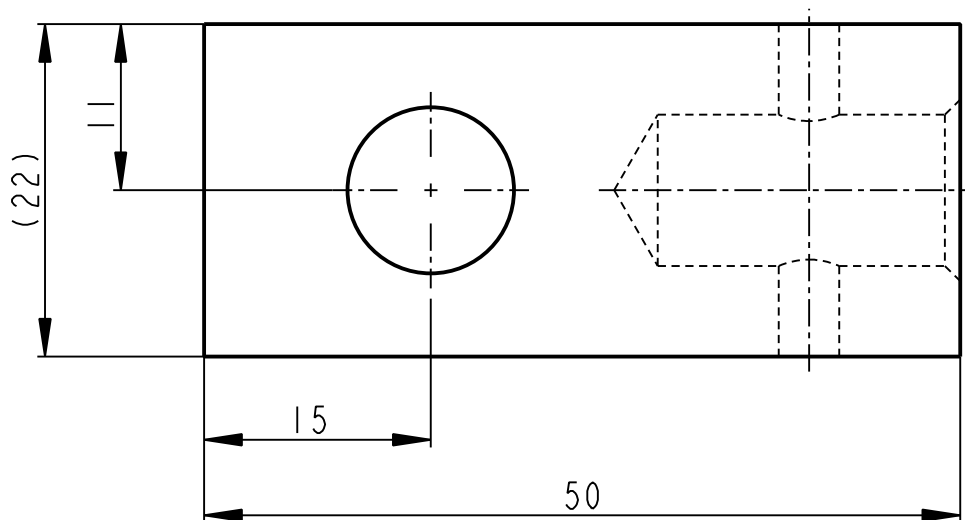
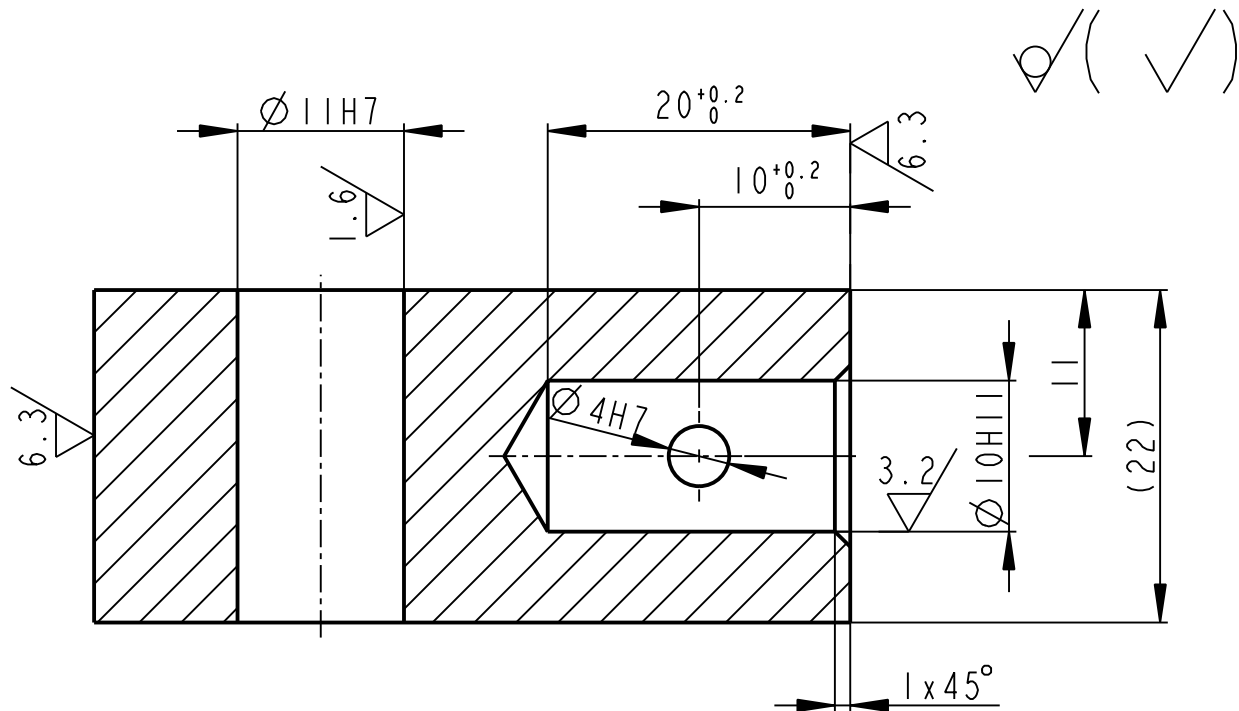
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	24-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ME_ZAV_SILY-00013		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 5.180	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ME_ZAV_SILY-00013			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title MERIC ZAVERNE SILY			C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00013		
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 3



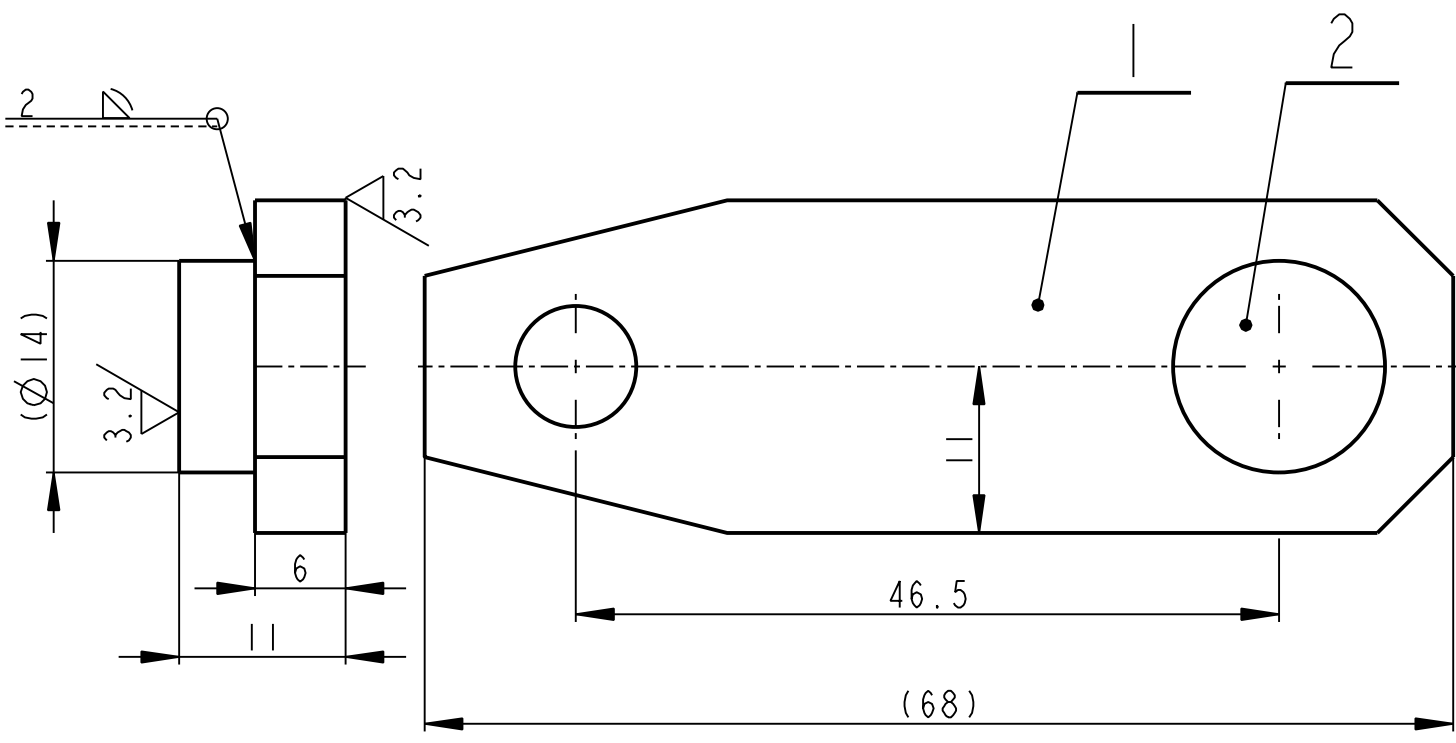
UPRAVA PROVEDENA NA OPACNE STRANE CISELNIKU
 VYSKA CISLIC 5mm, TLOUSTKA CAR 0.2mm
 CISLICE CERNE, HLOUBKA RYTI 0.2mm

DEMONTOVAT CISELNIK UCHYLKOMERU				0.005	00013	8	
Pocet kusu Quantity	Nózev - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny/v ýchozí End material/Material	T.odp. Weight	C.hmot. Raw weight	Hr.hmot. Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	24-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist				
Prezk./CHK			Prezk./CHK				
Schval./APP			Schval./APP				
Index/No.				Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:			
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A013-CISELNIK-13012	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00013	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A013-CISELNIK-13012	Typ/Type		VL75		
CISELNIK				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
				13012		4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	



	4HR 22 - 55	CSN 42 6520.12	CSN 11 600	----	0.160		00013	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:		index/No. Schvalil/Appr.		popis zmeny/change Datum Podpis/Name	
Methode 1 ISO 128			Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW -file		Meritko SCALE 2:1		C.sestavy / Assembly No. 00013	
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK			VL75-A013-KOTVENI-13008 VL75-A013-KOTVENI-13008		Typ/Type		VL75	
Název / Title			KOTVENI		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
					13008		4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

✓ (✓)



SVARY E 44.83

1	KR 14 - 7	CSN 42 5510.11	CSN 11 373.0	----	0.009		----	2
1	PLOCHAC PLO 22x8 - 70	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.083		13004	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vchozí Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo v ýkresu Drawing No.	Poz. Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	21-Jun-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



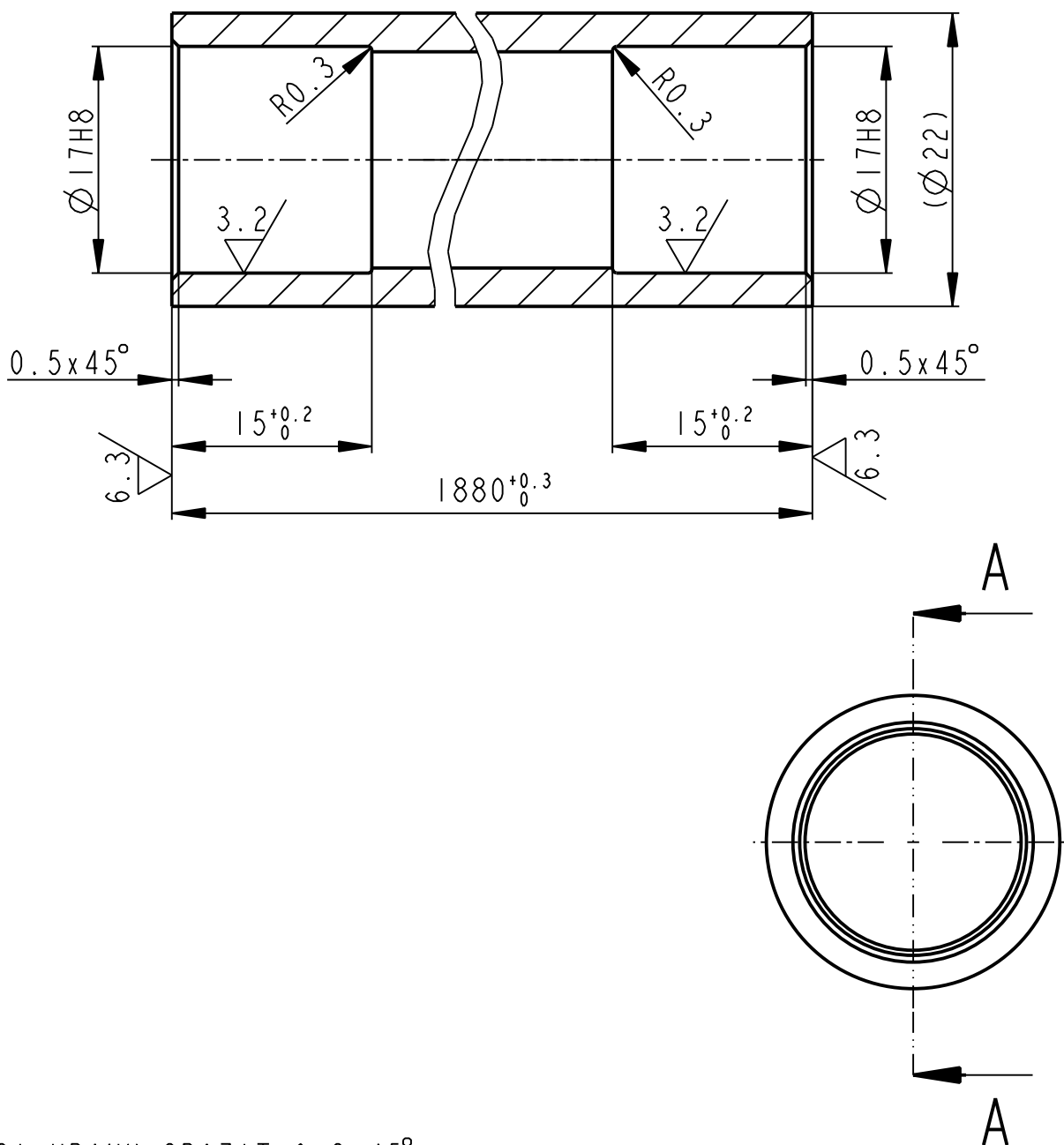
Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	0.069
------------------------------------	-------

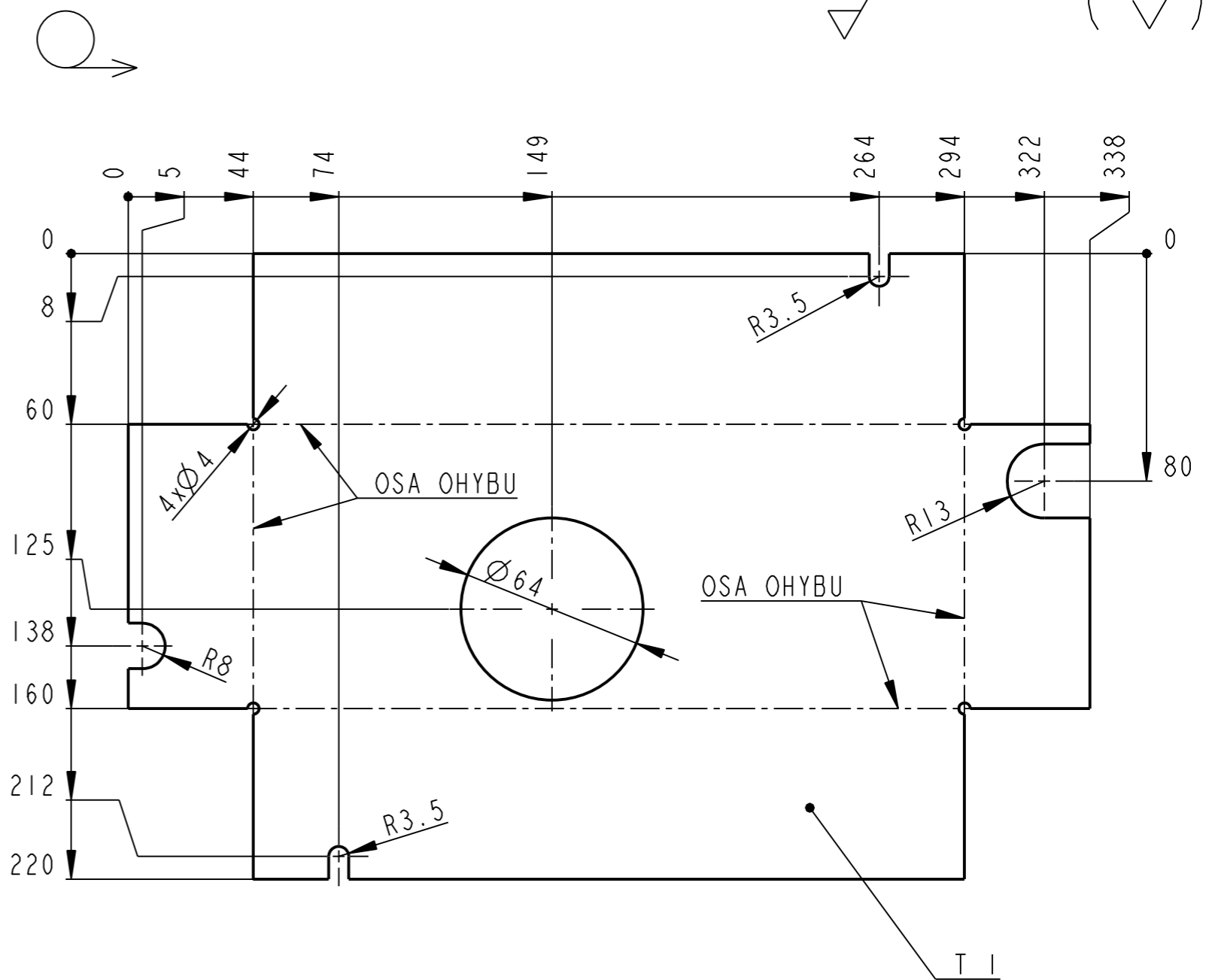
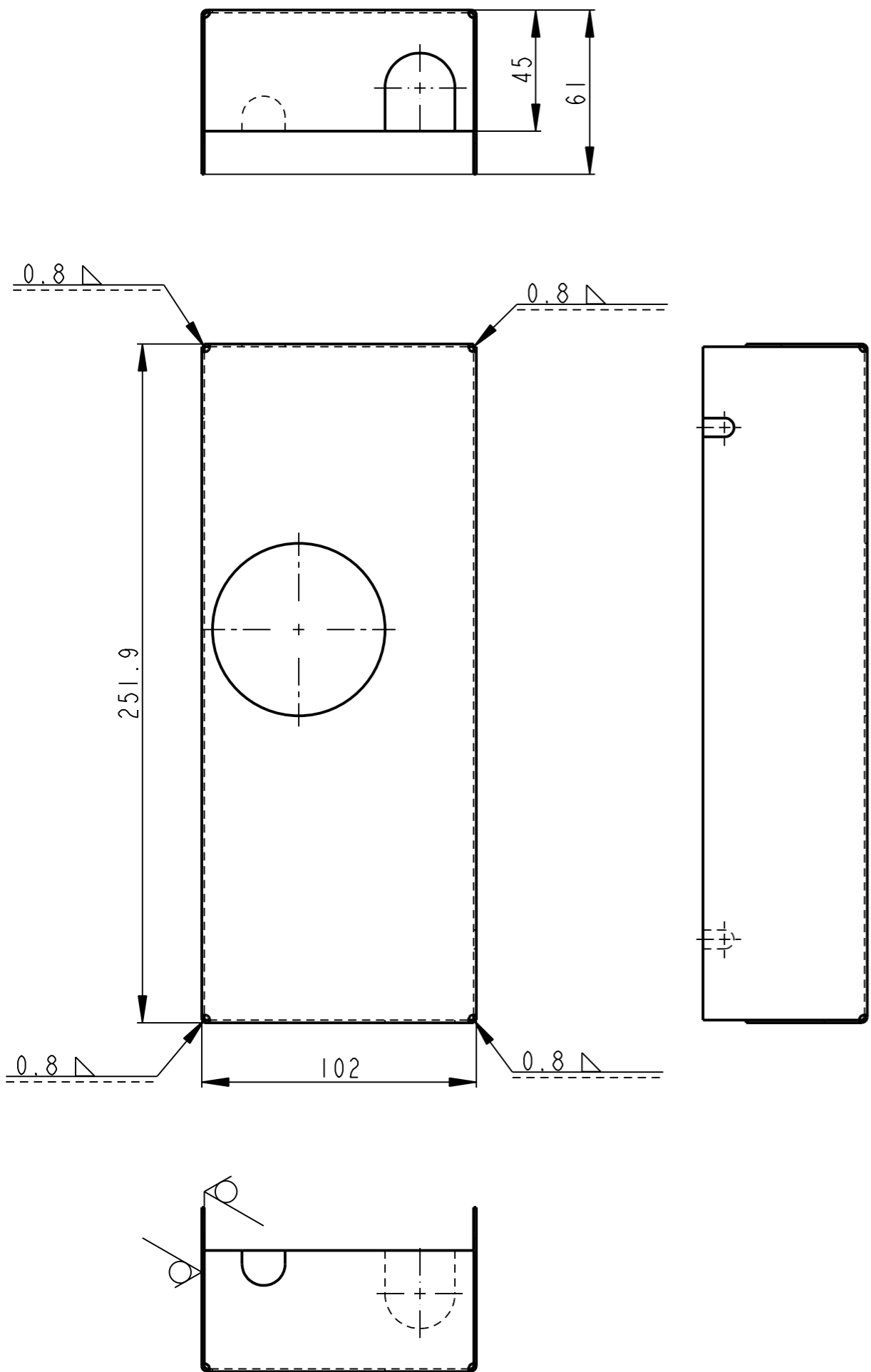
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A013-PAKA_LEVA-00650	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00013
		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A013-PAKA_LEVA-00650			Typ/Type	VL75

Název / Title	PAKA LEVA	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00650	Format SIZE	4
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



VNEJSI HRANY SRAZIT 0.3x45°

	TR KR 22x2.9 - 1890	CSN 42 5715.01	CSN 12 021.1	----	2.564		00013	5
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	21-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A013-PLAST-13009 VL75-A013-PLAST-13009	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00013	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
PLAST			13009			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

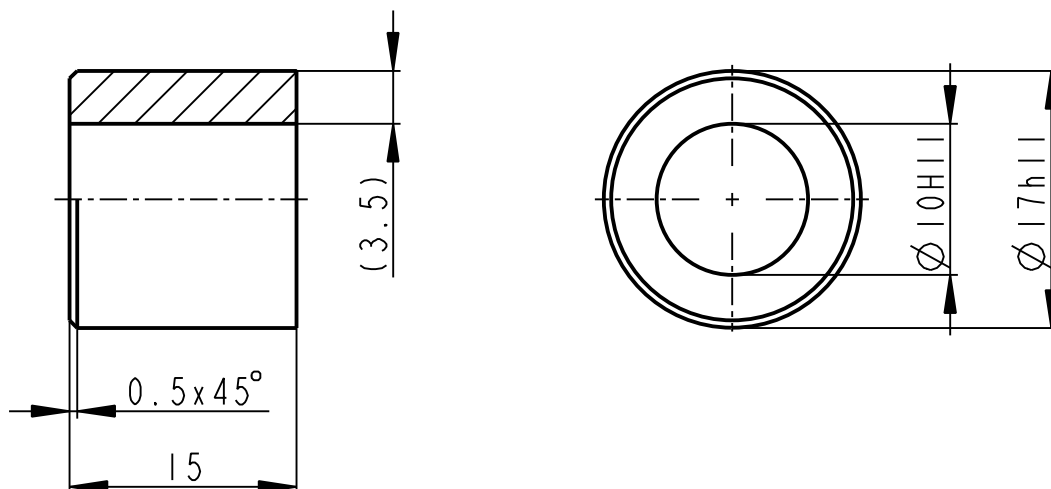


ISO 9013-341 (✓)

SVARY METODA 135 DLE ISO 4063

	PI - 340x225	CSN 42 6312.32	CSN 11 321.21	----	0.469		00013	9
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A013-PLECH-13020	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00013	
Název / Title			PLECH			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						13020		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

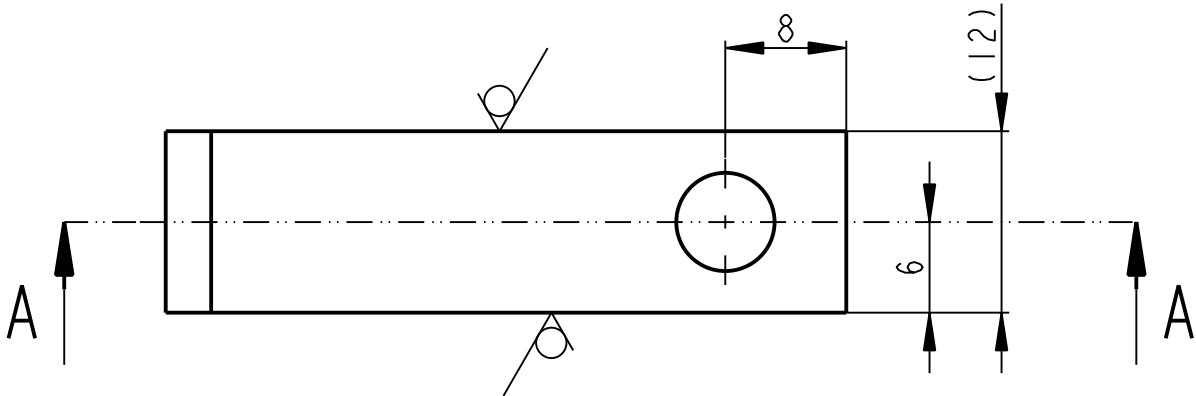
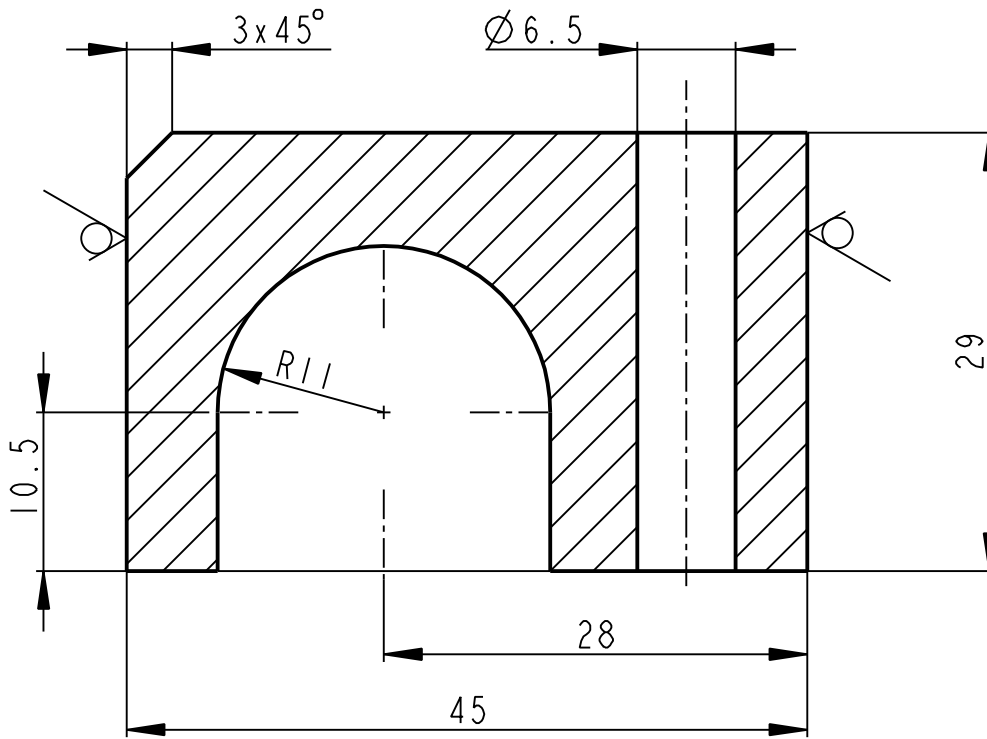
3.2 / (✓)



	KR 18 - 17		KAJMAN K		TEFLON			0.005		00013	6
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	21-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schvál. /APP			Schvál. /APP								
	index/No.		Schválil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A013-POUZDRO-13010 VL75-A013-POUZDRO-13010		Meritko SCALE 2:1		C.sestavy / Assembly No. 00013 Typ/Type VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">POUZDRO</h2>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">13010</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>		
						List/sheet 1			počet listů/ no.sheets 1		

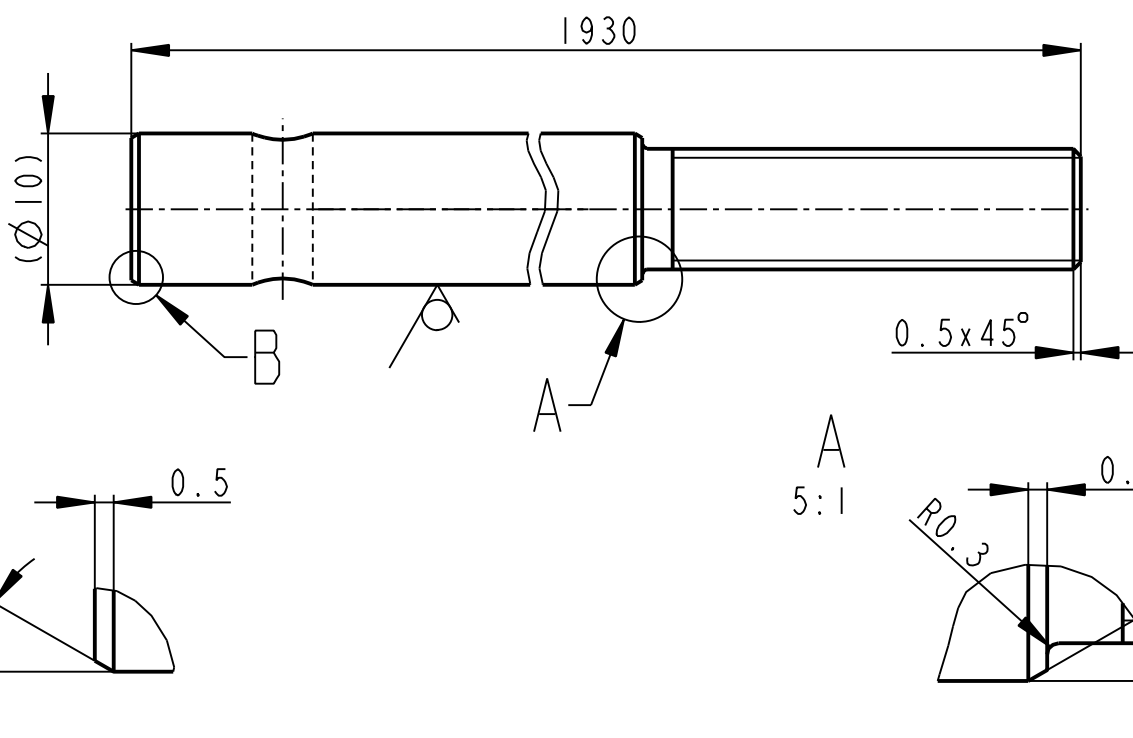
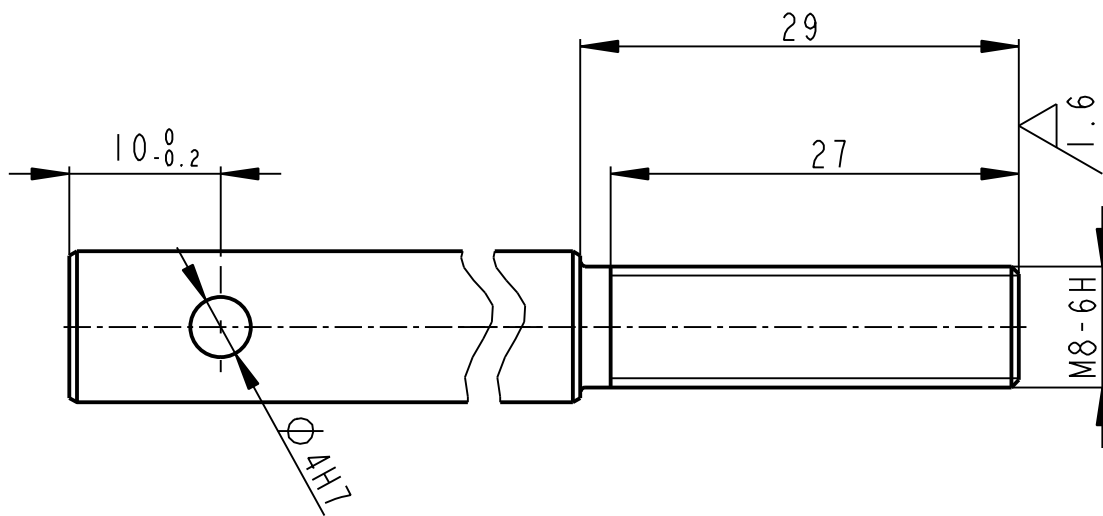
A - A

6.3 / (✓)



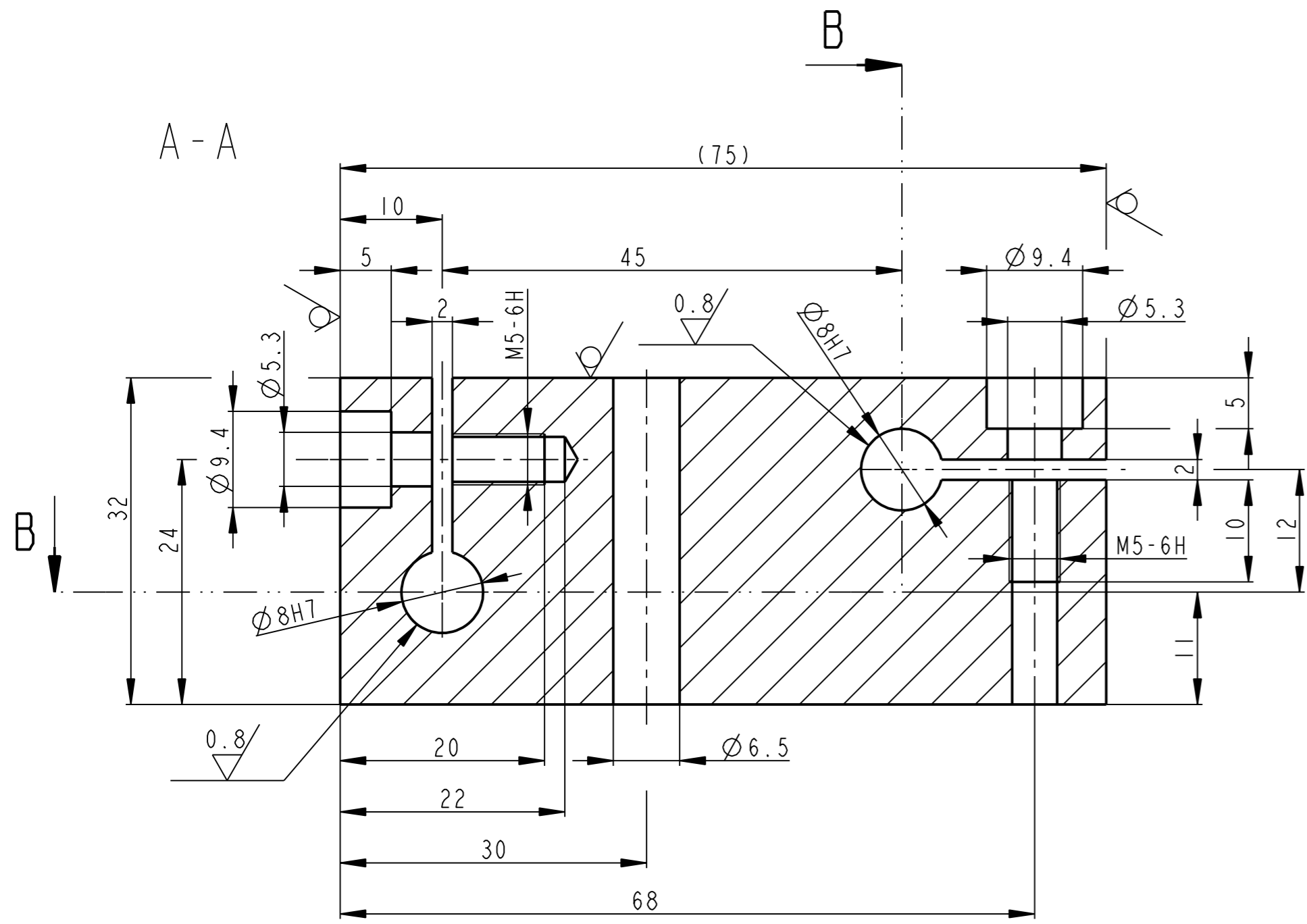
	PLO 45x12 - 32		CSN 42 5522.11		CSN 11 373.0			0.076		00013	7
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Prezk. / CHK			Technolog/ist								
Schvál. / APP			Prezk. /CHK								
			Schvál. /APP			Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		Soubor-model/PART-file		VL75-A013-PRICHYTKA-13011		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.		00013	
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A013-PRICHYTKA-13011		Typ/Type		VL75	
Název / Title						ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
PRICHYTKA						13011			4		
						List/sheet 1			pocet listů/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

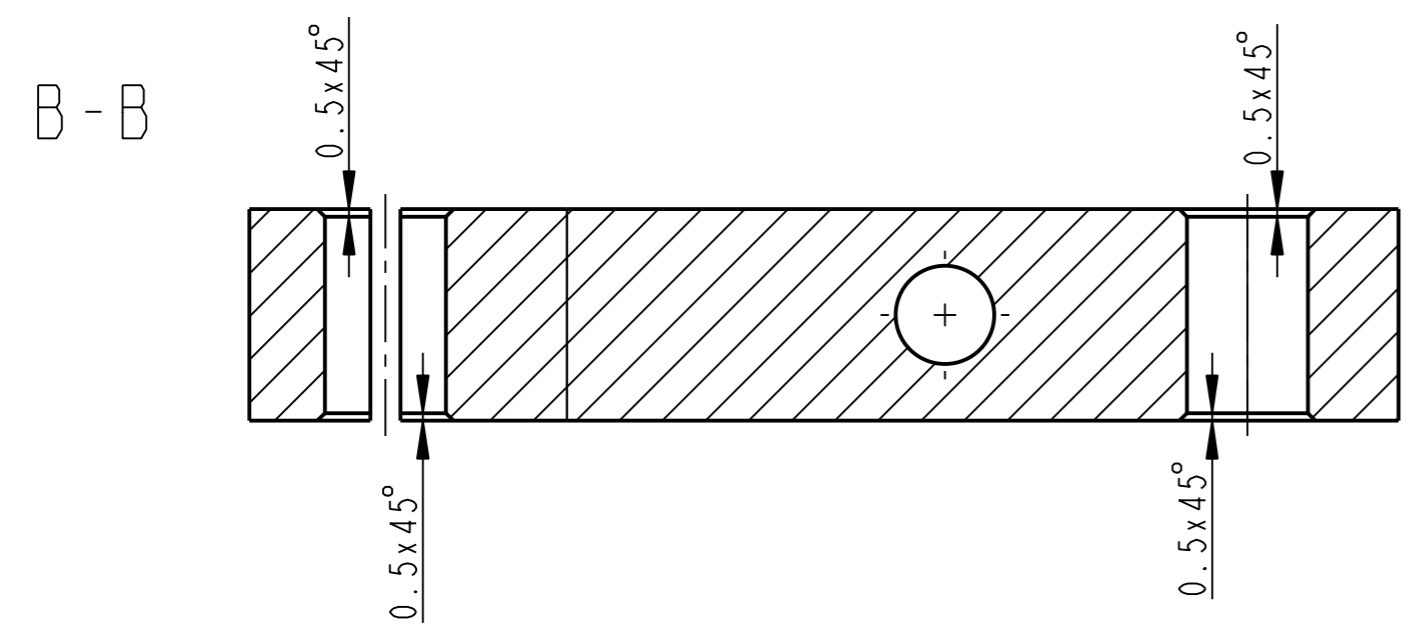
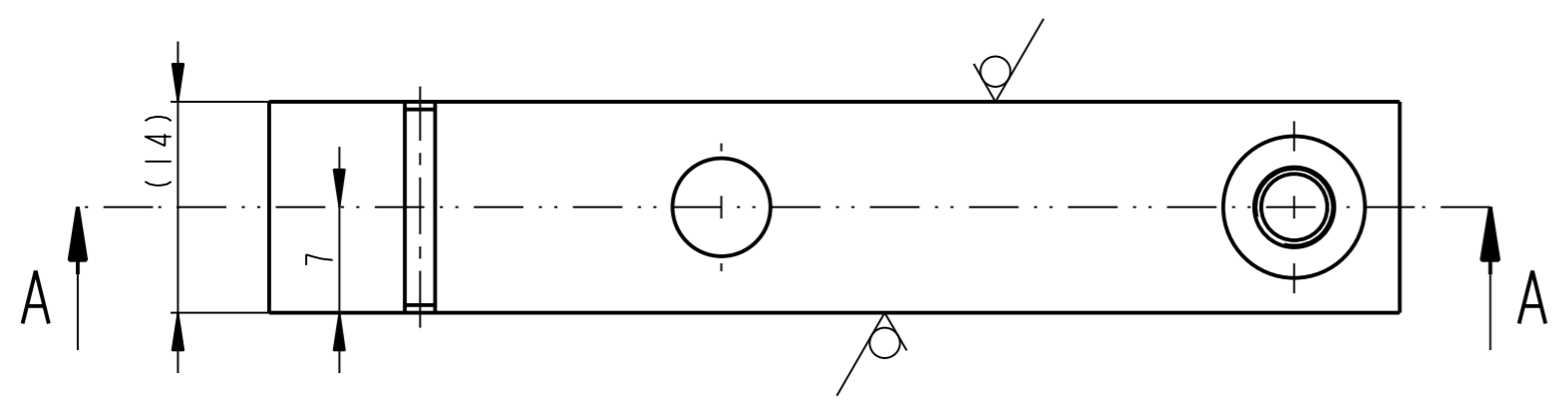
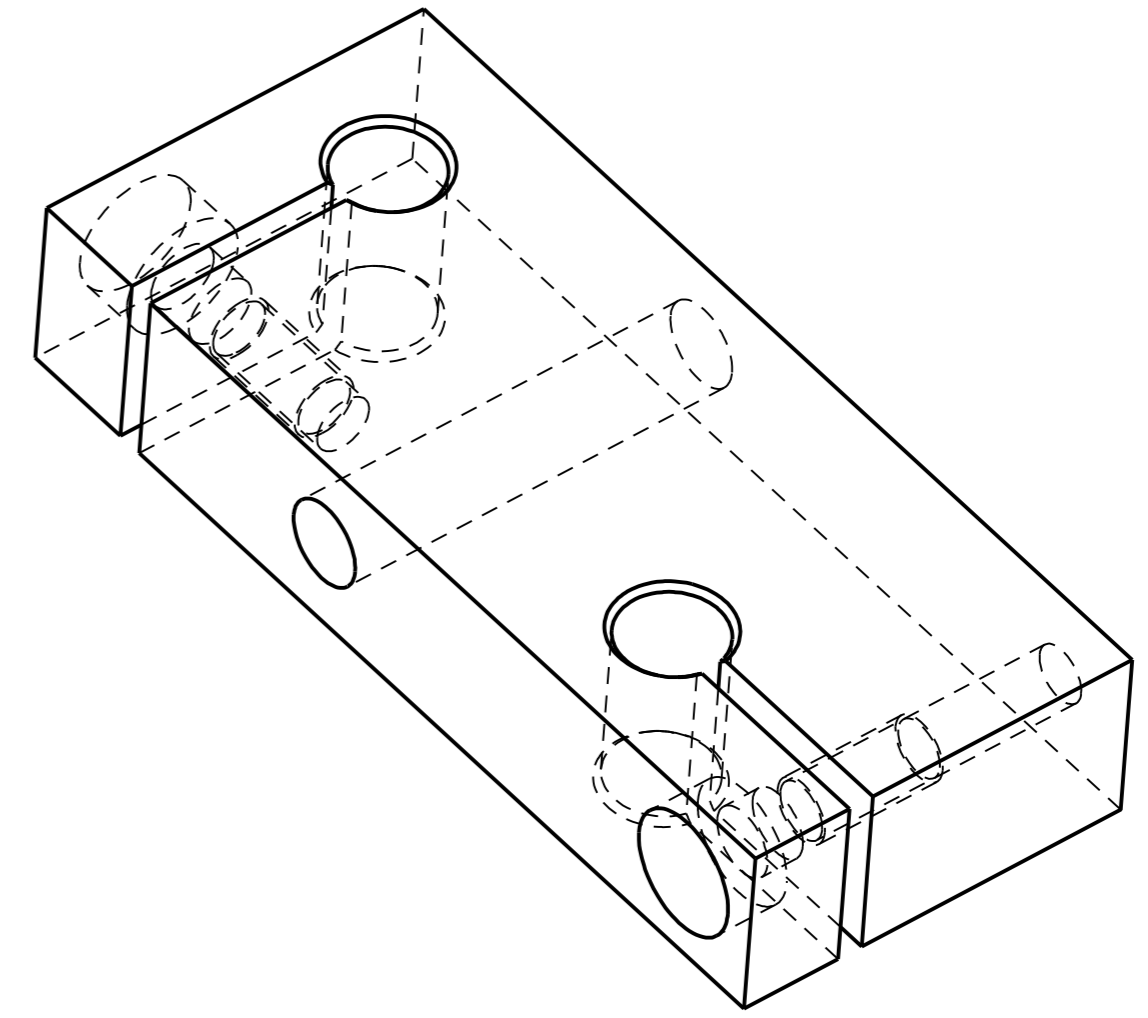


	KR 10 - 1935	CSN 42 6510.12	CSN 11 373.0	----	1.183		00013	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	21-Jun-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A013-TAHLO-13003	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00013	
		Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A013-TAHLO-13003			Typ / Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
TAHLO			13003			4		
			List / sheet 1			pocet listu / no. sheets 1		

6.3 / (✓)

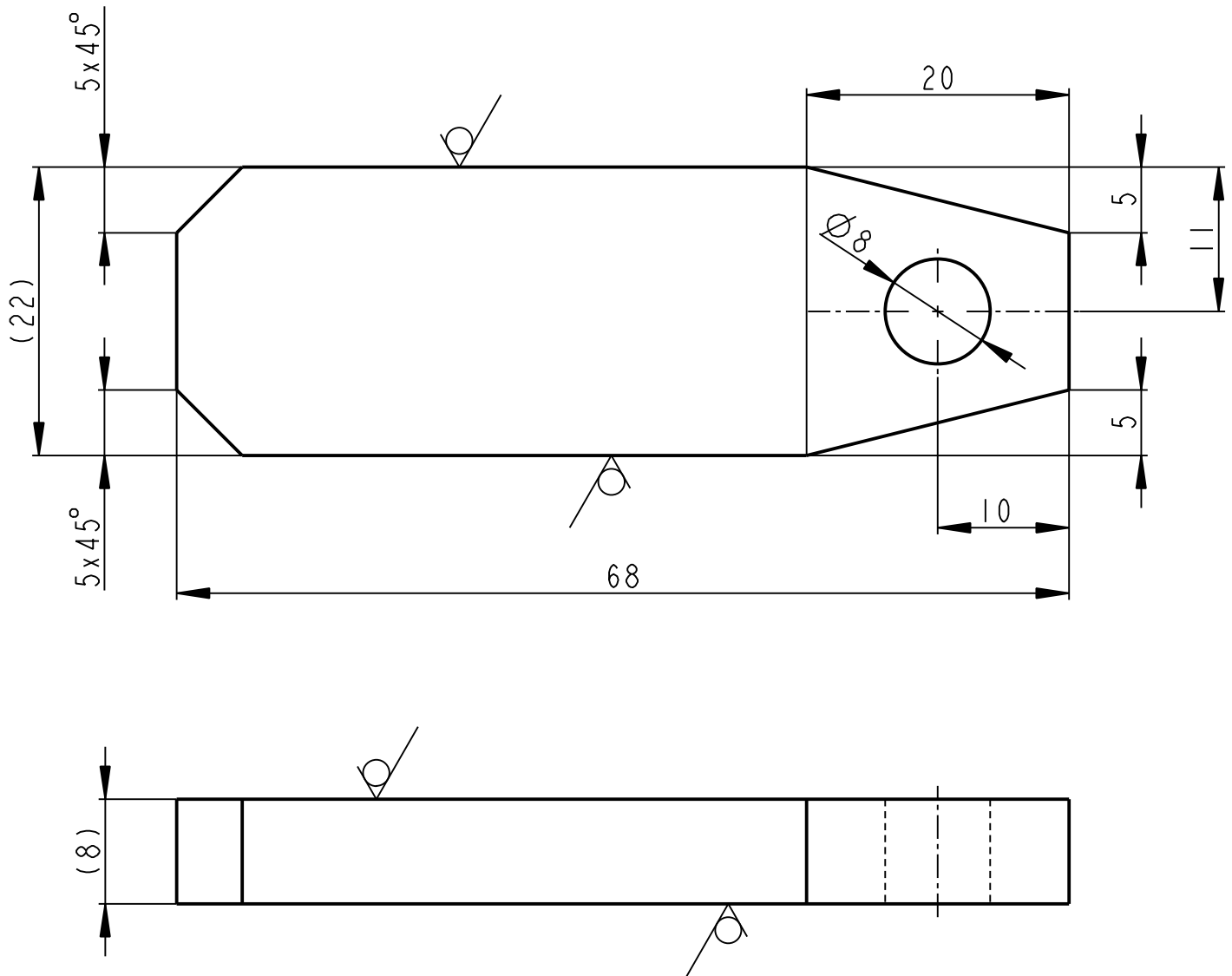


ISO POHLED



PLO 14x35 - 75		CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	0.227	00013	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.
Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name			
Kreslil / DWN. / 03-Apr-14	JIRASKO J.	Techno-log/ist				
Prezk./CHK		Prezk./CHK				
Schvál./APP		Schvál./APP				
index/No., Schválil/Appr.				popis zmeny/change		Datum / Podpis/Name
			Poznamka/Note:			
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A013-UPINKA-13000	Meritko / SCALE / 2:1	C.sestavy / Assembly No.	00013
Nazev / Title			UPINKA		Format / Typ/Type / VL75	Format / Typ/Type / VL75
			CISLO VYKRESU / DRAWING NO. / 13000		Format / Typ/Type / 2	
			List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)



	PLO 22x8 - 70		CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	----	0.083		00650	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	21-Jun-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:				
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A650-PLOCHAC-13004	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00650
Název / Title		PLOCHAC			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A650-PLOCHAC-13004	Typ/Type		VL75	Format SIZE
					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		13004		Format SIZE
					List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4	

14 SBĚRNÉ NÁDOBKY

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.014-INFORMACE O SBĚRNÝCH NÁDOBKÁCH

ÚVODNÍ INFORMACE

- Sběrné nádoby jsou určeny k zachycení vytlačeného maziva z kluzných pouzder táhel.
- Každé táhlo je uložené ve dvou kluzných pouzdrech, celkově jsou na lisu tedy použity čtyři kluzné nádoby.



TECHNICKÉ PARAMETRY

Hmotnost jedné nádoby [kg]	1,75
Rozměry nádoby [mm]	560/325/46,5

SBĚRNÉ NÁDOBKY

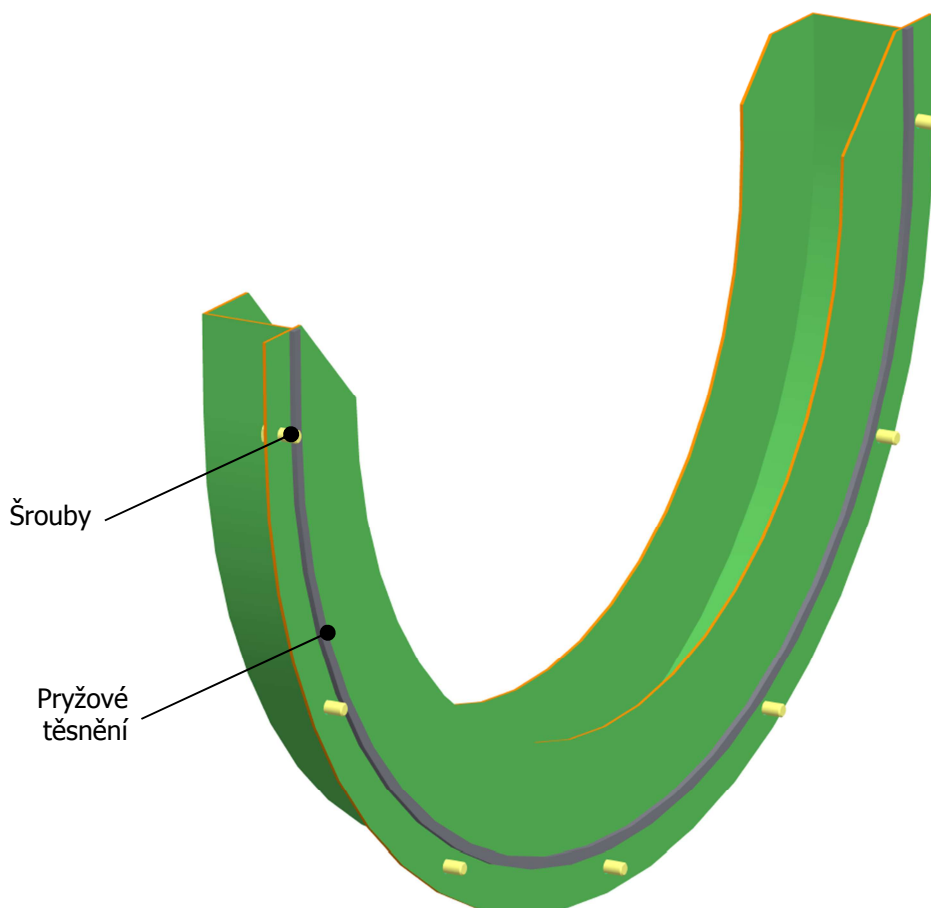
- Sběrná nádobka je svařenec z plechů tloušťky 1,5mm.

Svařenec nádobky



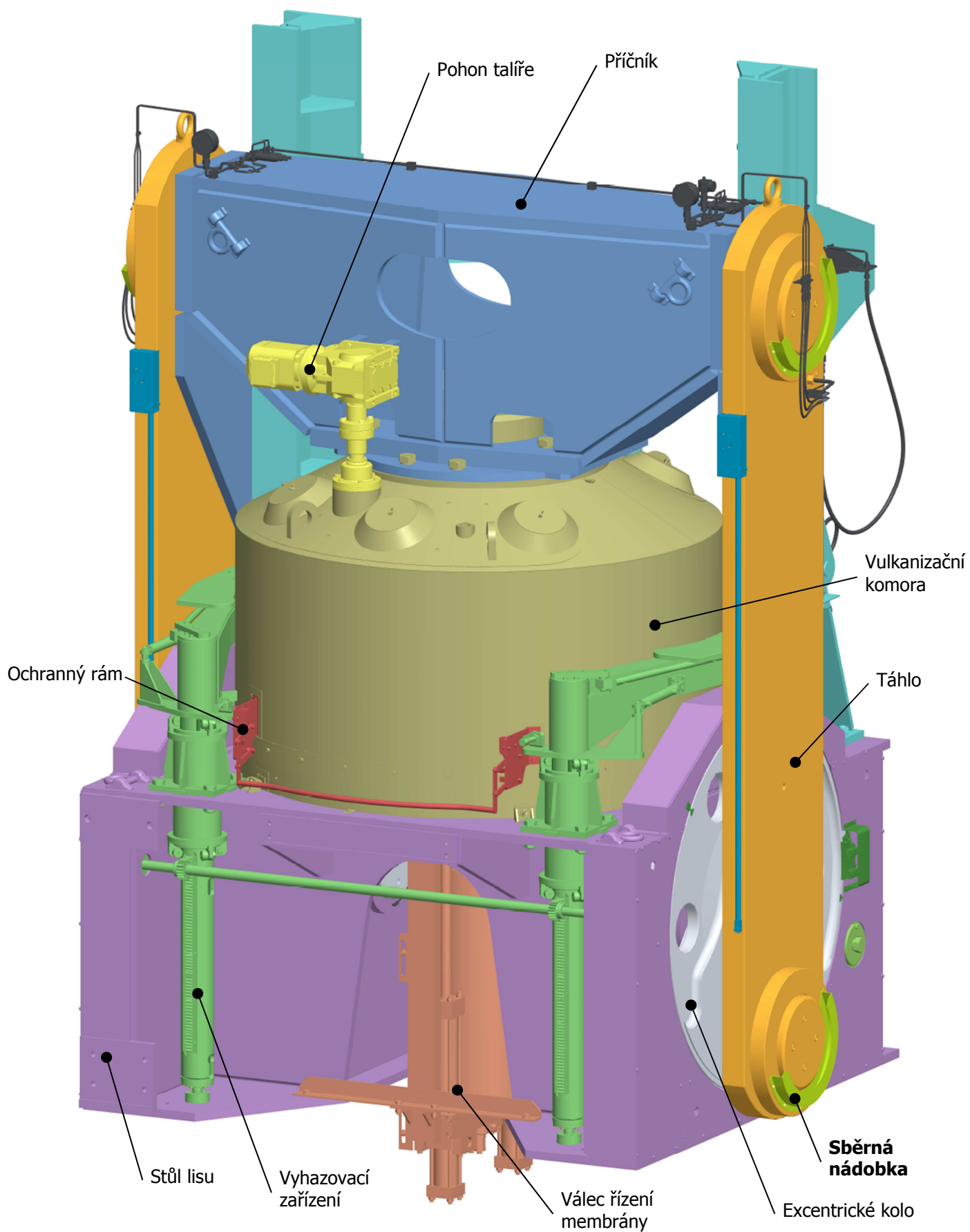
- Nádobky jsou k táhlům připevněny šrouby.
- Z důvodu těsnosti plochy táhla a dosedací plochy nádobky je zde umístěno pryžové těsnění.

Sestava nádobky

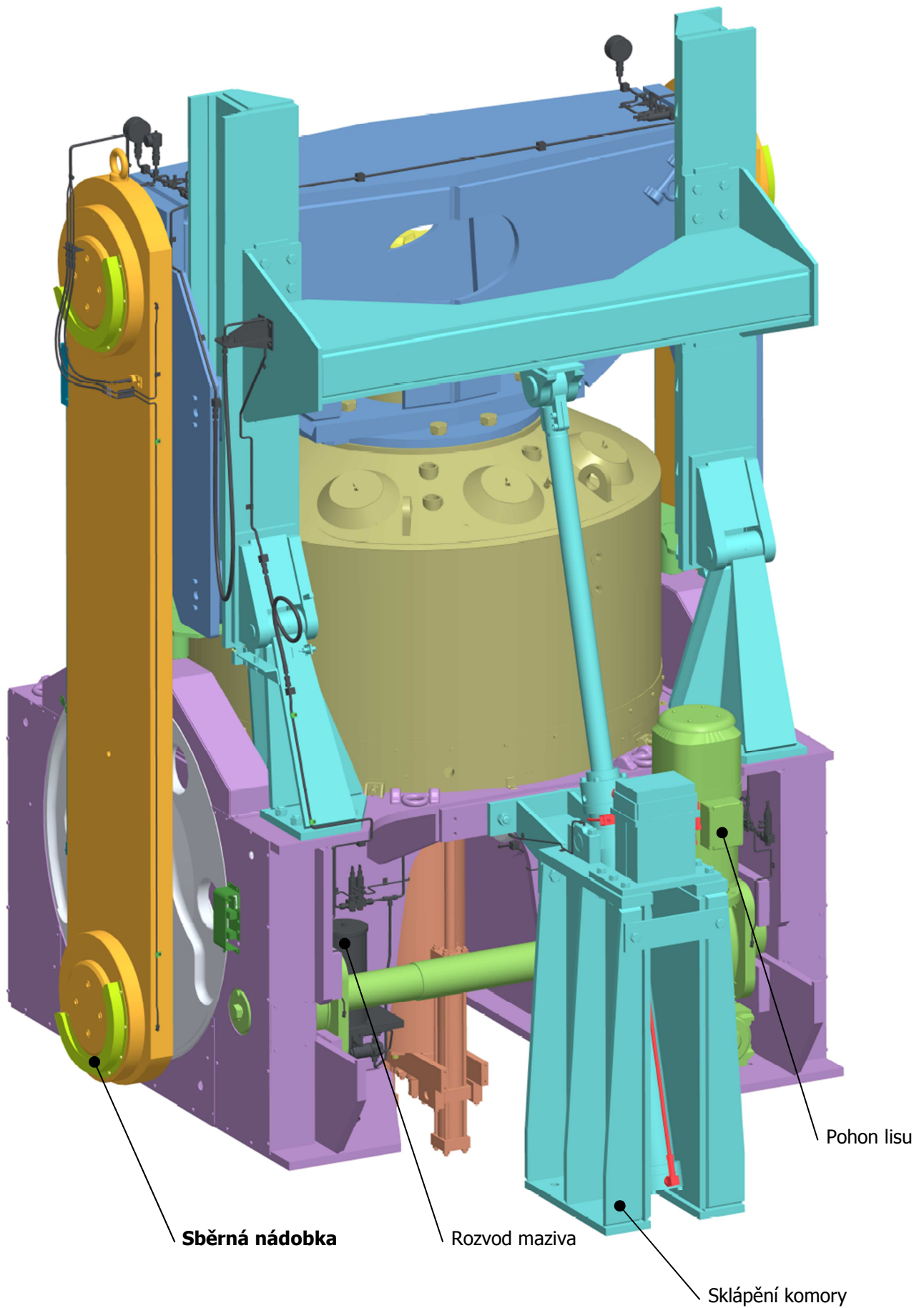


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SBĚRNÝCH NÁDOBEK

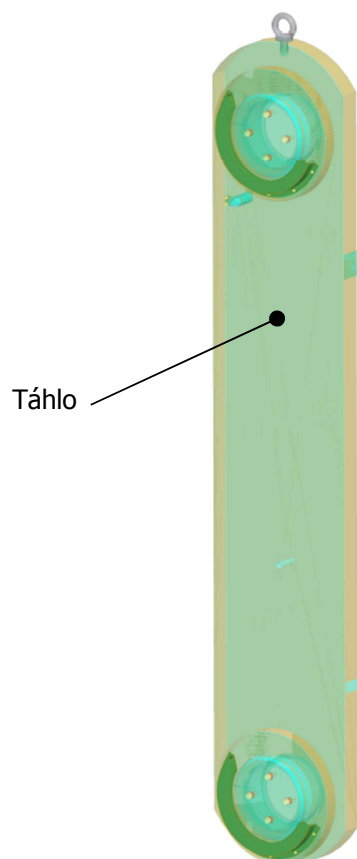
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.



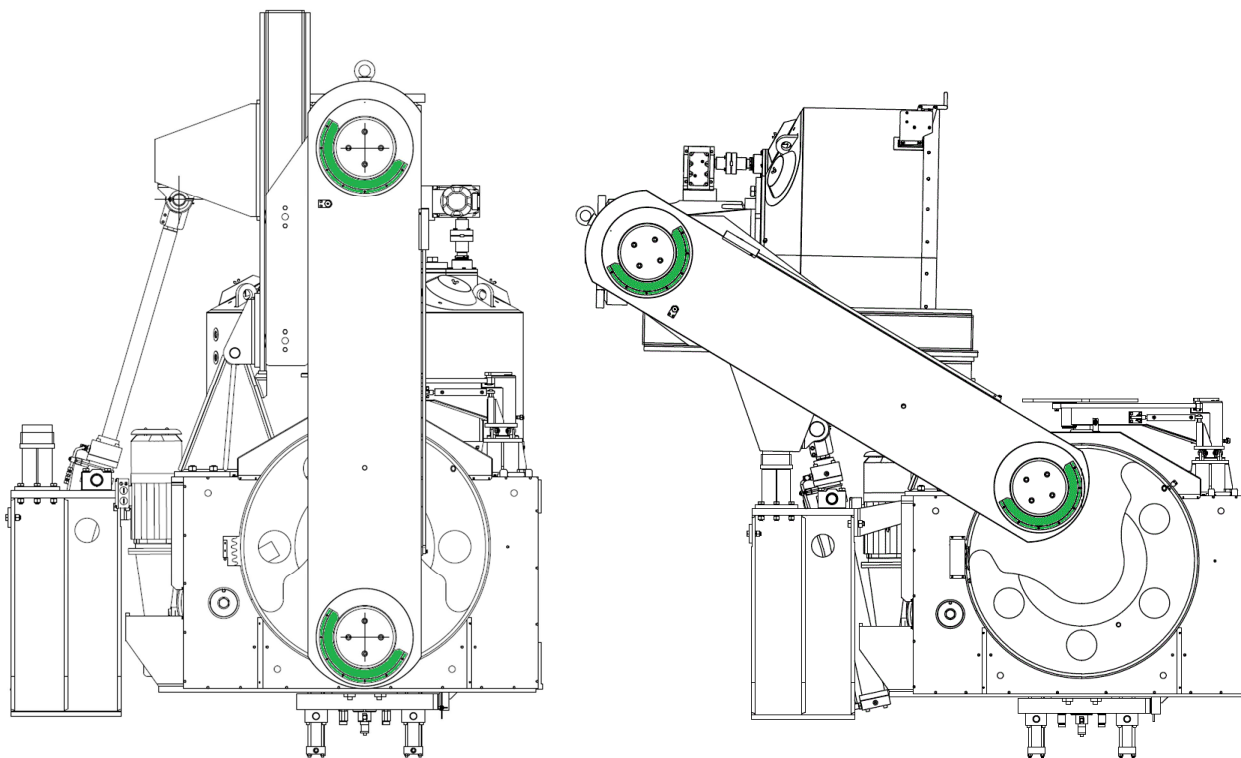
Pohled na vulkanizační lis ze zadní strany



- Na obrázku níže jsou zobrazeny sběrné nádoby v sestavě s táhlem.








- Sběrné nádoby jsou na táhla lisu připevněny s natočením 30° (viz obrázek níže).
- Natočení nádobek o 30° je z důvodu zachycení a udržení vytlačeného maziva i při sklopené poloze lisu.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

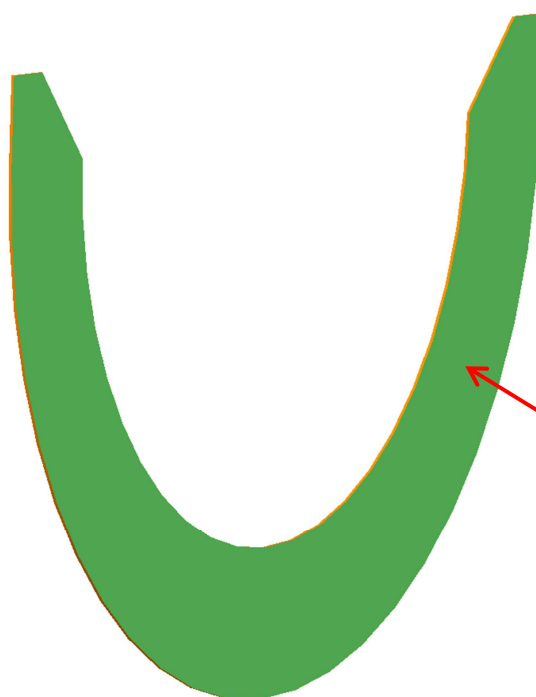
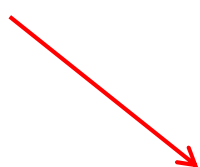
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

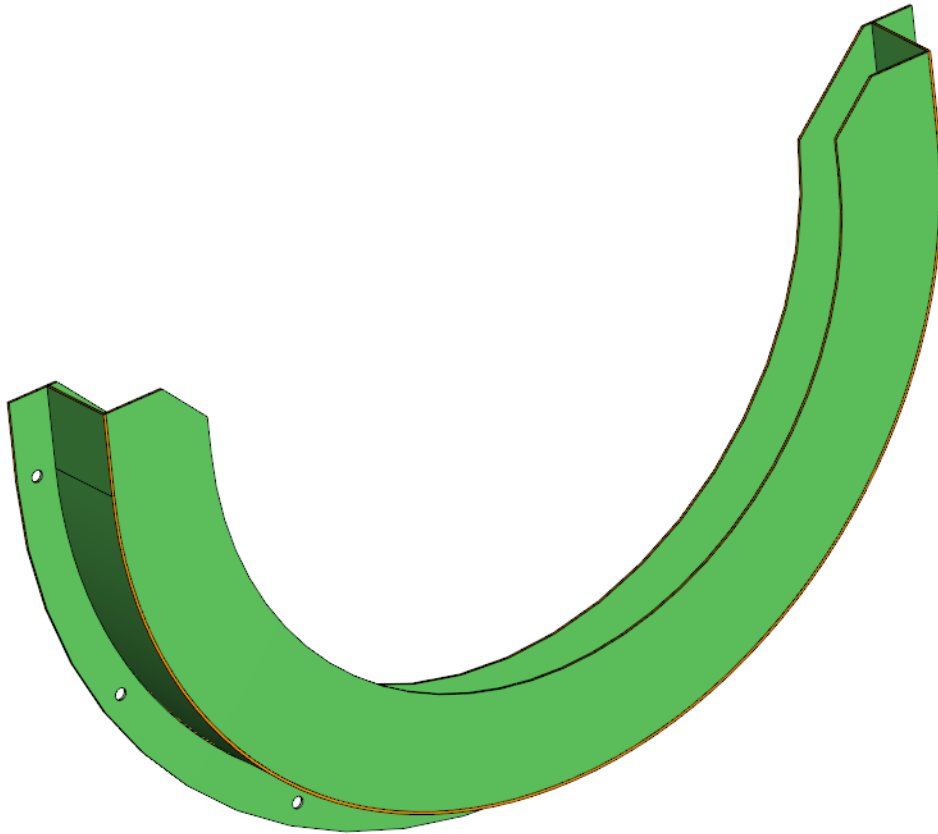
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyrobený z plechu 1,5mm
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy
- Oranžovou jsou označeny plochy dělení materiálu

Dělení materiálu oranžová



Neobráběná plocha zeleně

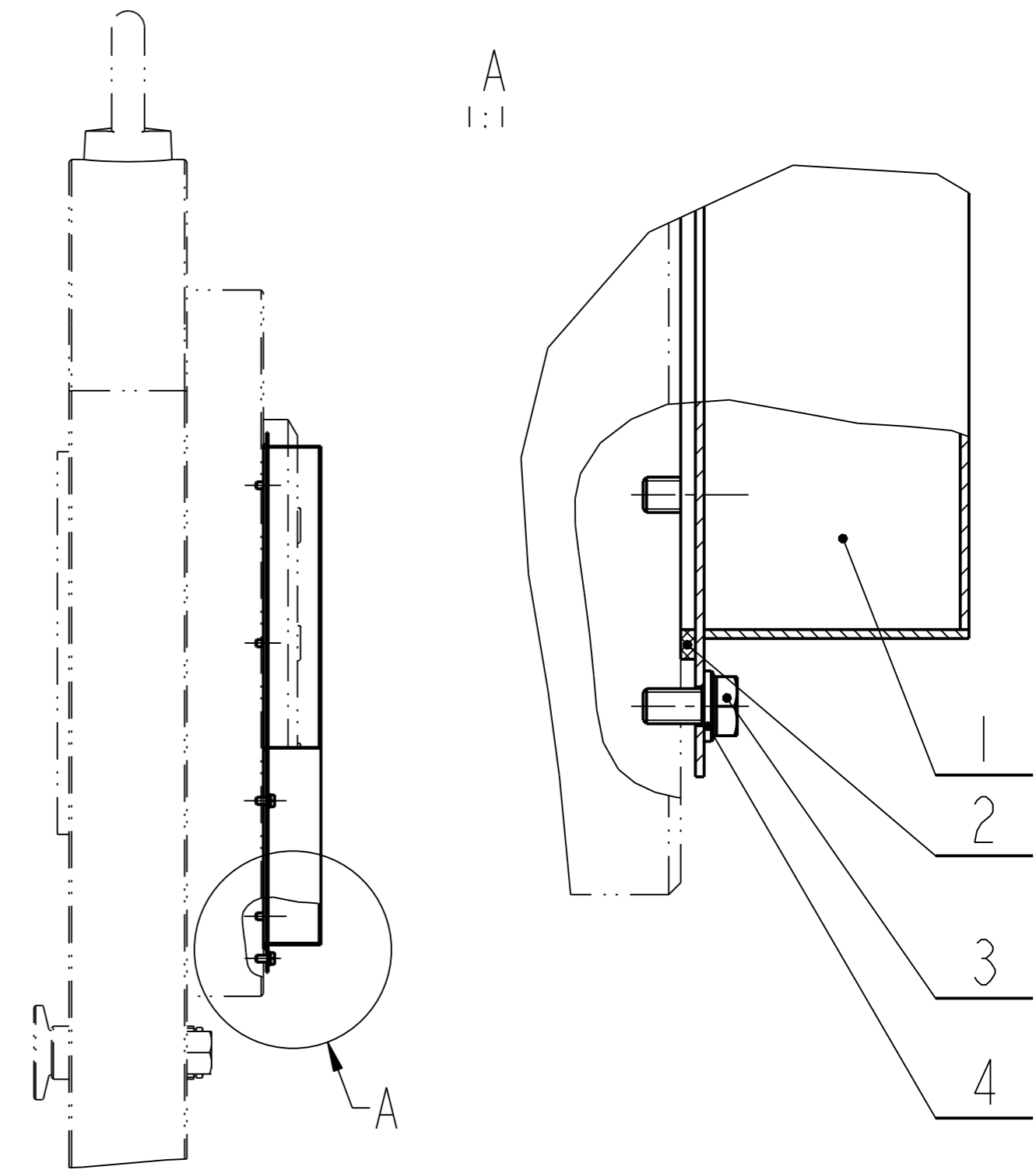
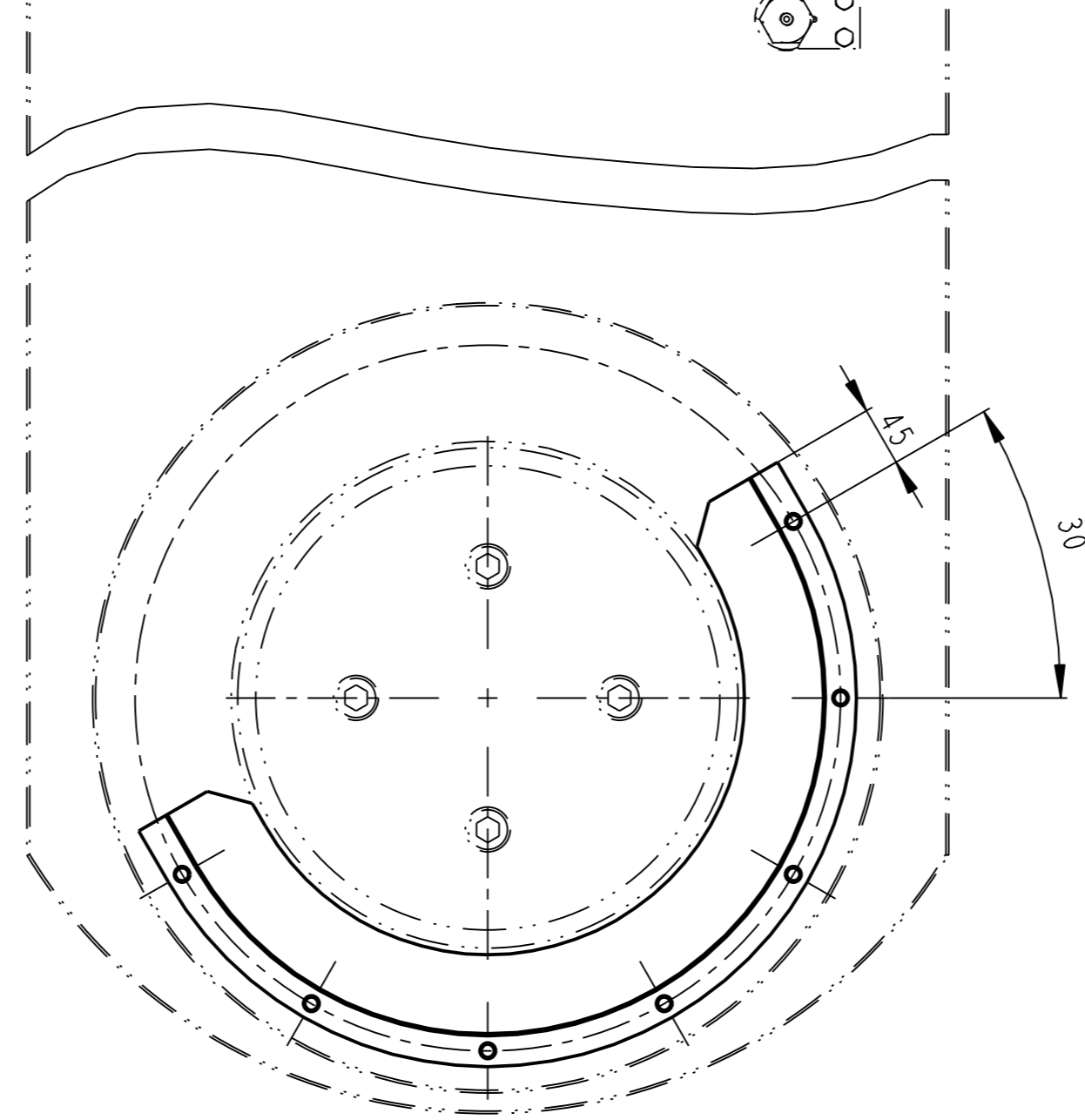
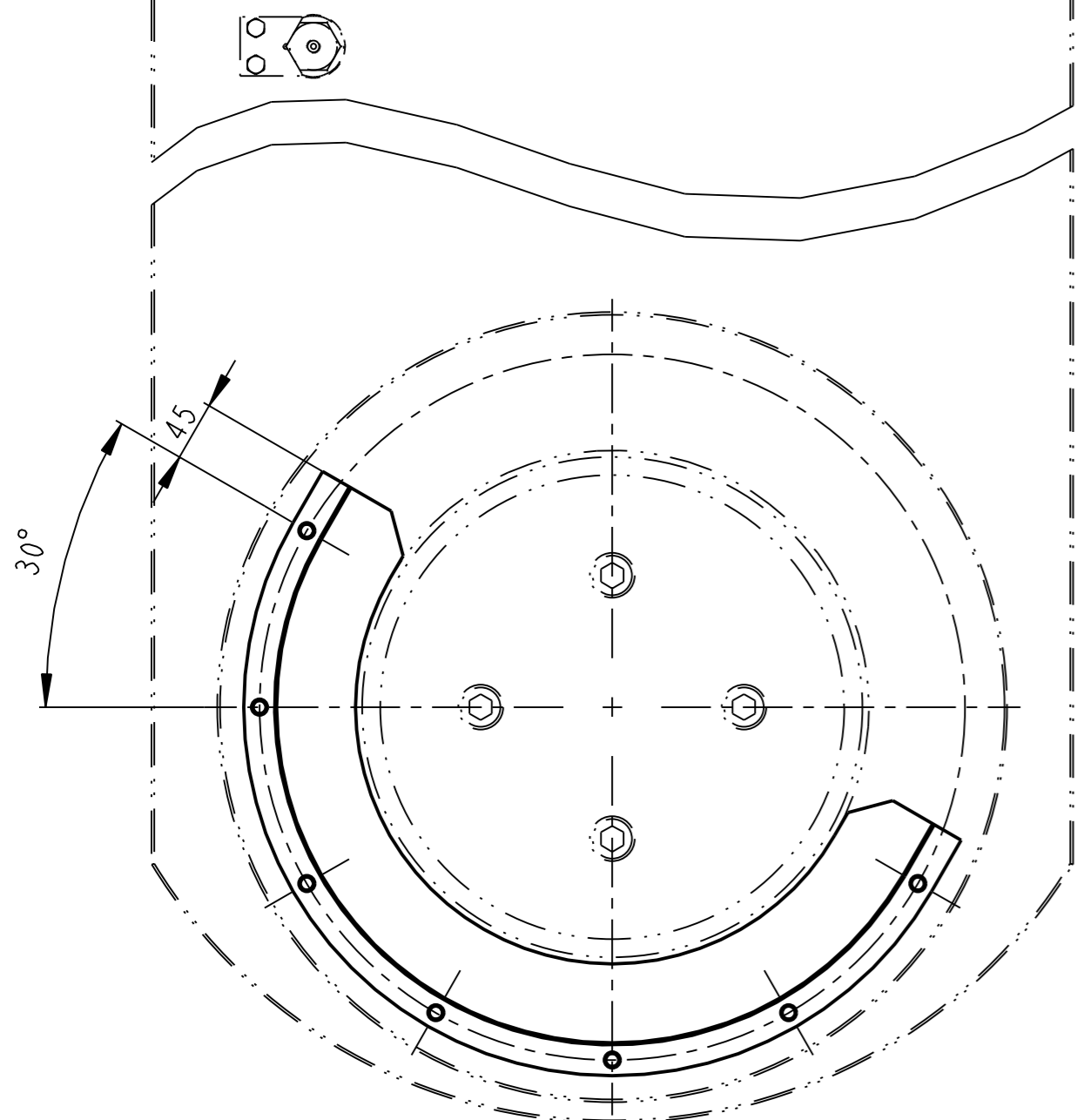
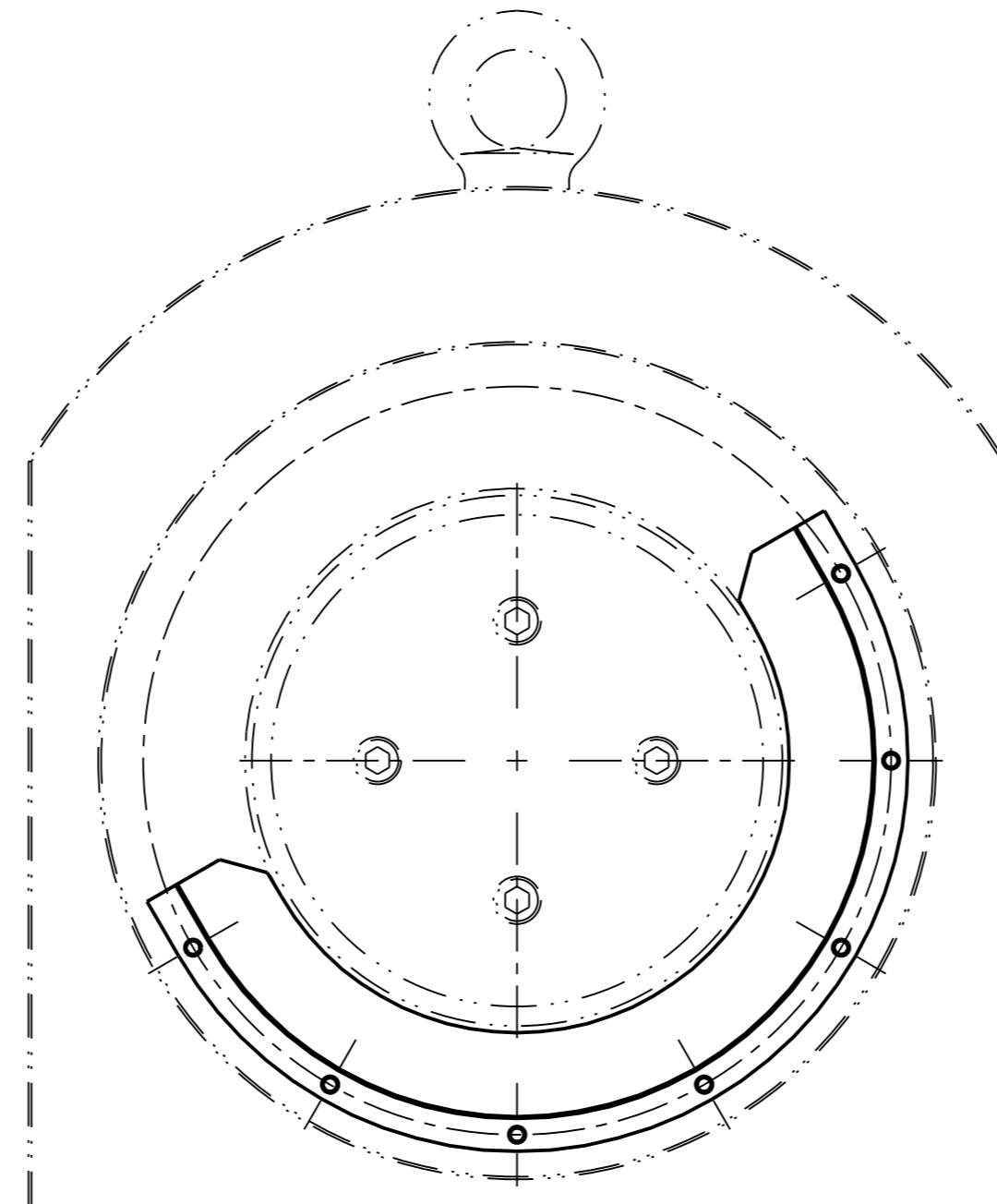
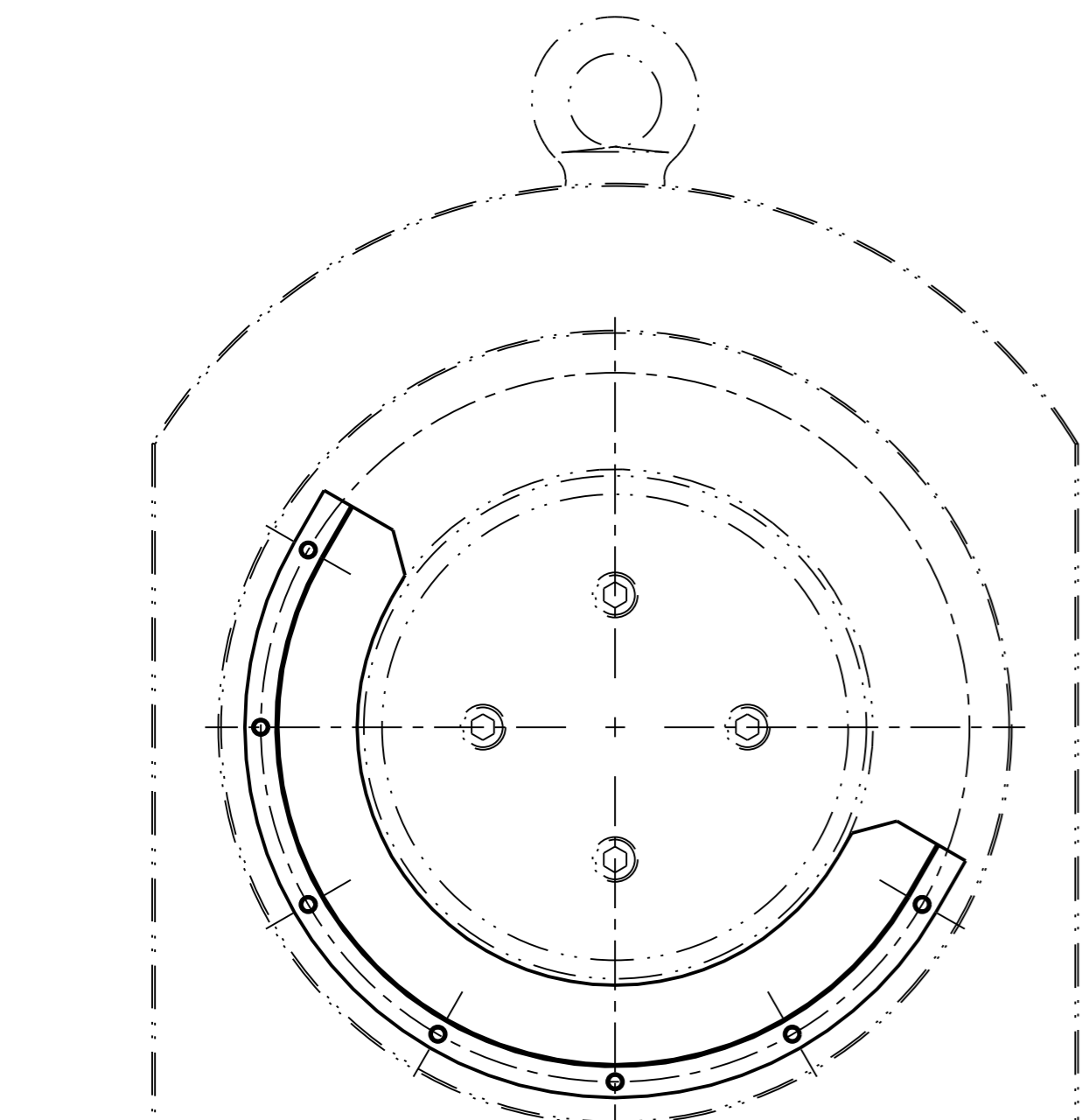




TAHLO LEVE

TAHLO PRAVE

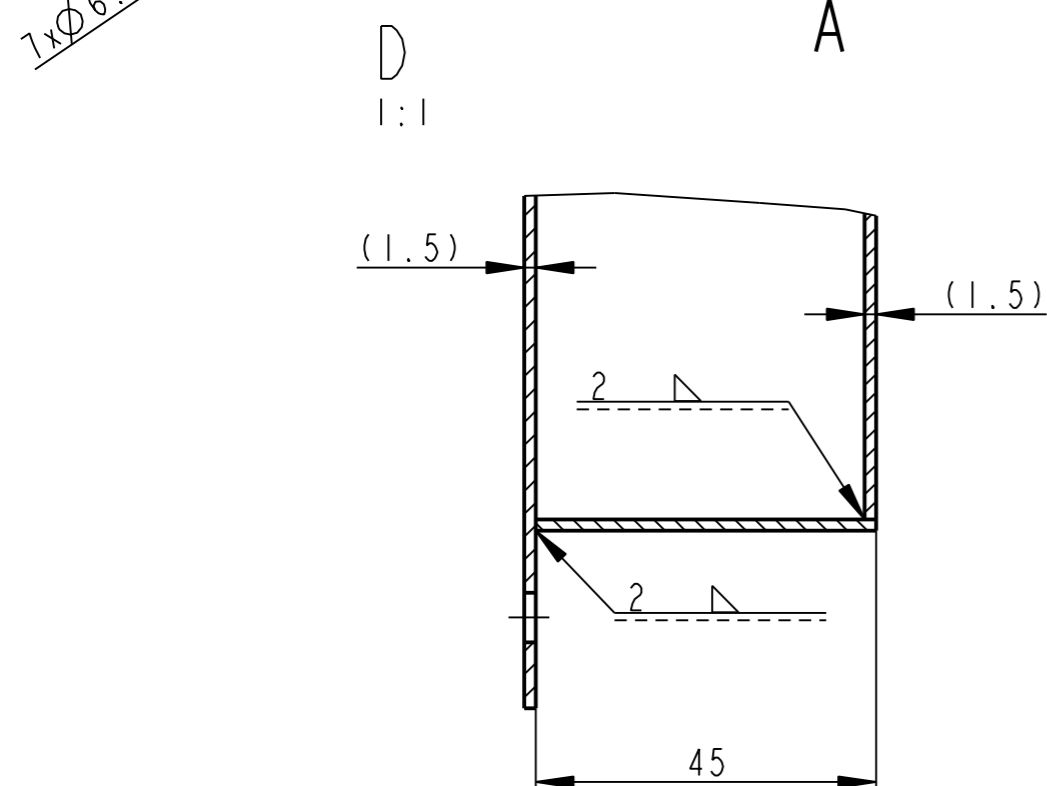
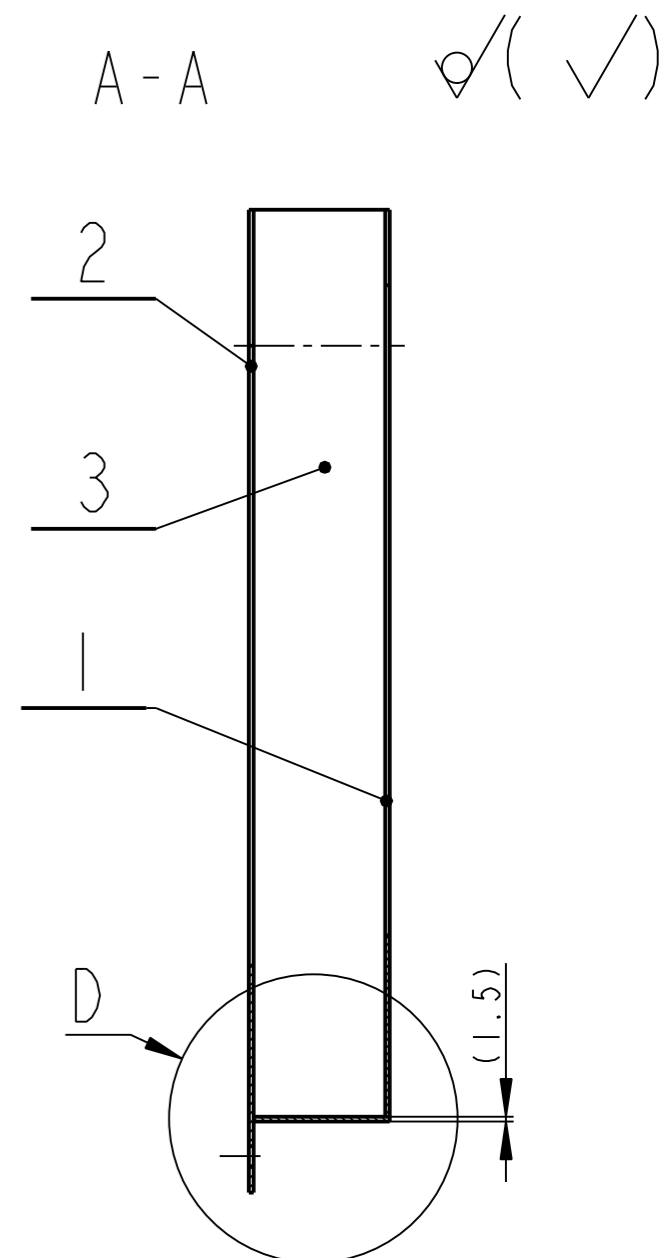
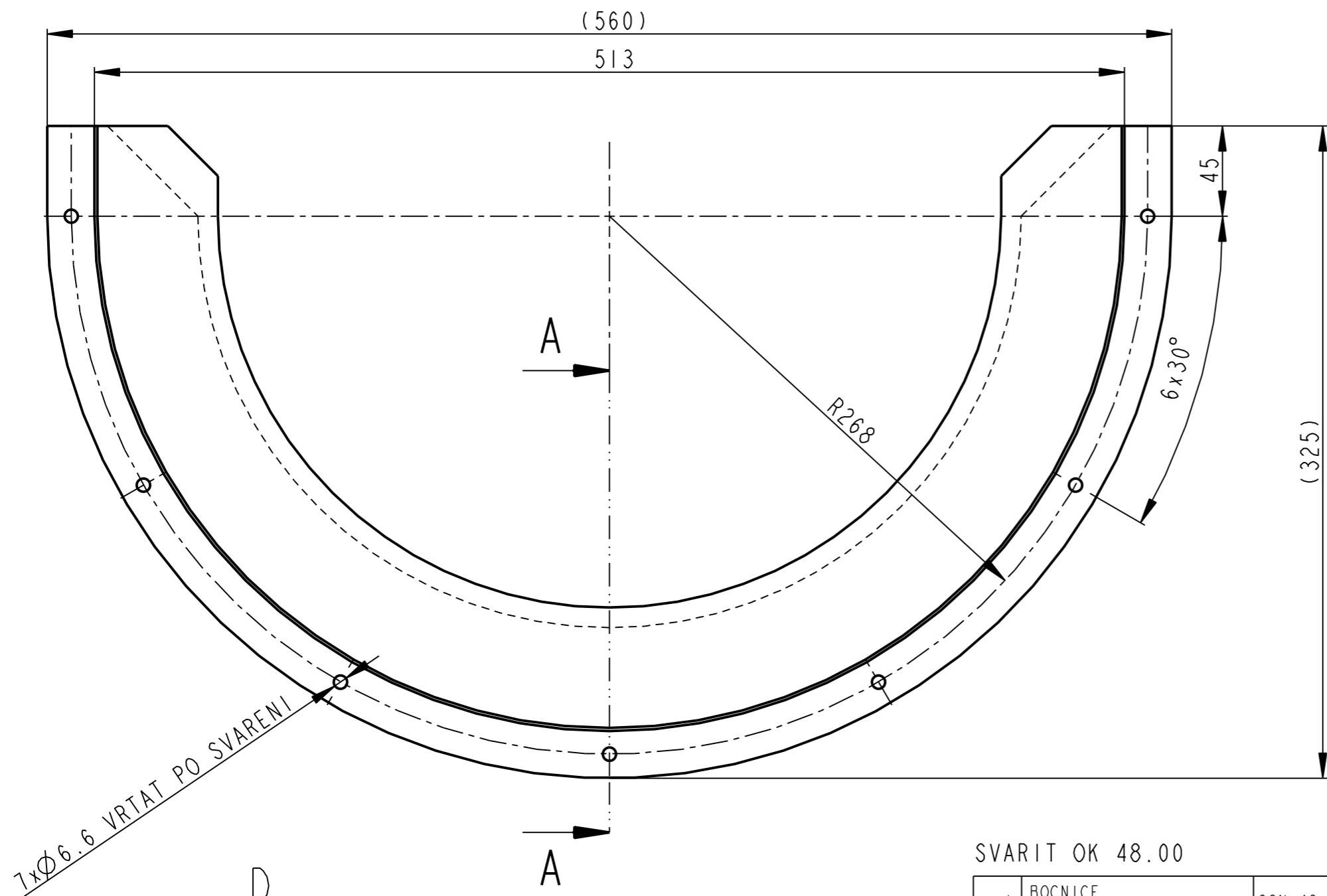
✓(✓)



A
1:1

TECHNICKE POZADAVKY:
OTVORY M6 V TAHLECH PRO SROUBY POZ.3 PROVEST DLE NADOBKY POZ.1 DO
HLOUBKY 10mm.
POZ.5 DODAT NA MONTAZ K ZAKAZNIKovi A LEPIT POZ. 2

1	LOCTITE 5910 KARTUSE 300ml									5
28	PODLozKA 6	CSN 02 1702			0.001					4
28	SROUB M6 x 12	CSN 02 1103.25			0.006					3
4	TESNENI L=910mm KRUHOVY PROFIL Ø3	RUBENA	NBR 70		0.089					2
4	NADOBKA	SESTAVA			1.755		00700			1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.		
	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	index/No. Schválil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Kreslil /DWN.	09-Oct-13	JIRASKO J.								
Prezk. /CHK										
Schvál. /APP										
		Všechna práva vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight		7.548		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-SBER_NADOB-00014 Soubor-vykres/DRW - file VL75-A000-SBER_NADOB-00014		Meritko SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.		00000		
Nazev / Title		SBERNE NADOBKY		CÍSL0 VYKRESU /DRAWING NO.		00014		Format SIZE VL75		
				List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1		2		



SVARIT OK 48.00

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp. /	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	BOCNICE PI.5-896x48	CSN 42 5301.11	CSN 11 373.1	001	0.474		14002	3
1	PRIRUBA PI.5-330x565	CSN 42 5301.11	CSN 11 373.1	001	0.729		14001	2
1	CELO PI.5-305x515	CSN 42 5301.11	CSN 11 373.1	001	0.556		14003	1

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
09-Oct-13	JIRASKO J.							

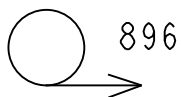
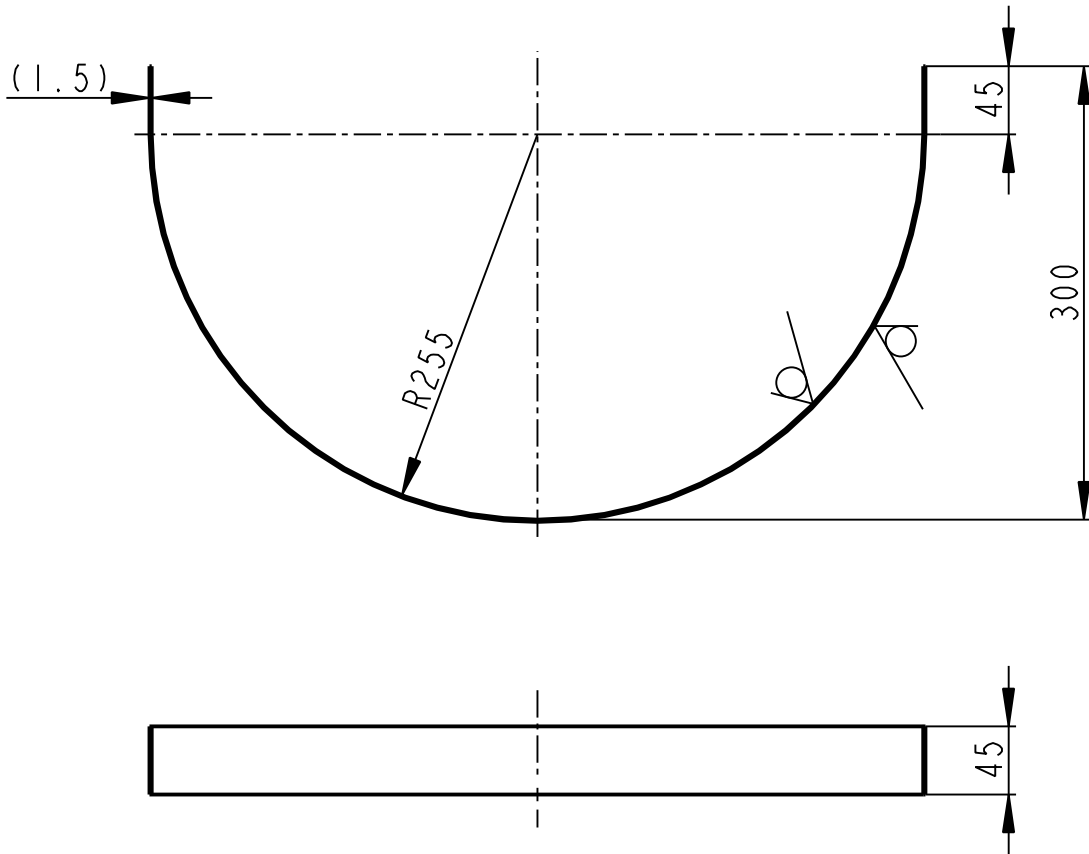
OPVK ENGINEERING
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Methode 1 ISO 128 TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model/ASM-file VL75-A014-NADOBKA-00700 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A014-NADOBKA-00700

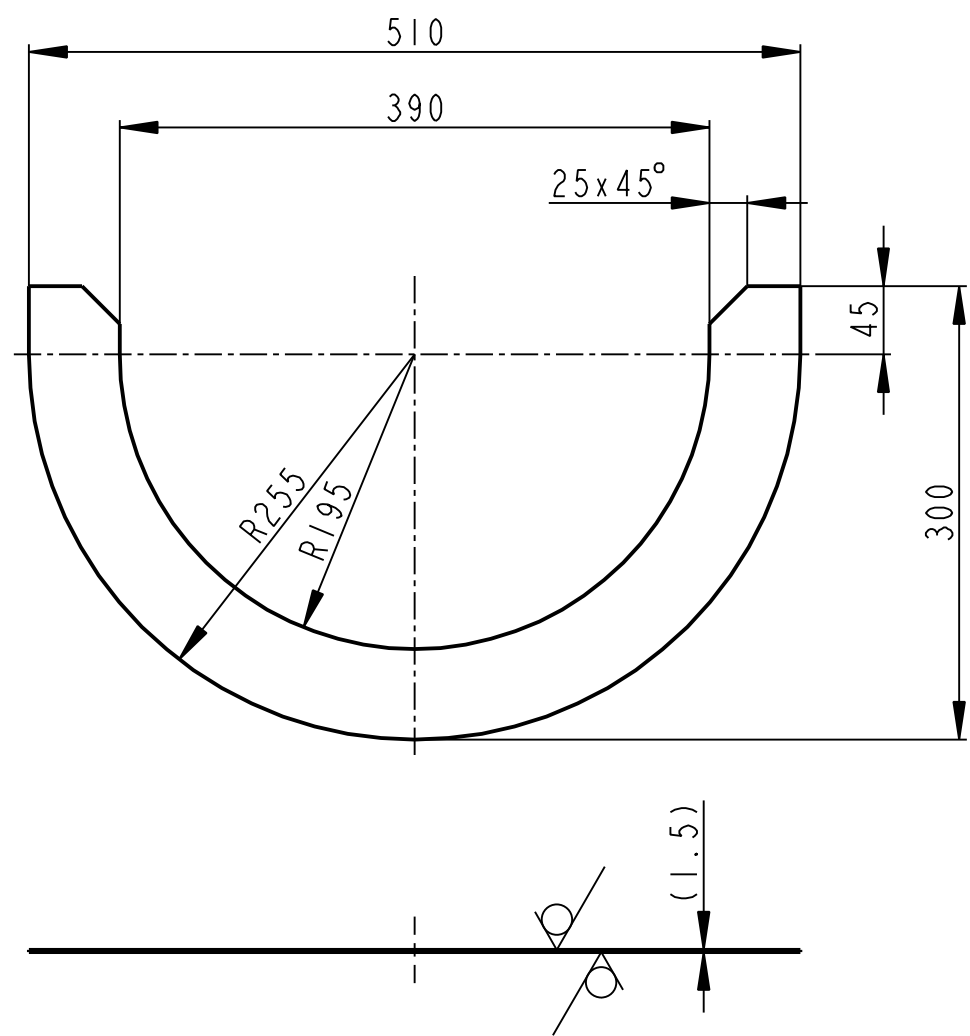
NADOBKA

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 1.755
C.sestavy / Assembly No. 00014
Typ/Type VL75

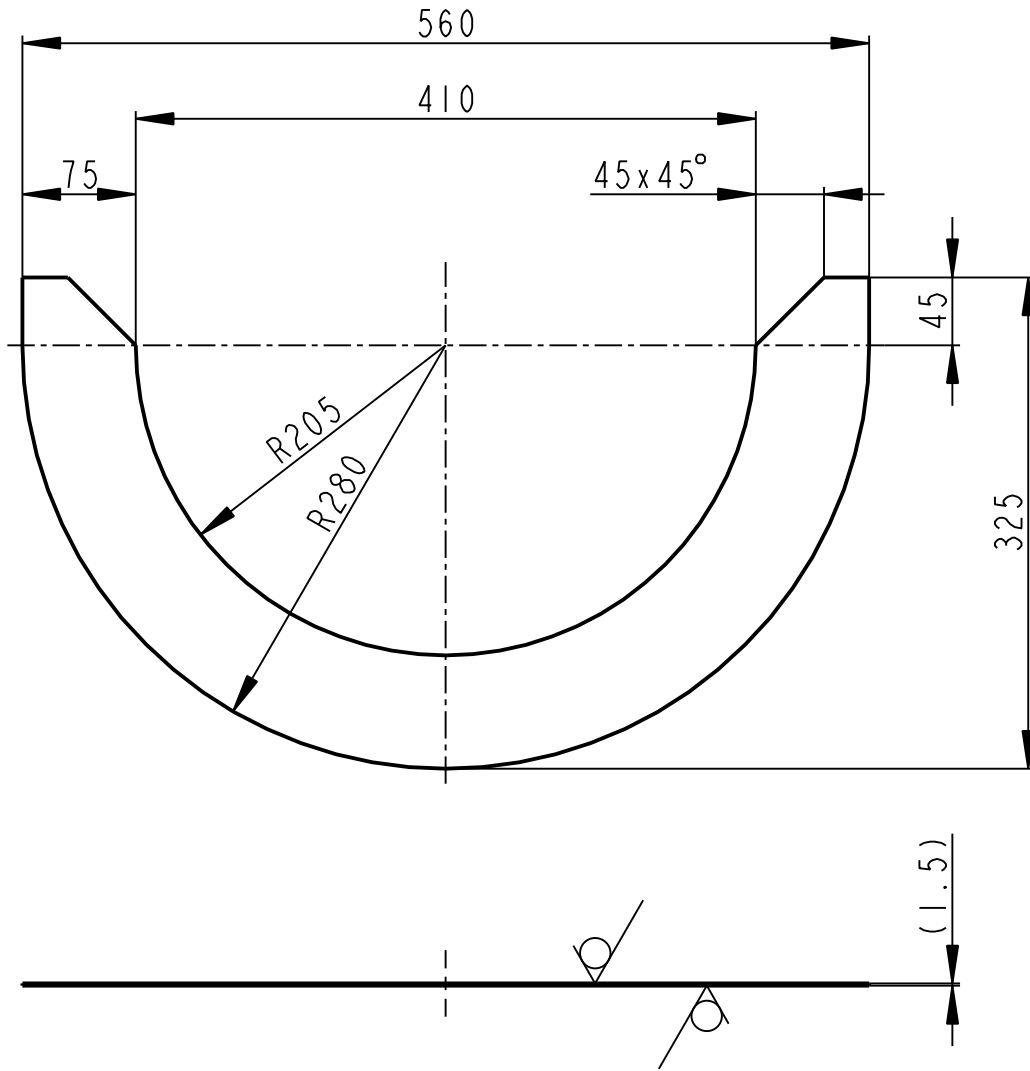
CÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO. **00700**
list/sheet 1 počet listů / no.sheets 1



	P1.5-896x48		CSN 42 5301.11	CSN 11 373.1	001	0.474		00700	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A700-BOCNICE-14002		Meritko / SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00700		
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">BOCNICE</h1>			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A700-BOCNICE-14002			Typ/Type VL75		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">14002</h2>	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	



P1.5-305x515		CSN 42 5301.11		CSN 11 373.1		001	0.556		00700	1	
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.	
Quantity	Title - size	Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	09-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
OPVK ENGINEERING		Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved		Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A700-CELO-14003		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.		00700	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A700-CELO-14003		1:5		Typ/Type		VL75	
Název / Title				CELO				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
								14003		4	
				List/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1			



	P1.5-330x565		CSN 42 5301.11	CSN 11 373.1	001	0.729		00700	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	09-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A700-PRIRUBA-14001		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00700
			Soubor-vykres/DRW-file VL75-A700-PRIRUBA-14001				Typ/Type VL75		Format SIZE 4
Nazev / Title PRIRUBA					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 14001				List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1

15 ZAKLADAČ

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

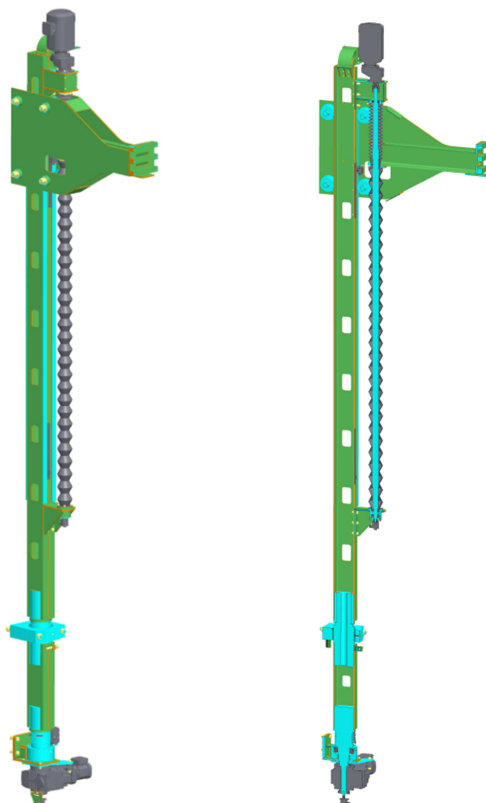
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.15-INFORMACE O ZAKLADAČI

ÚVODNÍ INFORMACE

- Zakladač lze označit jako příslušenství vulkanizačního lisu.
- Zakladač je manipulátor sloužící k přemístění polotovaru (diagonálního nebo radiálního autopláště) z prostoru mimo lis do pracovního prostoru lisu. Lze ho také využít k přemístění hotové pneumatiky z pracovního prostoru lisu do prostoru mimo lis.

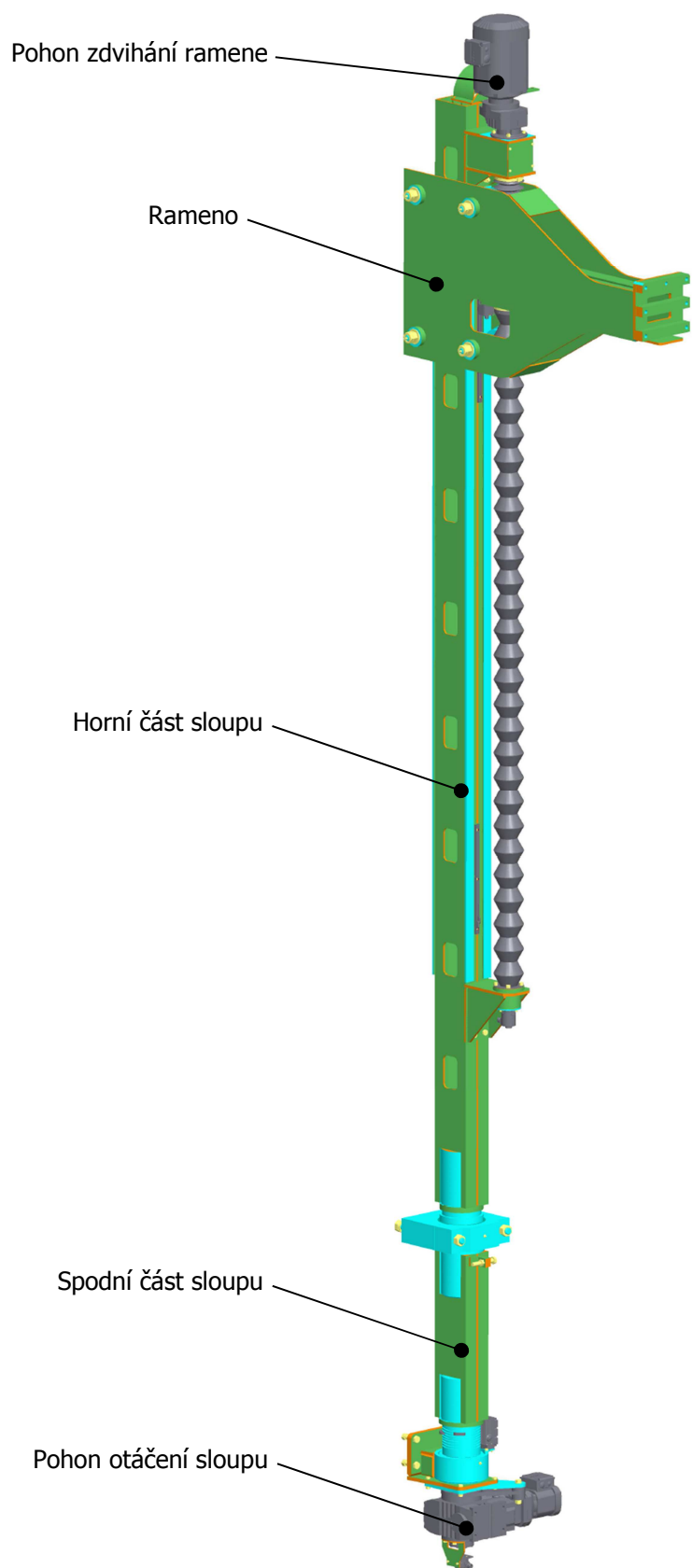


TECHNICKÉ PARAMETRY

Zdvih ramene [mm]	2800
Rychlost zvedání ramene [m/s]	0,1
Zakládací kapacita [kg]	700
Patky pneumatiky ["]	20 - 38
Otáčky sloupu zakladače [ot/min]	2,2
Rozsah otáčení sloupu [°]	280
Elektropřevodovka otáčení sloupu	
Výstupní otáčky [ot/min ⁻¹]	2,2
Výkon [kW]	0,37
Moment [N.m]	1170
Elektropřevodovka pohonu ramene	
Výstupní otáčky [ot/min ⁻¹]	715
Výkon [kW]	4
Moment [N.m]	50

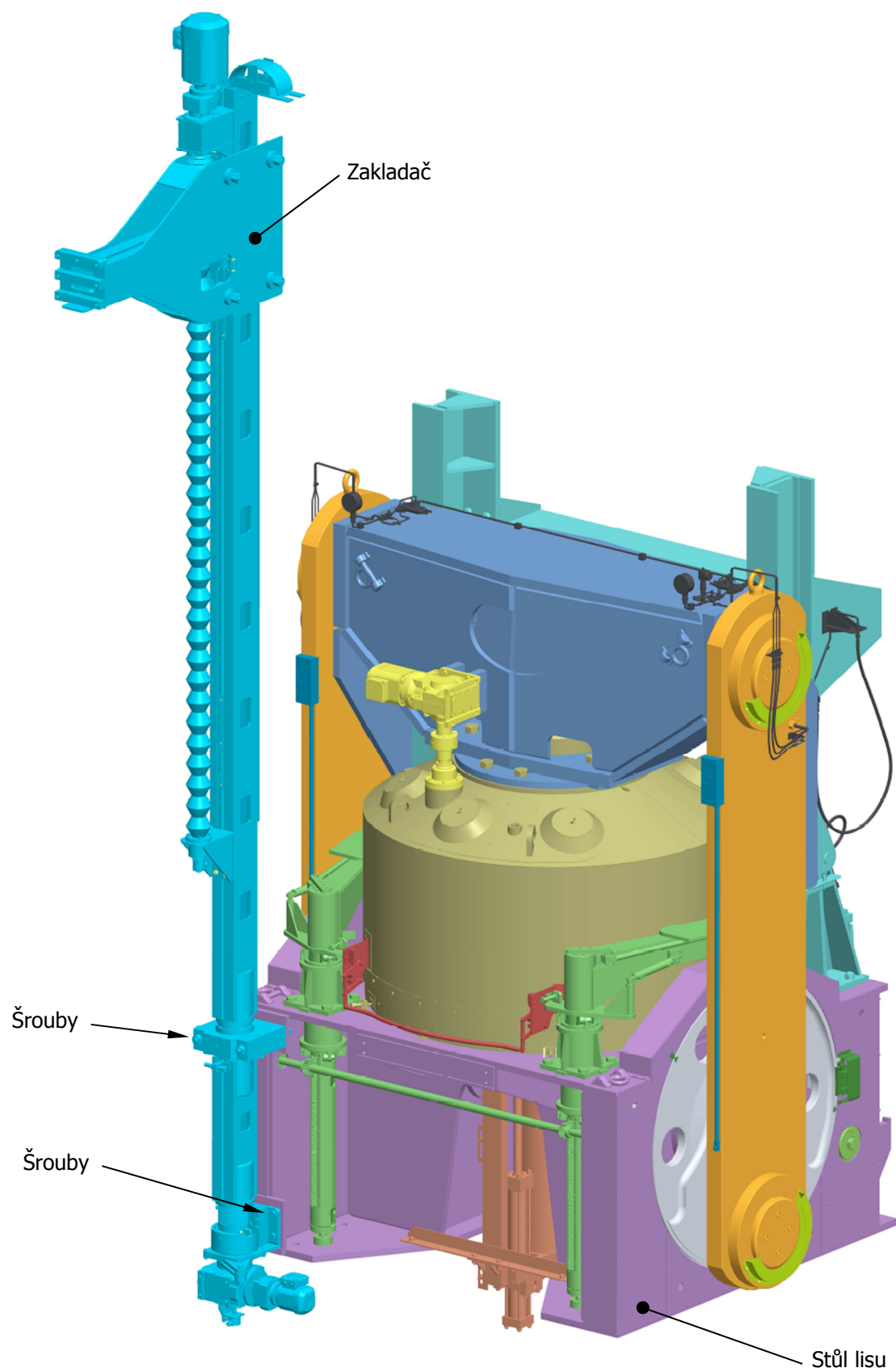
ZAKLADAČ

- Zakladač je manipulátor, který je otočně připevněn ke stolu vulkanizačního lisu.
- Otočnou částí zakladače je sloup, po kterém je vedeno pojízdné rameno.
- Na konec ramene se připevňuje sklíčidlo, které uchopuje polotovary pneumatiky.
- Otočný sloup je složen ze dvou částí, z části spodní a horní.
- Rameno zakladače je tvořeno dvěma nosnými profily přivařeným k bočnicím. Rameno je vedeno po sloupu pomocí opěrných kladek.

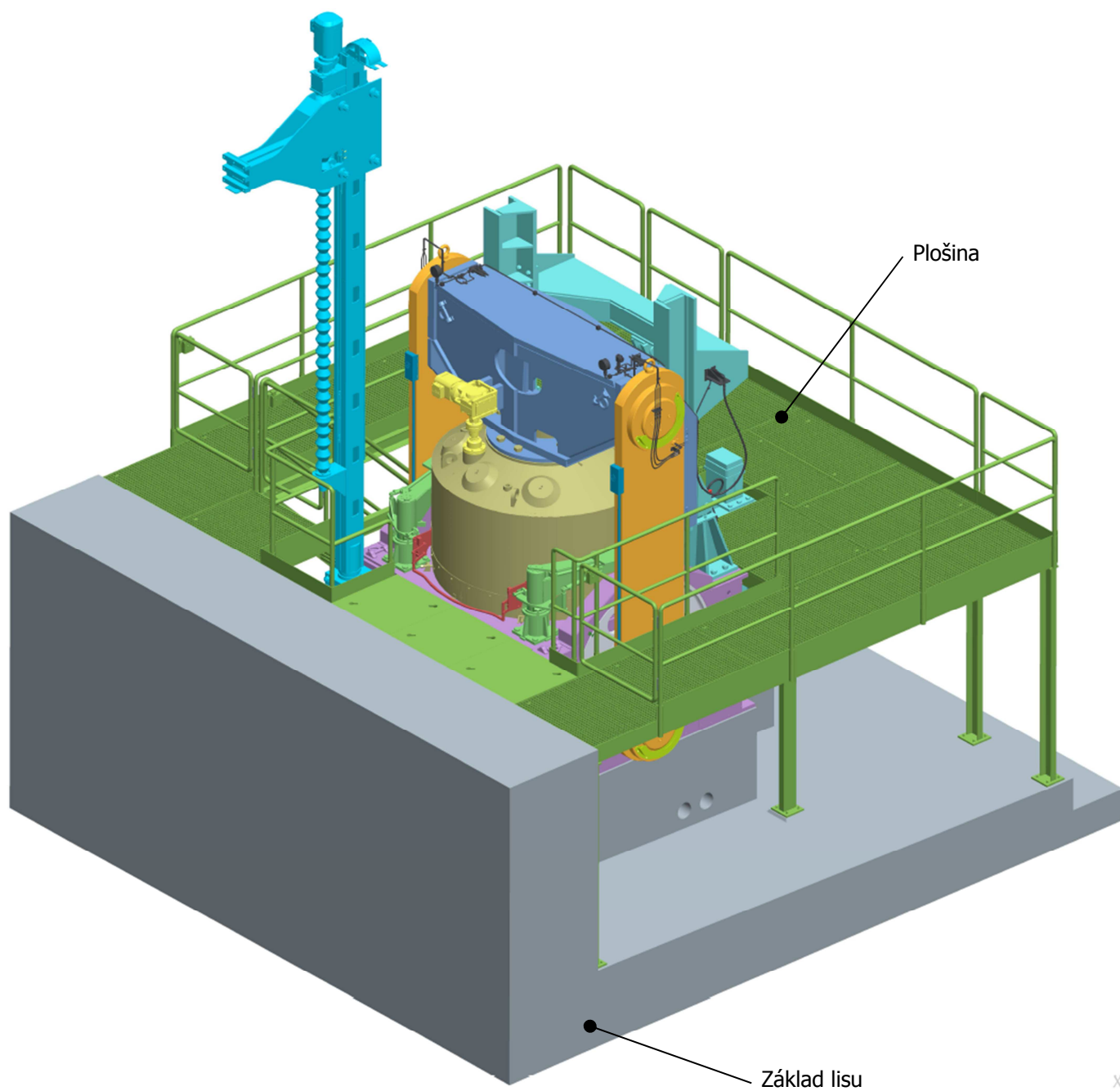


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR ZAKLADAČE

- Zakladač se připevňuje šrouby ke stolu lisu.



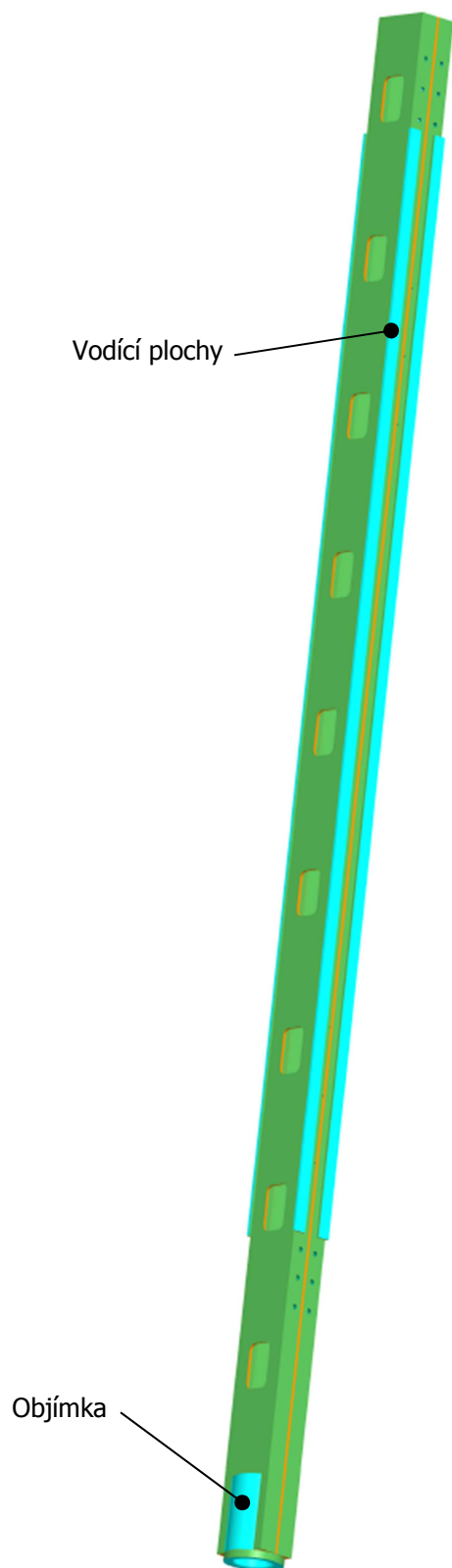
- Níže je zobrazen zakladač v zástavbě se zábradlím a základem lisu.



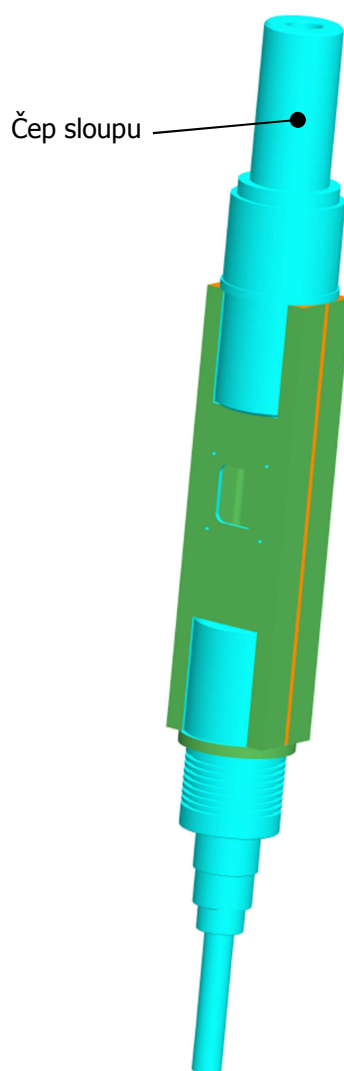
SLOUP ZAKLADAČE

- Sloup zakladače se skládá ze spodní a z horní části.
- Základ horní i spodní části sloupu tvoří svařenec dvou U profilů. Na horní části sloupu jsou vodící plochy pro kladky pojízdného ramene. Horní část sloupu se nasazuje na čep spodní části sloupu. Obě části jsou k sobě přivařeny.

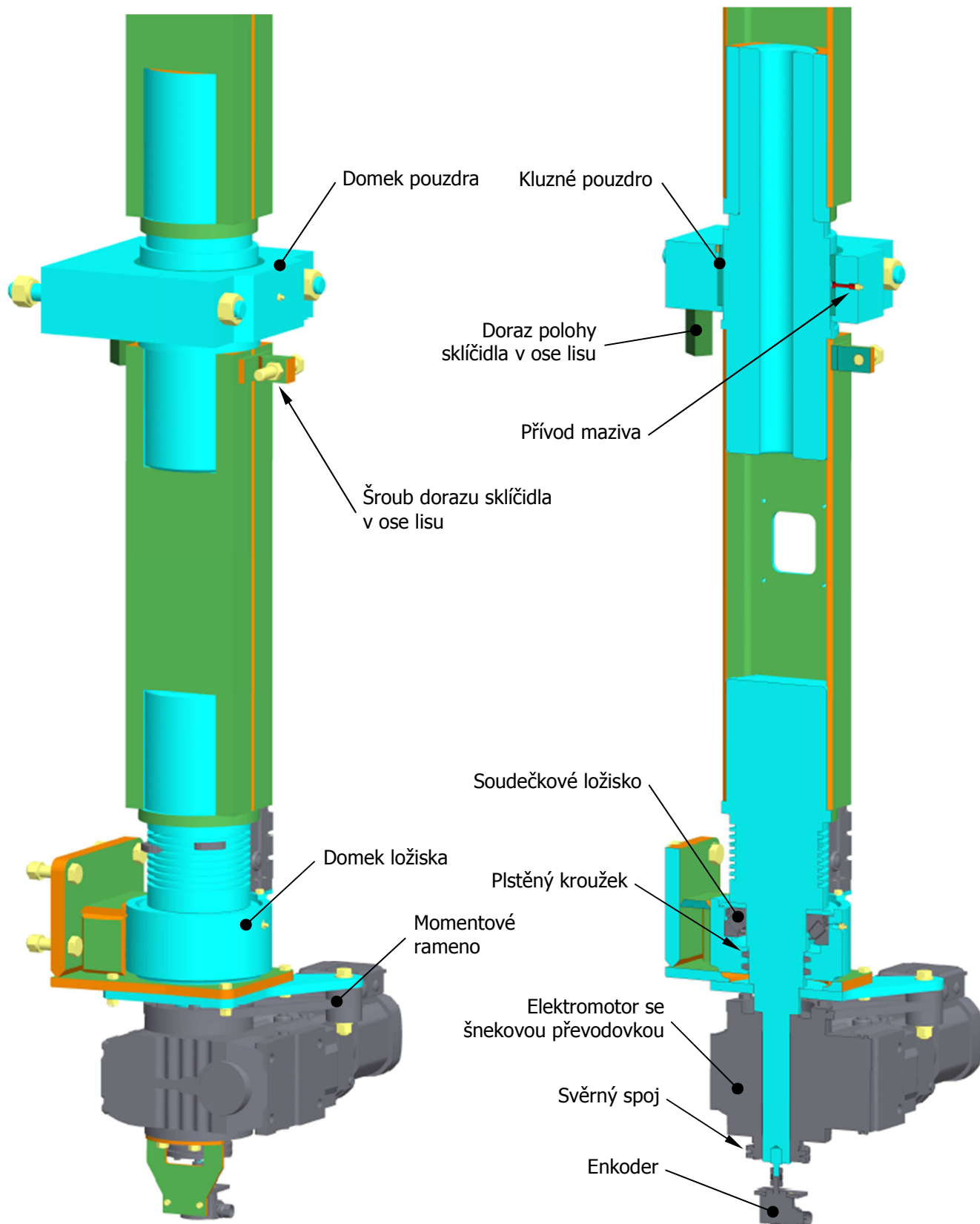
Horní část sloupu



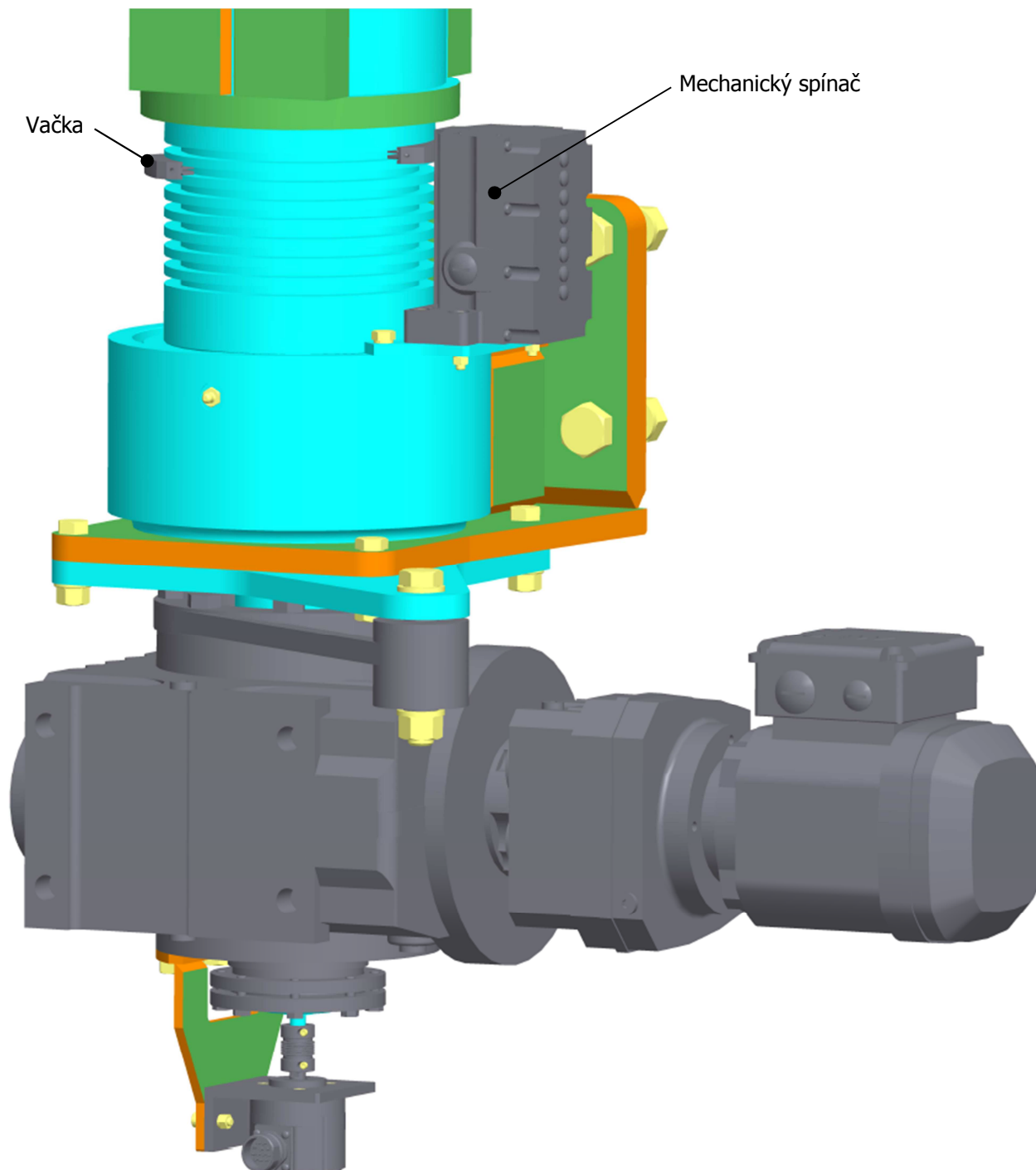
Spodní část sloupu



- Patka sloupu je uložena v soudečkovém ložisku, čep sloupu je uložen v kluzném pouzdře. Pro přívod maziva ke kluznému pouzdru je v domku proveden vývrt. Ložiskový domek soudečkového ložiska je těsněn dvěma plstěnými kroužky.
- Pro pohon otáčení sloupu je použit elektromotor se šnekovou převodovkou. Přenos točivého momentu z převodovky na sloup je zajištěn svěrným spojem. Fixování převodovky vůči rámu je provedeno momentovým ramenem.
- Přesné odměřování natočení sloupu je zajištěno enkodérem připevněným ke spodní části sloupu.
- Pro polohu sklíčidla v ose lisu je zde mechanický doraz, jehož poloha je šroubem nastavitelná.

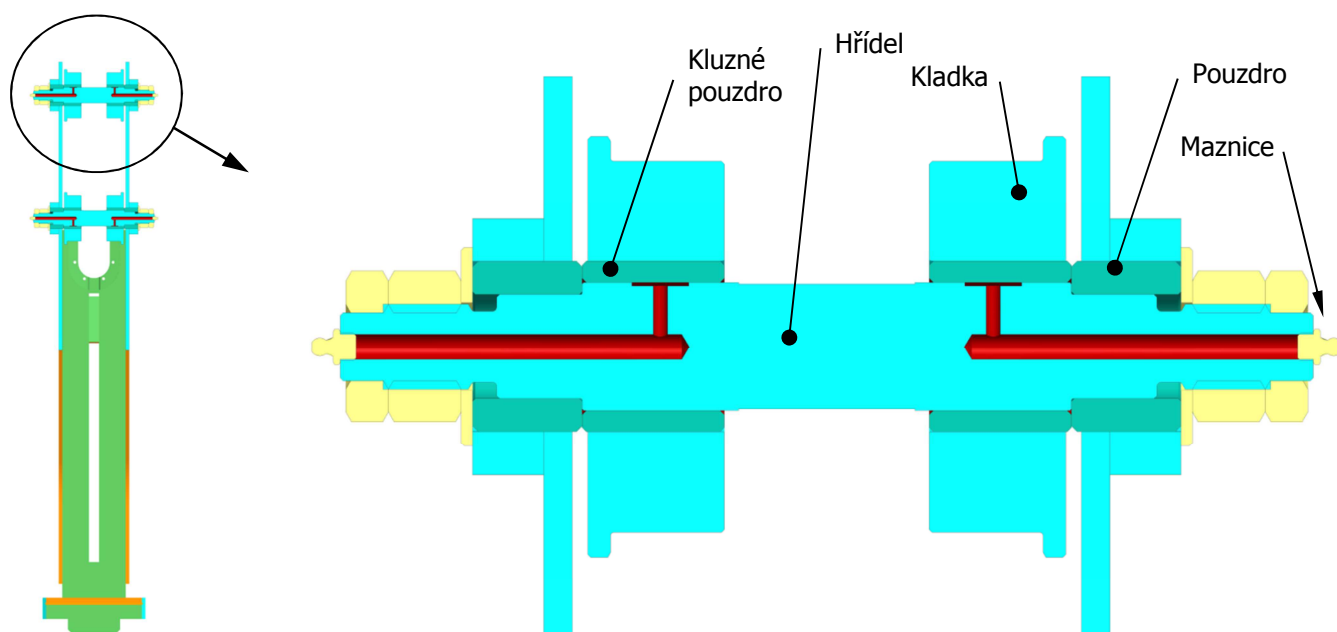
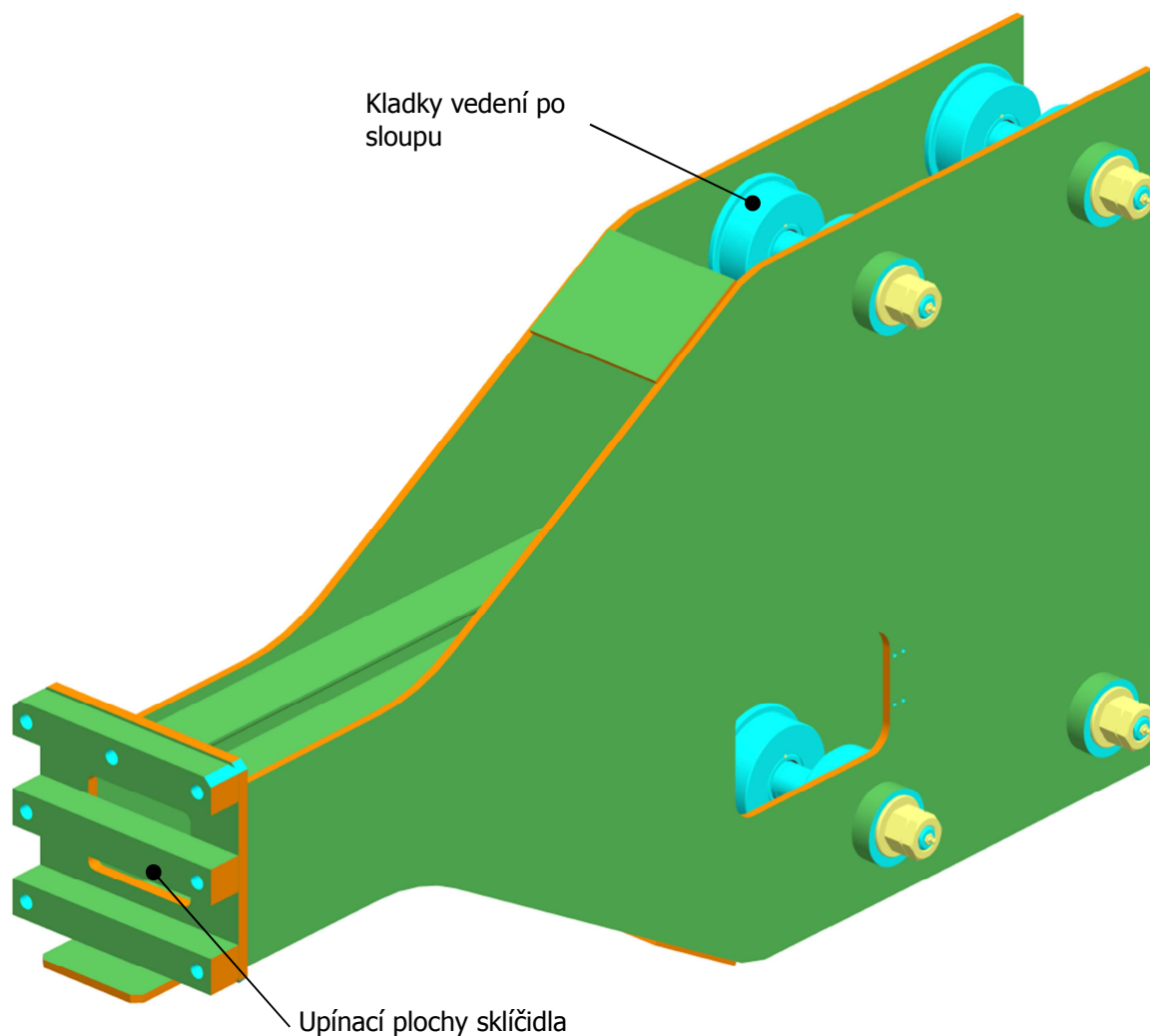


- Spínání koncových poloh natočení sloupu je zajištěno mechanickým spínačem, který je připevněný k ložiskovému domku.
- Na sloupu je vytvořeno osm drážek pro spínací vačky.
- Pomocí váček se nastavují jednotlivé pracovní polohy, havarijní polohy a další mezipolohy.



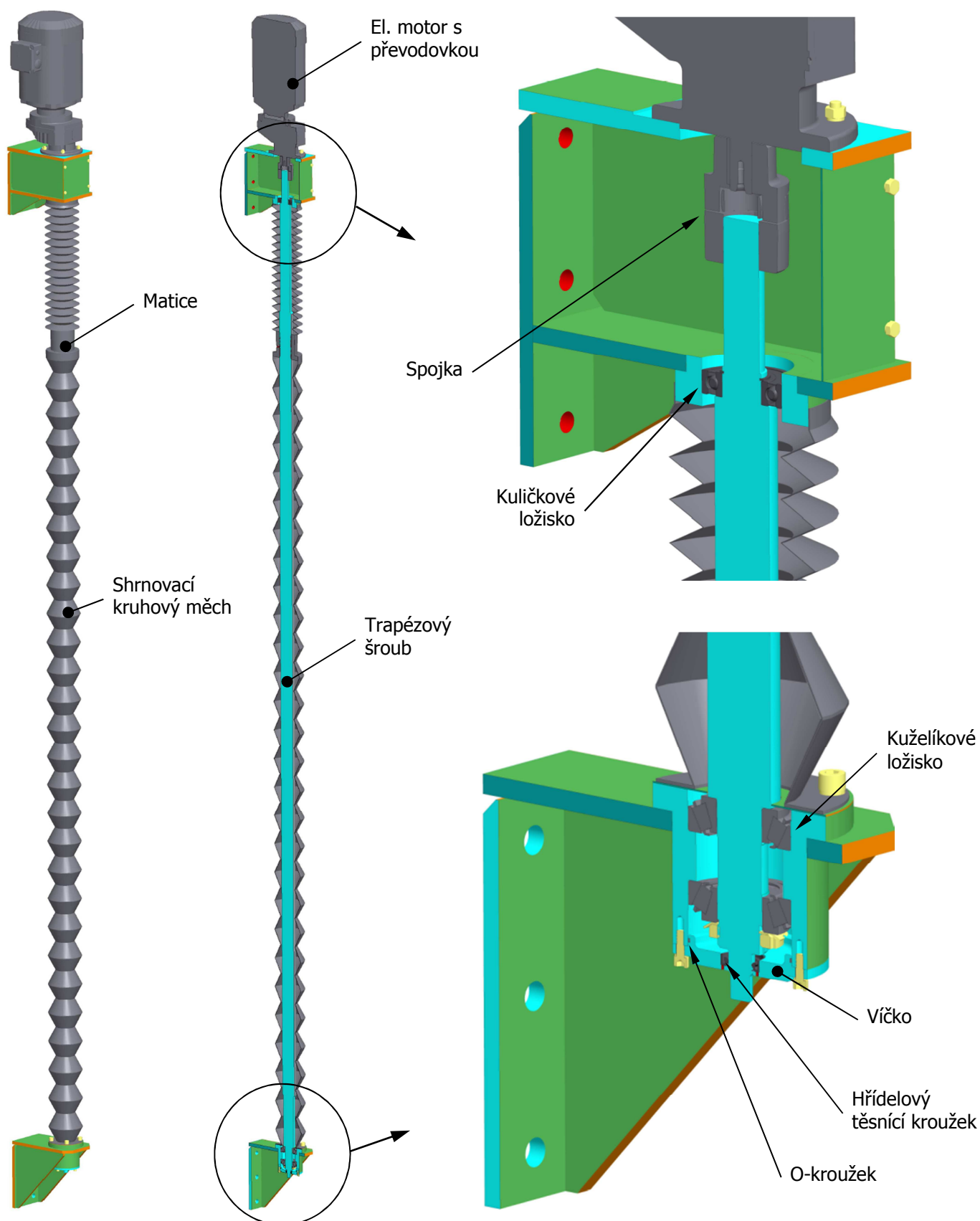
RAMENO

- Rameno je svařenec, jehož základ tvoří bočnice z plechů a dva U profily.
- Rameno je vedeno po sloupu zakladače pomocí osmi kladek. Tyto kladky jsou uloženy na hřídeli. Hřídele jsou excentrické a umožňují tedy optimální nastavení na vodící plochy sloupu. Ke kluzným pouzdrům kladek je přiváděno maznicemi mazivo.

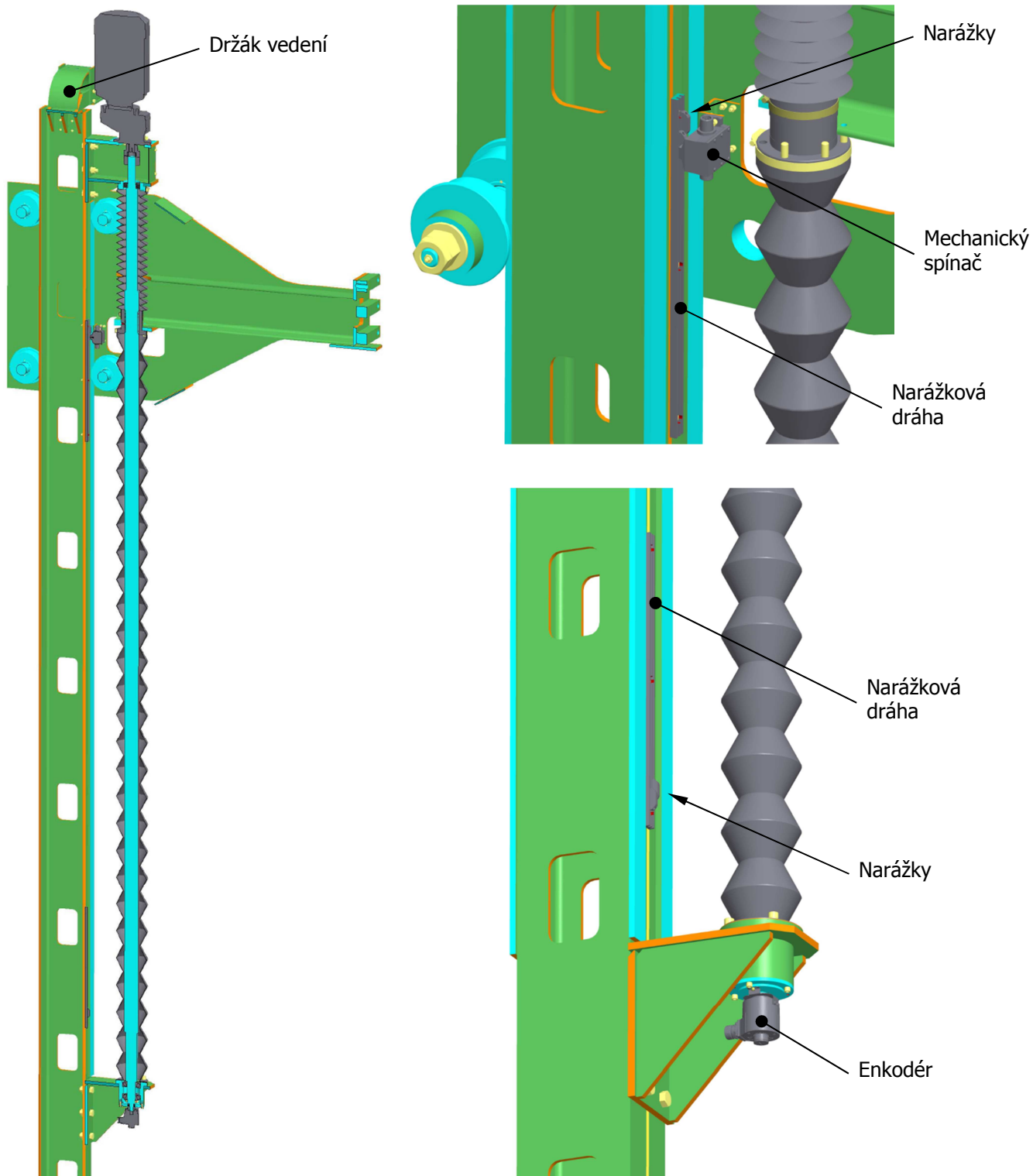


POHON ZDVIHÁNÍ RAMENE

- Zdvihání ramene je zajištěno otočným trapézovým šroubem a posuvnou maticí. Trapézový šroub je poháněn elektromotorem s převodovkou. Mezi elektropřevodovkou a trapézovým šroubem je pružná spojka.
- Trapézový šroub je vůči nečistotám chráněn shrnovacím kruhovým měchem.
- Šroub je uložen v jednom krytém kuličkovém ložisku a dvou kuželíkových ložiskách.
- Víčko je těsněné O-kroužkem a hřídelovým těsnícím kroužkem.








- Pracovní a havarijní polohy ramene jsou spínány mechanickým spínačem. Na sloupu zakladače jsou umístěny dvě dráhy pro narážky.
- Pro sledování aktuální polohy ramene je na trapézové šroubu umístěn enkodér.
- Vnitřkem sloupu jsou přivedeny k elektropřevodovce a ke sklíčidlu elektrické a pneumatické přívody. Přívody pro sklíčidlo jsou s průvšem zavěšené na držáku vedení.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

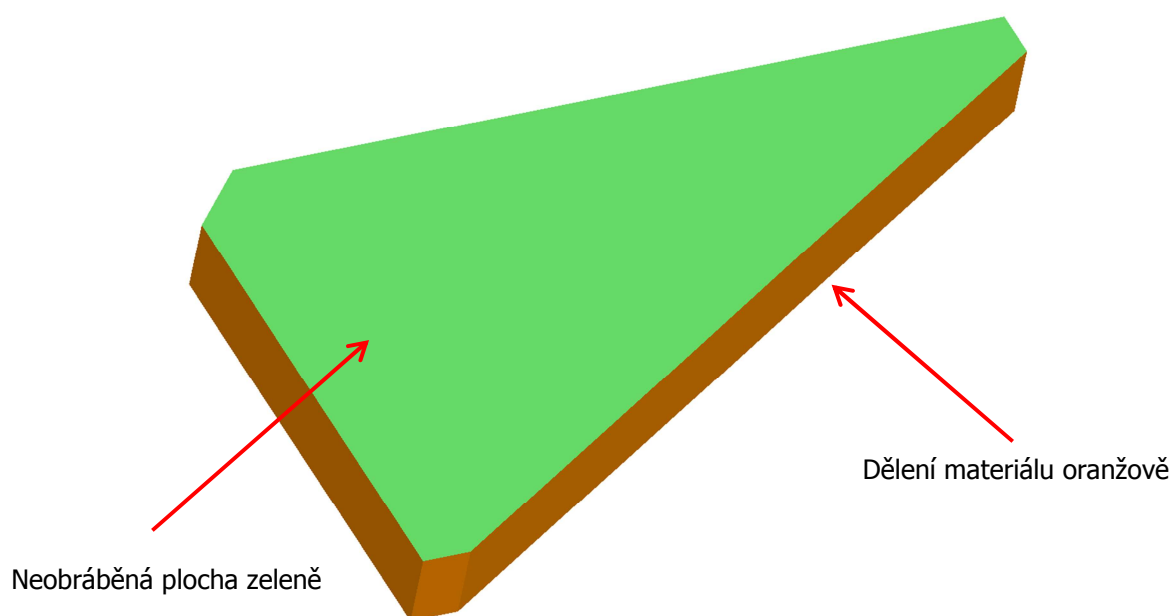
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

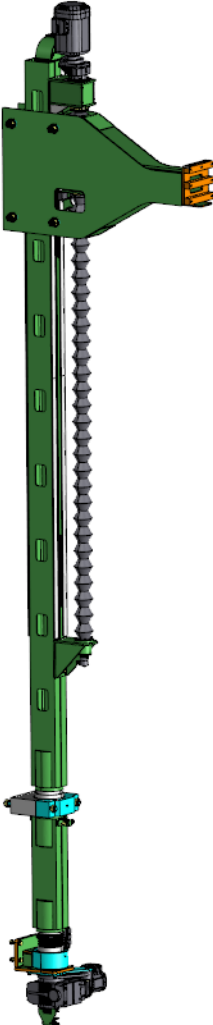
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

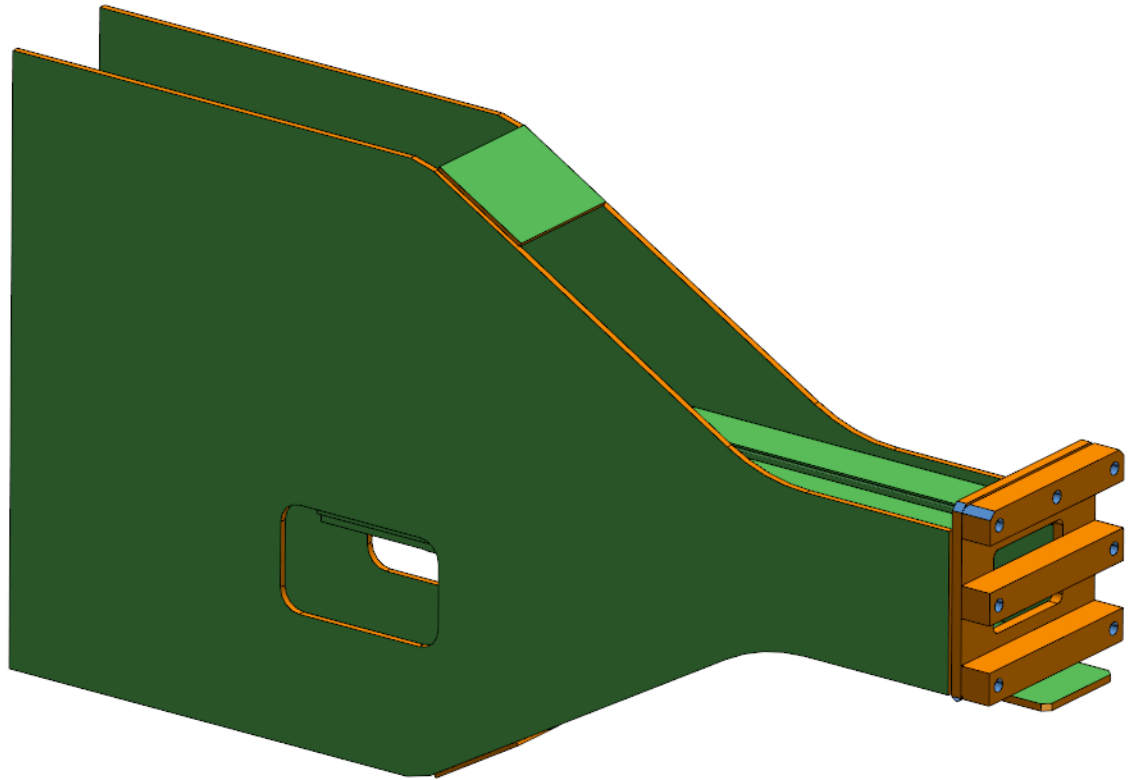
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

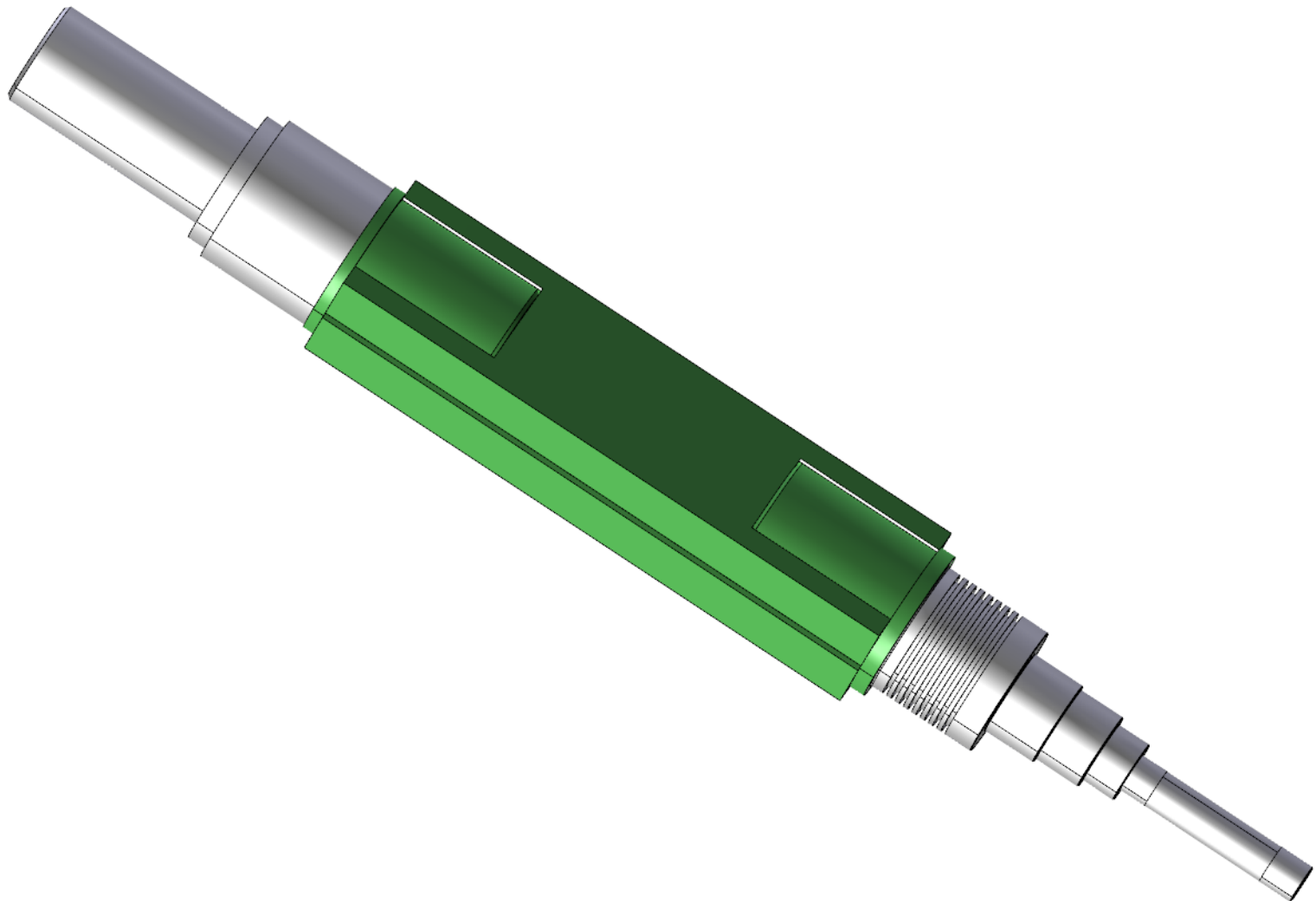
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Toto žebro je vyráběno z ploché tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy
- Oranžovou je zobrazeno dělení materiálu











Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	SLOUP PRAVY ----	SESTAVA			725.488	0.000	00772	1
1	KONZOLA ----	SESTAVA			16.245	0.000	00750	2
1	TRAPEZOVY SROUB Tr 60 x 9 - 4000	KS-KURIM	---- CSN 14 260	----	79.076	----	15078	3
1	KONZOLA HORNÍ ----	SESTAVA			21.057	0.000	00751	4
1	KRYCI PLECH P 1 - 137 x 137	CSN 42 5301.21	---- CSN 11 373.1	----	0.094	----	15091	5
1	VIKO KR 110 - 22	CSN 44 5510.11	---- CSN 11 373	----	0.557	----	15095	6
1	KRYT KONZOLE P 1.5 -150x150	CSN 42 5301.21	---- CSN 11 373	----	0.264	----	15098	7
1	NOSNY RAM ----	SESTAVA			252.889	0.000	00755	8
4	VYSTREDNIKOVY HRIDEL KR 50-350	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 600.0	----	3.044	----	15106	9
8	VODICI POUZDRO KR 65 - 42	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 523.0	----	0.523	----	15107	10
8	VODICI KLDKA ----	SESTAVA			4.656	0.000	00777	11
1	ZARAZKA OTACENÍ	SESTAVA			0.761	0.000	00779	12
6	PODLÓZKA PLO 10 x 4 - 10	CSN 42 6522	CSN 11 373.0		0.002		15167	13
1	DRZAK KONCOVEHO MERENÍ U 6311940-74	CSN 42 6963	---- CSN 11 373.0	----	0.266	----	15132	14
2	NARAZKOVE POLE BNL_5306-80-02-1000	BALLUFF	---- ----	----	0.615	----	15156	15
1	PRIRUBOVA MATICE Tr 60x9	KS-KURIM	---- Cu-Sn12	----	4.585	----	15079	16
1	DRZAK ENKODERU ----	SESTAVA			0.692	0.000	00783	17
1	DRZAK PLO 70 x 8 B - 160	CSN 42 5522	---- CSN 11 373	----	0.350	----	15152	18
8	PODLÓZKA KR 70 - 7	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 373.0	----	0.097	----	15111	19
2	KUZELIKOVE LOZISKO 31307 J2 Q	SKF			0.516			30

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	15-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:



C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 1233.328

Methode 1
ISO 128 TOLERANCE/TOLEROVANI
ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015 Meritko 1:1 C.sestavy / Assembly No. 00000
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ZAKLADAC-00015 SCALE Typ/Type VL75

Název / Title **ZAKLADAC PRAVY** CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. **00015** Format SIZE **4**
List/sheet 3 počet listů/ no.sheets 7



Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	KULICKOVE LOZISKO 6207 2RS1	SKF			0.276			31
1	CELNI PREVOD. MOTOR RXF57DRE132S4226263	SEW			54.062			32
1	PERO 10 x 8 x 28	CSN 02 2562			0.016			33
1	ROTEX KOTOUC 1 020286002000 S214	KTR			0.206			34
1	ROTEX PRUZYNY CLEN 020281000045 S214	KTR			0.029			35
1	ROTEX KOTOUC 2 020286103200 S214	KTR			0.273			36
2	SROUB M8 x 14	CSN 02 1185			0.005			37
1	POJISTNY KROUZEK 35	CSN 02 2930			0.005			38
1	PODLOZKA MB 35	CSN 02 3640			0.012			39
1	MATICE KM 35	CSN 02 3630			0.076			40
1	O-KROUZEK R007800-0200NB70	HENNLICH	---- NBR 70	----	0.003	----	----	41
1	GUFERO WAS 18x30x7	HENNLICH	---- NBR	----	0.005	----	----	42
1	KRYCI MECH SPODNI HA-12-11230	LIN-TECH	---- POLYESTER PVC	----	1.539	----	----	43
1	KRYCI MECH HORNÍ HA-12-11230	LIN-TECH	---- POLYESTER PVC	----	1.537	----	----	44
1	HLAVICE M6 x 1	DIN 71 412-A			0.004			45
8	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			46
4	SROUB M6 x 16	CSN 02 1143			0.007			47
4	SROUB M8 x 35 - 8.8	CSN 02 1101			0.020			48
4	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			49
4	MATICE M8 - 8	CSN 02 1402			0.006			50

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	15-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 1233.328	
	Soubor-vykres/DRW-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title ZAKLADAC PRAVY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00015		Format SIZE 4
			List/sheet 4		počet listů/ no.sheets 7



Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
4	SROUB M6x12	ISO 8676			0.006			51
4	PODLOZKA 10	CSN 02 1740			0.002			52
4	SROUB M10x16	ISO 4762			0.023			53
8	MATICE M30 -8	ISO 4032			0.272			55
8	MATICE M30 - 8	ISO 4032			0.158			56
8	HLAVICE M10 x 1	DIN 71 412-A			0.007			57
6	MATICE M6	CSN 021402			0.002			58
4	PODLOZKA 10	CSN 02 1740			0.002			59
4	SROUB M10 x 40	CSN 02 1103			0.036			60
1	STAHOVACI PASKA HOSBS83N	MISUMI	1.4301/X5CrNi18-10		0.058			61
1	STAHOVACI PASKA HOSBS127N	MISUMI	1.4301/X5CrNi18-10		0.069			62
1	STAHOVACI PASKA HOSBS104N	MISUMI	1.4301/X5CrNi18-10		0.068			63
1	MECHANICKY SPINAC BNS819B04D084610S80	BALLUFF			1.068			64
4	SROUB M5x20	ISO 4762			0.005			65
8	PODLOZKA 5	CSN 021740			0.001			66
8	MATICE M5	CSN 02 1401			0.002			67
1	ENKODER ATM60 AA12X12	SICK			0.514			68
1	DRZAK ENKODERU BEF-WF-36	SICK	----	----	0.375	----	----	69
1	ENKODER ARS60A4A4096	SICK			0.423			70
3	SROUB M4 x 12	DIN 7991 A			0.002			71

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	15-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 1233.328	
	Soubor-vykres/DRW-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1>ZAKLADAC PRAVY</h1>			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. <h1>00015</h1>		Format SIZE <h1>4</h1>
			list/sheet 5		počet listu/ no.sheets 7

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	SPOJKA KUP-1010-B	SICK	----	----	0.047	----	----	72
2	PODLOZKA 12	CSN 021740			0.003			73
2	SROUB M12 x 25	CSN 021103			0.039			74
2	SROUB M2,5 x 8	DIN 912			0.001			75
1	PLO 30 x 40 - 78	CSN 42 5522	----	----	0.735	----	----	76
4	SROUB M6x20	ISO 4762			0.008			77
2	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			78
4	MATICE M6	CSN 021402			0.002			79
1	MECHANICKY SPINAC BNS 819D08D126210FDS90L	BALLUFF			6.253			80
4	NARAZKA BNN 520-81 S 20	BALLUFF	----	----	0.019	----	----	81
4	SROUB M5x25	ISO 4762			0.006			82
2	PODLOZKA 3	CSN 02 1740			0.001			83
2	SROUB M3x6	ISO 4762			0.001			84
2	SROUB M8 x 20	CSN 02 1103			0.014			85
2	SROUB M6x30	ISO 4762			0.010			86
2	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			87
6	SROUB M6 x 25	DIN 7991 A			0.007			88
1	SROUB M20 x 120 - 8.8	CSN 02 1103			0.371			89
1	MATICE M20	CSN 021402			0.047			90
6	PODLOZKA 16	CSN 02 1740			0.006			91

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	22-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ZAKLADAC-00015		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 1233.328	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ZAKLADAC-00015			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">ZAKLADAC PRAVY</h1>				C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">00015</h1>	
			List/sheet 6		pocet listu/ no.sheets 7

Pocet kusu	Nózev - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
6	MATICE M14 - 8	CSN 02 1401			0.028			92
6	PODLOZKA 14	CSN 02 1739			0.019			93
6	SROUB M14 x 55 - 8.8	CSN 021101			0.092			94
6	MATICE M16 - 8	CSN 021402			0.026			95
6	PODLOZKA 18	CSN 02 1739			0.032			96
6	SROUB M16 x 45 - 8.8	CSN 021103			0.110			97
3	NARAZKA BNN 520-R116	BALLUFF	----	----	0.063	----	----	98
2	PODLOZKA 8	CSN 021740			0.001			99

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	22-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



**OPVK
ENGINEERING**

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 1233.328

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A000-ZAKLADAC-00015
VL75-A000-ZAKLADAC-00015

Meritko
SCALE

1:1

C.sestavy /
Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

ZAKLADAC PRAVY

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00015

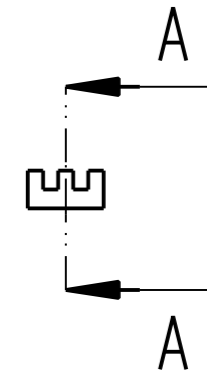
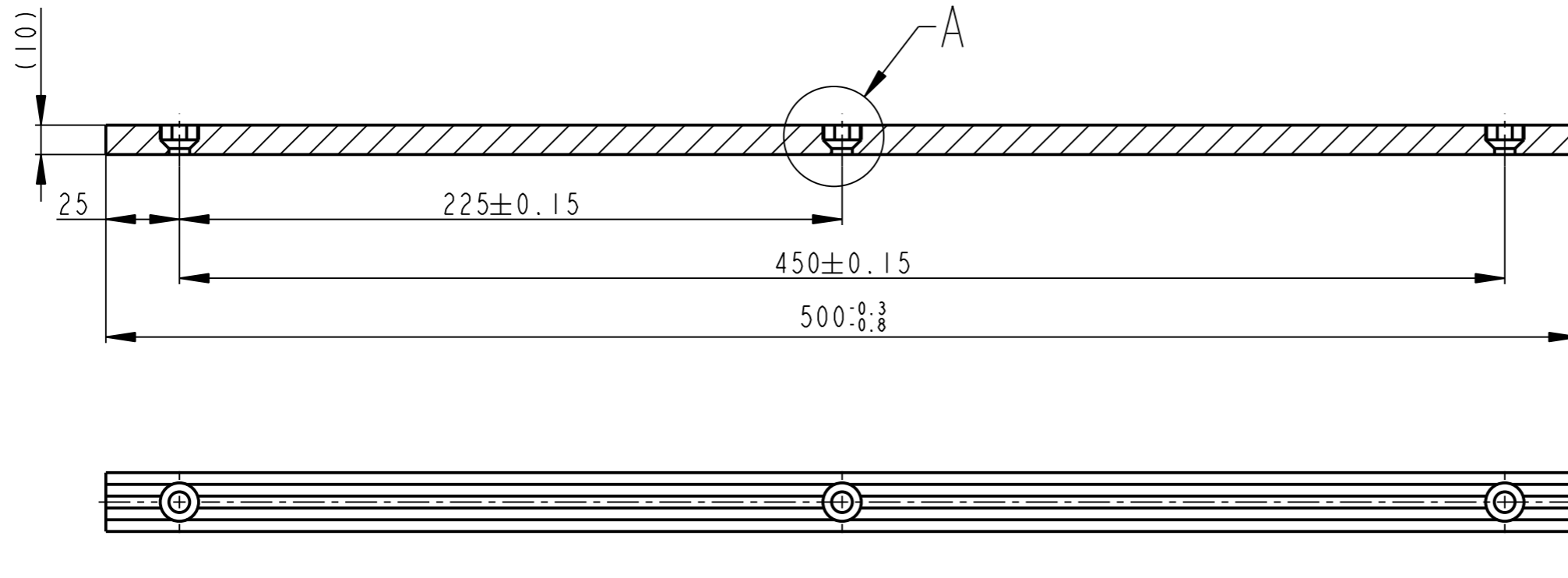
Format
SIZE

List/sheet 7

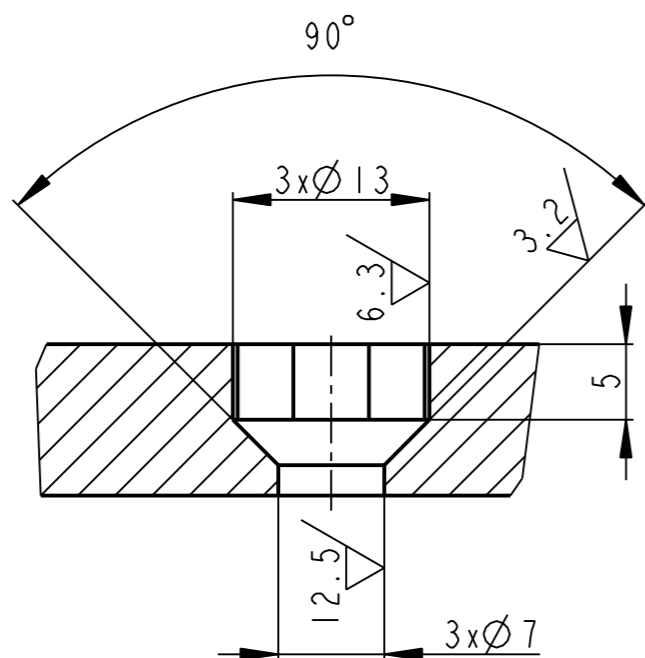
pocet listu/ no.sheets 7

4

A - A

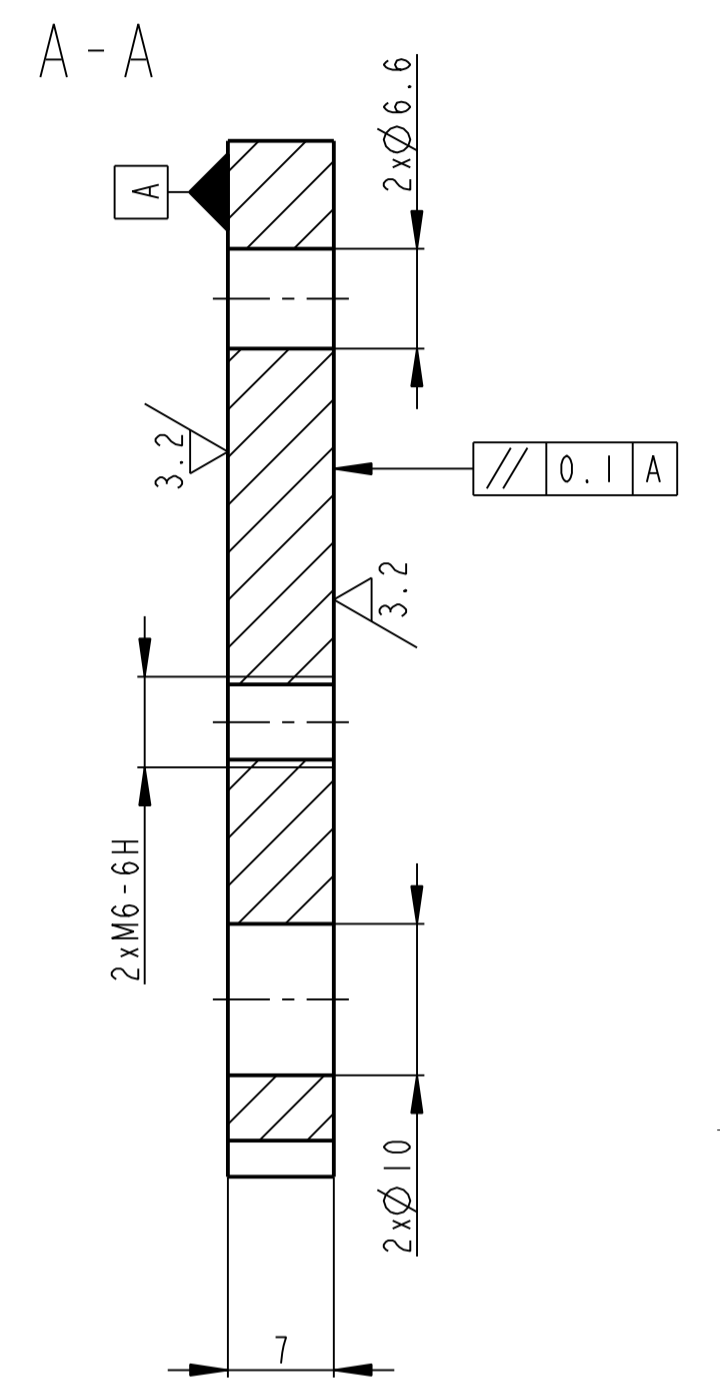
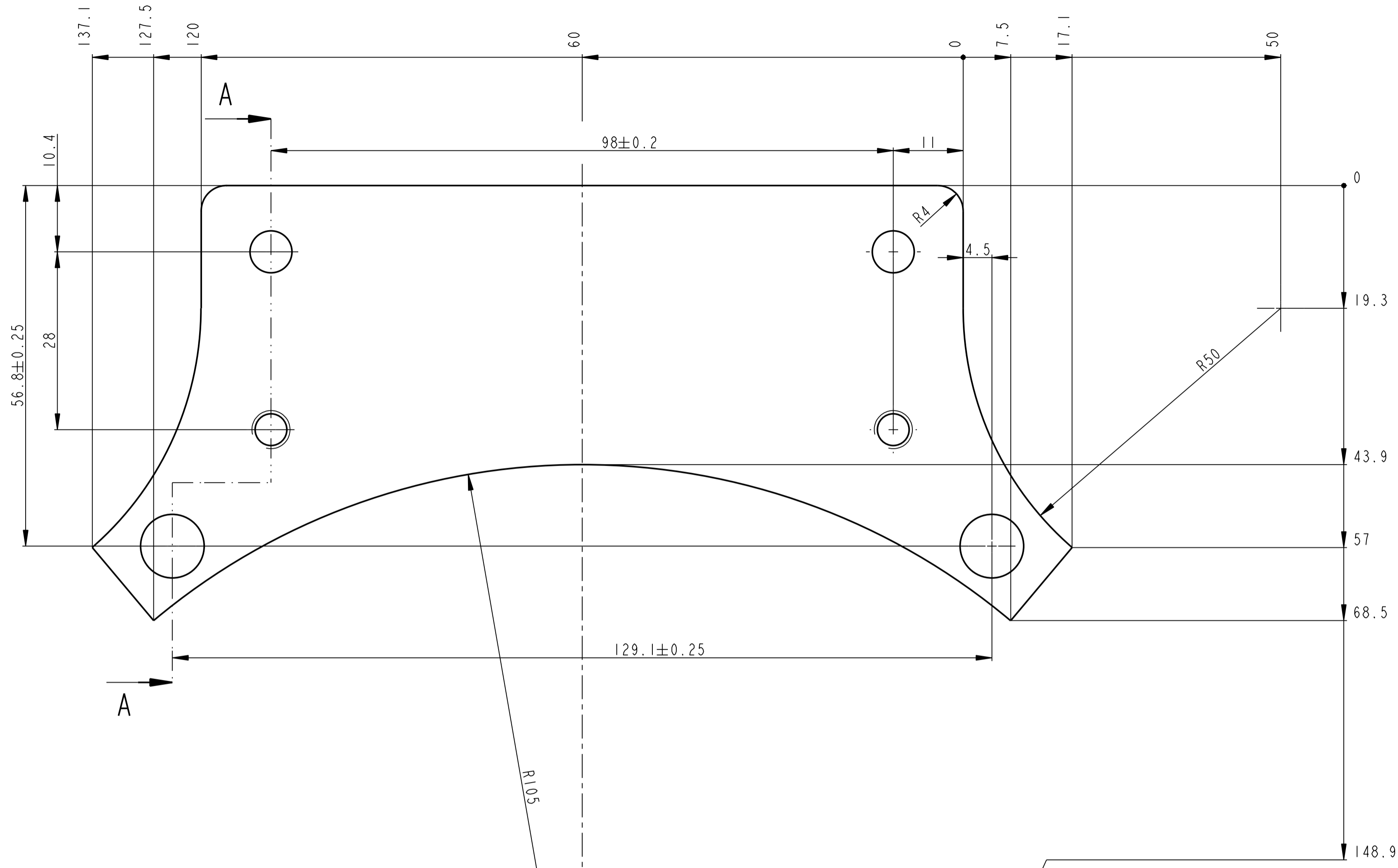


A
2:1



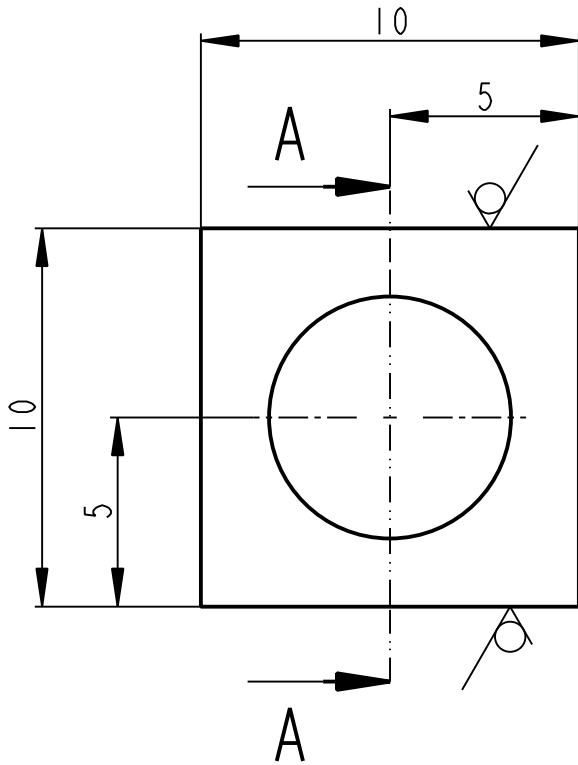
BNL_5306-80-02-1000		BALLUFF		----	0.615	----	00015	15
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil / DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
Poznámka/Note:				Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A015-BNL_5306-80-02-15156	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00015	Typ/Type VL75		
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A015-BNL_5306-80-02-15156		Název / Title		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15156		Format SIZE 3		
NARAZKOVE POLE		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		KAT0-15 - Stránka 25		

6.3/ (✓)

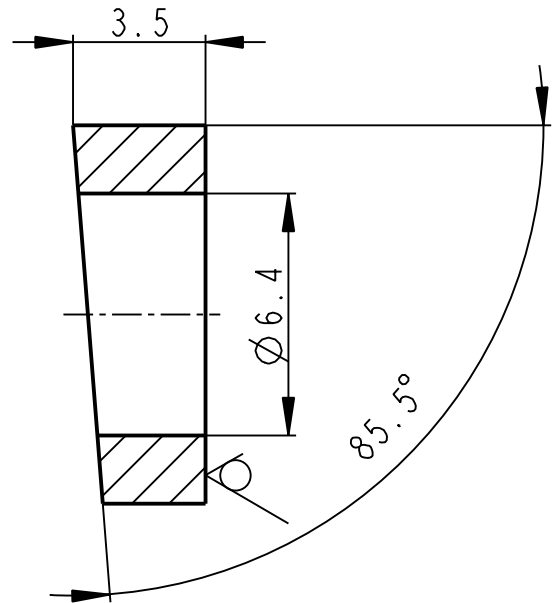


	PLD 70 x 8 B - 160	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	0.350	----	00015	18
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / Date	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum / Date	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
Poznamka/Note:								
			Všechna práva vyhrazena / All rights reserved					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A015-DRZAK-15152	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Název / Title			DRZAK		CÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.		15152	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1	2

6.3 / (✓)

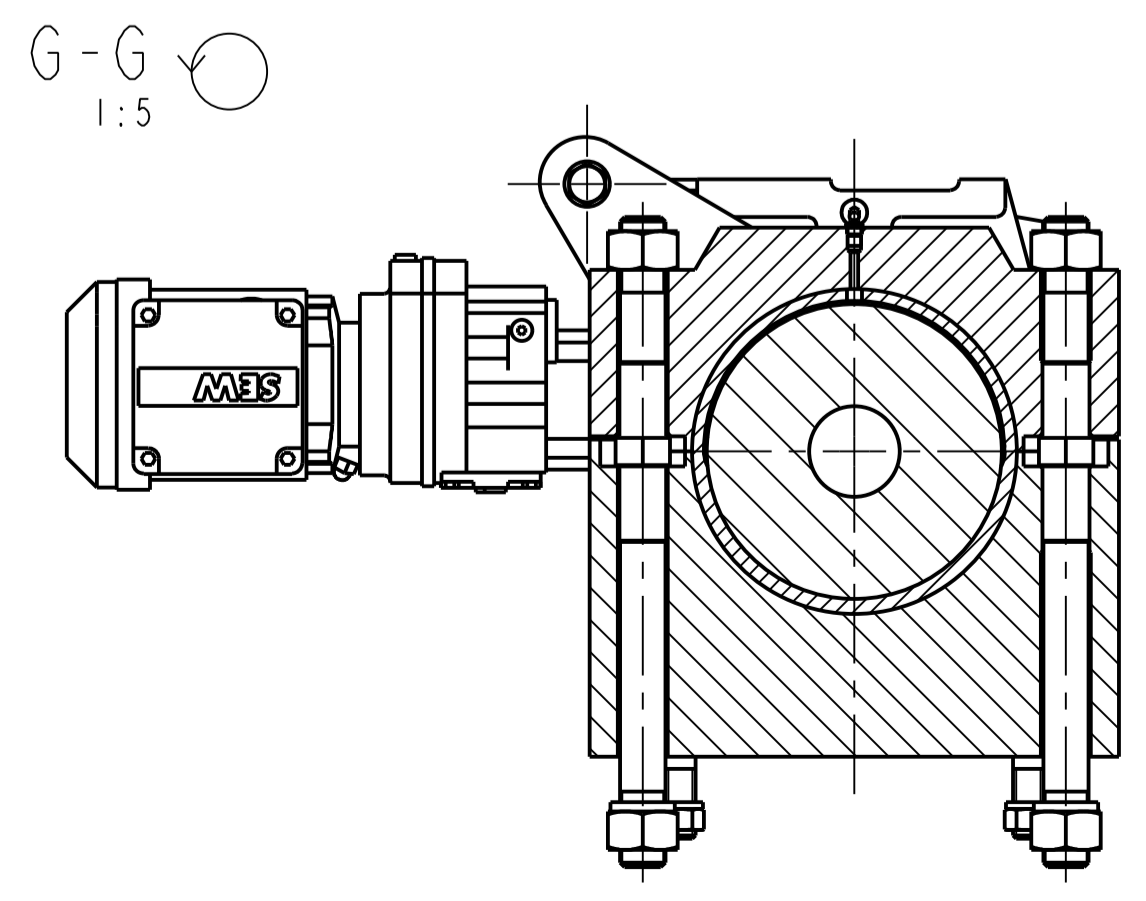
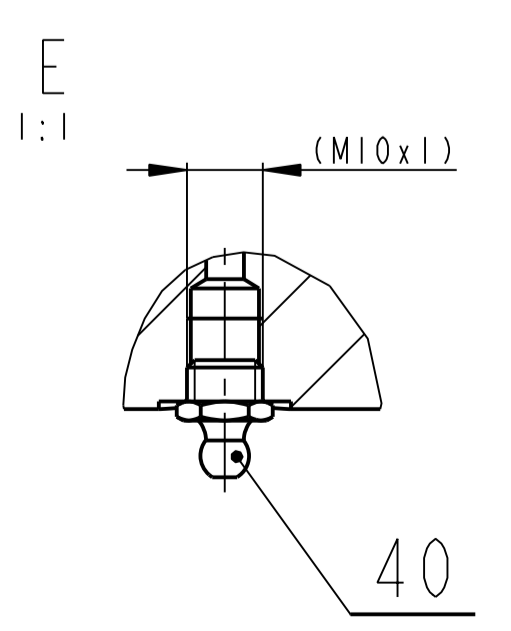
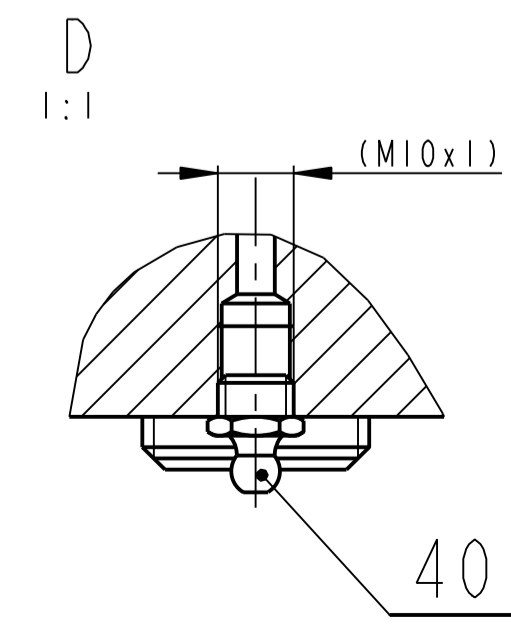
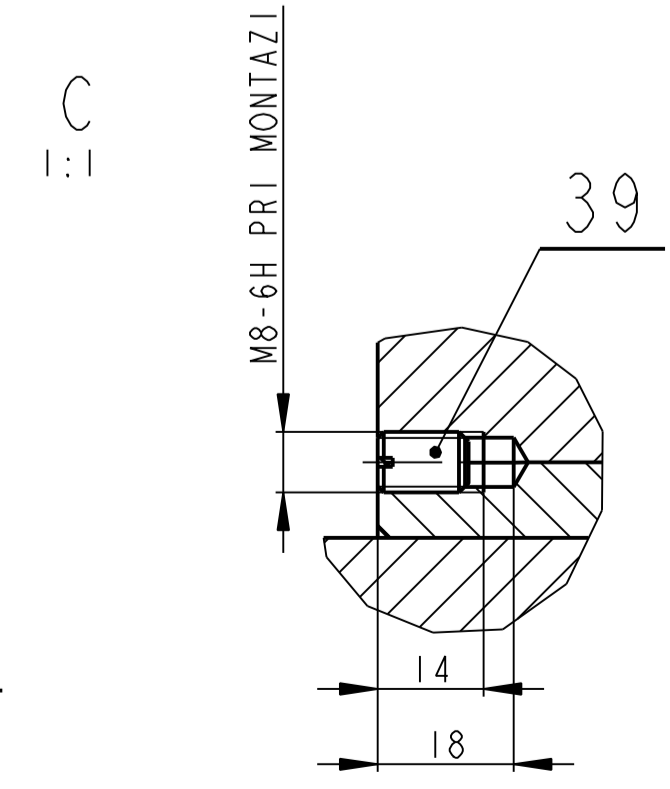
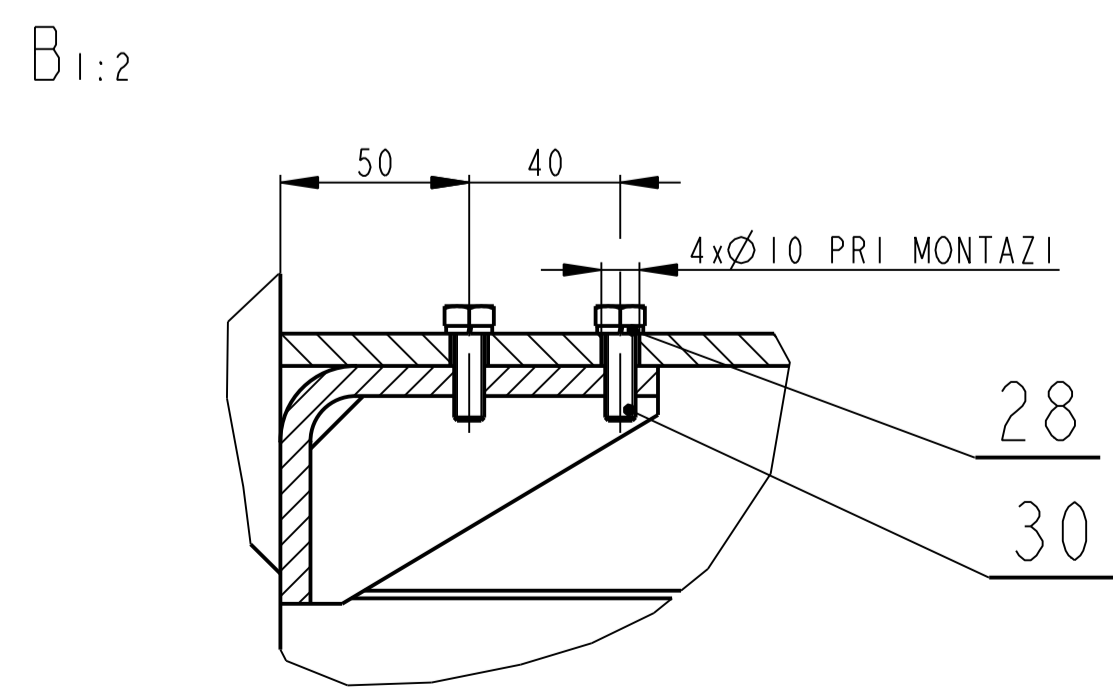
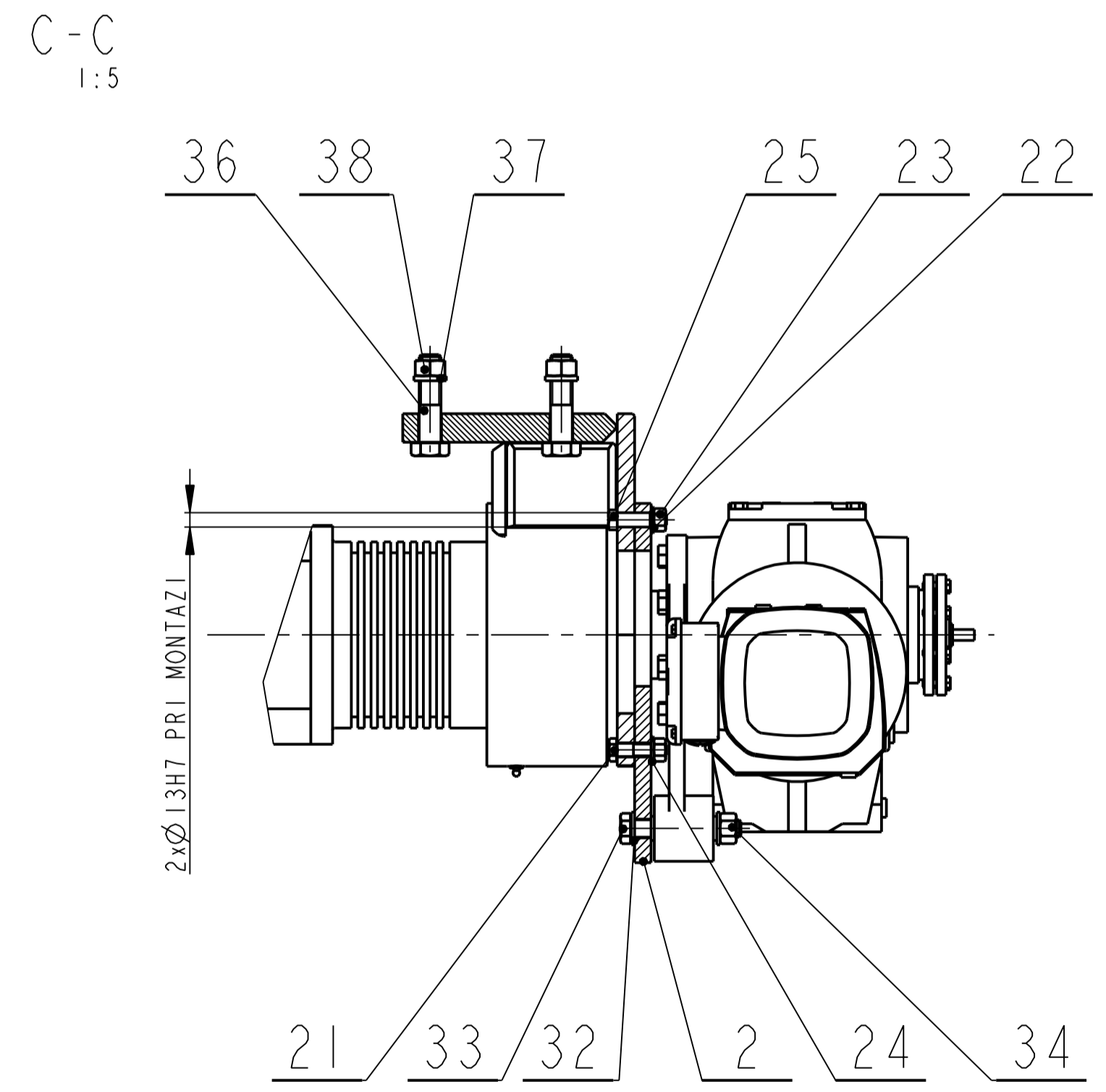
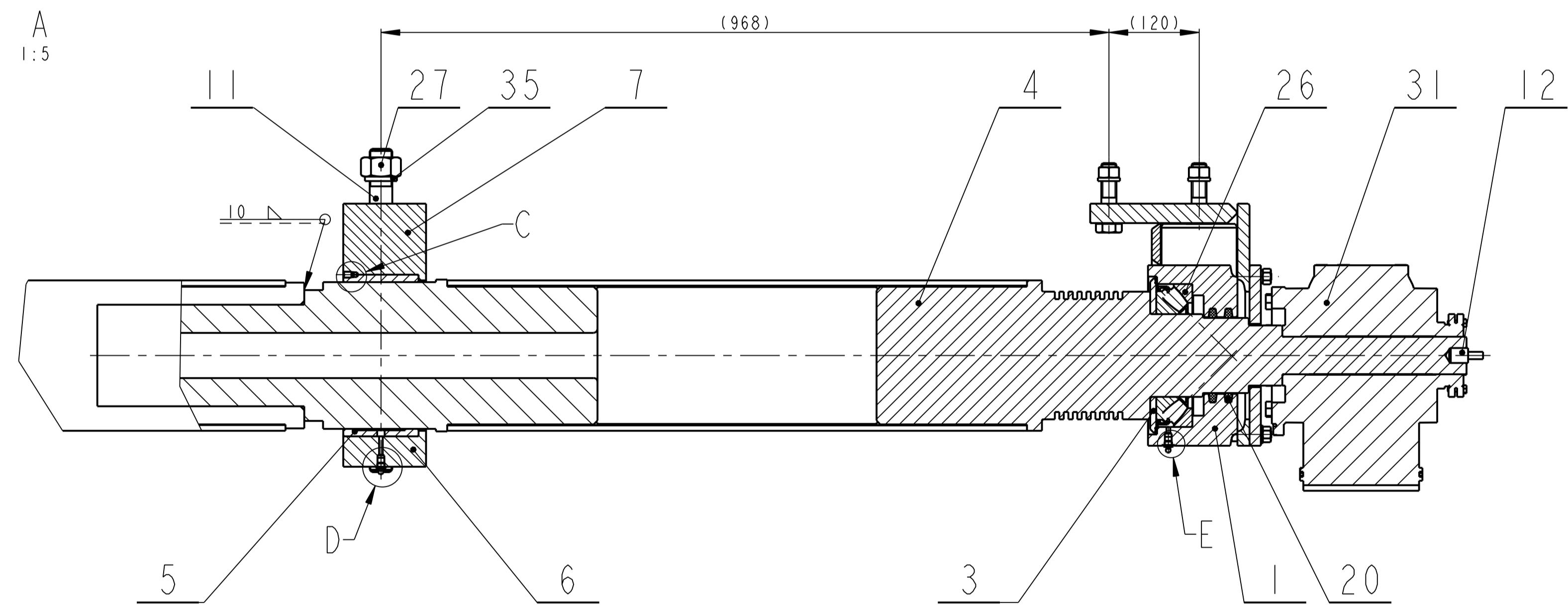
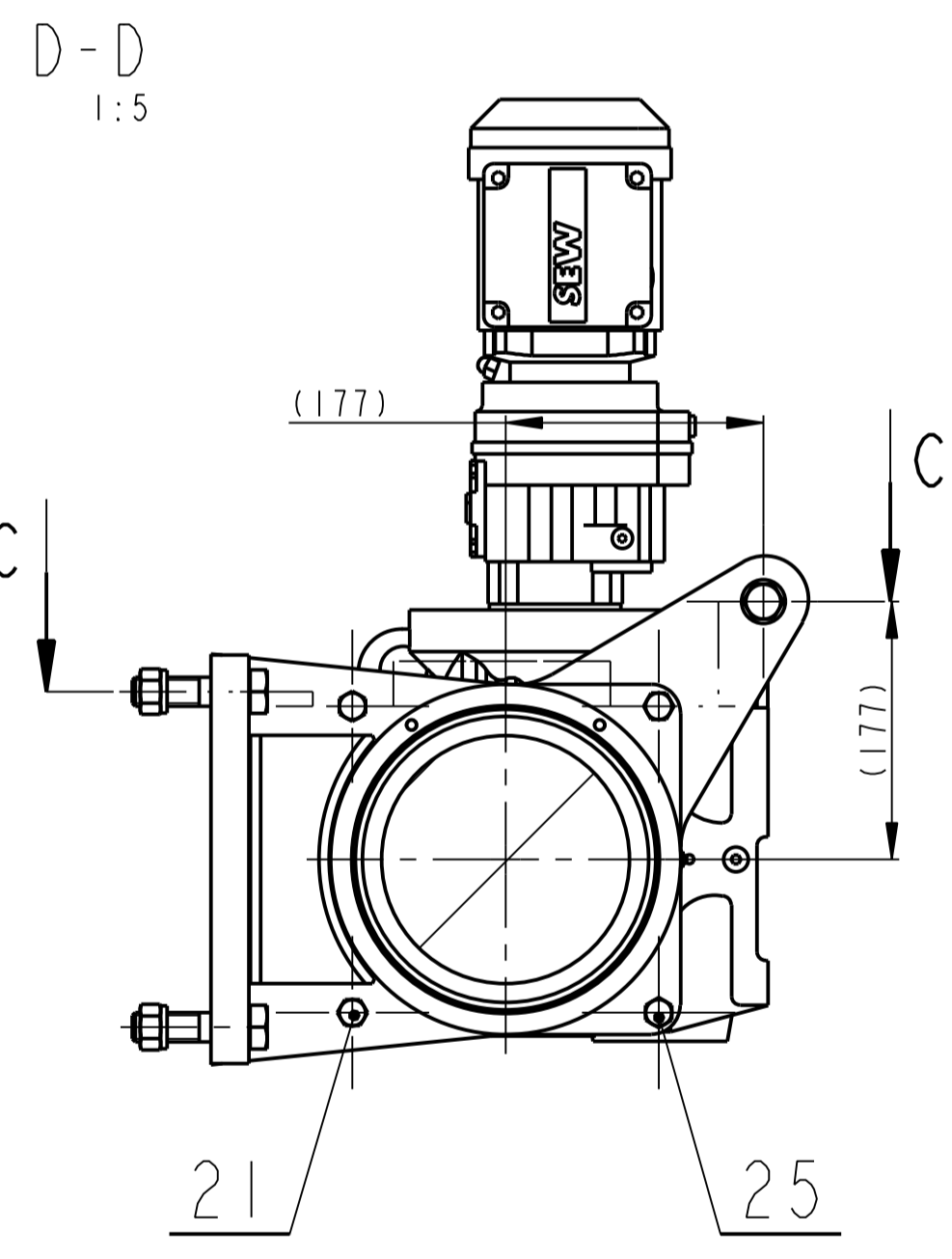
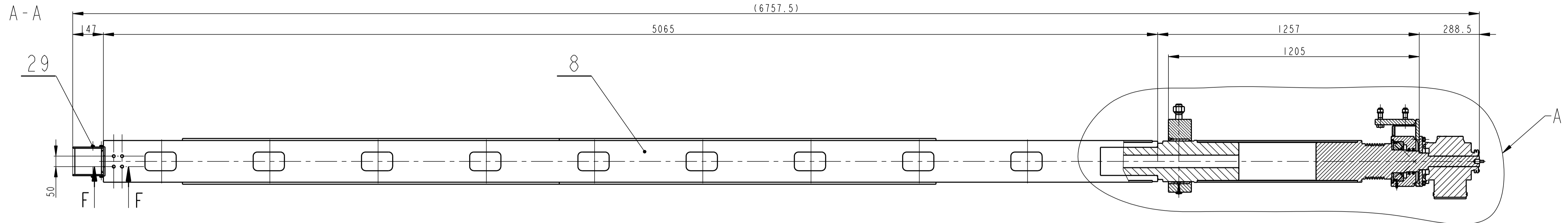
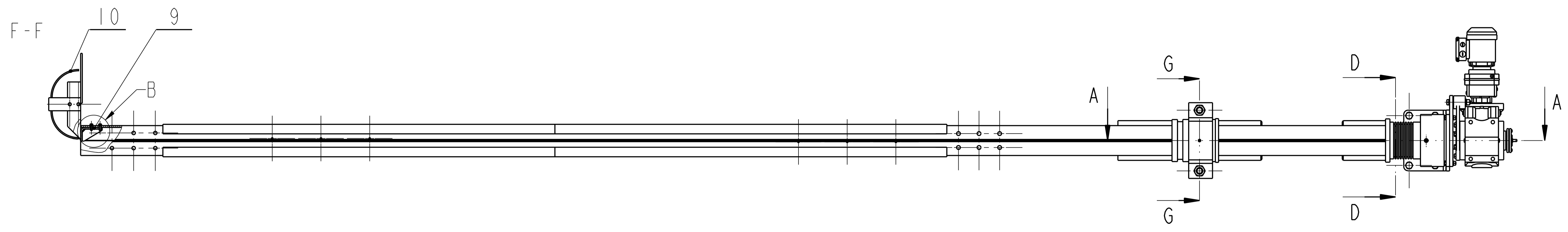


A - A



	PLO 10 x 4 - 10		CSN 42 6522		CSN 11 373.0		0.002	00015	76		
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil /DWN.	21-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A015-PODLOZKA_6_4-15167		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00015	VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">PODLOZKA</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">15167</h1>			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>	

✓(✓)



SROUBOVY SPOJ POZ 11, 35, 27 UTAHNOUT MOMENTEM 500N.m
 SROUBOVY SPOJ POZ 36, 37, 38 UTAHNOUT MOMENTEM 160N.m

Kreslí / DWG	02-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name					
Přezk. / CHK										
Schvál. / APP										
Poznámka/Note:						Index/No.	Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING						<small>Všetchno právo vyhrazeno. All rights reserved.</small>		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 725.488		
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model / ASH-file	VL75-A015-SLOUP-00772	Merítiko	SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00015	Formát	VL75
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A015-SLOUP-00772	SCALE	1:10	Type/Type			Formát	SIZE
Nazev / Title SLOUP PRAVY						CÍSL0 VYKRESU / DRAWING NO. 00772		počet listu/ no.sheets 3		
						list/sheet 1				

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PATNI LOZISKO OBRABENI ----	SESTAVA			41.447	0.000	00761	1
1	MOMENTOVE RAMENO P17 - 330 x 440	CSN 42 5310	CSN 11 375	----	7.430	----	15032	2
1	KROUZEK P 10 - KR 210	CSN 425310.11	---- CSN 11 523.1	----	1.394	----	15044	3
1	SLOUP SPODNI ----	SESTAVA			214.285	0.000	00757	4
1	POUZDRO TR KR 220x30-105	CSN 428713	---- CuZn45Pb3Mn3Fe	----	4.936	----	15046	5
1	VIKO LOZISKA P 120 - 155x355	CSN 42 5310.12	---- CSN 11 373	----	23.165	----	15047	6
1	HORNI LOZISKO P 120 - 220x355	CSN 42 5310.12	---- CSN 11 373	----	43.016	----	15048	7
1	SLOUP HORNI ----	SESTAVA			299.249	0.000	00773	8
1	DRZAK ----	SESTAVA			5.892	0.000	00764	9
1	DRZAK KABELU DRZAK KABELU	SESTAVA			3.530	0.000	00765	10
2	SROUB M30 6HR 36x420	CSN 426530.12	---- CSN 11500.0	----	2.479	----	15055	11
1	CIPEK KR 22 A - 50	CSN 42 5510.11	---- CSN 11 523.0	----	0.074	----	15061	12
2	PLSTENY KROUZEK CSN 02 3655-50	CSN 02 3655	---- ----	----	0.051	----	----	20
2	SROUB M12 x 45 - 8.8	CSN 021101			0.056			21
2	PODLOZKA 12	CSN 021740			0.003			22
4	MATICE M12 - 8	ISO 4032			0.018			23
2	PODLOZKA 13	CSN 021702			0.007			24
2	SROUB M12 x 45 - 8.8	CSN 021112			0.063			25
1	AXIALNI SOUD. LOZISKO 29322	SKF			5.185			26
4	MATICE M30	ISO 4032			0.224			27

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	02-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK
ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight

725.488

Methode 1
ISO 128



TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A015-SLOUP-00772

VL75-A015-SLOUP-00772

Meritko

SCALE

1:10

C.sestavy /
Assembly No.

00015

Typ/Type

VL75

Název / Title

SLOUP PRAVY

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00772

Format
SIZE


4

List/sheet 2

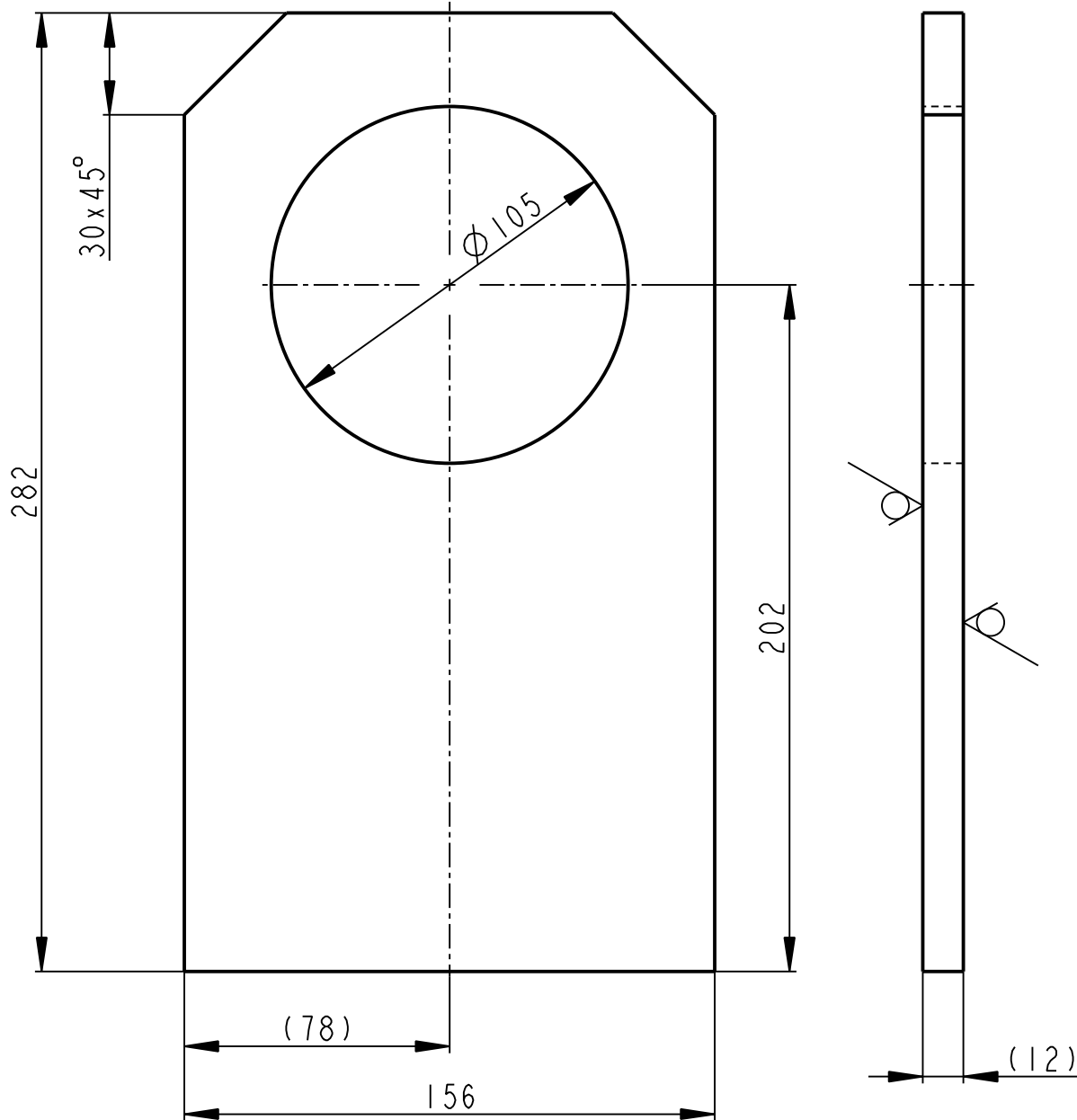
pocet listu/ no.sheets 3

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
8	PODLOZKA 8	CSN 021740			0.001			28
4	SROUB M8 x 25	ISO 8676			0.016			29
4	SROUB M8 x 25	ISO 8676			0.016			30
1	SNEKOVA PREVODOVKA SH77_TR37DRS71S4	SEW			68.009			31
2	PODLOZKA 17	CSN 021703			0.012			32
1	SROUB M16 x 100 - 8.8	CSN 021101			0.196			33
1	MATICE M16 - 8	ISO 4032			0.043			34
2	PODLOZKA 30	CSN 021740			0.032			35
4	SROUB M20 x 80 - 8.8	CSN 021101			0.271			36
4	PODLOZKA 20	CSN 021740			0.013			37
4	MATICE M20 - 8	CSN 021402			0.047			38
1	SROUB M8 x 12	CSN 021181			0.005			39
2	HLAVICE M10x1	DIN 71 412-A			0.007			40

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	02-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

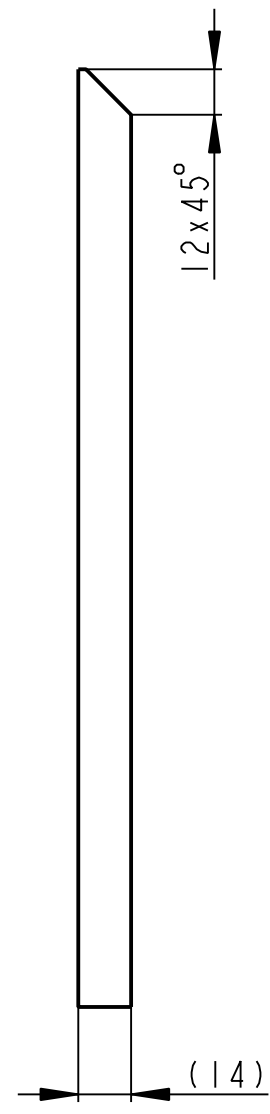
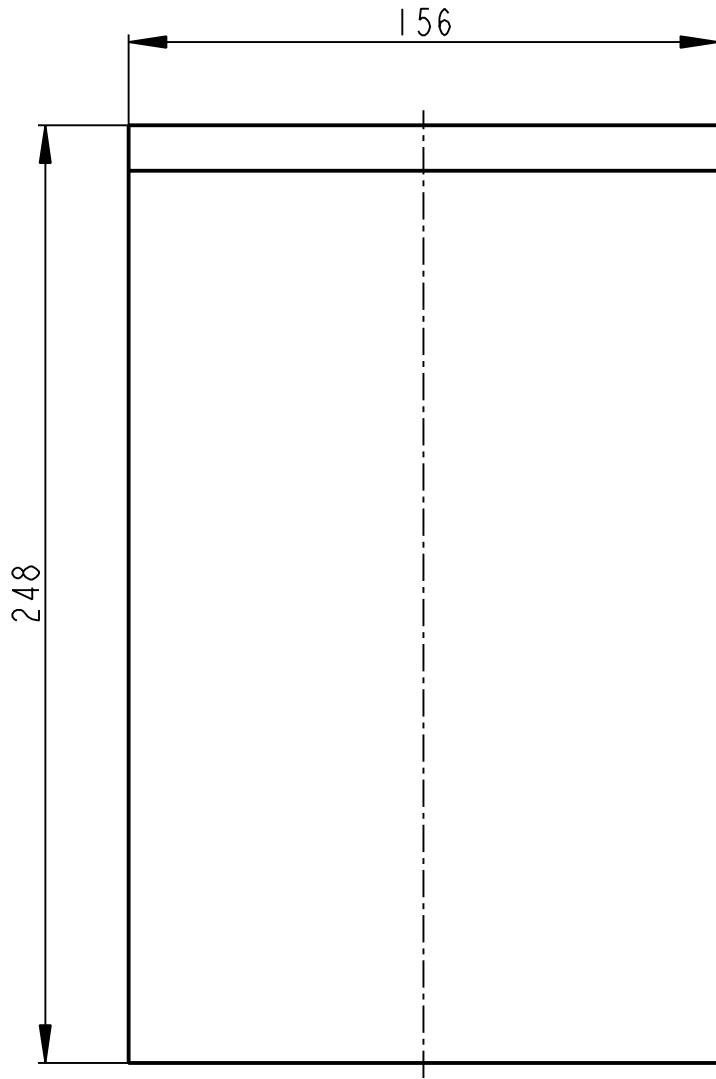
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		725.488
	Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A015-SLOUP-00772	Meritko SCALE	1:10
Název / Title SLOUP PRAVY			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00772		Format SIZE 4
			List/sheet 3	pocet listu/ no.sheets 3	

12.5 (✓)



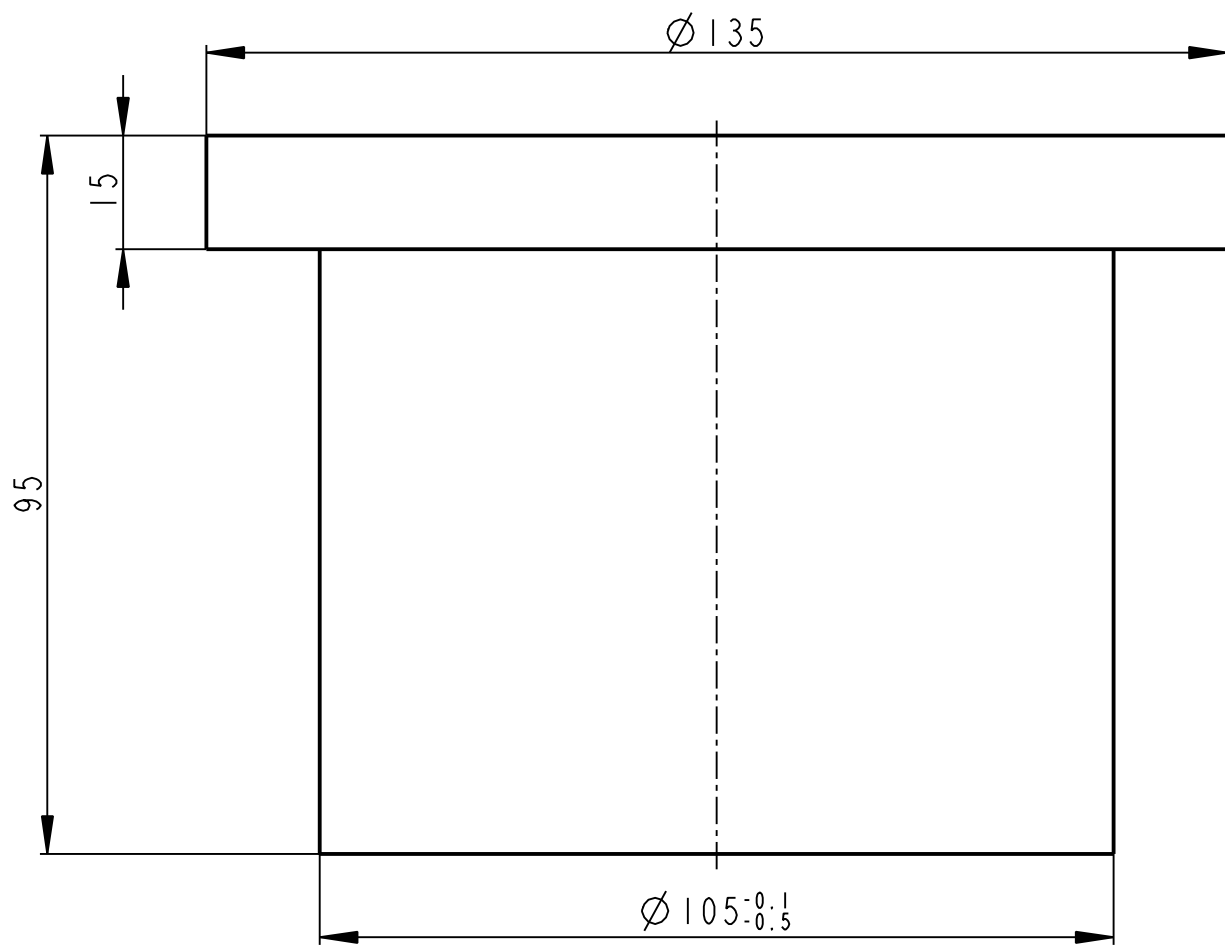
	PLO 160 x 12 - 285		CSN 42 5524		CSN 11 373		----	3.244	----	00750	2	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovary / Blank		Material konecny/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil / DWN.	01-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist									
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK									
Schval. /APP			Schval. /APP									
	index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name			
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznamka/Note:										
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A750-DESKA_HORNI-15000		Meritko SCALE	1:2		C.sestavy / Assembly No.		00750
			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A750-DESKA_HORNI-15000				Typ/Type		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE	
DESKA HORNÍ							15000				4	
							List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)



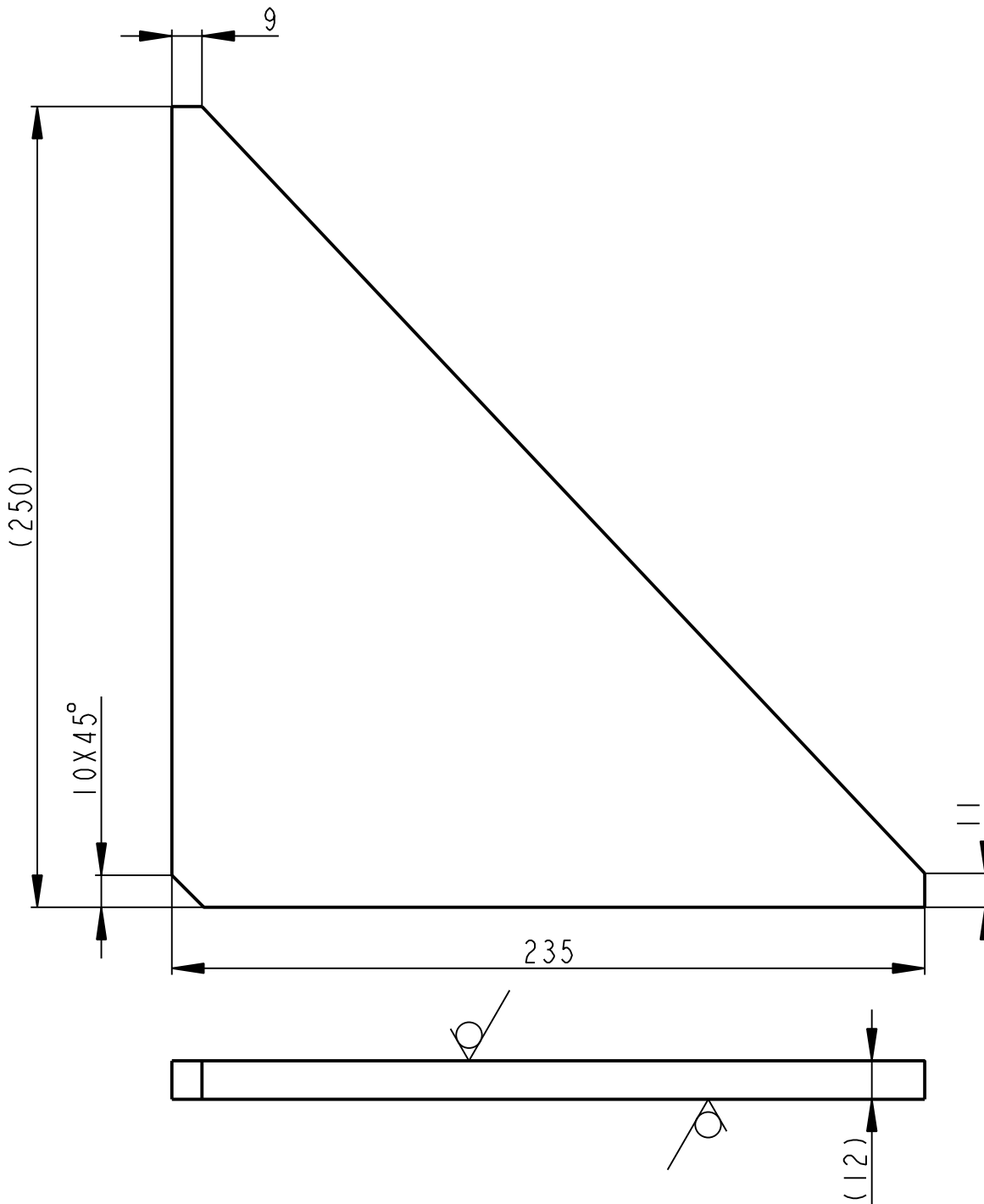
	PLO 160 x 14 - 250		CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.665	----	00750	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A750-DESKA_ZADNI-15001 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A750-DESKA_ZADNI-15001		Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00750 Typ/Type VL75		Format SIZE 4		
Nazev / Title <h1>DESKA ZADNI</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>15001</h1>			List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

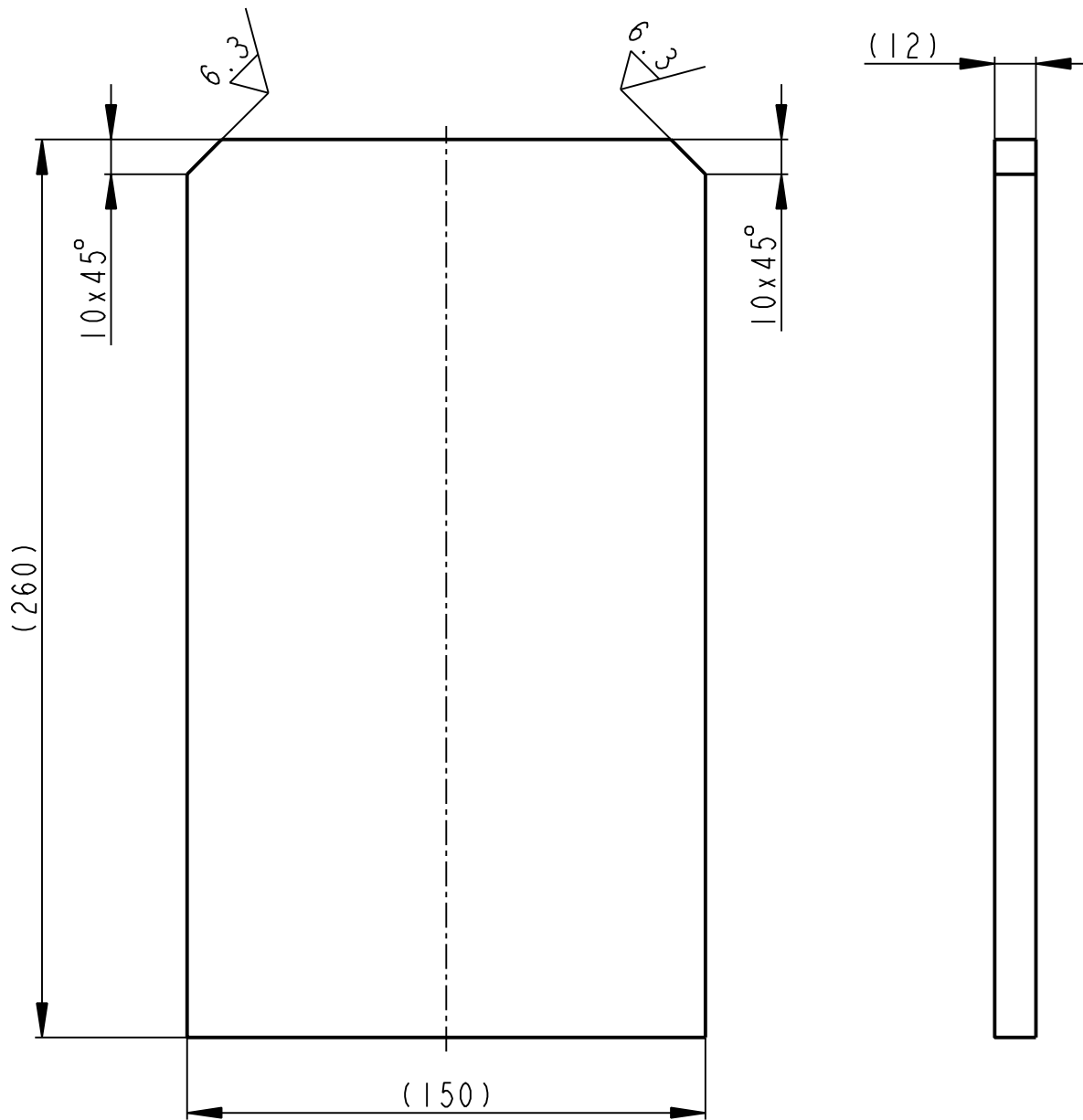
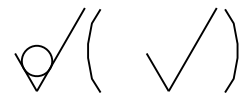


	KR 140 - 100	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	7.124	----	00750	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART -file	VL75-A750-TELESO-15003	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00750	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A750-TELESO-15003			Typ/Type	VL75	
<h1>TELESO</h1>			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1>15003</h1>			Format SIZE <h1>4</h1>		
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1				

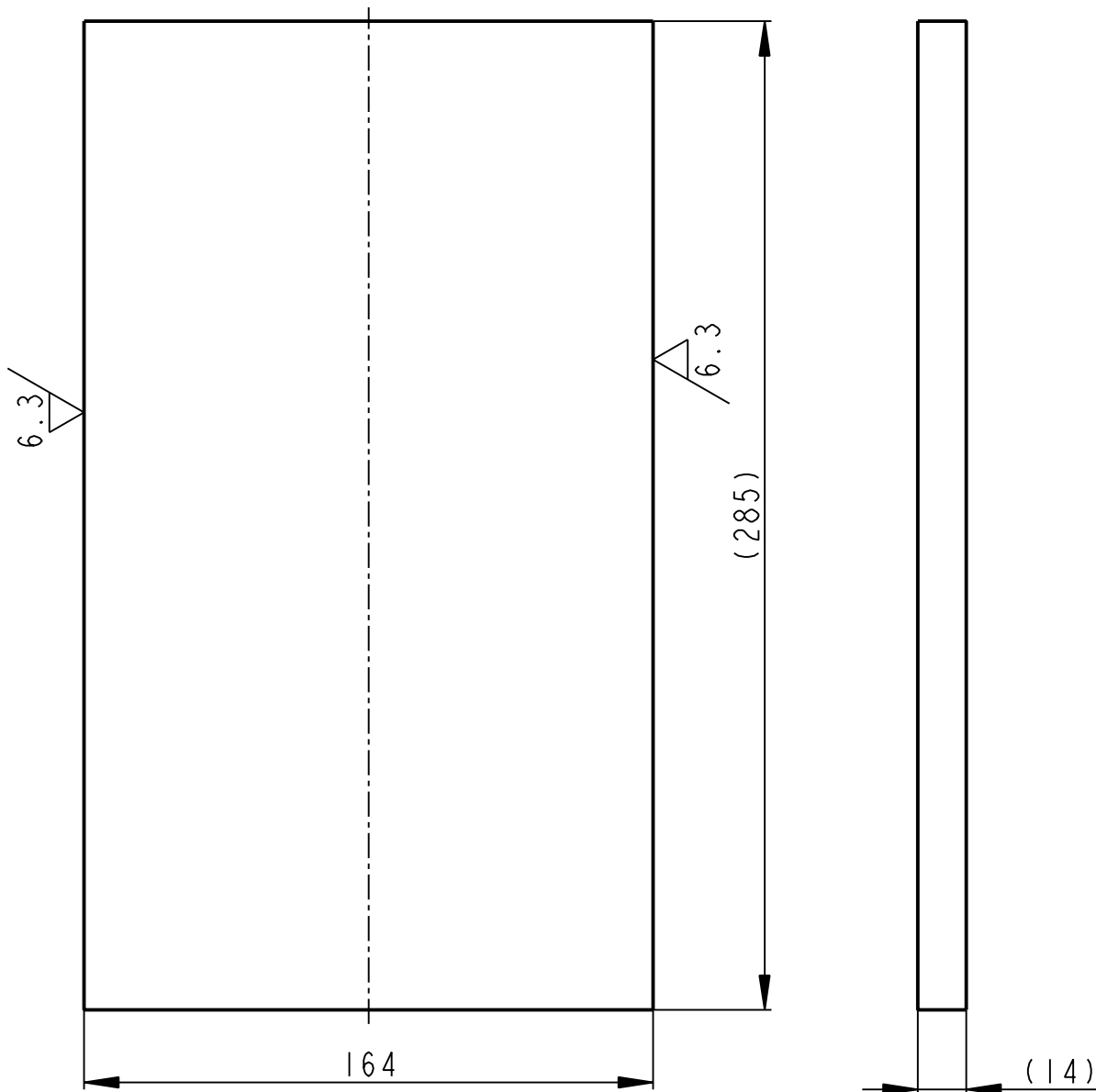
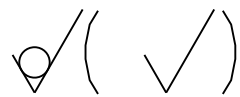
12.5 (✓)



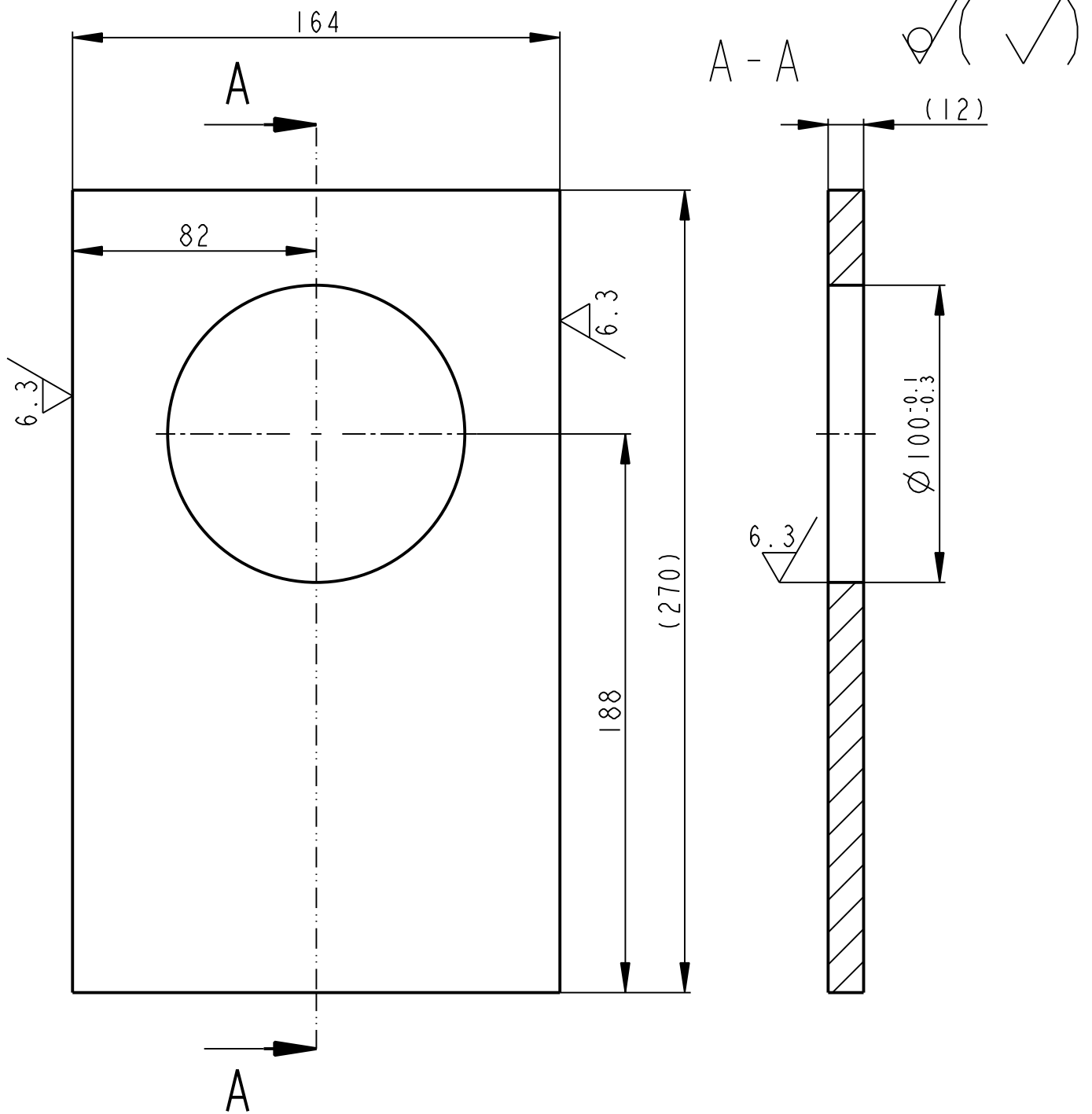
	PLO 240 x 12 - 250		CSN 42 5524		CSN 11 373		2.987	00750	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A750-ZEBRO-15002 VL75-A750-ZEBRO-15002		Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00750 VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">ZEBRO</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">15002</h2>				Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
					List/sheet 1		počet listů / no.sheets 1			



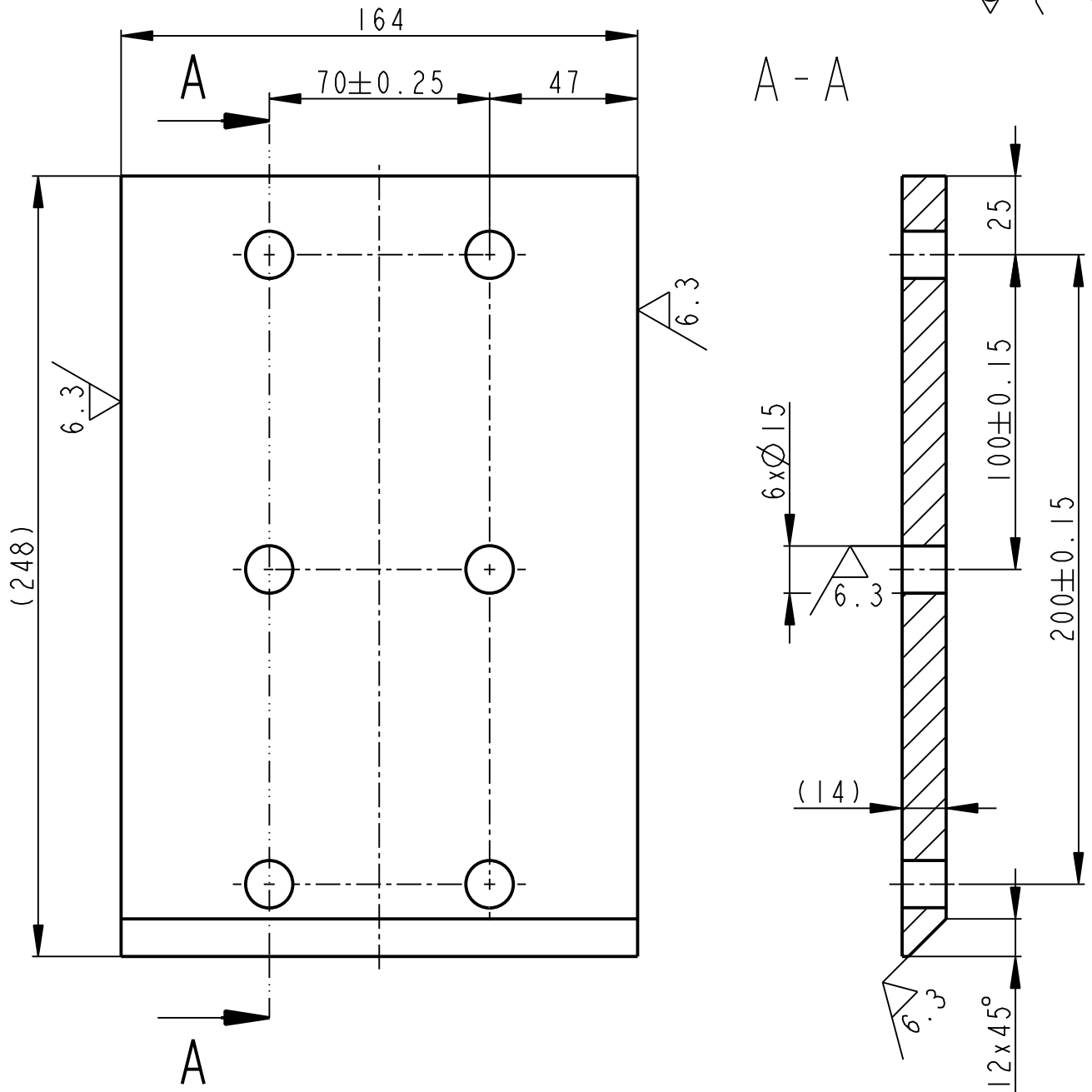
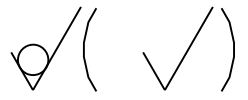
	PLO 150 x 12 - 260		CSN 42 5522		----- CSN 11 373		----	3.665	----	00751	4	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil / DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist									
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK									
Schval. /APP			Schval. /APP									
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A751-DESKA_BOCNI-15006		Meritko SCALE		1:2 C.sestavy / Assembly No.		00751			
Název / Title				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A751-DESKA_BOCNI-15006				Typ/Type		VL75		
DESKA BOCNI						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE			
						15006			4			
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets		1				



	PLO 170 x 14 - 285		CSN 42 5524		----- CSN 11 373		-----	5.137	-----	00751	6	
Pocet kusů Quantity	Název - rozměr Title - size		Polotovár Blank		Material konečný/výchozí End material/Material		T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.	
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name							
Kreslil/DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist									
Prezk./CHK			Prezk./CHK									
Schval./APP			Schval./APP									
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A751-DESKA_HORNI-15008		Meritko SCALE		1:2 C.sestavy / Assembly No.		00751			
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A751-DESKA_HORNI-15008				Typ/Type		VL75			Format SIZE			
Název / Title HORNI DESKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15008				List/sheet 1 počet listu/ no.sheets 1		4		

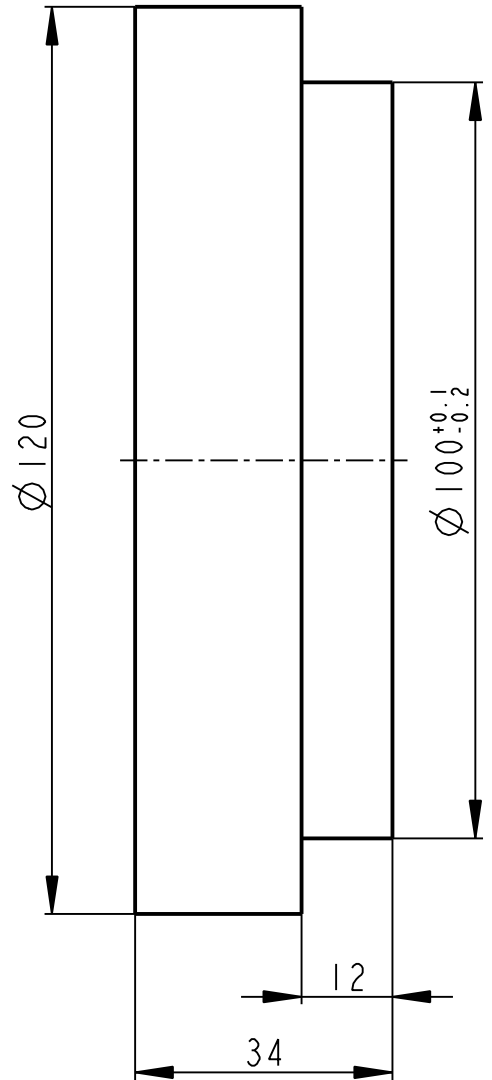
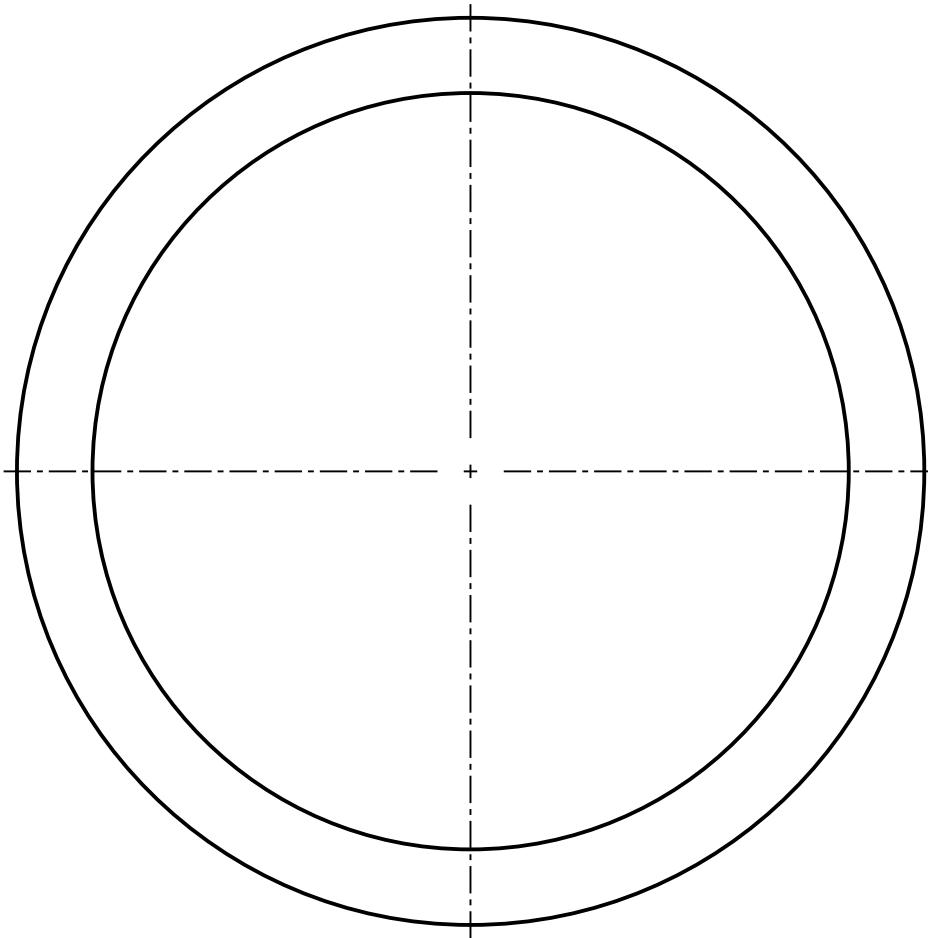


	PLO 170 x 12 - 270		CSN 42 5524		CSN 11 373		3.417	00751	3		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Položkový / Blank		Materiál konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkř. sestavy / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file VL75-A751-DESKA_SPODNI-15004		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00751		Typ/Type VL75	
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A751-DESKA_SPODNI-15004		CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15004		Format SIZE 4		List/sheet 1 počet listů/ no.sheets 1	
Nazev / Title DESKA SPODNI											

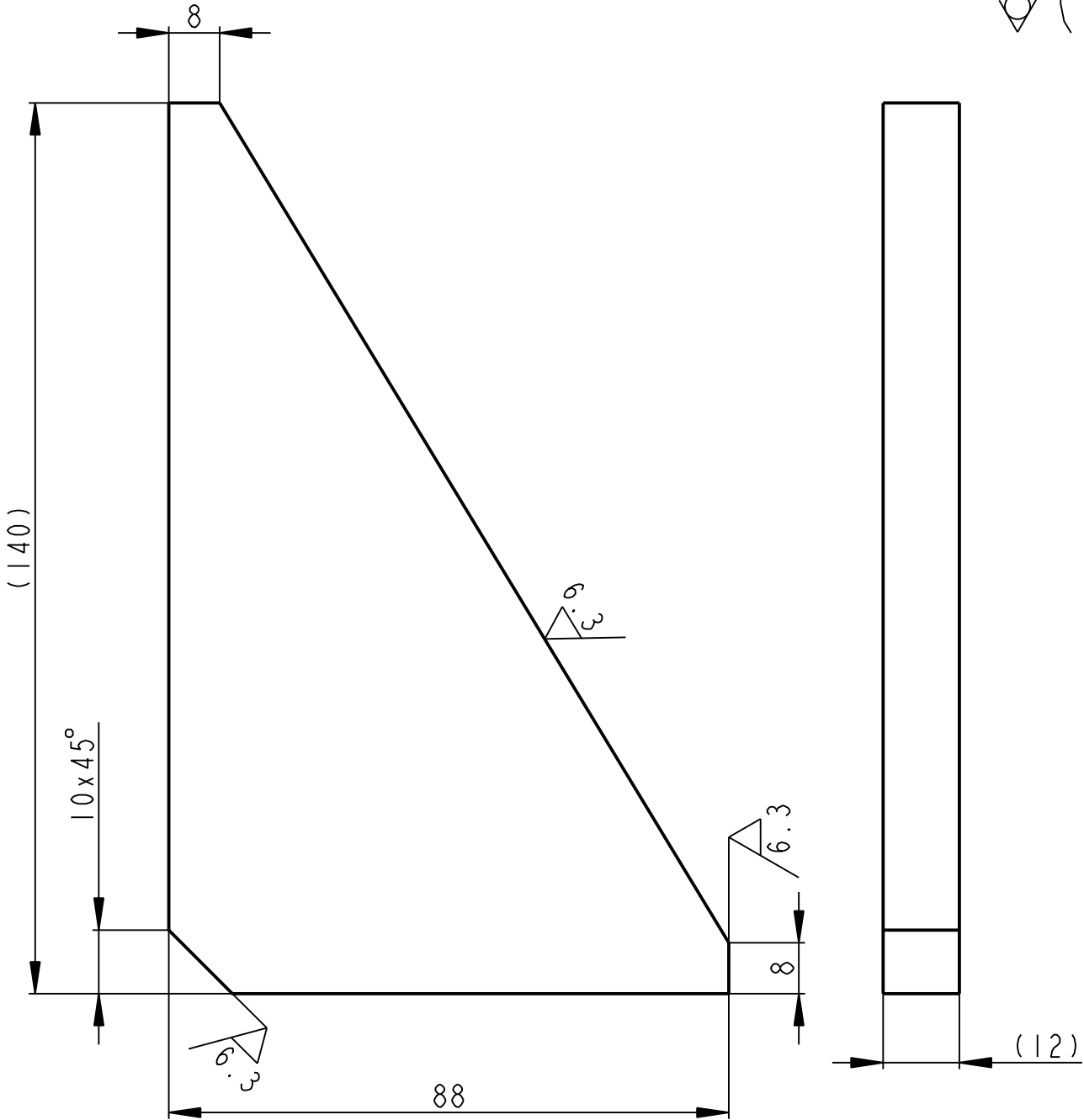
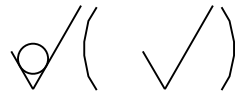


	PLO 170 x 14 - 248		CSN 42 5524		----- [CSN 11 373]		----	4.297	----	00751	5
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
	Index/No.		Schvalil/Aprp.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>		Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A751-DESKA_ZADNI-15005		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00751		VL75
Název / Title DESKA ZADNI					CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15005			Typ/Type 		Format SIZE 4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

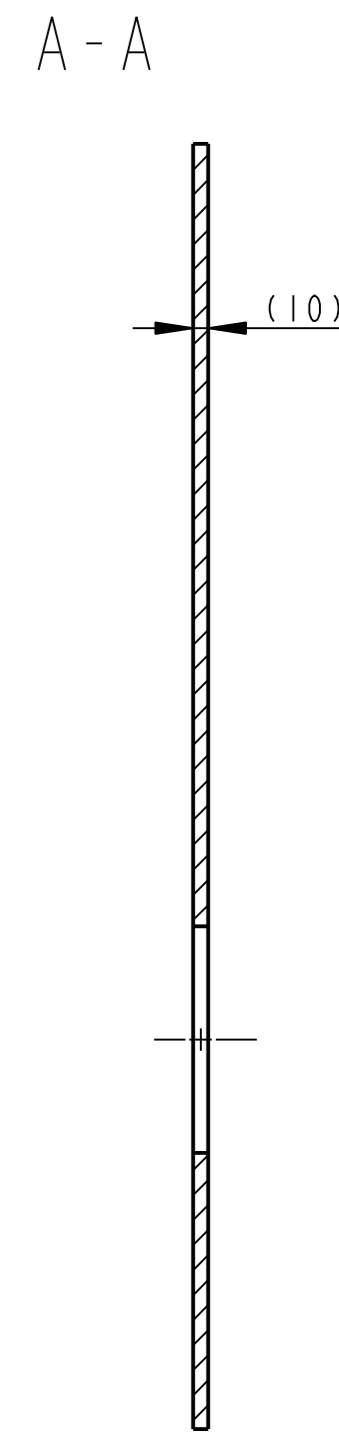
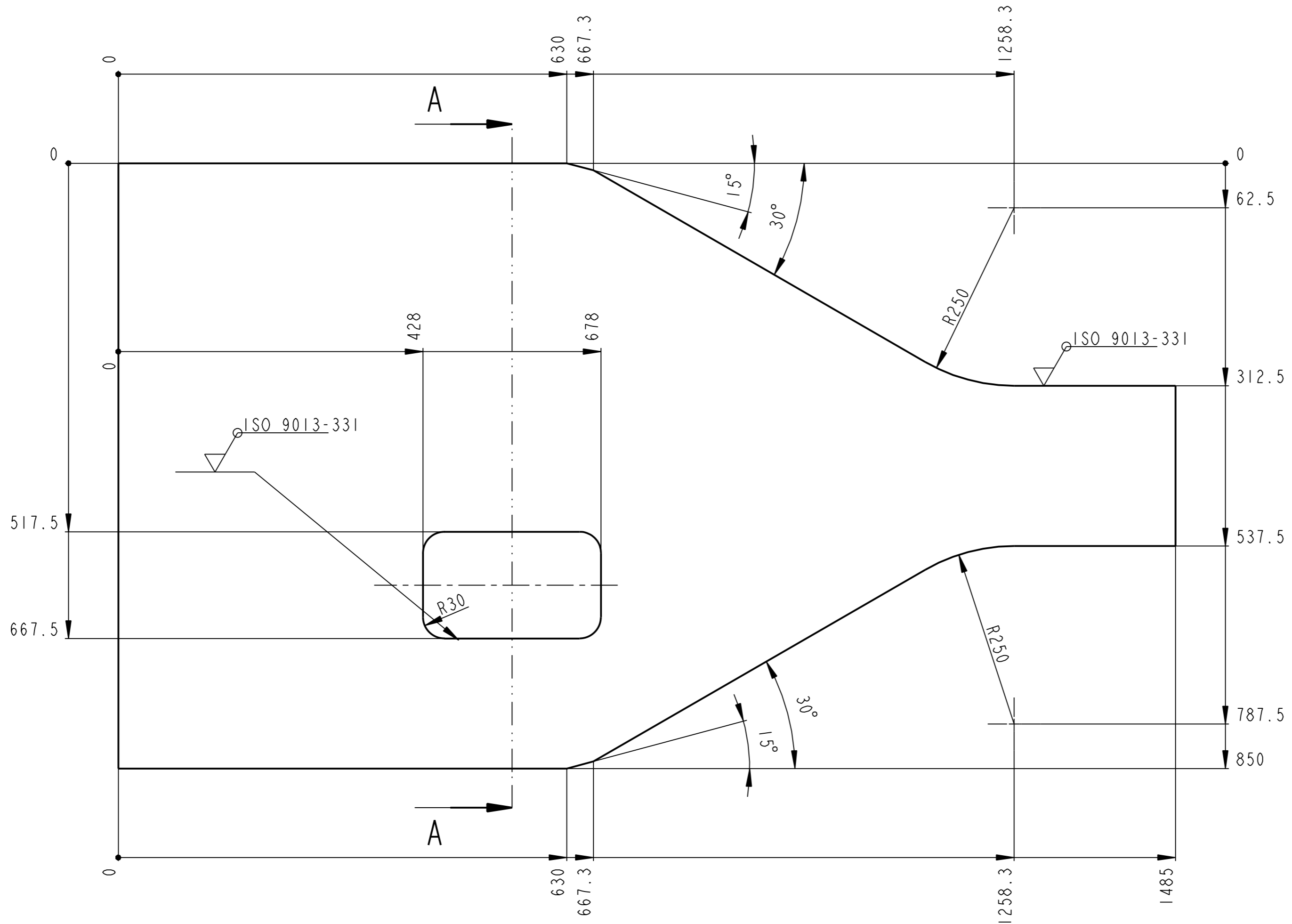
6.3 / (✓)



	KR 125 - 38		CSN 42 5510		----- CSN 11 373		----	2.694	----	00751	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
	index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
			Poznamka/Note:								
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A751-TELESO-15009		Meritko SCALE		C.sestavy / Assembly No.	
				Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A751-TELESO-15009		1:1		00751	
								Typ/Type		VL75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
<h1 style="text-align: center;">TELESO LOZISKA</h1>						<h1 style="text-align: center;">15009</h1>			<h1 style="text-align: center;">4</h1>		

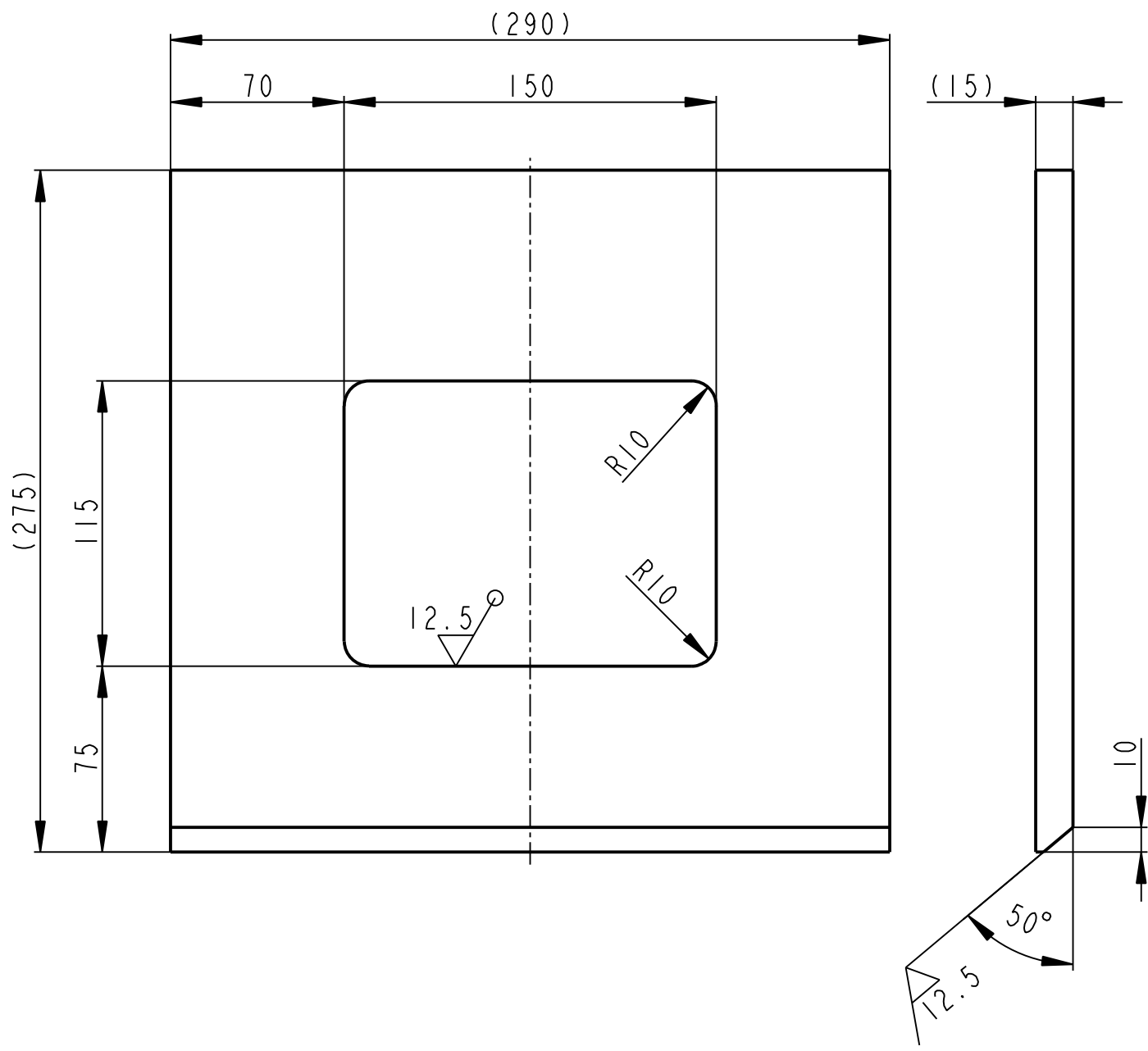
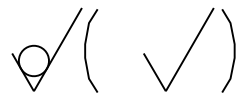


	PLO 90 x 12 - 140		CSN 42 5522	----- CSN 11 373	-----	0.659	-----	00751	1
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A751-ZEBRO-15007 VL75-A751-ZEBRO-15007	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00751	Typ/Type	VL75
Název / Title			ZEBRO			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15007	
						List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4

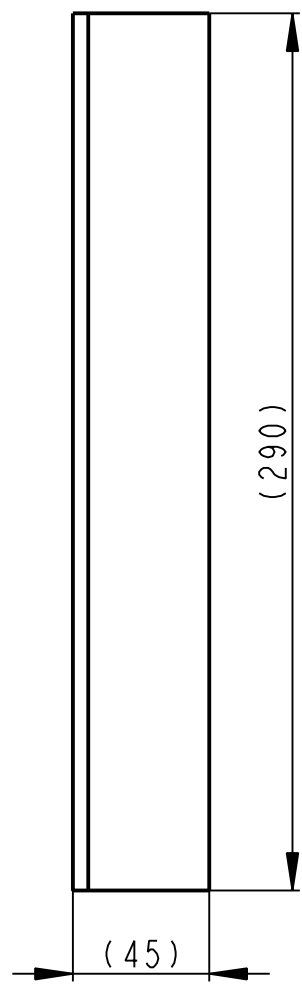
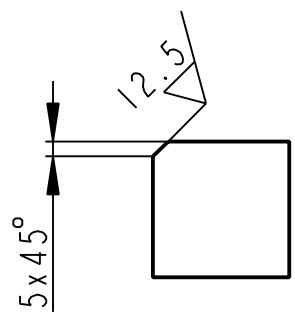
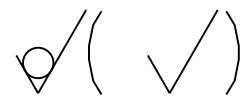


NEOZNACENE HRANY SRAZIT 1x45°
 REZAT KYSLIKOVYM PLAMENEM DLE CSN EN ISO 9013

	P10 - 1490 x 855	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	75.624	----	00752	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny/vychoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
							Poznamka/Note:	
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model/PART-file	VL75-A752-BOCNICE-15010	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00752	
Název / Title			VL75-A752-BOCNICE-15010		Typ/Type	VL75		
<p style="text-align: center;">BOCNICE</p>						<p style="text-align: center;">15010</p>		Format SIZE
List/sheet 1						pocet listu/ no.sheets 1		2



	P15 - 275 x 290		CSN 42 5310.11		CSN 11 373.0		7.146	00754	3		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A754-DESKA-15016		Meritko SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00754		
			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A754-DESKA-15016		2:5	Typ/Type	VL75		
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
DESKA						15016			4		
						List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



	4HR 45 - 290	CSN 42 7620	CSN 11 373.0	----	4.610	----	00754	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

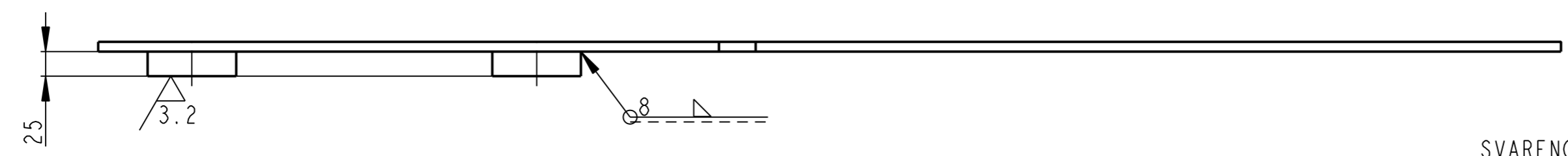
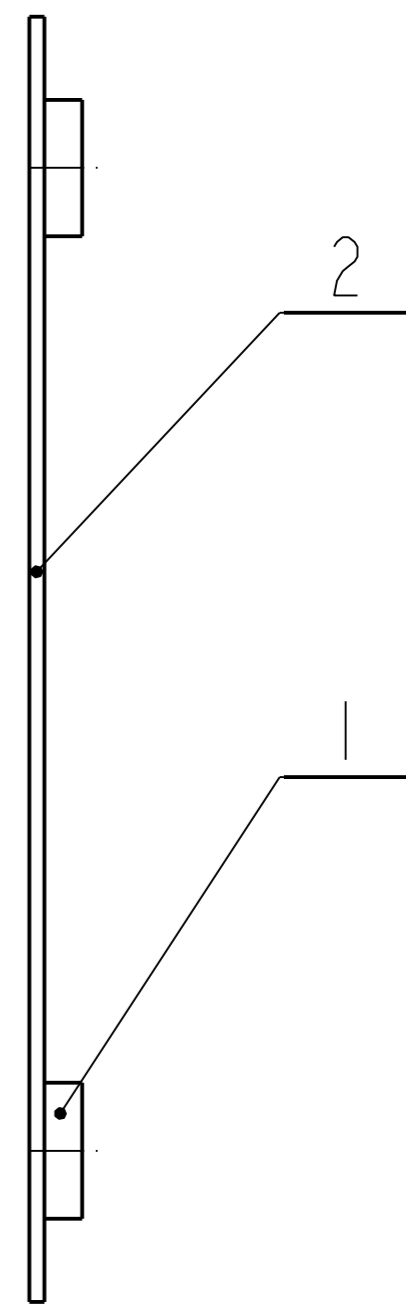
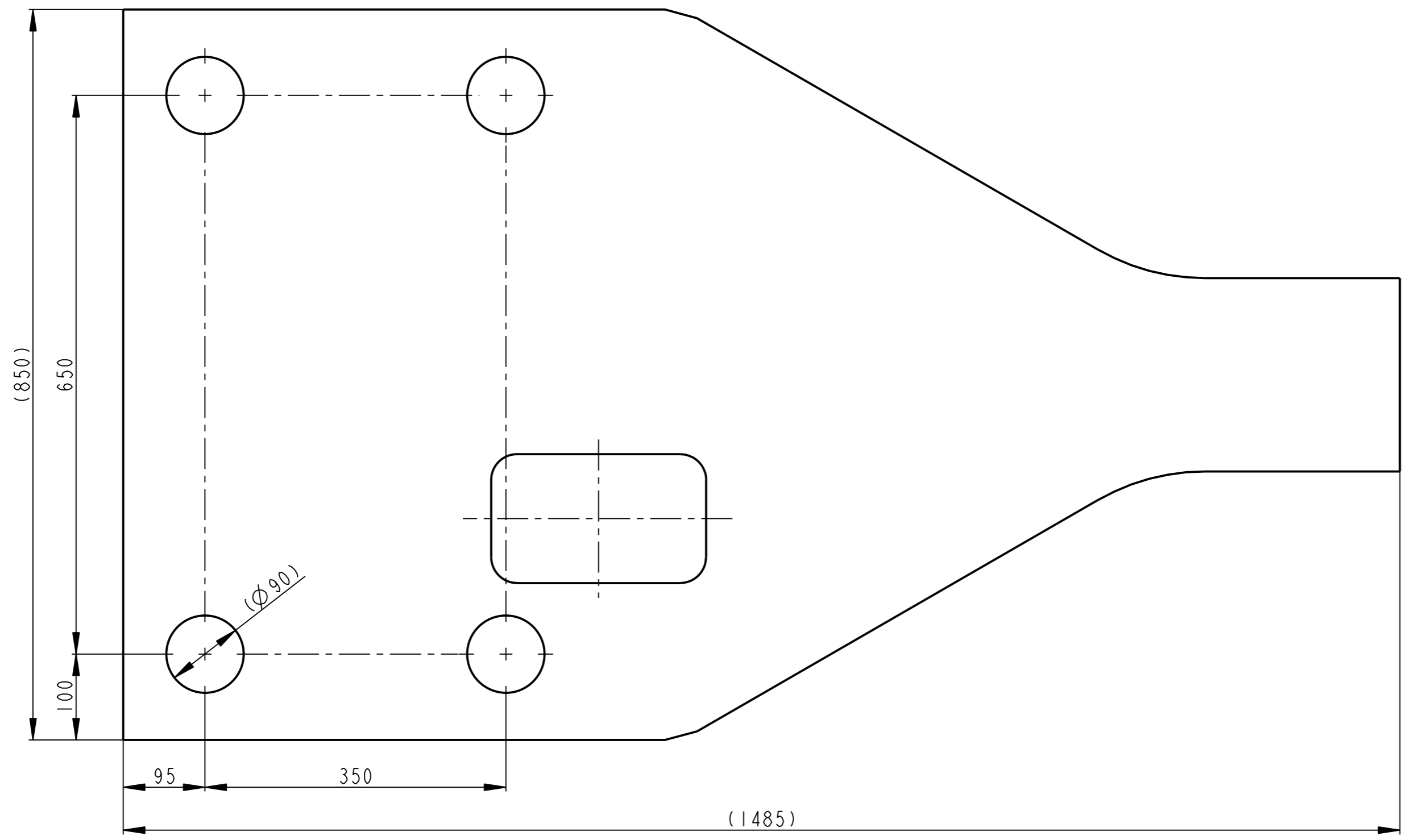
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A754-HRANOL - 15018	Meritko / SCALE	2:5	C.sestavy / Assembly No.	00754
		Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A754-HRANOL - 15018			Typ / Type	VL75

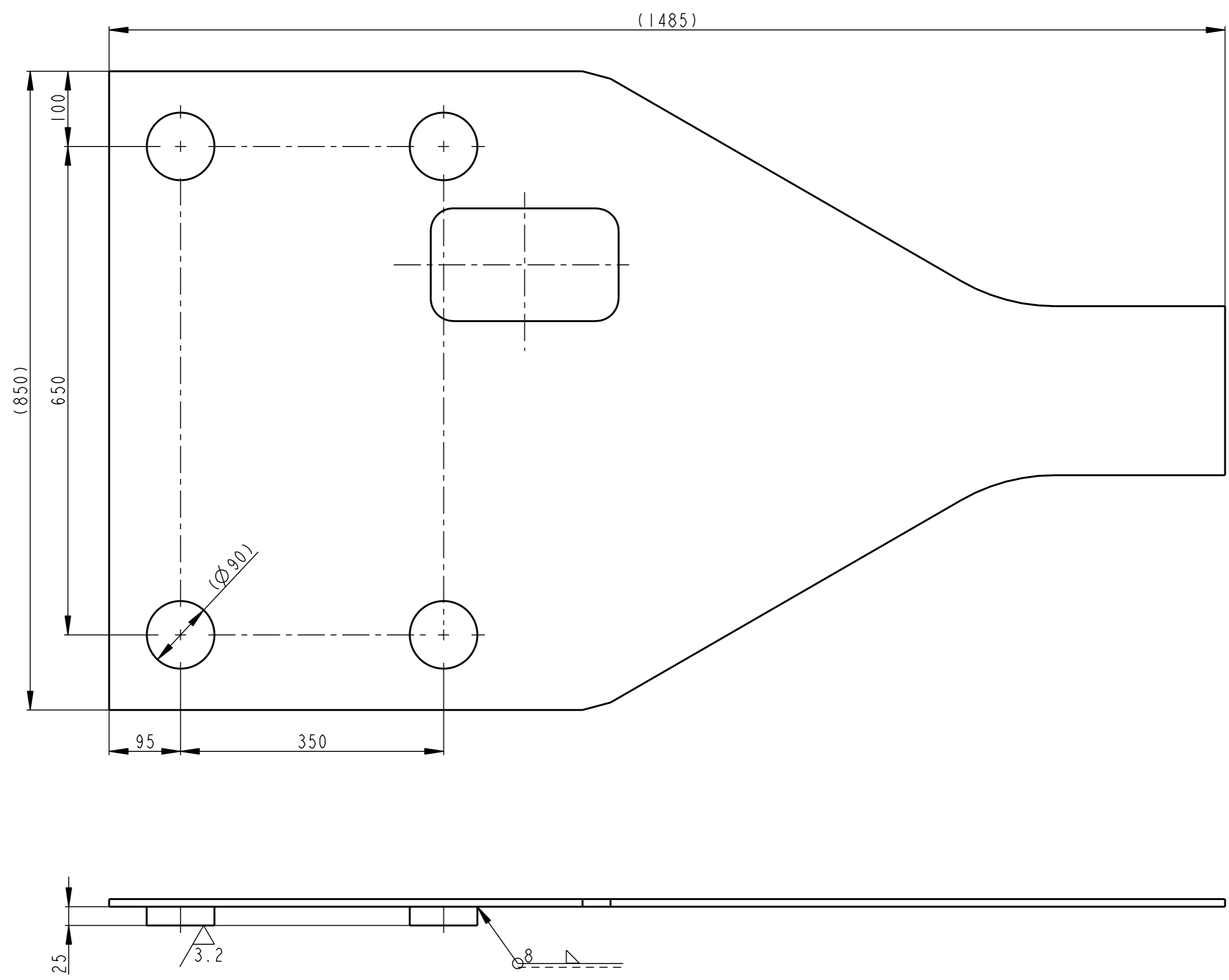
Název / Title	HRANOL	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	15018	Format SIZE	4
		List / sheet	1	pocet listu / no.sheets	1

✓(✓)

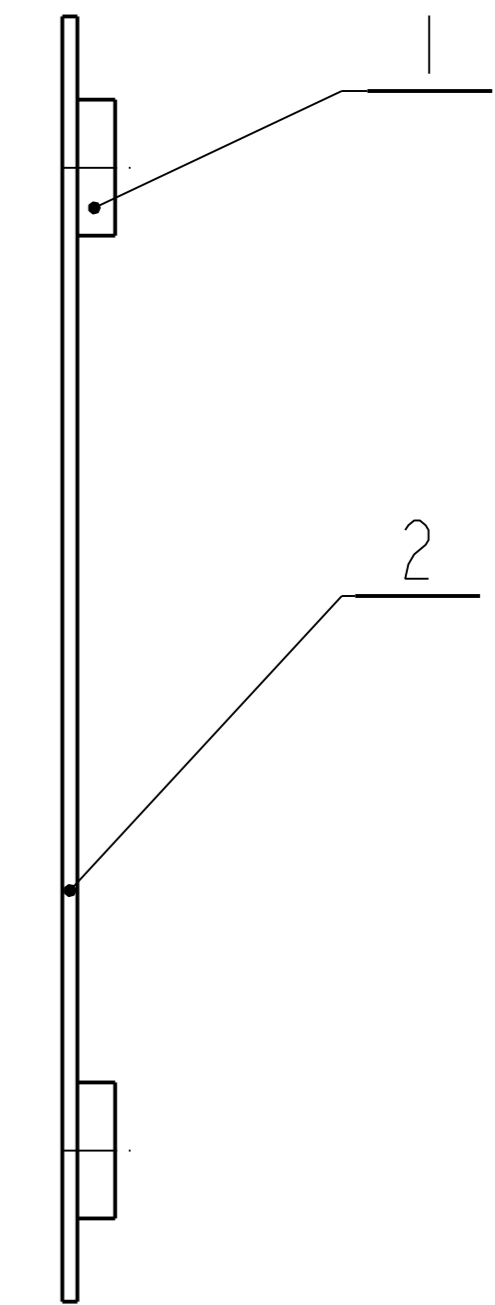


SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	BOCNICE P10 - 1490 x 855	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	75.624	----	15010	2
4	KR 90 - 30	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	1.499	----	----	1
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovar Blank	Material konečný / vychází Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Císlo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN. Prezk. /CHK Schvál. /APP	Datum 31-Oct-12 Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum Name					
OPVK ENGINEERING Všechna práva vyhrazena/ All rights reserved			Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	80.618		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A755-BOCNICE_LEVA-00753 VL75-A755-BOCNICE_LEVA-00753	Meritko SCALE	1:5		C.sestavy / Assembly No.	00755
Název / Title BOCNICE LEVA							CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00753	Format SIZE VL75
					List/sheet 1	pocet listů/ no.sheets 1		2

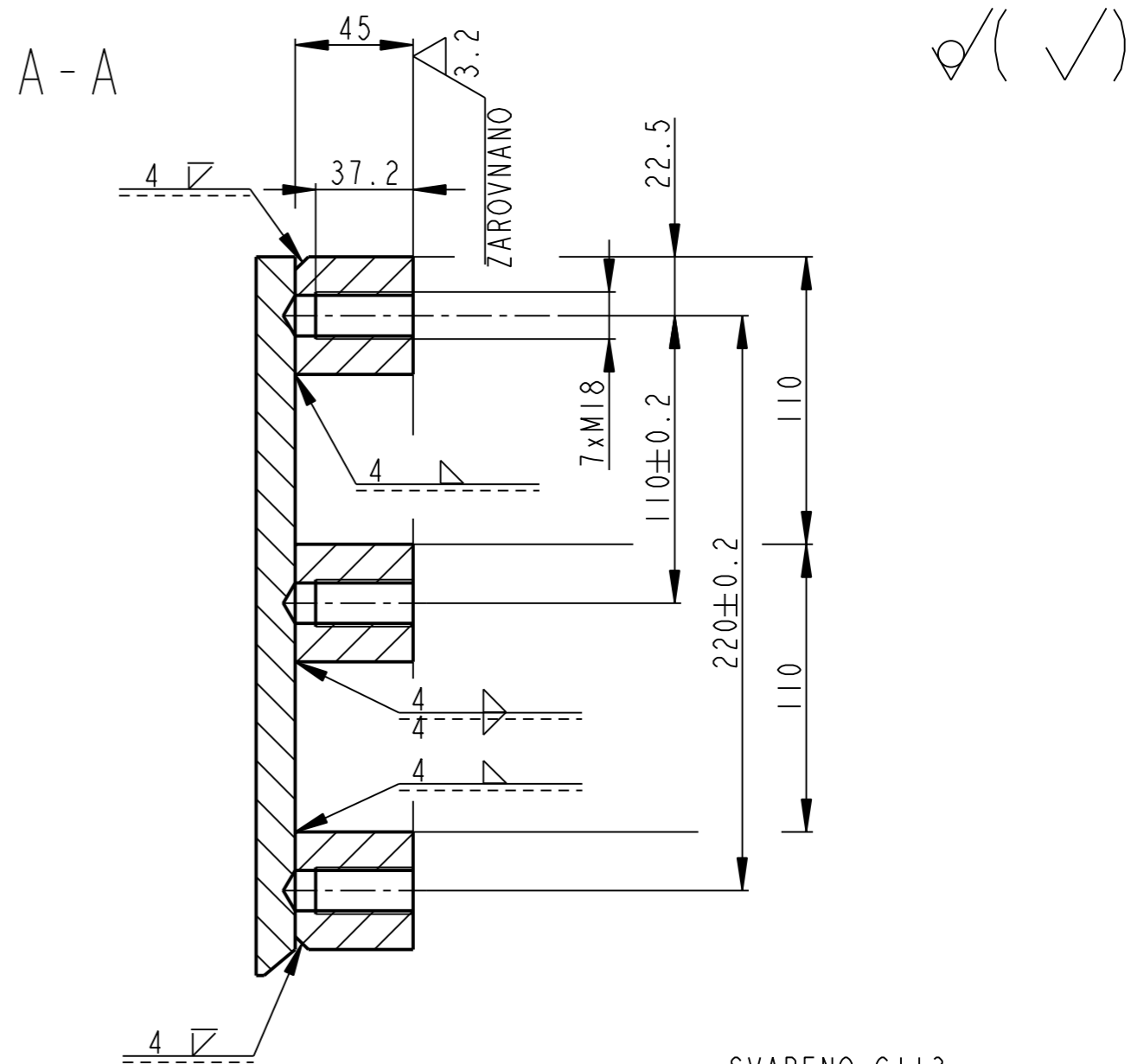
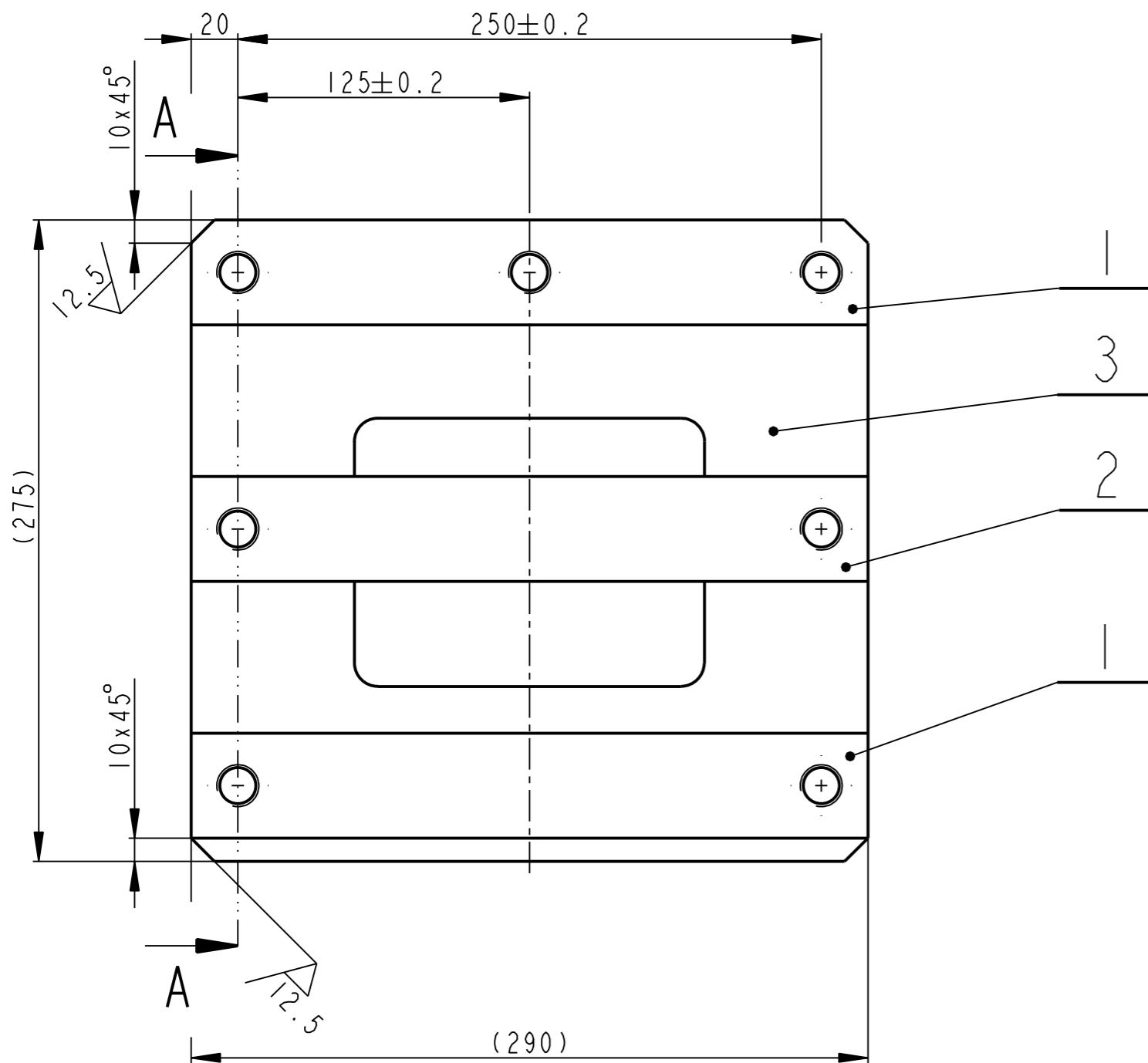


✓(✓)



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

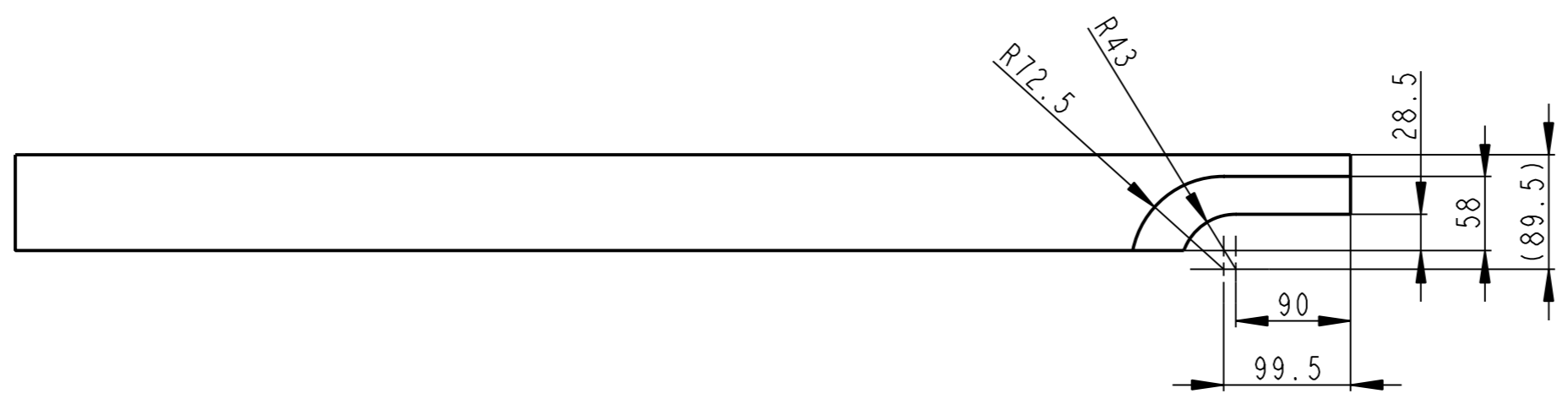
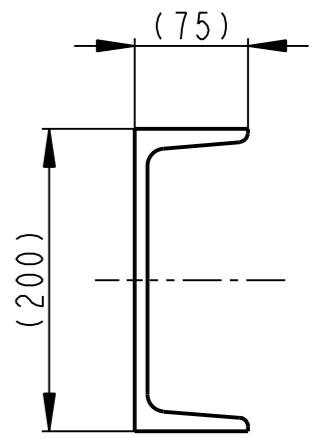
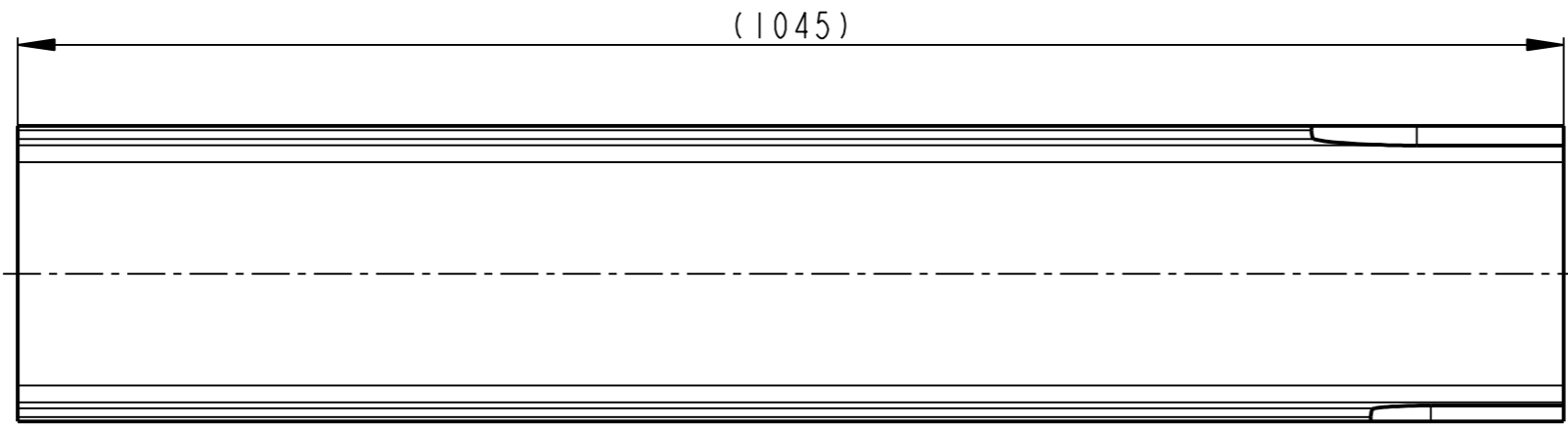
1	BOCNICE P10 - 1490 x 855	CSN 42 5310.11	CSN 11 523.1	----	75.624	----	15010	2
4	KR 90 - 30	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	1.499	----	----	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK	31-Oct-12	JIRASKO J.	Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP			index/No.	Schválil/Appr.	popis zmeny/change
OPVK ENGINEERING <small>Všetchna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:				C.hmotnost sestavy / Asm. weight	80.618	
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file	VL75-A755-BOCNICE_PRAVA-00752	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00755	
Název / Title		Soubor-vykres / DRW - file		VL75-A755-BOCNICE_PRAVA-00752		Typ/Type	VL75	
BOCNICE PRAVA						00752		2
						Číslo výkresu / DRAWING NO.	1	
						list/sheet	1	
						pocet listu / no.sheets	1	



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

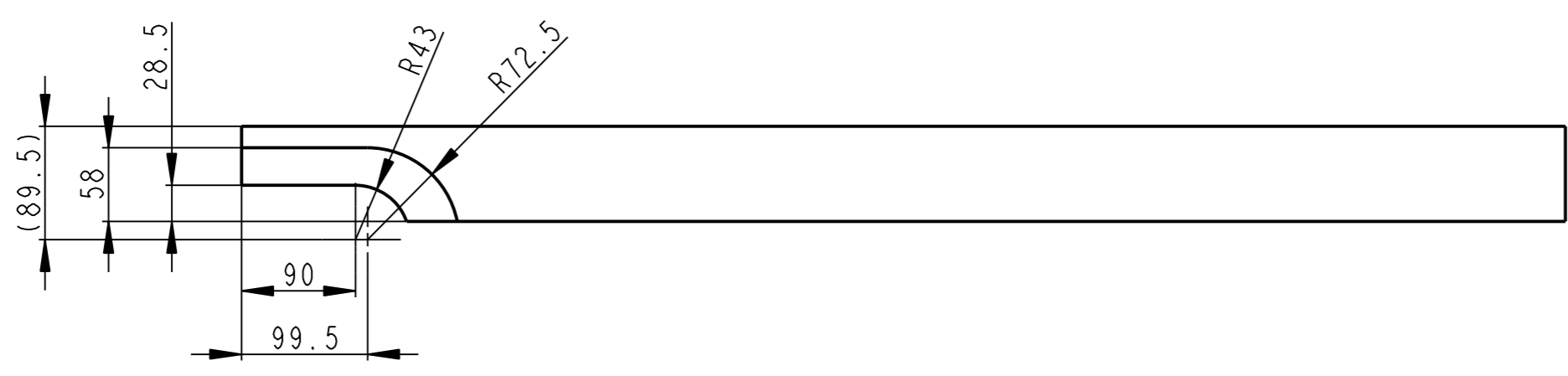
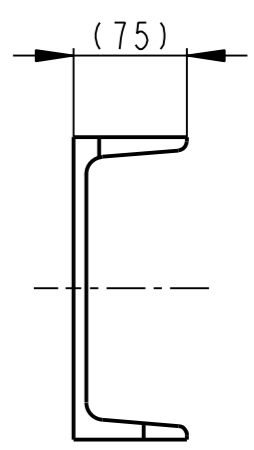
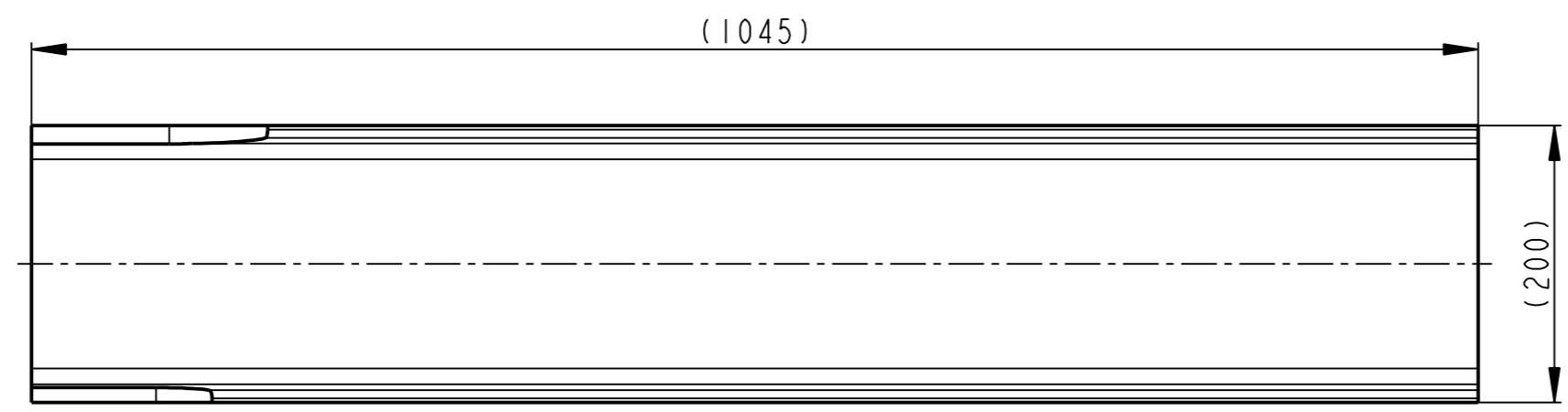
1	DESKA PI5 - 275 x 290	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	7.146	----	15016	3
1	4HR 45 - 290	CSN 42 7620	CSN 11 373.0	----	4.610	----	----	2
2	HRANOL 4HR 45 - 290	CSN 42 7620	CSN 11 373.0	----	4.610	----	15018	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz. Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	31-Oct-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	20.302	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A755-DRZAK-00754 VL75-A755-DRZAK-00754	Meritko SCALE	2:5	C.sestavy / Assembly No.	00755	
Nazev / Title		HLAVA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00754	Format SIZE	3
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

12.5 (✓)

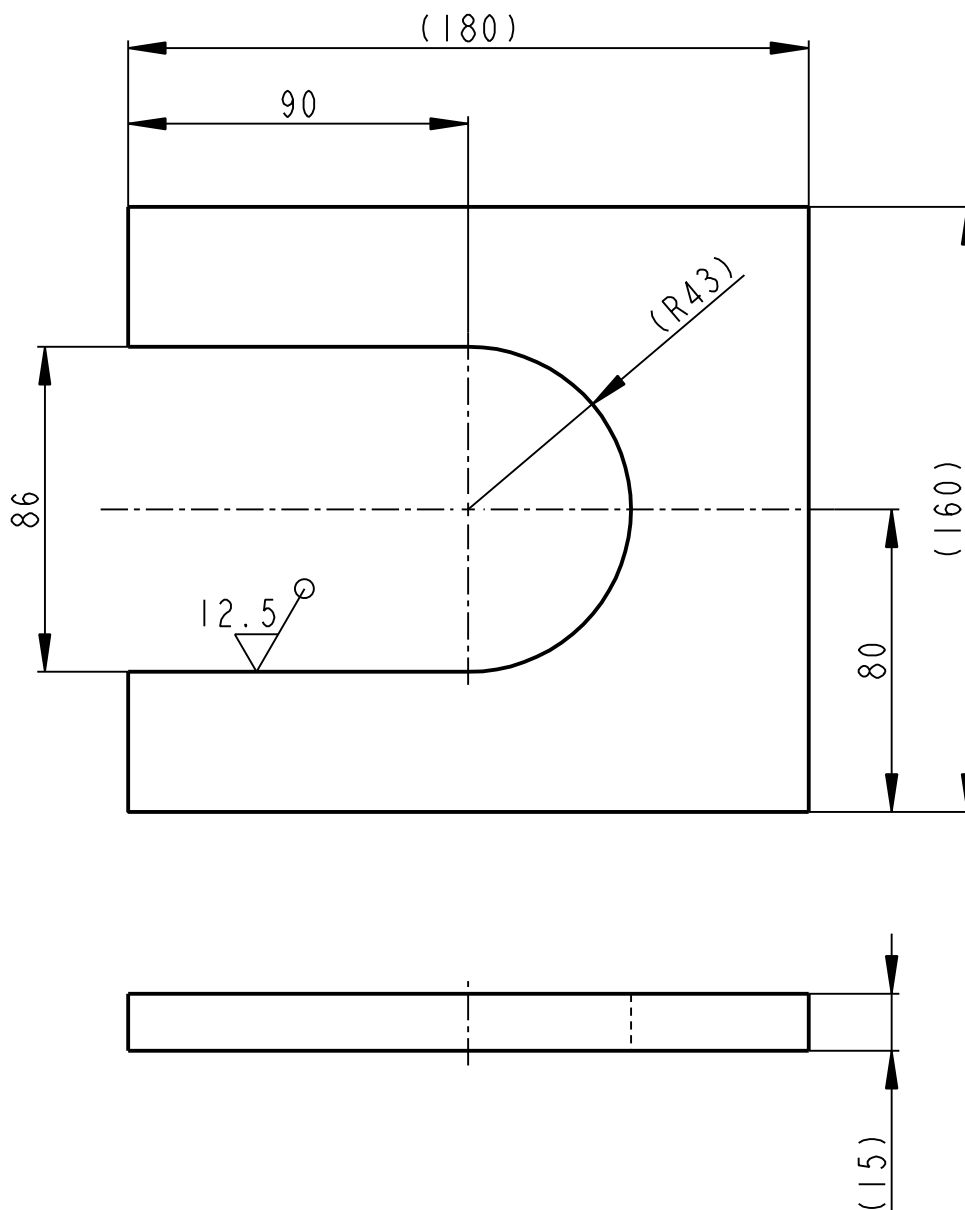


	U 200 - 1050	CSN 42 5570	CSN 11 373.0	----	34.138	----	00755	8
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A755-NOSNIK_LEVY-15014	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00755	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A755-NOSNIK_LEVY-15014			Typ/Type	VL75	
		NOSNIK LEVY			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15014	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

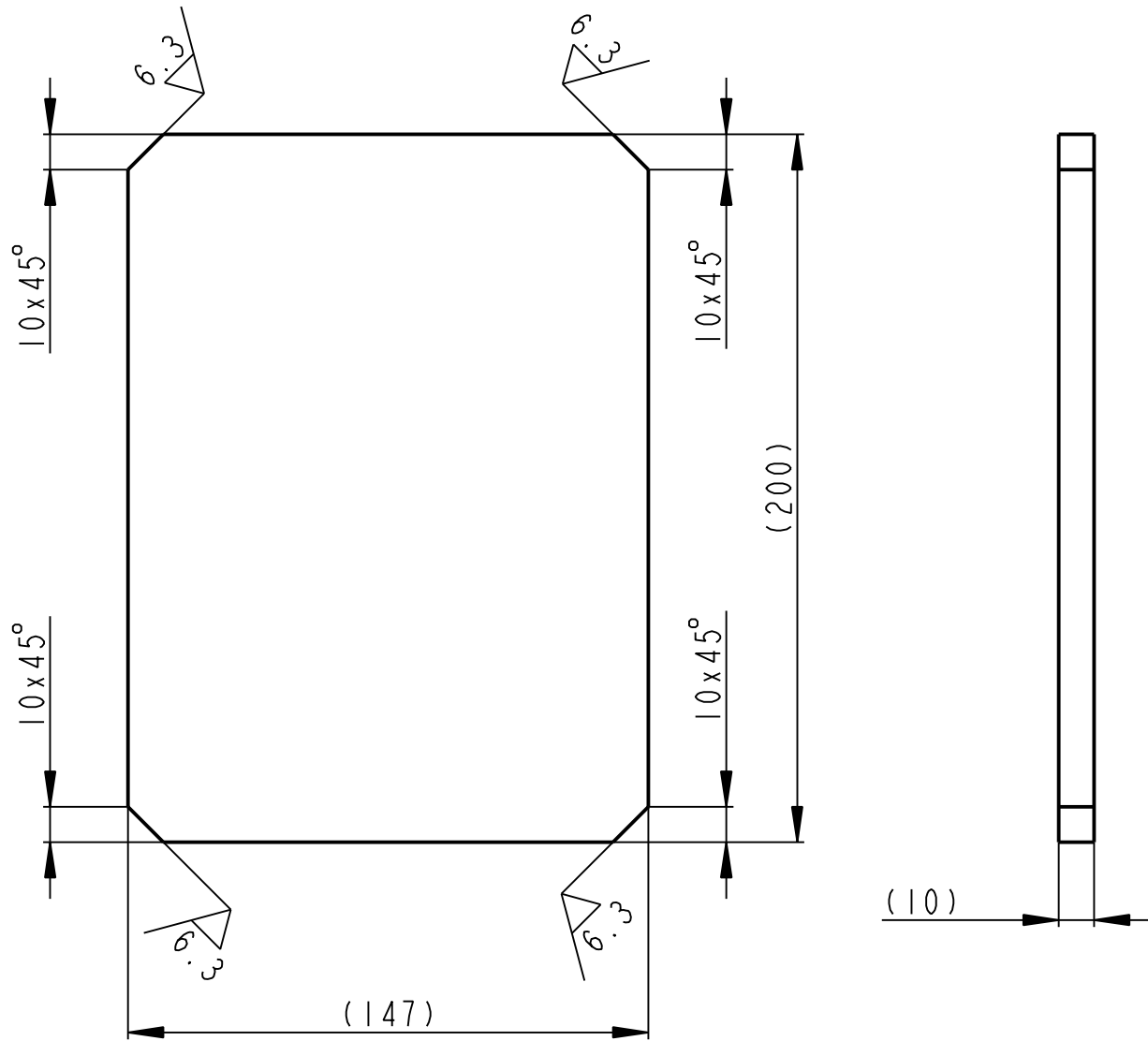
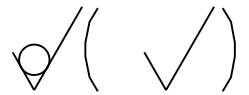
12.5 (✓)



	U 200 - 1050	CSN 42 5570	CSN 11 373.0	----	34.138	----	00755	7
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	22-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL 75-A755-NOSNIK-PRAVY-15013	Meritko / SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00755	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL 75-A755-NOSNIK-PRAVY-15013	Typ/Type			VL 75	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
NOSNIK PRAVY						15013		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

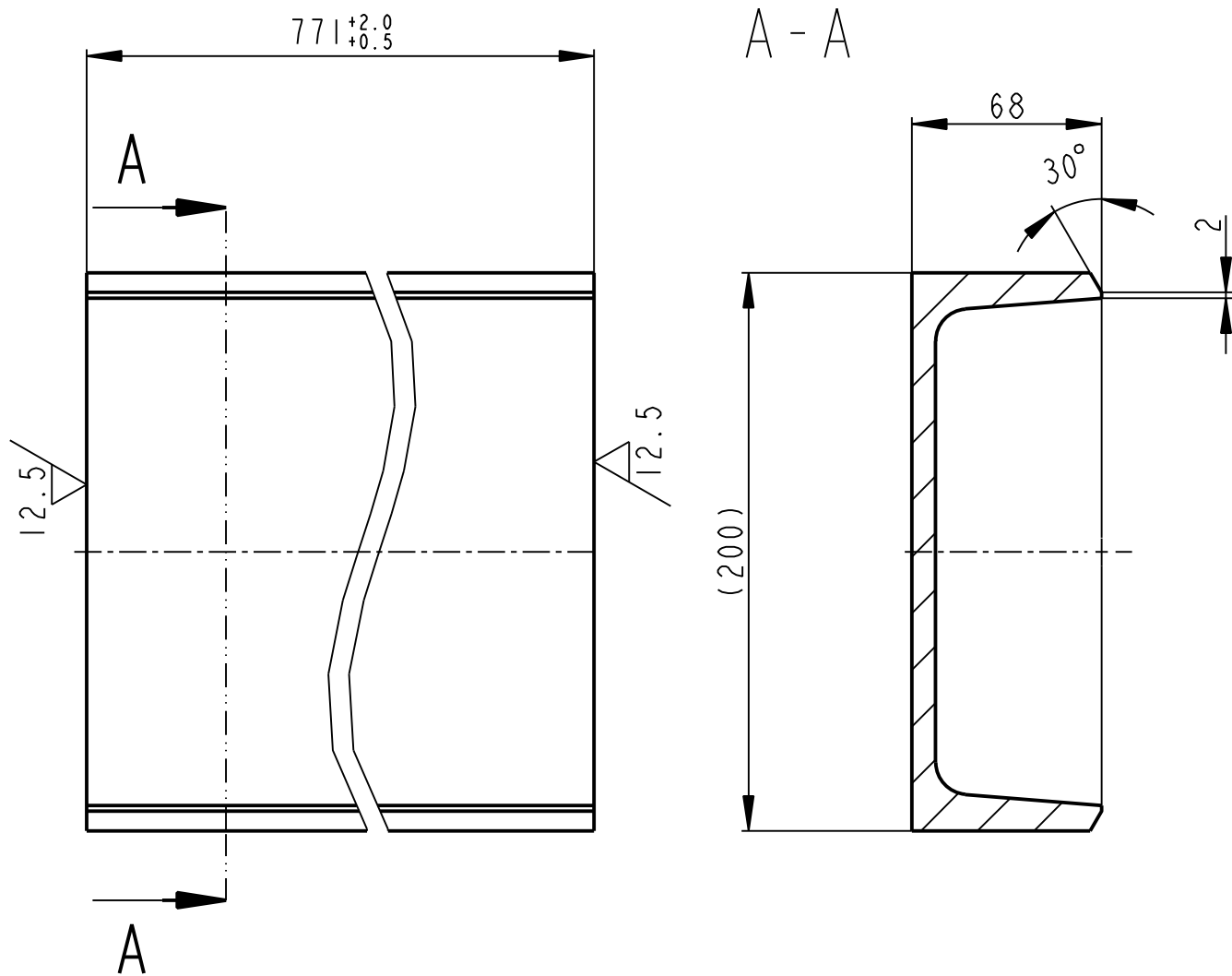


	PLO 160 x 15 - 180		CSN 42 5310		CSN 11 523		2.138	00755	2		
Pocet kusu	Název - rozmer		Polotovar		Material konecny/v ýchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil /DWN.	29-Oct-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:							
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A755-OPERNA_DESKA-15020		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00755	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A755-OPERNA_DESKA-15020		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title							CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
OPERNA DESKA							15020			4	
							List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1	



	P 10 - 147 x 200		CSN 42 5310.11	----- [CSN 11 373]	-----	2.293	-----	00755	3		
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.		
Kreslil /DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Prezk. /CHK	29-Oct-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Schval. /APP			Prezk. /CHK								
			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznámka/Note:		index/No.		Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A755-PLECH-15015	Meritko SCALE	C.sestavy / Assembly No.	00755			
		Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A755-PLECH-15015	1:2	Typ/Type		VL75			
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE			
PLECH					15015						
					List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1			

12.5



PRED OPRACOVANIM VYROVNAT

	U 200 - 780	CSN 42 5570	CSN 11 373		18.589		00756	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	21-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name	

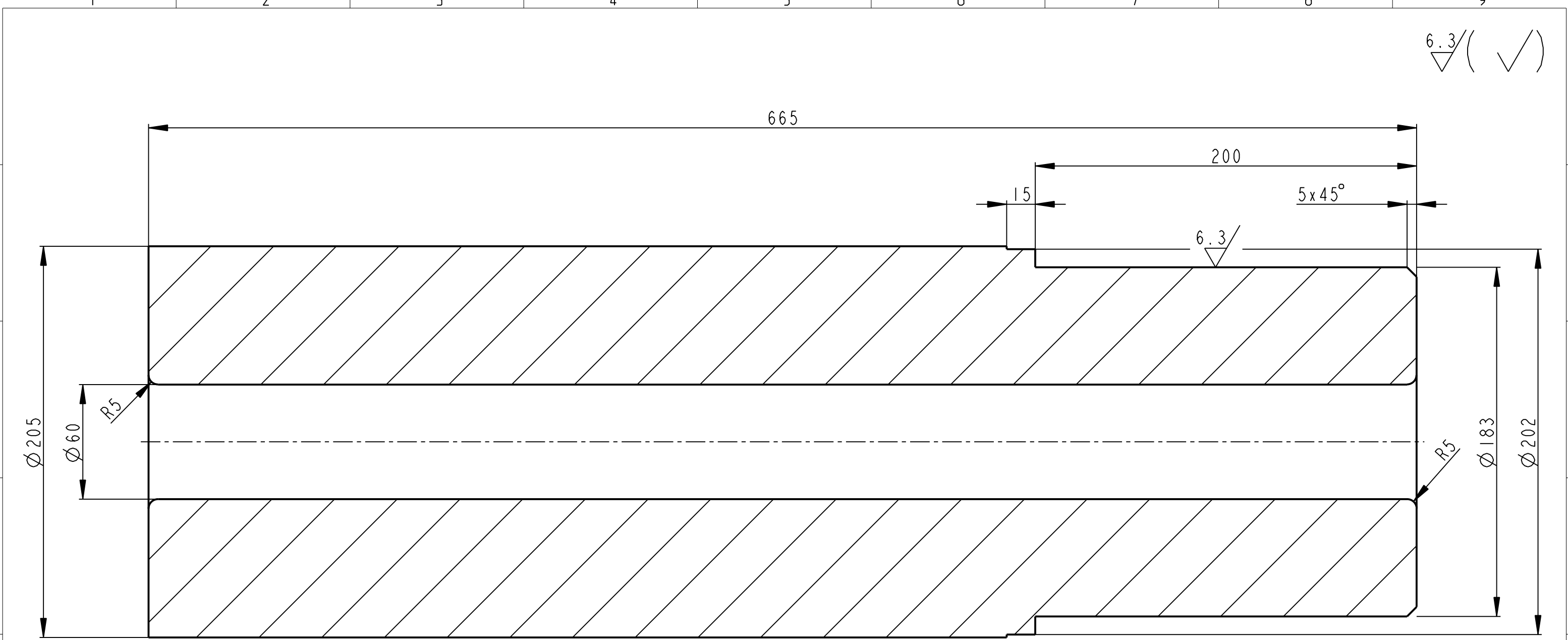


OPVK ENGINEERING

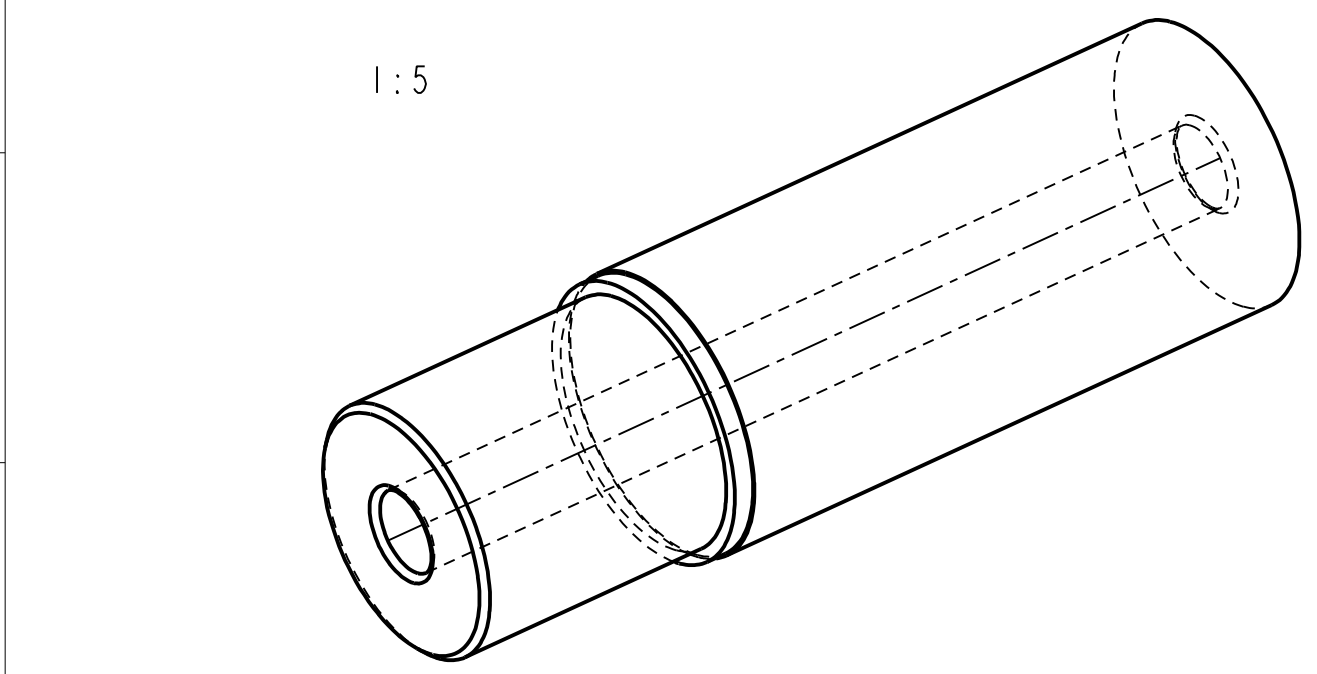
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A756-NOSNIK-15022 VL75-A756-NOSNIK-15022	Meritko SCALE 2:5	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00756 VL75
Název / Title NOSNIK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15022		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		



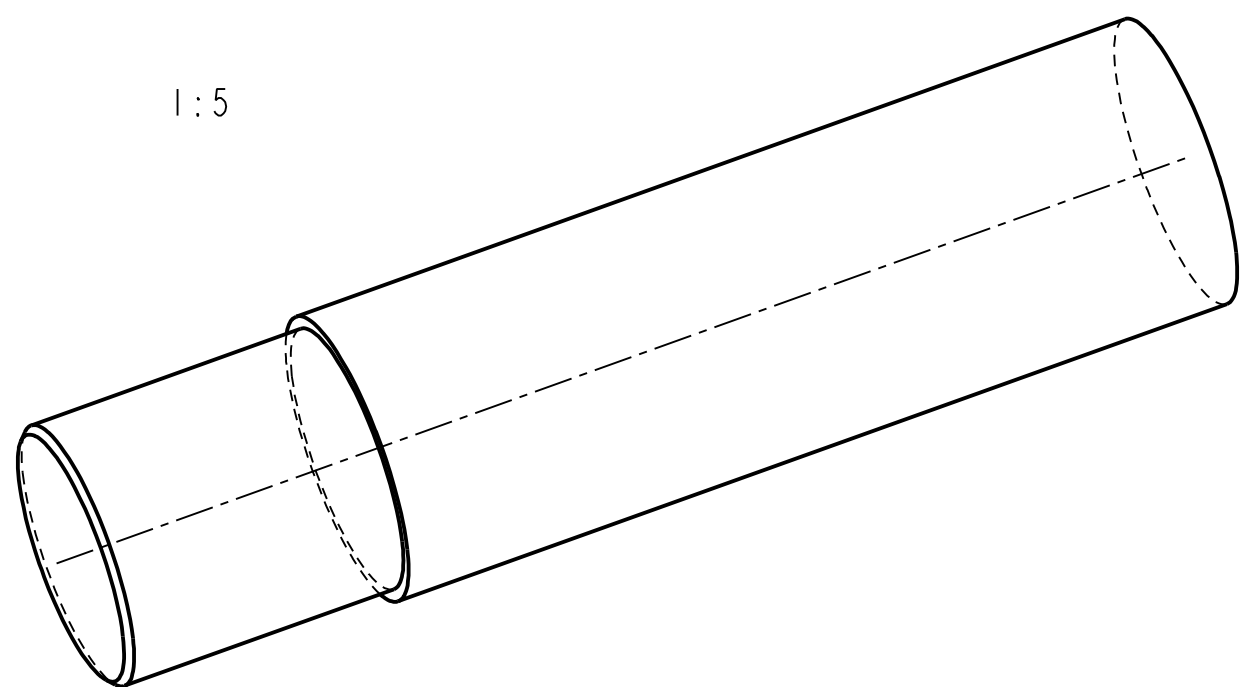
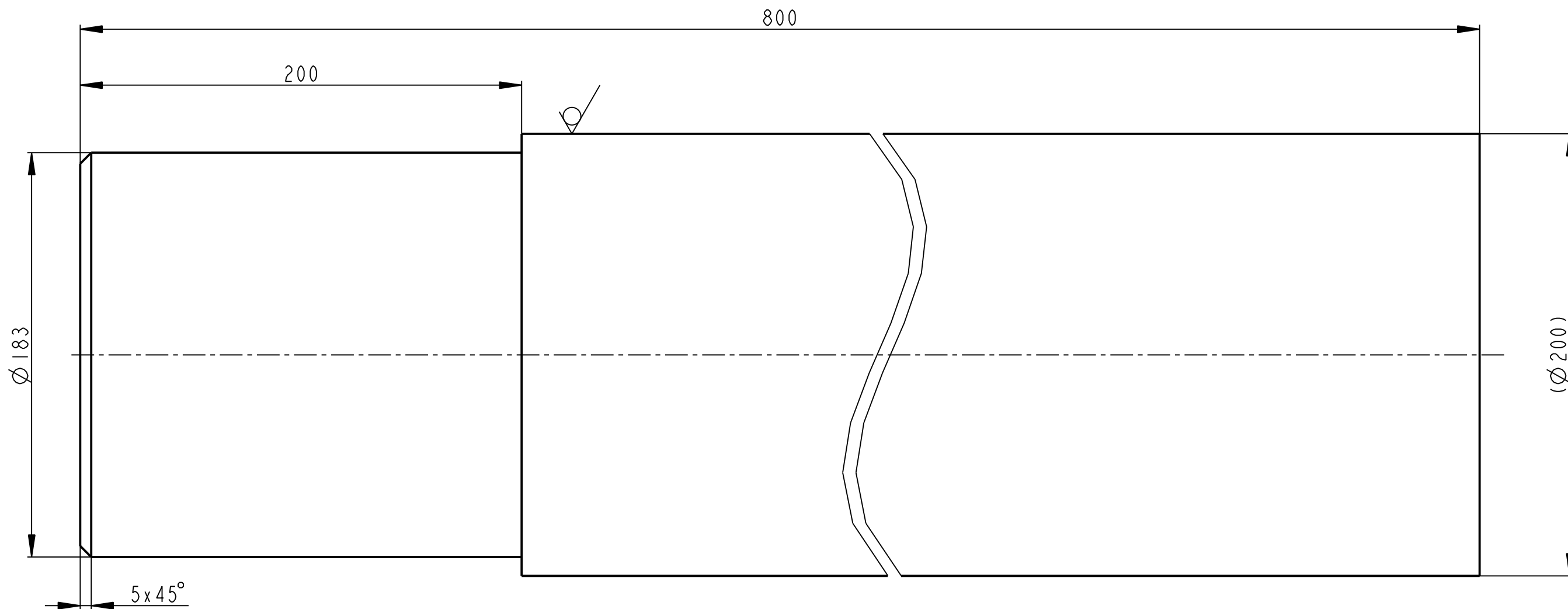
6.3 / (✓)



1:5

	KR 210 - 675	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	147.739	----	00757	3
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C. hmot. / Weight	Hr. hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A757-CEP_SPODNI-15021	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00757	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A757-CEP_SPODNI-15021		Typ/Type		VL75
HORNÍ CEP						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						15021		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

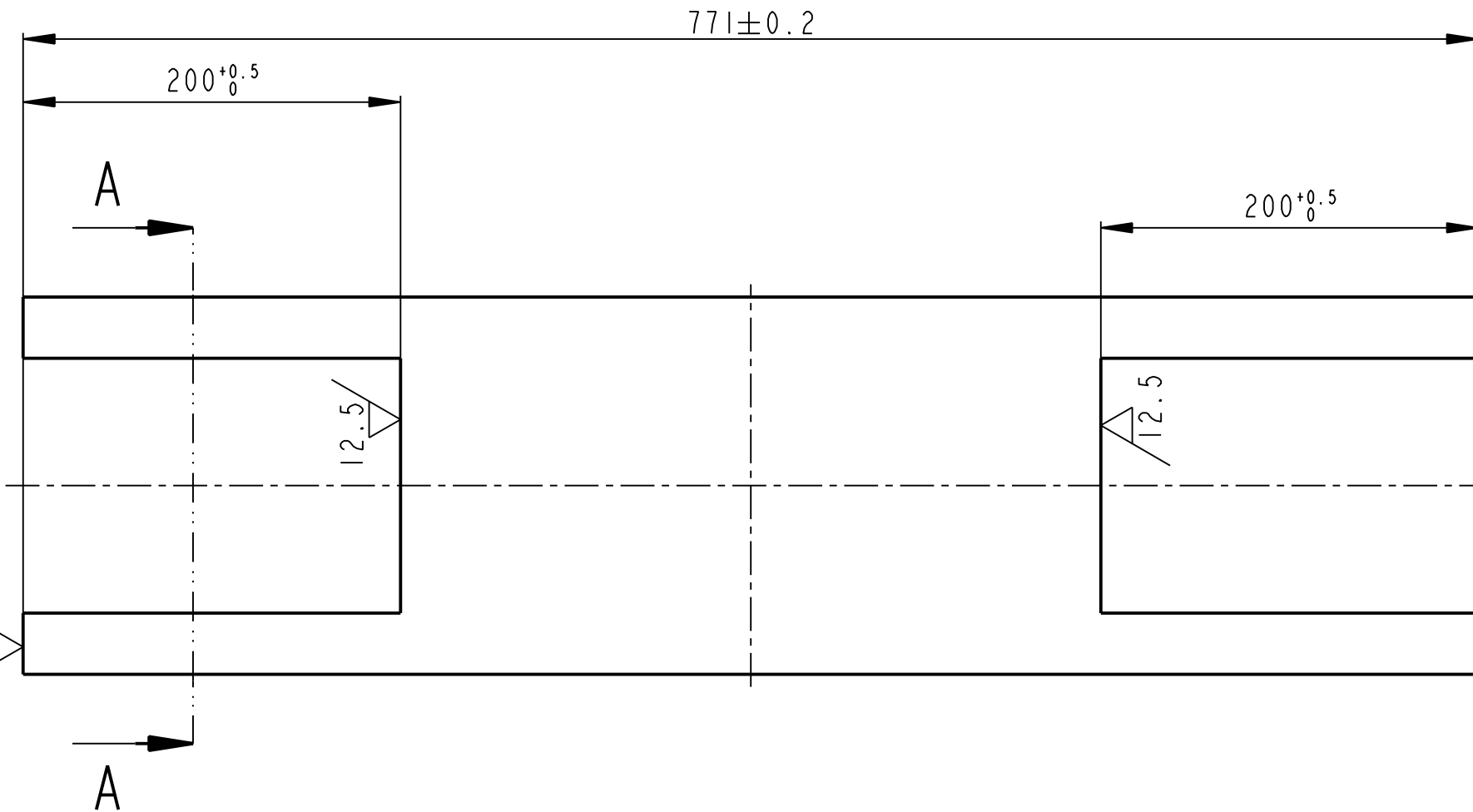
12.5 (✓)



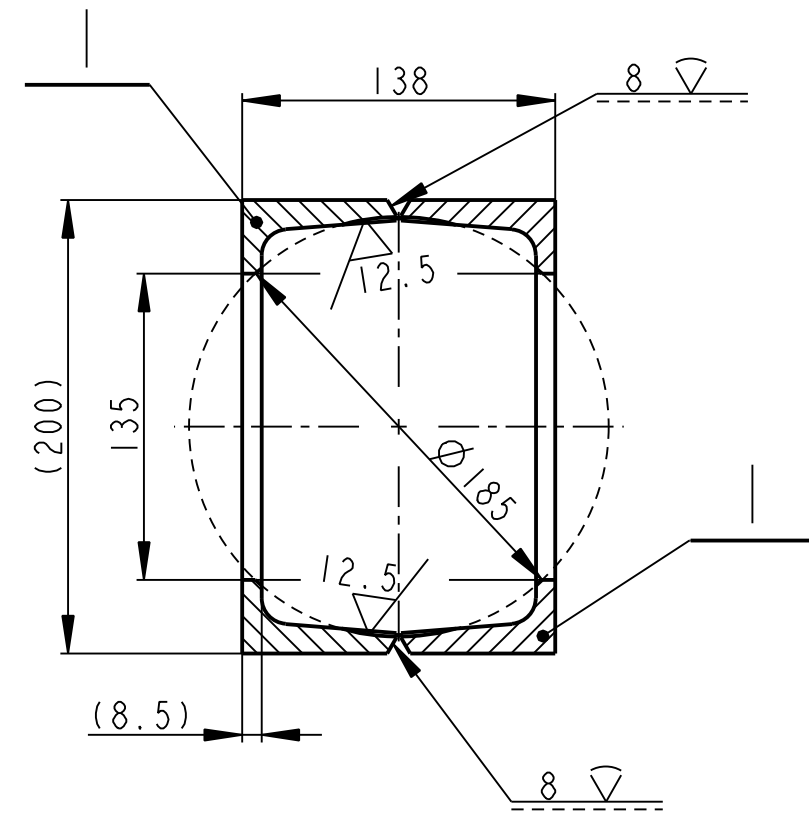
1:5

	KR 200 - 810	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	85.300	----	00757	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A757-CEP_SPODNI-15023	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00757	Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A757-CEP_SPODNI-15023		Typ/Type		VL75
Název / Title CEP SPODNI						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15023		Format SIZE 3
						list/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1		

ZAROVNANO S MIN. UBEREM



A-A
PLATI PRO OBA KONCE

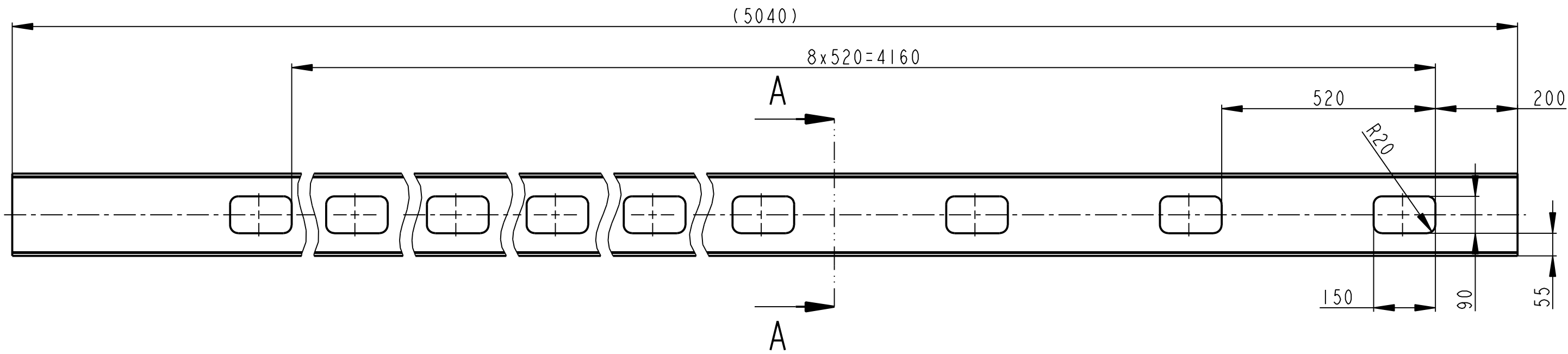


ZAROVNANO S MIN. UBEREM

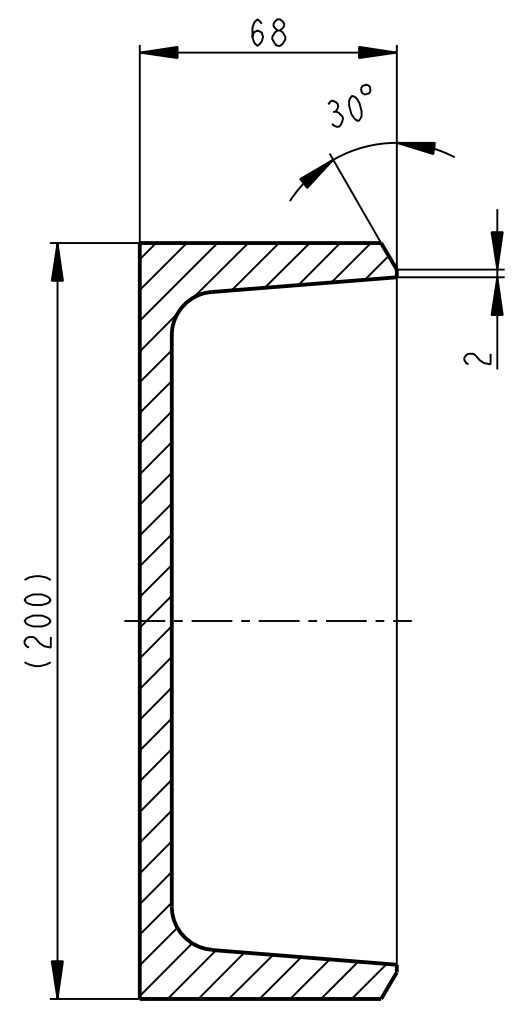
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

2	NOSNIK U 200 - 780	CSN 42 5570	CSN 11 373		18.589		15022	I
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>					Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	29.665
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A757-NOSNIK-00756 VL75-A757-NOSNIK-00756	Meritko SCALE	3:10	C.sestavy / Assembly No.	00757	
Nazev / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
NOSNIK					00756		3	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

12.8 (✓)

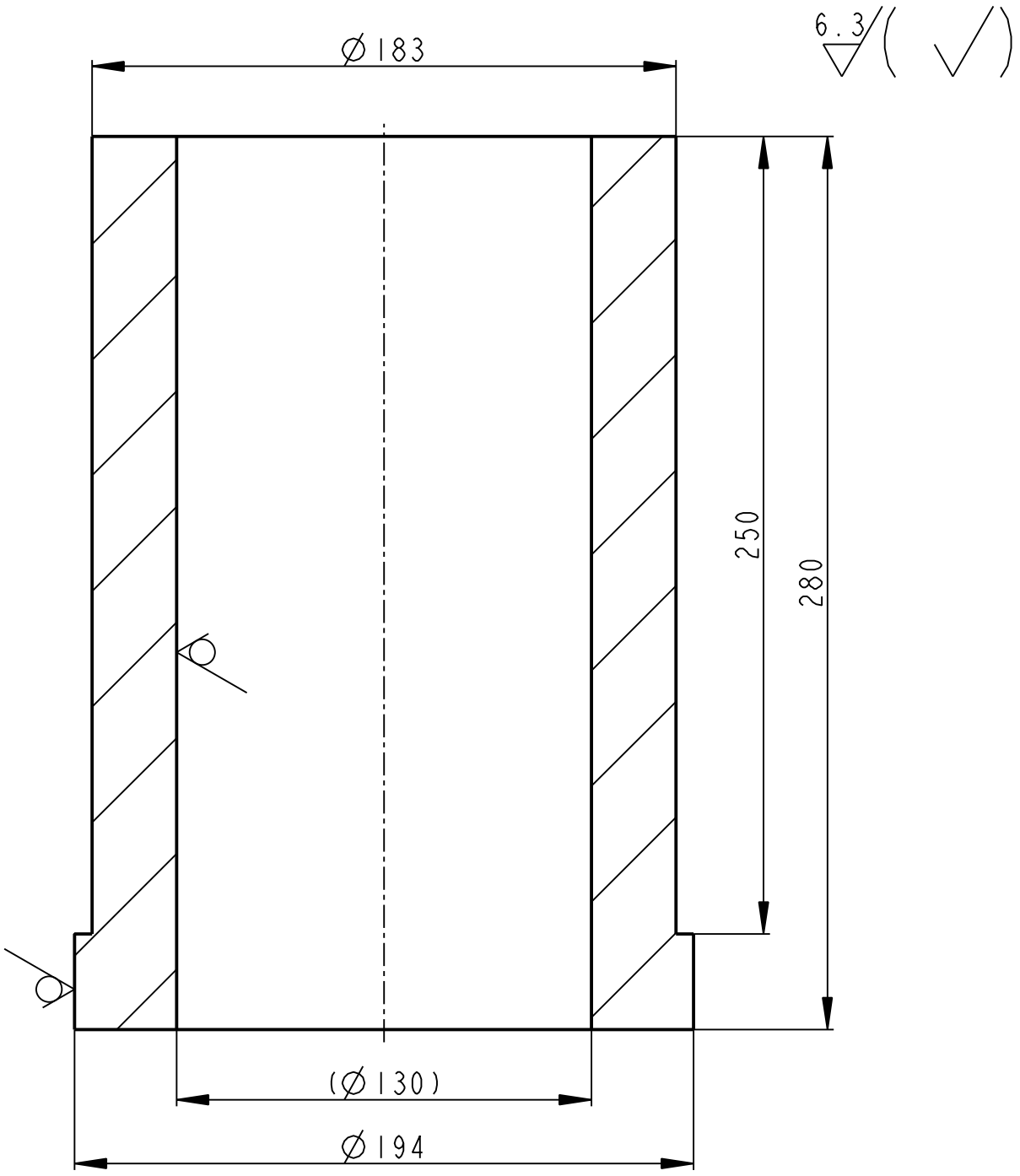


A - A
1:2

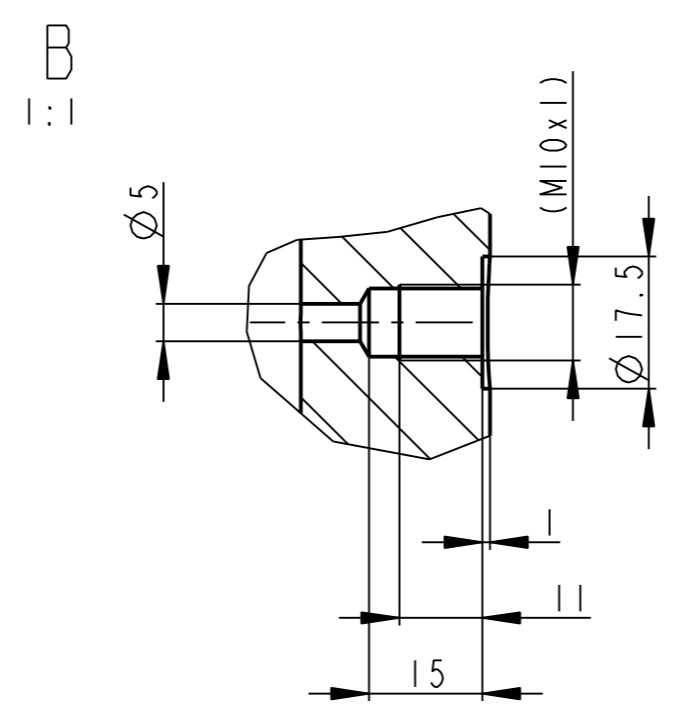
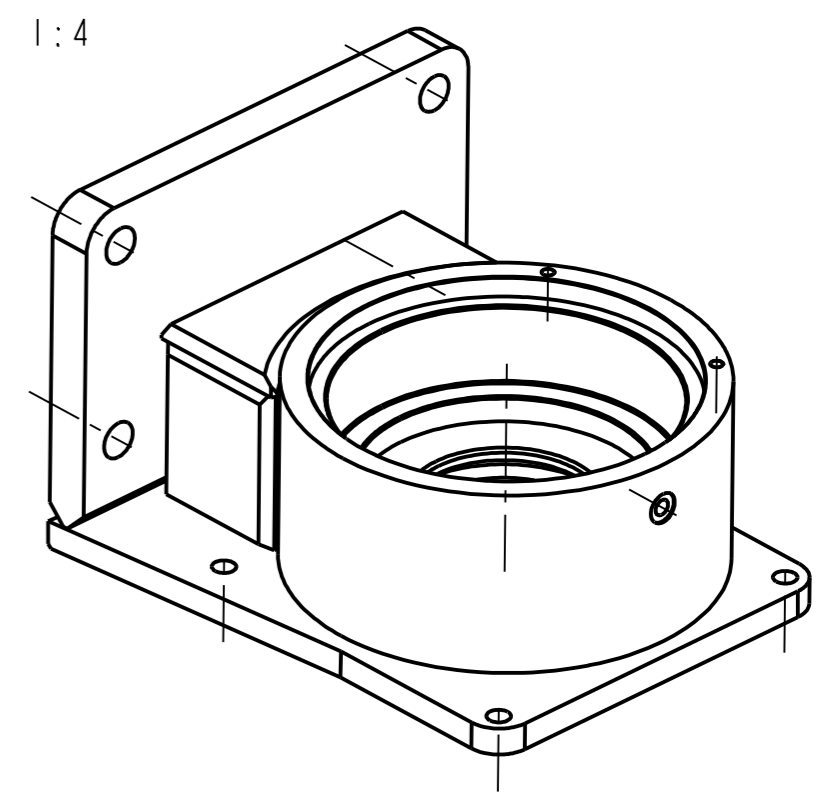
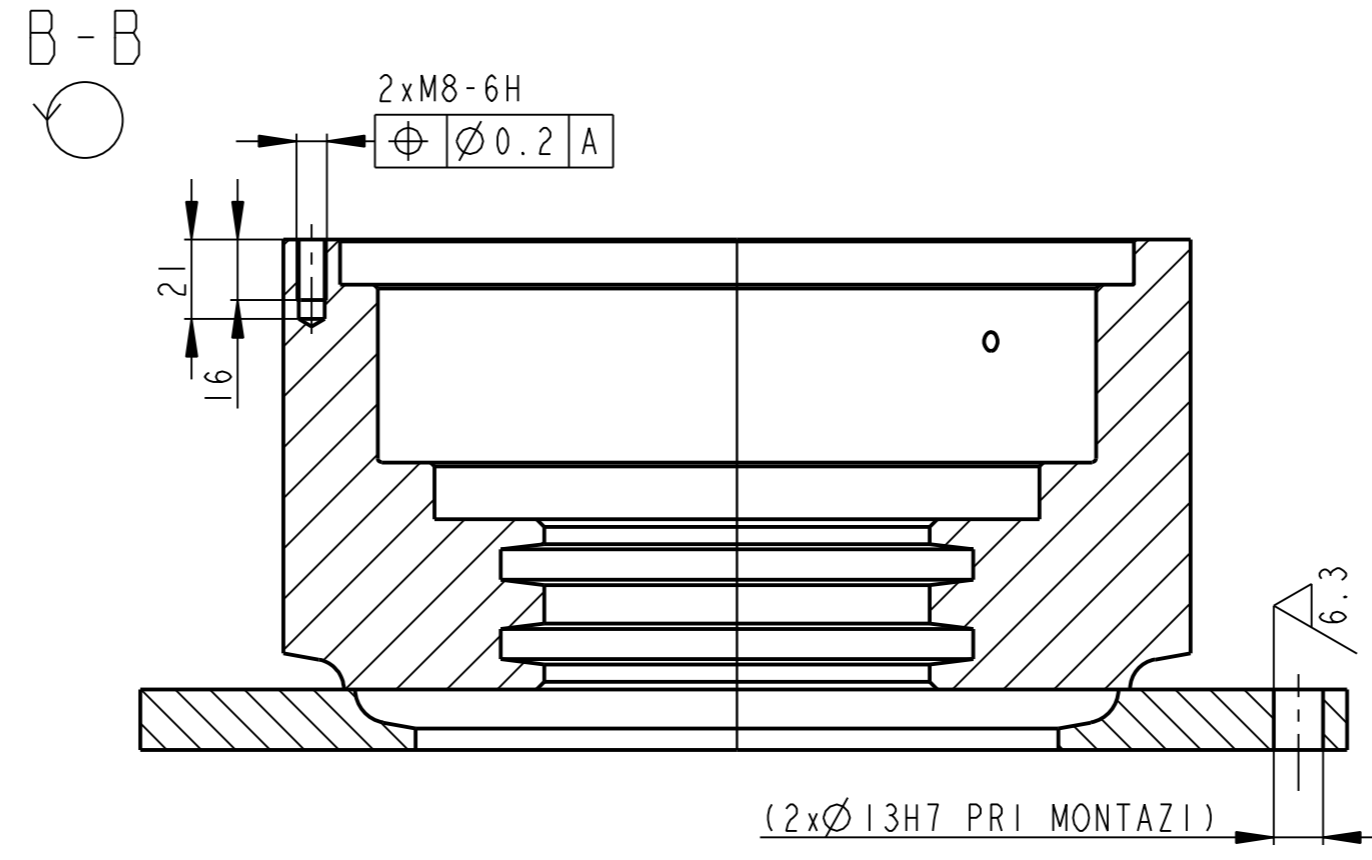
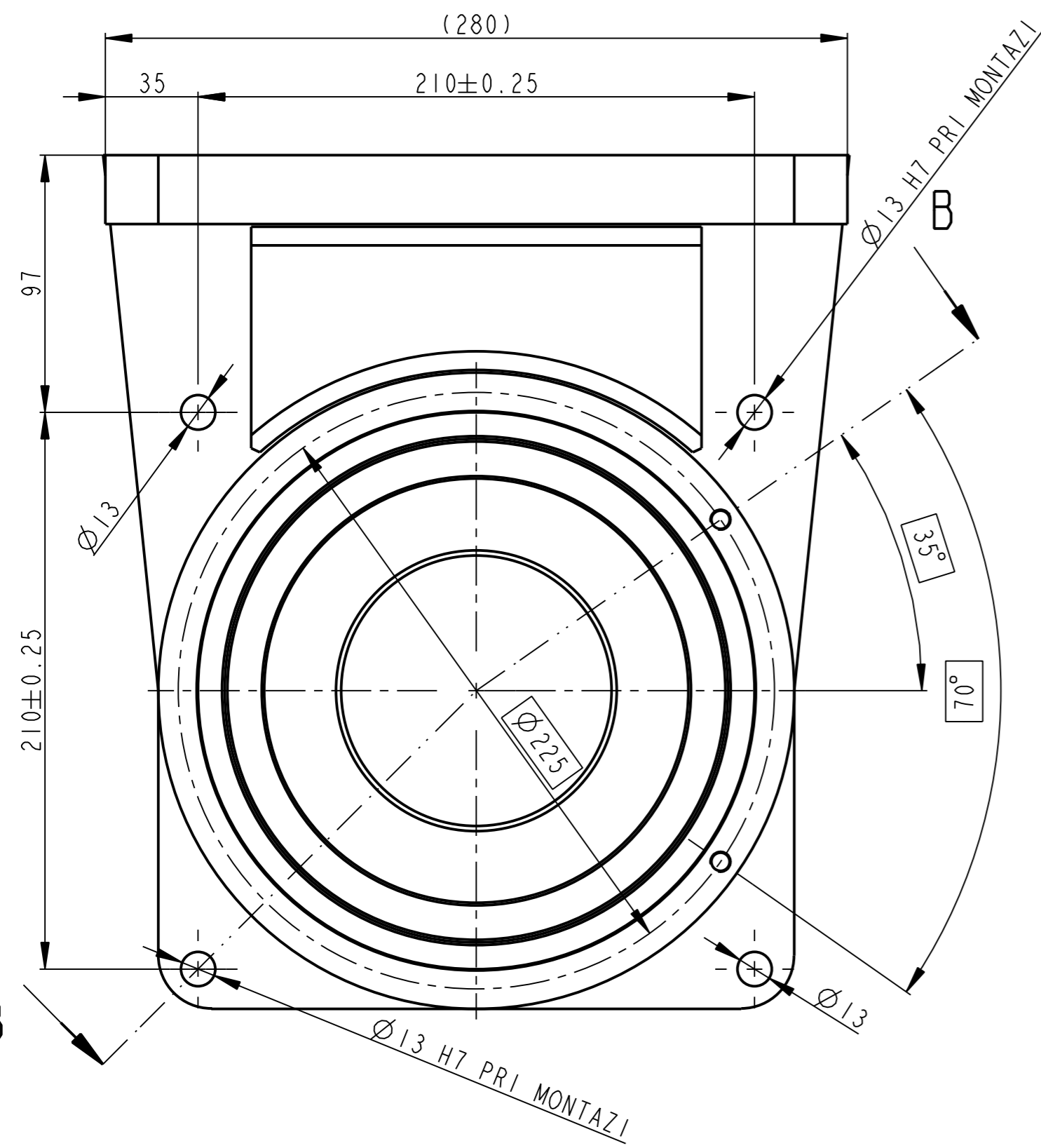
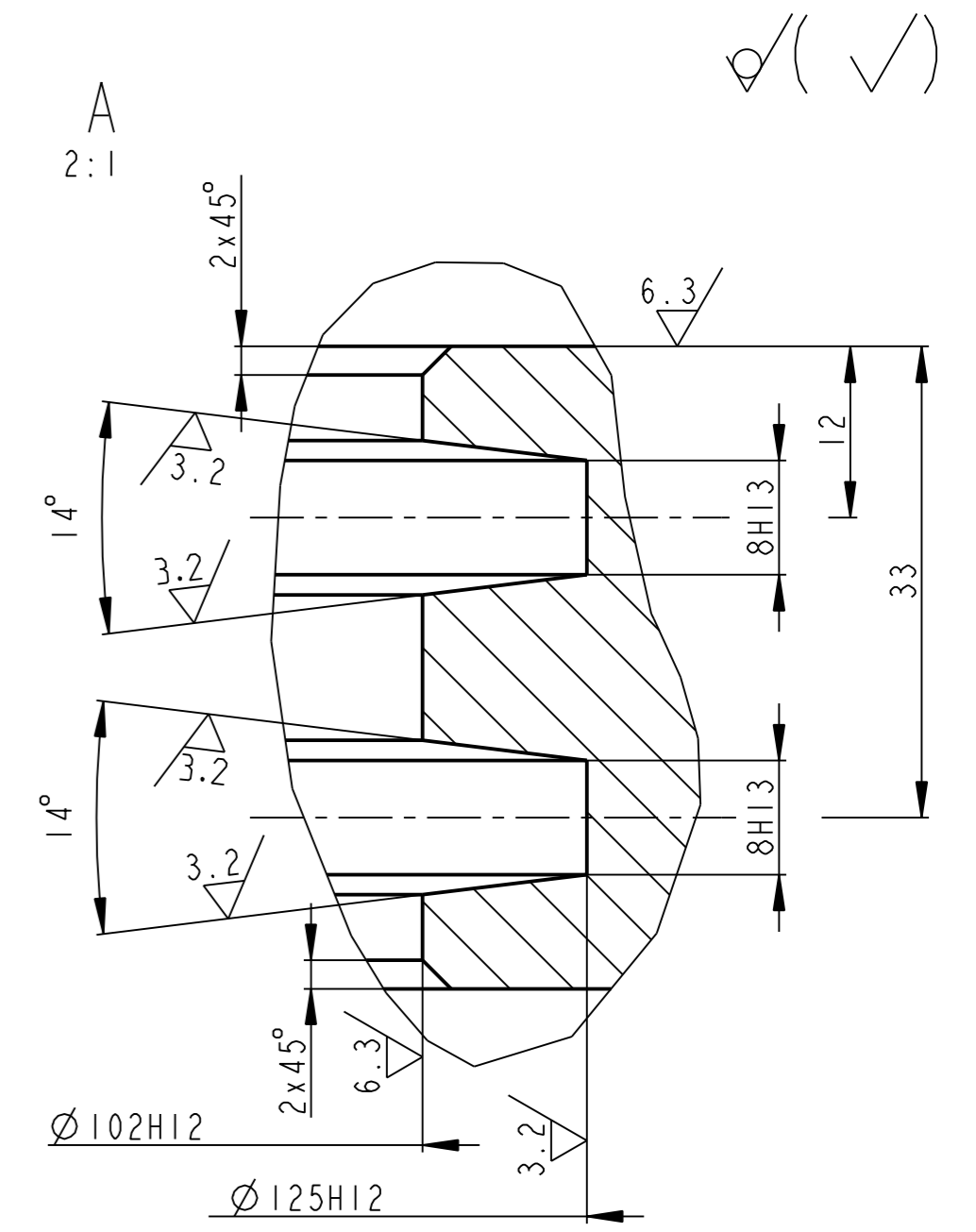
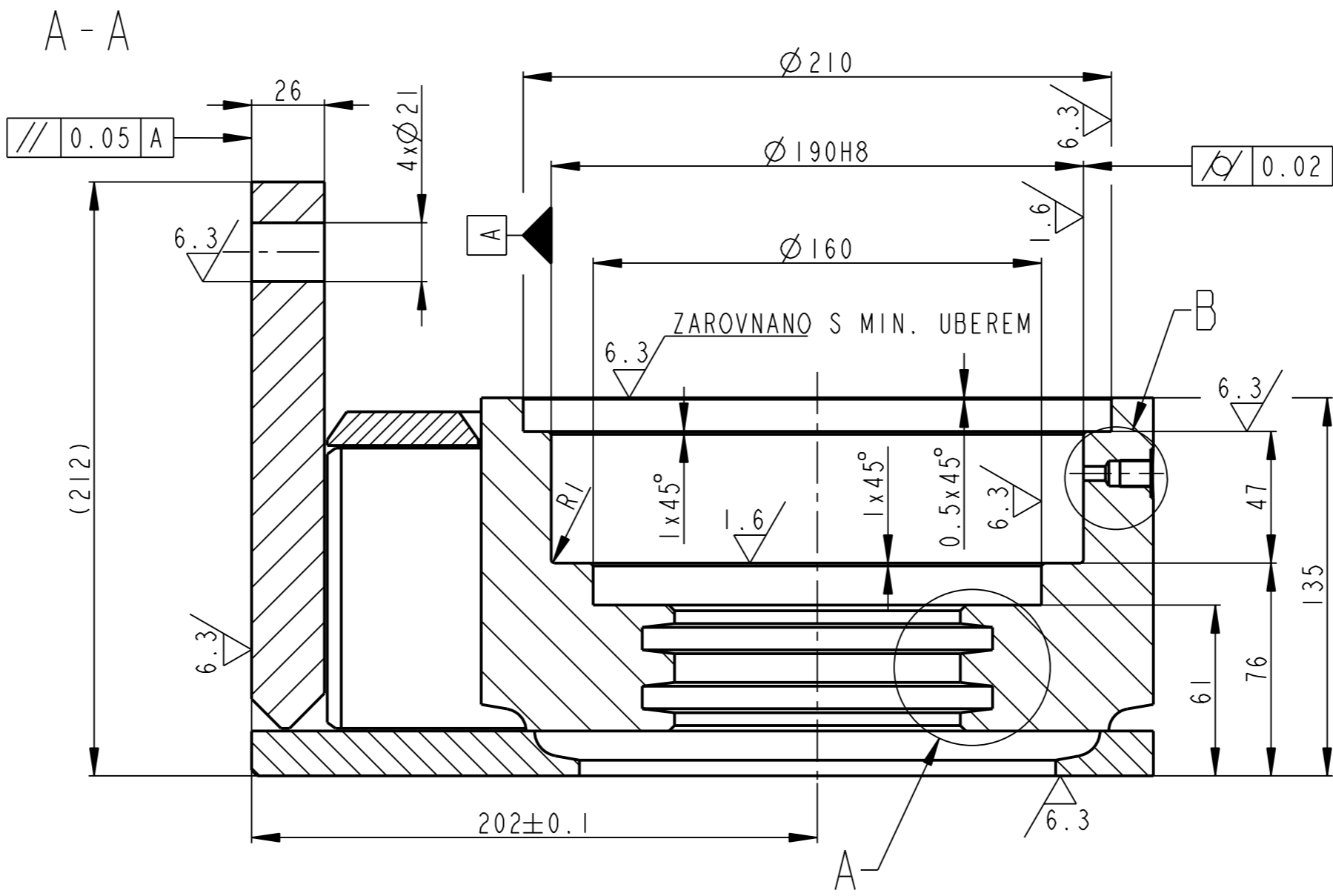
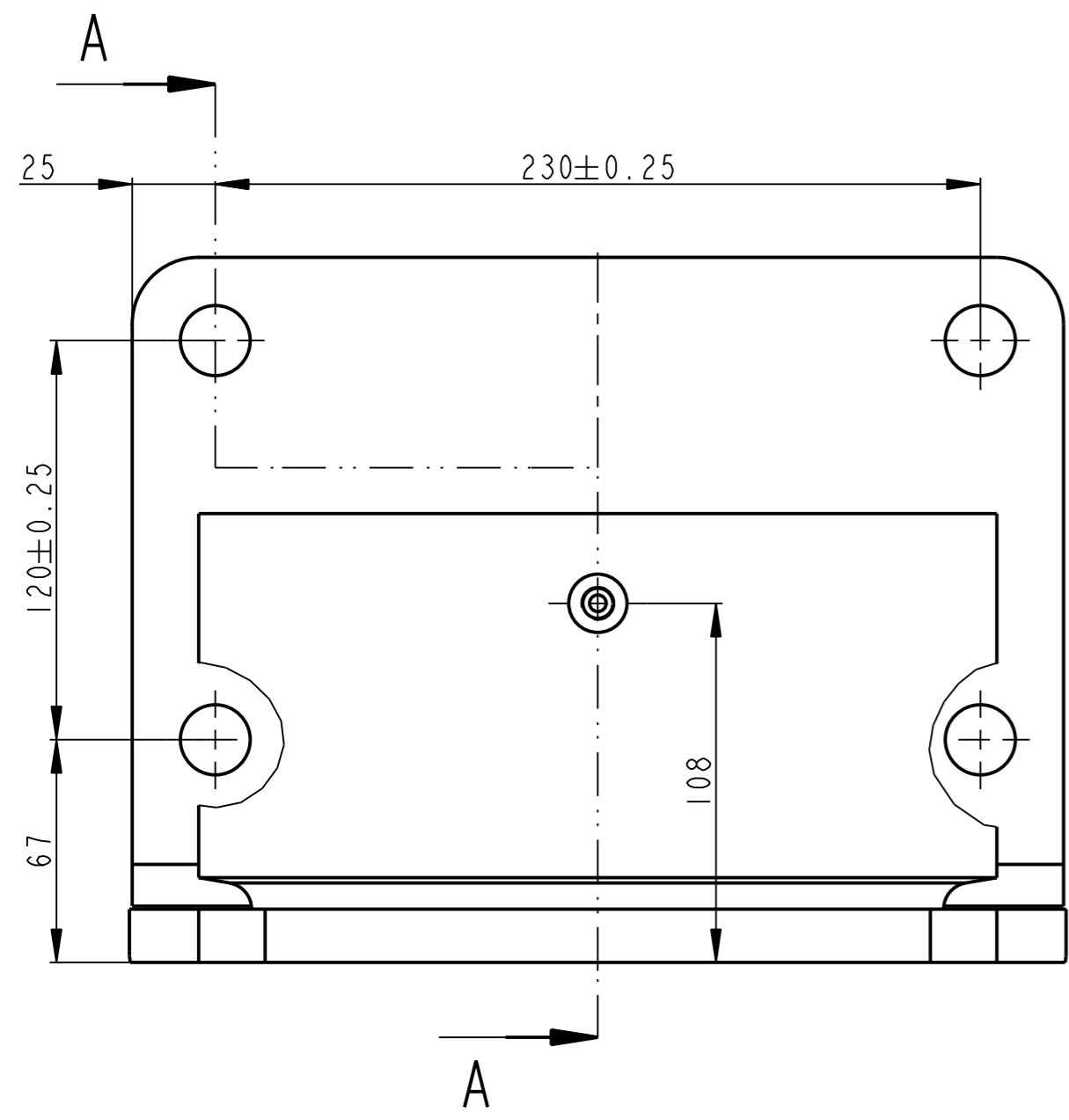


PRED OPRACOVANIM VYROVNAT

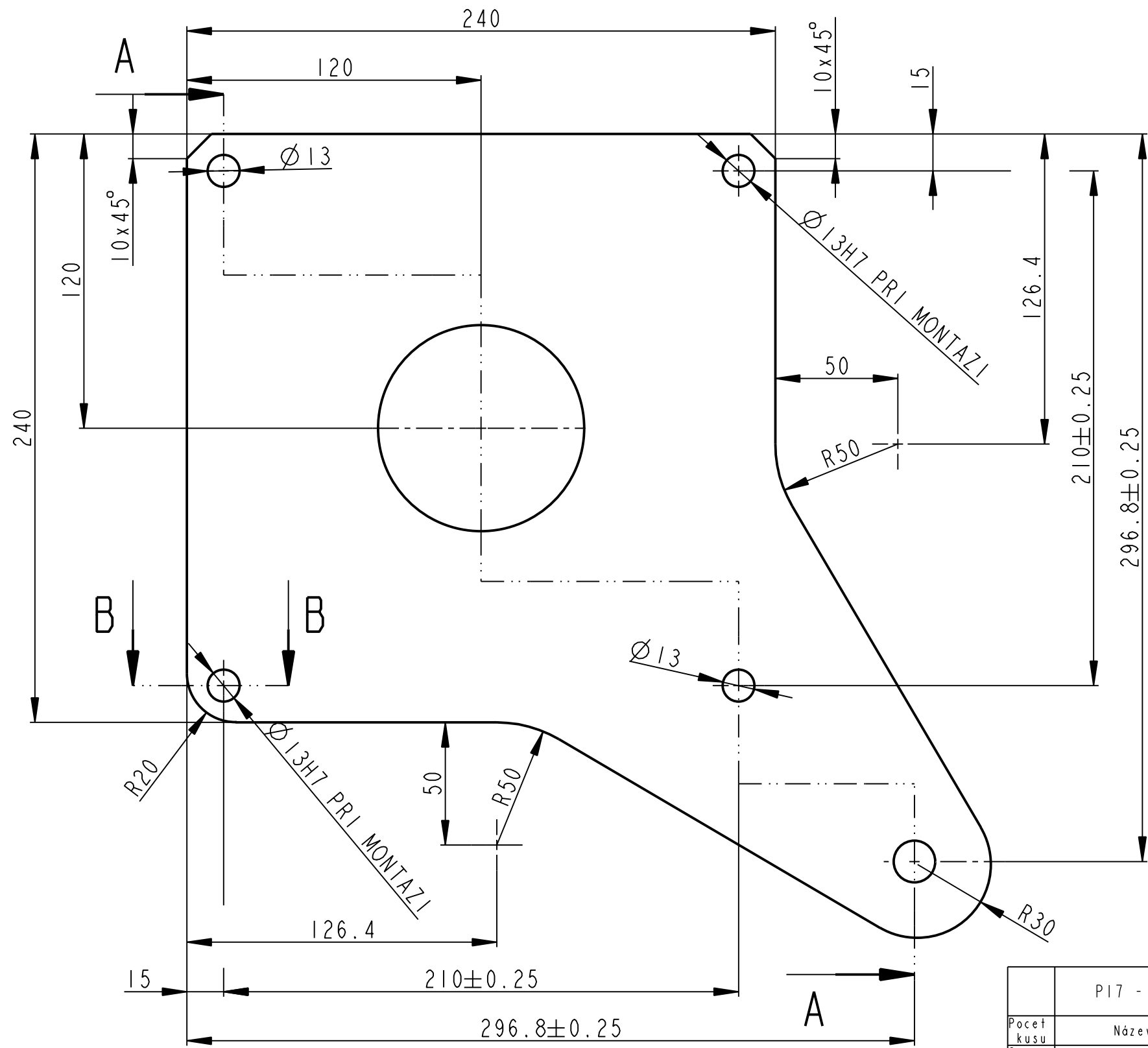
	U 200-5040	CSN 42 5570	CSN 11 373.0	113.636	00758	1	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Row weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum / 21-Jan-13	Jmeno/Name / JIRASKO J.	Datum /	Name /			
Prezk. / CHK		Technolog/ist /					
Schval. / APP		Prezk. /CHK					
		Schval. /APP					
			index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A758-NOSNIK-15024	Meritko / SCALE	1:10	C.sestavy / Assembly No.	00758
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A758-NOSNIK-15024	Typ/Type			VL75
Nazev / Title NOSNIK				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15024		Format SIZE 3	
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	



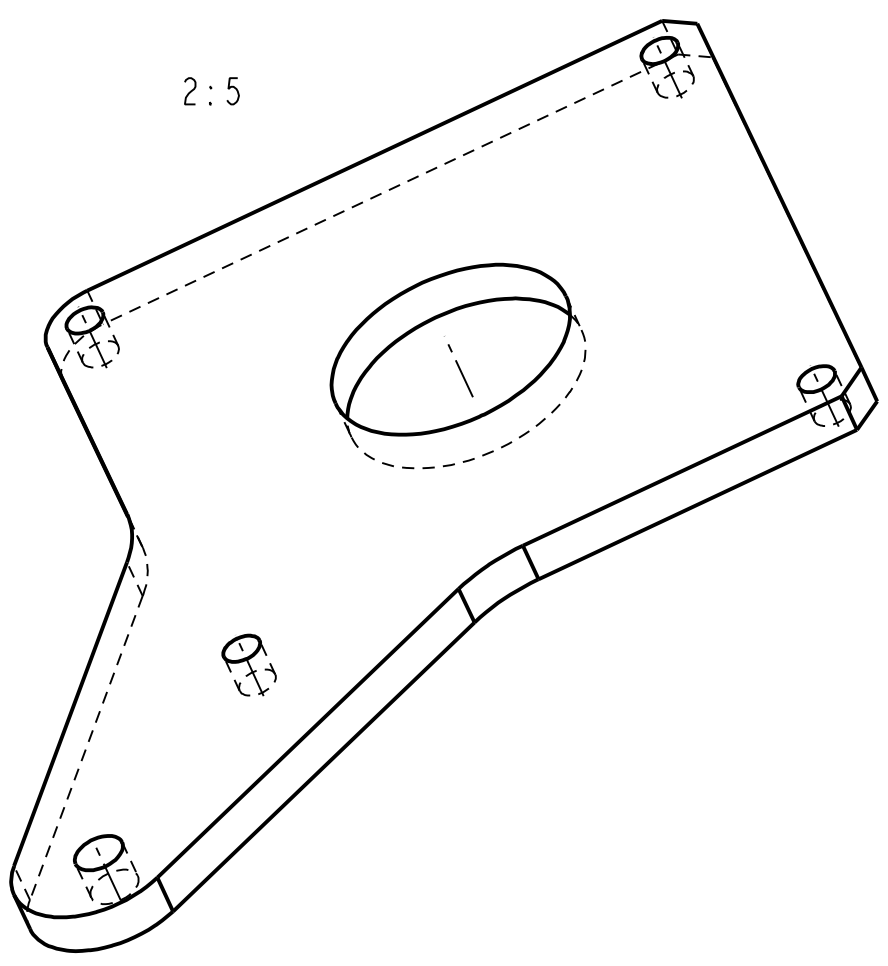
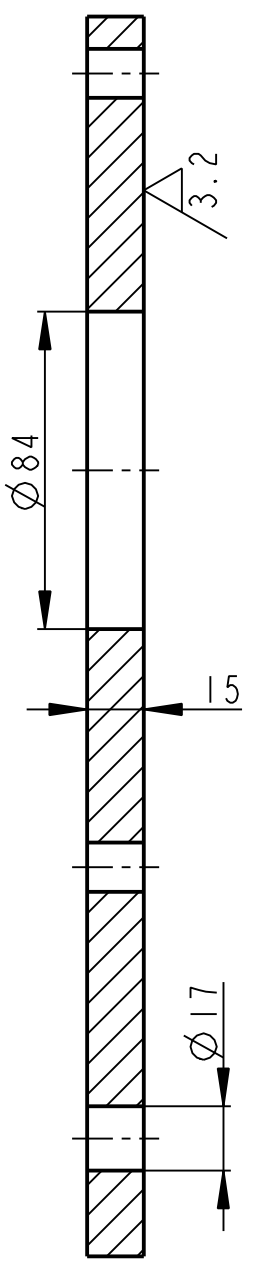
	KR 194x32 - 290		CSN 42 5715	CSN 11 453.1	----	29.405	----	00759	2
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A759-NABOJ-15025	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00759
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A759-NABOJ-15025	SCALE	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
NABOJ					15025				4



1	PATNI LOZISKO SVARENEC	----	----	49.713	0.000	00762	0
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vchozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN. / 01-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK					
Schvál. /APP		Schvál. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 41.447		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file / Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A760-PATNI_LOZISKO-00761	Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No.	00760	Format / Typ / Type VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE	
PATNI LOZISKO OBRABENI				00761		2	
				list/sheet 1		pocet listu / no.sheets 1	

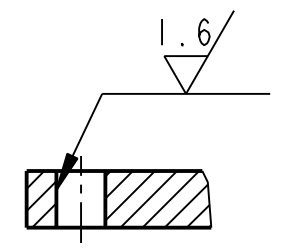


A - A



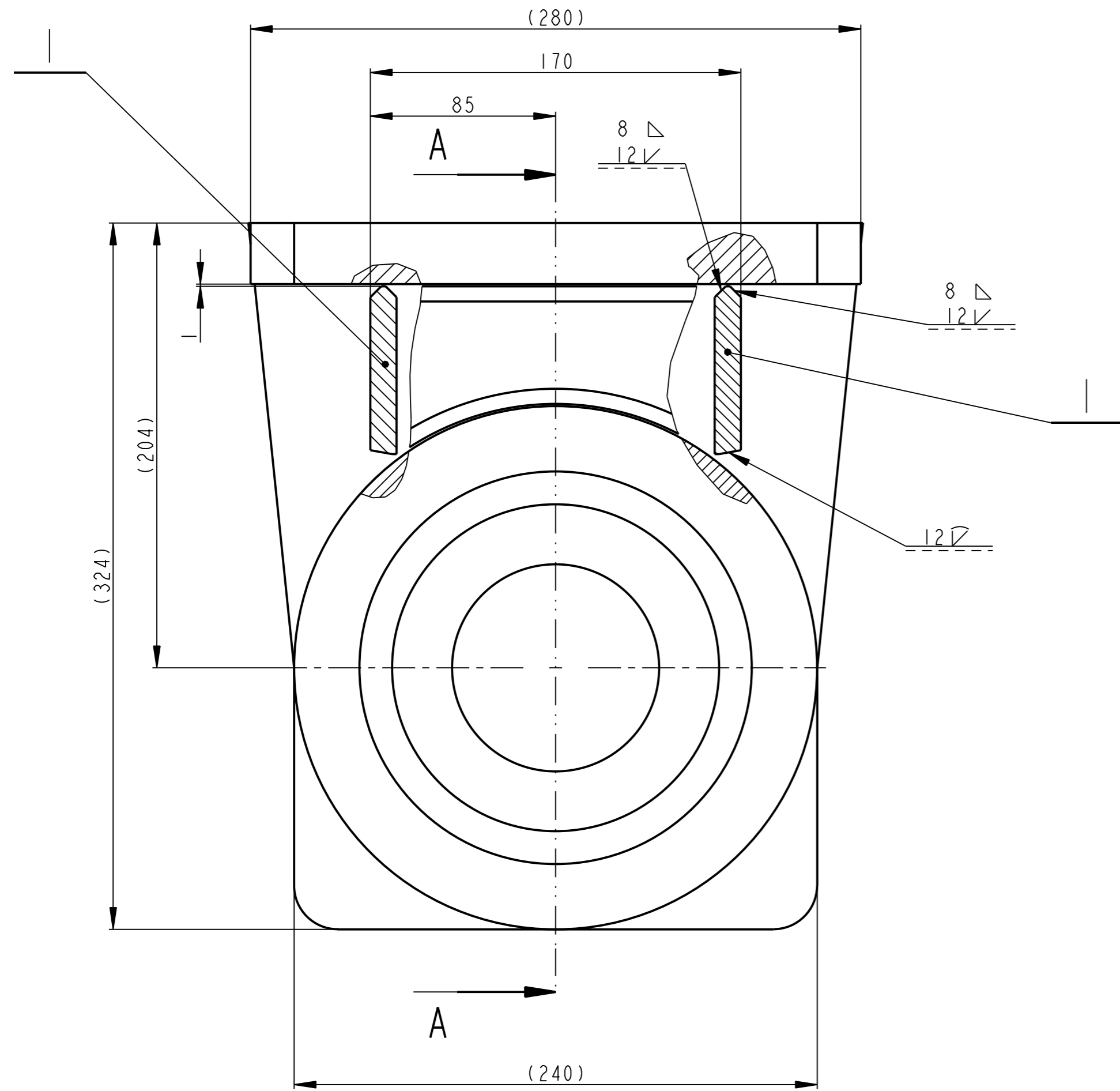
6.3/ (✓)

B - B

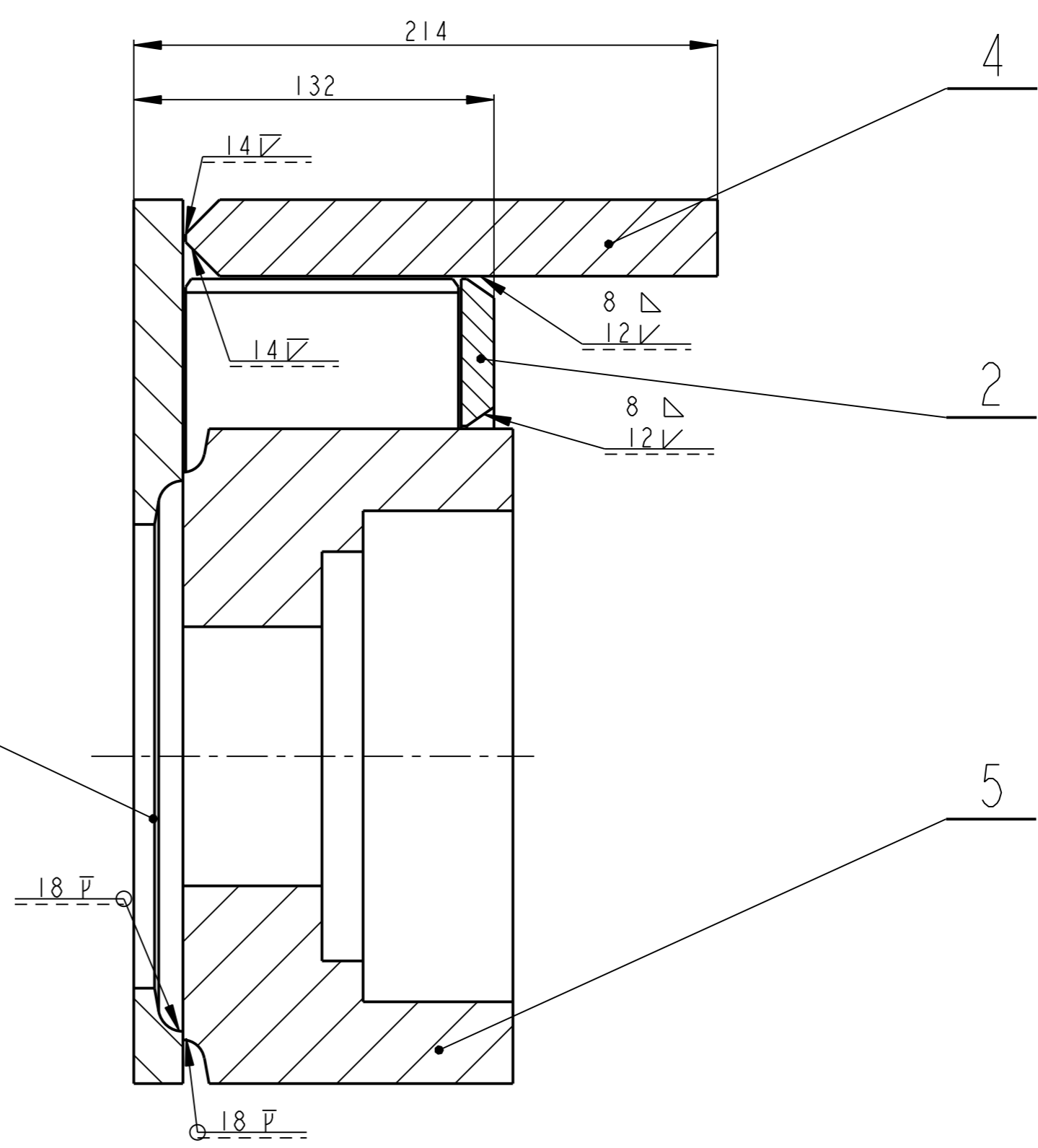


	P17 - 330 x 440	CSN 42 5310	CSN 11 375	----	7.430	----	00761	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	22-Jan-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A761-MOMENT_RAMENO-15032	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00761	Format / Format SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A761-MOMENT_RAMENO-15032		Typ/Type		VL75
		MOMENTOVE RAMENO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15032		Format SIZE
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		3

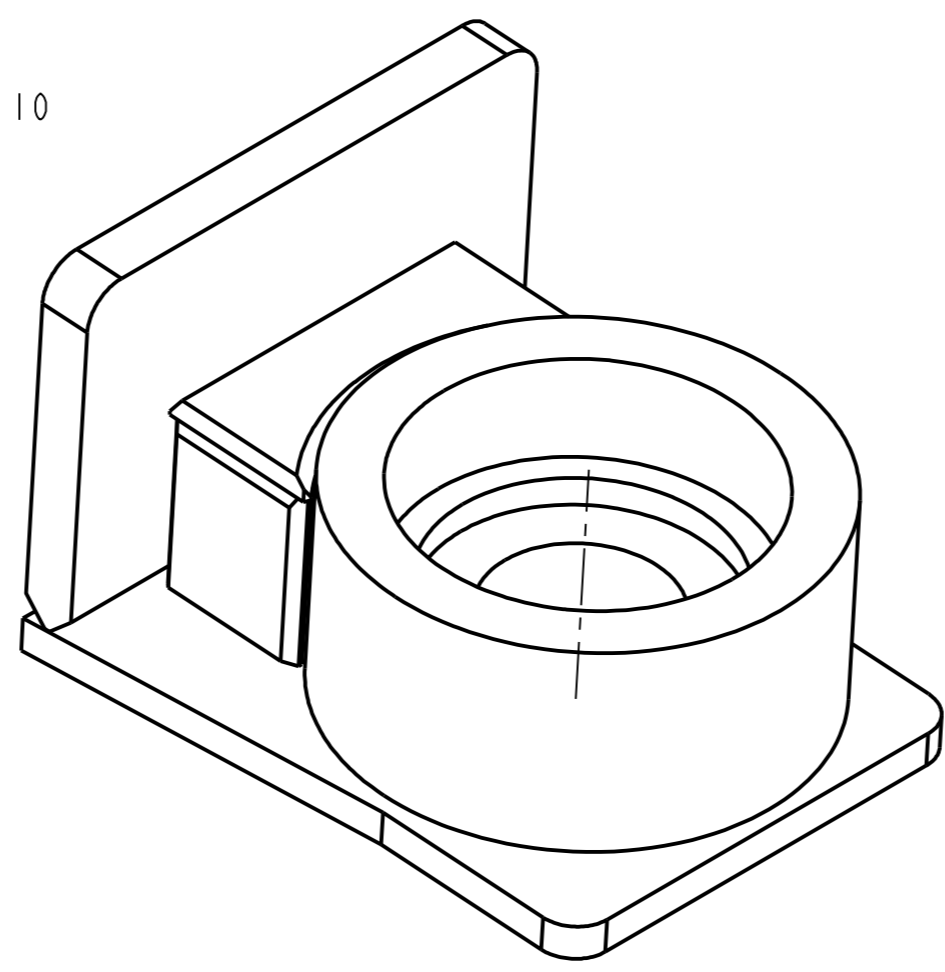
✓(✓)



A - A



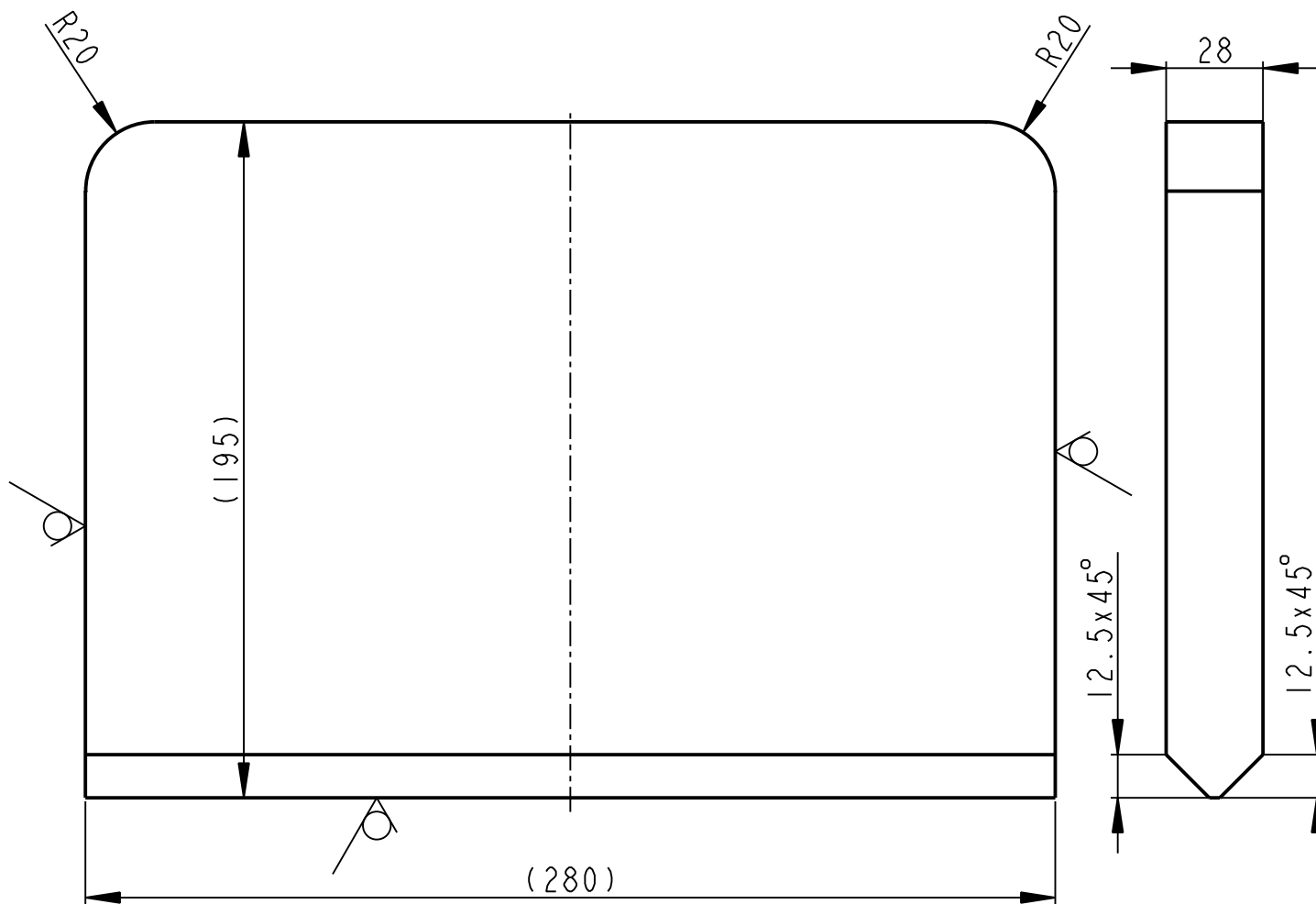
3:10



VYKRES PRO SVAROVANI
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO CI13
 SVARENO DLE CSN 05 0235

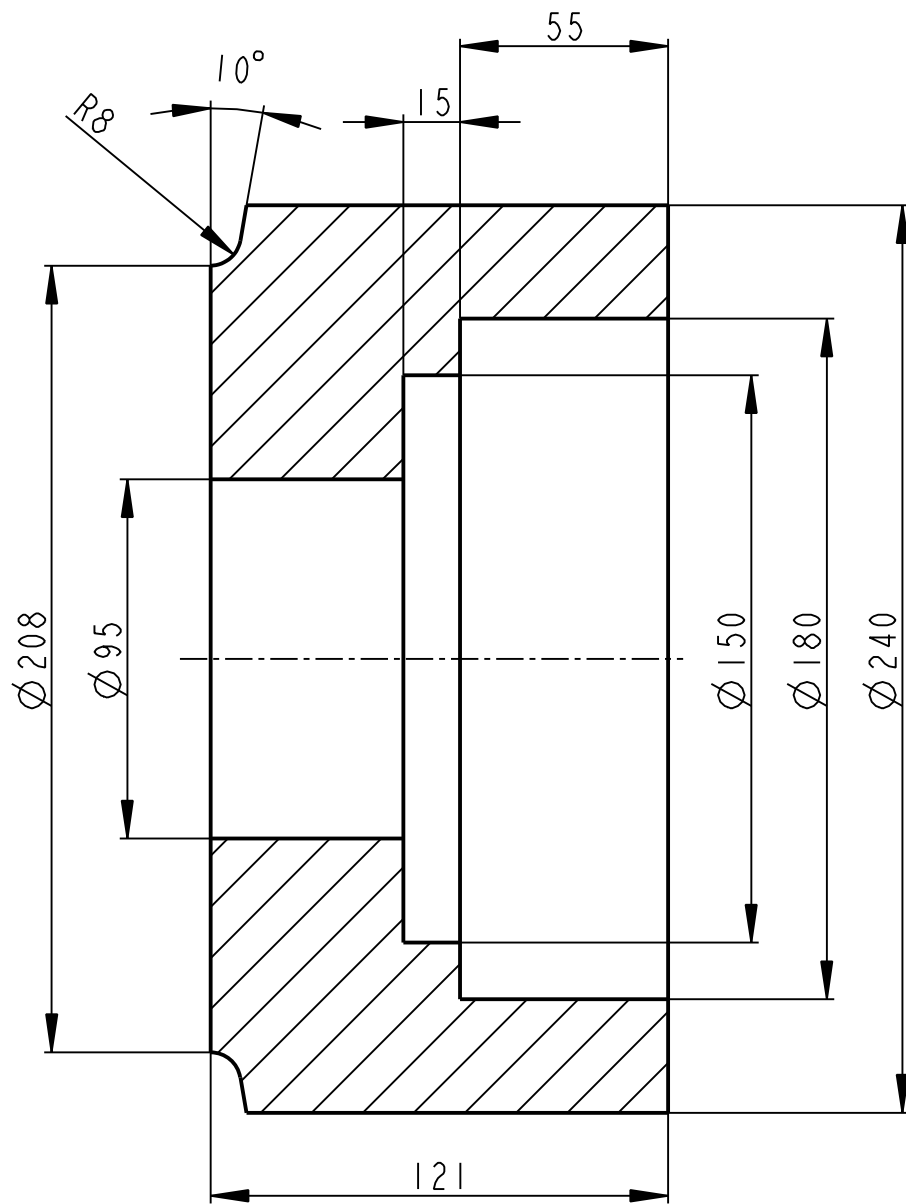
1	KRUHOVA TYC KR 250-130	CSN EN 10060	S355J2 (1.0577)	----	26.391	----	15029	5
1	BOCNI DESKA P 30 - 195 x 280	CSN 42 5524	CSN 11 523	----	13.911	----	15028	4
1	SPODNI DESKA P 18 - 250 x 330	CSN 42 5524	CSN 11 523	----	7.158	----	15027	3
1	ZEBRO HORNÍ PLO 90 x 12 - 170	CSN 42 6522	CSN 11 523	----	0.937	----	15031	2
2	ZEBRO LOŽISKA PLO 80 x 12 - 100	CSN 42 6522	CSN 11 523	----	0.659	----	15030	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Kreslil / DWN.	01-Nov-12	JIRASKO J.						
Prezkl. /CHK			Prezkl. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
			index/No.	Schválil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
							Poznámka/Note:	
Všechna práva vyhrazena / All rights reserved							C.hmotnost sestavy / Asm. weight	49.713
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file	VL75-A761-SVAR_PATNI_LOZ-00762	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00761	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A761-SVAR_PATNI_LOZ-00762	Typ/Type		VL75	Format SIZE	
PATNI LOZISKO SVARENEC		00762		CÍSLA VÝKRESU / DRAWING NO.		2		
list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1						

6.3 / (✓)



	P 30 - 195 x 280		CSN 42 5524	CSN 11 523	13.911	00762	4	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konecny/v ýchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A762-BOCNI_DESKA-15028		Meritko / SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00762	
Nazev / Title BOCNI DESKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15028			Typ/Type VL75	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 4

6.3 / (✓)



	KR 250-130	CSN EN 10060	S355J2 (1.0577)	----	26.391	----	00762	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	01-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
Index/No.		Schvalil/Apr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



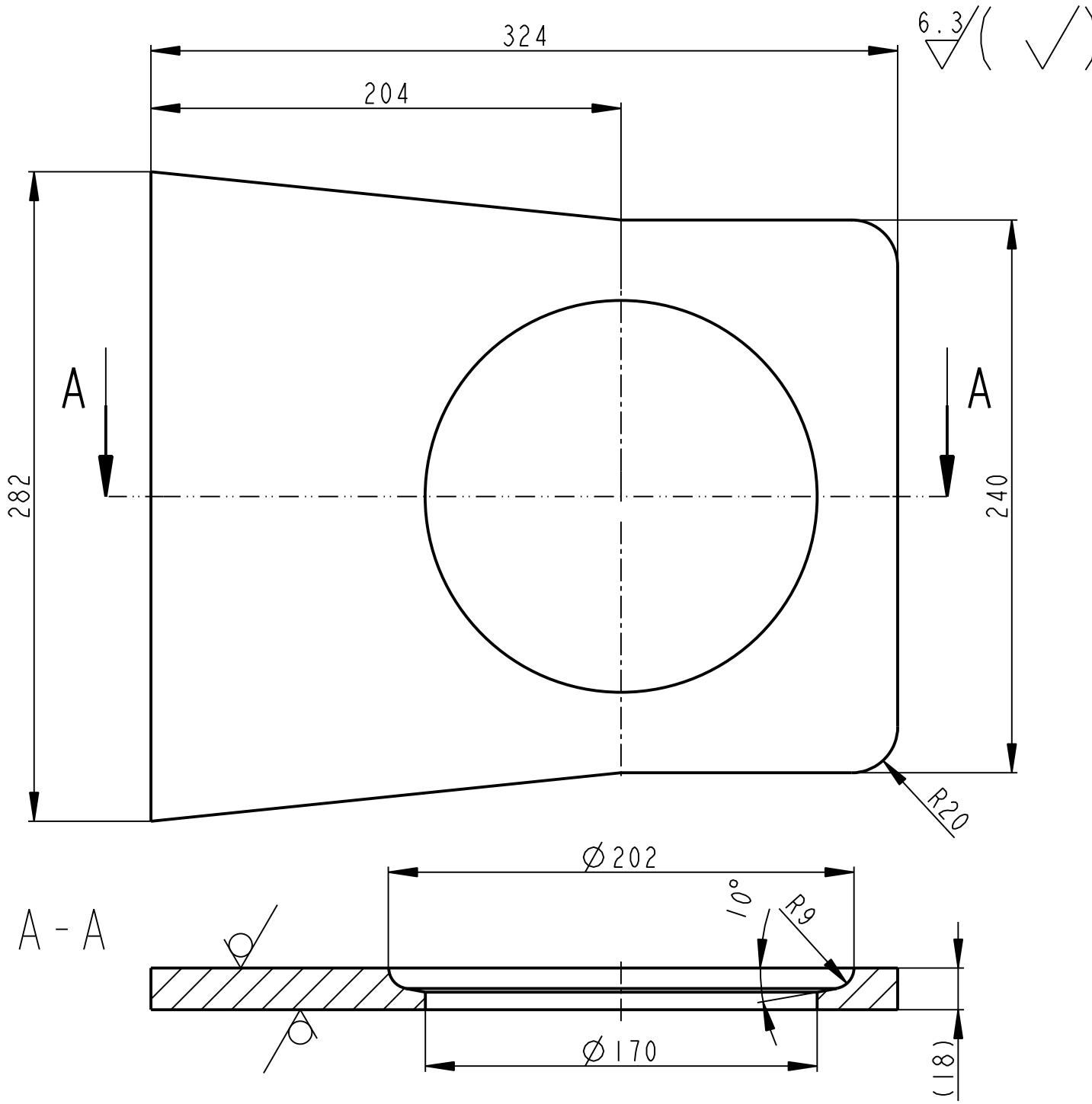
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

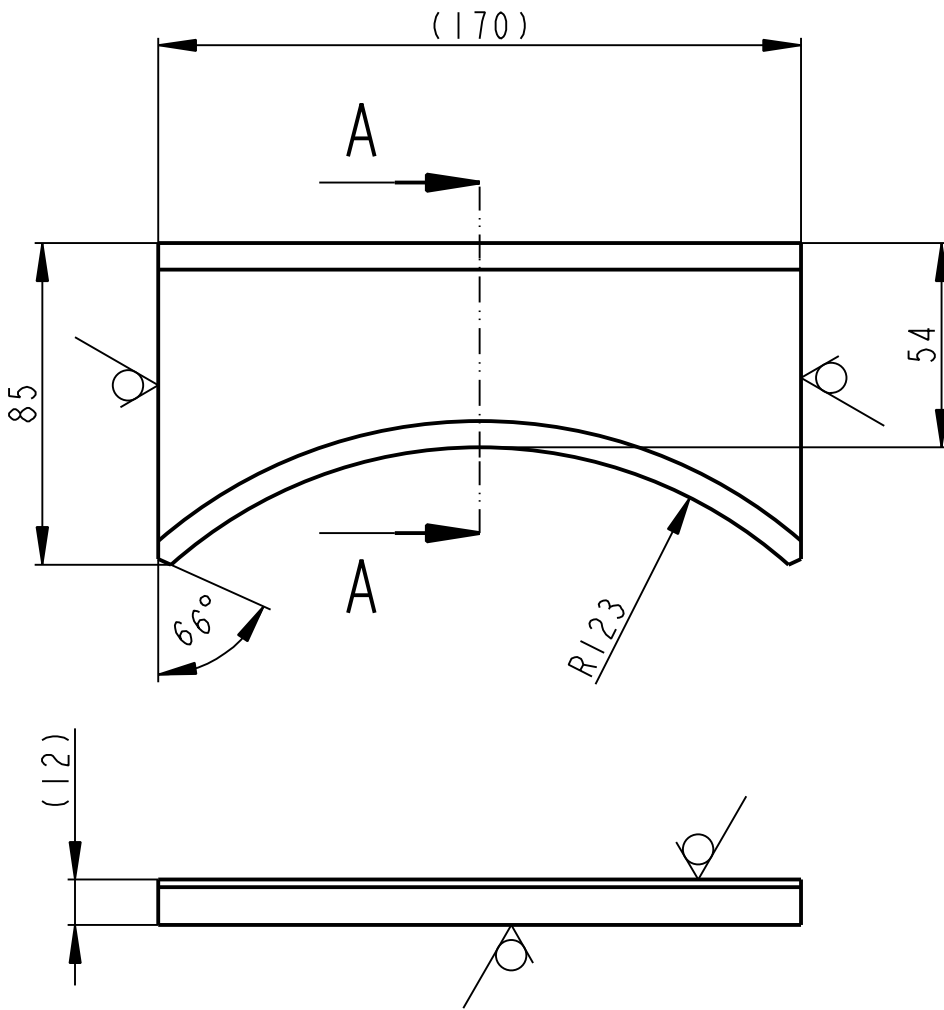
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART -file	VL75-A762-KRUHOVA_TYC -15029	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00762
		Soubor-vykres / DRW -file	VL75-A762-KRUHOVA_TYC -15029			Typ / Type	VL75

Název / Title	KRUHOVA TYC	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	15029	Format SIZE	4
		List / sheet 1	pocet listu / no.sheets 1		

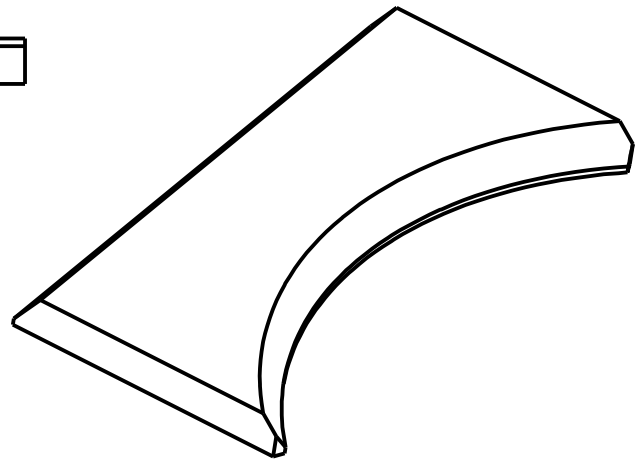
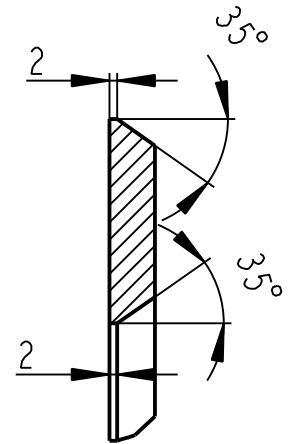


	P 18 - 285 x 330		CSN 42 5524	CSN 11 523	7.158	00762	3	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. / CHK			Technolog/ist					
Schval. / APP			Prezk. /CHK					
			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128				Soubor-model/PART-file VL75-A762-SPODNI_DESKA-15027		C.sestavy / Assembly No. 00762		
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK				Soubor-vykres/DRW-file VL75-A762-SPODNI_DESKA-15027		Typ/Type VL75		
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
SPODNI DESKA				15027		4		
				List/sheet 1		pocet listů/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

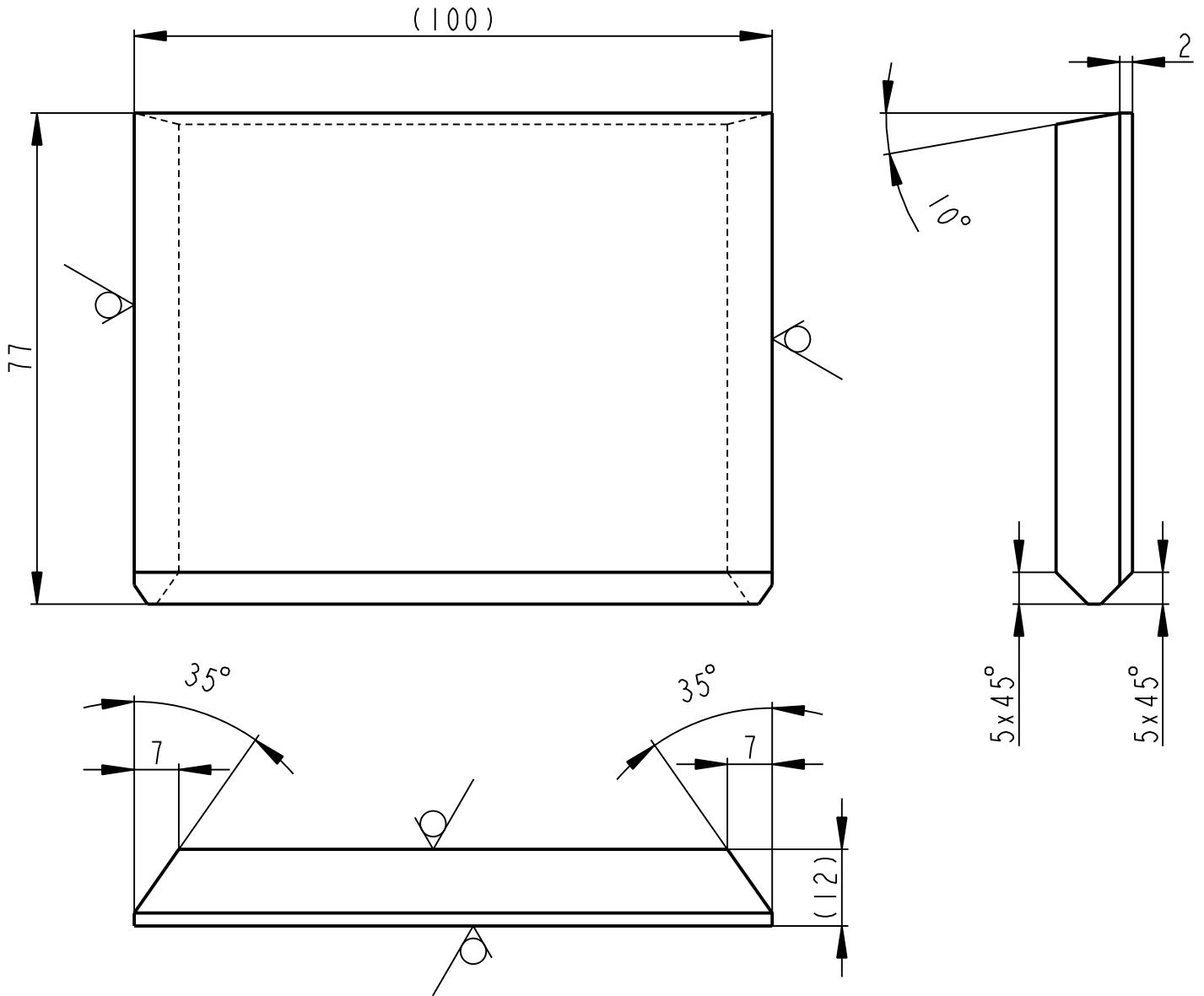


A - A



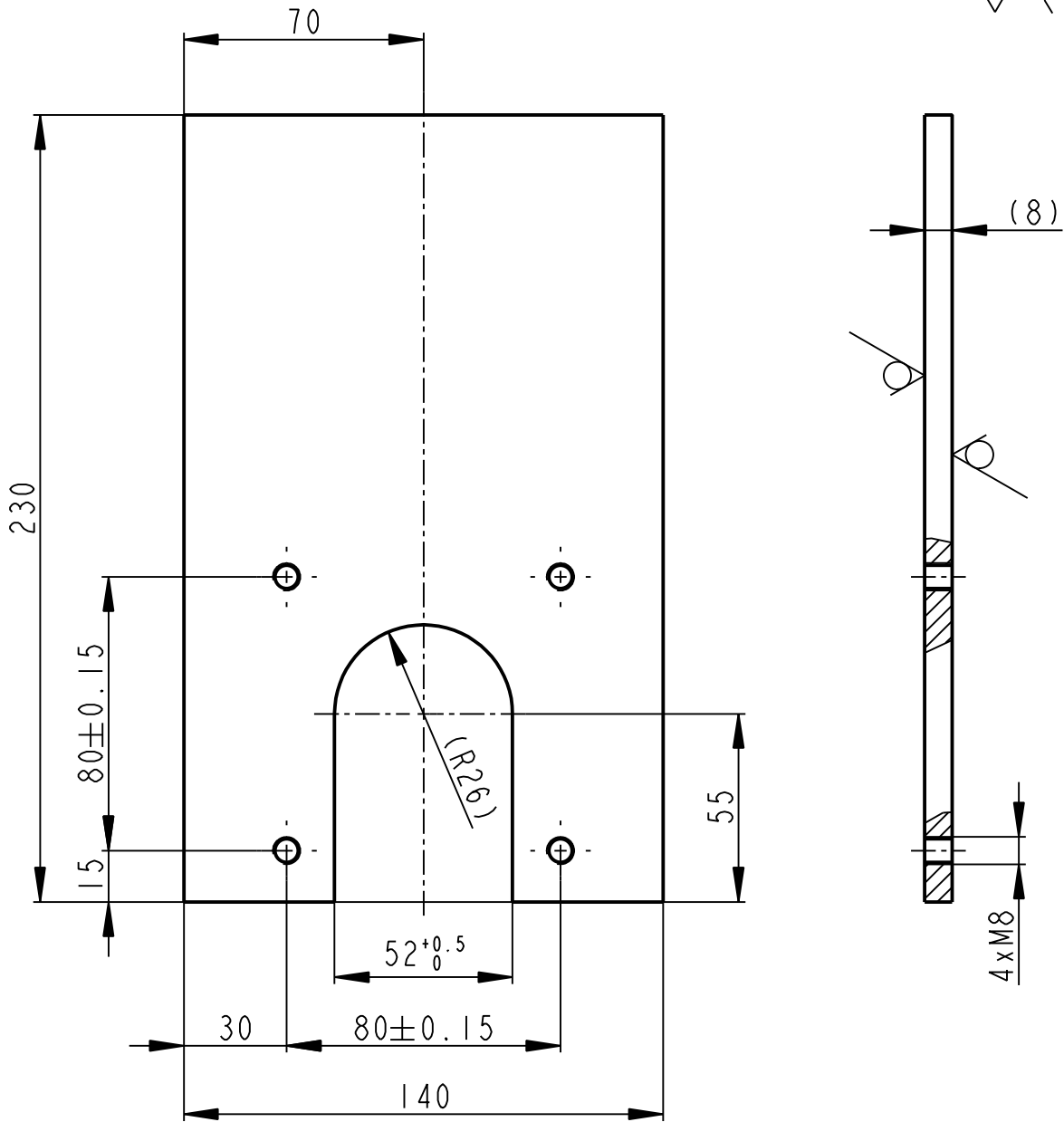
	PLO 90 x 12 - 170		CSN 42 6522		CSN 11 523		0.937	00762	2	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovar / Blank		Material konecny/v ýchoz í / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING						Poznamka/Note:				
Methode 1 ISO 128						Soubor-model/PART-file VL75-A762-ZEBRO_HORNI-15031		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00762
TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK						Soubor-vykres/DRW-file VL75-A762-ZEBRO_HORNI-15031		Typ/Type		VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
ZEBRO HORNI						15031				4
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

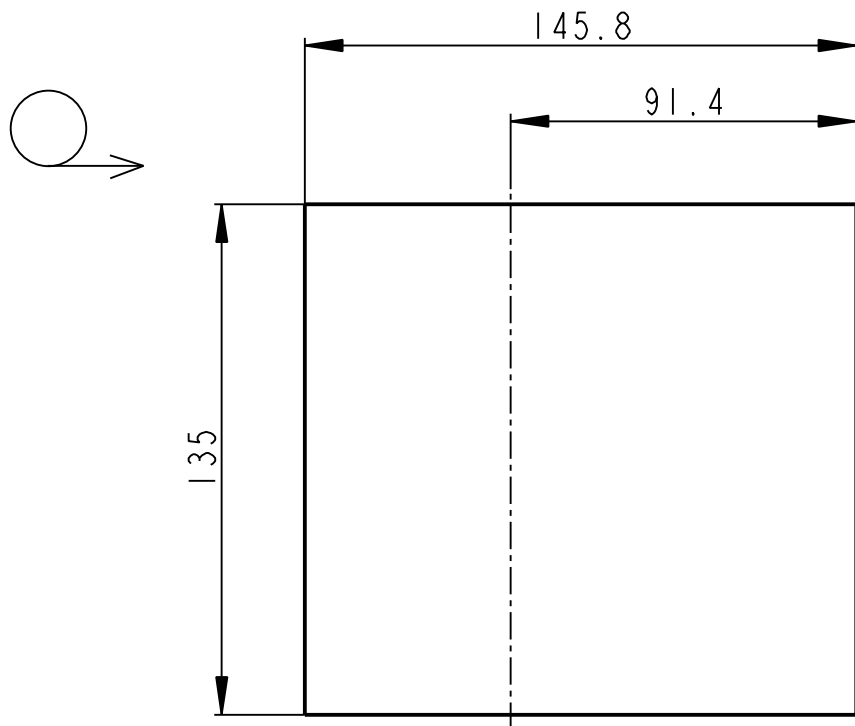
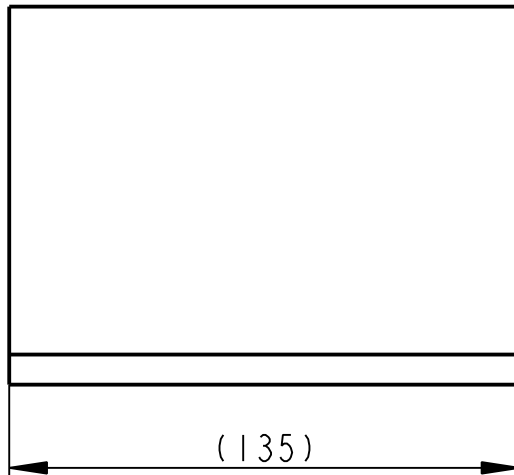
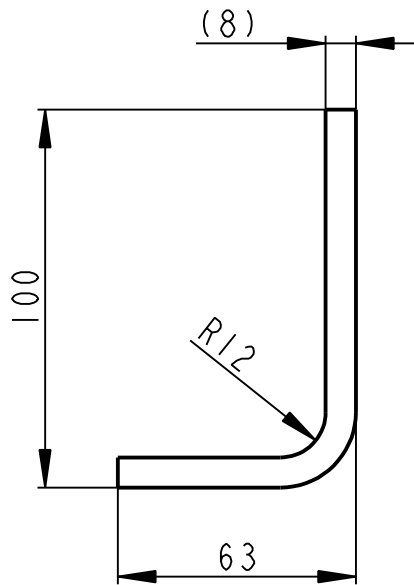
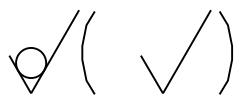


	PLO 80 x 12 - 100		CSN 42 6522		----- [CSN 11 523		----	0.659	----	00762	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	01-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schvál. /APP			Schvál. /APP								
	index/No.		Schválil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART -file VL75-A762-ZEBRO_LOZISKA-15030		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00762		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">ZEBRO LOZISKA</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">15030</h2>			List/sheet 1 počet listů / no.sheets 1		Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	

6.3 / (✓)

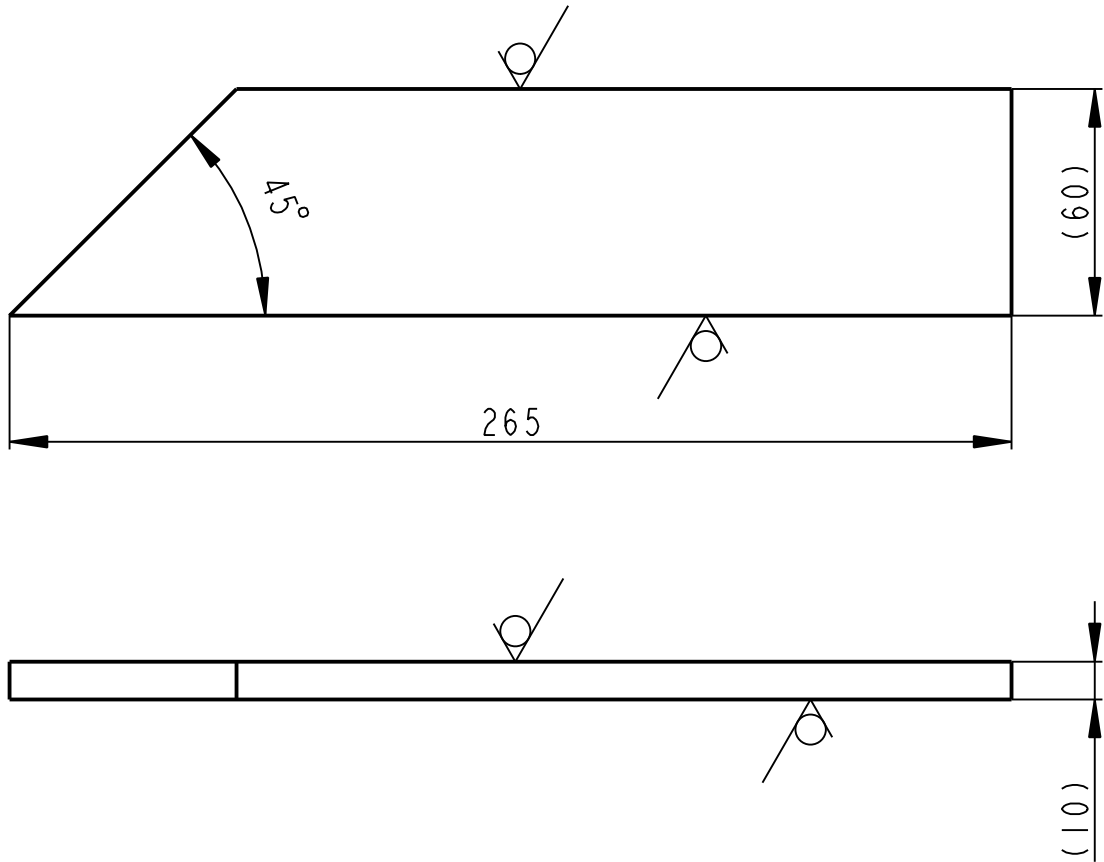


	PLO 8 x 140 - 230		CSN 42 5522	CSN 11 373.0	1.767	00764	3		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A764-DESKA-15052 VL75-A764-DESKA-15052	Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00764 Typ/Type VL75	Format SIZE 4	
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">DESKA</h1>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">15052</h1>				List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1	



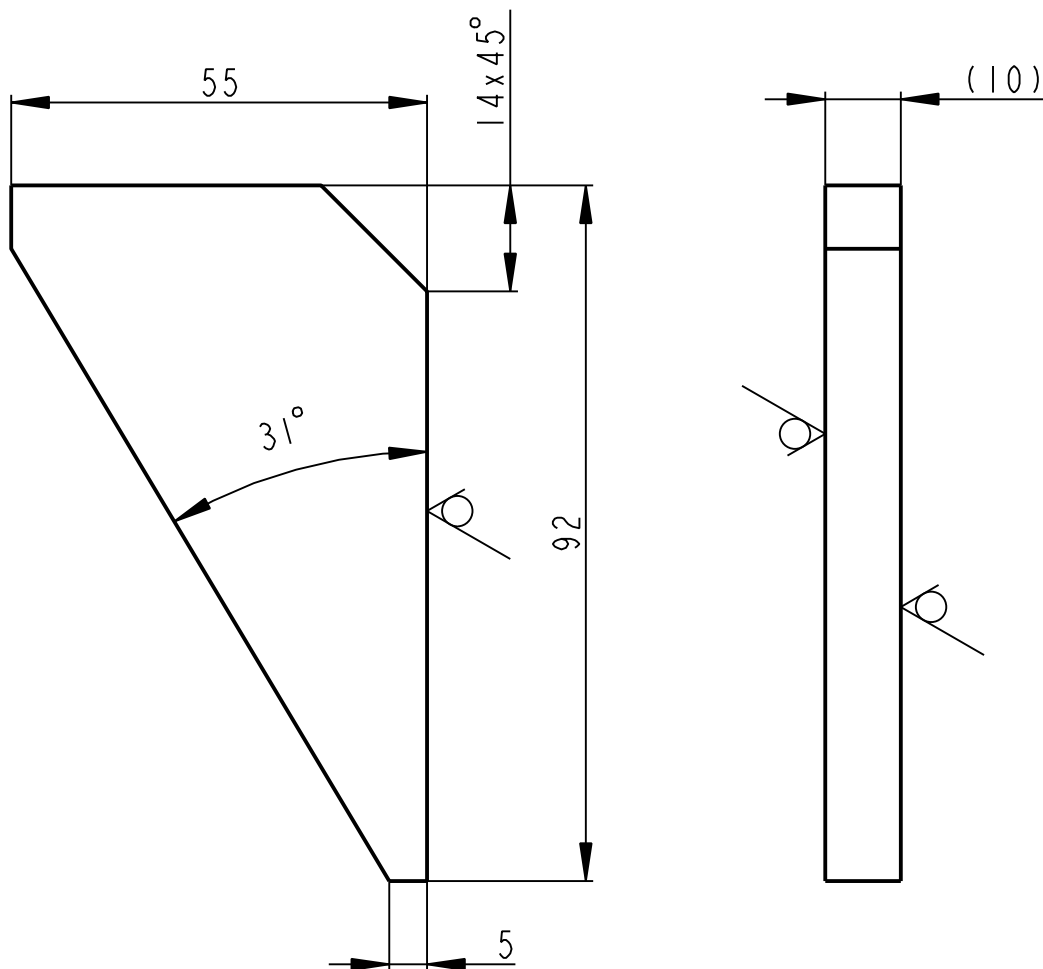
	P8 - 135 x 148.5		CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	1.256	----	00764	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil / DWN.	22-Jan-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.		Schvalil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A764-KONZOLA-15049	Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00764
			Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A764-KONZOLA-15049	1:2	Typ/Type		VL75
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
KONZOLA					15049				4
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)



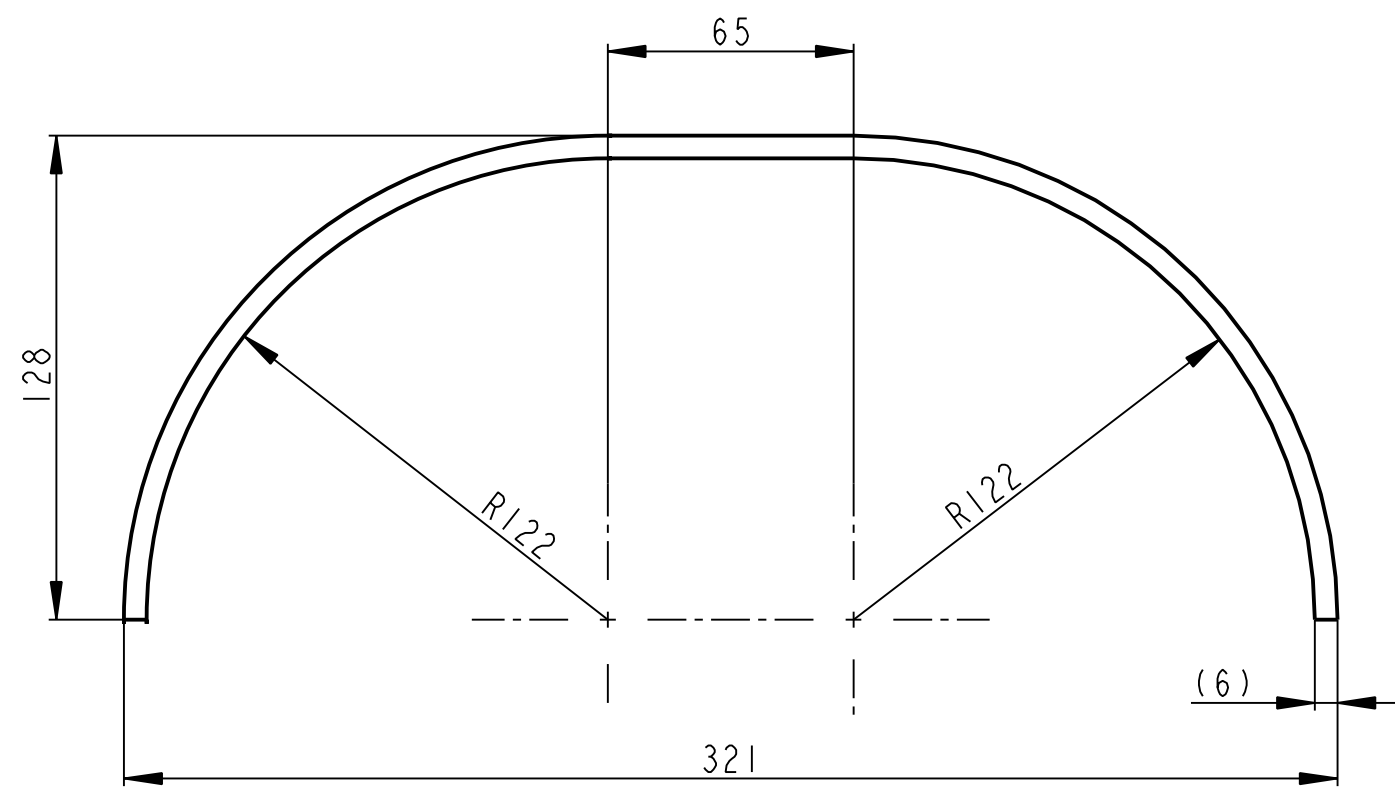
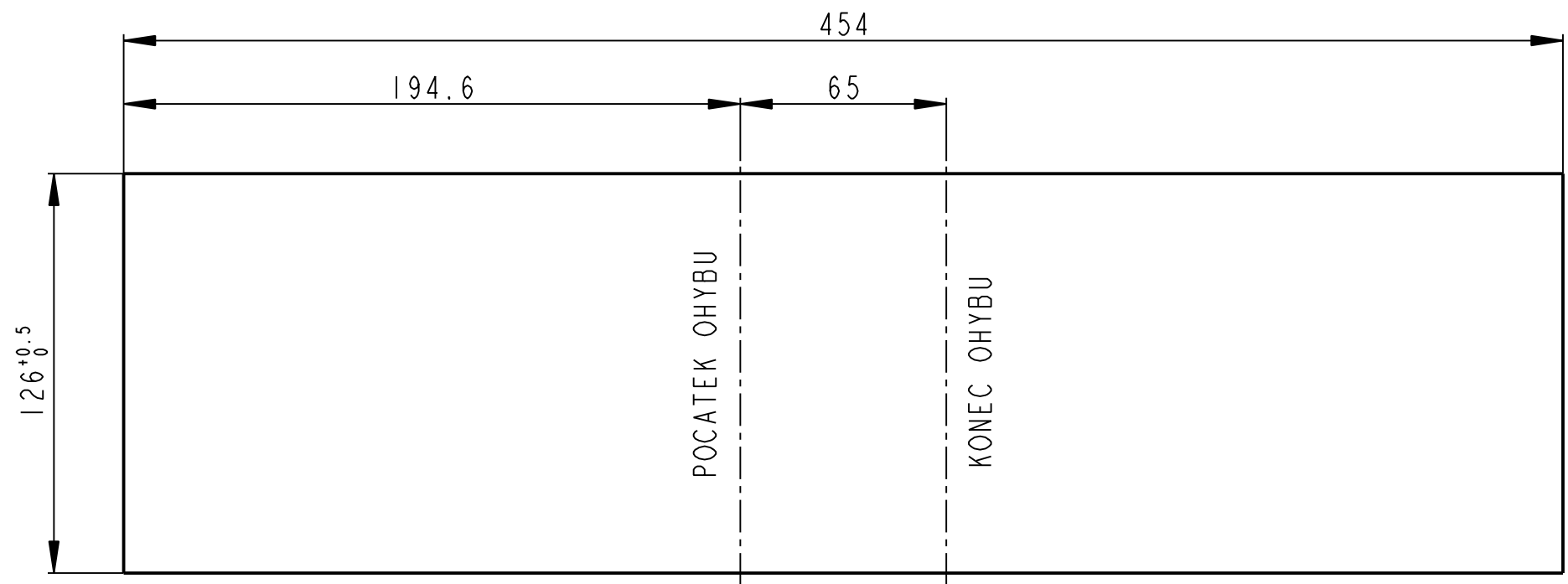
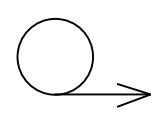
	PLO 60 x 10 - 265		CSN 42 5522		CSN 11 373.0		1.107	00764	2	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				index/No. Schvalil/Aprpr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A764-PLO_60X10-15051 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A764-PLO_60X10-15051		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00764 Typ/Type VL75		Format SIZE 4	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">DESKA</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">15051</h2>					
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

12.5 (✓)

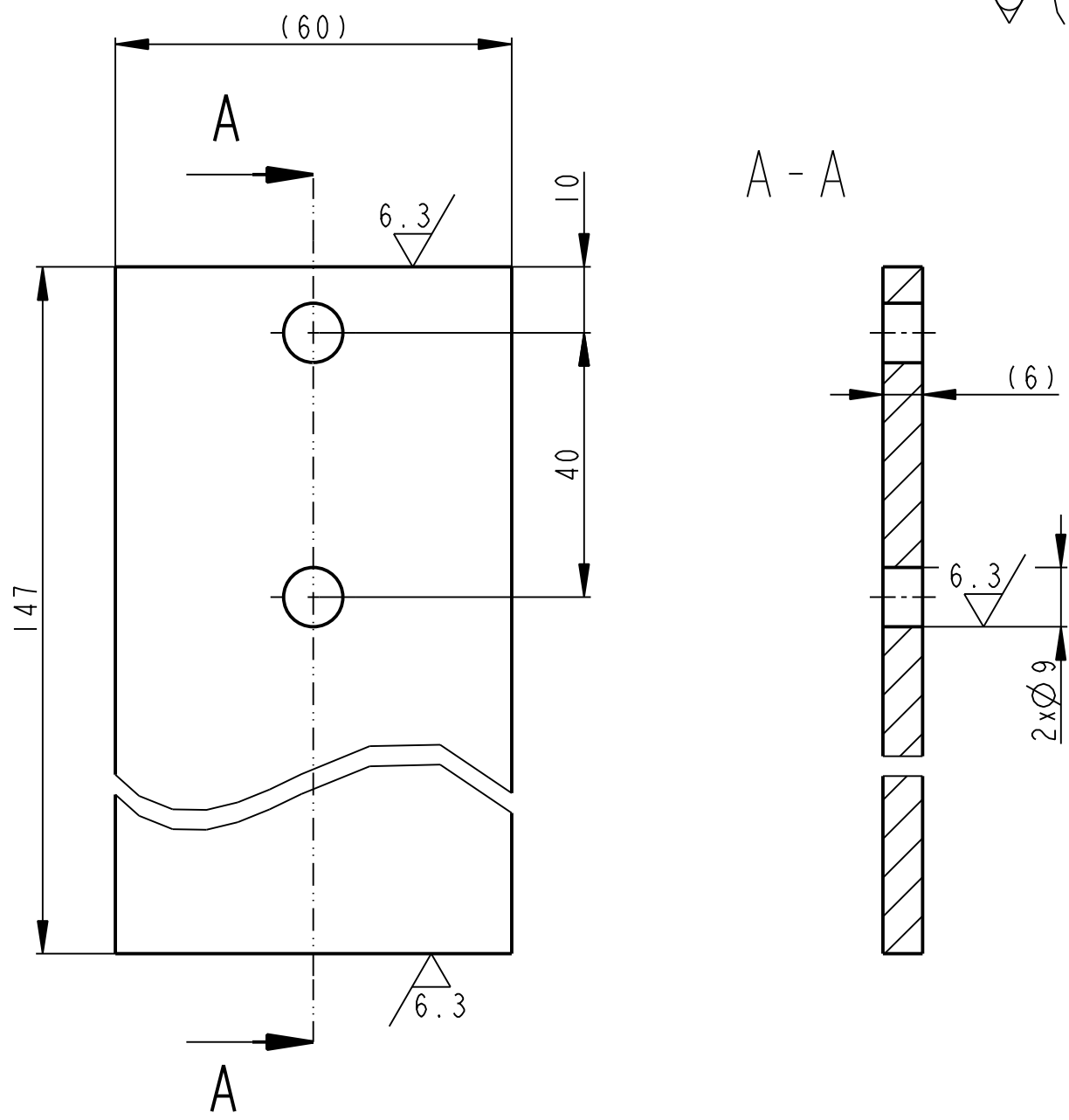
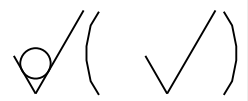


	PLO 55 x 10 - 92		CSN 42 5522	----- CSN 11 373	-----	0.226	-----	00764	1
Pocet kusů	Nózev - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.		Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</p>				Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	<p>TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK</p>		Soubor-model/PART-file VL75-A764-ZEBRO-15050	Meritko SCALE	1:1		C.sestavy / Assembly No.	00764	
Název / Title			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A764-ZEBRO-15050				Typ/Type	VL75	
				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
							15050		
				List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		
							4		

✓ (✓)

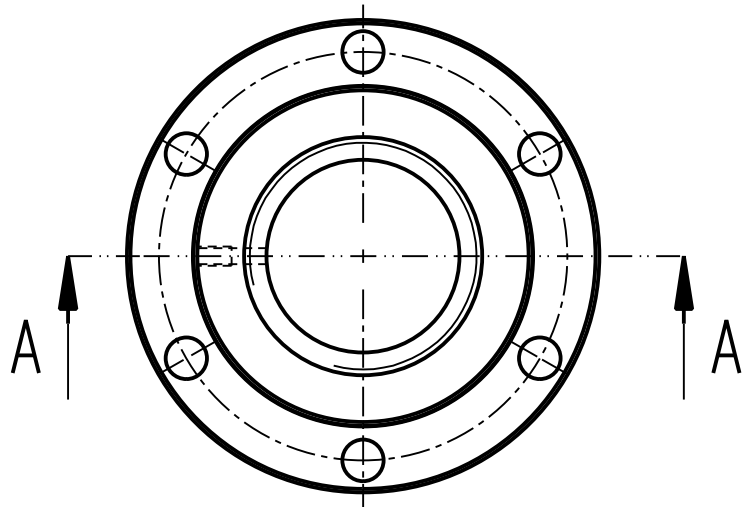
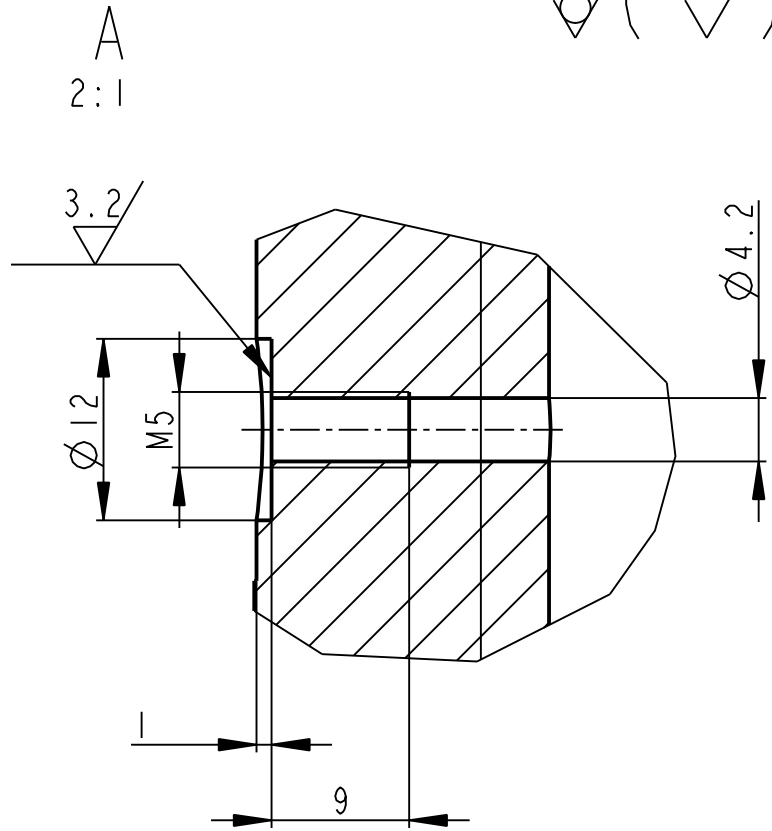
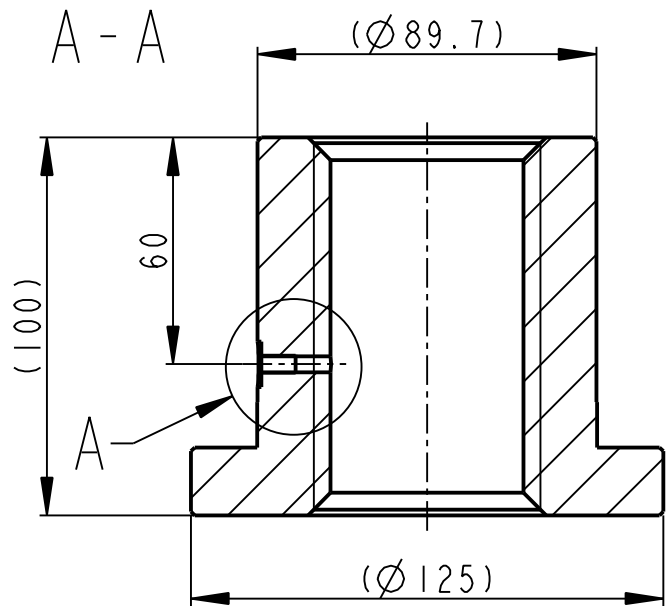


	P6 - 126 x 454	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	2.698	----	00765	2
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK	22-Jan-13	JIRASKO J.						
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum
					Poznamka/Note:			
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A765-DRZAK-15053	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00765	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A765-DRZAK-15053	Typ/Type			VL75	
Název / Title	DRZAK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15053		Format SIZE
				list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		3	



	PLO 60 x 6 - 150		CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.410	----	00765	1
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>				Poznámka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A765-PAS-15054	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00765	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A765-PAS-15054	SCALE	Typ/Type		VL75	
Název / Title				PAS		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
						15054		4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

✓ (✓)



	Tr 60x9	KS-KURIM	----- Cu-Sn12	-----	4.585	-----	00015	16
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil / DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

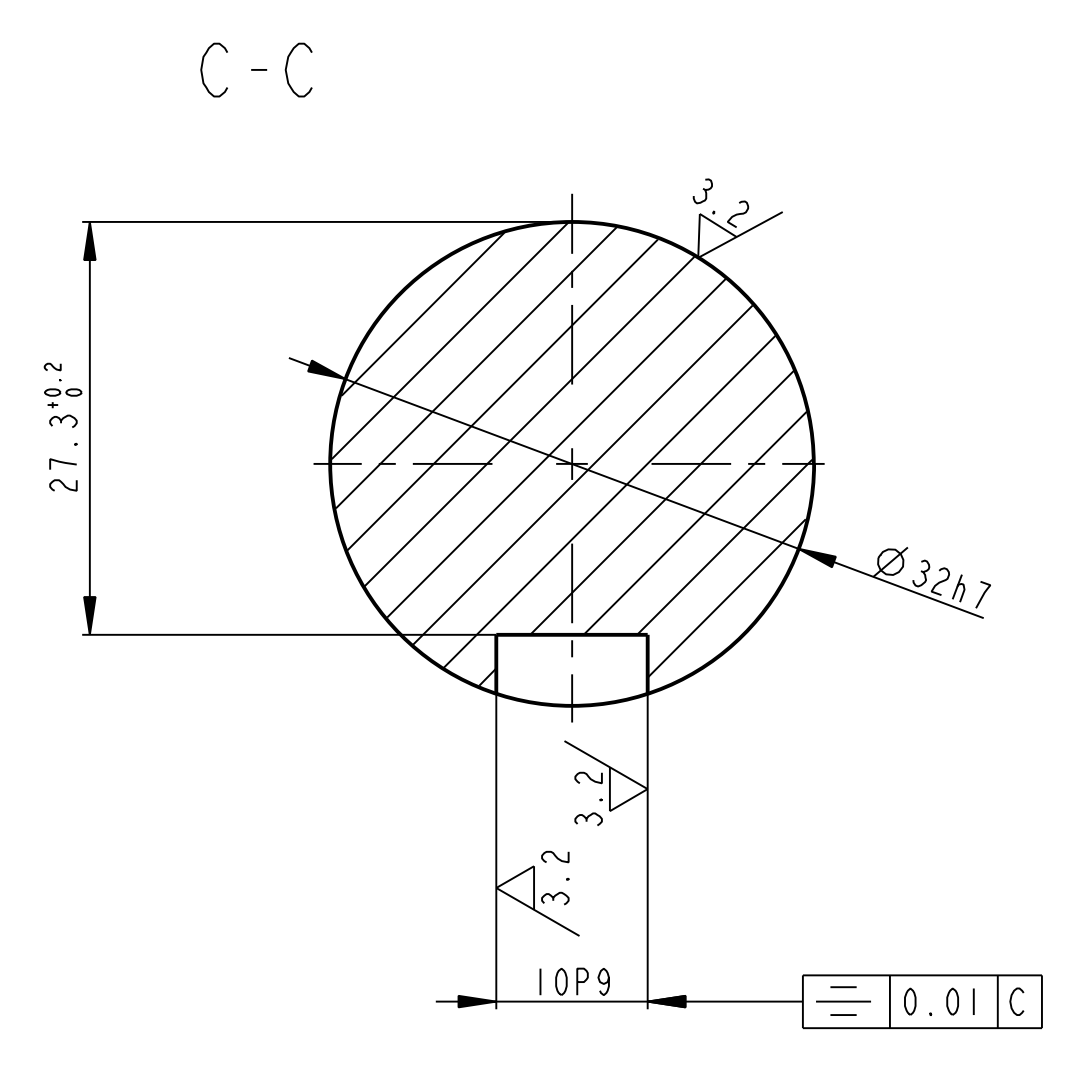
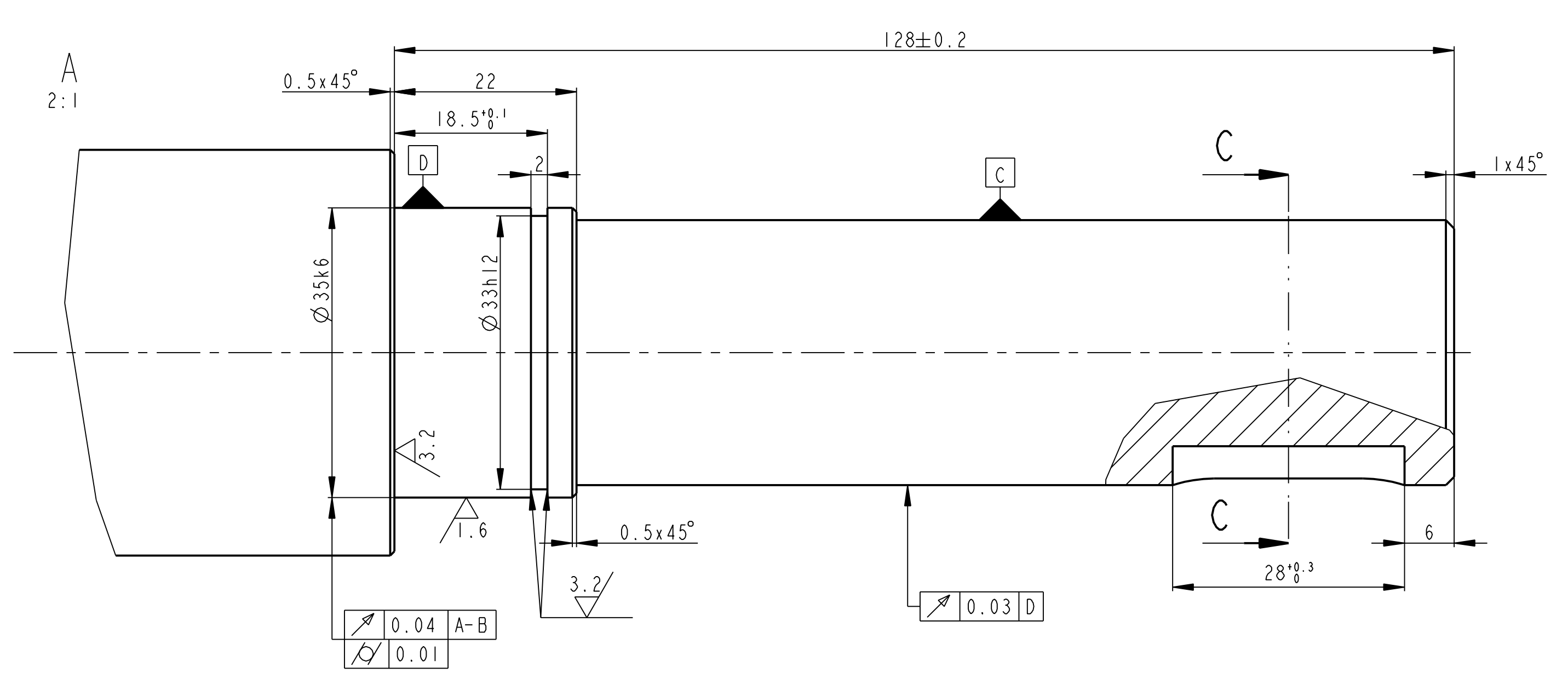
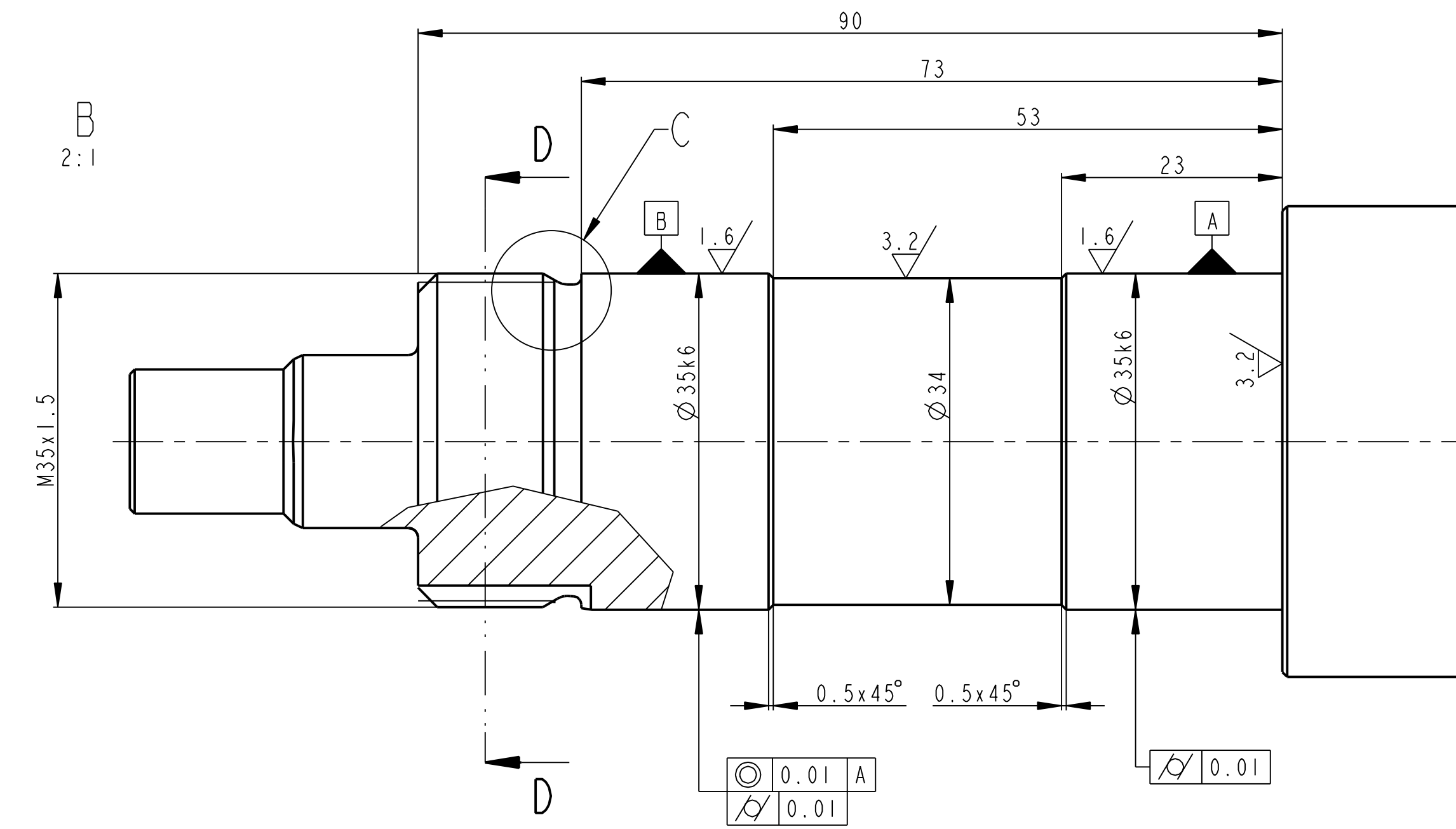
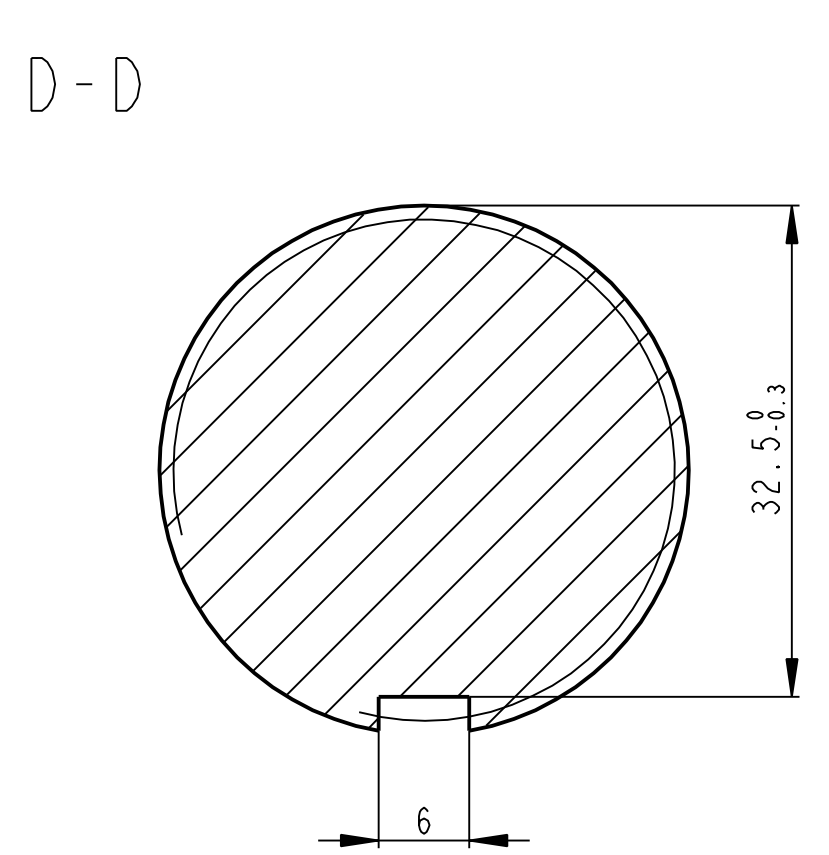
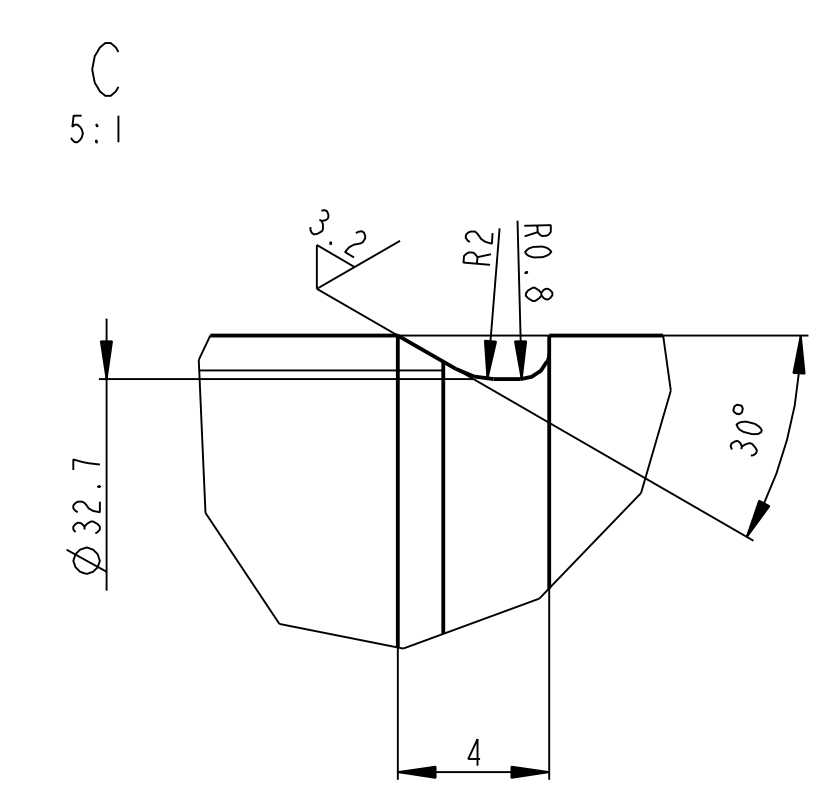
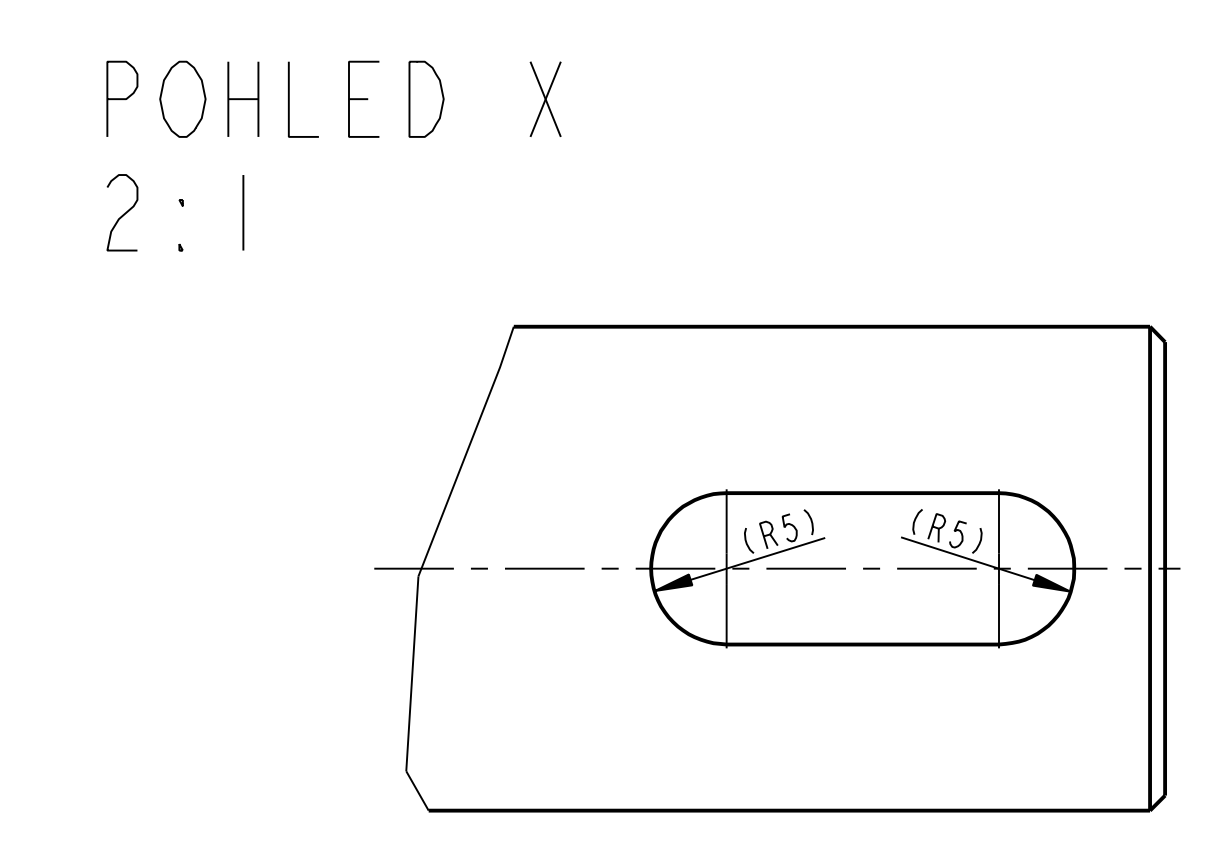
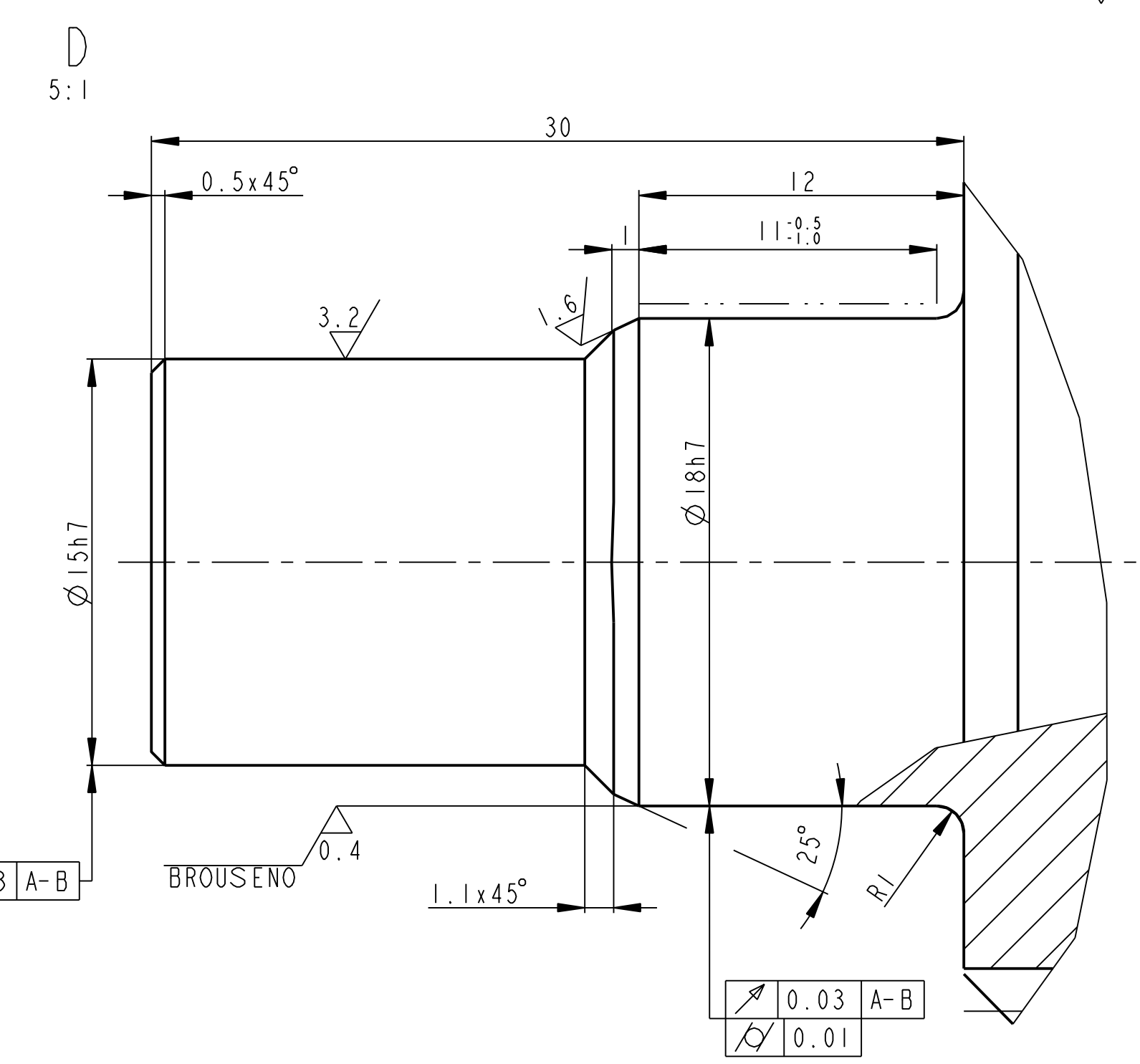
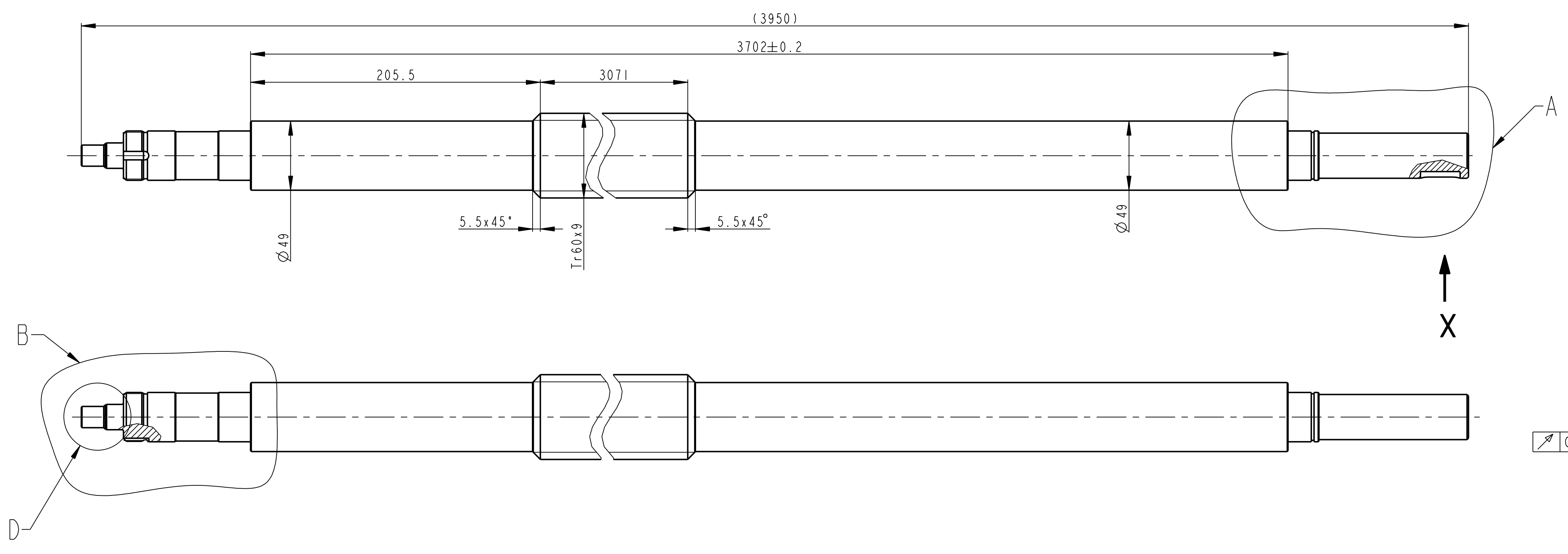


OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

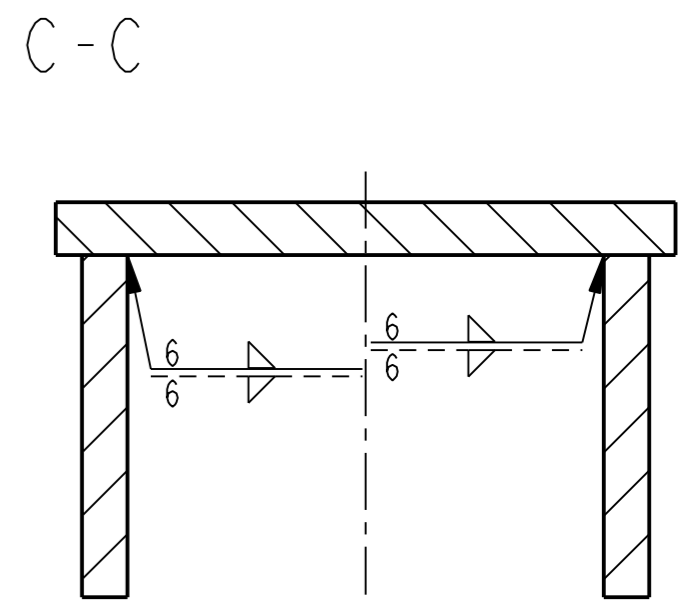
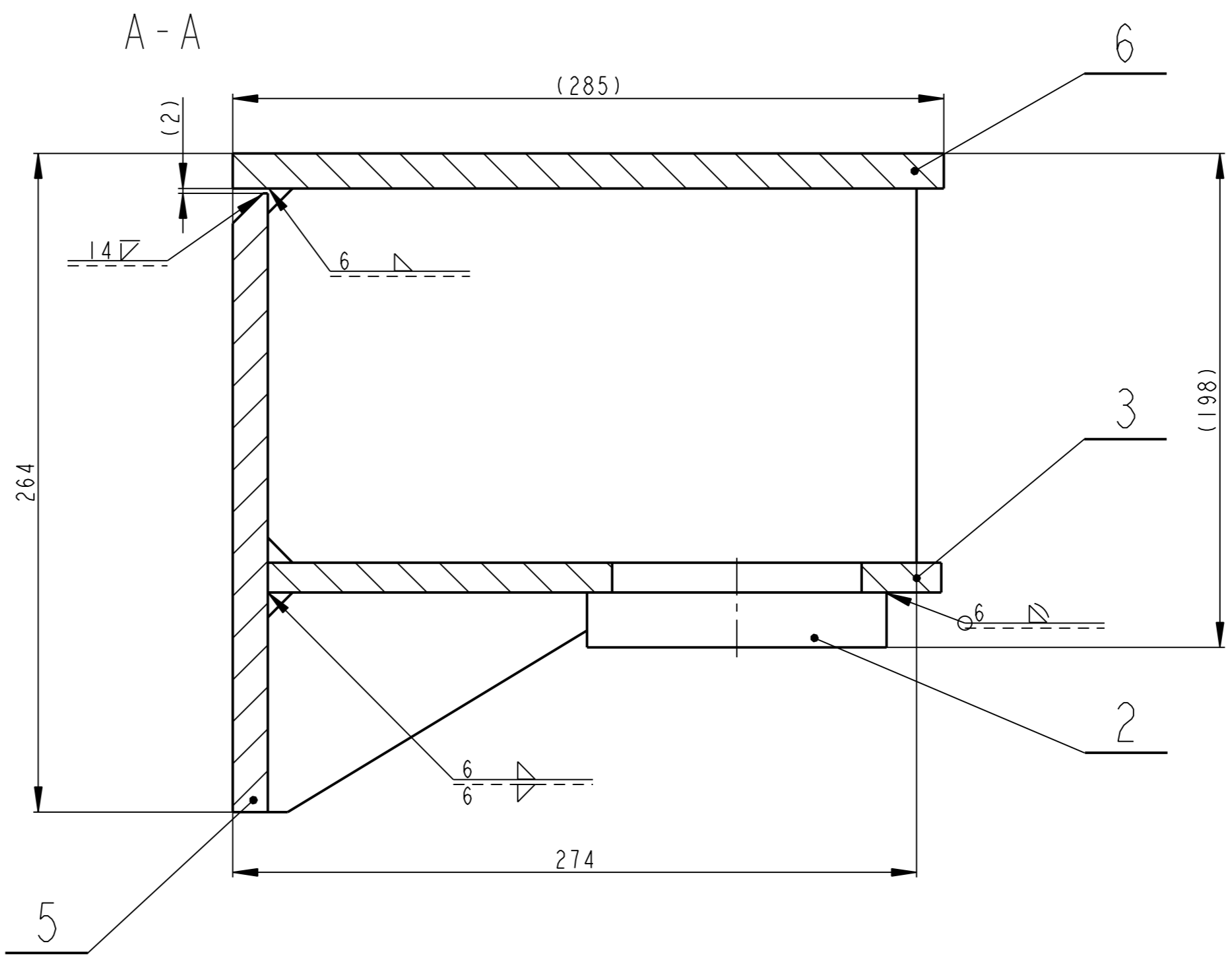
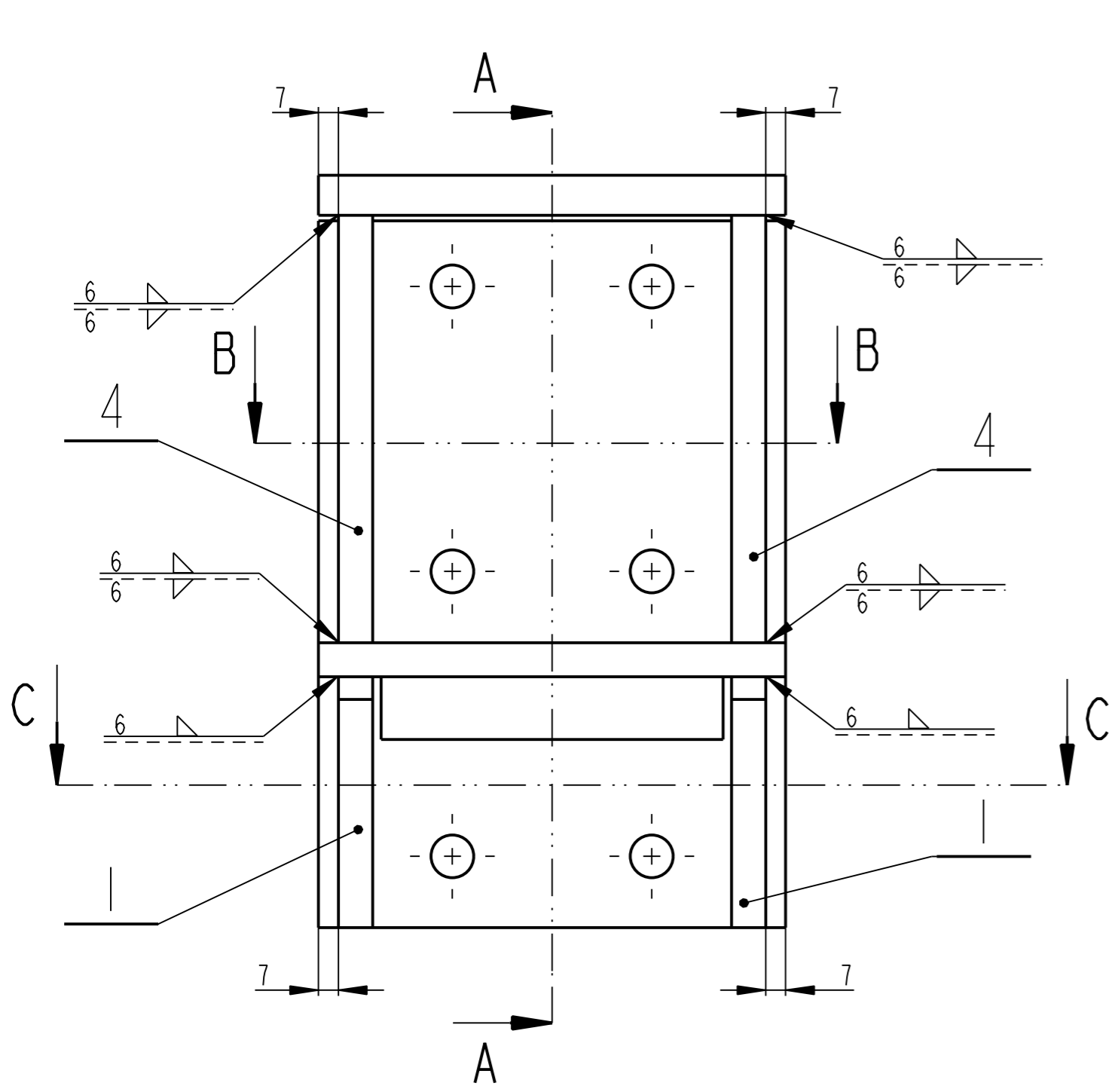
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A769-PRIRUB_MATICE--15079	Meritko SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. 00015
Název / Title PRIRUBOVA MATICE		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A769-PRIRUB_MATICE--15079	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15079			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	



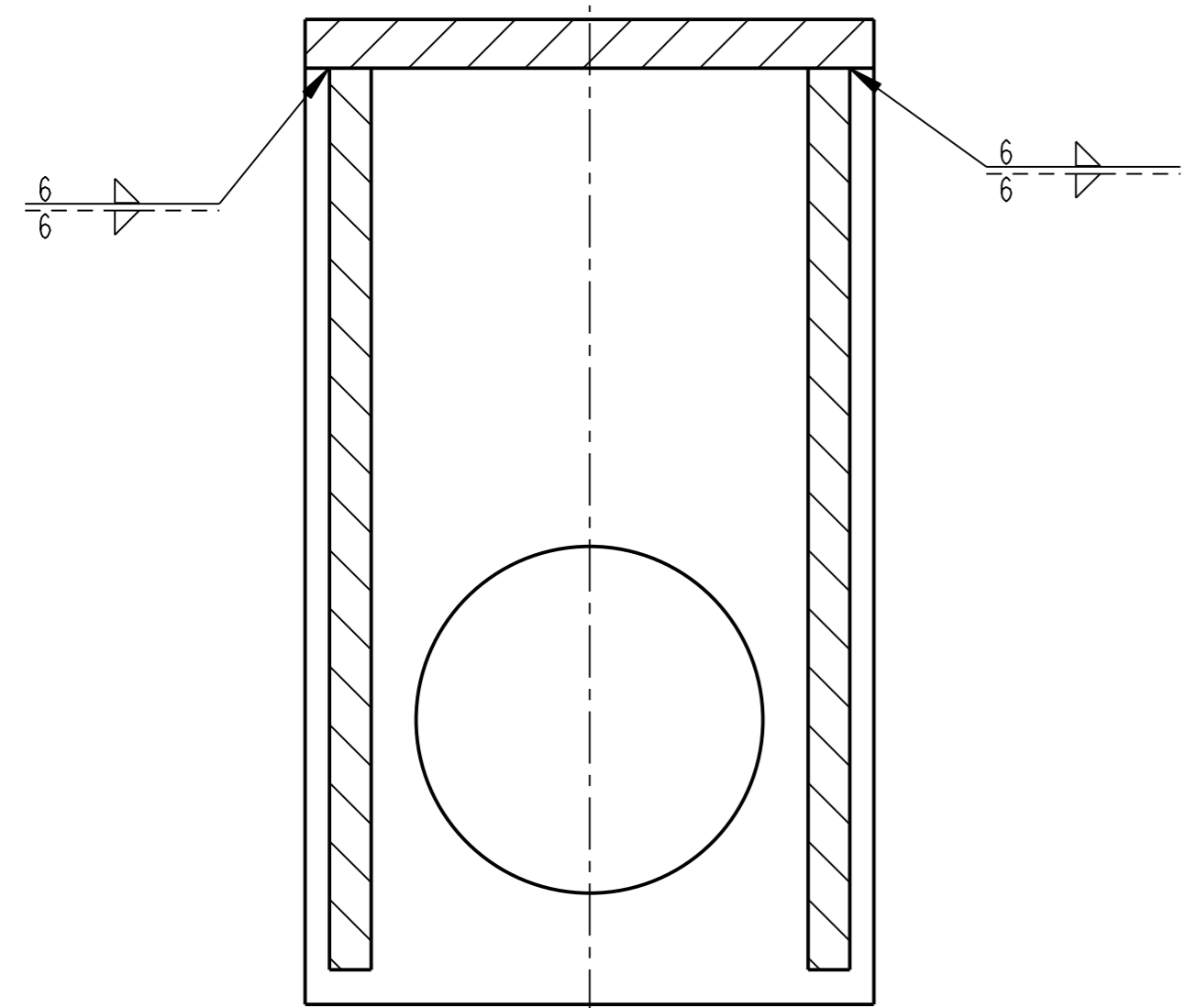
POVRCHOVE KALENO NA NA HRC 50 ±5

Tr 60 x 9 - 4000		KS-KURIM	CSN 14 260	79.076	00015	3
Pocet kusů / Qty	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No. / Pos.
Datum / Date	Jméno/Name	Datum / Date	Name			
KRESIL / DWG	JIRASKO J.	Techno-log/ist				
PREZK. / CHK		PREZK. / CHK				
SCHVAL. / APP		SCHVAL. / APP				
Poznámka/Note:			pápis zmeny/change			Datum / Date
Methode 1 / TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 2768M		Soubor-model/PART-Title / Soubor-vykres/DWG -file		Meritko / SCALE	C.seslavy / Assembly No.	00015
VL75-A769-TRAPEZOVY_SROUB-15078		VL75-A769-TRAPEZOVY_SROUB-15078		1:2	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Formát / SIZE	
TRAPEZOVY SROUB			15078		1	

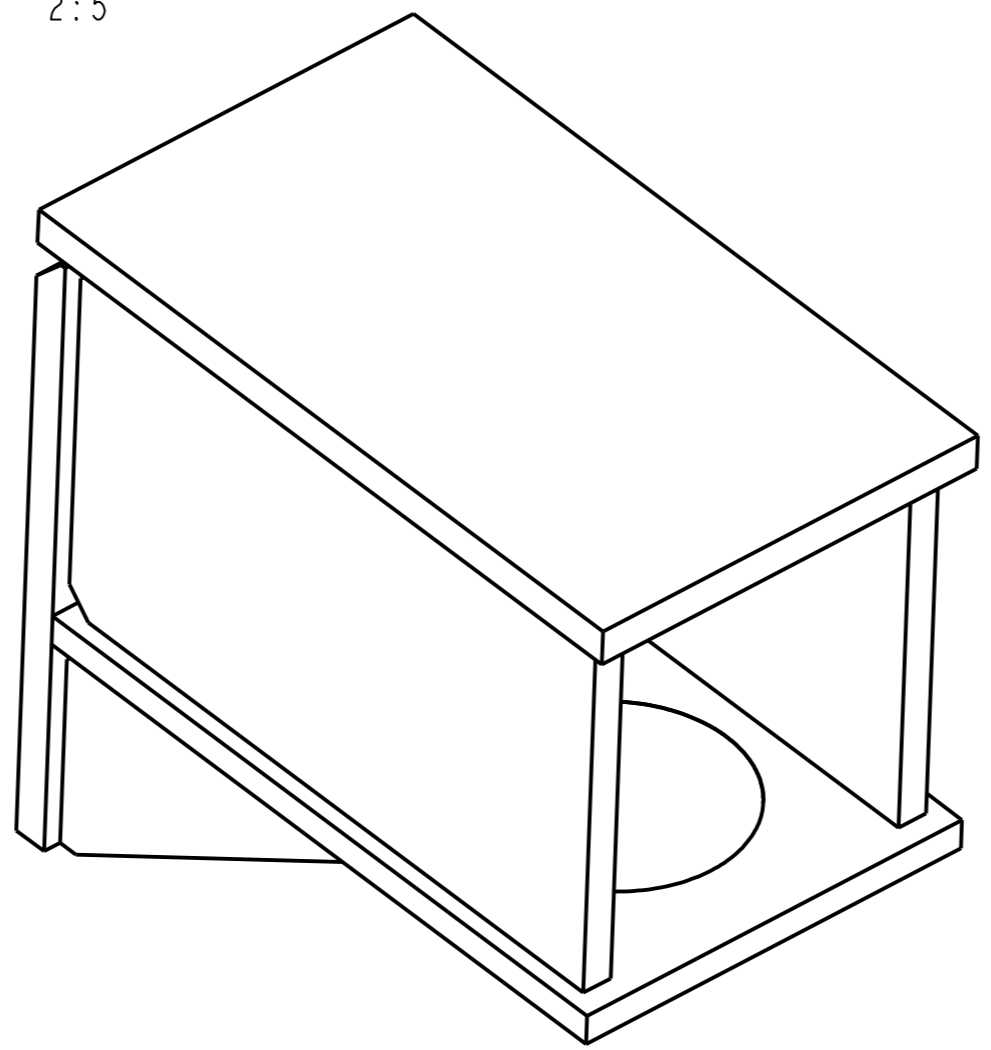
✓(✓)



B - B



2:5



VYKRES PRO SVAROVANI

SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovar / Blank	Material konecny / vychozi / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	HORNI DESKA PLO 170 x 14 - 285	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	5.137	----	15008	6
1	DESKA ZADNI PLO 170 x 14 - 248	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	4.297	----	15005	5
2	DESKA BOCNI PLO 150 x 12 - 260	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	3.665	----	15006	4
1	DESKA SPODNI PLO 170 x 12 - 270	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.417	----	15004	3
1	TELESO LOZISKA KR 125 - 38	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	2.694	----	15009	2
2	ZEBRO PLO 90 x 12 - 140	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	0.659	----	15007	1

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
05-Nov-12	JIRASKO J.		

Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A770-KONZOLA_HORNI-00751S	Meritko	C.sestavy / Assembly No.
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A770-KONZOLA_HORNI-00751	SCALE	1:2

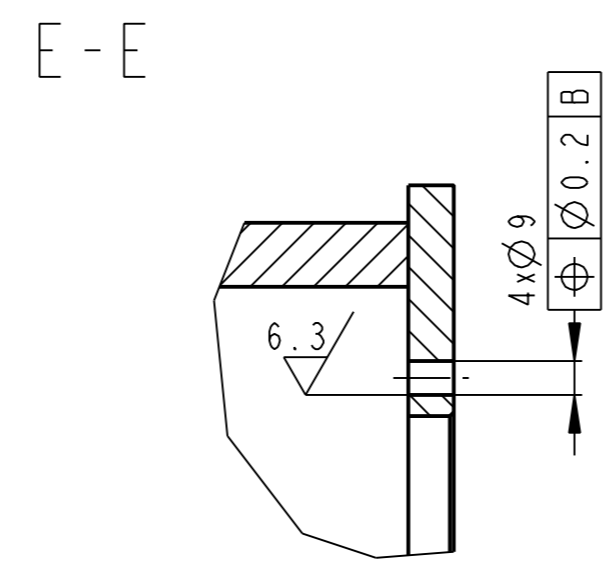
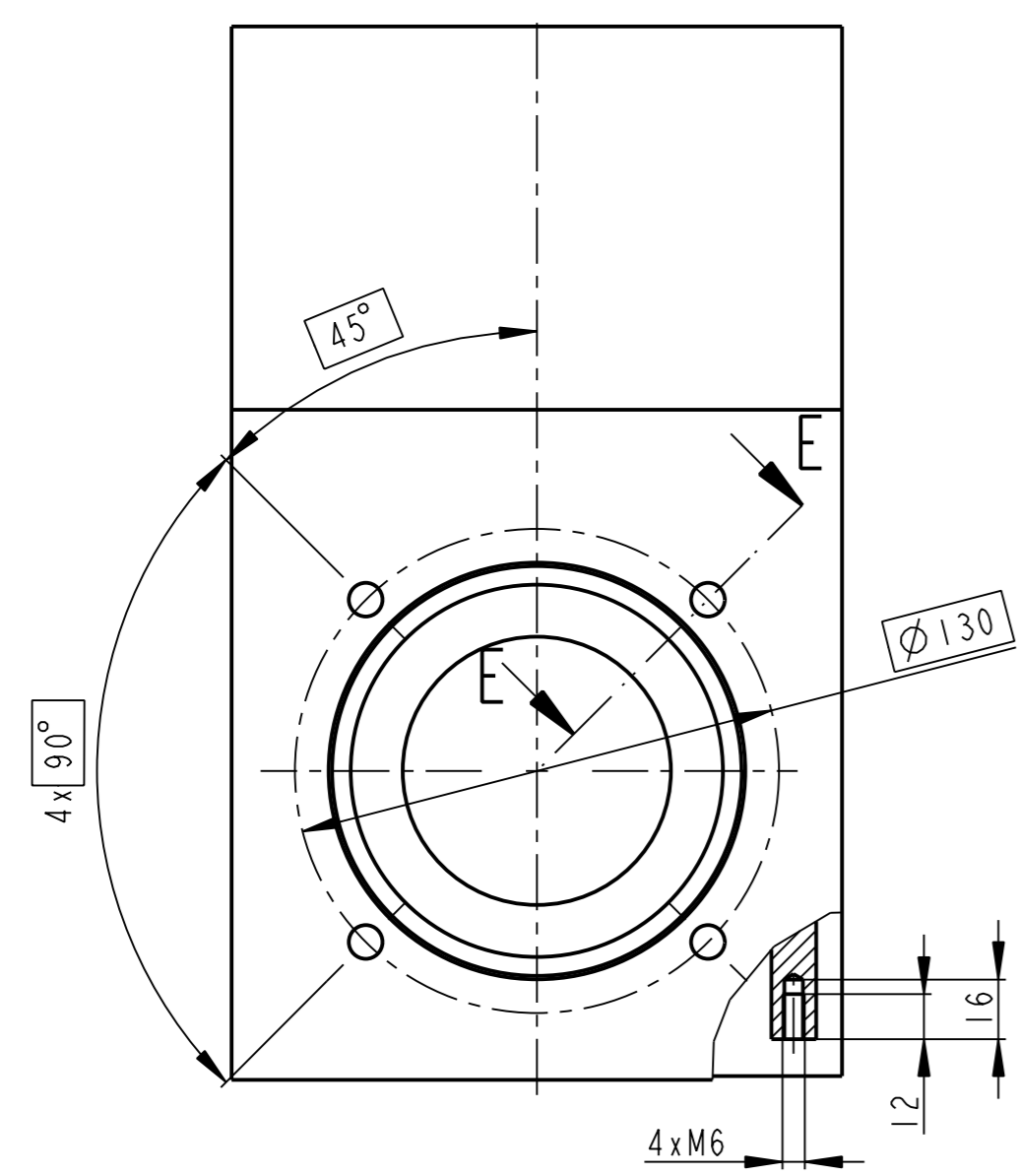
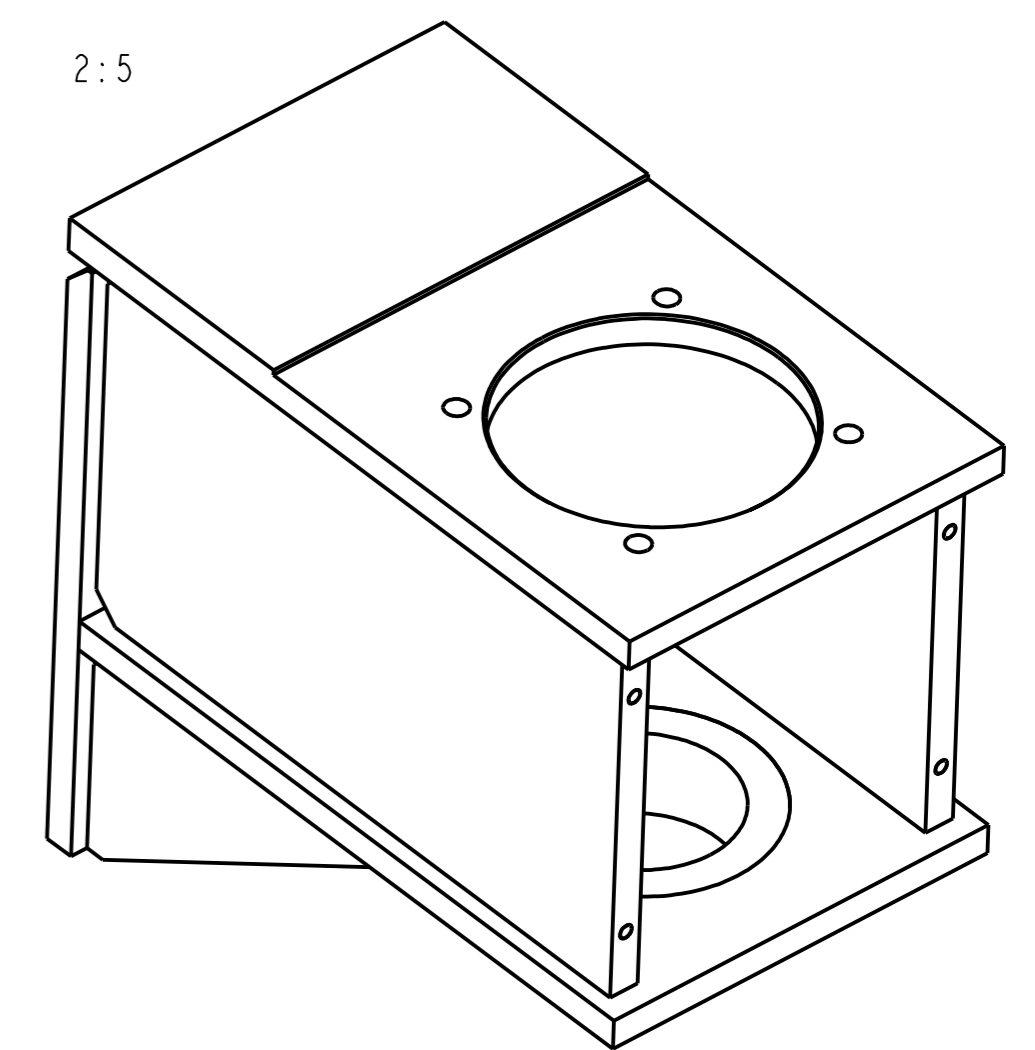
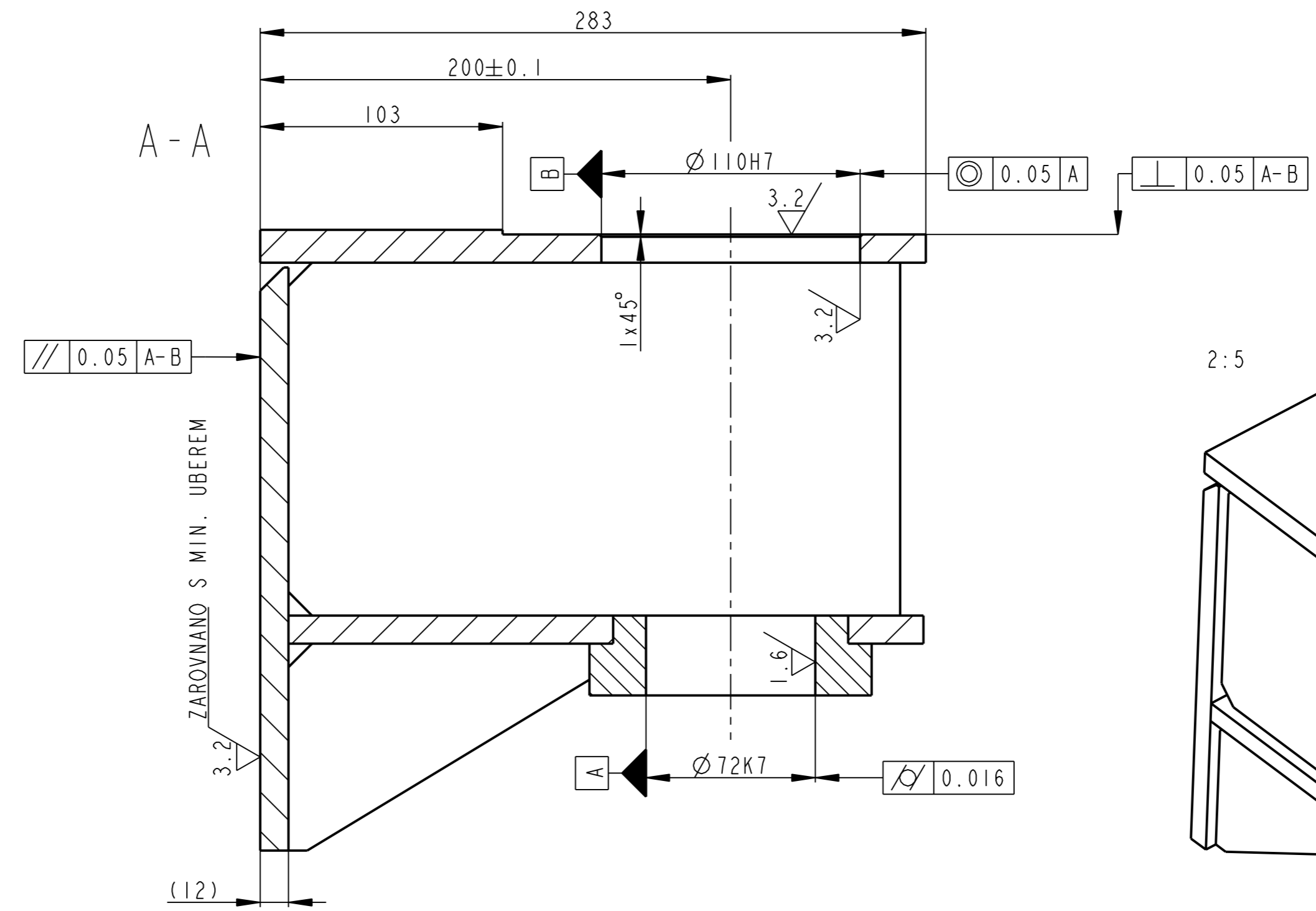
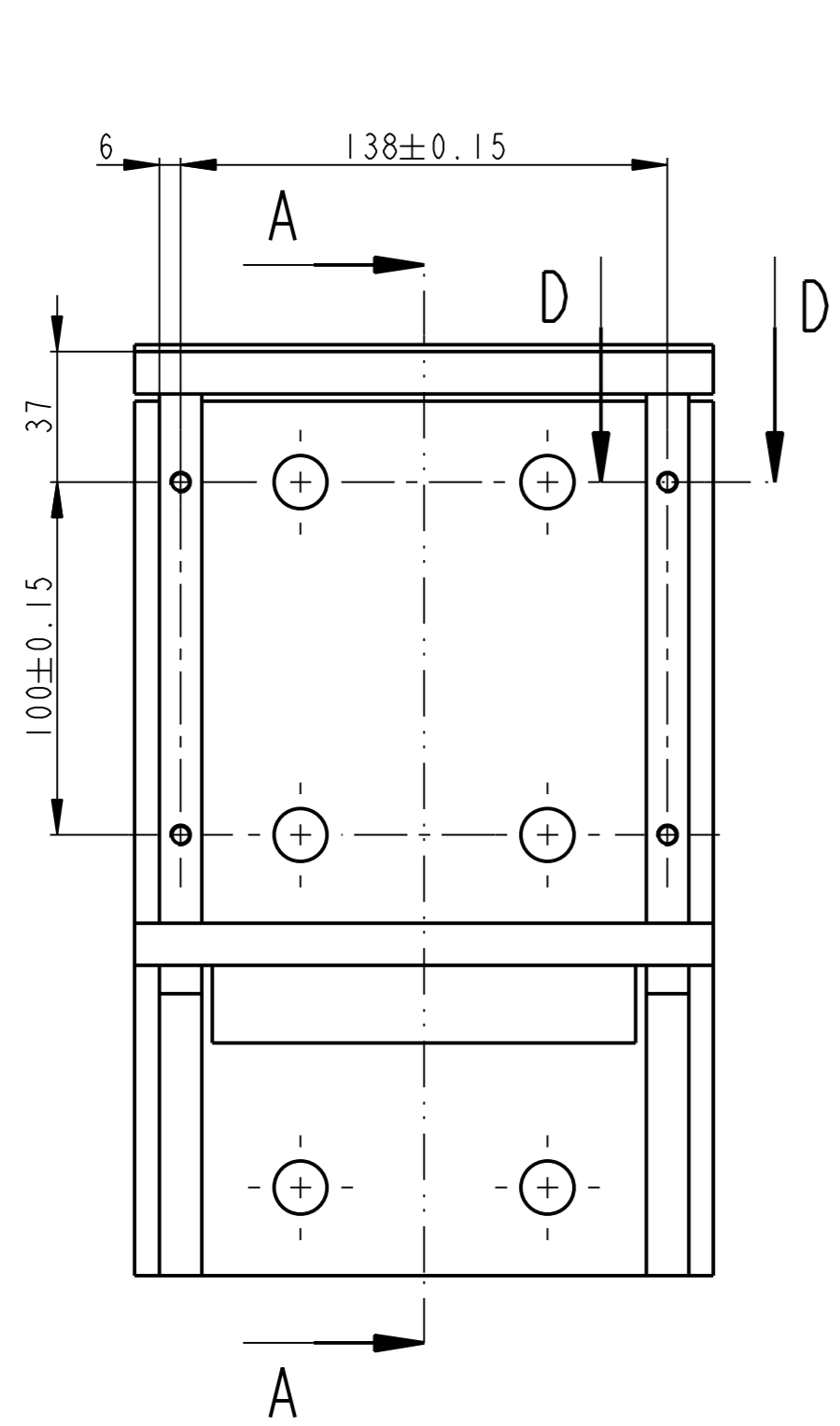
Název / Title	CISLO VYKRESU / DRAWING NO.	Format SIZE
KONZOLA HORNI	00751	VL75

Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

C.hmotnost sestavy / Asm. weight	21.057
00015	

list/sheet	1	pocet listu / no.sheets	2
Format SIZE			2

✓(✓)



VYKRES PRO OBRABENI

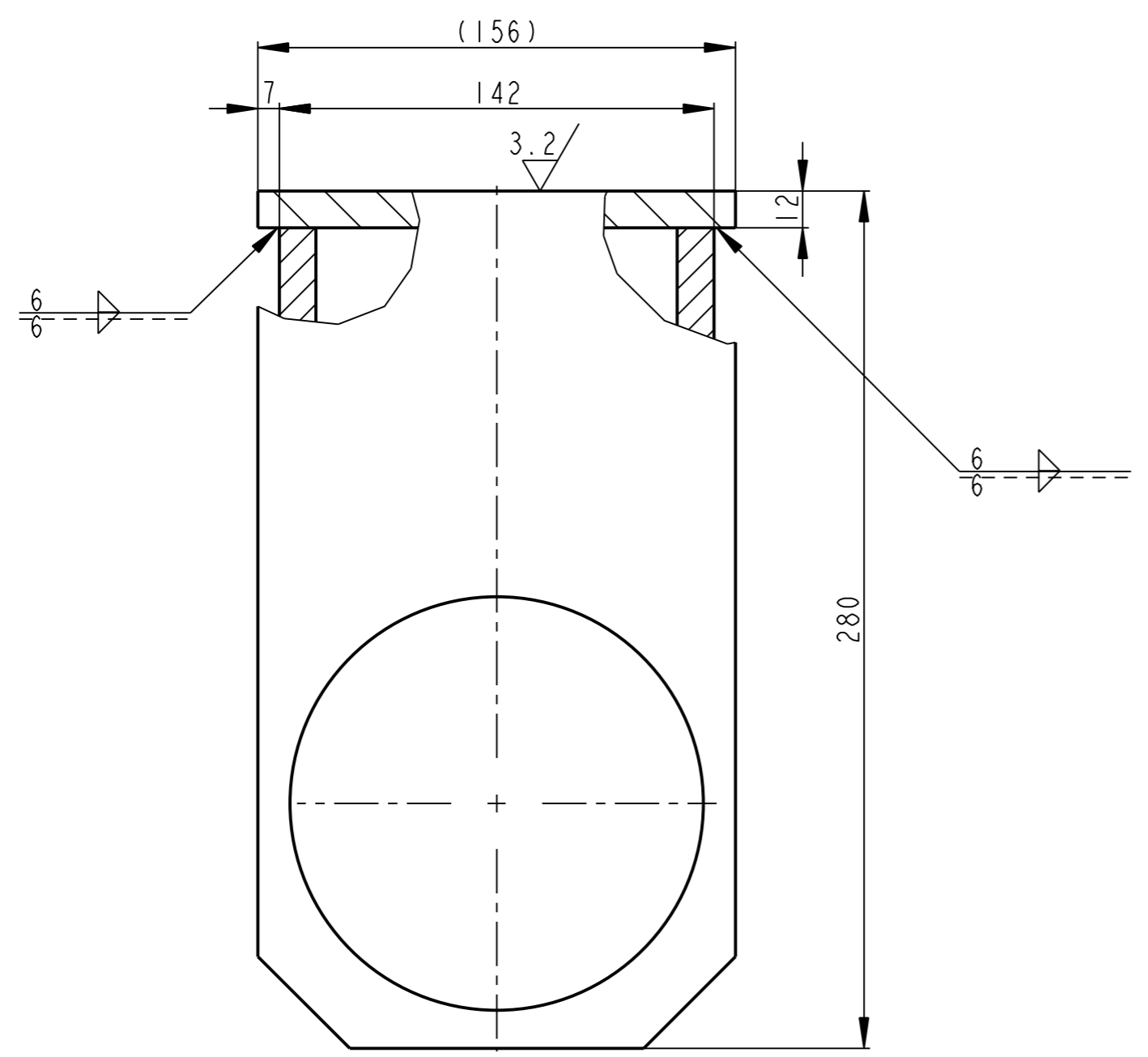
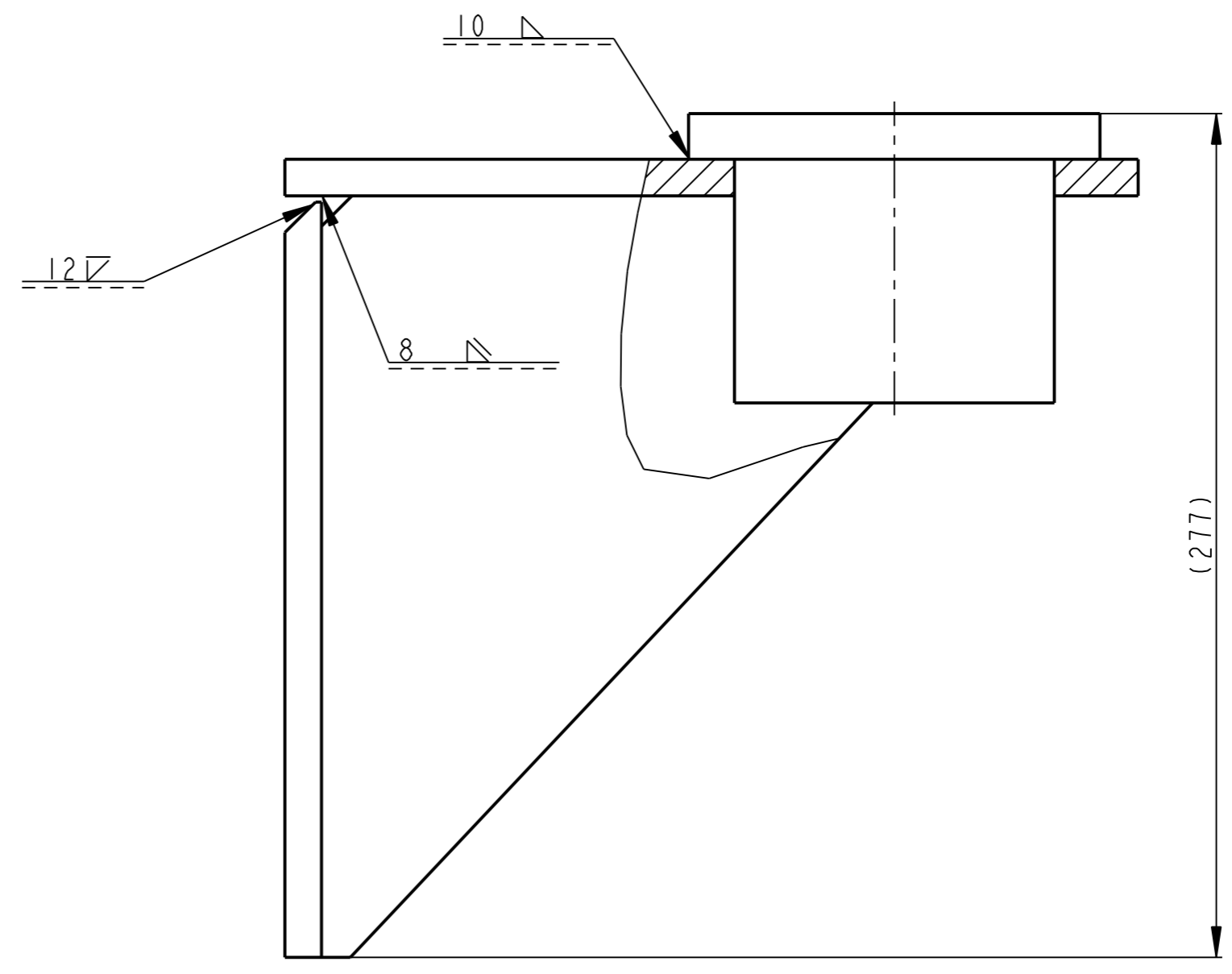
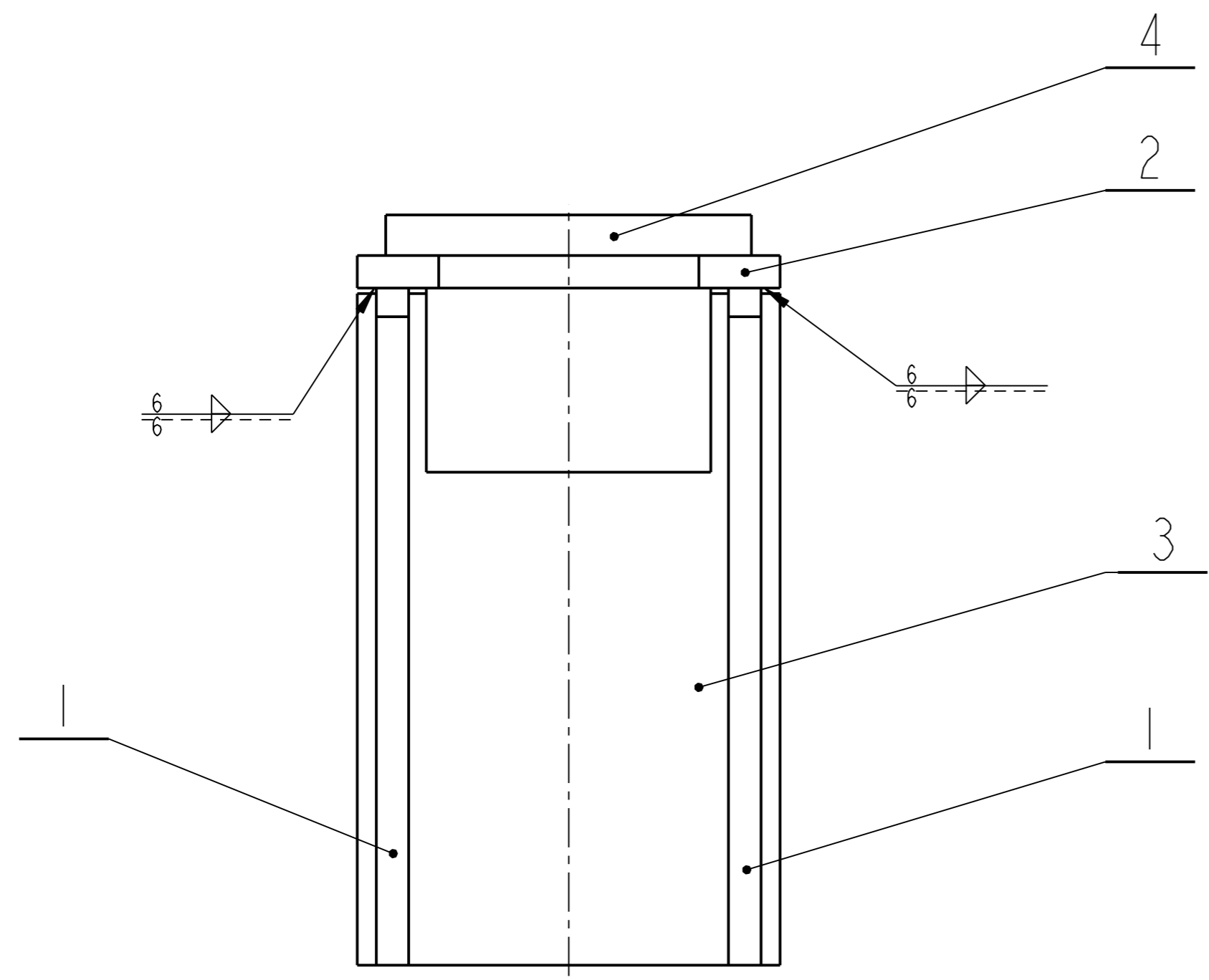
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	HORNÍ DESKA PLO 170 x 14 - 285	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	5.137	----	15008	6
1	DESKA ZADNÍ PLO 170 x 14 - 248	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	4.297	----	15005	5
2	DESKA BOČNÍ PLO 150 x 12 - 260	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	3.665	----	15006	4
1	DESKA SPODNÍ PLO 170 x 12 - 270	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.417	----	15004	3
1	TELESO LOŽISKA KR 125 - 38	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	2.694	----	15009	2
2	ZEBRO PLO 90 x 12 - 140	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.659	----	15007	1

Datum	Jméno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name
05-Nov-12	JIRASKO J.			

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A770-KONZOLA_HORNI - 00751 VL75-A770-KONZOLA_HORNI - 00751	Meritko SCALE 1:2	C.hmotnost sestavy / Asm. weight 21.057	C.sestavy / Assembly No. 00015	Typ/Type VL75
----------------------	--	---	--	-------------------------	---	--------------------------------------	------------------

Název / Title KONZOLA HORNI		Číslo výkresu / DRAWING NO. 00751	Formát Format SIZE 2
---------------------------------------	--	---	-------------------------------

✓(✓)



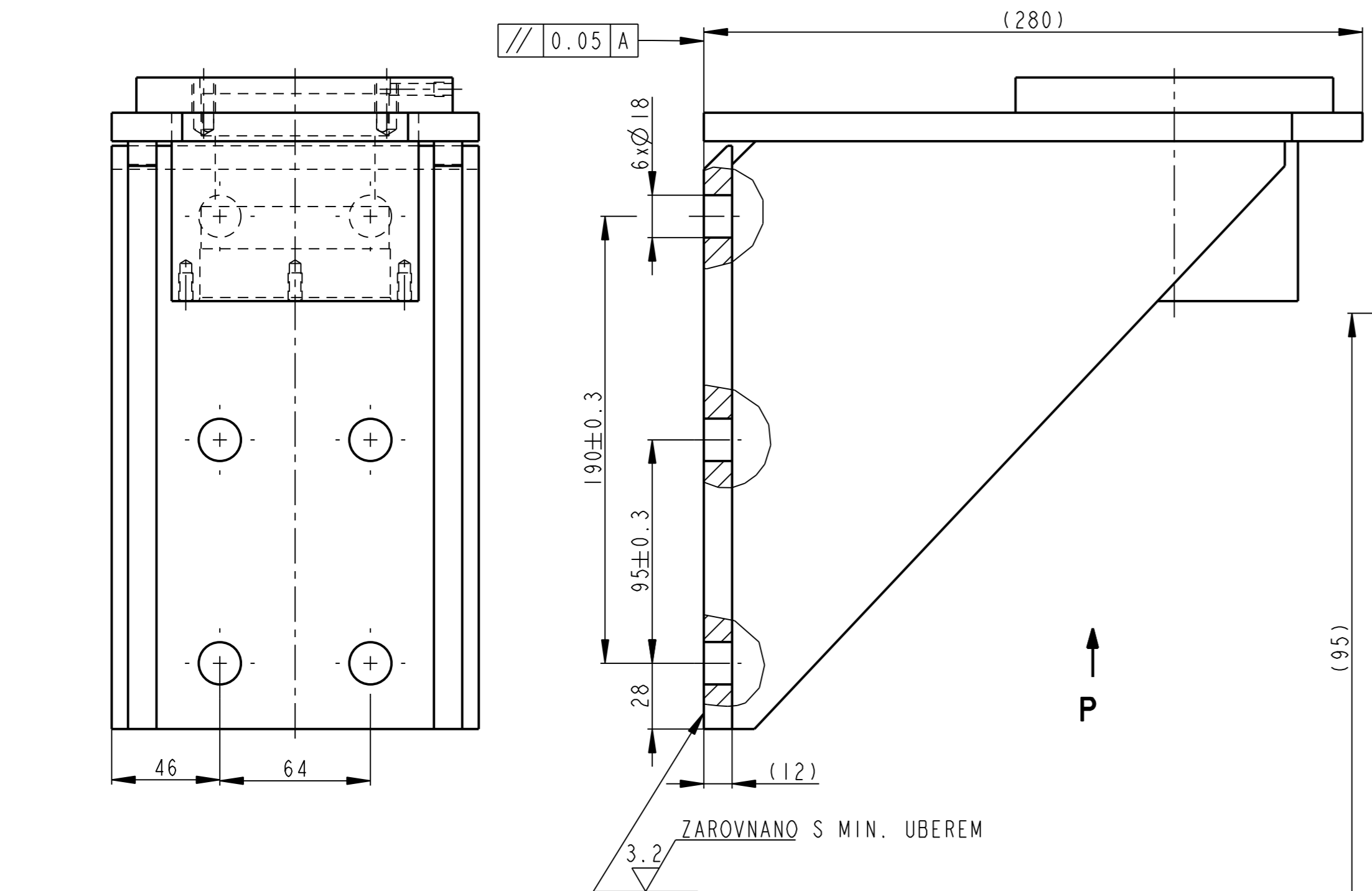
VYKRES PRO SVAROVANI

Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Číslo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	TELESO KR 140 - 100	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	7.124	----	15003	4
1	DESKA ZADNI PLO 160 x 14 - 250	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.665	----	15001	3
1	DESKA HORNI PLO 160 x 12 - 285	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.244	----	15000	2
2	ZEBRO PLO 240 x 12 - 250	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	2.987	----	15002	1

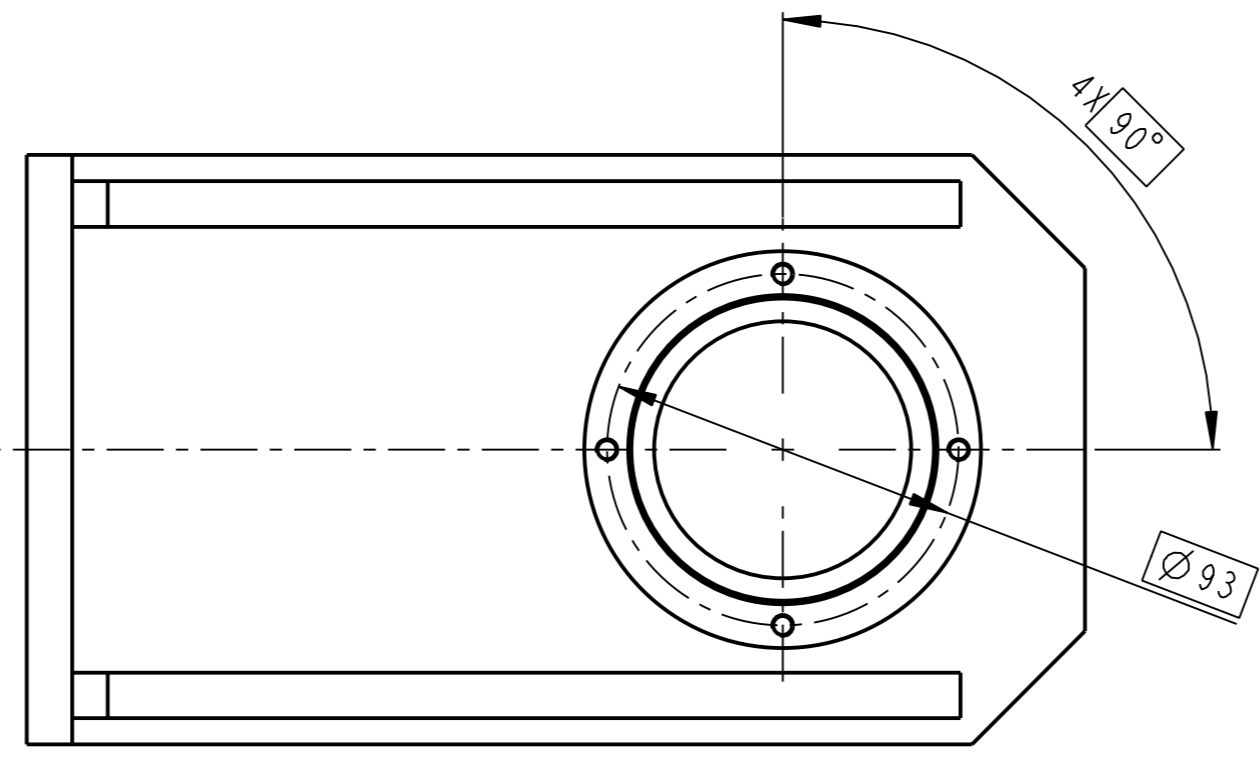
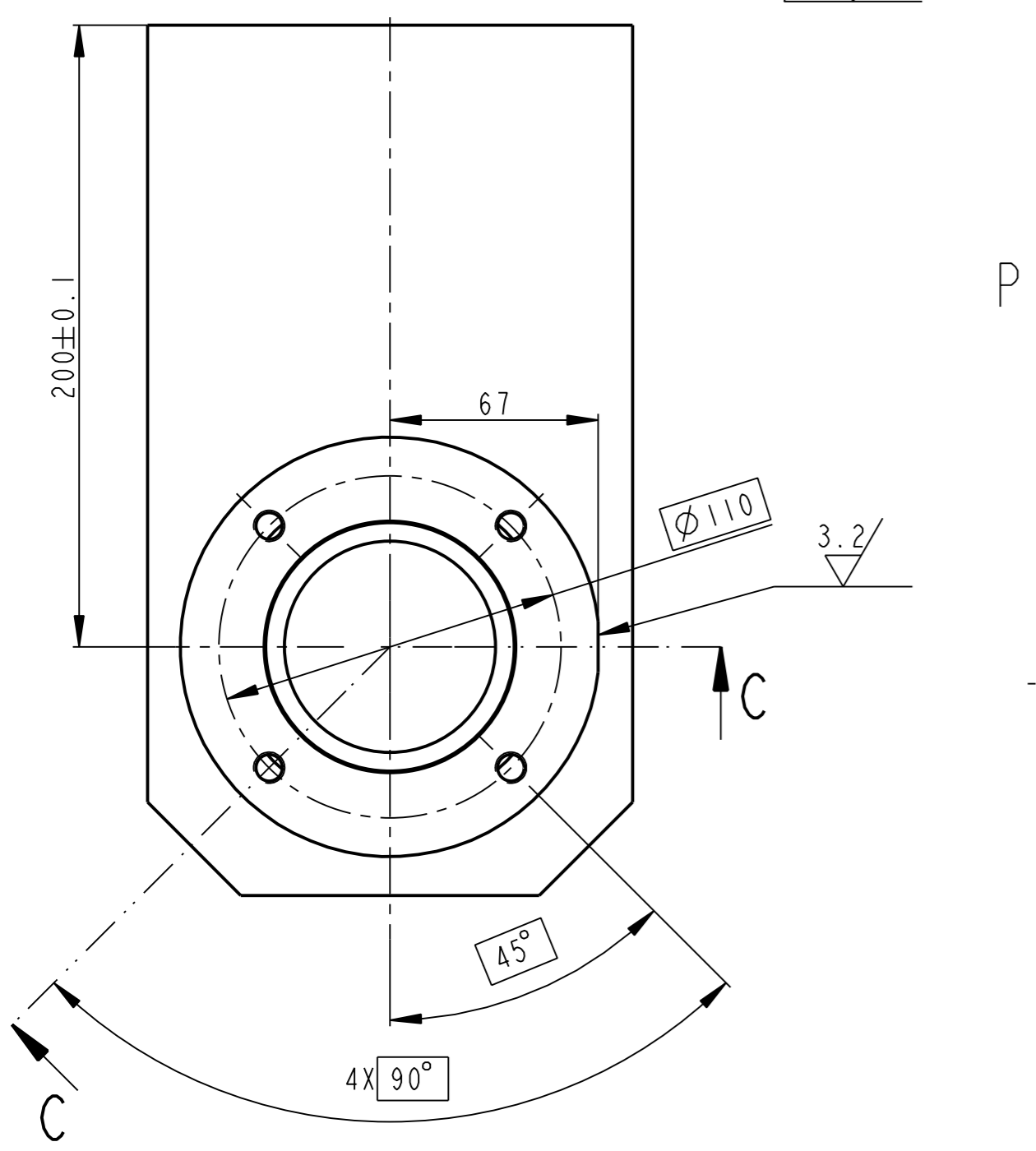
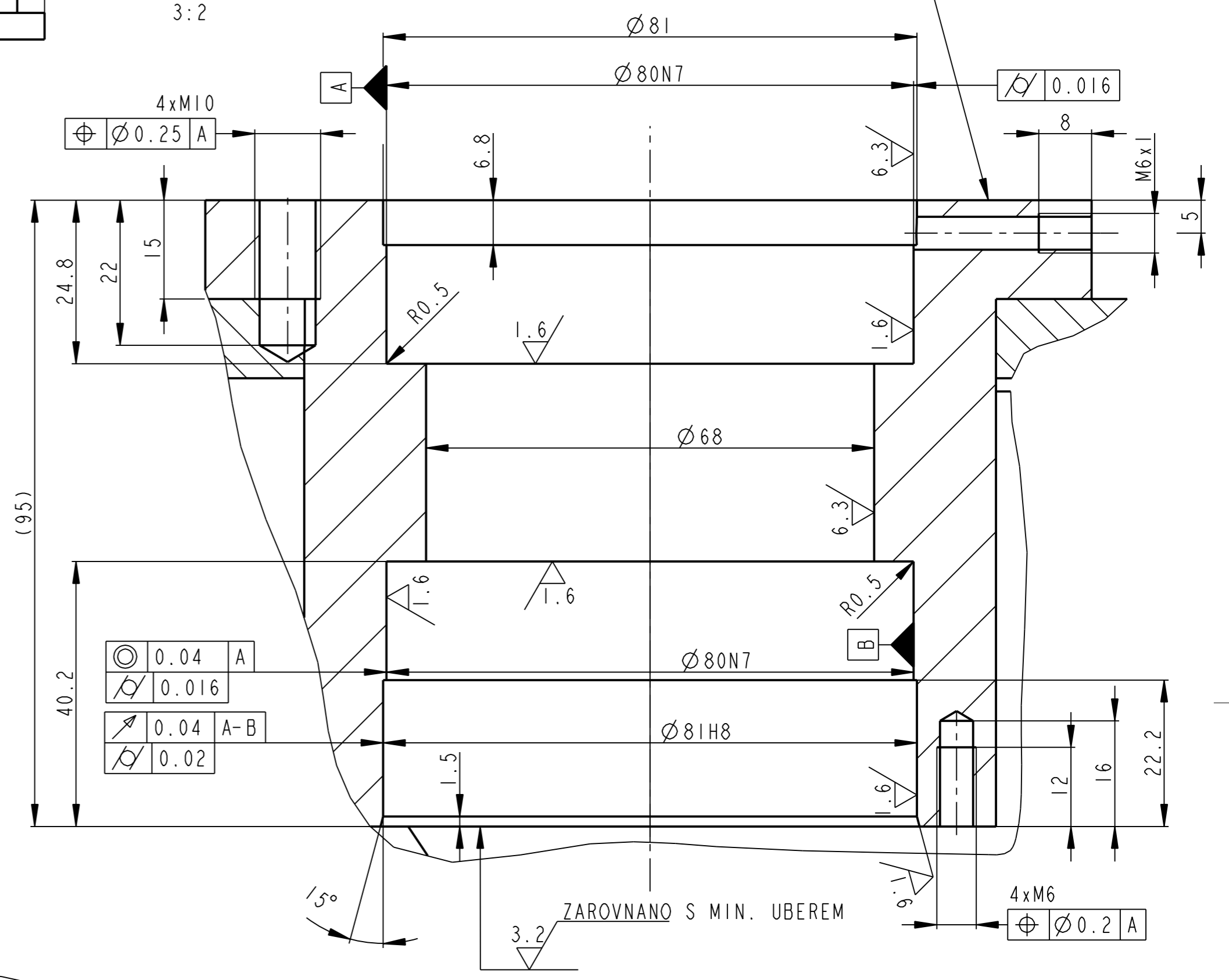
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Techno-log / ist.	Datum	Name
Prezk. /CHK	01-Nov-12	JIRASKO J.	Prezk. /CHK		
Schval. /APP			Schval. /APP		

OPVK ENGINEERING <small>Všechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 19.466	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file VL75-A770-KONZOLA-00750_SVAR Soubor-vykres / DRW-file VL75-A770-KONZOLA-00750	Meritko / SCALE 1:2
C. sestavy / Assembly No. 00015		Typ / Type VL75	
Nazev / Title KONZOLA		Číslo výkresu / DRAWING NO. 00750	
List / sheet 2		počet listů / no. sheets 2	

✓(✓)



C-C
3:2



VYKRES PRO OBRABENI

1	TELESO KR 140 - 100	CSN 42 5510	CSN 11 373	----	7.124	----	15003	4
1	DESKA ZADNI PLO 160 x 14 - 250	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.665	----	15001	3
1	DESKA HORNI PLO 160 x 12 - 285	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	3.244	----	15000	2
2	ZEBRO PLO 240 x 12 - 250	CSN 42 5524	CSN 11 373	----	2.987	----	15002	1

Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Císlo výkresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				

OPVK ENGINEERING
Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A770-KONZOLA-00750
VL75-A770-KONZOLA-00750

Meritko
SCALE
1:2

C.hmotnost sestavy / Asm. weight
16.245

C.sestavy / Assembly No.
00015

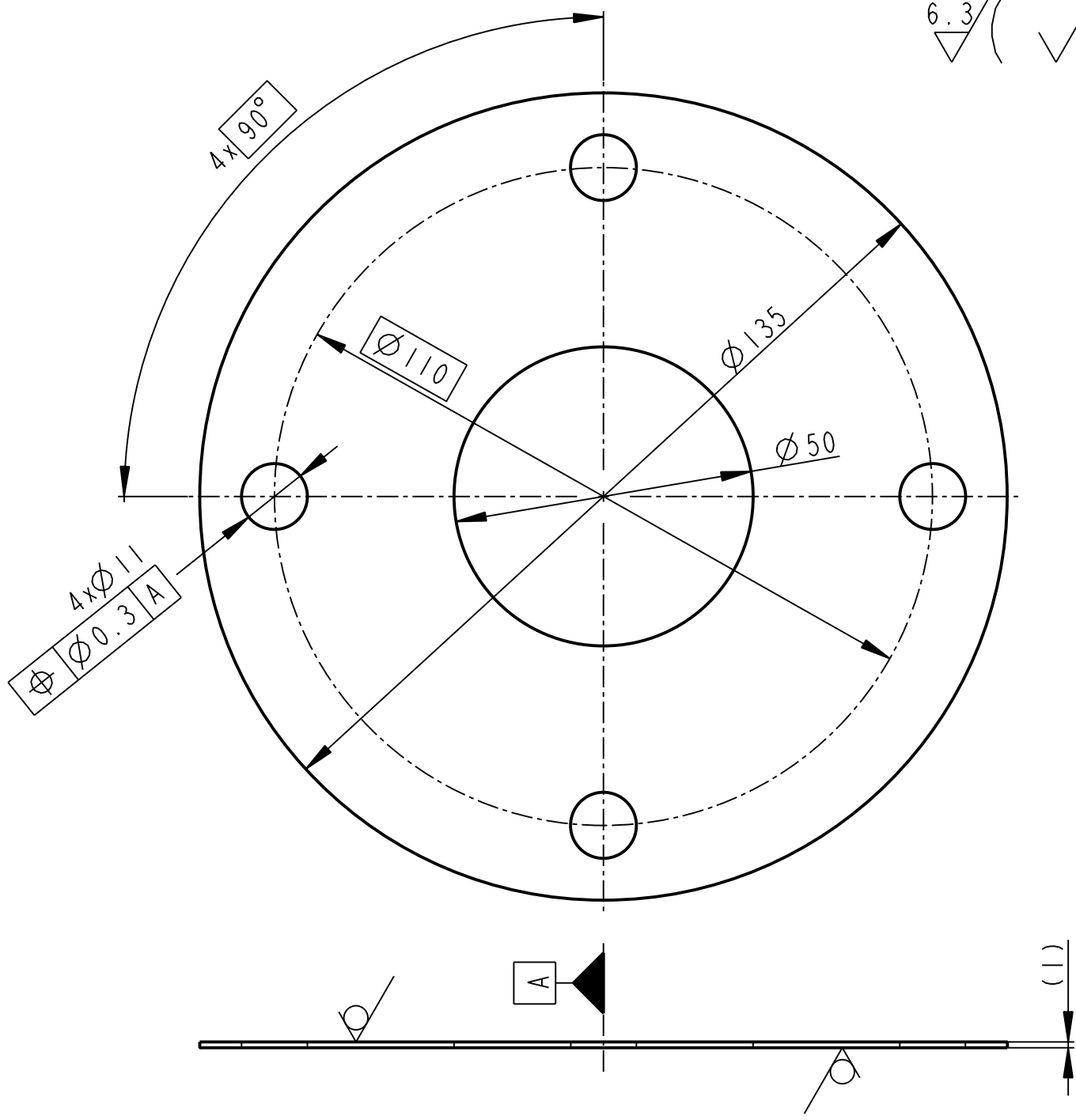
Typ/Type
VL75

CÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.
00750

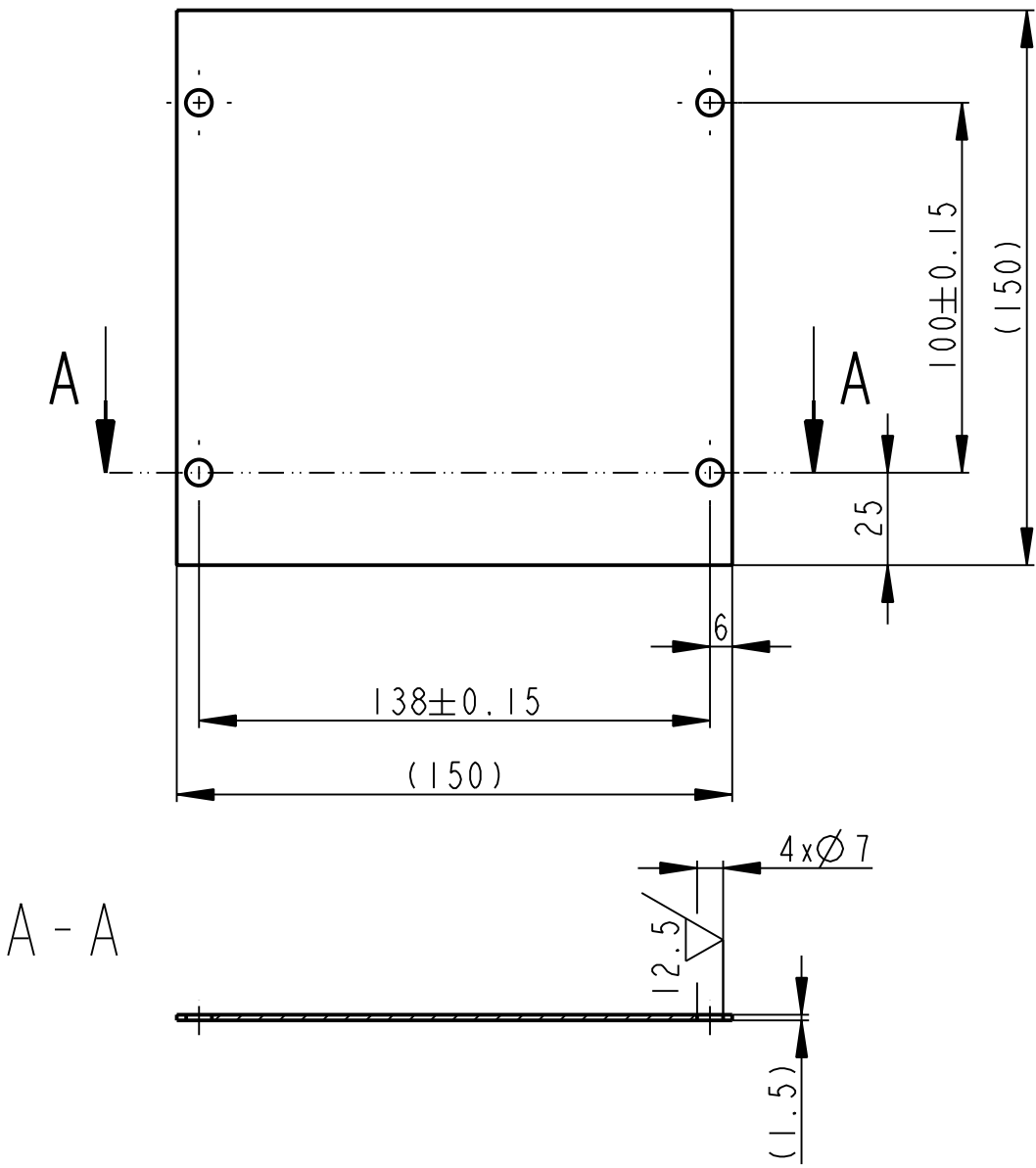
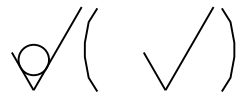
Format
SIZE
2

list/sheet 1
pocet listu/ no.sheets 2

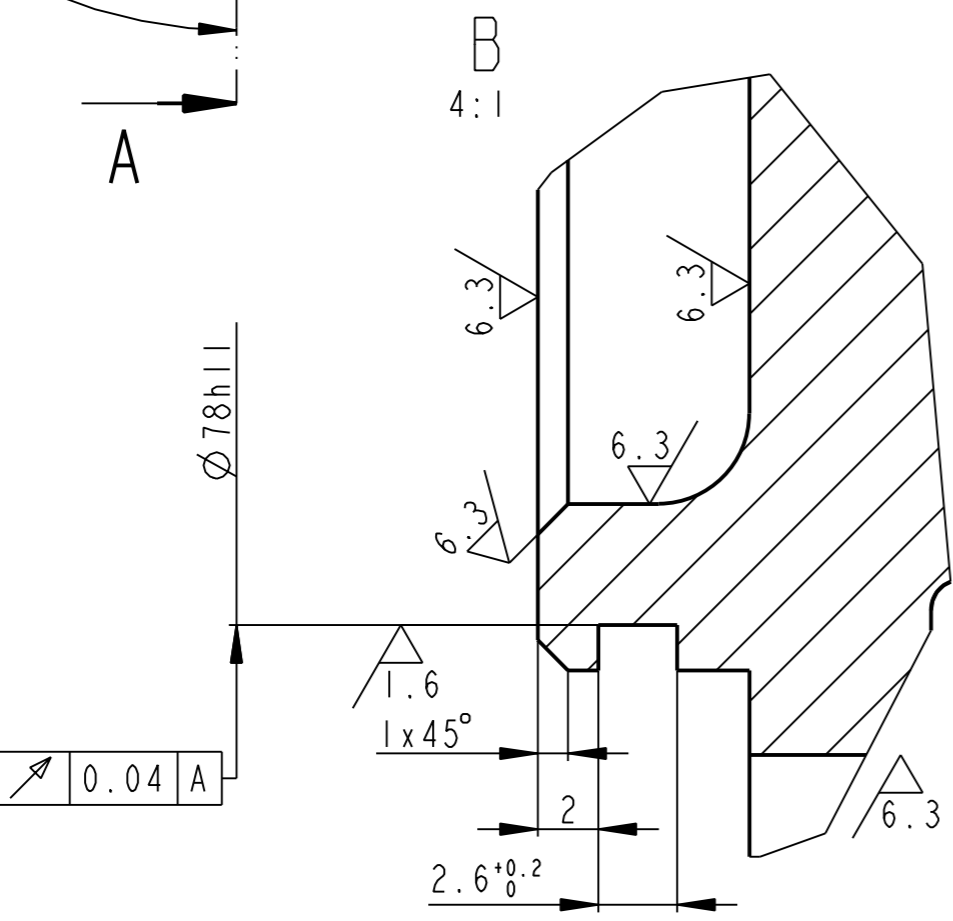
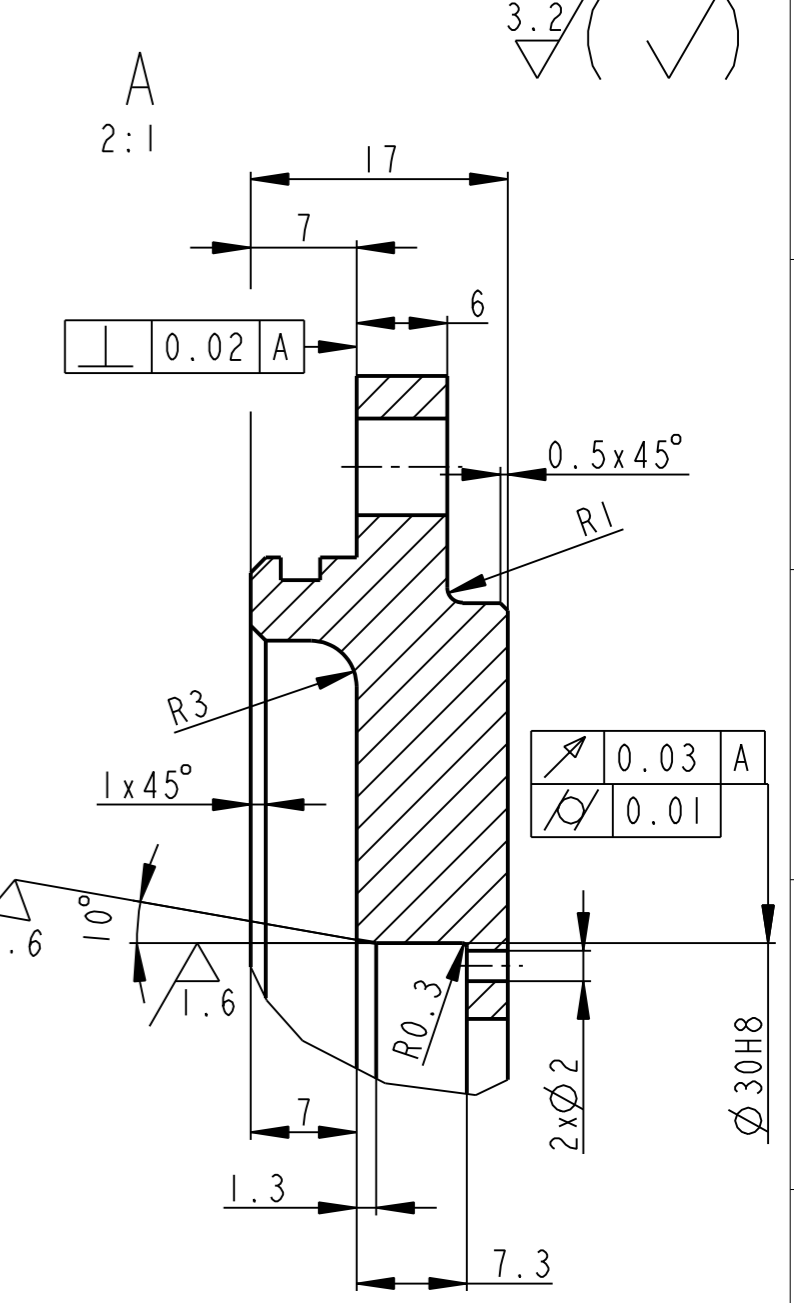
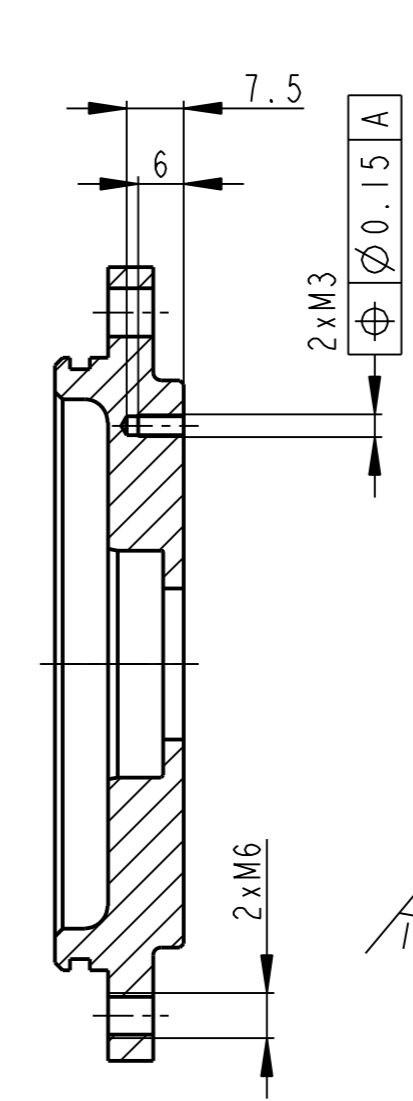
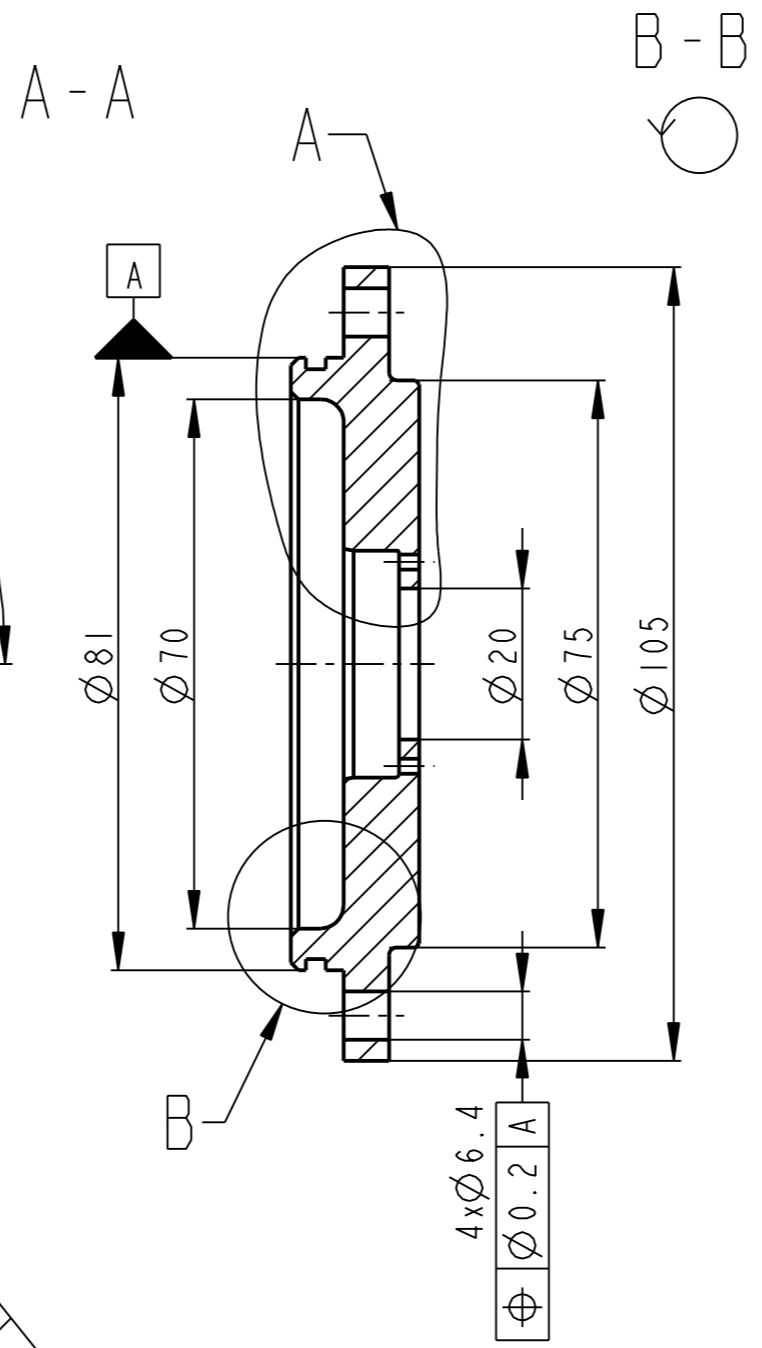
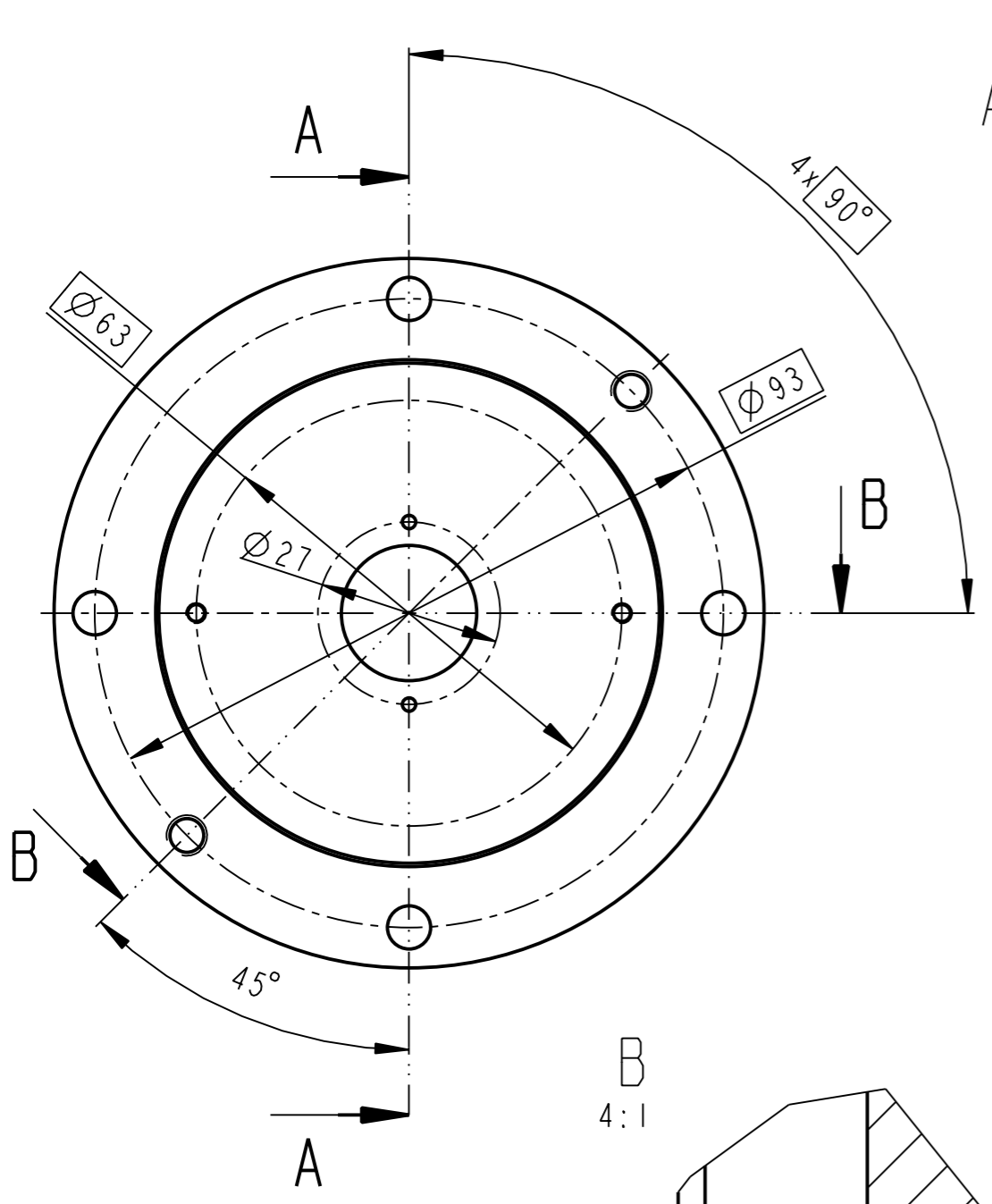
6.3 / (✓)



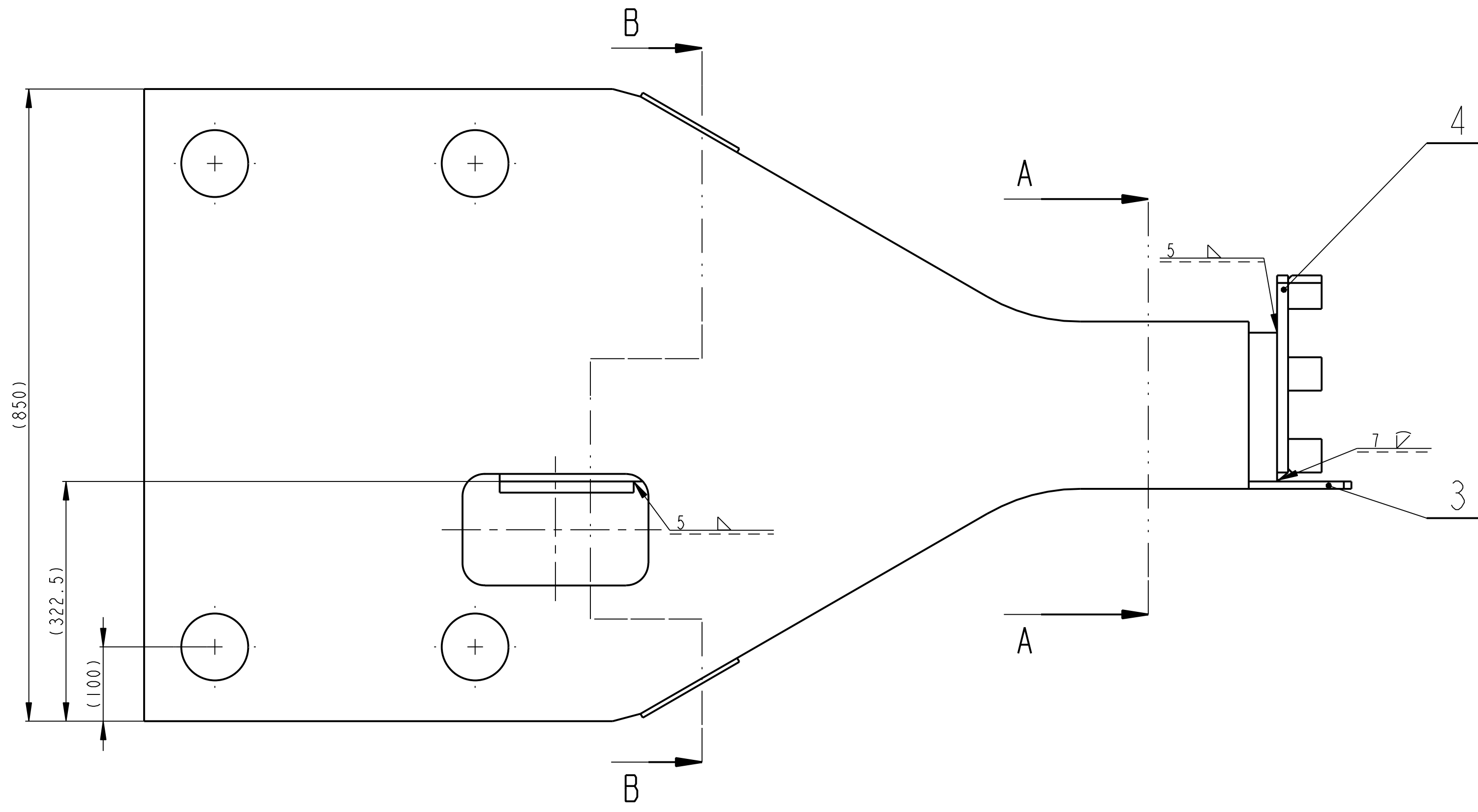
	P 1 - 137 x 137	CSN 42 5301.21	CSN 11 373.1	----	0.094	----	00015	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Aprr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A770-KRYCI_PLECH-15091	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A770-KRYCI_PLECH-15091	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15091		Format SIZE
KRYCI PLECH				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4



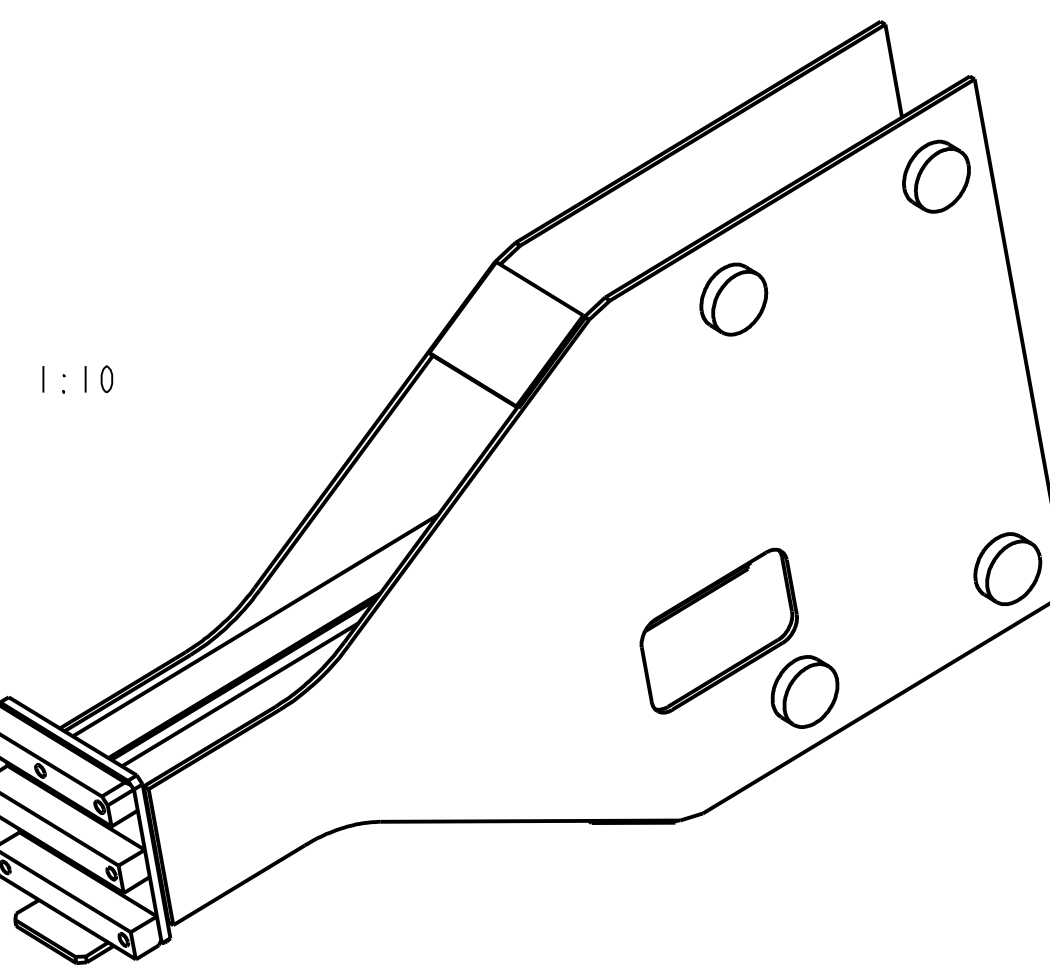
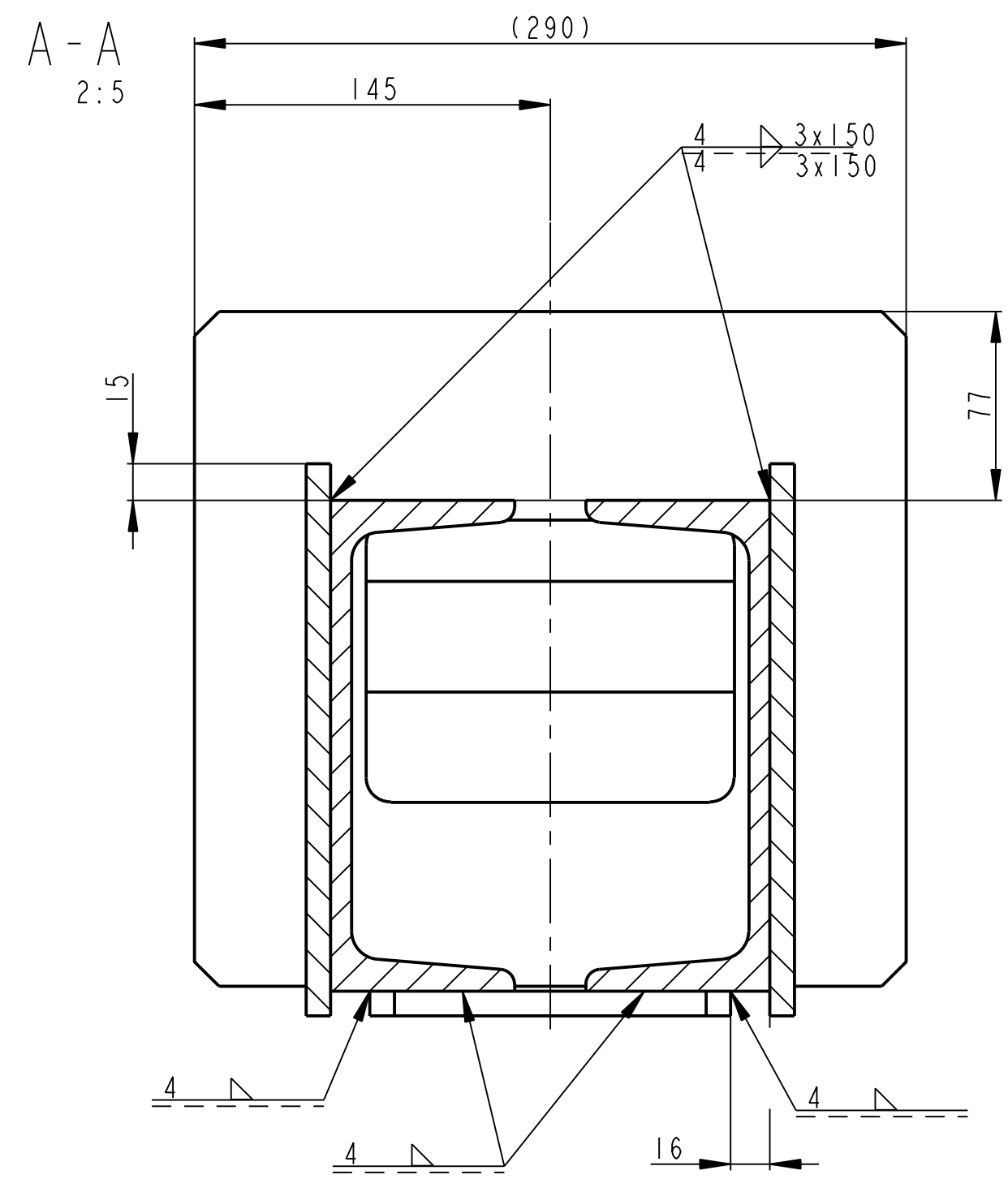
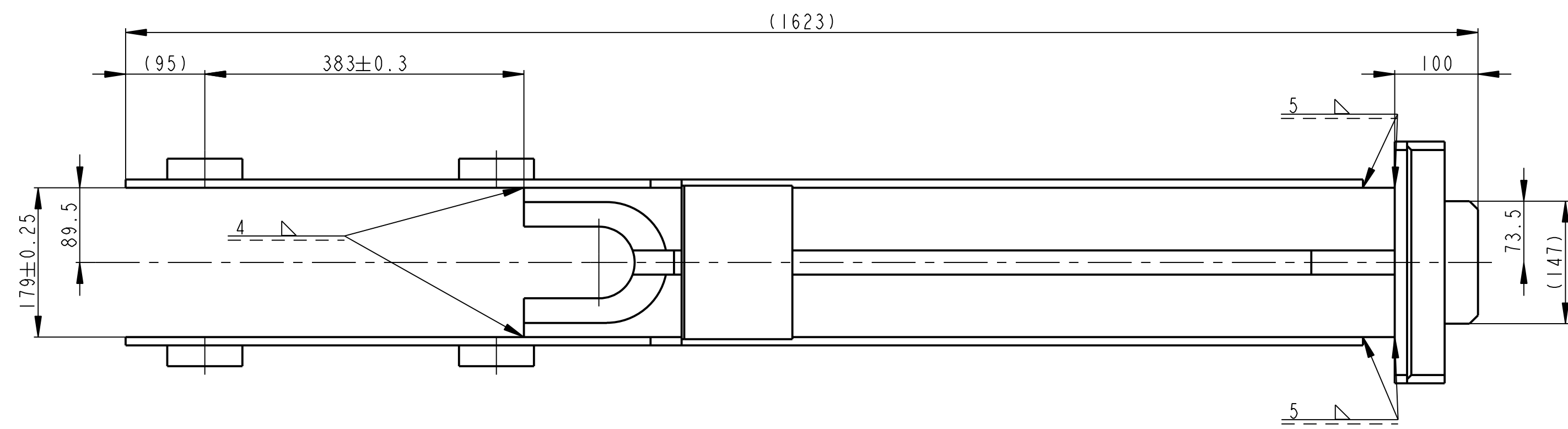
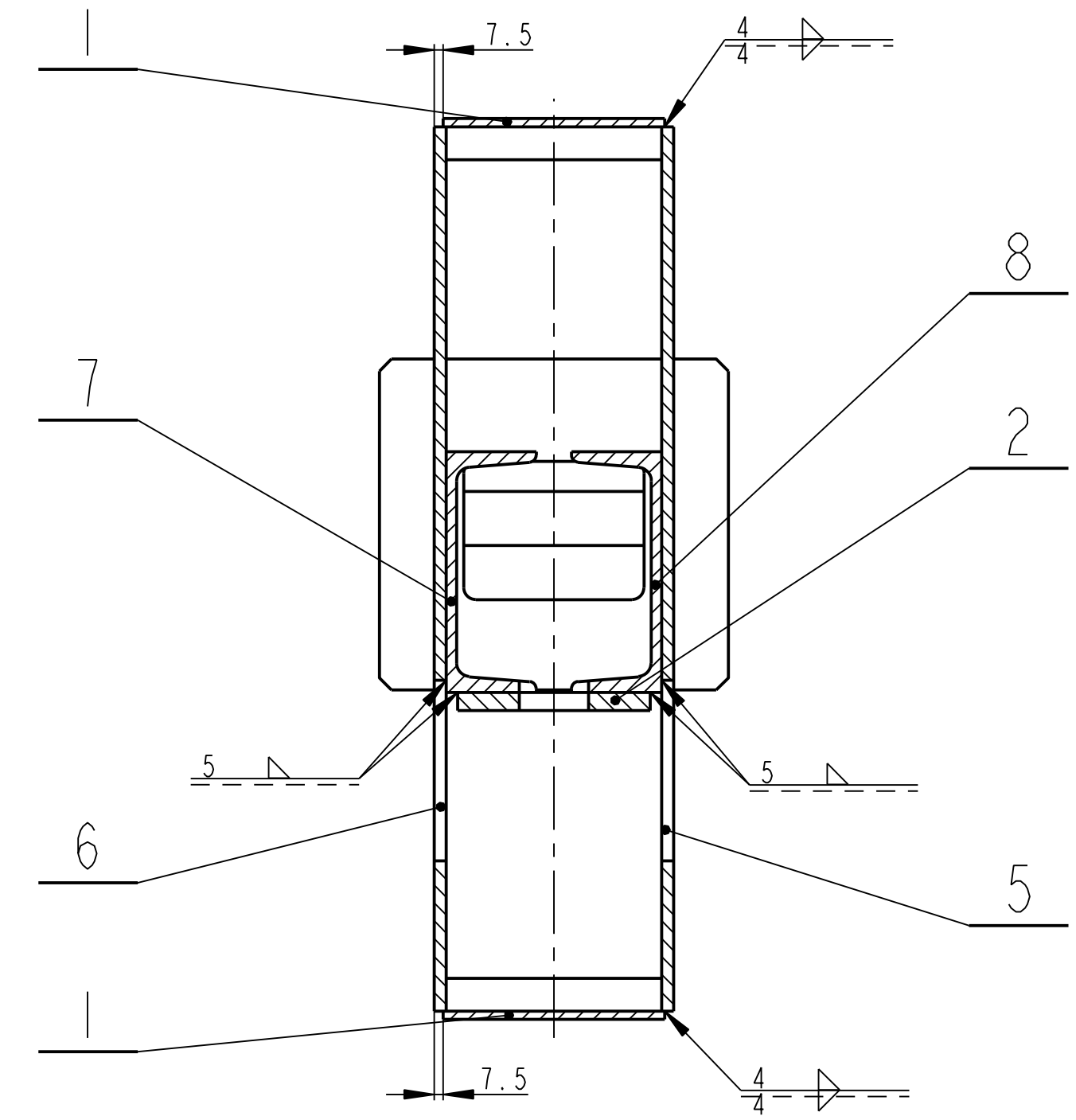
	P 1.5 -150x150		CSN 42 5301.21	----- [CSN 11 373]	-----	0.264	-----	00015	7
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Prezk. /CHK			Techno-log/ist						
Schval. /APP			Prezk. /CHK						
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum
			Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved Poznamka/Note:						
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A770-KRYT_KONZOLE-15098		Meritko SCALE 1:2		C.sestavy / Assembly No. 00015		
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A770-KRYT_KONZOLE-15098				Typ/Type VL75		
Nazev / Title KRYT KONZOLE					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15098			Format SIZE 4	
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		



	KR 110 - 22	CSN 44 5510.11	CSN 11 373	----	0.557	----	00015	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Name					
Kreslil / DWN.	01-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No	Schvalil/Apr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A770-VIKO-15095	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A770-VIKO-15095		Typ/Type		VL75
VIKO						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						15095		3
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1



B-B



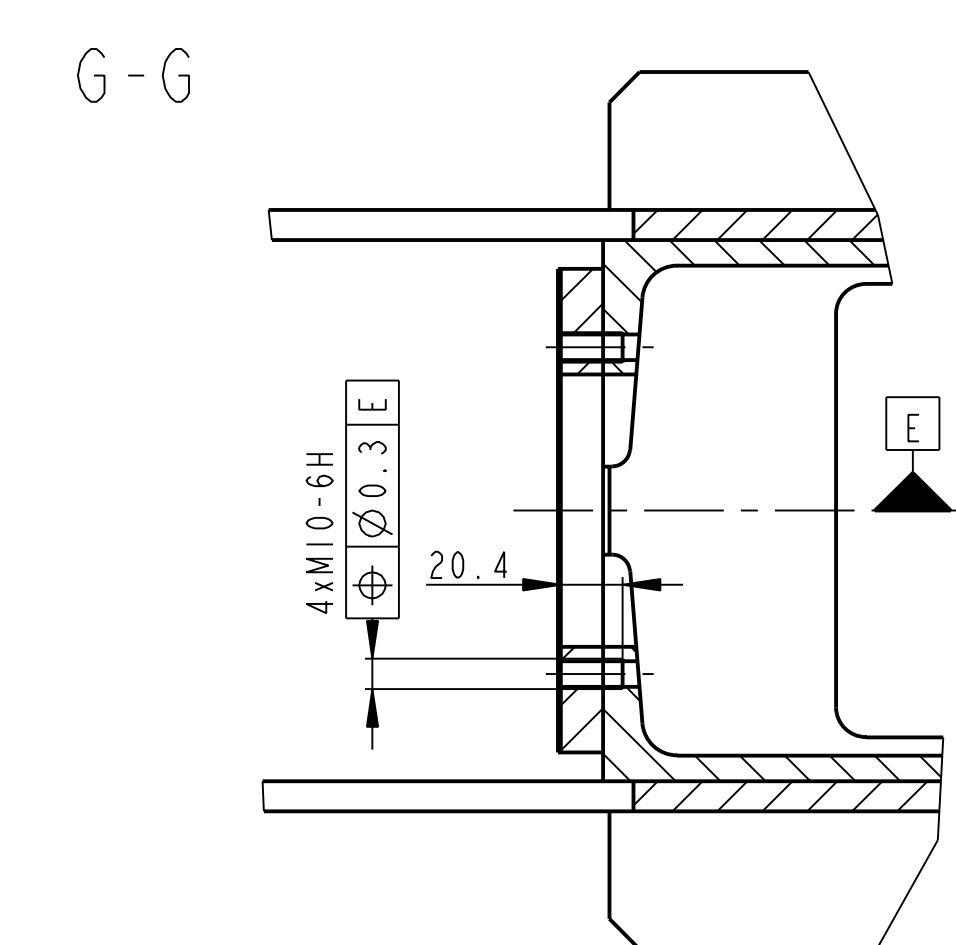
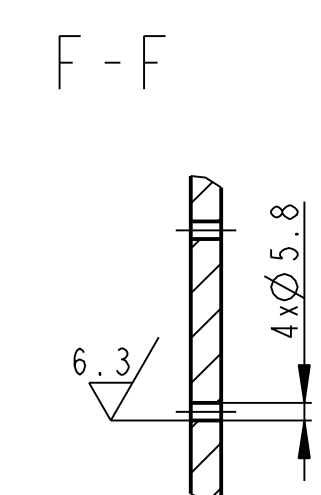
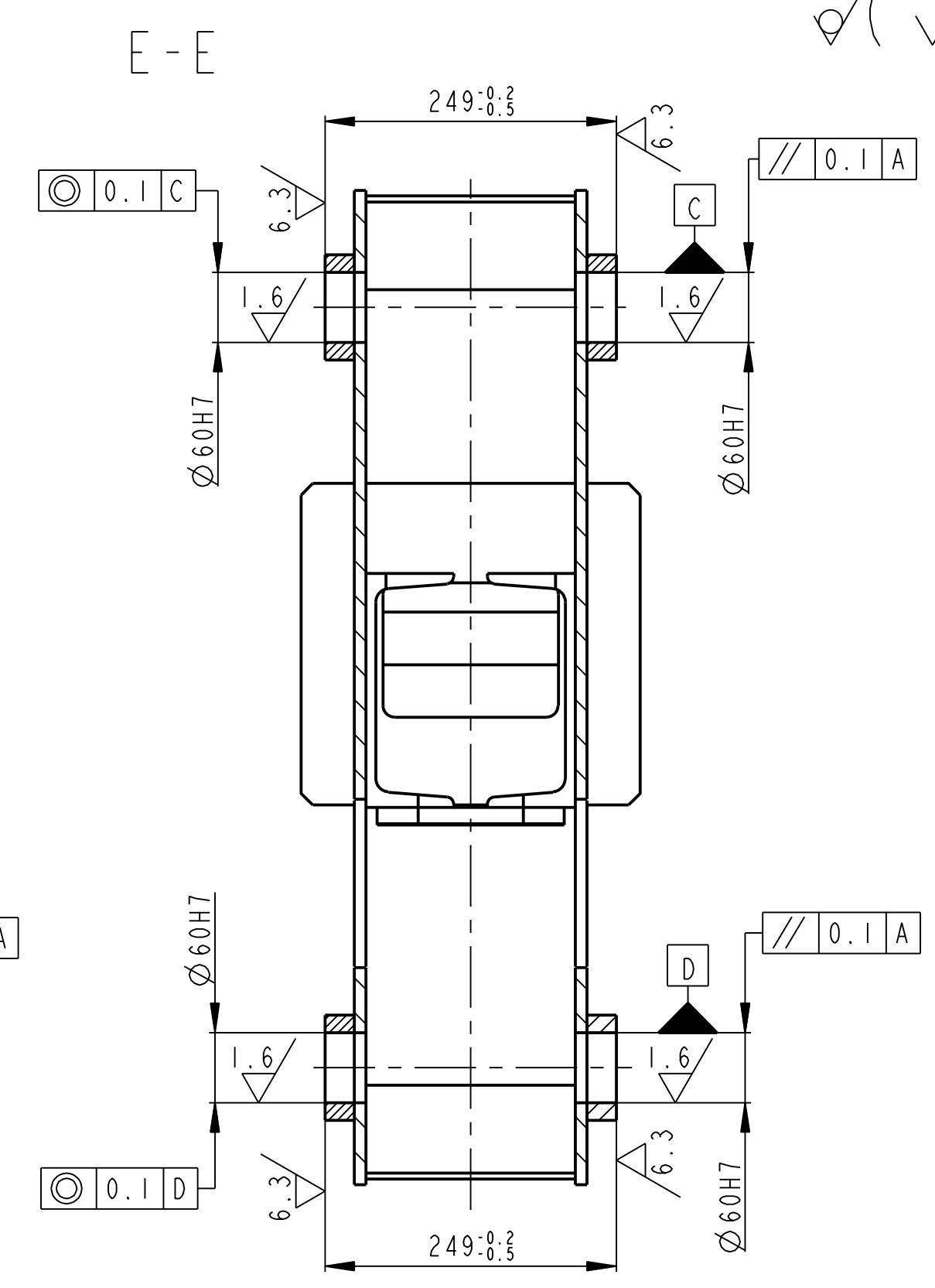
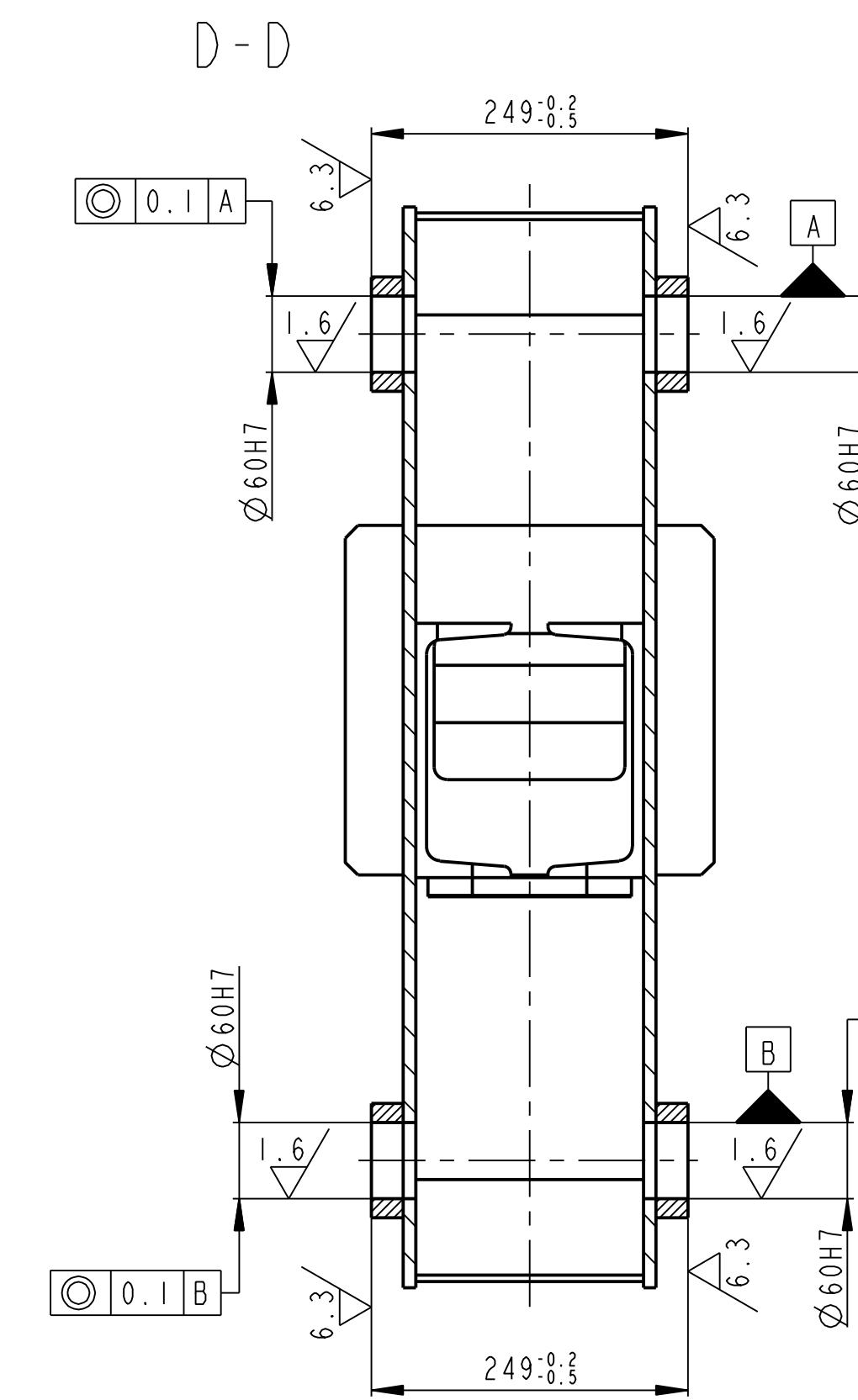
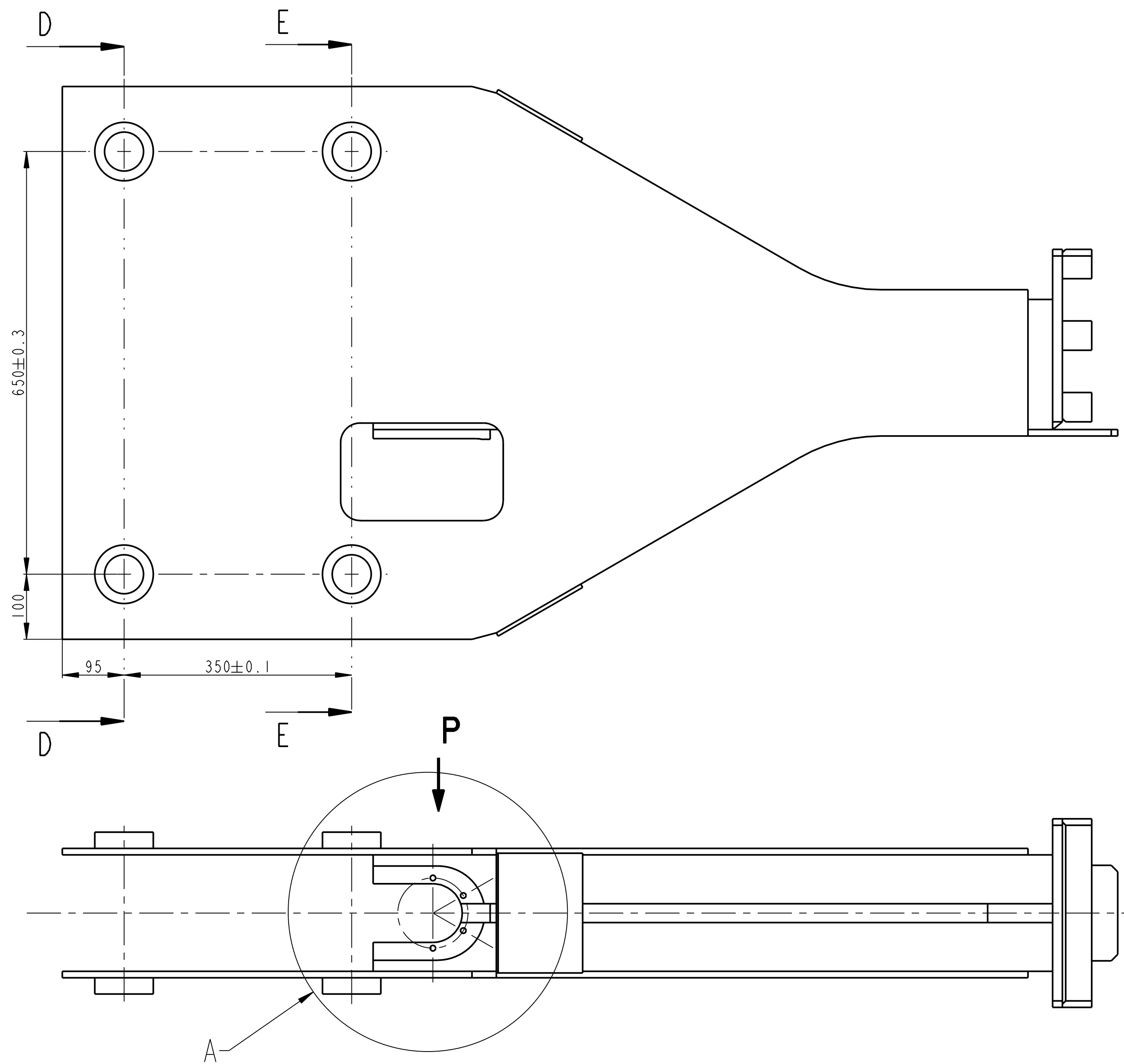
VYKRES PRO SVAROVANI
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235

Index	Název - rozměr	Polotovár	Materiál	koncový / vychází	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Číslo výkresu	Pos.
Index	Title - size	Blank	Material			Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	NOSNIK LEVÝ U 200 - 1050	CSN 42 5570	CSN 11 373.0	----	34.138	----	15014	8	
1	NOSNIK PRAVÝ U 200 - 1050	CSN 42 5570	CSN 11 373.0	----	34.138	----	15013	7	
1	BOCNIČE PRAVA	SESTAVA			80.618	0.000	00752	6	
1	BOCNIČE LEVA	SESTAVA			80.618	0.000	00753	5	
1	HLAVA	SESTAVA			20.302	0.000	00754	4	
1	PLECH P 10 - 147 x 200	CSN 42 5310.11	CSN 11 373	----	2.293	----	15015	3	
1	OPERNÁ DESKA PLO 160 x 15 - 180	CSN 42 5310	CSN 11 523	----	2.138	----	15020	2	
2	PLO 150 x 6 - 184	CSN 42 5522.11	CSN 11 373	----	1.300	----	----	1	

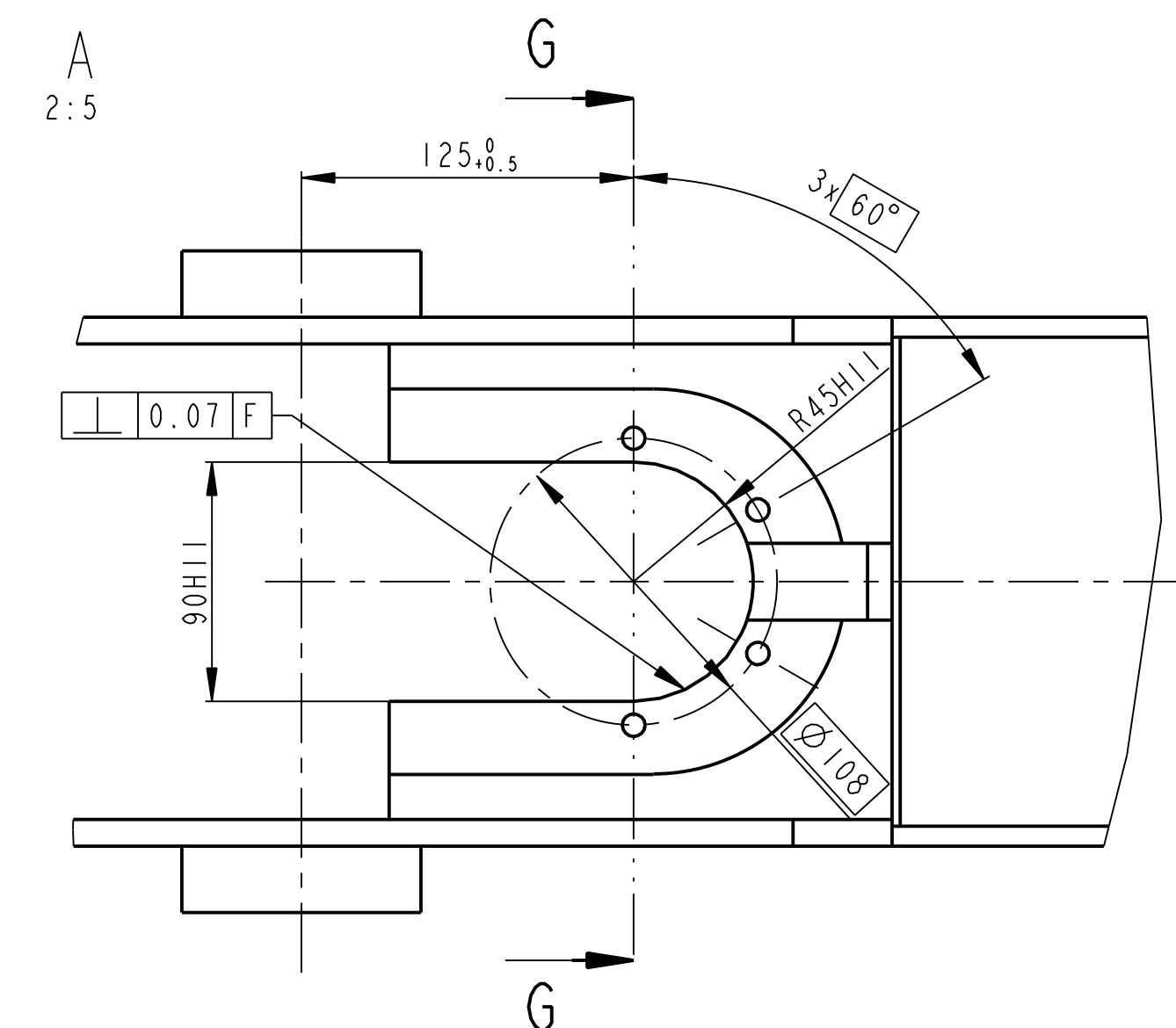
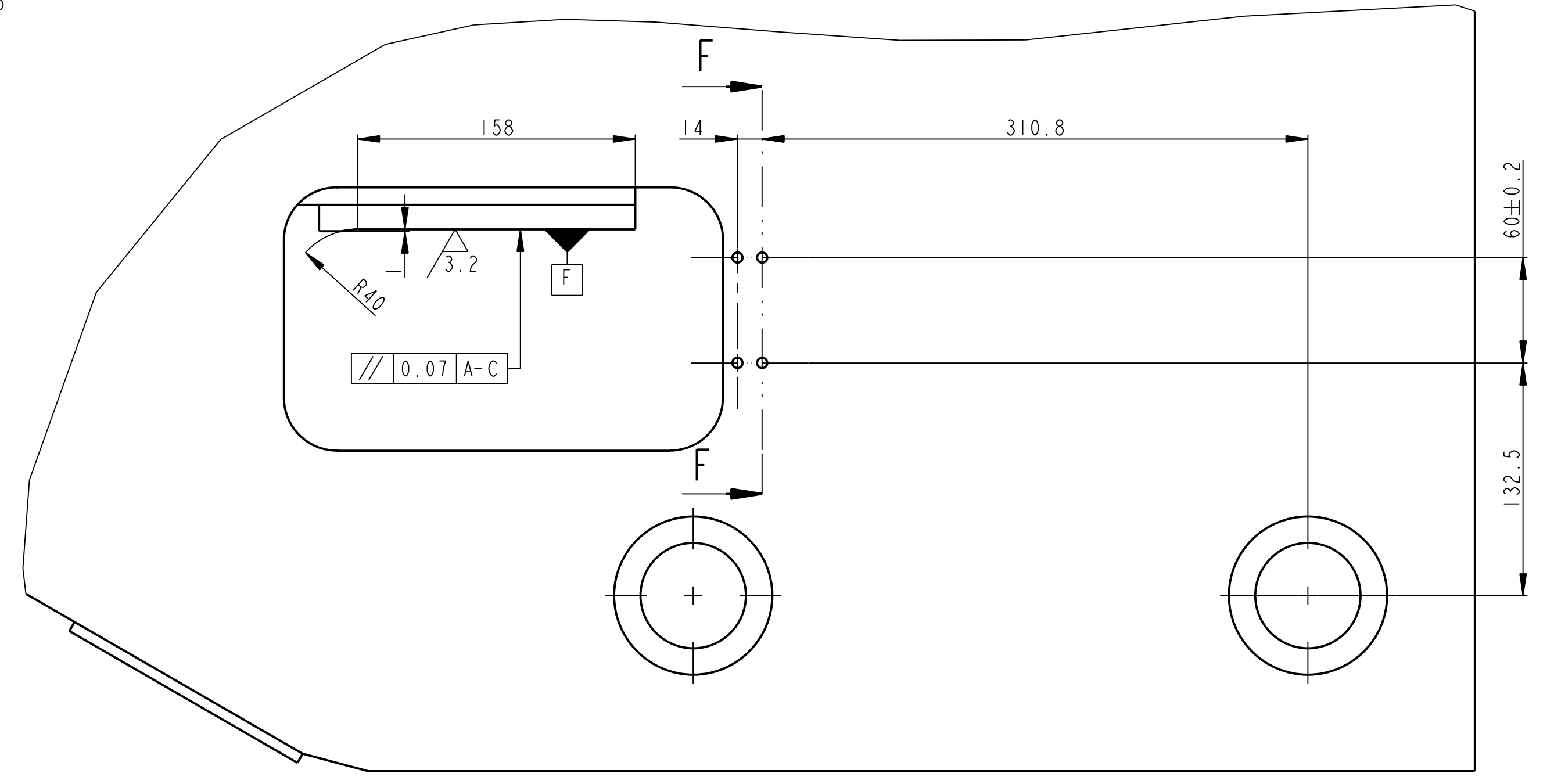
Datum	Jméno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schválil/Approv.	popis změny/change	Datum	Podpis/Name
01-Nov-12	JIRASKO J.							

OPVK ENGINEERING
 Všechna práva vyhrazena / All rights reserved.
 C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 259.353
 C.sestavy / Assembly No.: 00771
 Typ/Type: VL 75
NOSNY RAM
00755
 list/sheet 1 počet listů/ no.sheets 2

✓(✓)



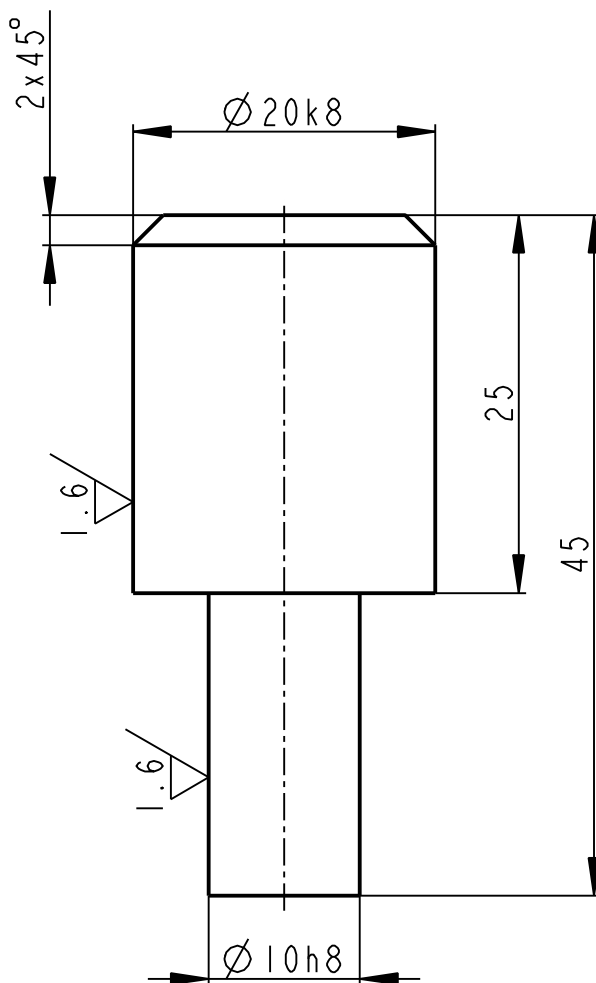
P
2:5



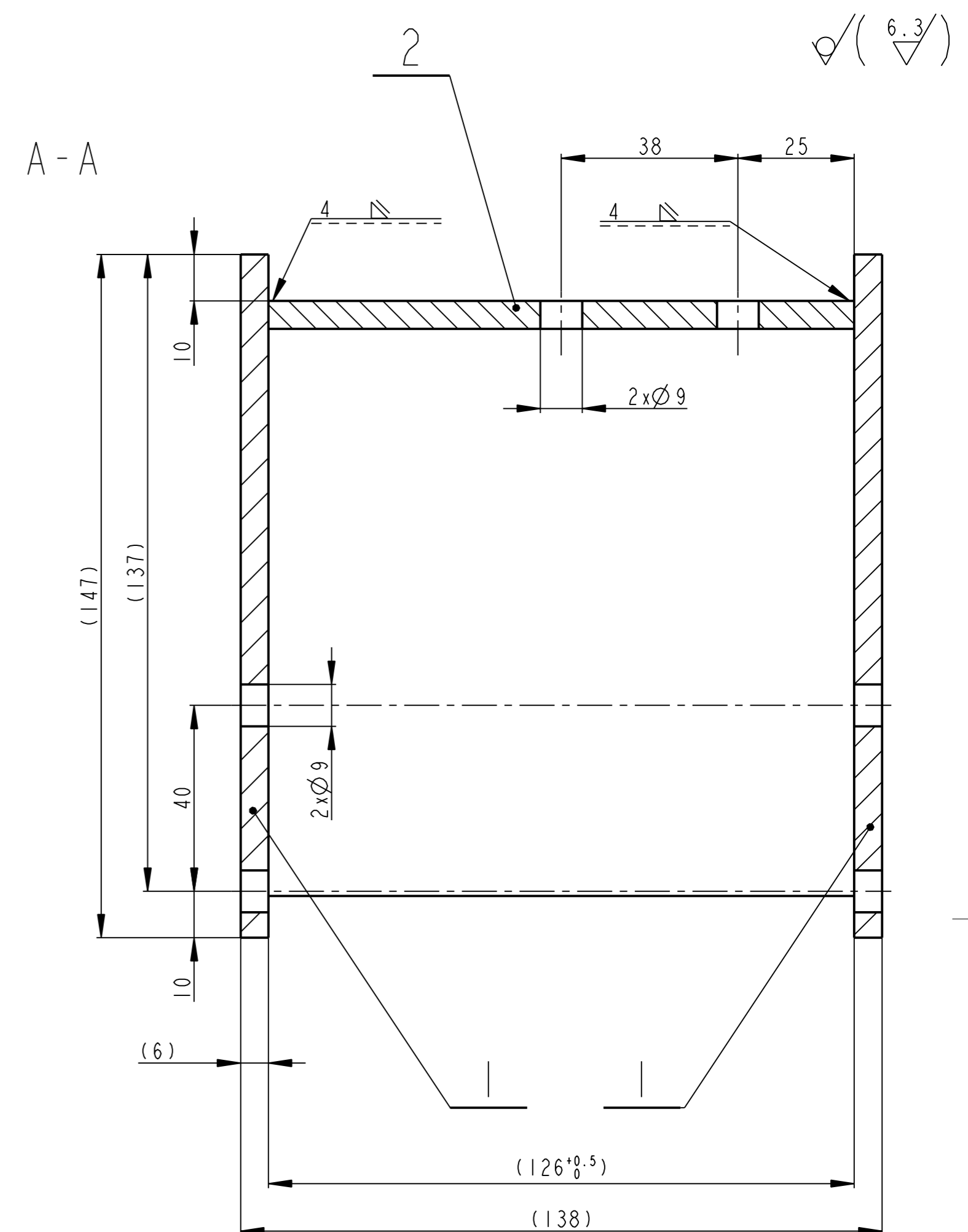
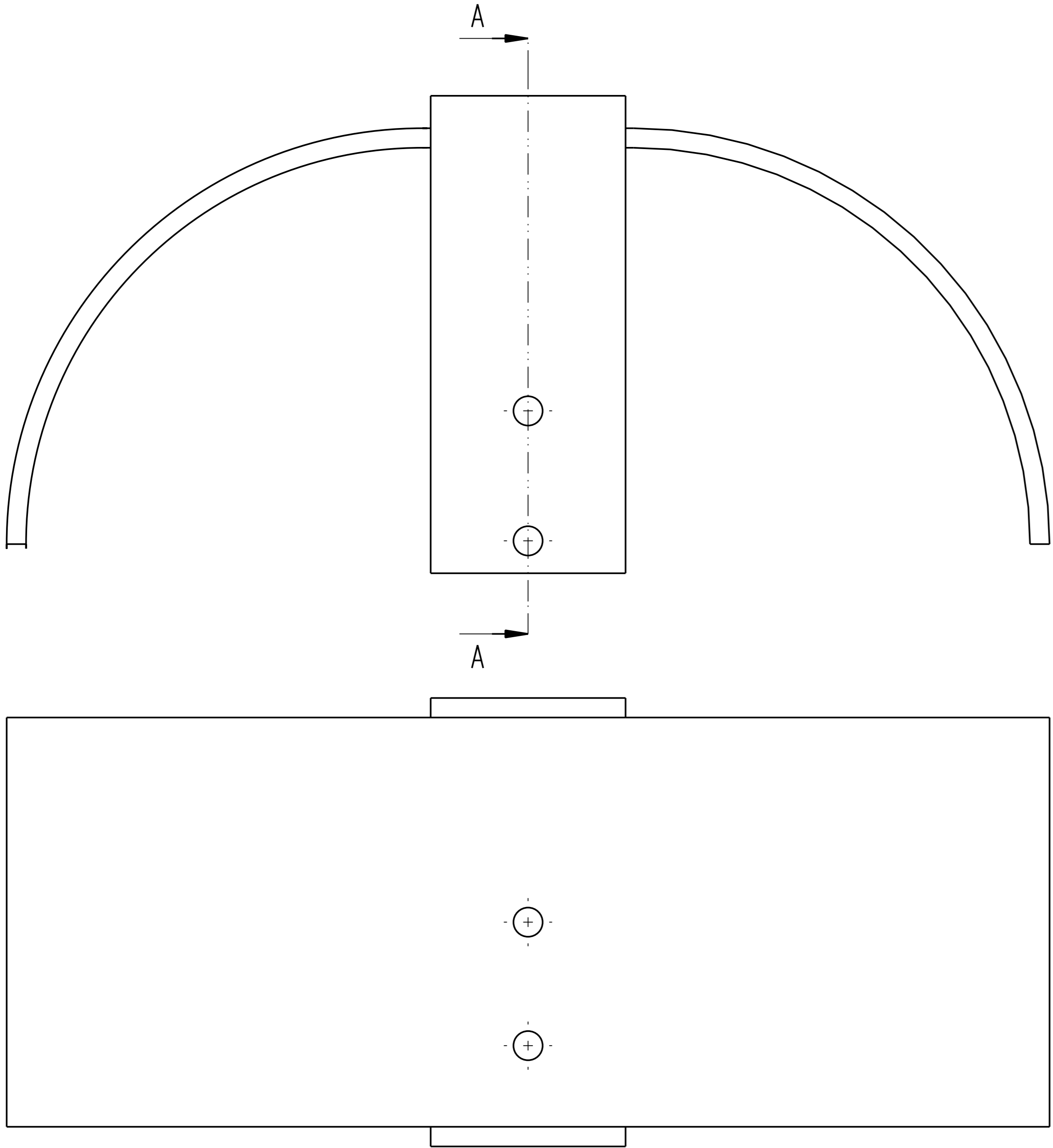
VYKRES PRO OBRABENI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kresil /DW	01-Nov-12 JIRASKO J.	Techno- log/rist					
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK					
Schval. /APP		Schval. /APP					
Index/No.				Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Methode 1				Poznámka/Note:		C_hmotnost sestavy/ Asm. weight	
TOLERANCE / TOLEROVANI				Soubor-model /ASR-file		252.889	
ISO 128				VL75-A771-NOSNY_RAM-00755		E_sestavy / Assembly No.	
ISO 80015				VL75-A771-NOSNY_RAM-00755		00771	
ISO 2768mk				SCALE		Typ/type	
NAZEV / Title				00755		Format SIZE	
NOSNY RAM				00755		VL75	
list/sheet 2				poset listu/ sheets 2		1	

6.3 / (✓)

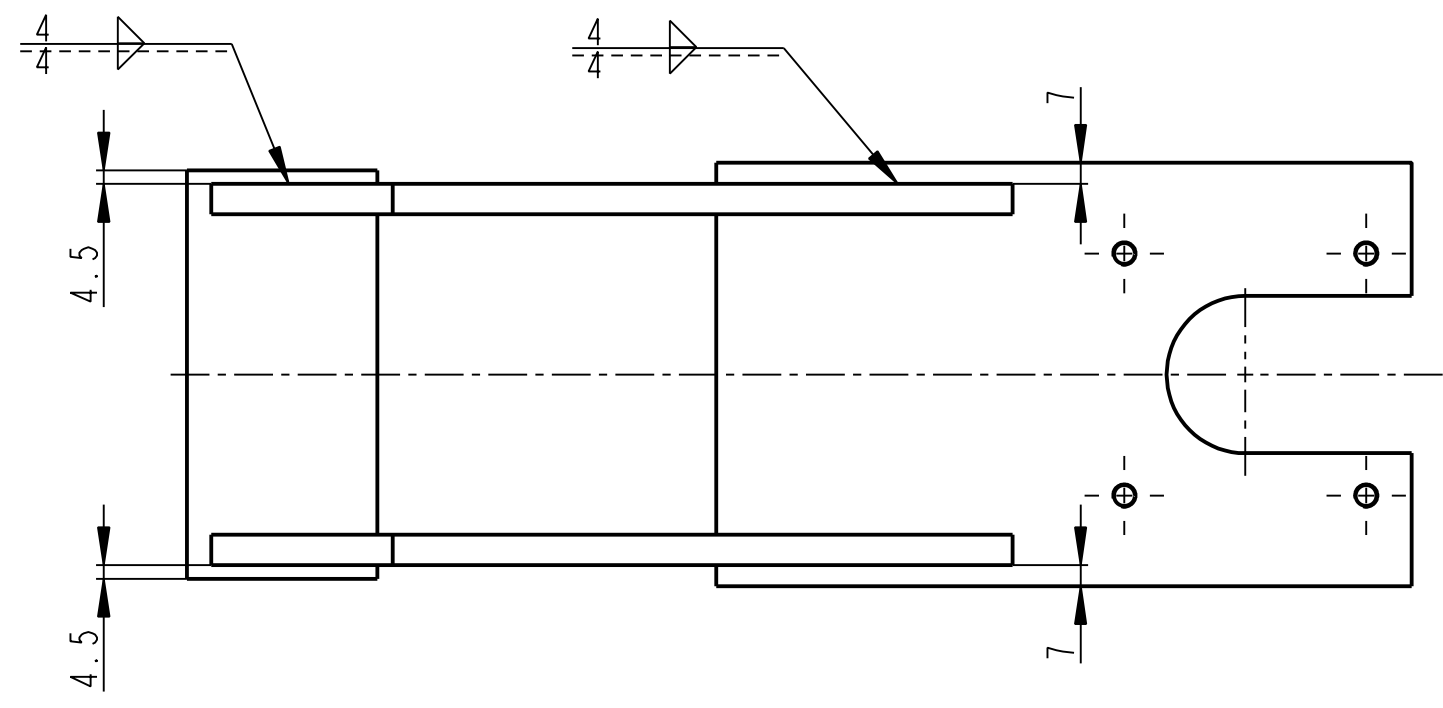
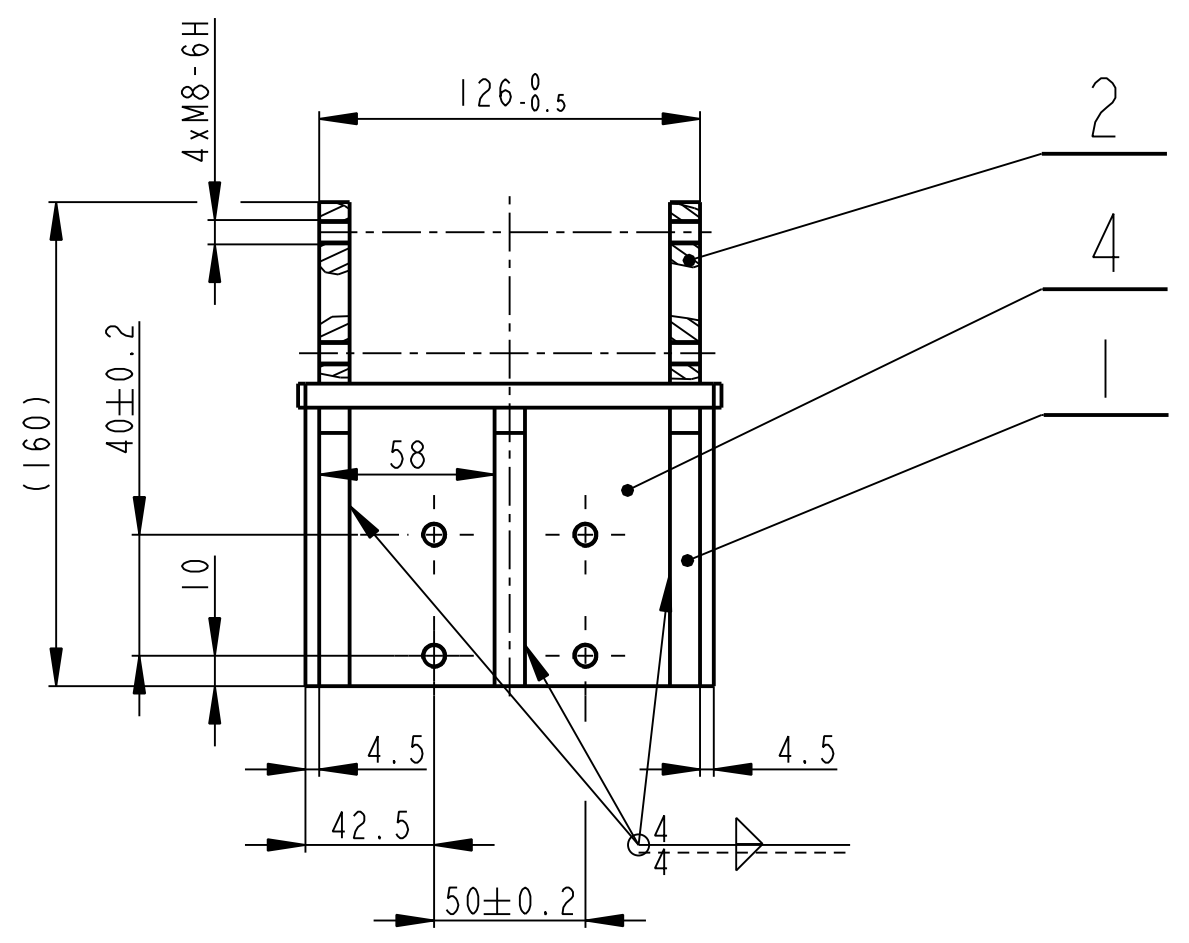
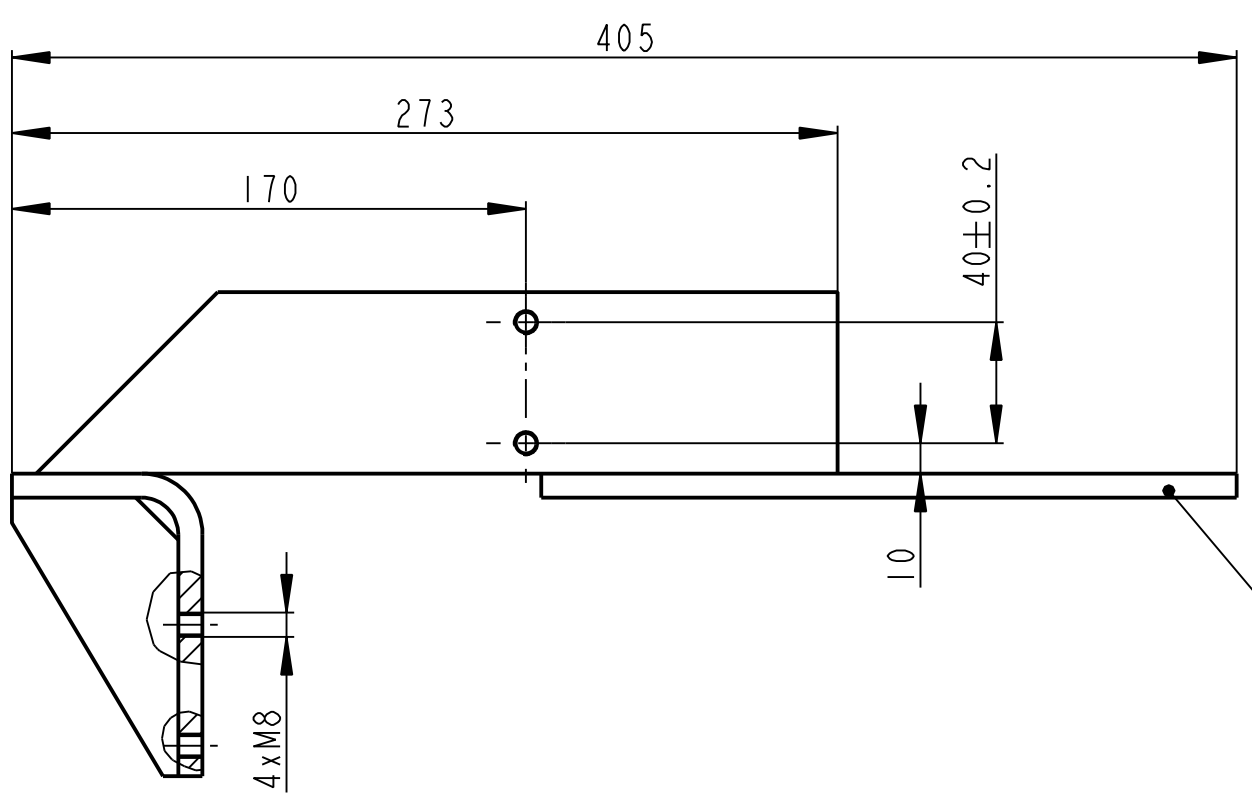


	KR 22 A - 50	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	0.074	----	00772	12
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
			Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A772-C IPEK-15061	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00772	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-C IPEK-15061			Typ/Type	VL75	
Název / Title			C IPEK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
						15061		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

1	DRZAK P6 - 126 x 454	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	2.698	----	15053	2
2	PAS PLO 60 x 6 - 150	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.410	----	15054	1
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vychází Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Císlo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN. 08-Nov-12	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK						
Schvál. /APP		Schvál. /APP						
Poznamka/Note:							C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	3.530
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-DRZAK_2-00765 VL75-A772-DRZAK_2-00765	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00722	Format SIZE VL75
Název / Title DRZAK KABELU							CÍSLŮ VÝKRESŮ /DRAWING NO. 00765	Format SIZE 2
							list/sheet 1	pocet listů / no.sheets 1



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

1	KONZOLA P8 - 135 x 148.5	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	1.256	----	15049	4
1	DESKA PLO 8 x 140 - 230	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	1.767	----	15052	3
2	DESKA PLO 60 x 10 - 265	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	1.107	----	15051	2
3	ZEBRO PLO 55 x 10 - 92	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	0.226	----	15050	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.

Kreslil /DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name				

OPVK ENGINEERING
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A772-DRZAK_00764
VL75-A772-DRZAK_00764

Meritko
SCALE **2:5**

C.hmotnost sestavy /
Asm. weight 5.892

C.sestavy /
Assembly No. 00772

Typ/Type VL75

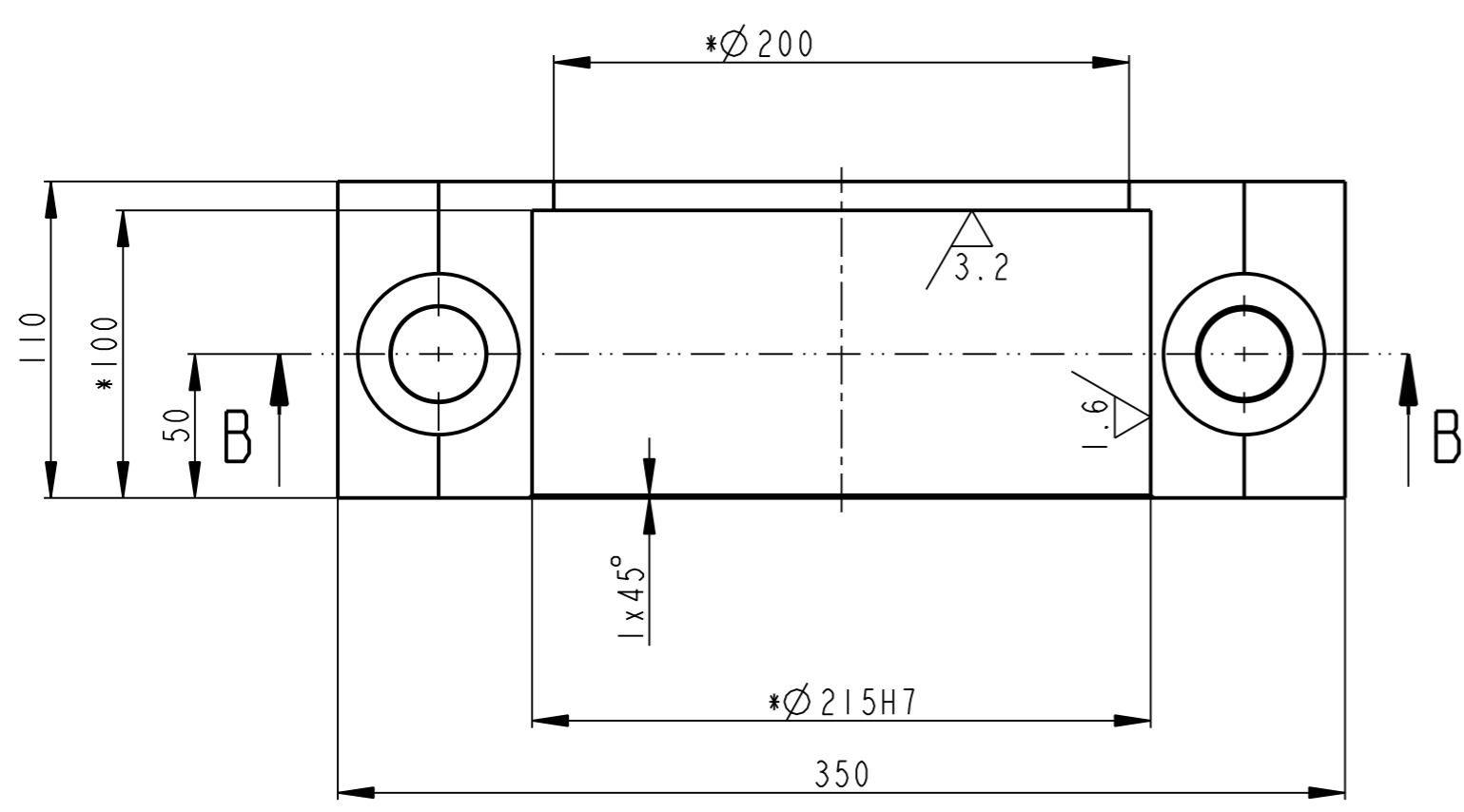
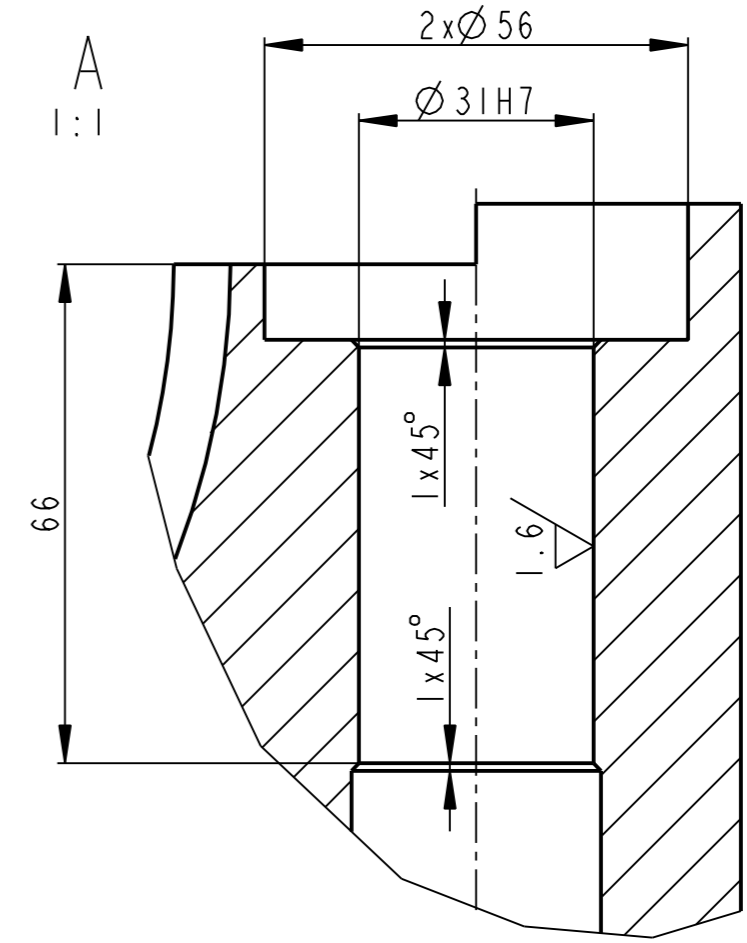
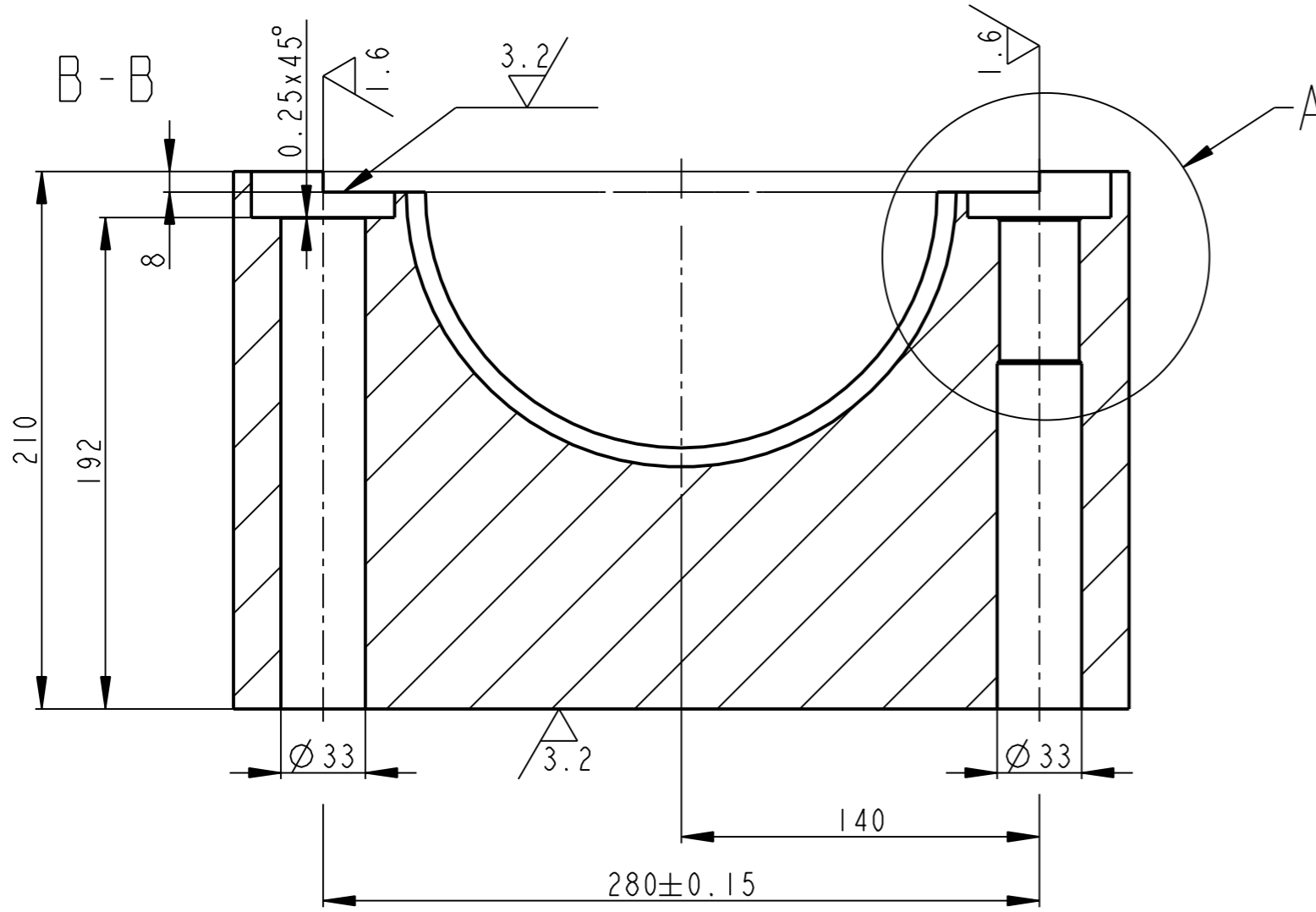
Název / Title **DRZAK**

CISLO VYKRESU /DRAWING NO. **00764**

list/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1

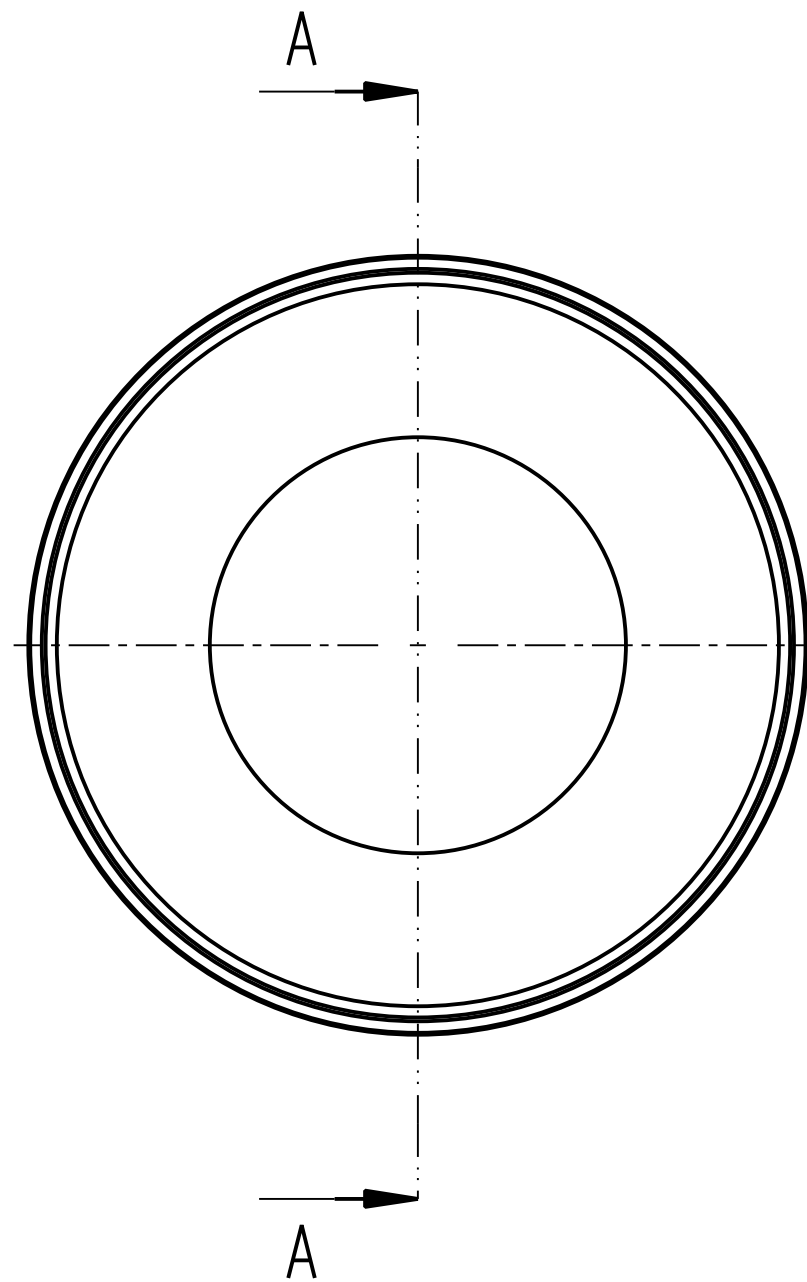
✓ (✓)

6.3/ (✓)

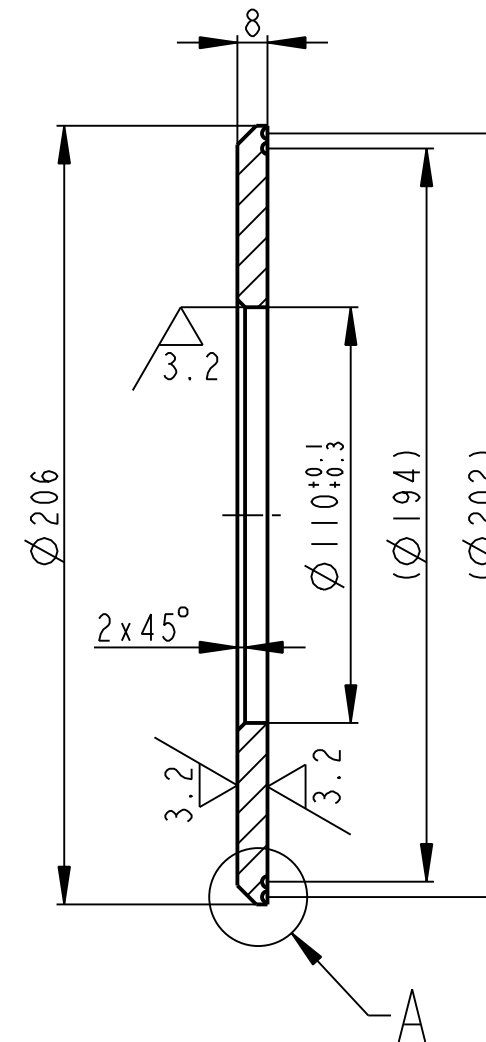


* ROZMERY OBABENE DOHROMADY S CISLO VYKRESU 15047

	P 120 - 220x355	CSN 42 5310.12	CSN 11 373	----	43.016	----	00772	7	
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychodiz / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name					
Kreslil / DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.							
Prezk. /CHK									
Schval. /APP									
			index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:			
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A772-HORNI_LOZISKO-15048	Meritko / SCALE	2:5	C.sestavy / Assembly No.	00772	Format / Typ/Type	VL75
Nazev / Title HORNI LOZISKO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15048			List/sheet 1 / pocet listu/ no.sheets 1		Format SIZE 3		

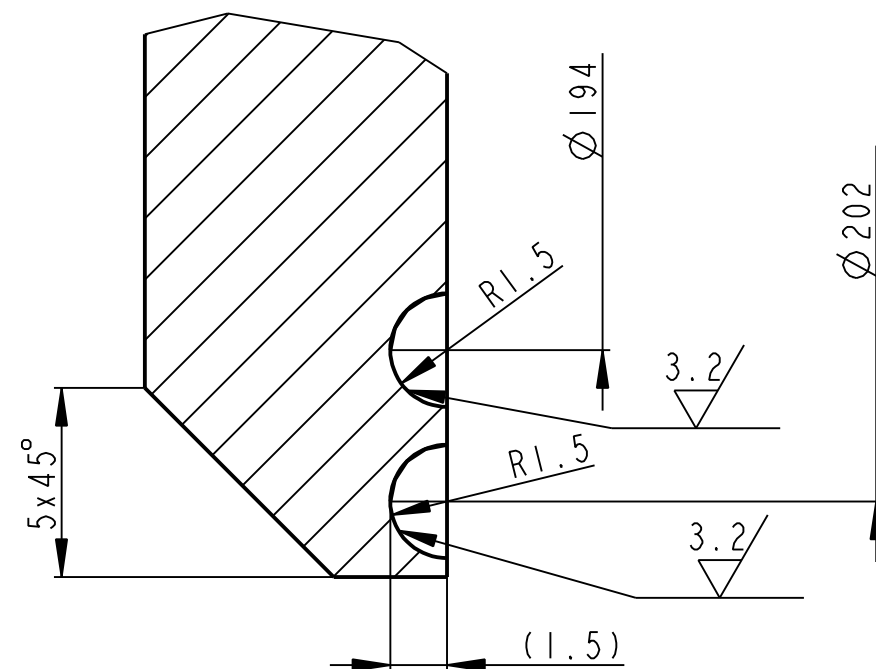


A - A



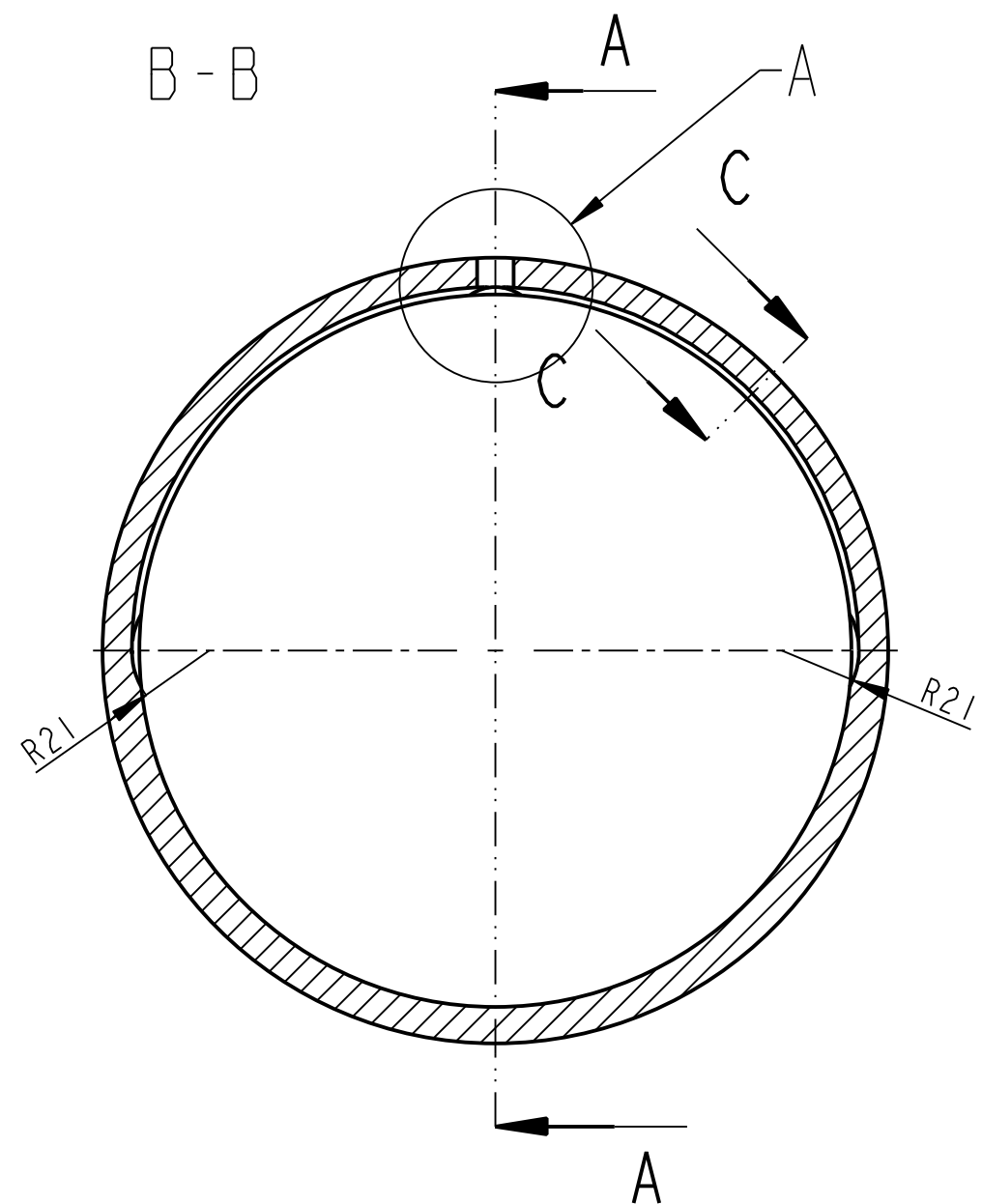
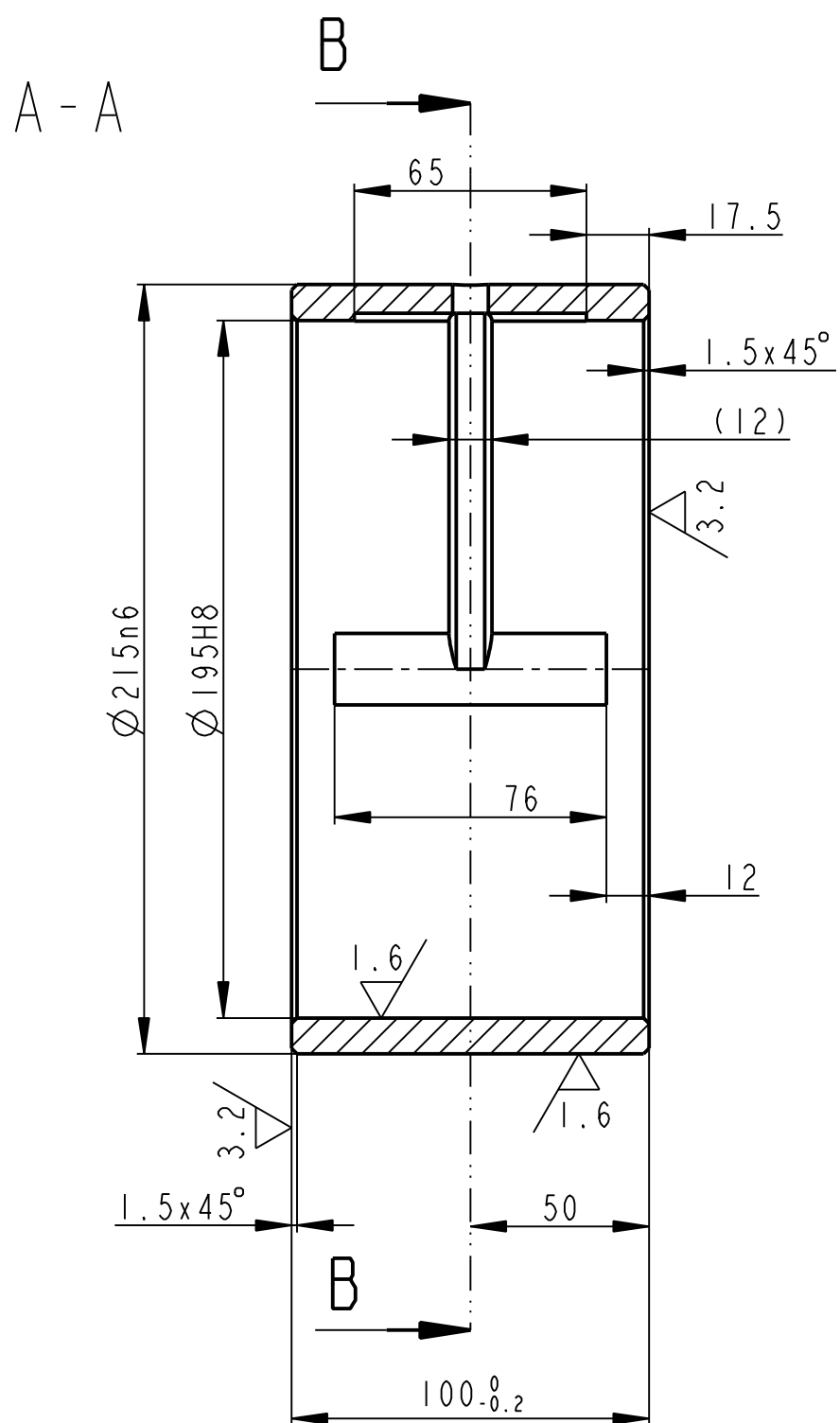
6.3 / (✓)

A
5:1

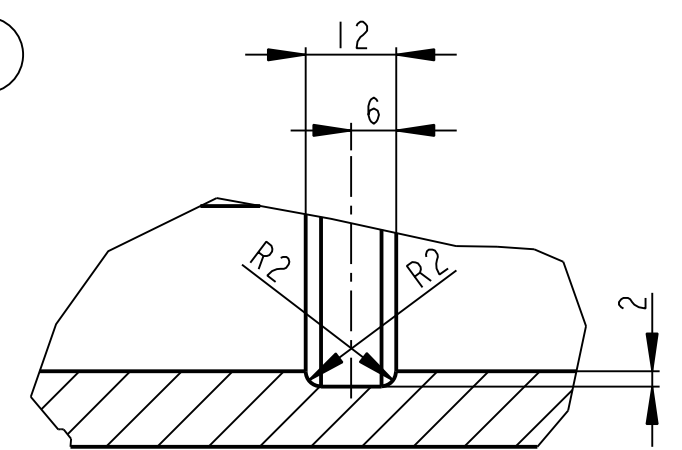
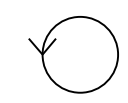


	P 10 - KR 210	CSN 425310.11	CSN 11 523.1	----	1.394	----	00772	3
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/vychodí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-KROUZEK-15044 VL75-A772-KROUZEK-15044	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00772	VL75
Nazev / Title		KROUZEK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE	
					15044		3	
					list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	

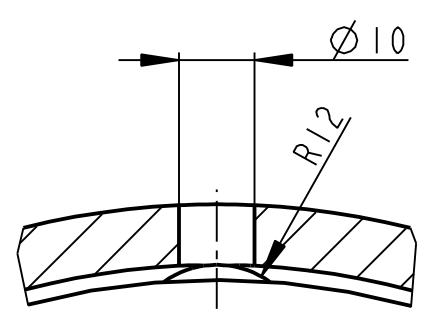
6.3 / (✓)



C-C
1:1

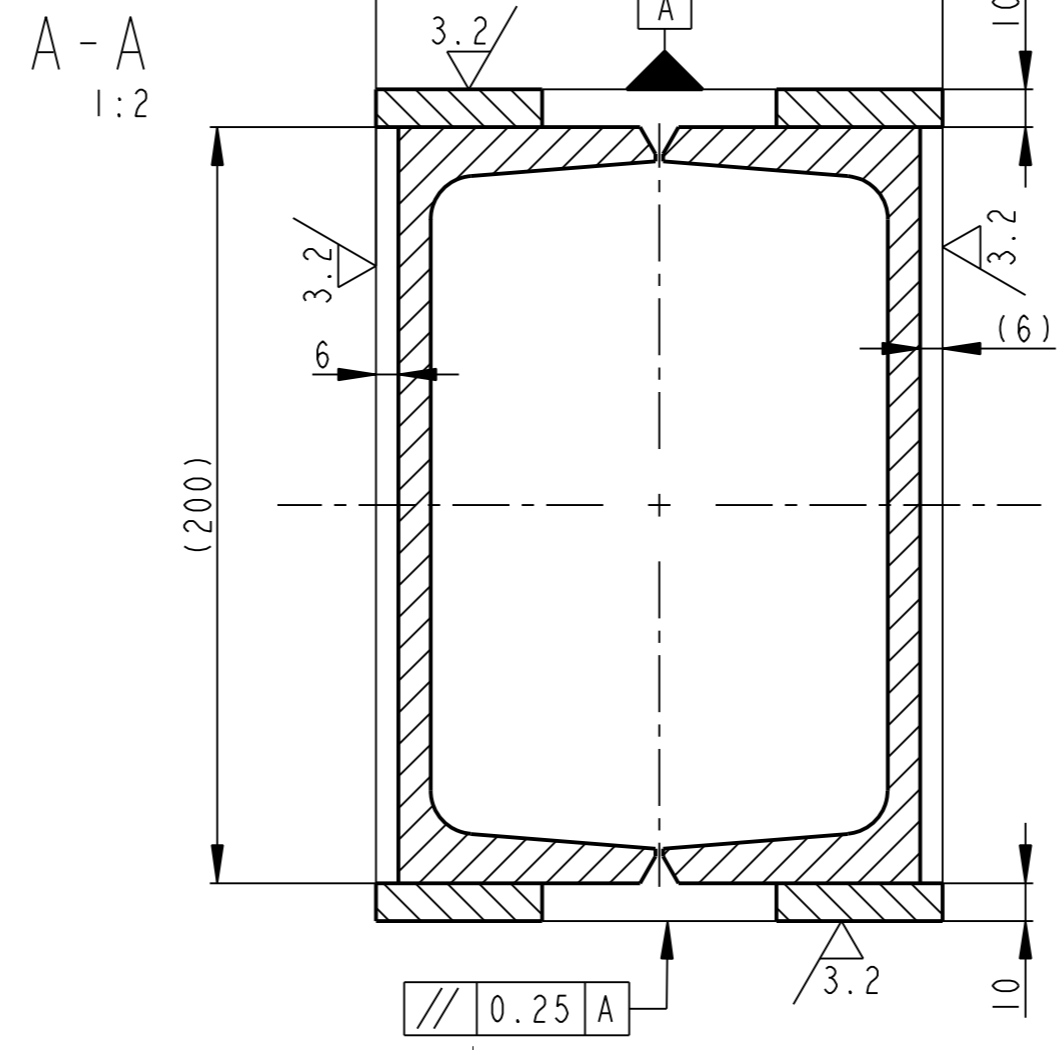
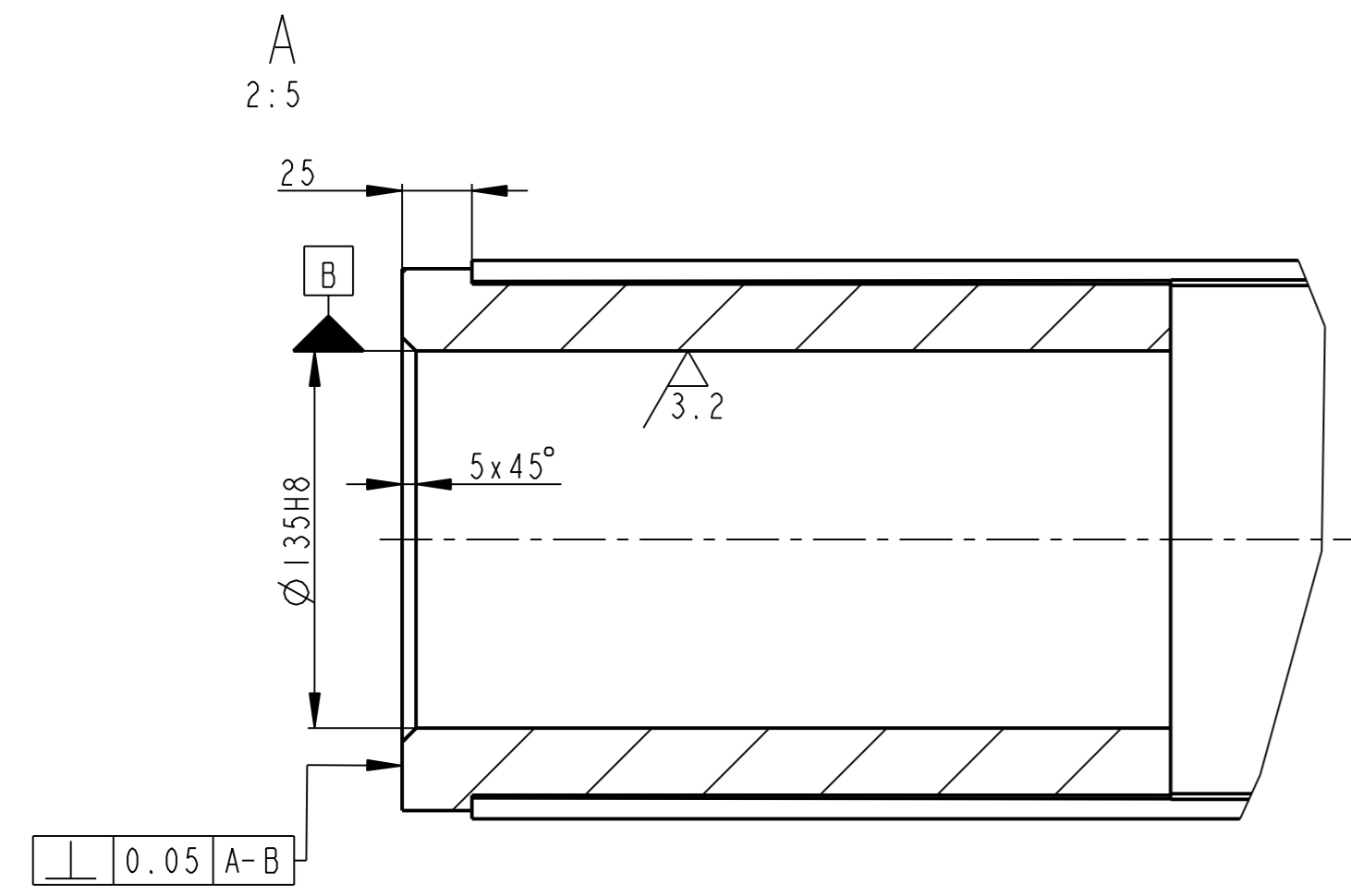
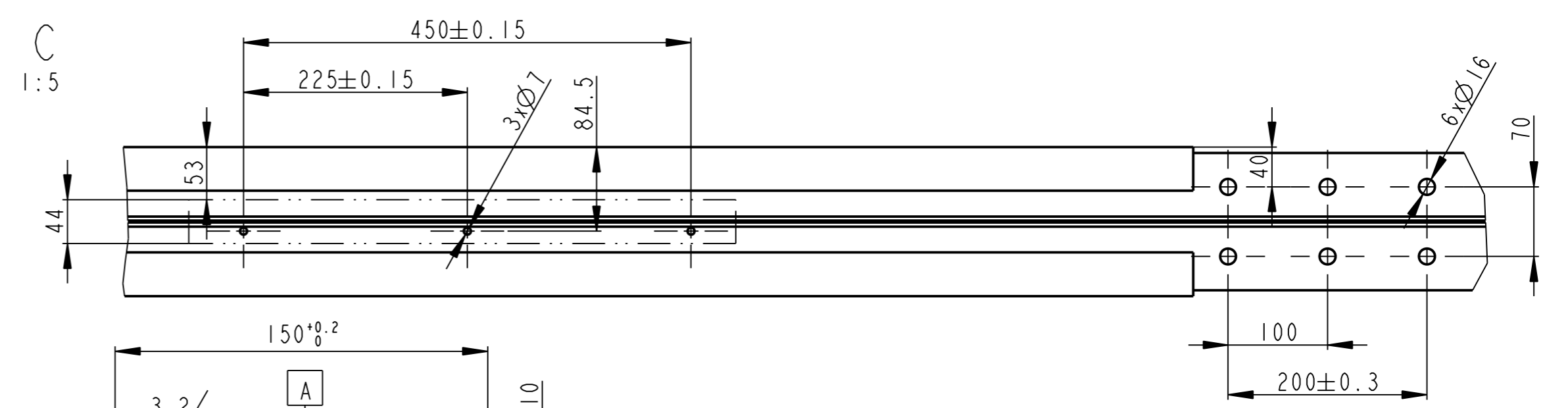
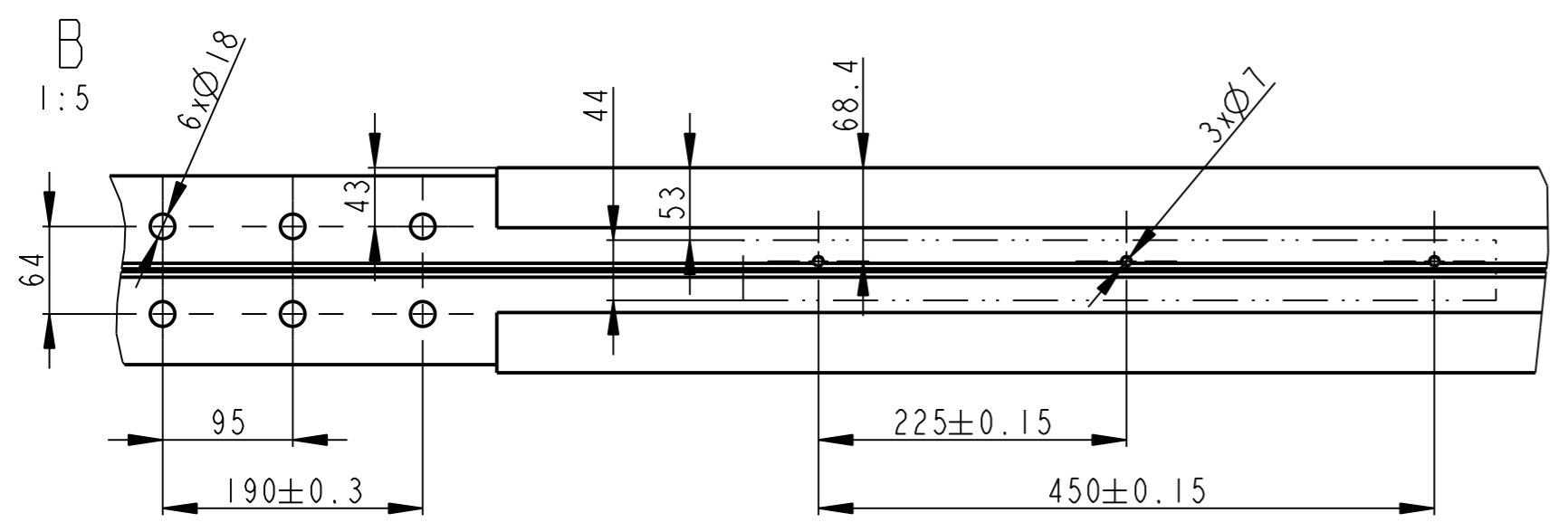
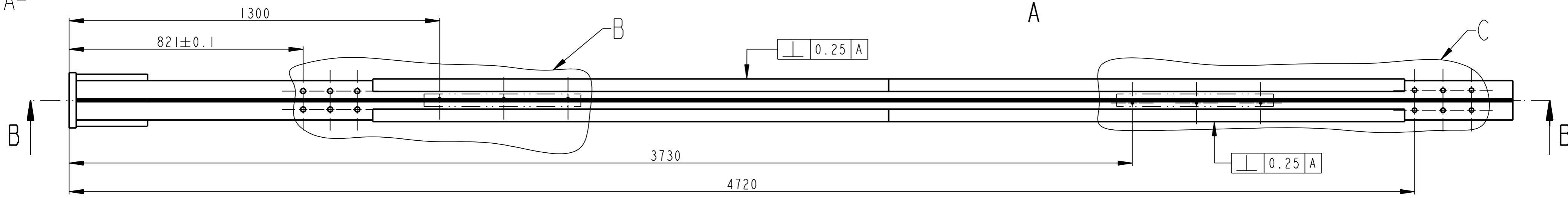


A
1:1



	TR KR 220x30-105	CSN 428713	----- CuZn45Pb3Mn3Fe	-----	4.936	-----	00772	5
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum 08-Nov-12	Jmeno/Name JIRASKO J.	Datum Name					
Kreslil/DWN.		Technolog/ist						
Prezk./CHK		Prezk./CHK						
Schval./APP		Schval./APP						
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-POUZDRO-15046 VL75-A772-POUZDRO-15046	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00772	VL75
Název / Title			POUZDRO		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15046	Format SIZE
					list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

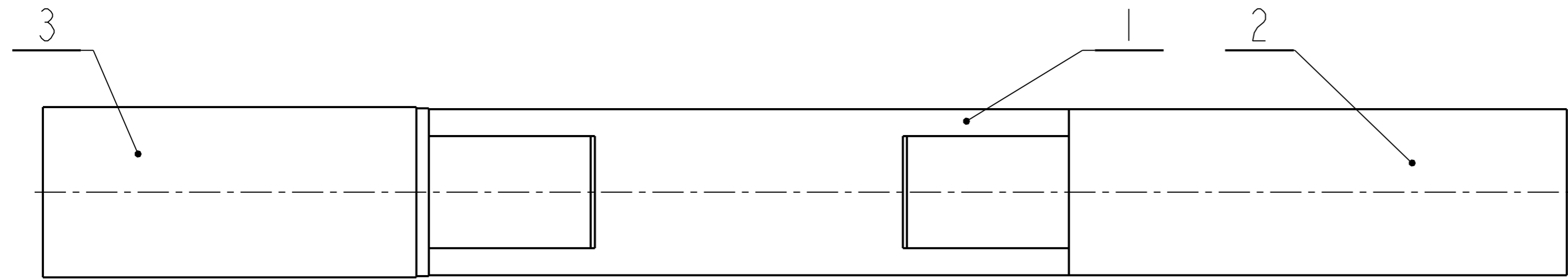
6.3 / (✓)



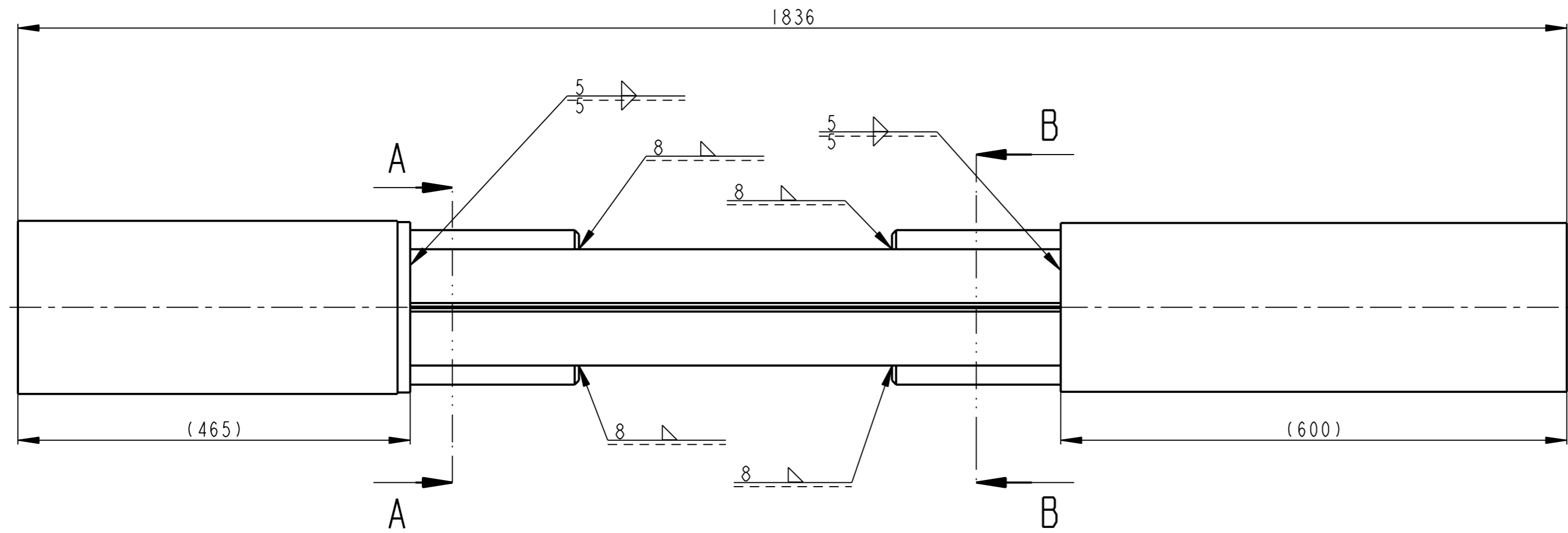
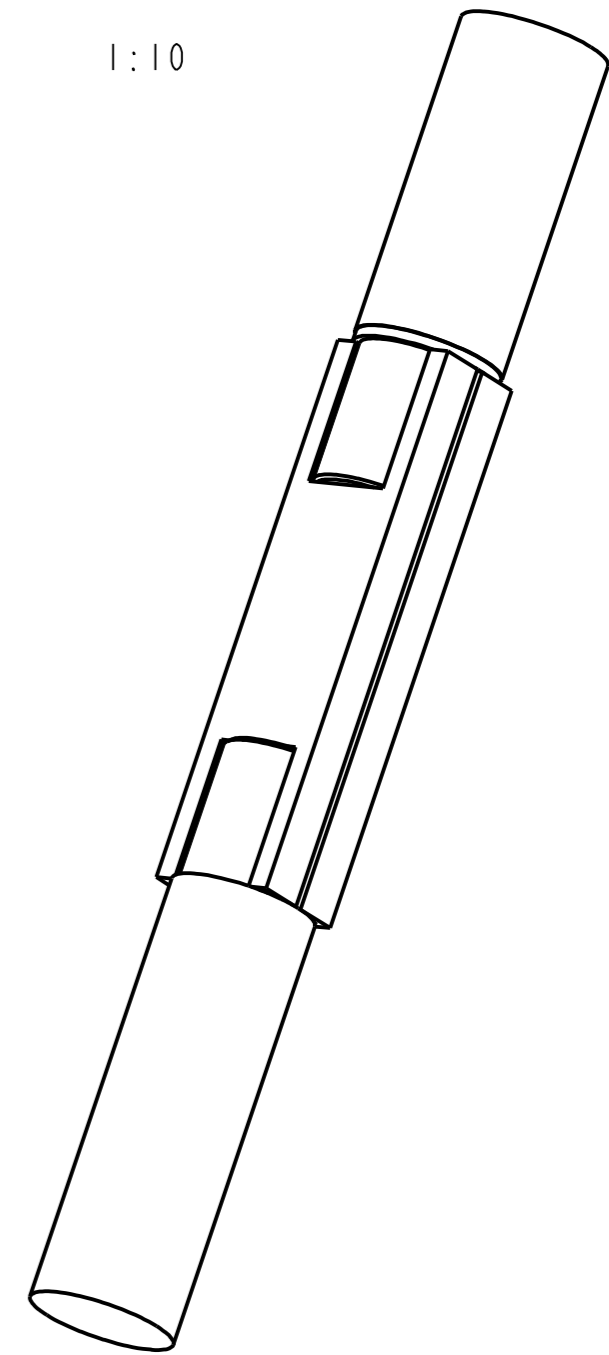
PLOCHY 1 A 2 OBROBIT VE STEJNE ROVINE ±0.1
 PLOCHY 3 A 4 OBROBIT VE STEJNE ROVINE ±0.1

1	HORNI CAST SLOUPU	SESTAVA		360.222	0.000	00759	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN. / 07-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK					
Schvál. /APP		Schvál. /APP					
Methode 1 / ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file / VL75-A772-SLOUP_HORNI-00773	Soubor-vykres / DRW-file / VL75-A772-SLOUP_HORNI-00773	Meritko / SCALE / 1:10	C.sestavy / Assembly No. / 00772
Název / Title			SLOUP HORNI		CISLO VYKRESU / DRAWING NO. / 00773		Format / SIZE / VL75
					List/sheet 1 / pocet listu / no.sheets 1		2

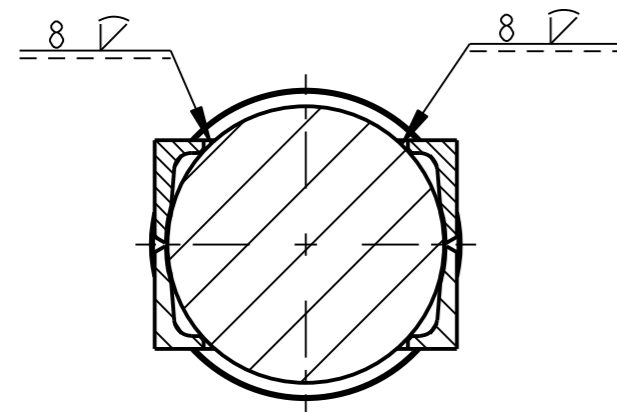
✓(✓)



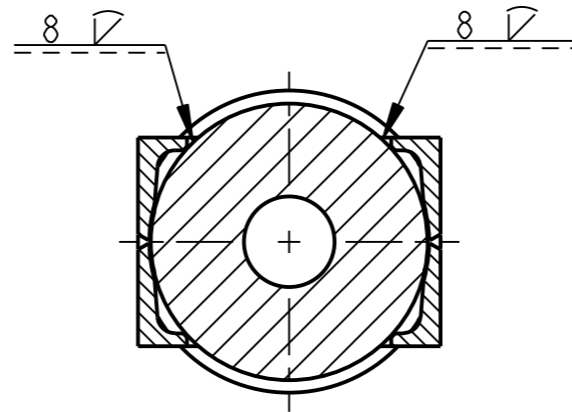
1:10



B - B

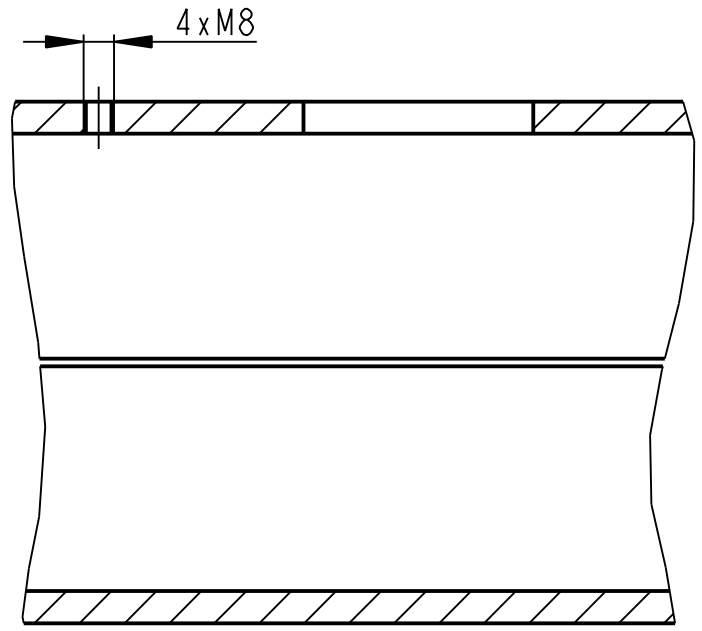
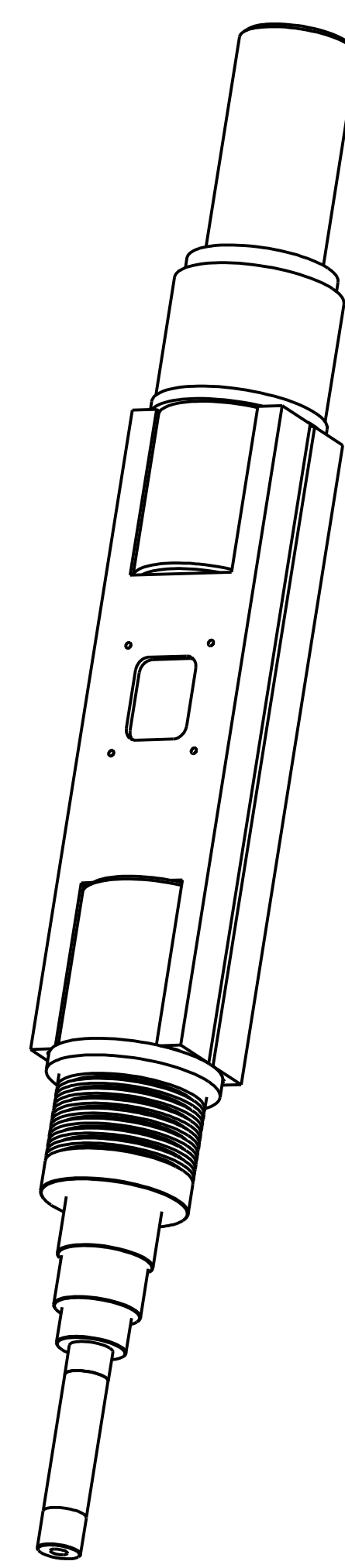
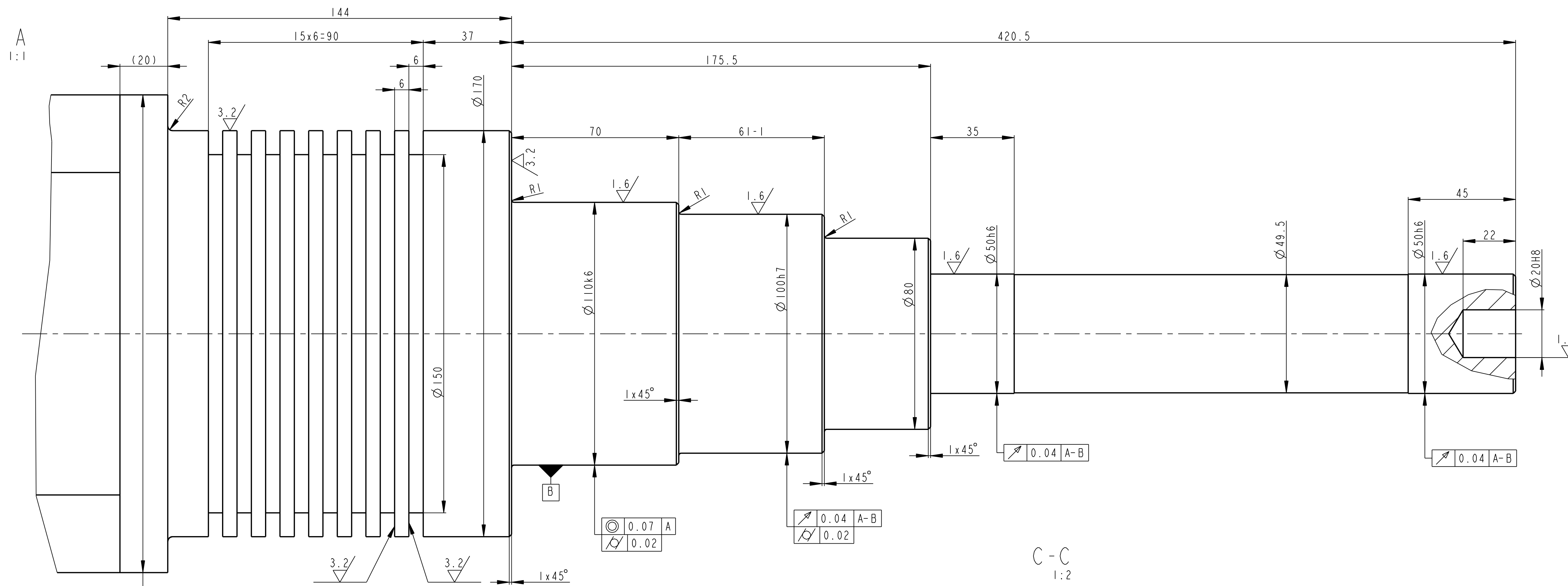
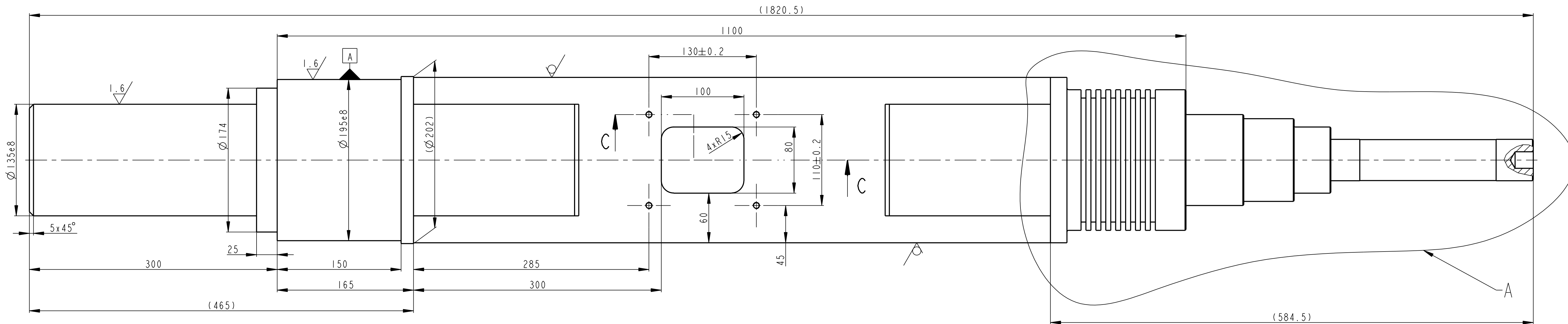


A - A



VYKRES SVARENCE
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

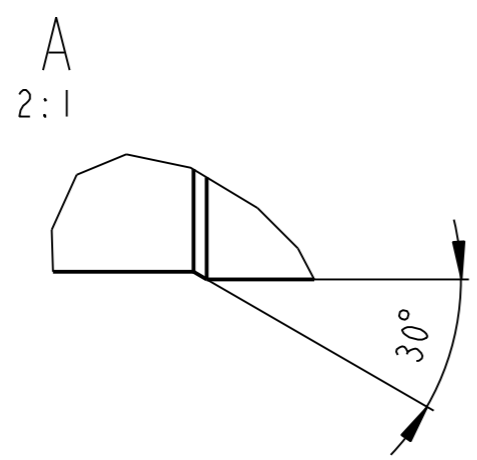
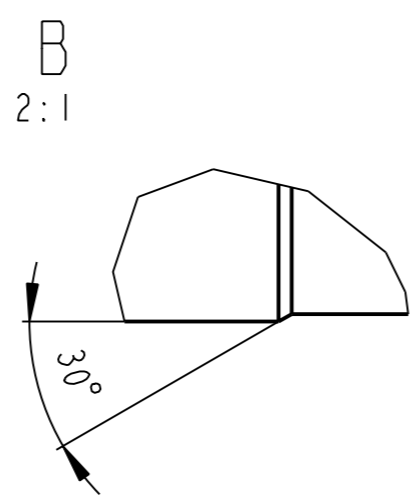
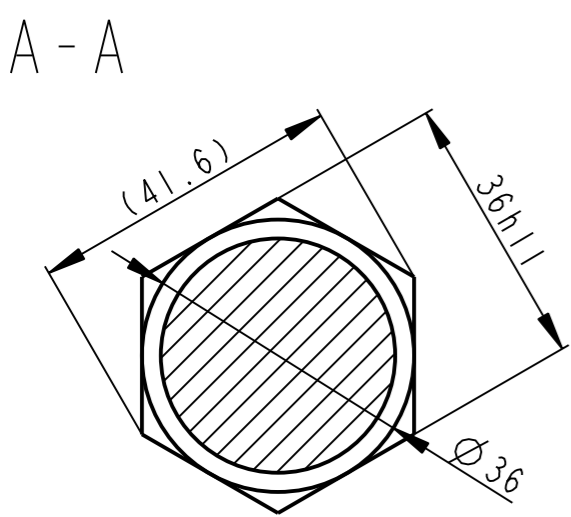
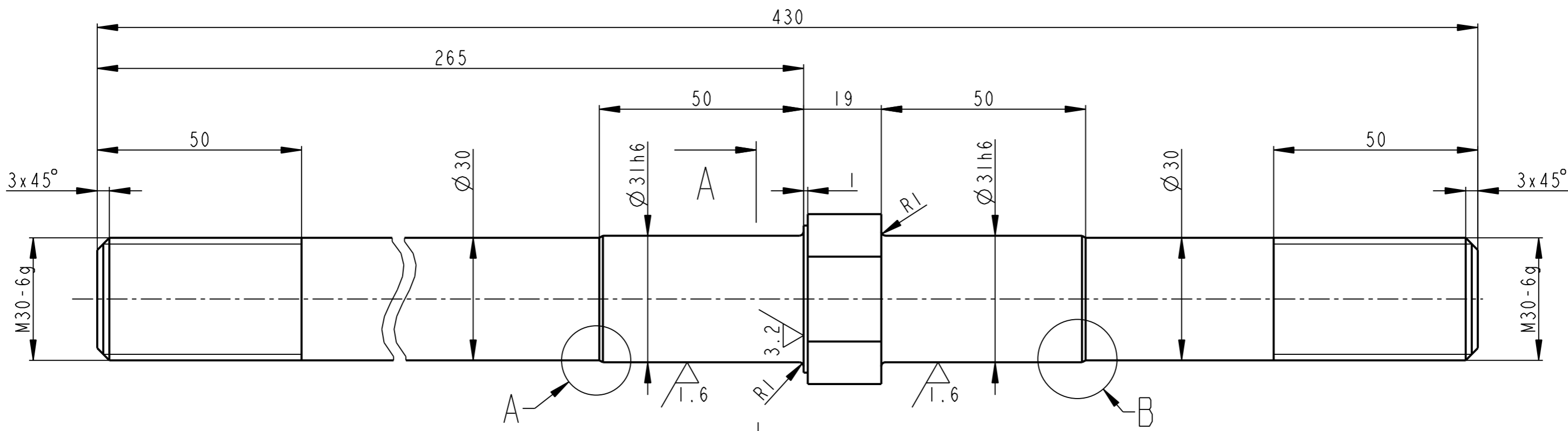
1	HORNI CEP KR 210 - 675	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	147.739	----	15021	3			
1	CEP SPODNI KR 200 - 810	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	85.300	----	15023	2			
1	NOSNIK ----	SESTAVA			29.665	0.000	00756	1			
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný / vchoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.			
	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name						
Kresil /DWN.	07-Nov-12	JIRASKO J.									
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
Poznamka/Note:							index/No.	Schvalil/Appr.	pocet zmeny/change	Datum	Podpis/Name
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved									
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-SLOUP_SPOD-00757S VL75-A772-SLOUP_SPODNI-00757	Meritko SCALE	1:5	C.sestavy / Assembly No.	00772	Format SIZE	VL75		
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE			
SLOUP SPODNI						00757		2			
							list/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 2			



VYKRES OBRABENI

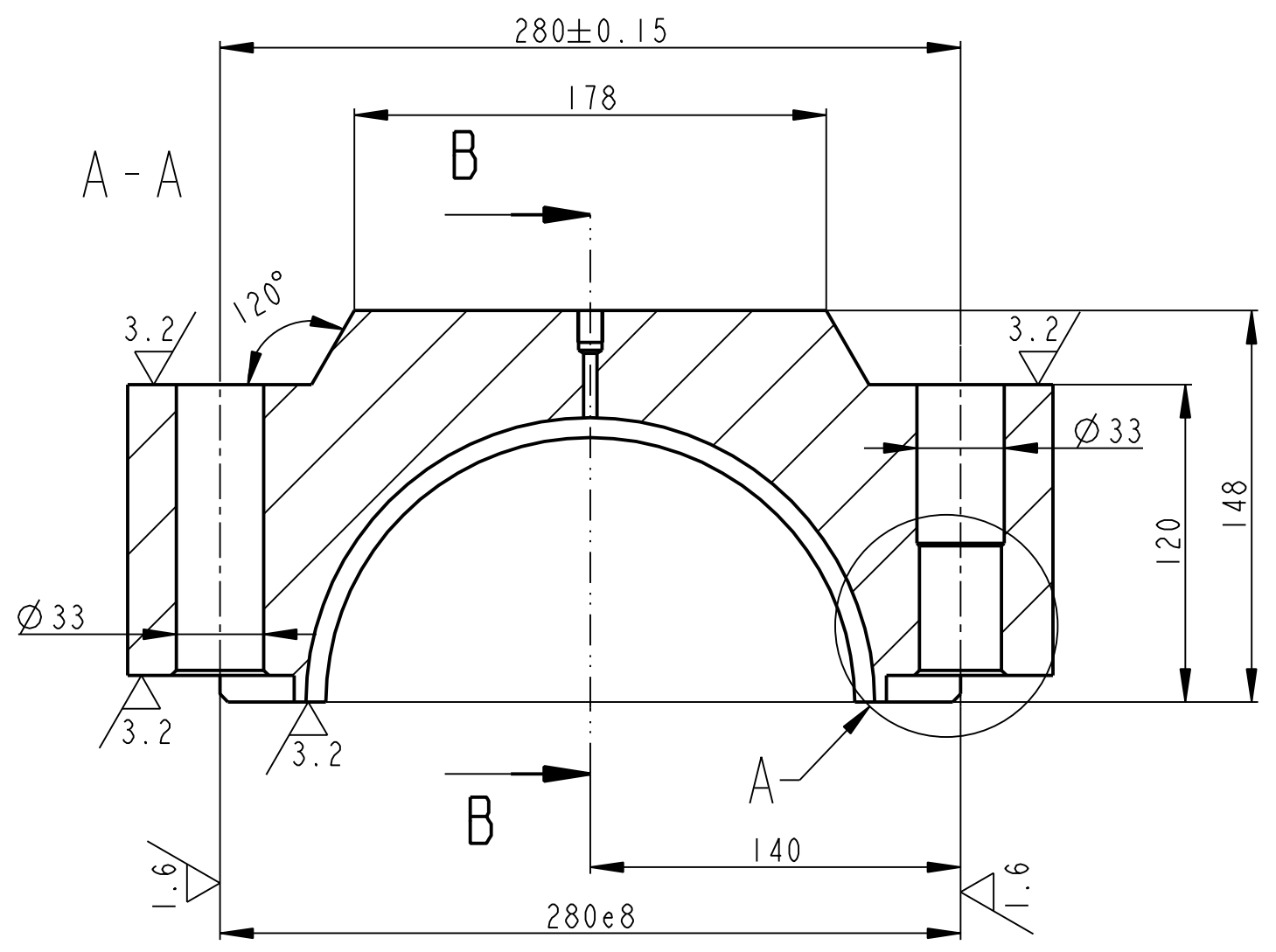
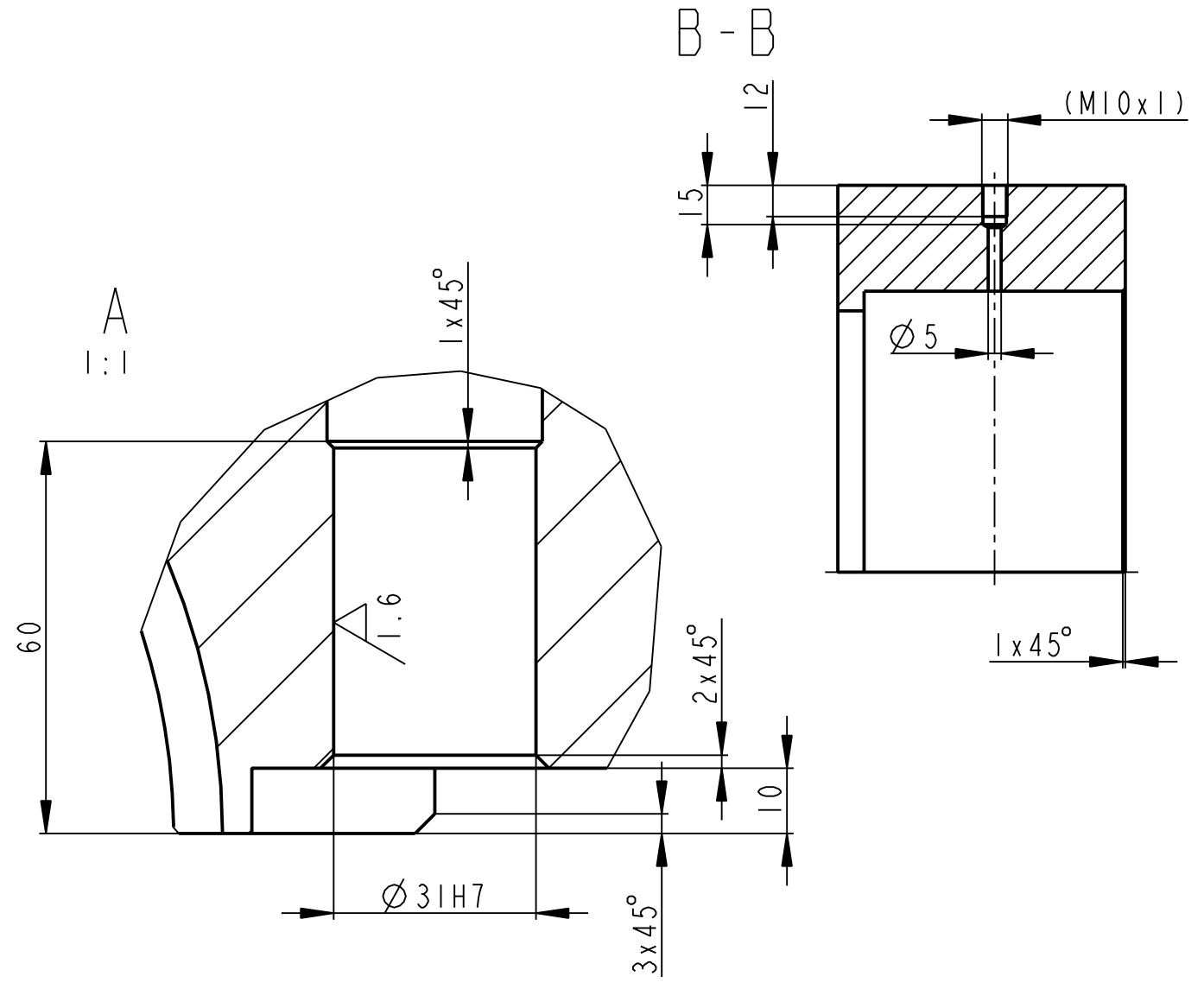
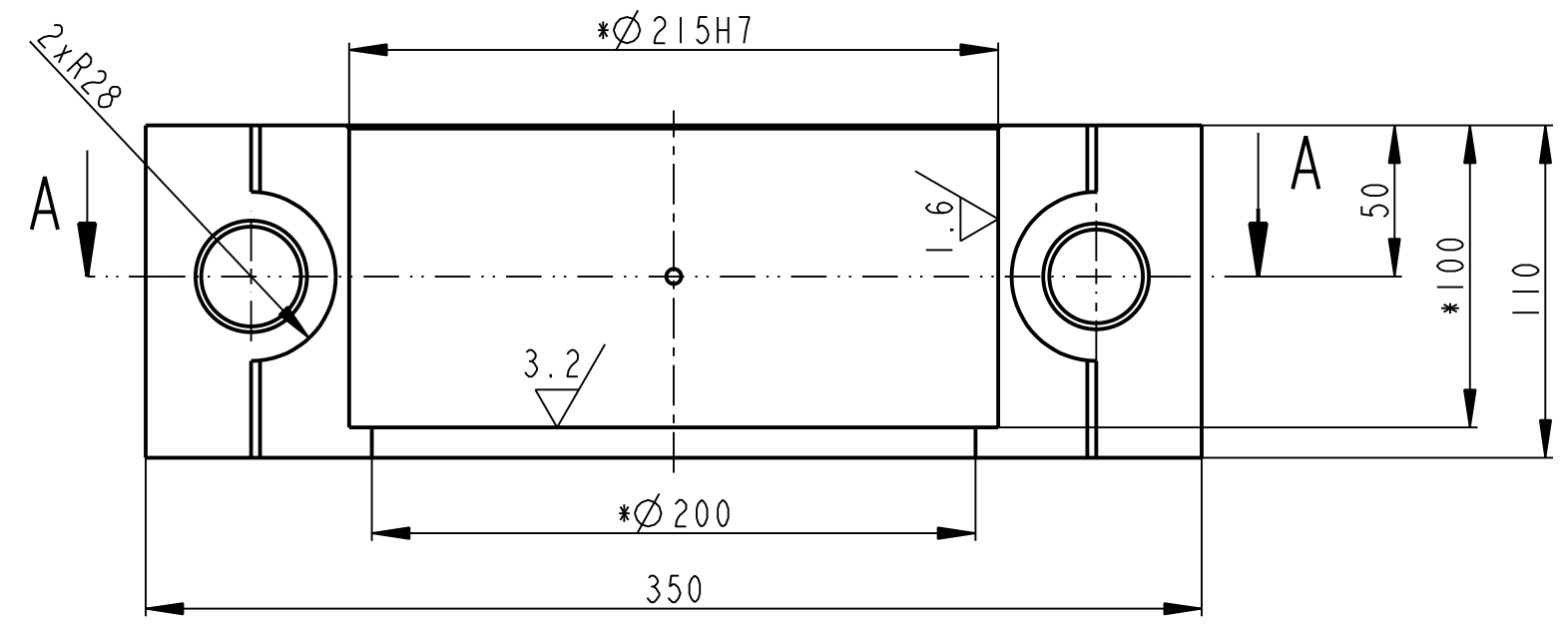
SESTAVA		214.285		0.000		00772		4	
Pocet kusů / Qty	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asmb. No.	C. výkr. sestavy / Pos.		
Datum / Date	Jméno/Name	Datum / Date	Name			papiš zmeny/change		Datum / Date	Podpis/Name
Přezk. /CHK	JIRASKO J.	Techno-log/IST							
Schvál./APP		Schvál./APP							
Methode 1 / TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 128		Soubor-model/PART-Title / Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A772-SLOUP_SPODNI-00757		Meritko / SCALE		2:5	
Ceslavy / Assembly No.		00772		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00757		Formát / SIZE	
VL75				Líst/sheet 2		pocet listů/ no.sheets 2		1	

6.3 / (✓)



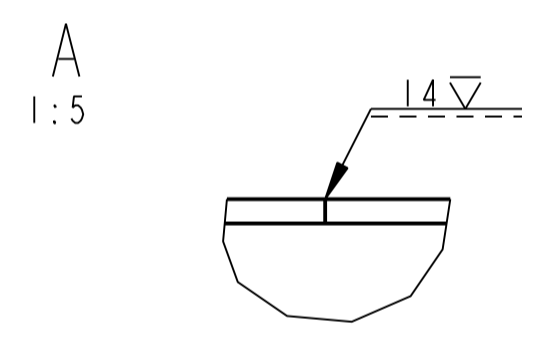
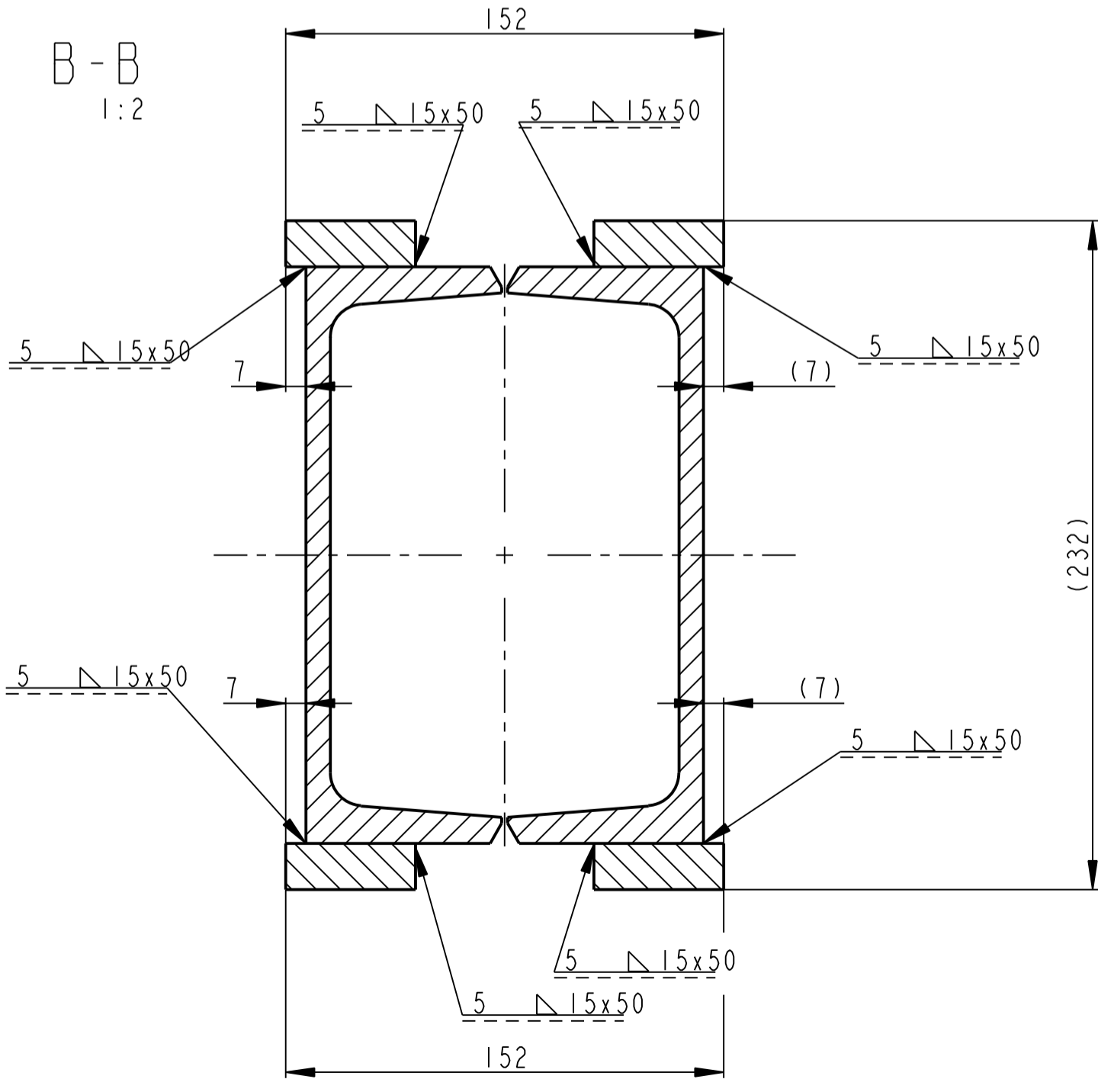
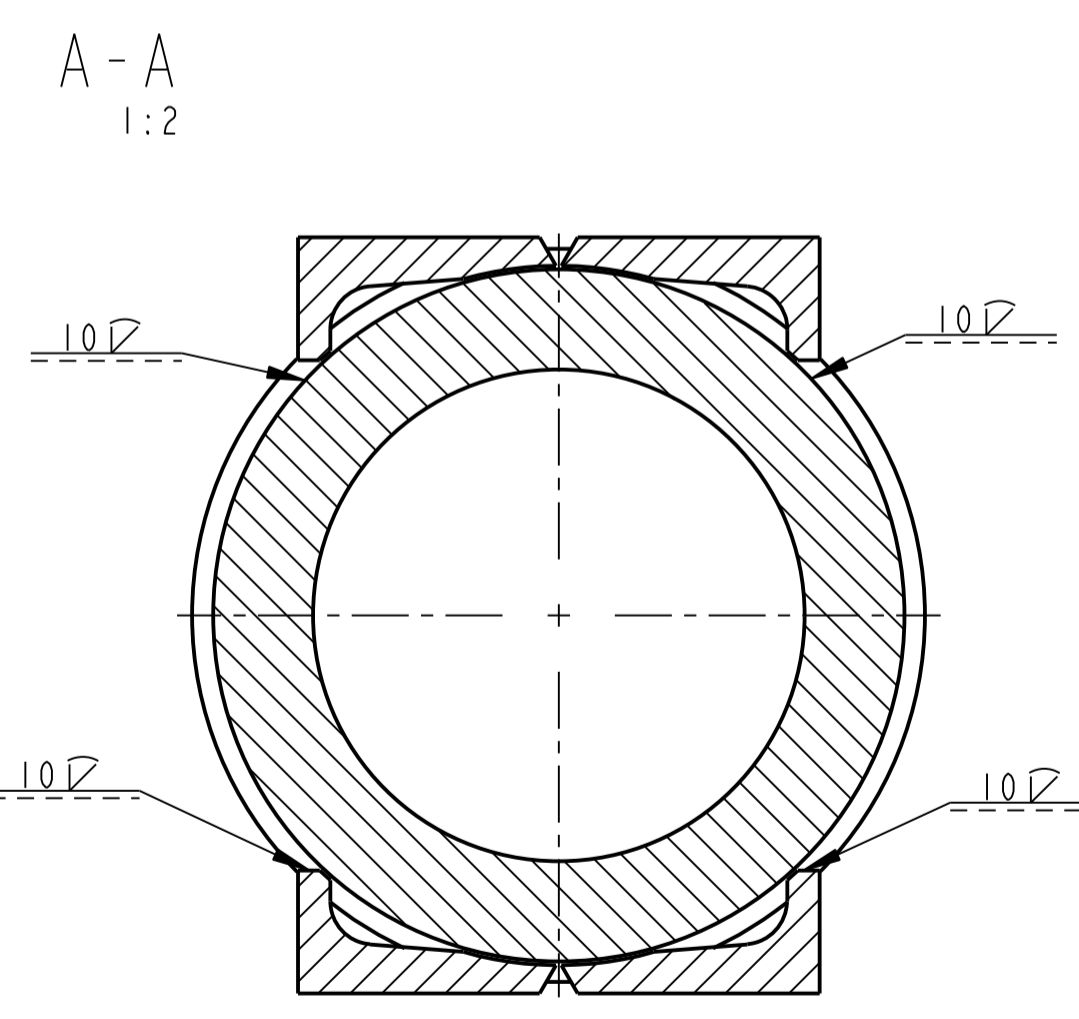
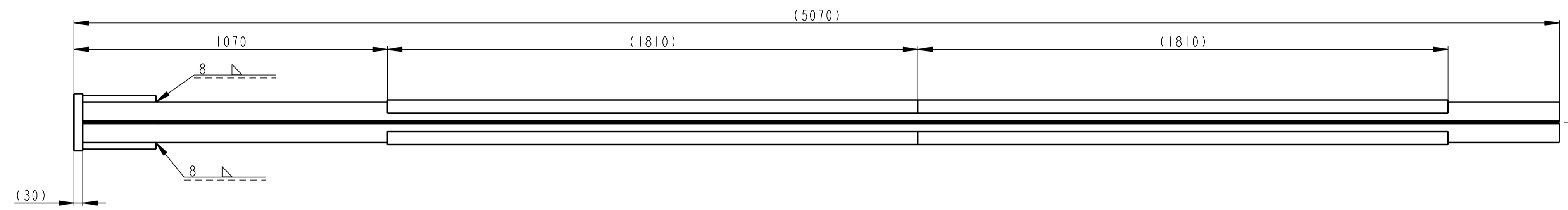
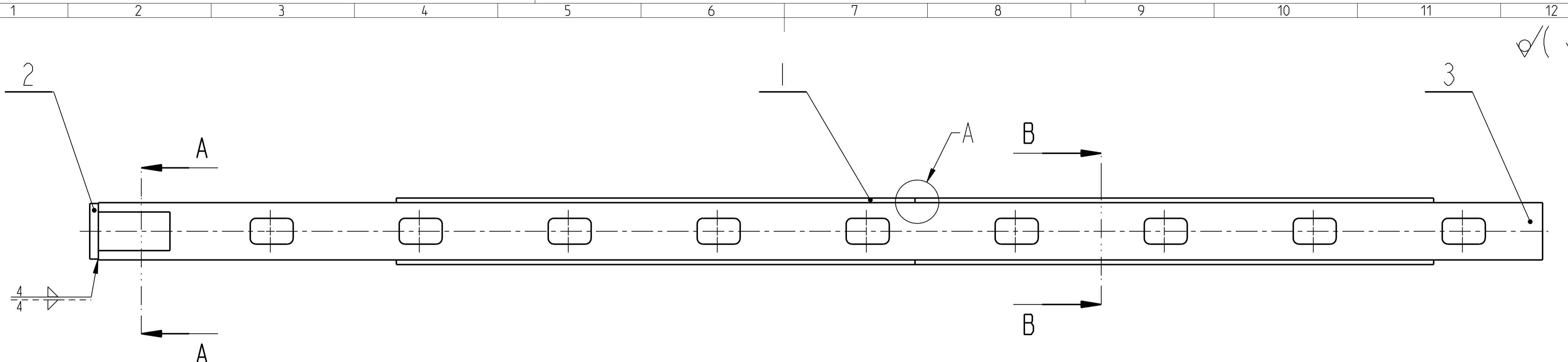
	6HR 36x420	CSN 426530.12	CSN 11500.0	----	2.479	----	00772	11
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
			index/No	Schválil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A772-SROUB-15055	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00772	Format / SIZE
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-SROUB-15055					VL75
			SROUB M30			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15055		Format SIZE 3
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

6.3/ (✓)



* ROZMERY OBABENE DOHROMADY S CISLO VYKRESU 15048

	P 120 - 155x355	CSN 42 5310.12	CSN 11 373	----	23.165	----	00772	6
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum / Date	Jmeno/Name	Datum / Date	Name				
Kreslil / DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.						
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			index/No	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A772-VIKO_LOZISKA-15047	Meritko / SCALE	2:5	C.sestavy / Assembly No.	00772	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A772-VIKO_LOZISKA-15047	Typ/Type		VL75		
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			15047		Format SIZE
			list/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		3

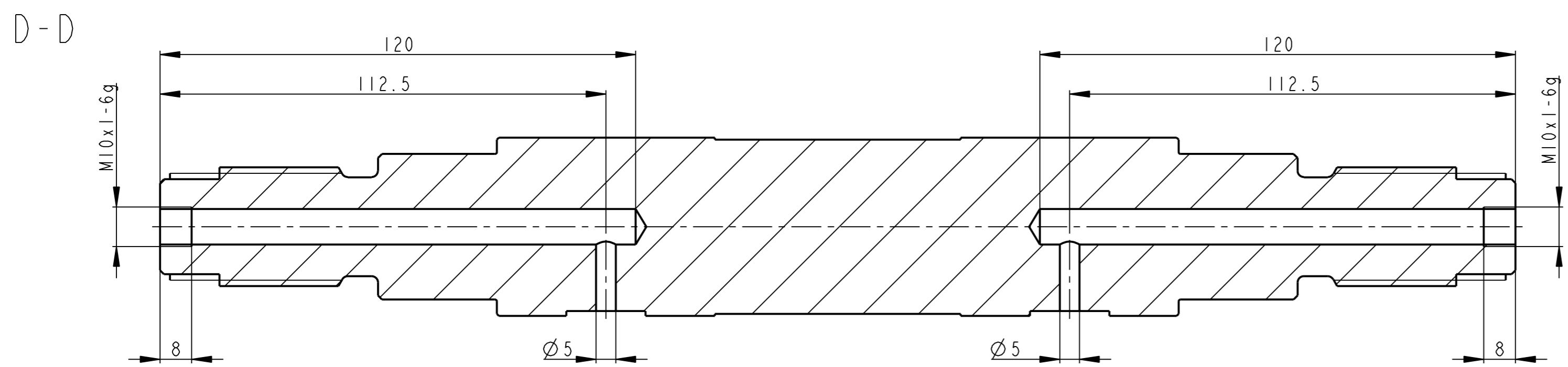
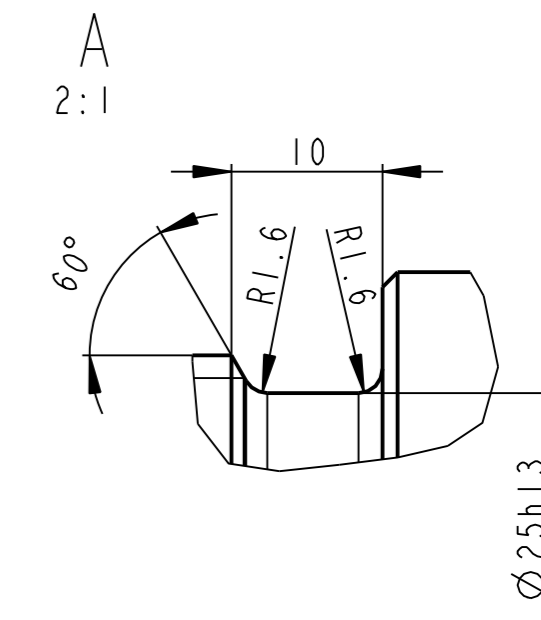
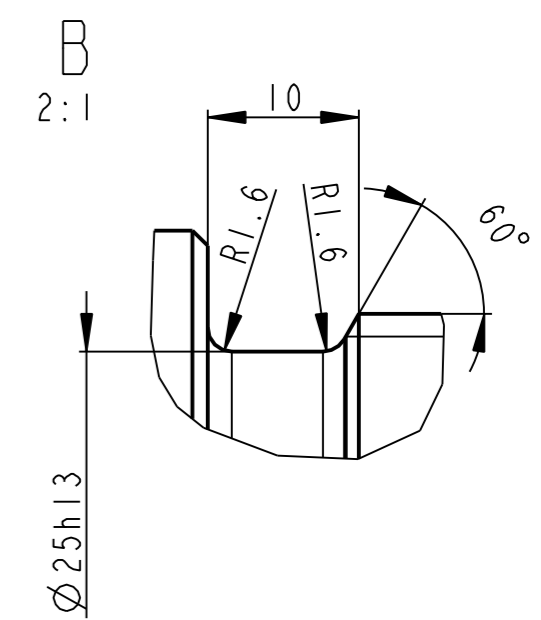
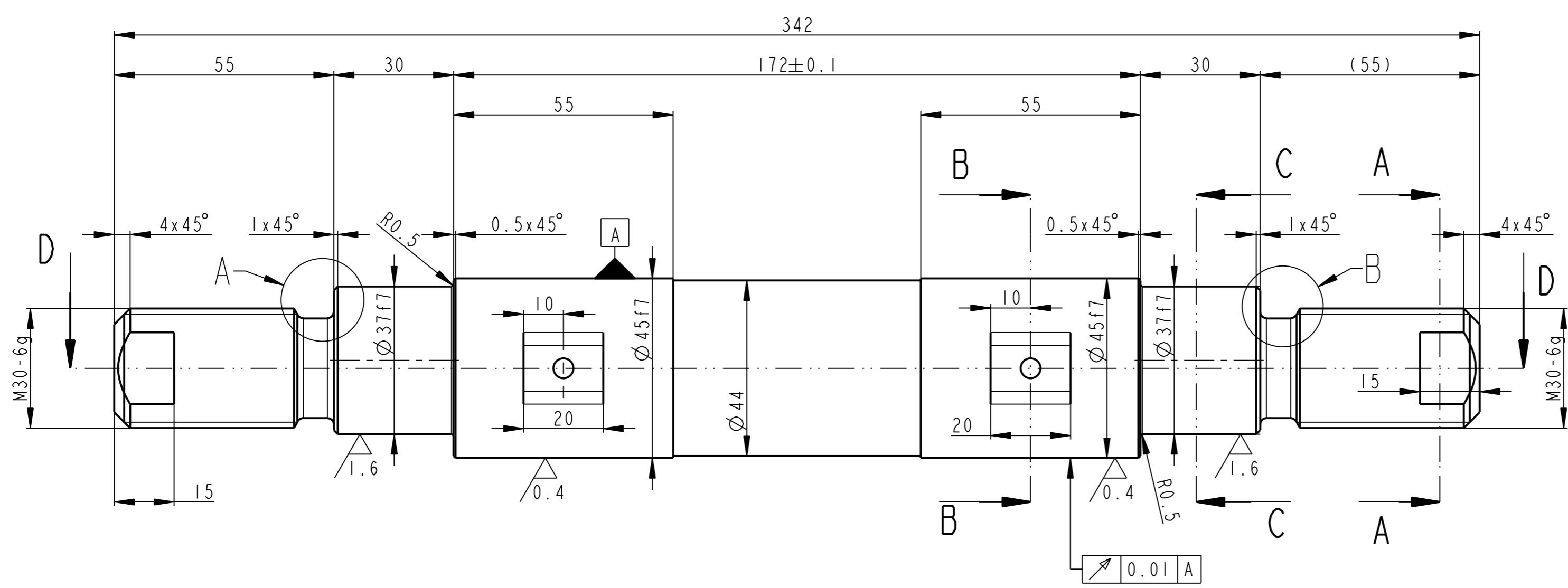


VYKRES PRO SVAROVANI

SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 050235
 PO SVARENI VYROVNAT
 POZ. 2 PRO SVAROVANI PREDEHRAT NA 150 - 200°C

1	NOSNIK ----	SESTAVA		223.096	0.000	00758	3
1	NABOJ KR 194x32 - 290	CSN 42 5715	CSN 11 453.1	29.405	----	15025	2
8	PLO 45 x 16 - 1810	CSN 42 5522.11	CSN 11 373.0	10.231	----	----	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konečný / vychozí / Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing No.	Cislo vykresu / Pos. / Drawing No. / Pos.
Kreslil / DWN. / 07-Nov-12	JMENO/NAME / JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK					
Schvál. /APP		Schvál. /APP					
OPVK ENGINEERING			Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 360.222		
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A773-HORNI_CAST_SL-00759S / VL75-A773-HORNI_CAST_SL-00759	Meritko / SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00773	Typ/Type VL75	Format SIZE 2
Název / Title HORNI CAST SLOUPU				CISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00759		List/sheet 1 / pocet listu / no.sheets 1	

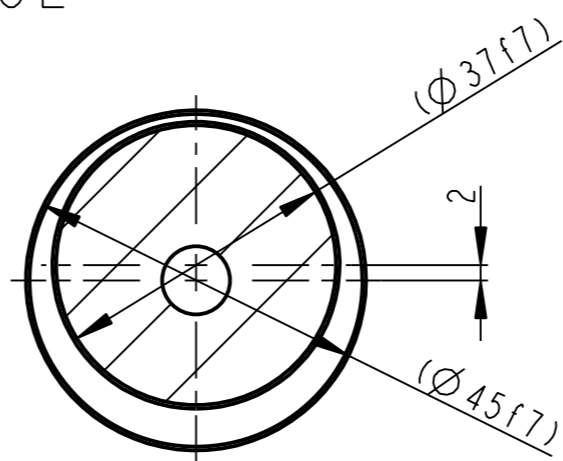
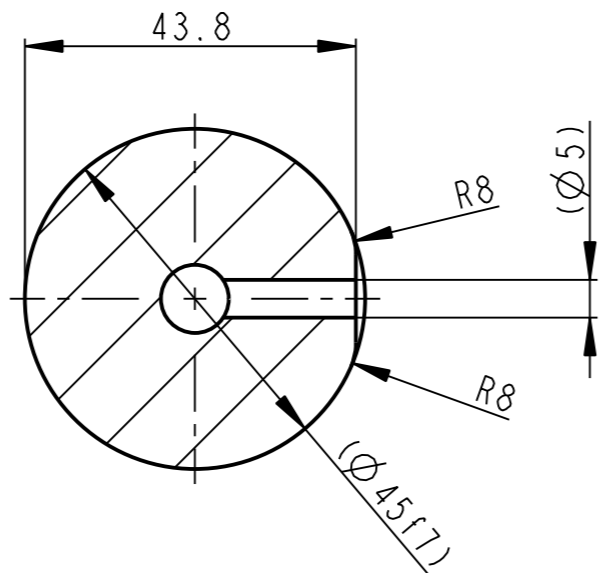
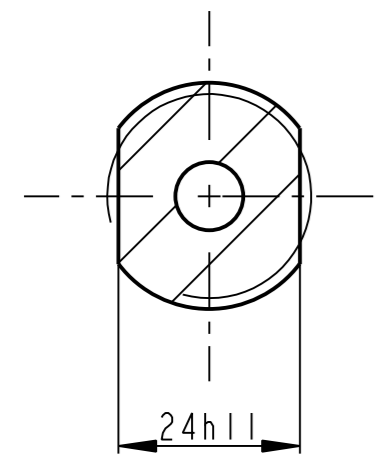
6.3 / (✓)



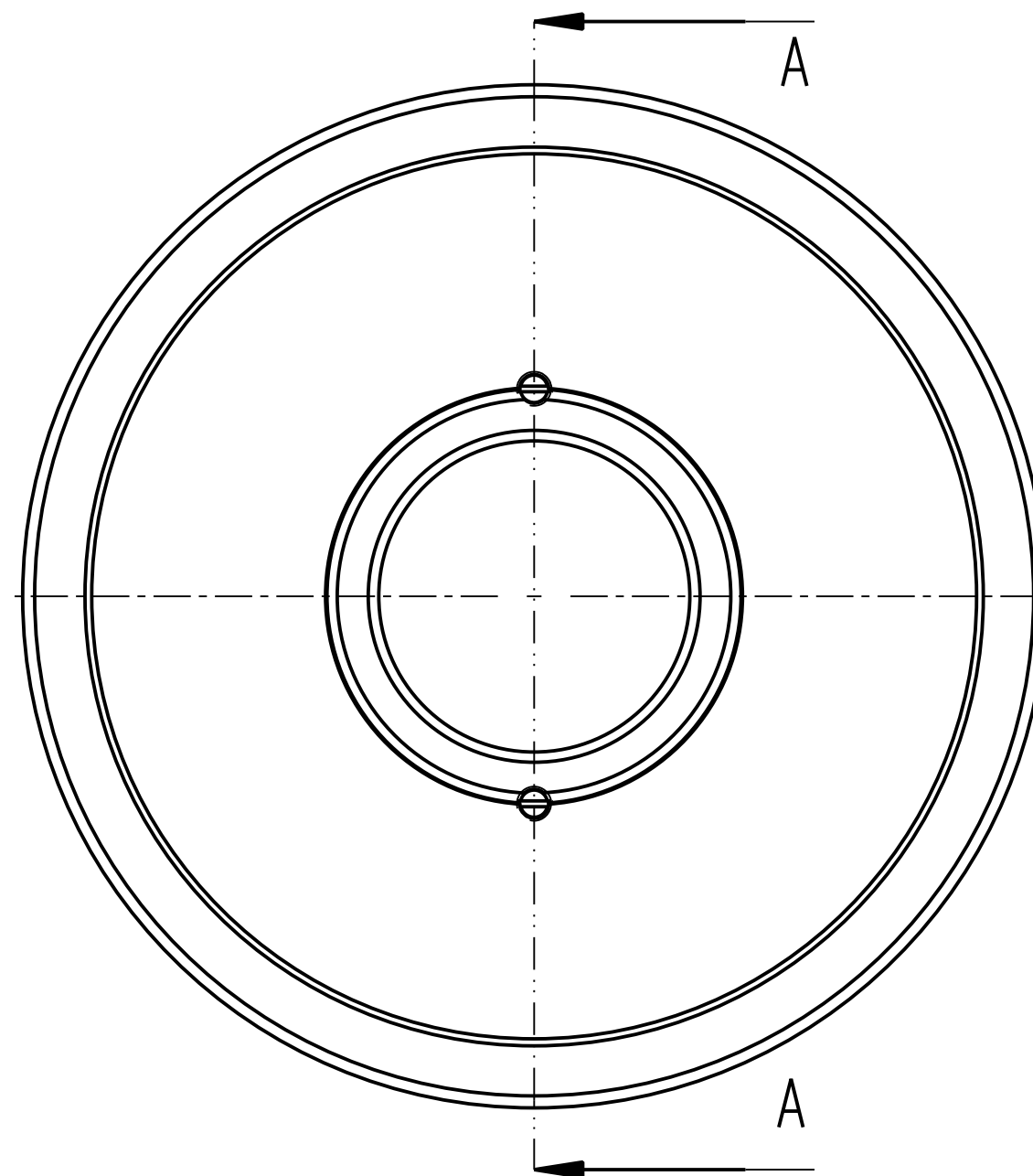
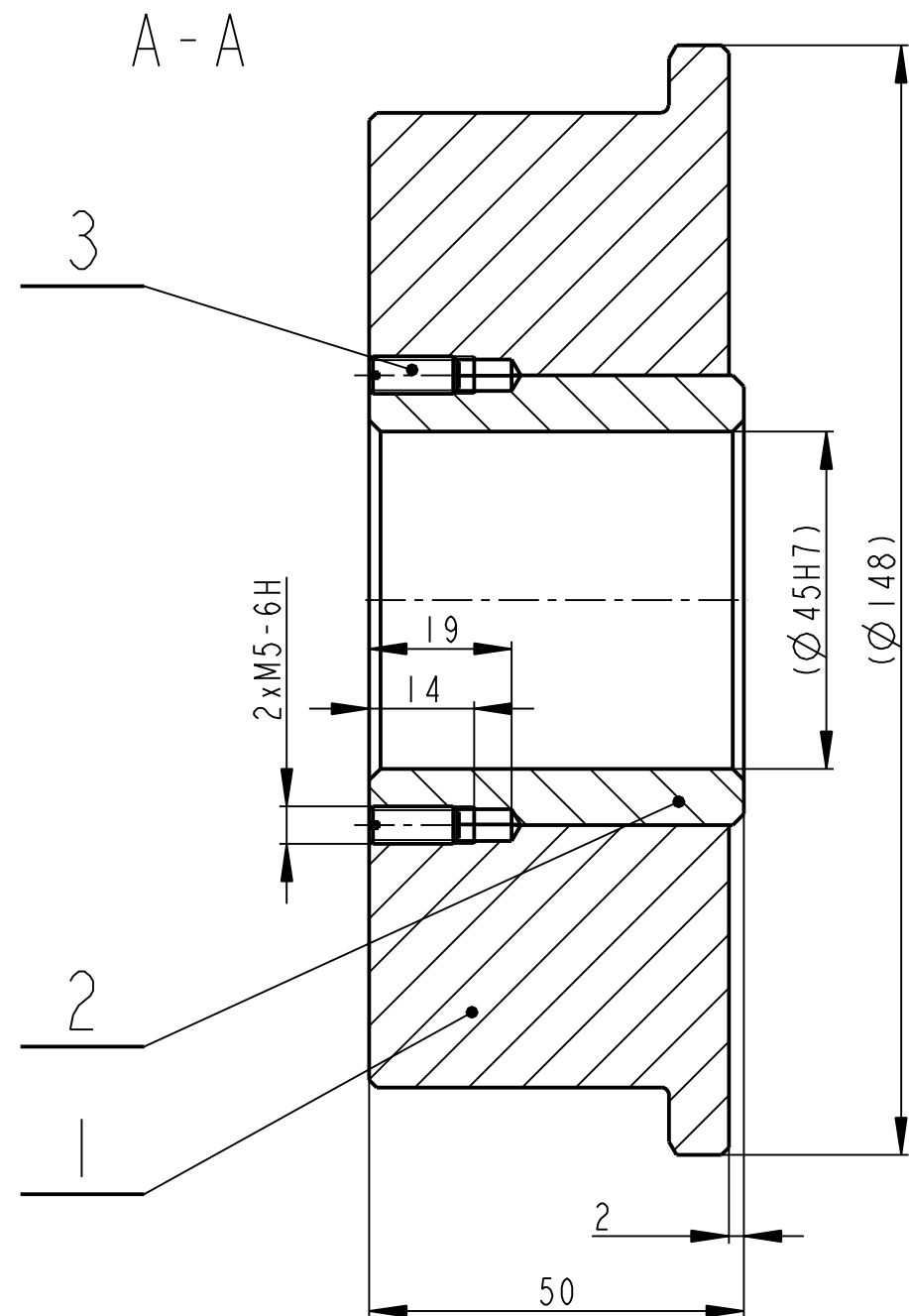
A-A
OBA KONCE

B-B
OBA KONCE

C-C
OBA KONCE



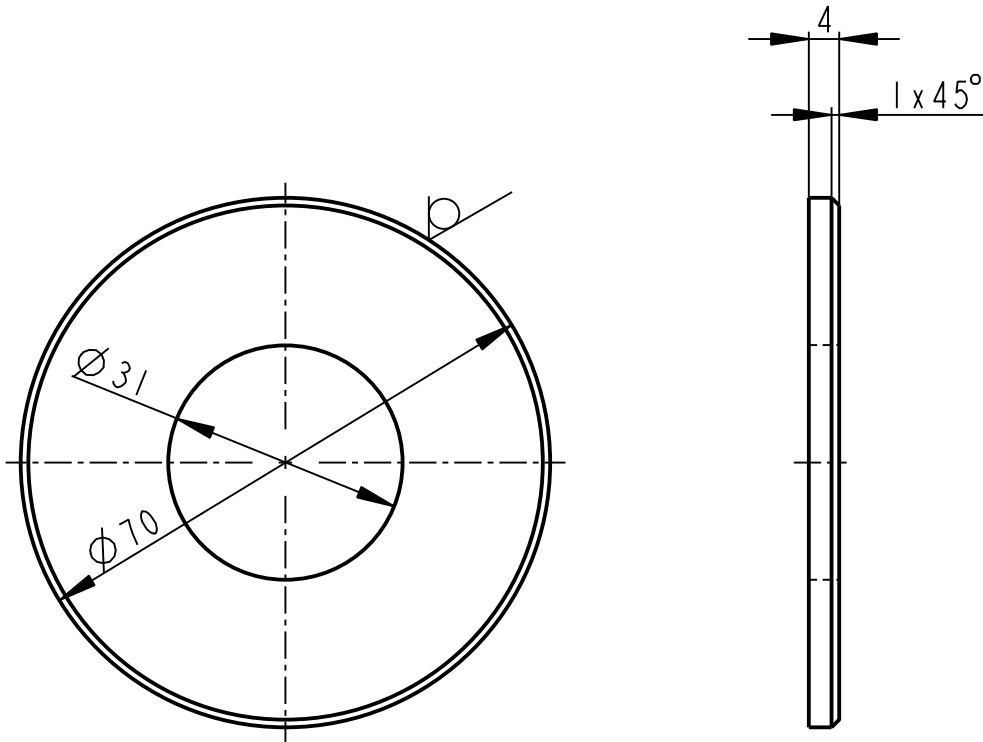
KR 50-350		CSN 42 5510.11	CSN 11 600.0	----	3.044	----	00015	9
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/vychoz i / End material/Material	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kresil / DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznamka/Note:			
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mk	Soubor-model / PART-file	VL75-A776-HRIDEL-15106	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Název / Title			VL75-A776-HRIDEL-15106		Typ/Type		VL75	
VYSTREDNIKOVY HRIDEL			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		15106		Format SIZE	
			List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 1		2	



✓(✓)

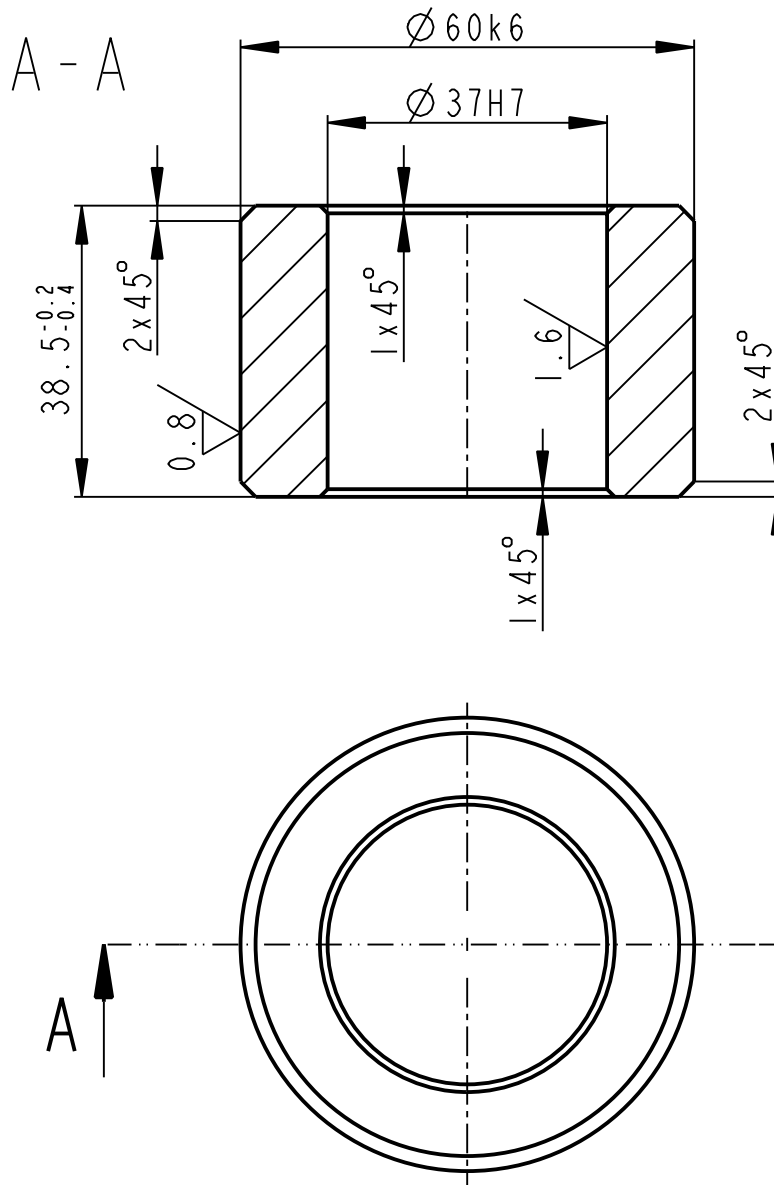
2	SROUB M5 x 12	ISO 4766			0.002				3
1	POUZDRO KR 63 - 55	CSN 42 1219	----- CuZn45Pb3Mn3Fe	-----	0.480	-----		15109	2
1	KLADKA KR 150-58	CSN 42 5510.11	----- CSN 11 600.0	-----	4.207	-----		15108	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovary	Material konecny / vychoz	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.	
	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.	
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name					
Kreslil /DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name			
OPVK		OPVK ENGINEERING		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	4.656
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A776-KLADKA-00777 VL75-A776-KLADKA-00777	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	Typ/Type	VL75
Nazev / Title		VODICI KLADKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00777		Format SIZE	3
				list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

6.3 / (✓)



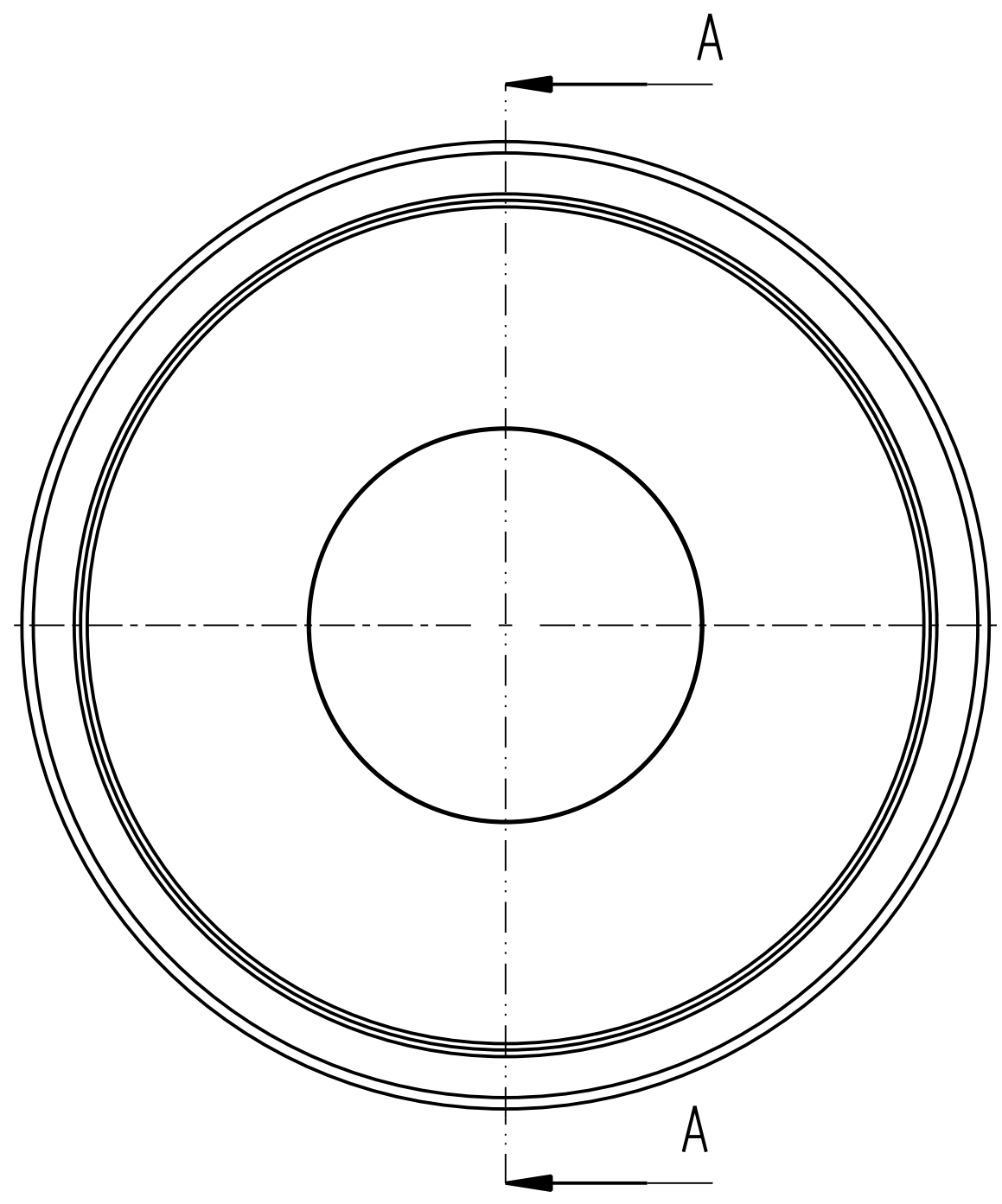
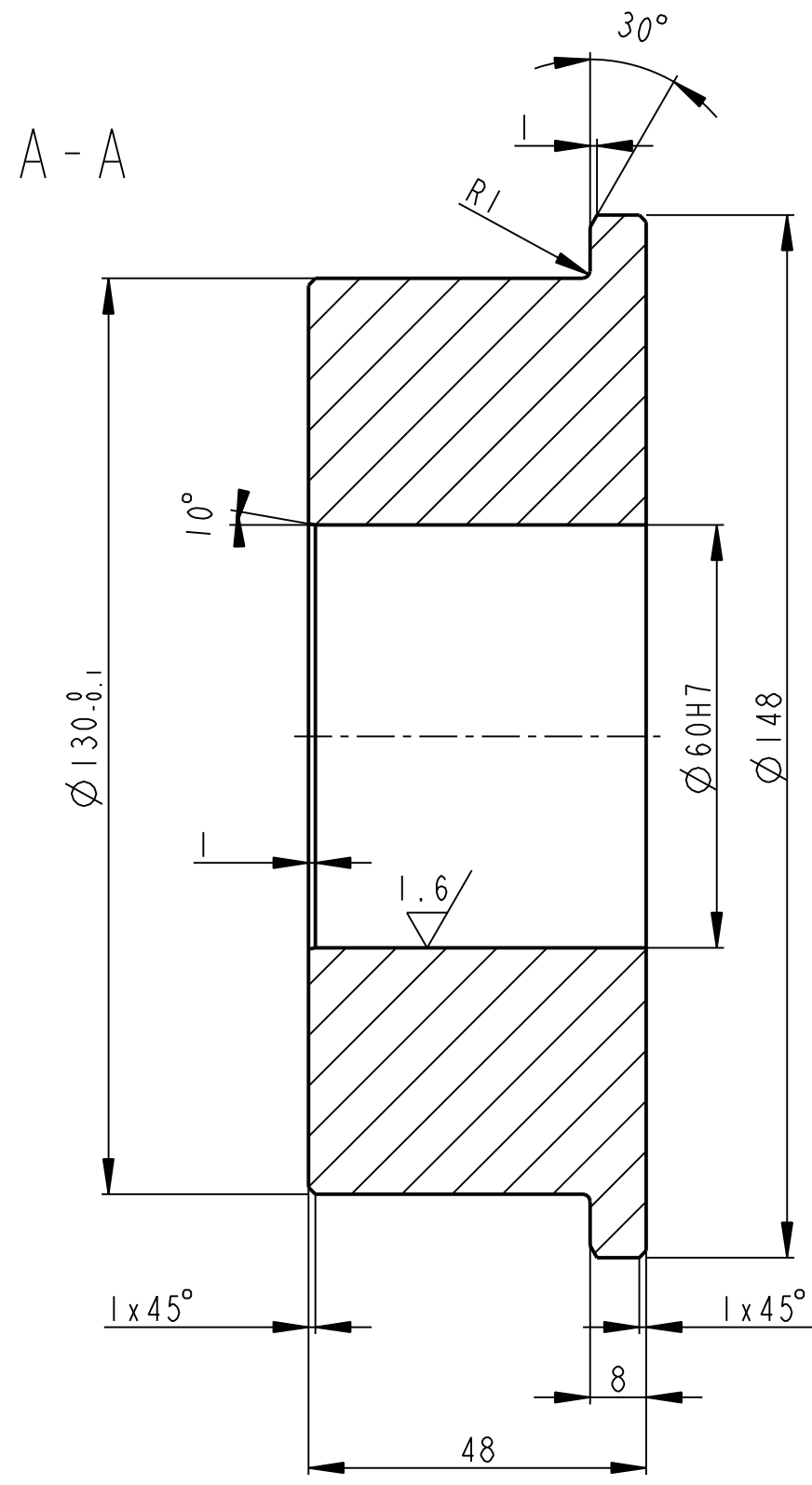
	KR 70 - 7		CSN 42 5510.11		CSN 11 373.0		----	0.097	----	00015	19
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>						Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file		VL75-A776-N_PODLOZKA-15111		Meritko / SCALE	C.sestavy / Assembly No.		00015	
		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A776-N_PODLOZKA-15111		SCALE	1:1		Typ/Type		VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.					
PODLOZKA						15111					
						List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1					

3.2 / (✓)



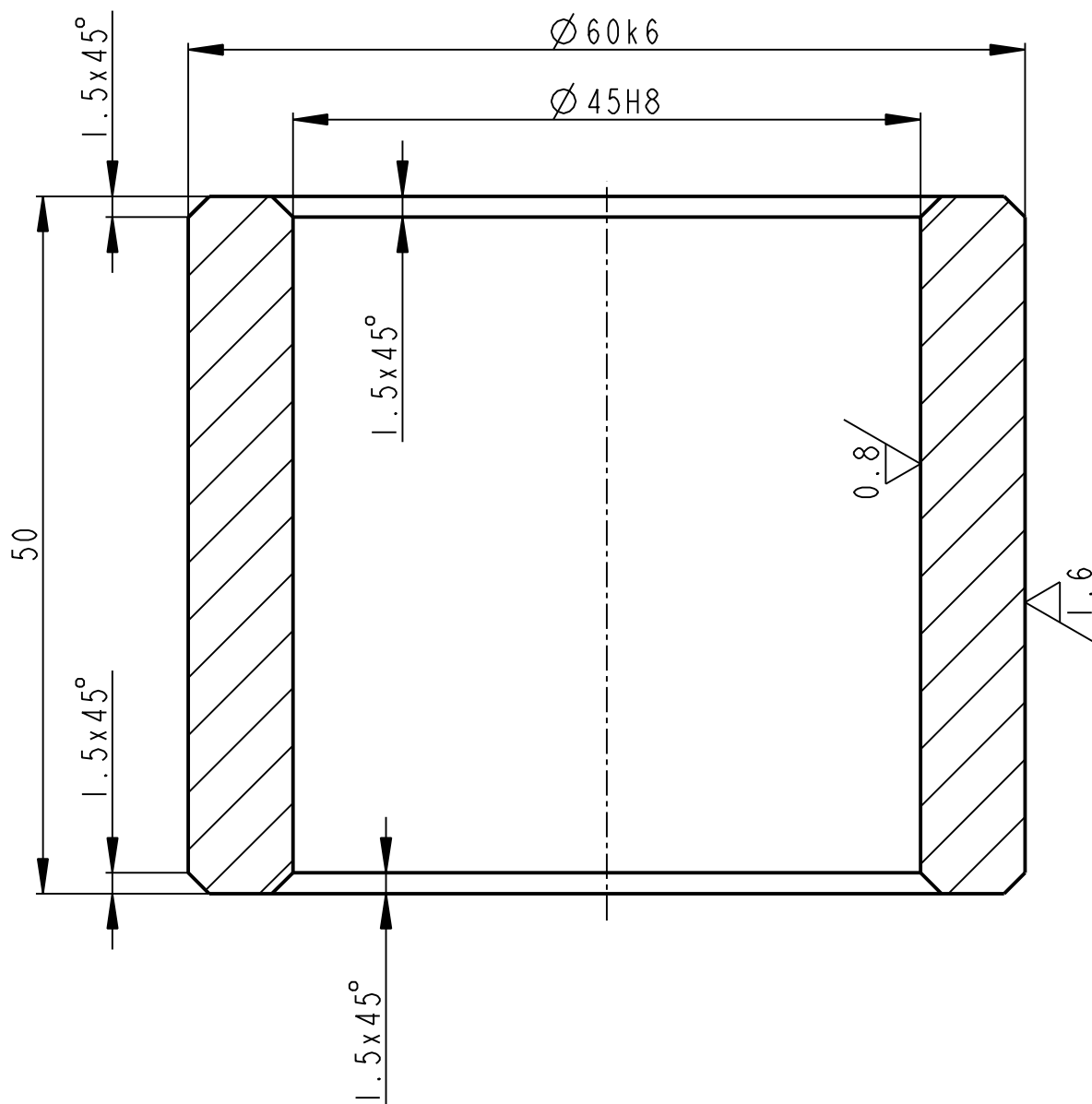
	KR 65 - 42	CSN 42 5510.11	CSN 11 523.0	----	0.523	----	00015	10
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. / CHK	09-Nov-12	JIRASKO J.						
Schval. / APP								
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small></p>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A776-POUZDRO-15107	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Název / Title			VL75-A776-POUZDRO-15107	Typ/Type		VL75		
VODICI POUZDRO			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		15107			Format SIZE
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4		

6.3 / (✓)

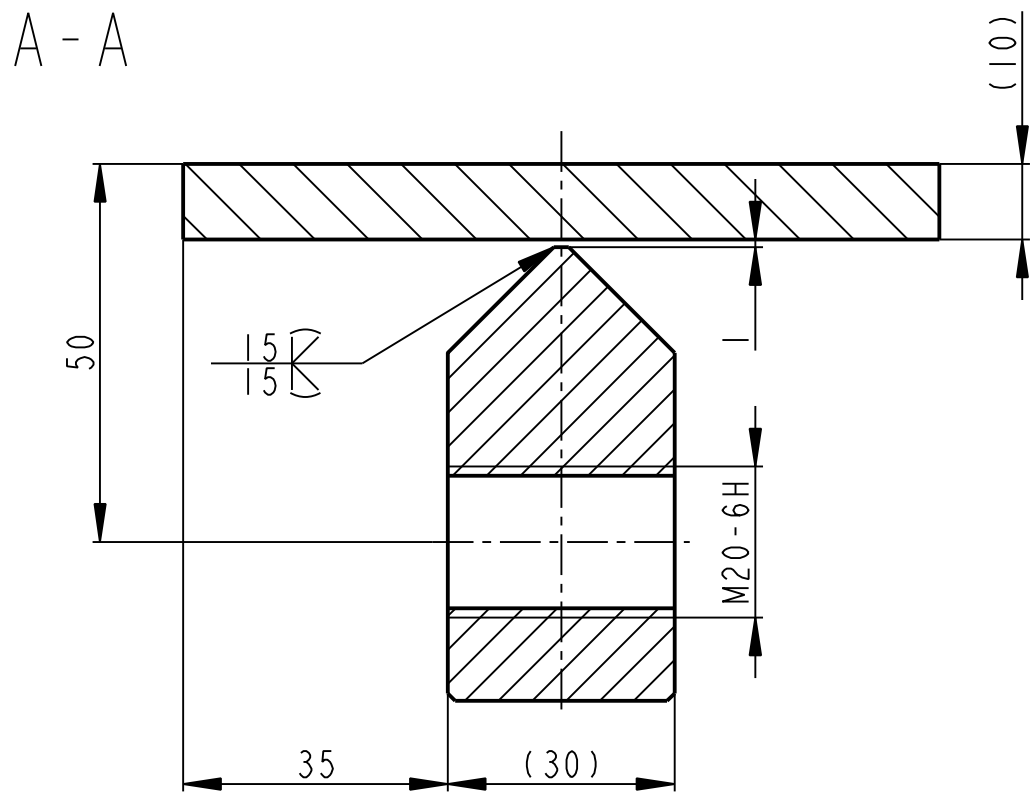
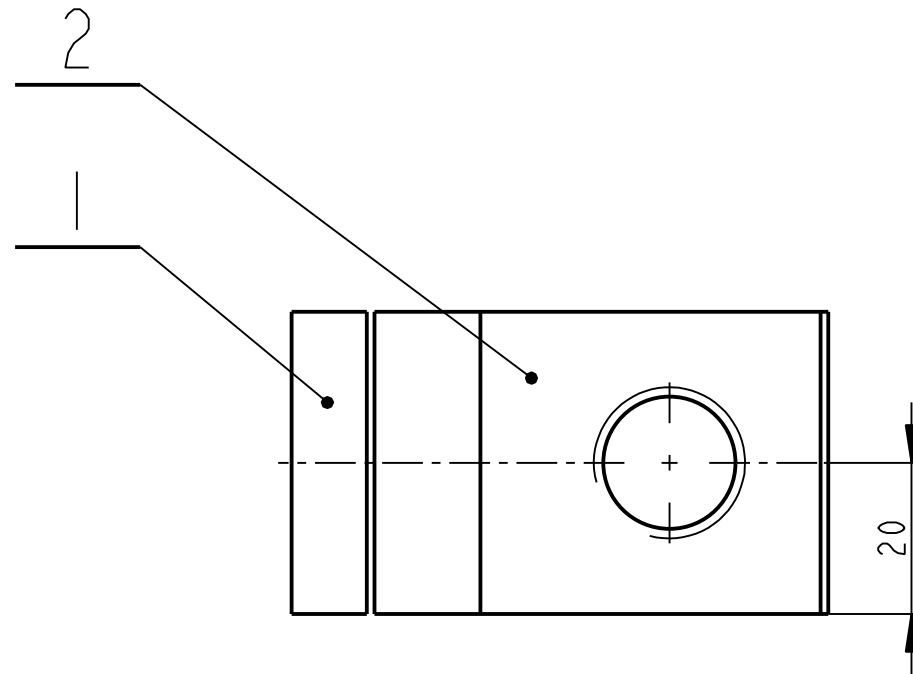
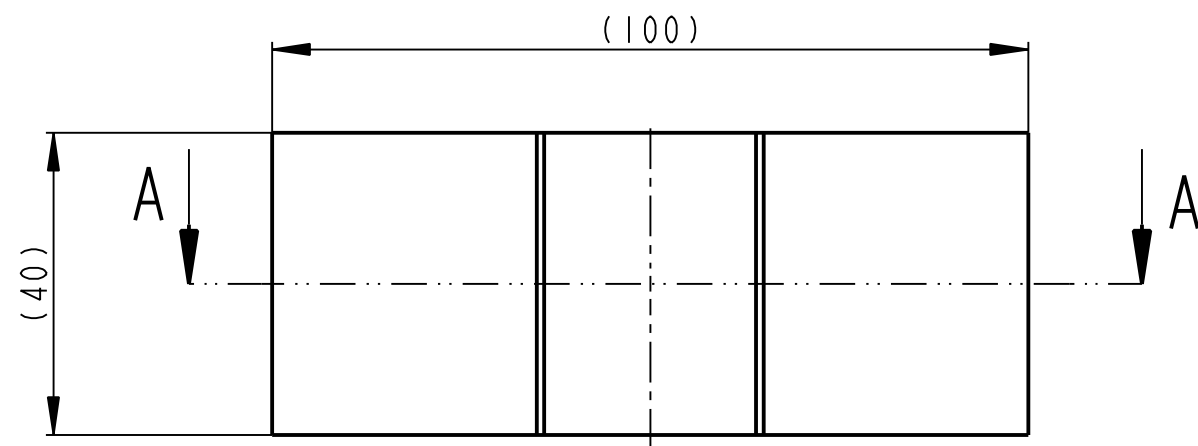


	KR 150-58	CSN 42 5510.11	CSN 11 600.0	----	4.207	----	00777	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
	Index/No	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A777-KLADKA-15108 VL75-A777-KLADKA-15108	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00777	Format SIZE
Název / Title			KLADKA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		15108	Format SIZE
					list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

3.2 / (✓)



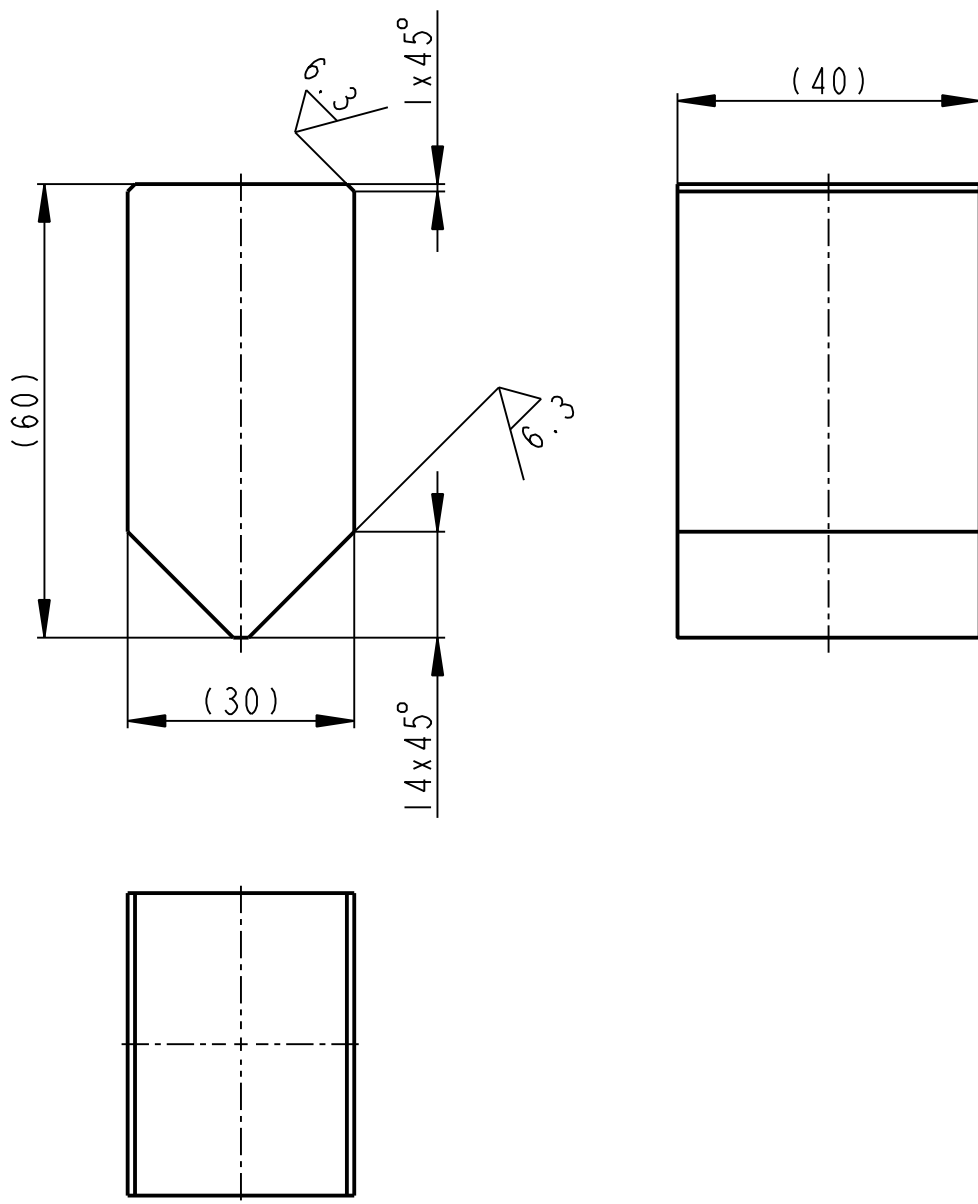
	KR 63 - 55	CSN 42 1219	----- CuZn45Pb3Mn3Fe	-----	0.480	-----	00777	2
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil /DWN.	08-Nov-12	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</p>			Poznamka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A777-POUZDRO-15109 VL75-A777-POUZDRO-15109	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00777	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
POUZDRO			15109			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 050235

1	TYC PLOCHA PLO 40 x 30 - 60	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.520	----	15121	2
1	PLO 40 x 10 - 100	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.314	----	----	1
Pocet kusu Quantity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo vykresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 09-Nov-12	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 0.761		
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A778-ZARAZKA_OT-00779 VL75-A778-ZARAZKA_OT-00779	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	
Nazev / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
ZARAZKA OTACENI						00779		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

✓(✓)



	PLO - 40 x 30 - 60	CSN 42 5522	CSN 11 373.0	----	0.520	----	00779	2
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
	Index/No.	Schvalil/Appr.							



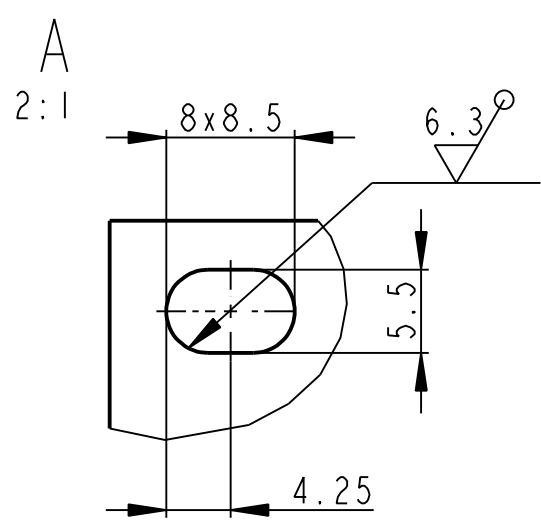
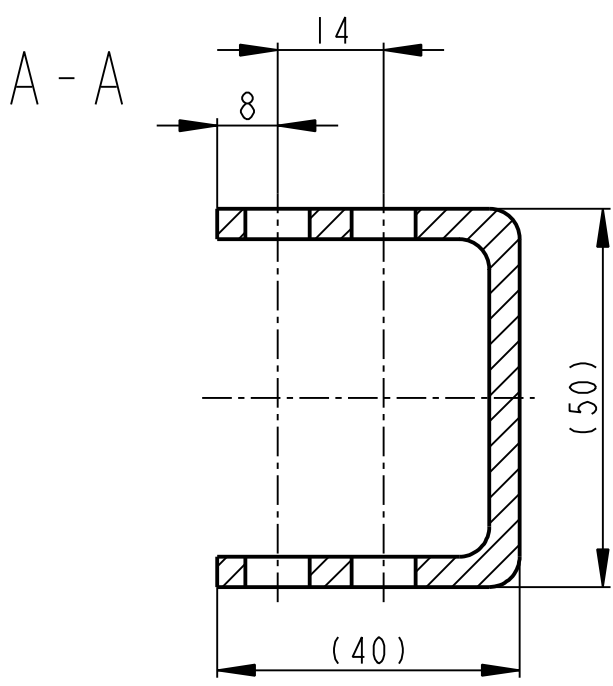
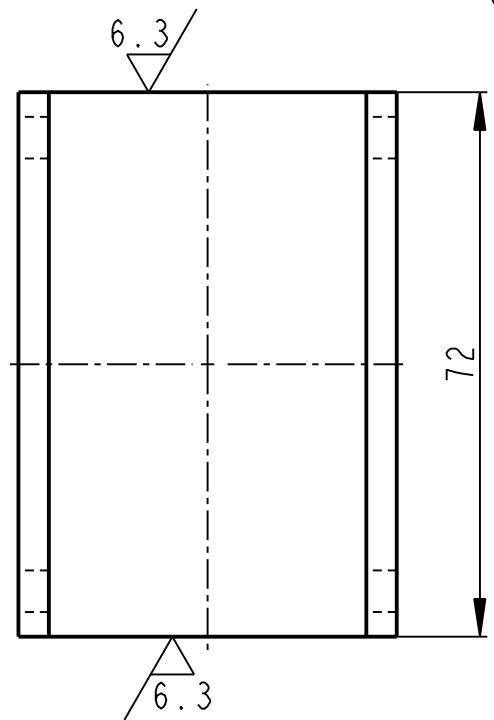
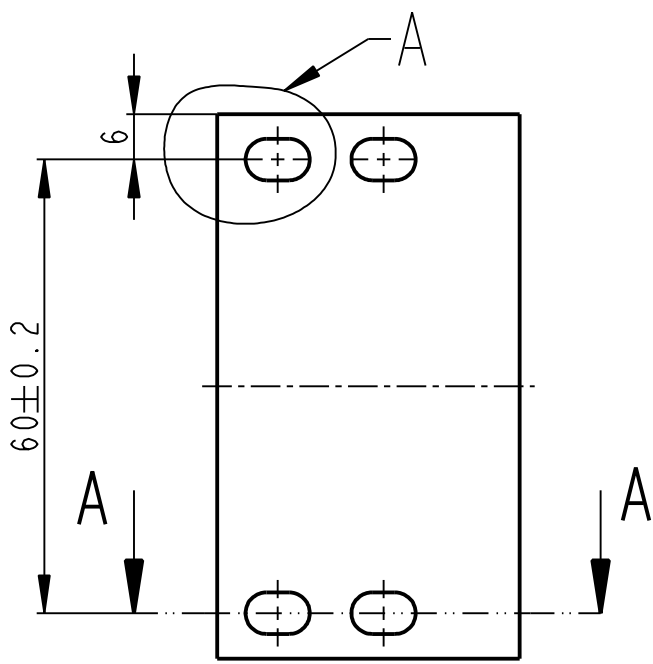
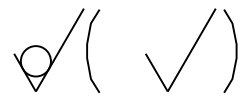
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A779-TYC_PLOCHA-15121	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00779
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A779-TYC_PLOCHA-15121		Typ/Type VL75

Název / Title TYC PLOCHA	CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15121	Format SIZE 4
	List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1



	U 6311940-74	CSN 42 6963	CSN 11 373.0	----	0.266	----	00015	14
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	09-Nov-12	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

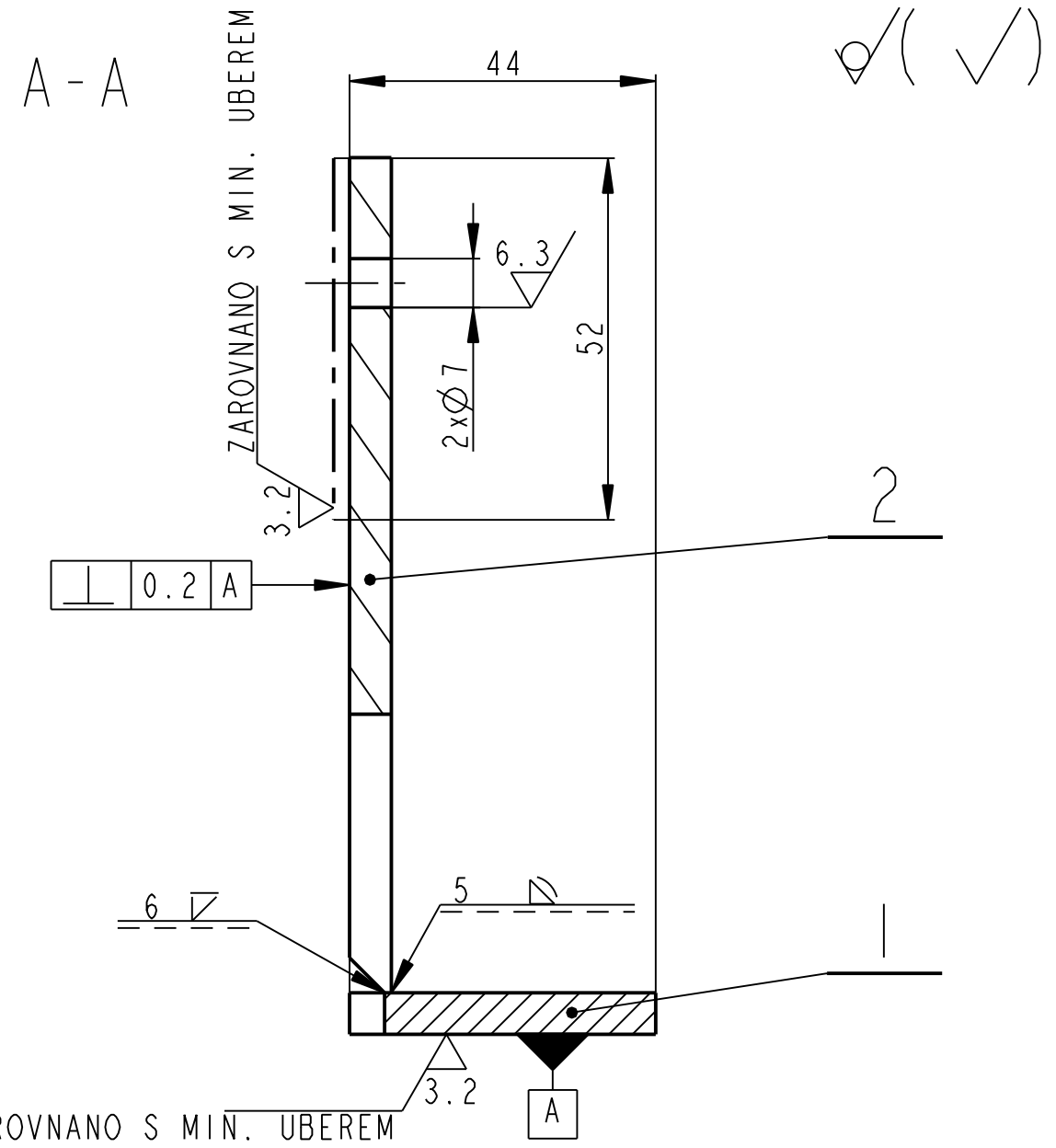
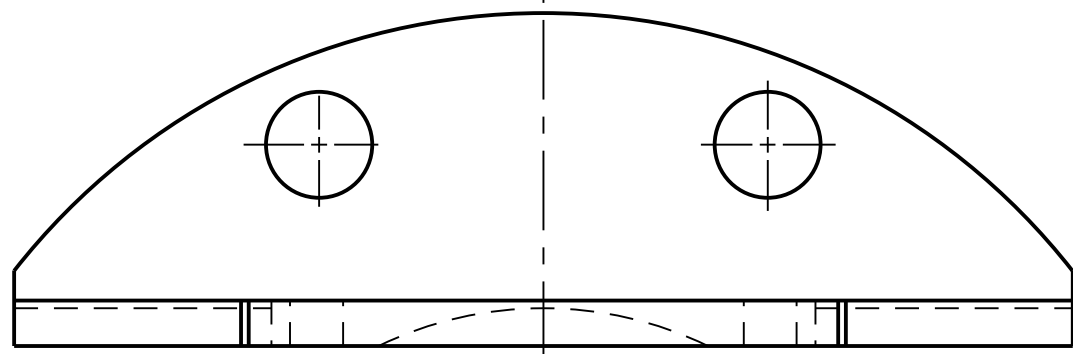
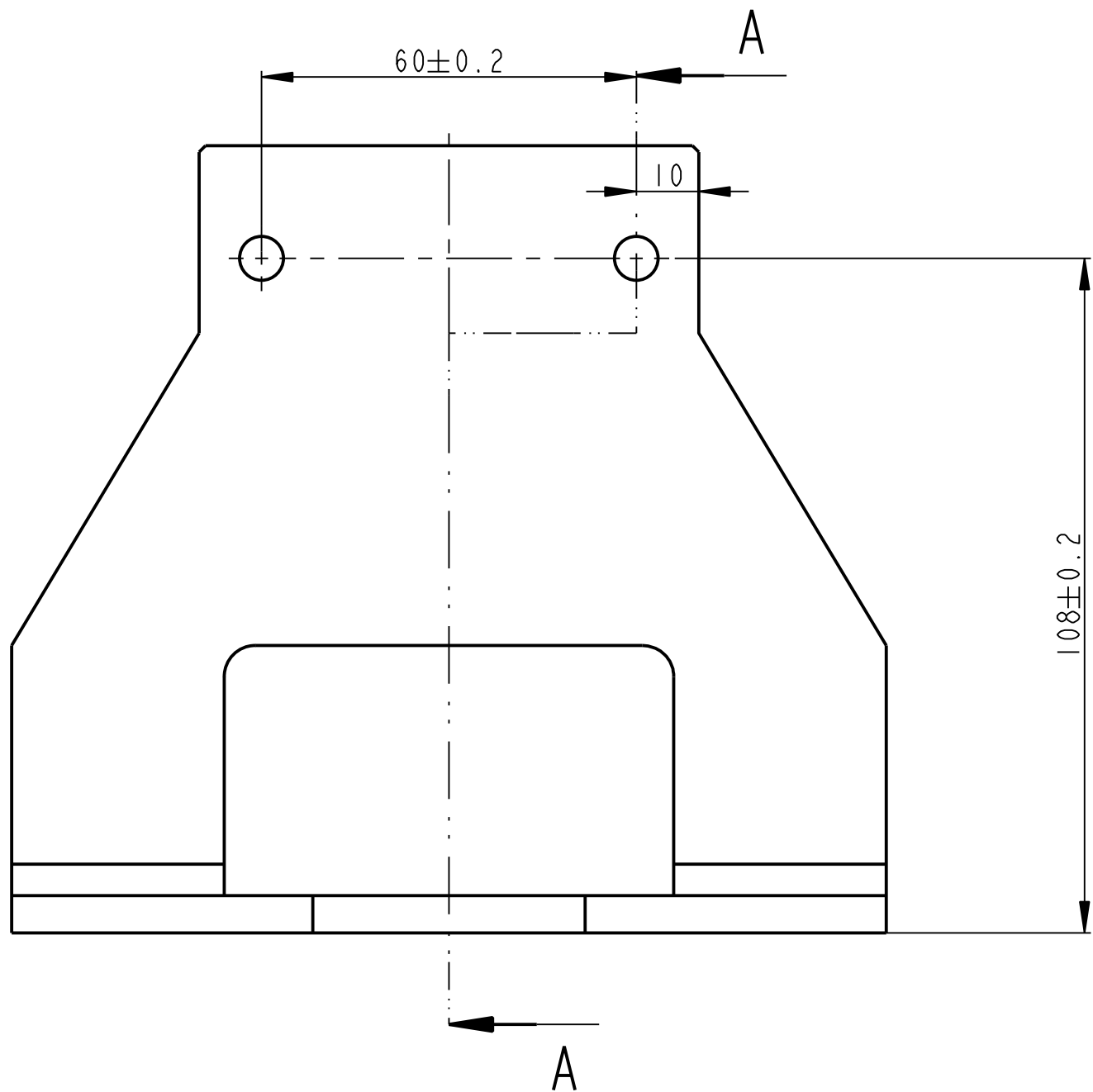


OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

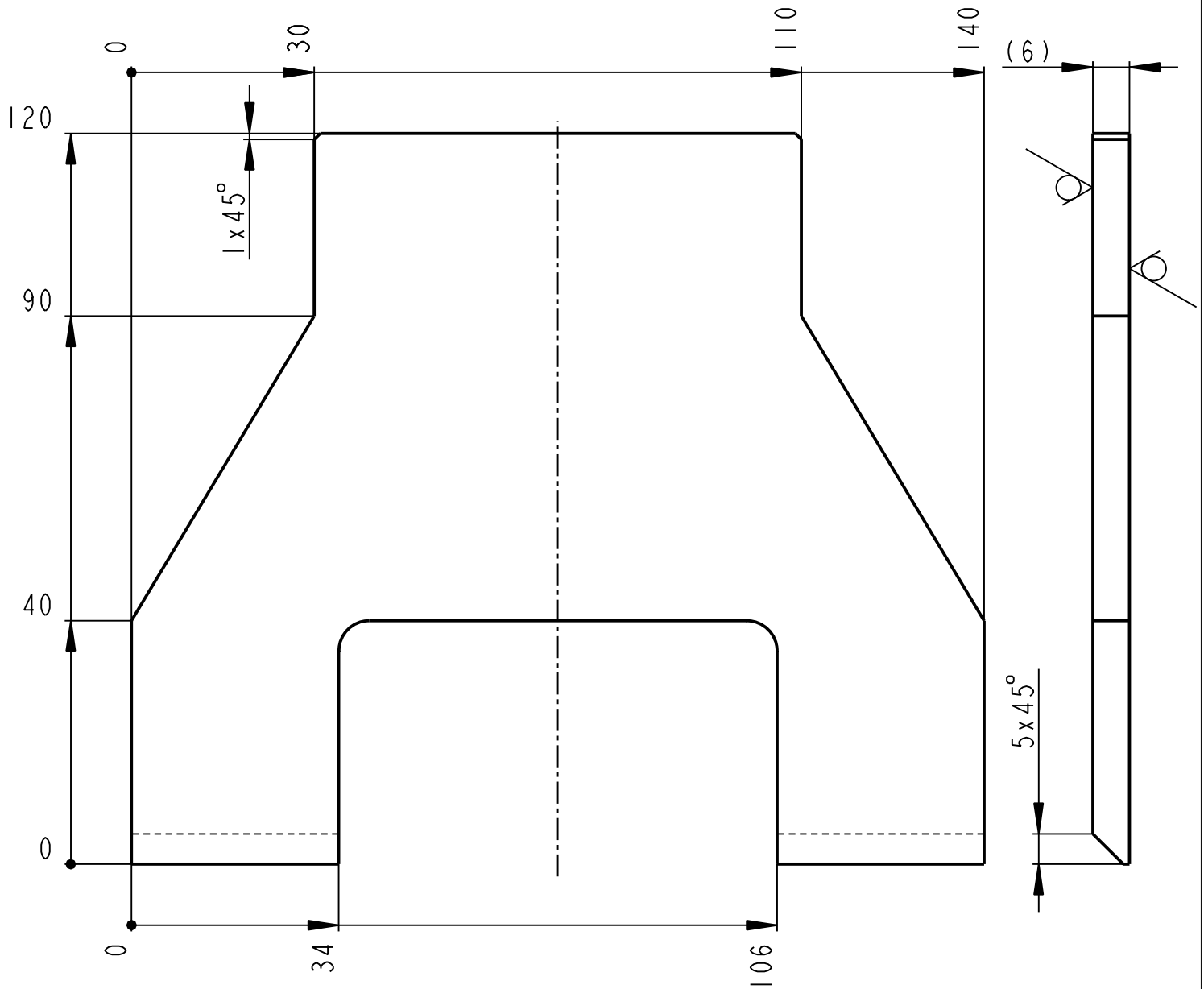
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / VL75-A780-DRZAK_KONC_MER-15132	Meritko / SCALE / 1:1	C.sestavy / Assembly No. / 00015
Název / Title / DRZAK KONCOVEHO MERENI	Soubor-vykres/DRW-file / VL75-A780-DRZAK_KONC_MER-15132		Typ/Type / VL75	Format SIZE / 4
			ČÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. / 15132	počet listů / no.sheets / 1



SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

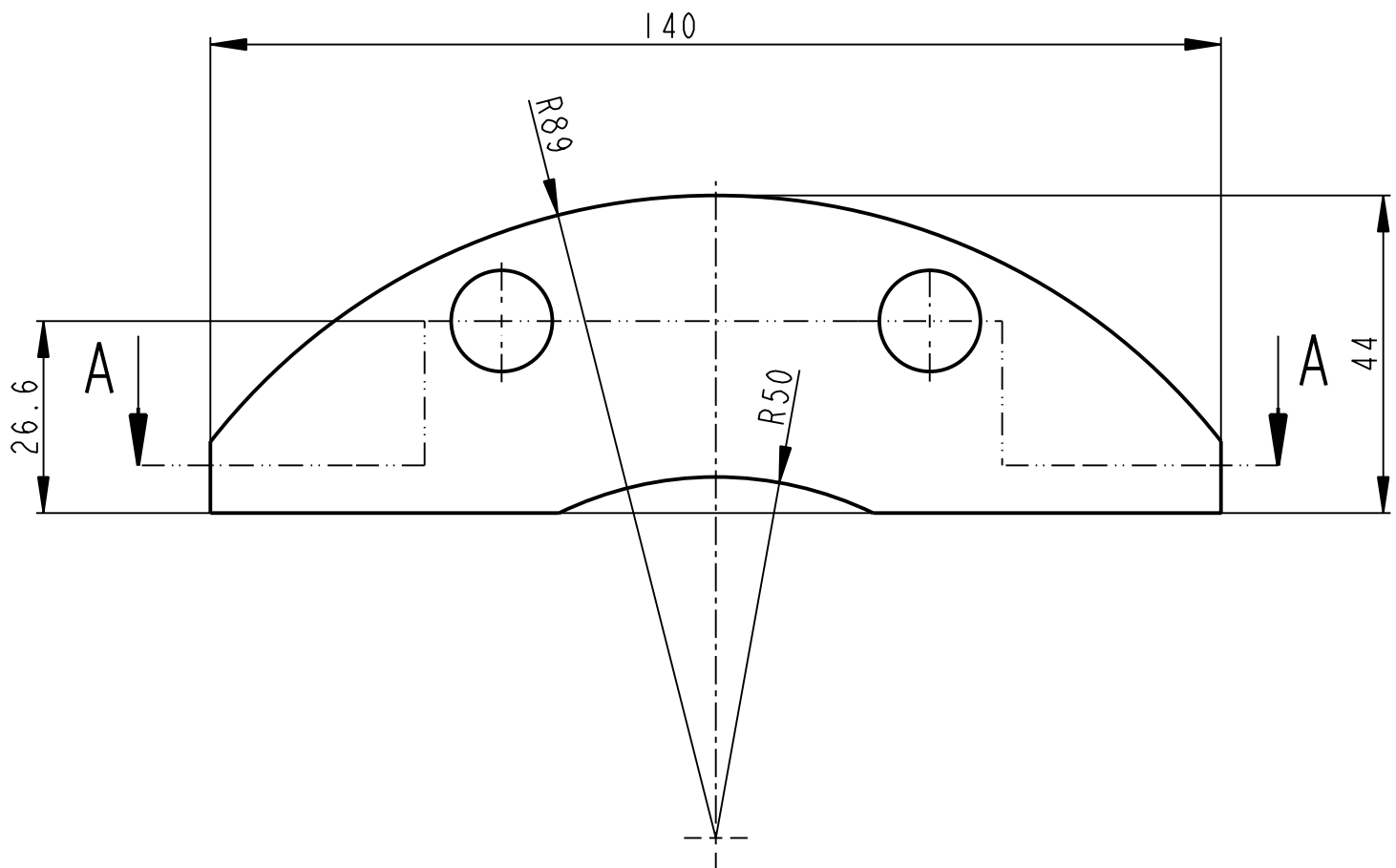
1	NOSNY PLECH PLO 120 x 6 - 140	CNS 42 5522	CSN 11 373	----	0.558	----	15141	2
1	DESKA PRIPEVNOVACI PLO 45 x 6 - 140	CSN 42 6522	CSN 11 373	----	0.202	----	15140	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovár Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
Kreslil /DWN.	Datum 09-Nov-12	Jmeno/Name JIRASKO J.	Techno- log/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved				Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		0.692
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A782-DRZAK_ENKODERU-00783 VL75-A782-DRZAK_ENKODERU-00783	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00015	VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
DRZAK ENKODERU						00783		3
						list/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

6.3 / (✓)

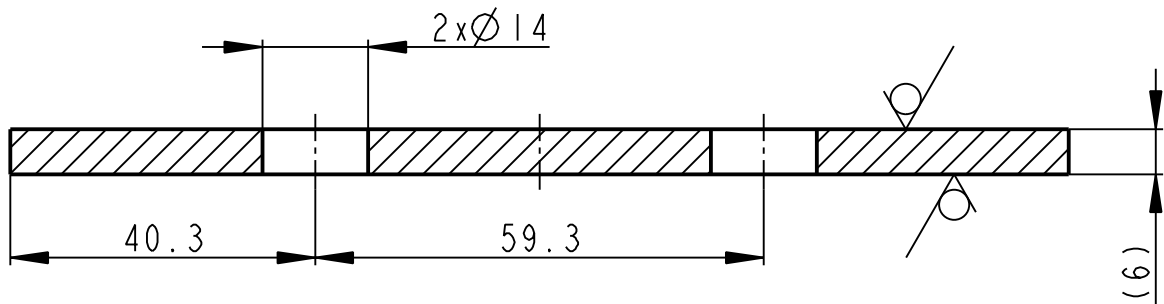


	PLO 120 x 6 -140		CNS 42 5522		CSN 11 373		0.558	00783	2		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
				Poznamka/Note:							
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A783-NOSNY_PLECH-15141		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00783		Typ/Type VL75	
Nazev / Title NOSNY PLECH				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 15141				Format SIZE 4			
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1					

6.3 / (✓)



A - A



	PLO 45 x 6 - 140		CSN 42 6522	CSN 11 373	0.202	00783	1		
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name				
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
index/No.				Schvalil/Apr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A783-PRIVEV_DESKA-15140	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. 00783
Název / Title DESKA PRIPEVNOVAC I		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A783-PRIVEV_DESKA-15140	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 15140			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

16 ZÁBRADLÍ KOLEM LISU

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

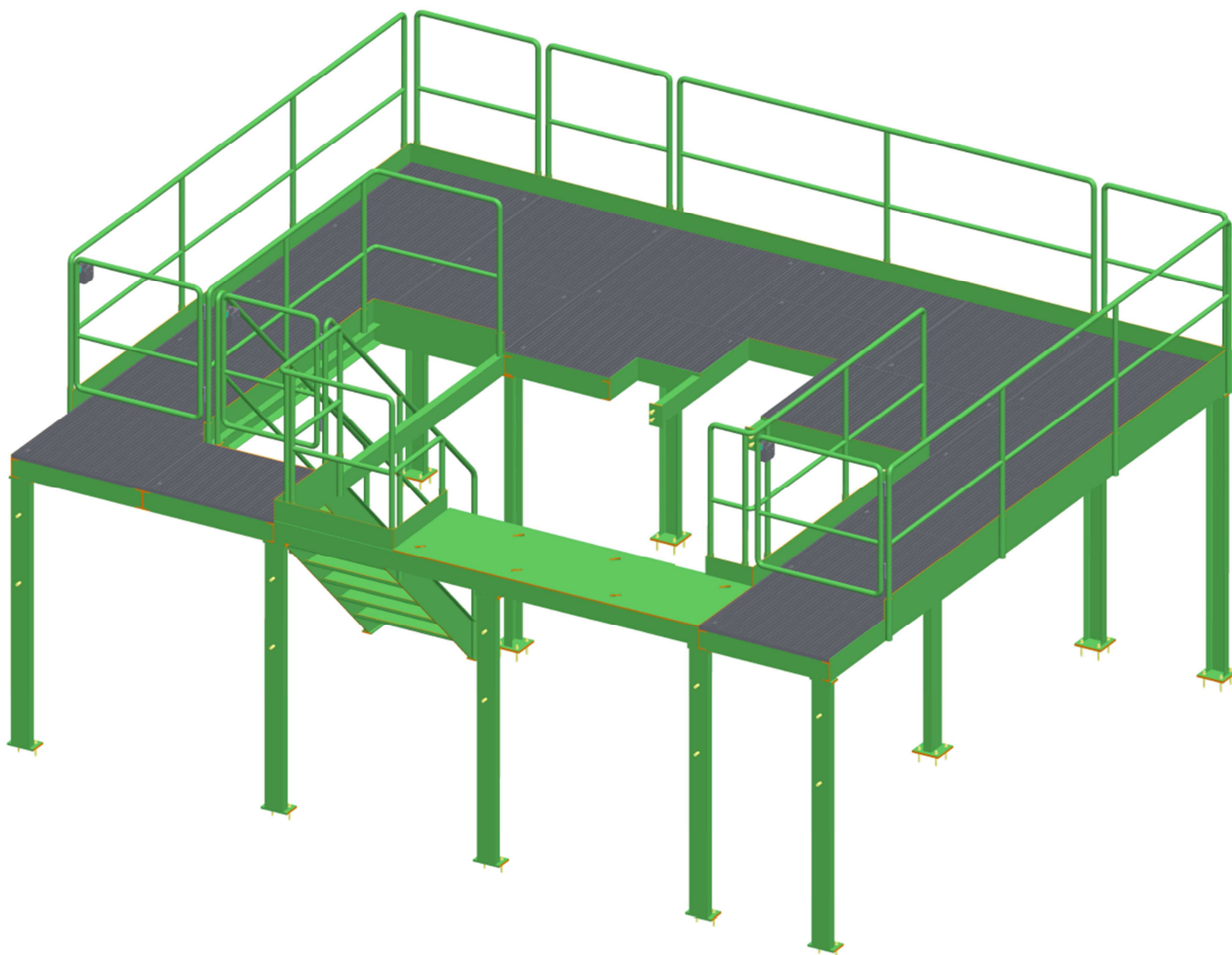
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.16-INFORMACE O ZÁBRADLÍ KOLEM LISU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Tato sestava vytváří pochozí plochy okolo vulkanizačního lisu.
- Jsou zde zahrnuty bezpečnostní prvky jako zábradlí a zámky pro zamezení přístupu.

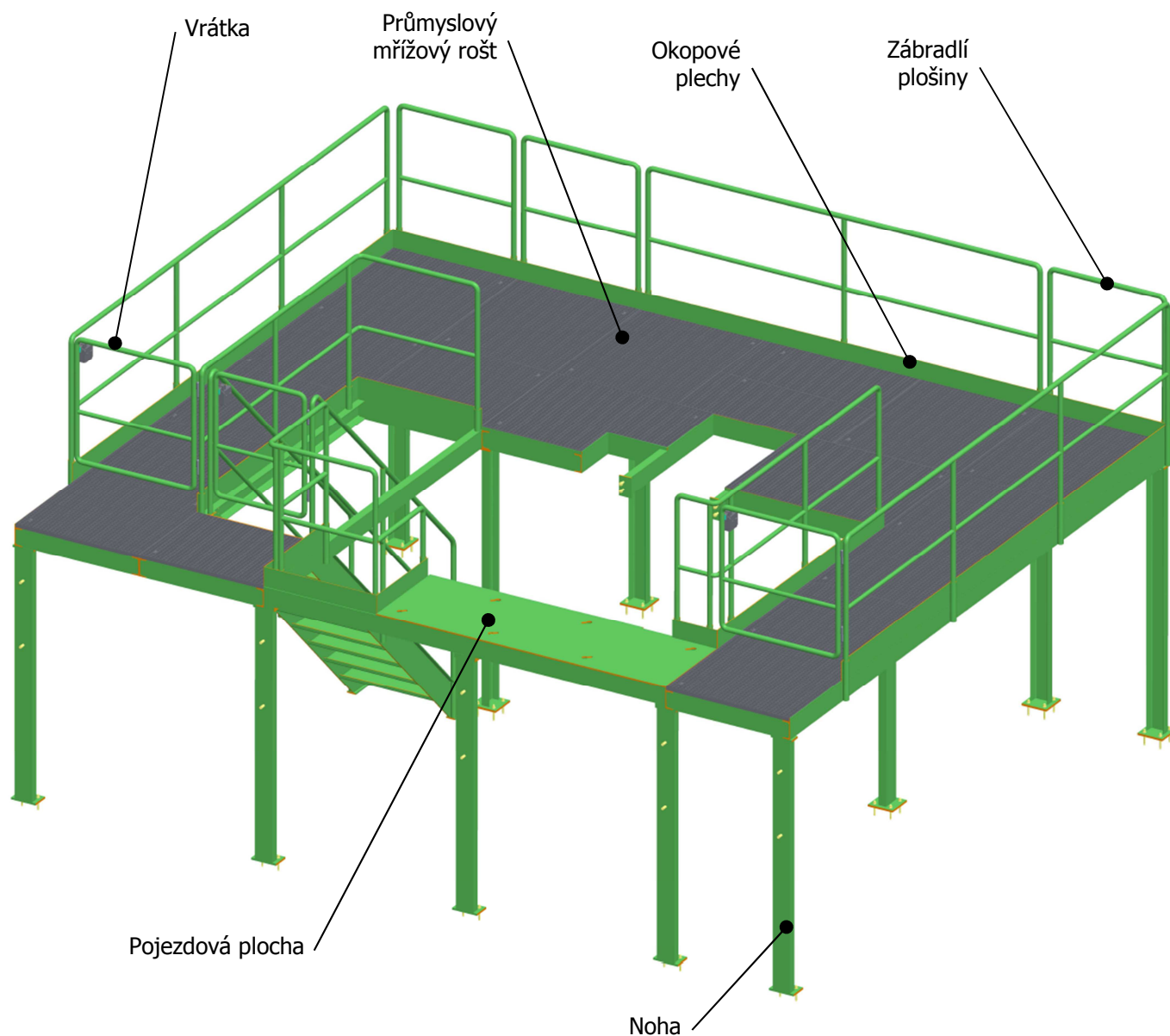


TECHNICKÉ PARAMETRY

Celkové rozměry [mm]	5300/6350/3360
Celková hmotnost [kg]	2745
Přípustné plošné zatížení roštů [kN/m ²]	3,78

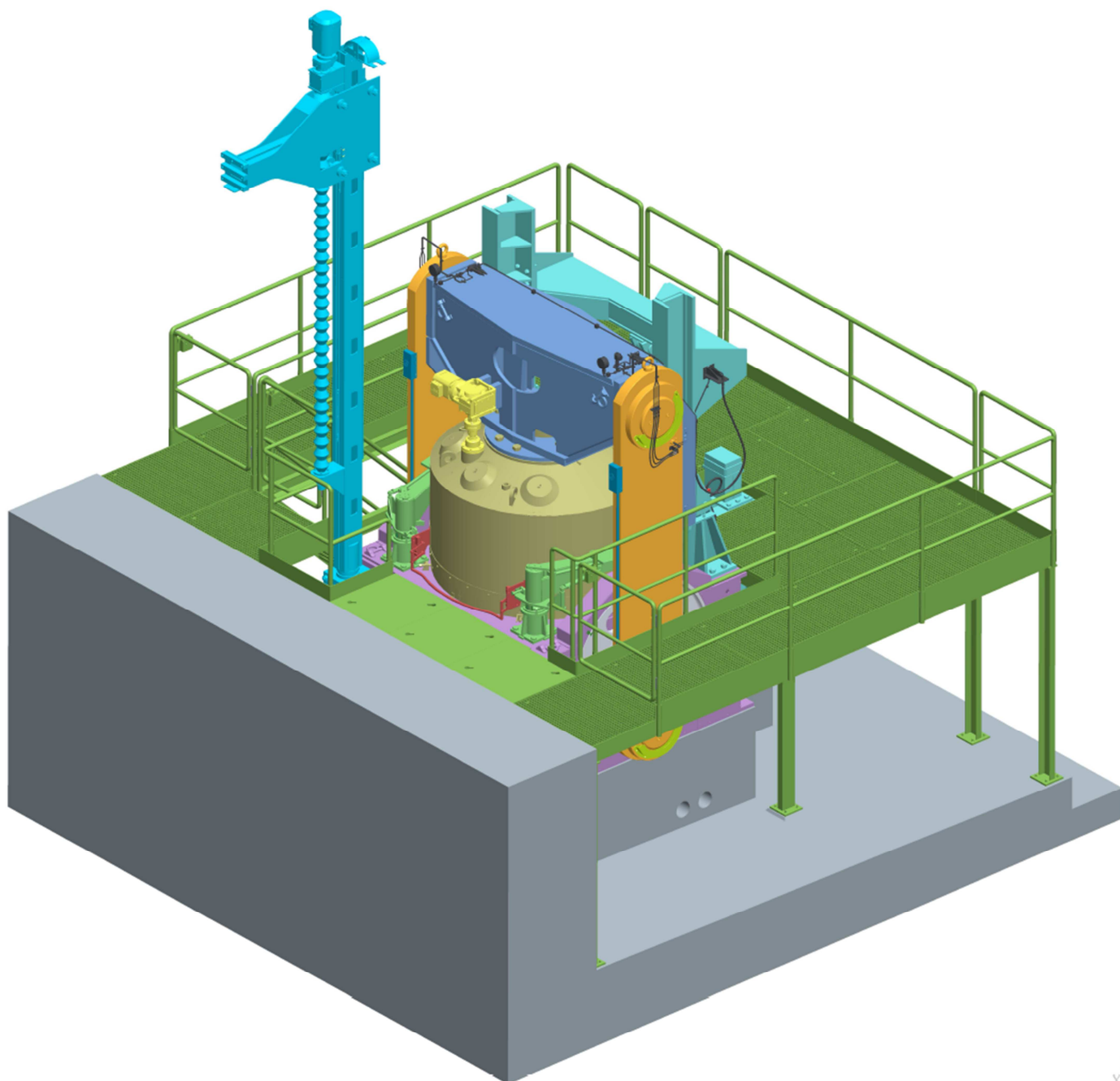
ZÁBRADLÍ KOLEM LISU

- Pochozí plošiny jsou zhotoveny z průmyslových mřížových roštů.
- Prostory plošiny jsou z bezpečnostních důvodů opatřeny zábradlím, kde u každého zábradlí se nachází okopový plech.
- Pro přístup okolo lisu a do spodní části lisu jsou zde tři vrátka.
- Na ploše před lisem jsou plechy, které umožňují přejezd například vysokozdviznými vozíky.
- Celá konstrukce plošiny spočívá na 11 „nohách“ kotvených do základu a do přední stěny základové jámy.

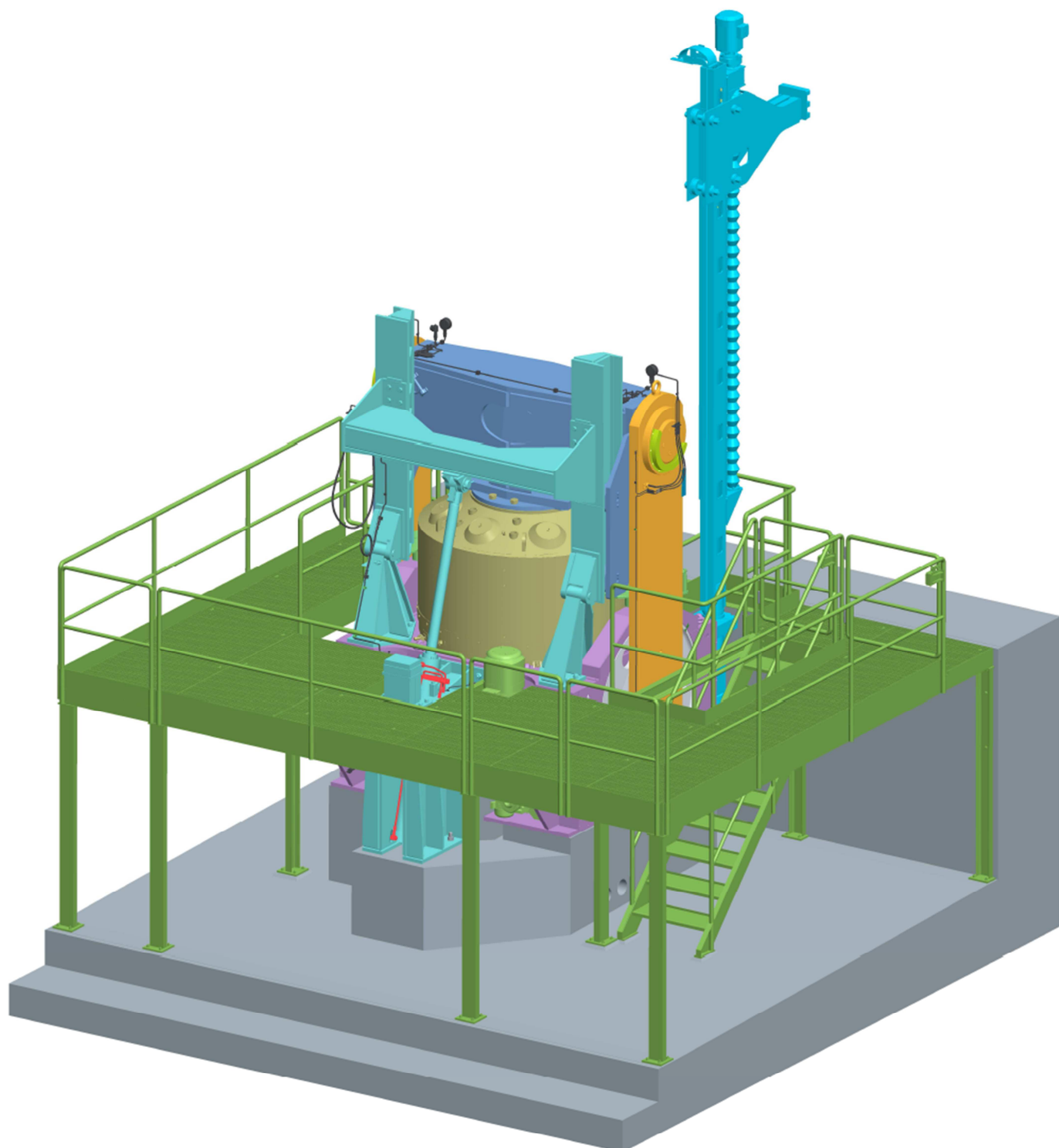


ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR ZÁBRADLÍ KOLEM LISU

- Na obrázku níže je zobrazena sestava zábradlí kolem lisu.
- Pod plošinou je dostatečný prostor pro pohyb údržby lisu.
- Jednotlivé nohy konstrukce plošiny jsou připevněny k základu lisu pomocí šroubů a mosazných hmoždinek nebo pomocí bleskových kotev (označení dle výrobce).

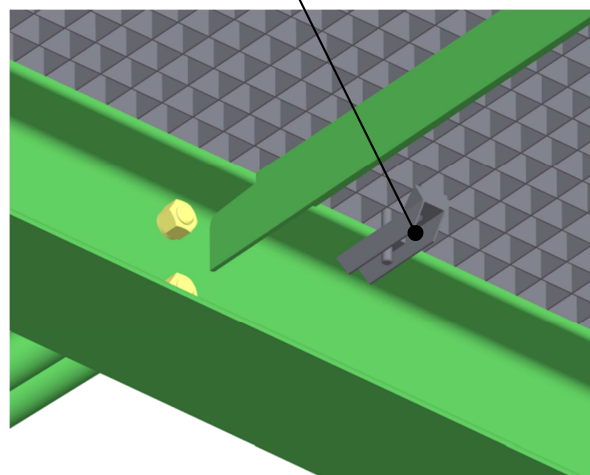
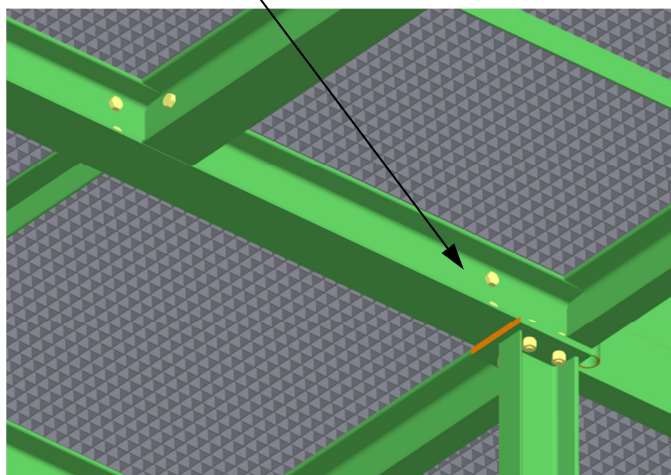
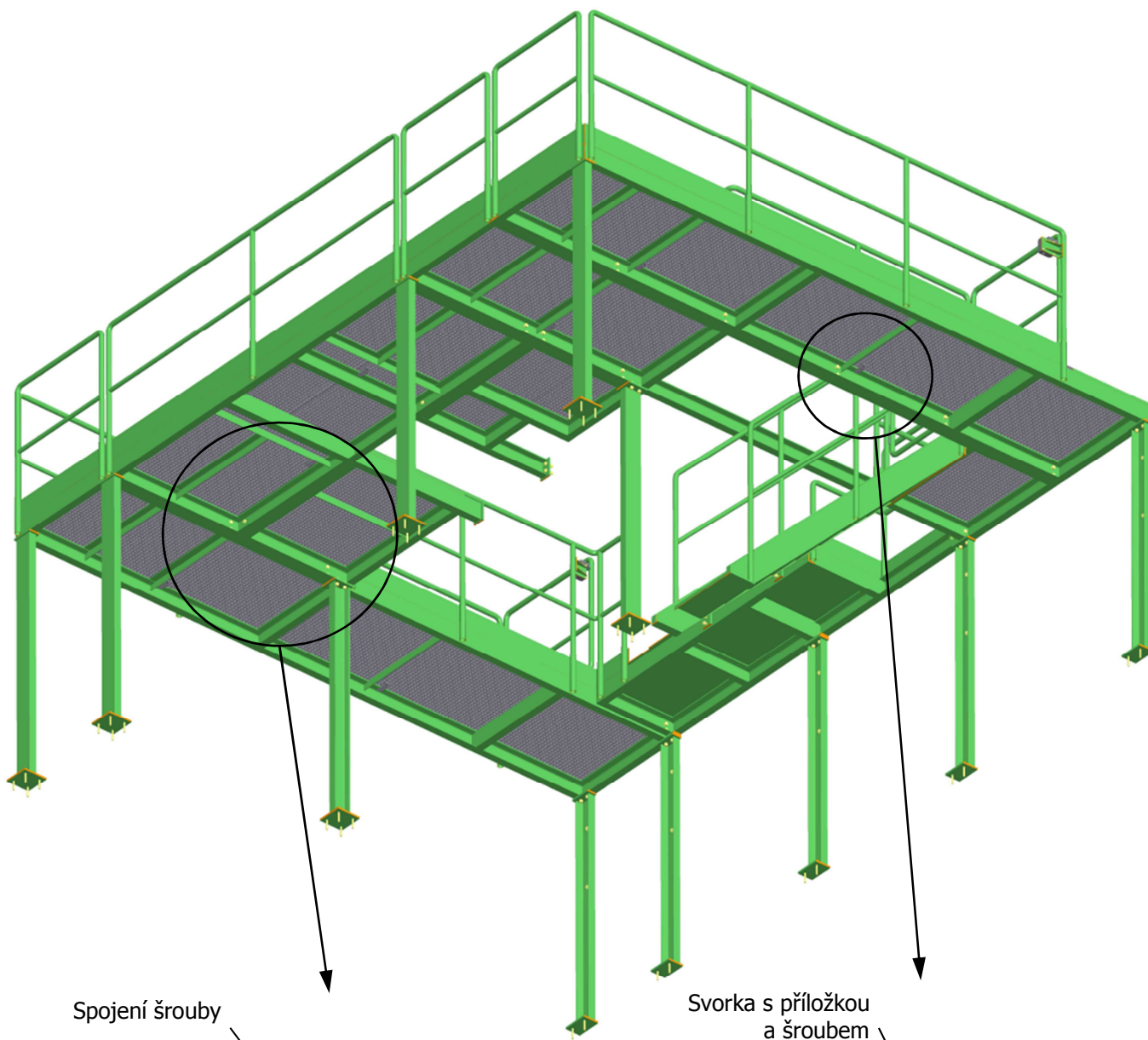


X.1
X.X.1



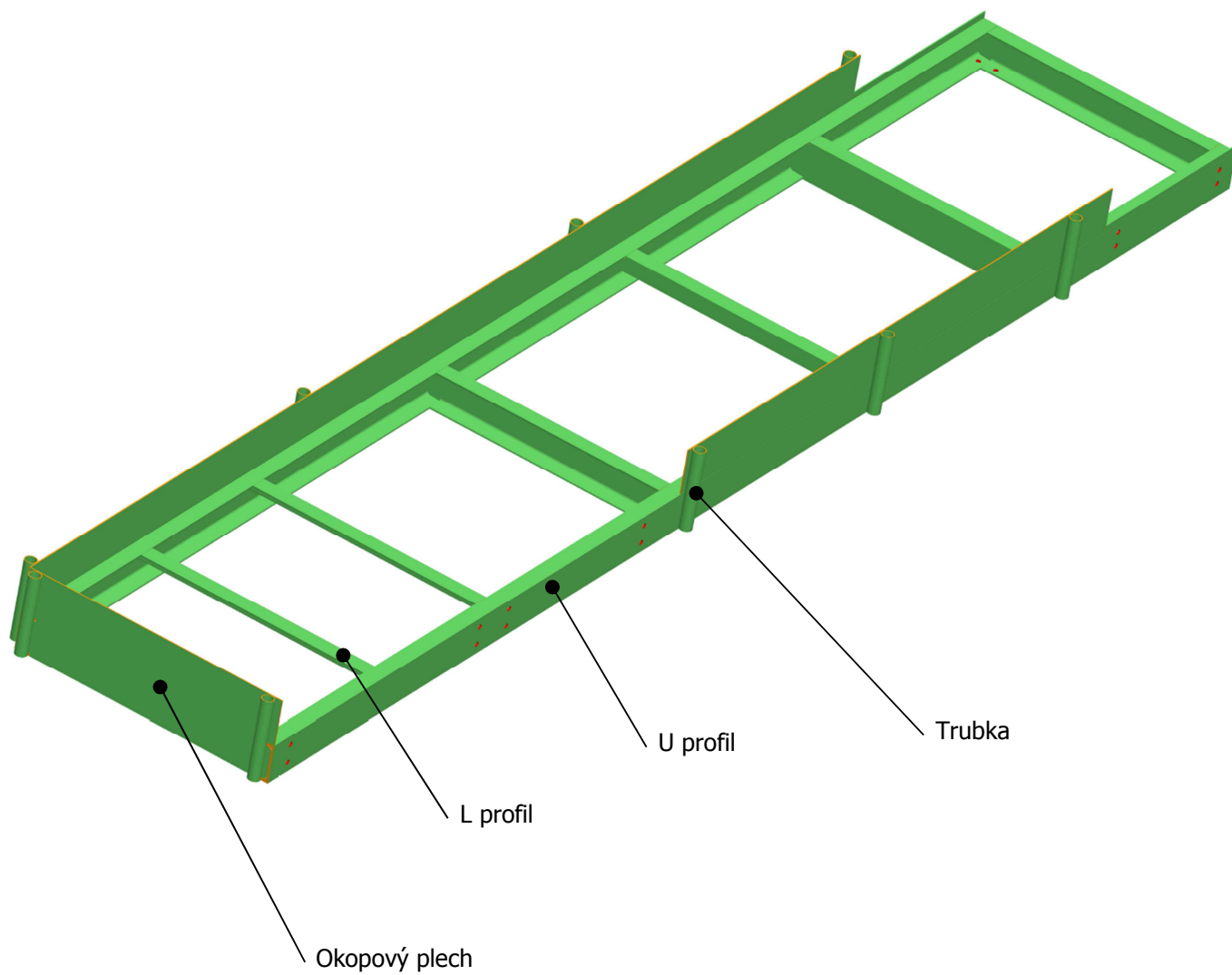
PLOŠINA

- Plošina lisu je tvořena ze šrouby spojených svařenců.
- Průmyslové mřížové rošty jsou připevněny k plošině pozinkovanými svorkami s profilovanou příložkou a šroubem.



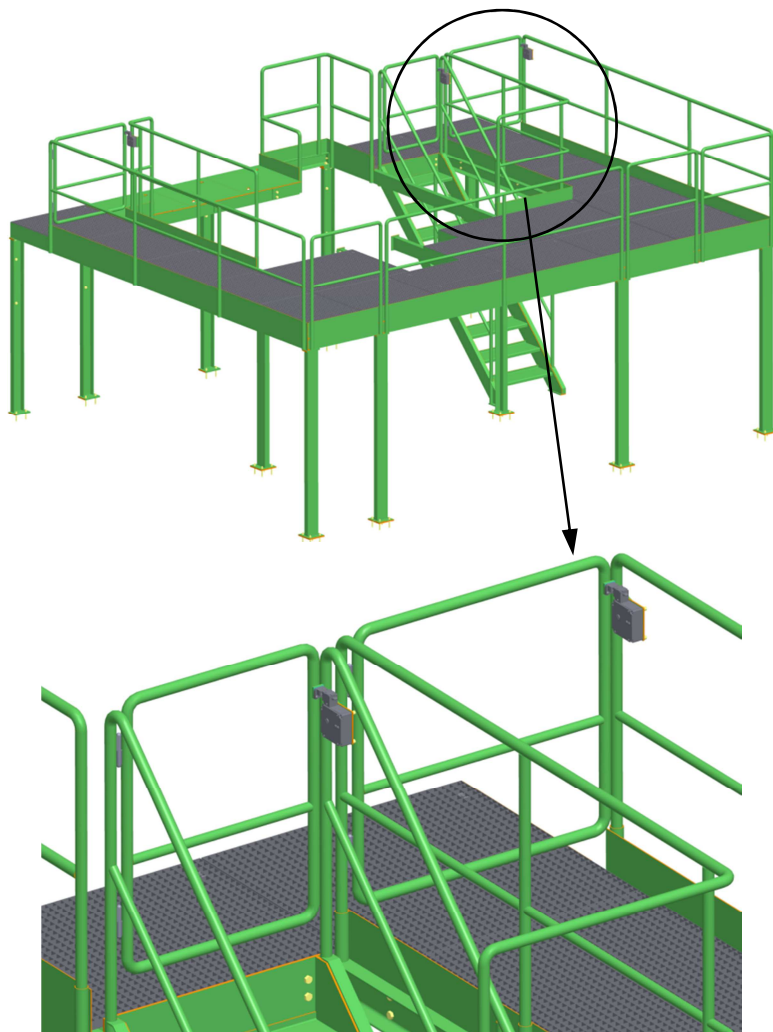
SVAŘENCE PLOŠINY

- Jednotlivé díly plošiny jsou tvořeny ze svařenců.
- Svařence plošiny jsou tvořeny plechů, U profilů, L profil a trubek.
- Trubky po obvodu níže zobrazeného svařence jsou zde pro zasazení zábradlí.

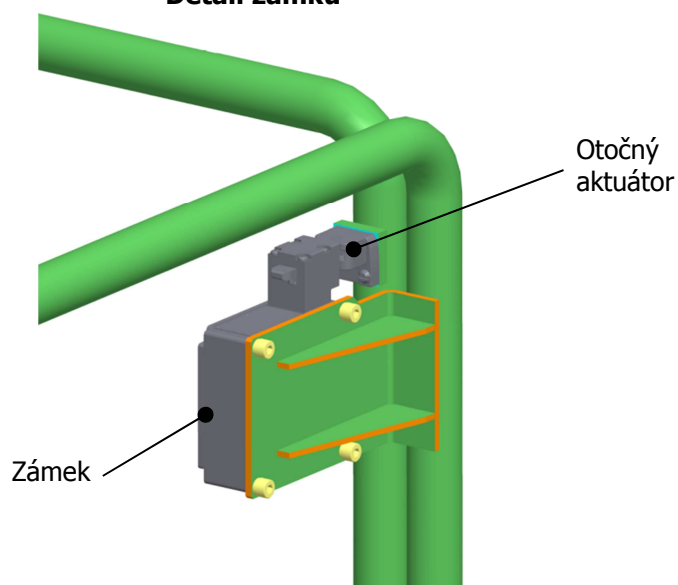


VRÁTKA SE ZÁMKY

- Vrátko pro přístup do prostoru okolo lisu a pro přístup pod lis jsou opatřena zámky. Tyto zámky jsou spojeny s řídicí jednotkou lisu. Dle nastavených režimů v řídicí jednotce je nebo není umožněn přístup (Režimy mohou být např.: vulkanizace, otevírání a zavírání lisu, apod.).
- V případě, že vrátka nejsou uzavřena, jsou řídicí jednotkou lisu znemožněny určité funkce lisu.








Detail zámku





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

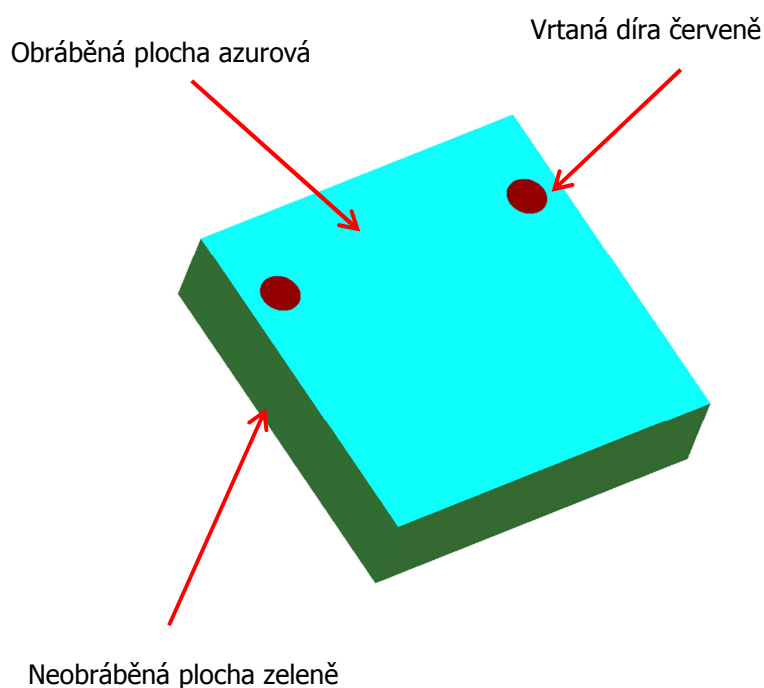
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

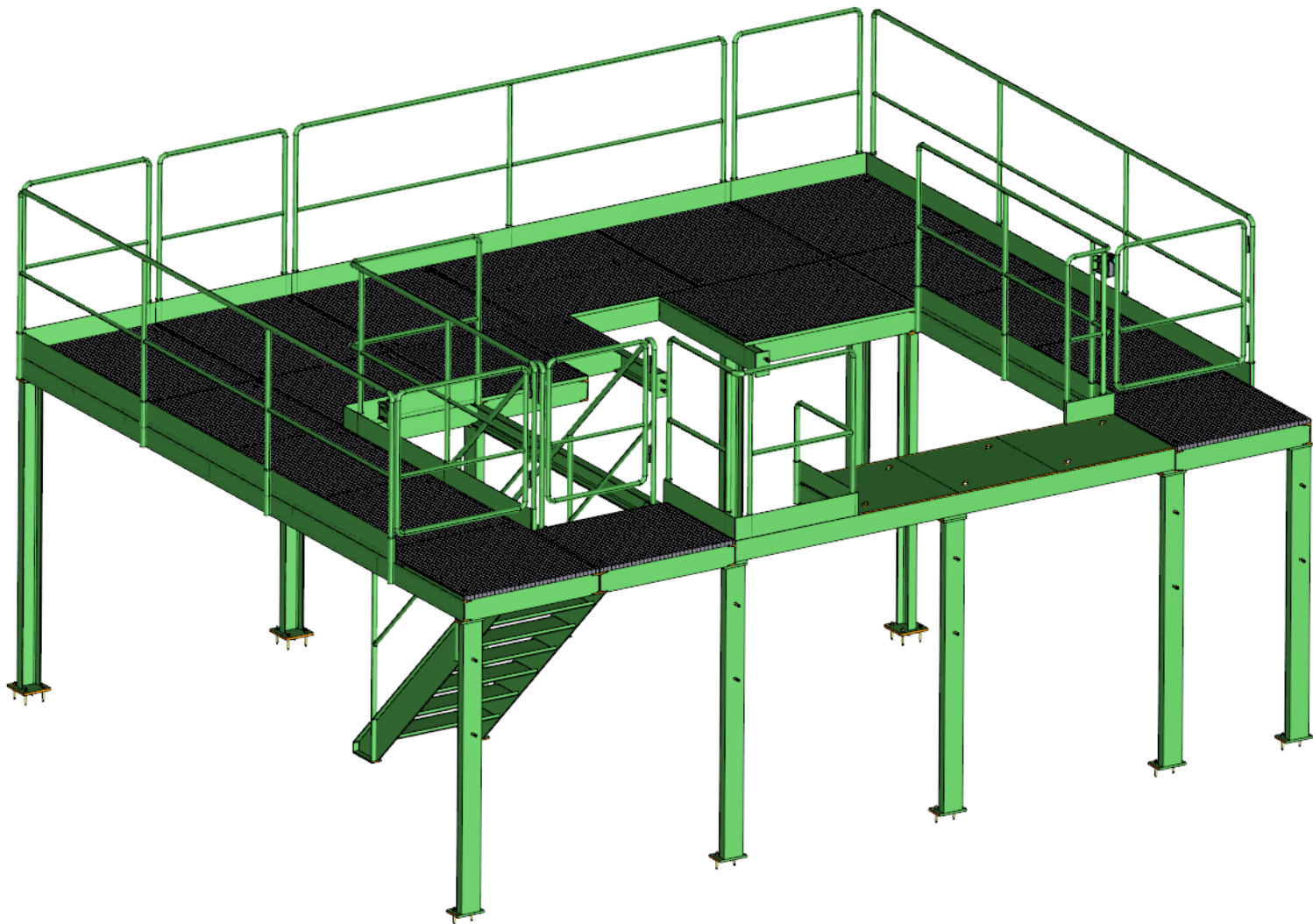
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

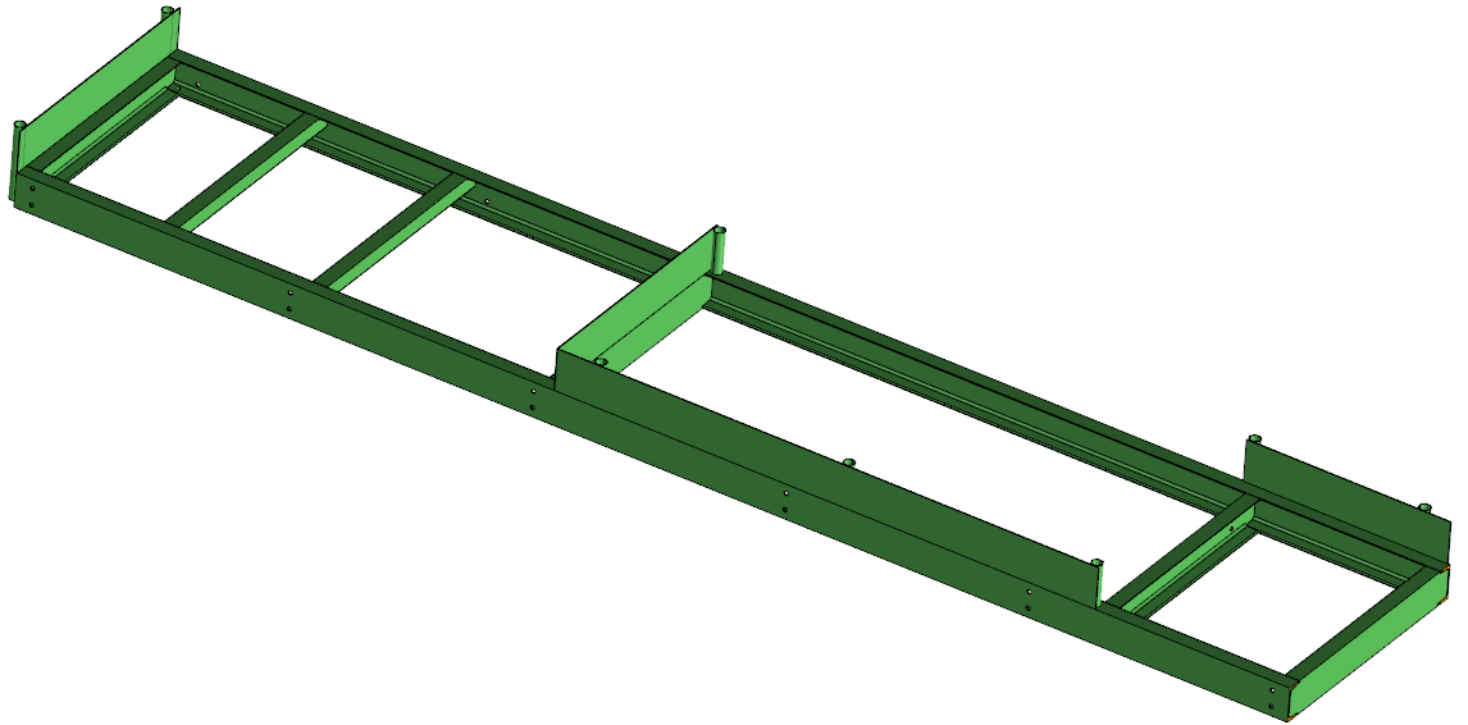
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

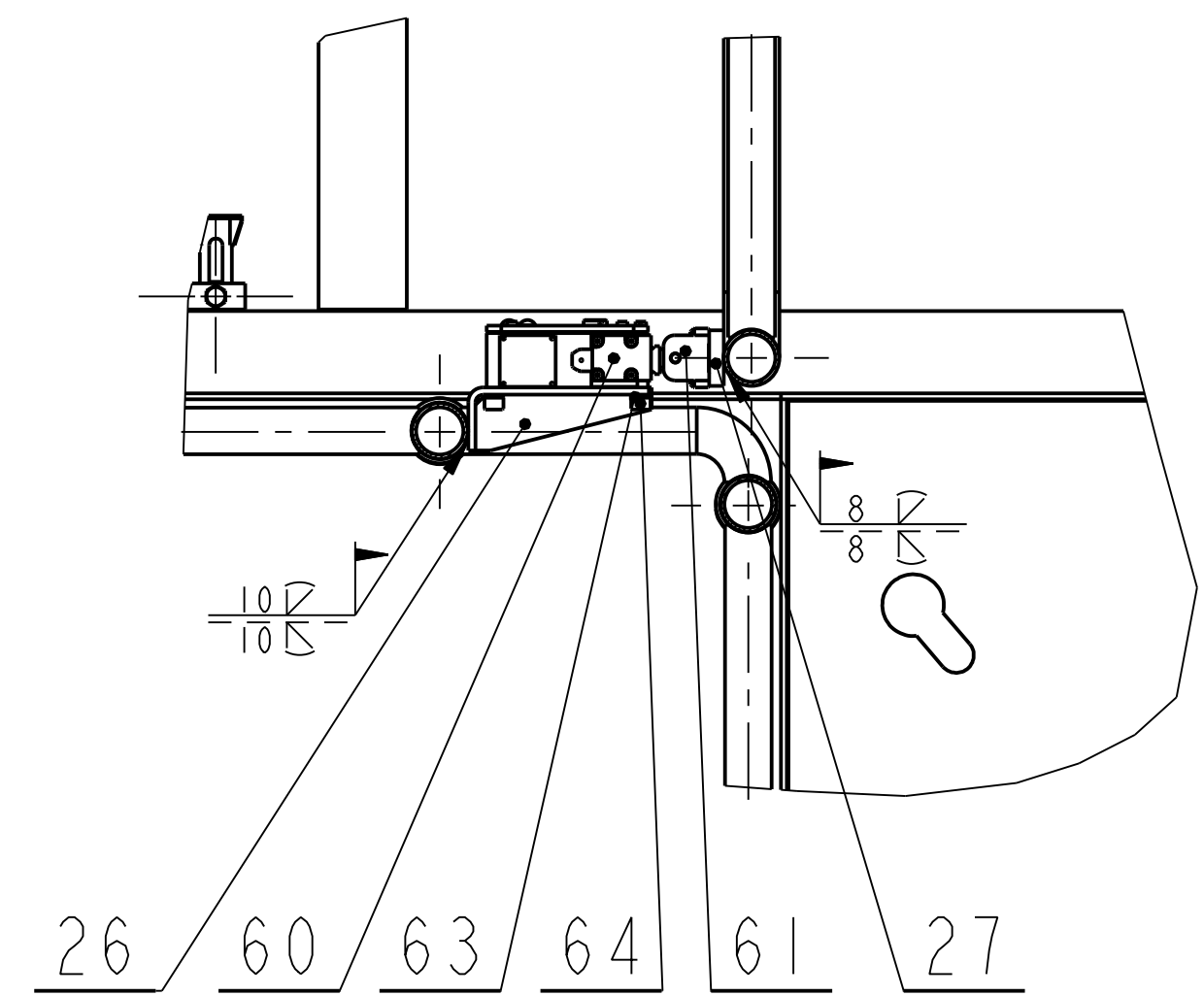
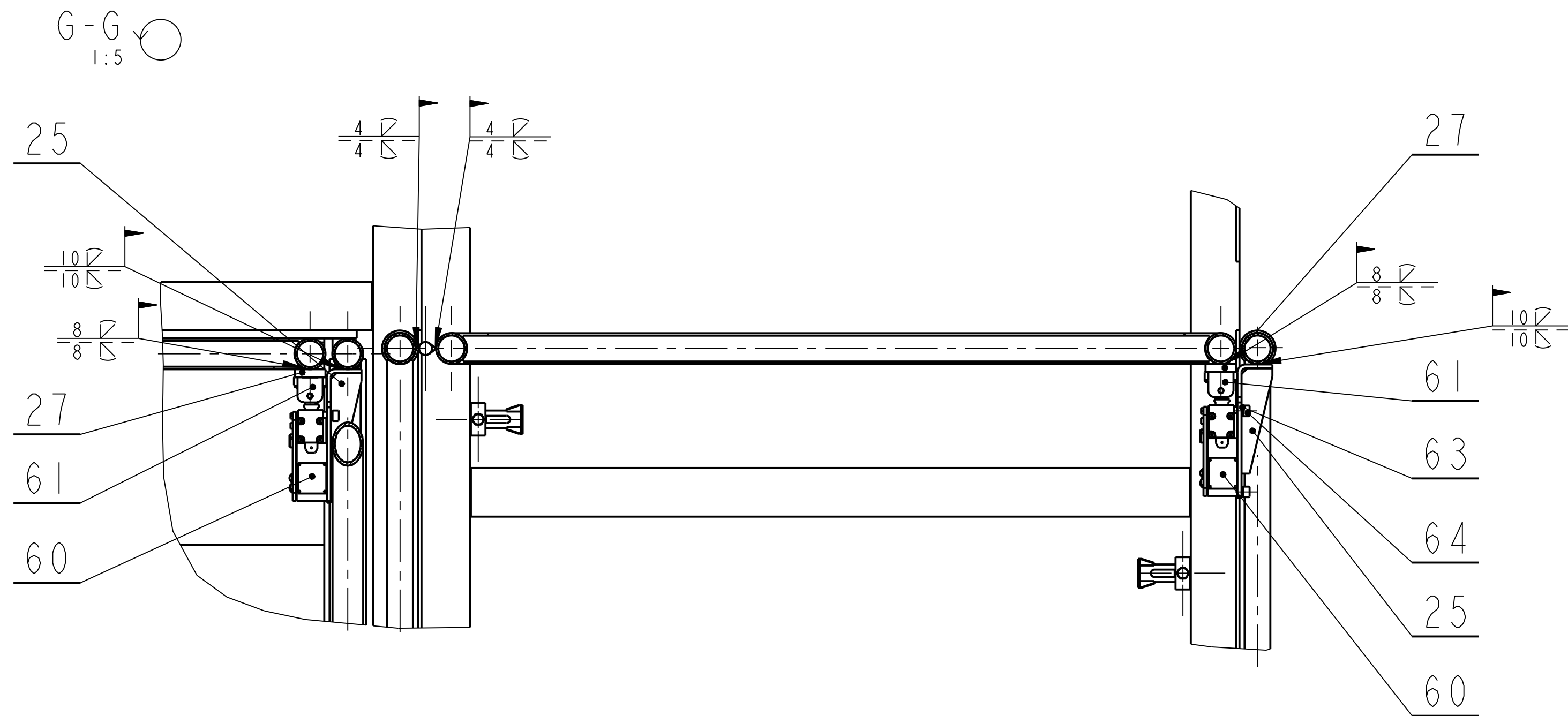
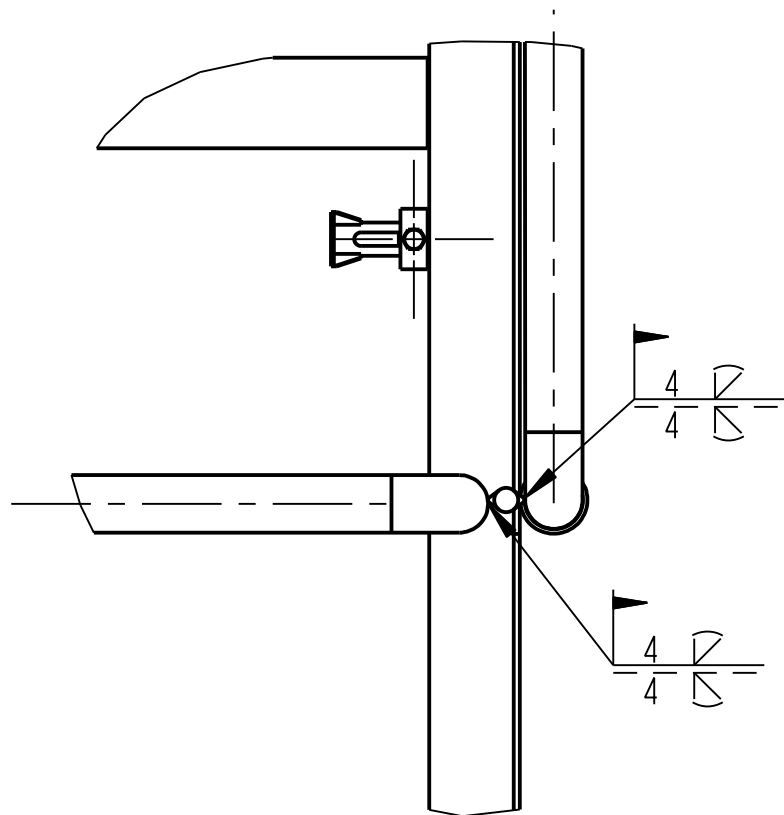
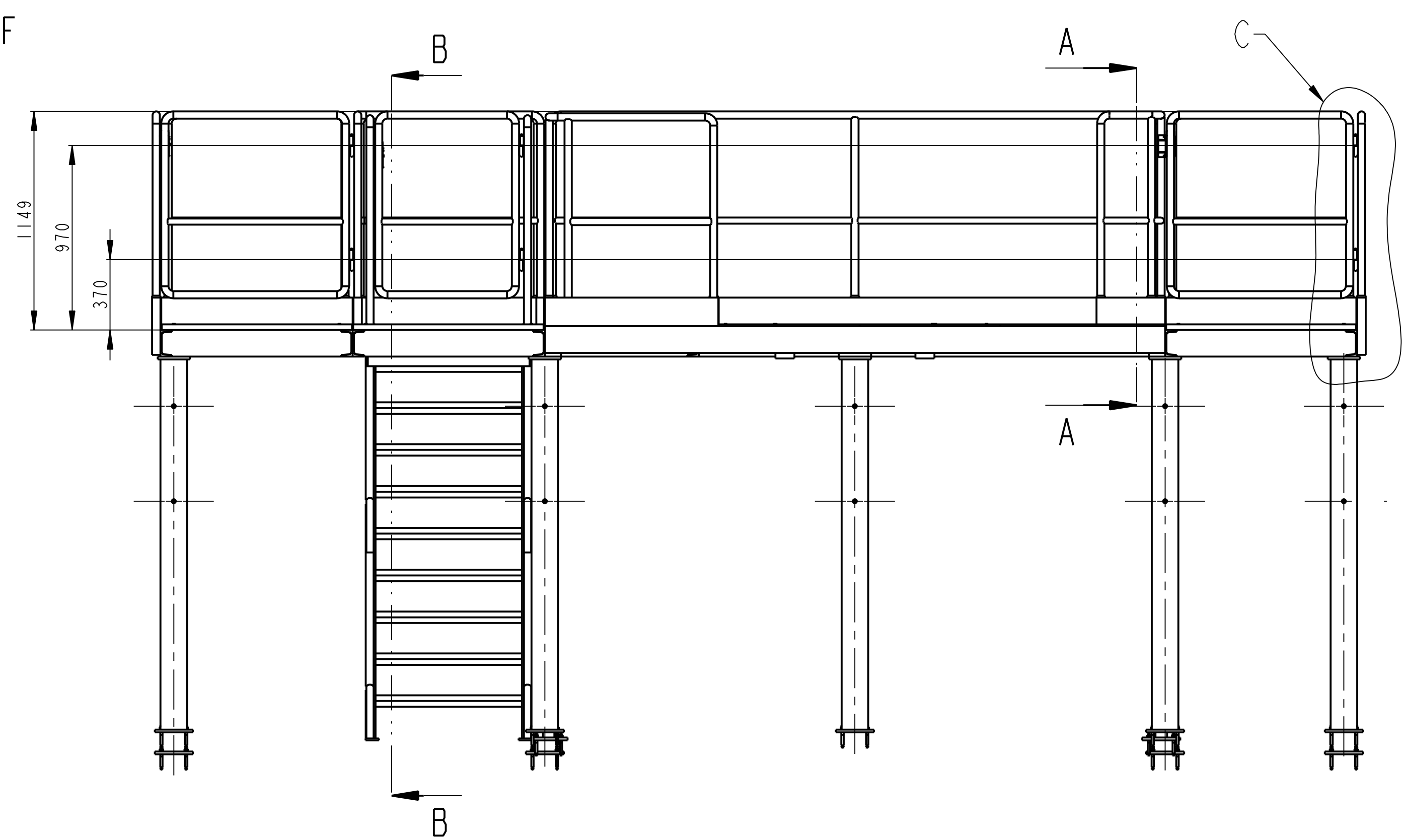
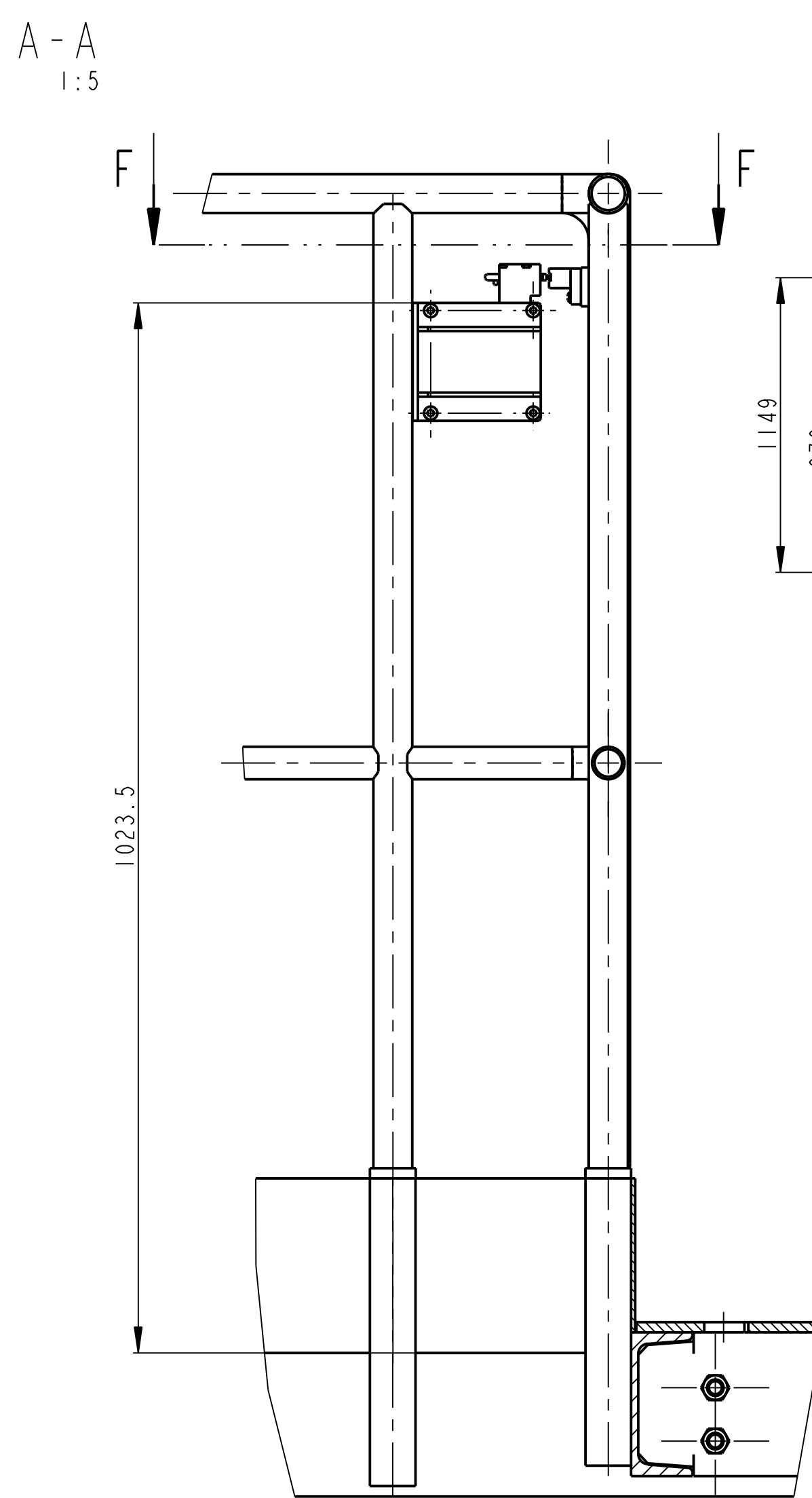
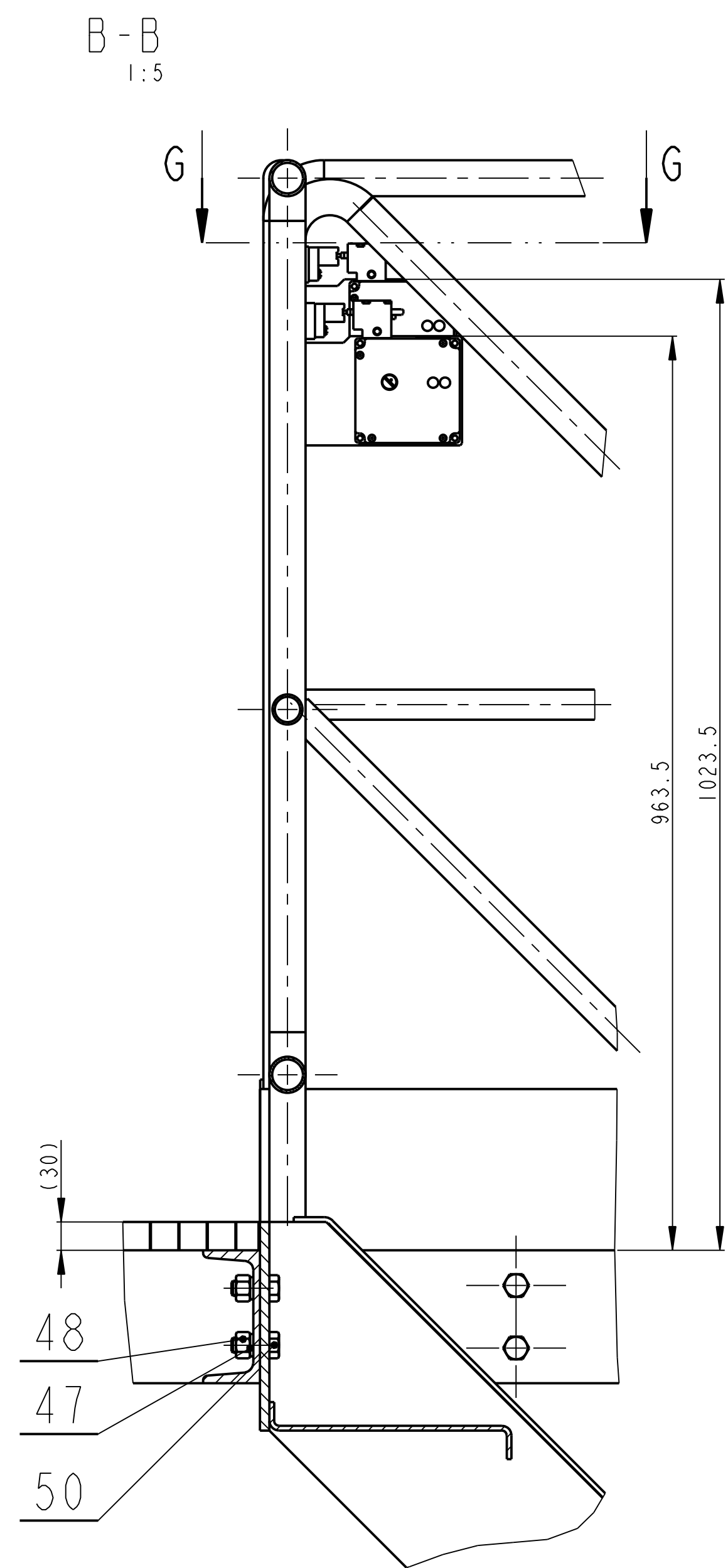
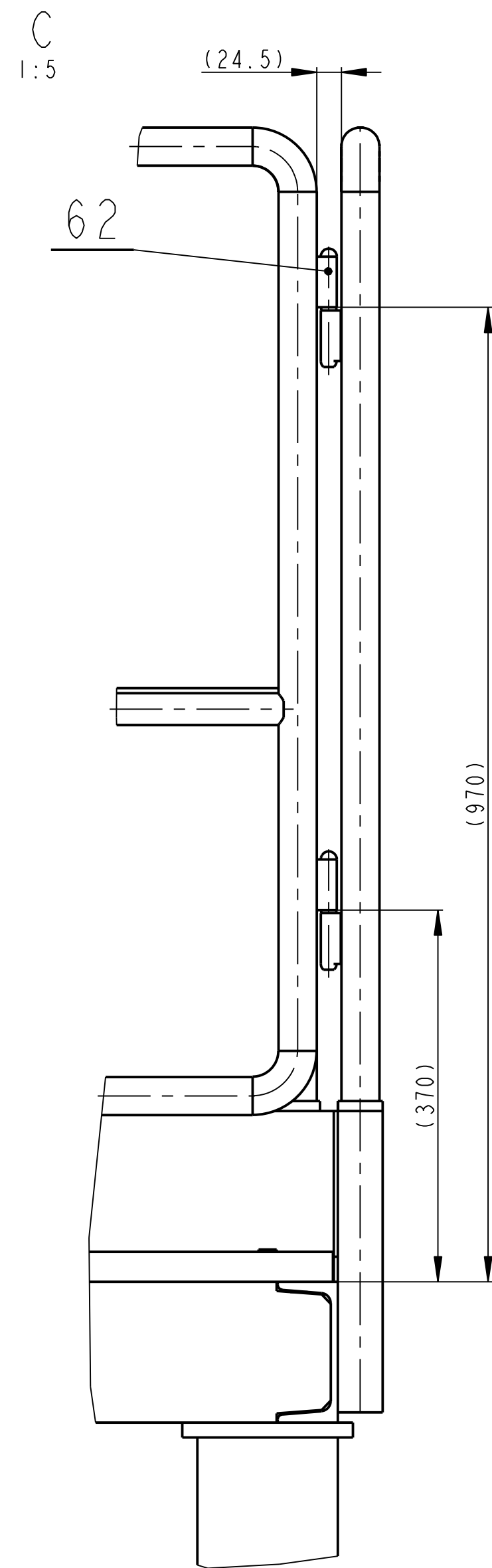
- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyrobený ze čtyřhranné tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy













POZNAMKA: V PUDORYSNÝCH POHLEDECH JSOU ROSTY SKRYTE
 POZ. 25, 26 A 27 USTAVIT PRI MONTÁŽI DO POLOHY ZAJISTUJÍCÍ FUNKČNOST ZAMKU POZ. 60 A 61.
 POZ. 25, 26 A 27 SVARET PO PRIVÁRENÍ POZ. 62.

Kreslí / DWG	Datum	Jméno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name	Č.číslo sestavy / Asm. weight	2745.115
OPVK	08-Oct-13	JIRASKO J.					
Přezk. /CHK							
Schvál. /APP							
Methode 1 TOLERANCE / Soubor-model/ASM-file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016 Meritko						C.číslo sestavy / Assembly No. 00000	
ISO 128 TOLEROVANI / Soubor-vykres/DW-file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016 SCALE 1:20						Typ/Type VL75	
Název / Title PLOSINA						CÍSLD VÝKRESU /DRAWING NO. 00016	
						Formát / Format SIZE 1	
						Líst/sheet 5 počet listů/ no.sheets 5	


Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vycchozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	PLOSINA ----	SESTAVA			268.902	0.000	00800	1
1	SCHODY ----	SESTAVA			245.532	0.000	00801	2
1	PLOSINA ----	SESTAVA			149.166	0.000	00802	3
1	PLOSINA ----	SESTAVA			276.374	0.000	00803	4
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			24.626	0.000	00804	5
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			21.486	0.000	00805	6
3	ZABRADLI ----	SESTAVA			9.616	0.000	00806	7
1	PLOSINA ----	SESTAVA			219.024	0.000	00807	8
1	PLOSINA ----	SESTAVA			81.152	0.000	00808	9
1	PLOSINA ----	SESTAVA			90.885	0.000	00809	10
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			22.245	0.000	008010	11
1	PLOSINA ----	SESTAVA			292.032	0.000	00811	12
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			25.029	0.000	00812	13
5	PODPERA ----	SESTAVA			35.557	0.000	00813	14
4	PODPERA ----	SESTAVA			39.231	0.000	00814	15
2	PODPERA ----	SESTAVA			39.008	0.000	00815	16
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			30.620	0.000	00816	18
2	PLECH P 10 - 740x745	CSN 42 5392	---- CSN 11 373	----	42.930	----	16160	19
1	PLECH P 10 - 865x745	CSN 42 5392	---- CSN 11 373	----	48.950	----	16161	20
1	ZABRADLI ----	SESTAVA			30.249	0.000	00819	21

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	04-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 2745.115	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PLOSINA</h1>			C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">00016</h1>		Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 5


Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychodzi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	VRATKA ----	SESTAVA			10.914	0.000	00820	22
1	VRATKA ----	SESTAVA			9.373	0.000	00821	23
1	VRATKA ----	SESTAVA			10.969	0.000	00822	24
2	PRICHYT ----	SESTAVA			1.073	0.000	00823	25
1	PRICHYT ----	SESTAVA			0.900	0.000	00824	26
3	HRANOL 4HR 38 - 12	CSN 42 5520	---- CSN 11 373	----	0.112	----	16189	27
7	PRUM. MRIZOVY ROST 1000x1000-30/2	MEA	---- ----	----	16.197	----	----	40
1	PRUM. MRIZOVY ROST 1000x800-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V KRATKEM SMERU	----	13.367	----	----	41
2	PRUM. MRIZOVY ROST 1000x1030-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V KRATKEM SMERU	----	17.225	----	----	42
5	PRUM. MRIZOVY ROST 1200x1000-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V DLOUHEM SMERU	----	20.009	----	----	43
1	PR. MRIZOVY ROST PRIREZ 1200x1295-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V DLOUHEM SMERU	----	18.670	----	----	44
1	PRUM. MRIZOVY ROST 1290x1000-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V DLOUHEM SMERU	----	21.465	----	----	45
2	PRUM. MRIZOVY ROST 1270x600-30/2	MEA	NOSNY PROFIL V DLOUHEM SMERU	----	12.791	----	----	46
79	PODLOZKA 16	CSN 02 1740			0.006			47
79	MATICE M16-8	ISO 4032			0.043			48
40	SROUB M16 x 40-8.8	ISO 4017			0.094			49
5	SROUB M16 x 40-8.8	ISO 4017			0.102			50
26	PODLOZKA 18	DIN 434			0.029			51
22	SROUB M16 x 50-8.8	ISO 4017			0.118			52
4	SROUB M16 x 70-8.8	ISO 4017			0.149			53

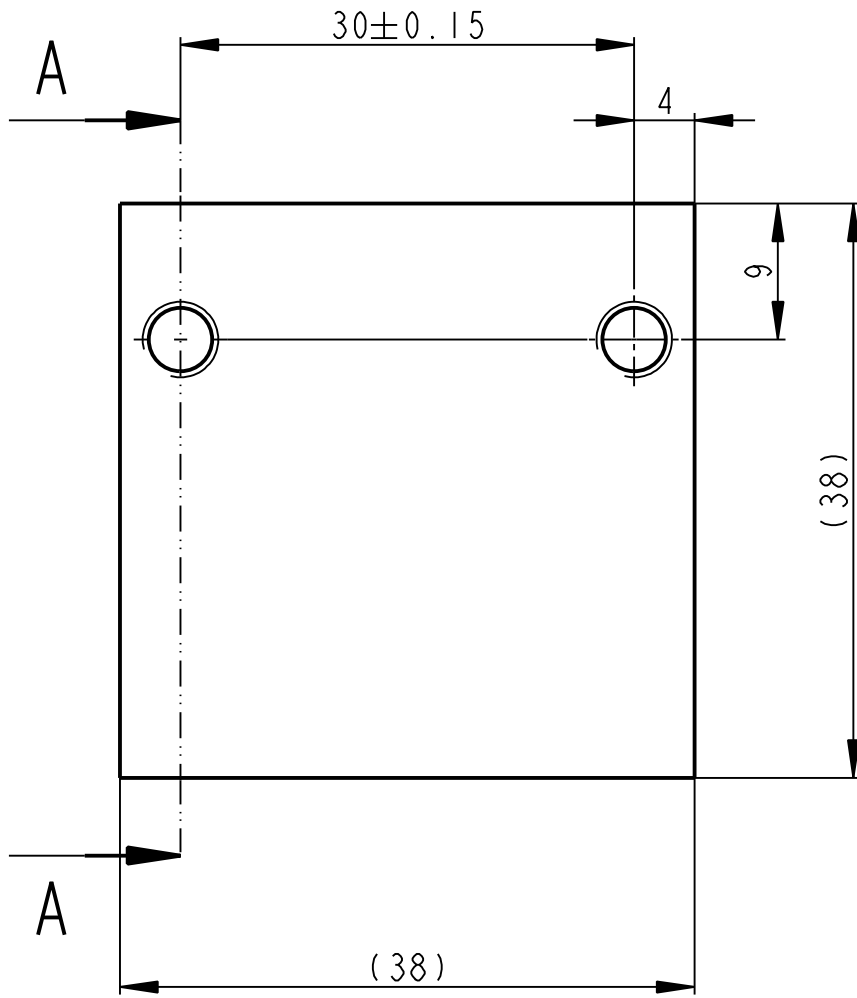
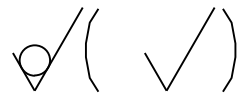
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	04-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		2745.115	
	Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.
Nazev / Title		Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016		Typ/Type		VL75
PLOSINA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00016	
			Format SIZE			4
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 5	

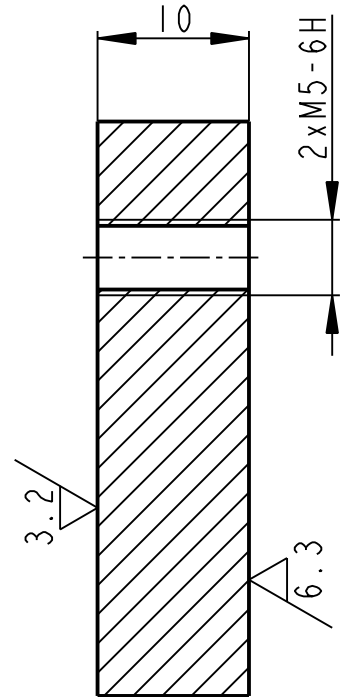
Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
8	SROUB M16 x 60-8.8	ISO 4017			0.133			54
34	BLESKOVE KOTVY BAZ 12-118/20, 912118BAZ	APOLO MEA			0.127	0.000	-----	55
10	MOSAZNE HMOZDINKY ME TYP: ME 16, C.a.:9L16ME	APOLO MEA	----	----	0.057	----	----	56
10	PODLOZKA 17	CSN 02 1702			0.012			57
10	SROUB M16 x 45-8.8	ISO 4017			0.110			58
38	POZINK. SVORKA S PROFIL. PRILOZKOU A SROUBEM	MEA			0.123	0.000	-----	59
3	BEZPECNOSTNI ZAMEK TZ Or. n.: 082050, TZ1LE024M	EUCHNER			1.514			60
3	HINGED ACTUATOR-Z-L Or. n.: 024298	EUCHNER			0.068			61
6	PRIVAROVACI PANT GN 128-120-STL	GANTER GRIFF			0.198			62
12	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			63
12	SROUB M8x16-8.8	ISO 4762			0.014			64

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	04-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		2745.115
	Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-PLOSINA_LIS-00016	Meritko SCALE	1:1
Název / Title PLOSINA			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00016		Format SIZE 4
			List/sheet 3	pocet listu/ no.sheets 5	



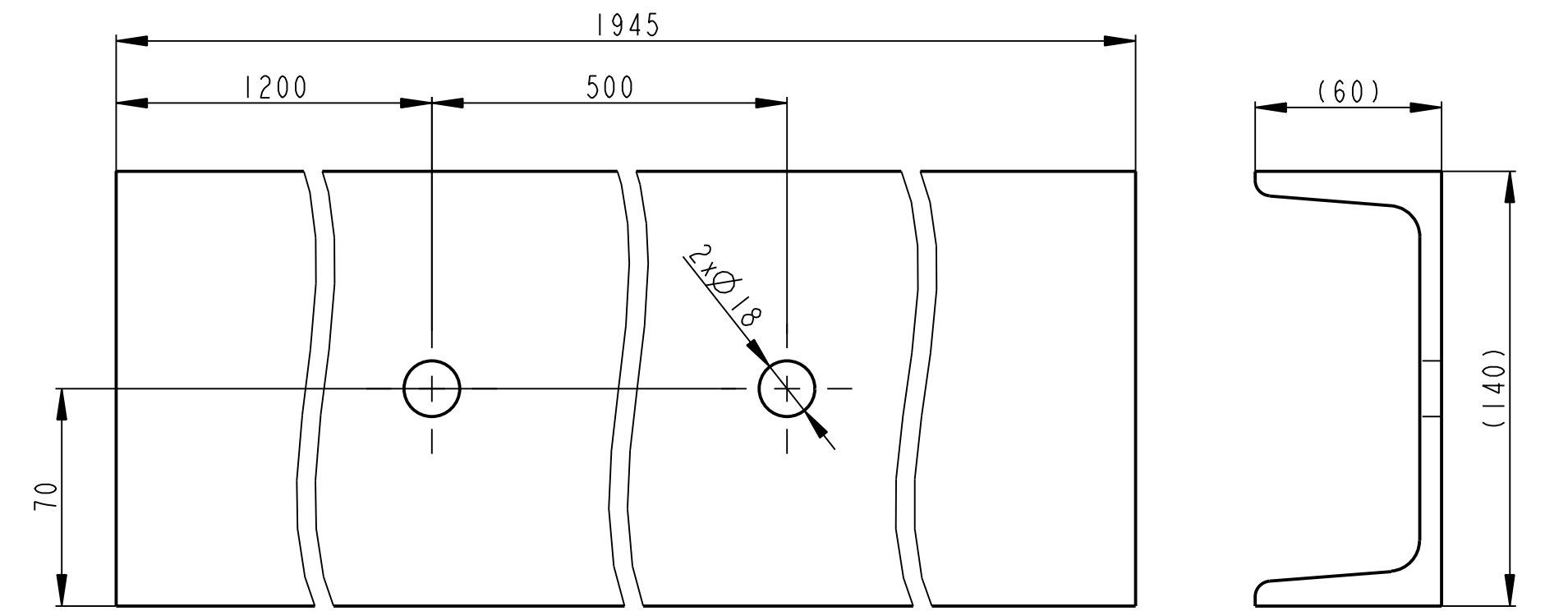
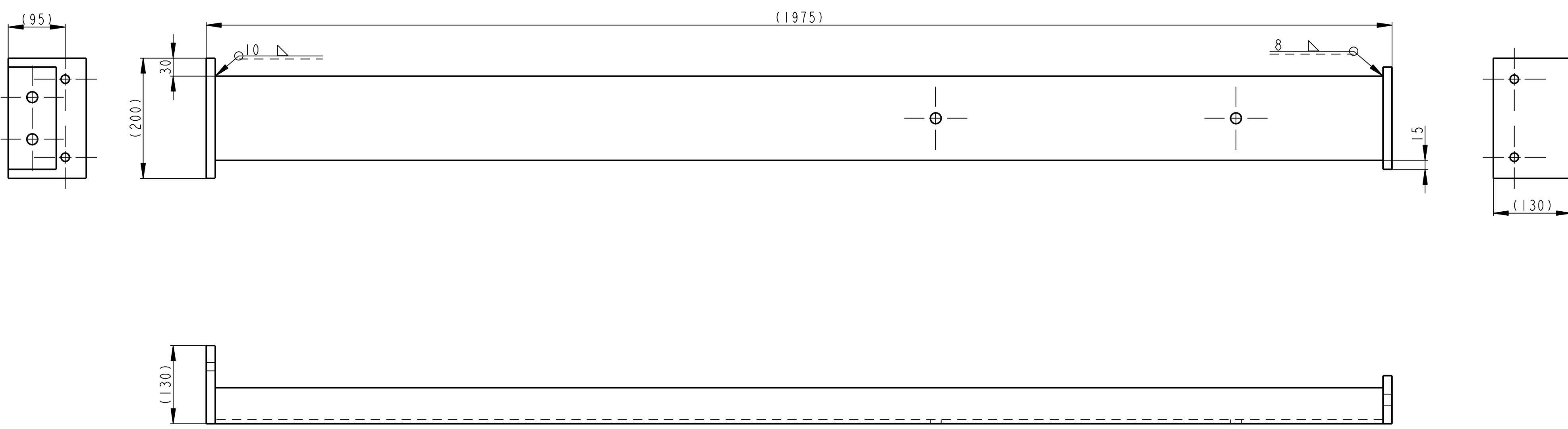
A - A



	4HR 38 - 12	CSN 42 5520	CSN 11 373	----	0.112	----	00016	27
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	04-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p><small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small></p>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A016-PLECH_AKTUATOR-16189	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00016	
Název / Title		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A016-PLECH_AKTUATOR-16189			Typ/Type	VL75	
Hranol			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		16189		Format SIZE	4
			List/sheet 1	pocet listu / no.sheets 1				

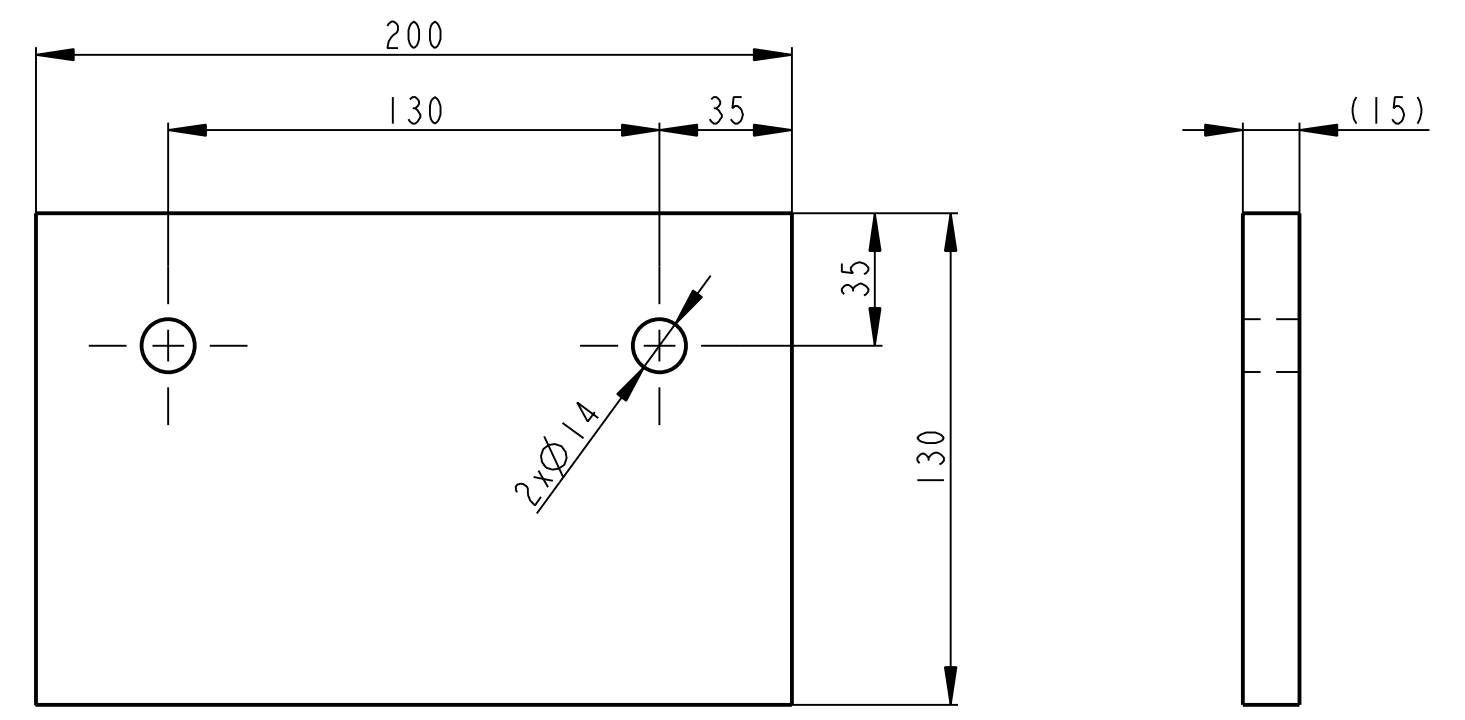
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16131
2	TYC PLOCHA	1	16132
3	TYC PLOCHA	1	16133

✓(✓)



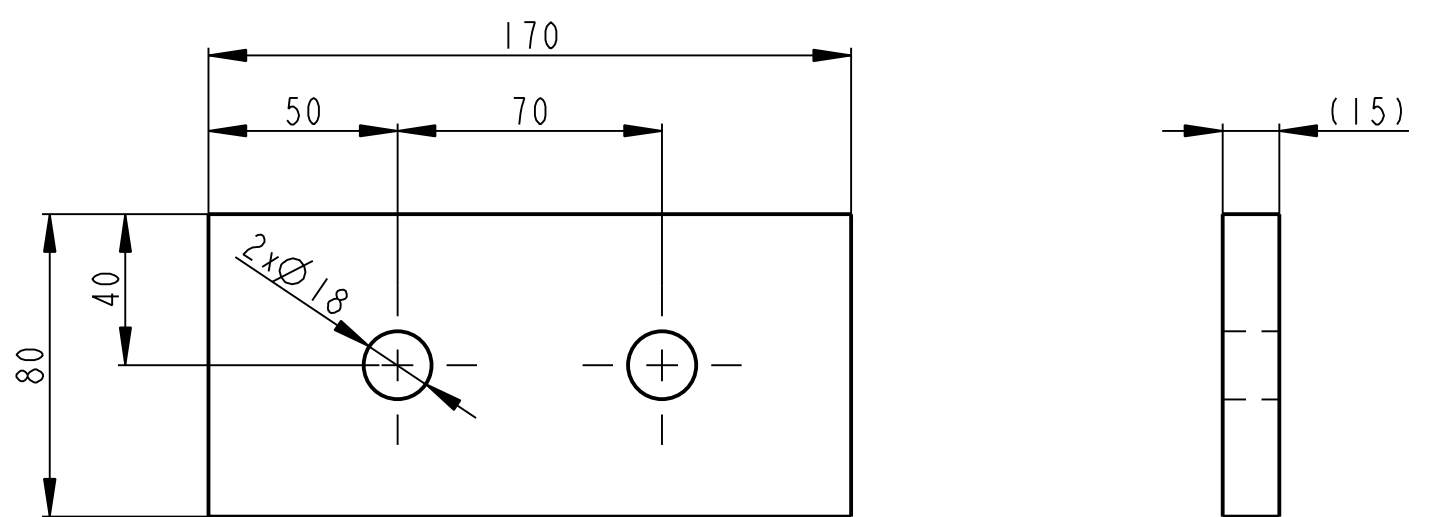
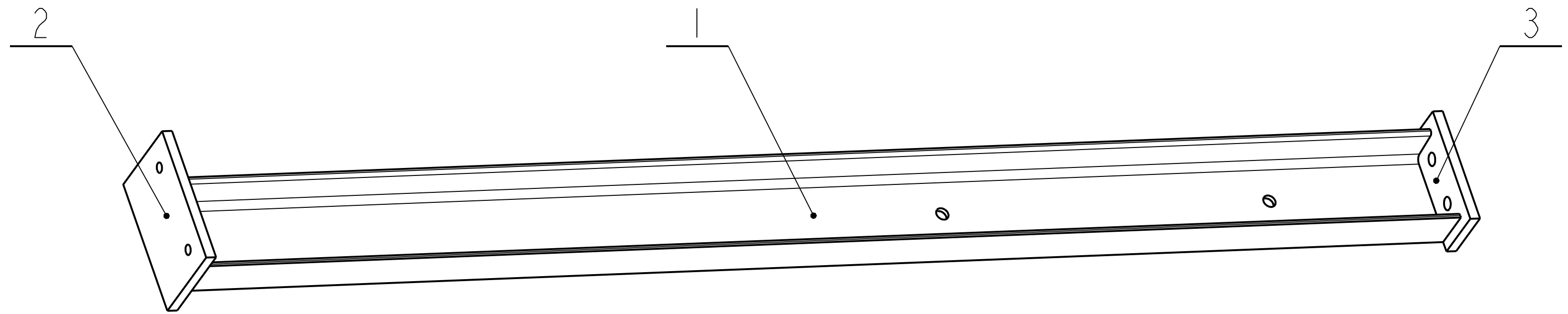
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U140 - 1945	CSN 42 5570	CSN 11 373	30.990 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	PLO 15x130-200	CSN 42 5522	CSN 11 373	3.026 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

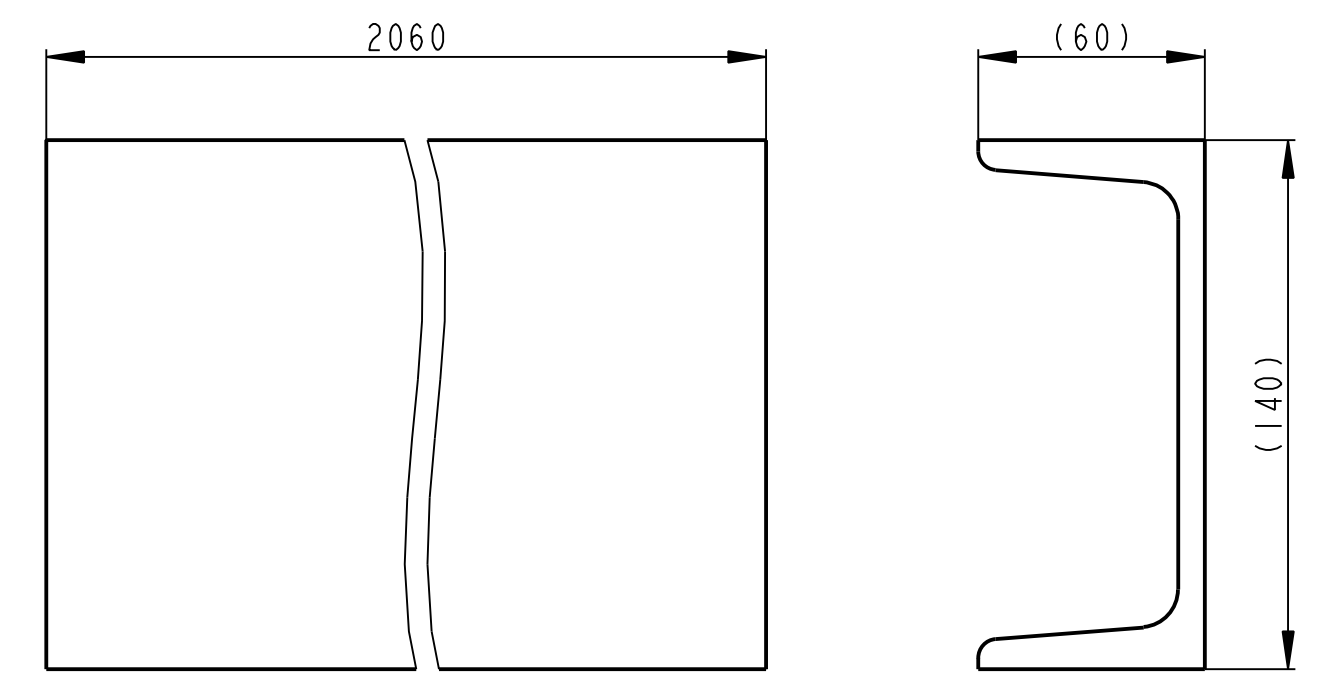
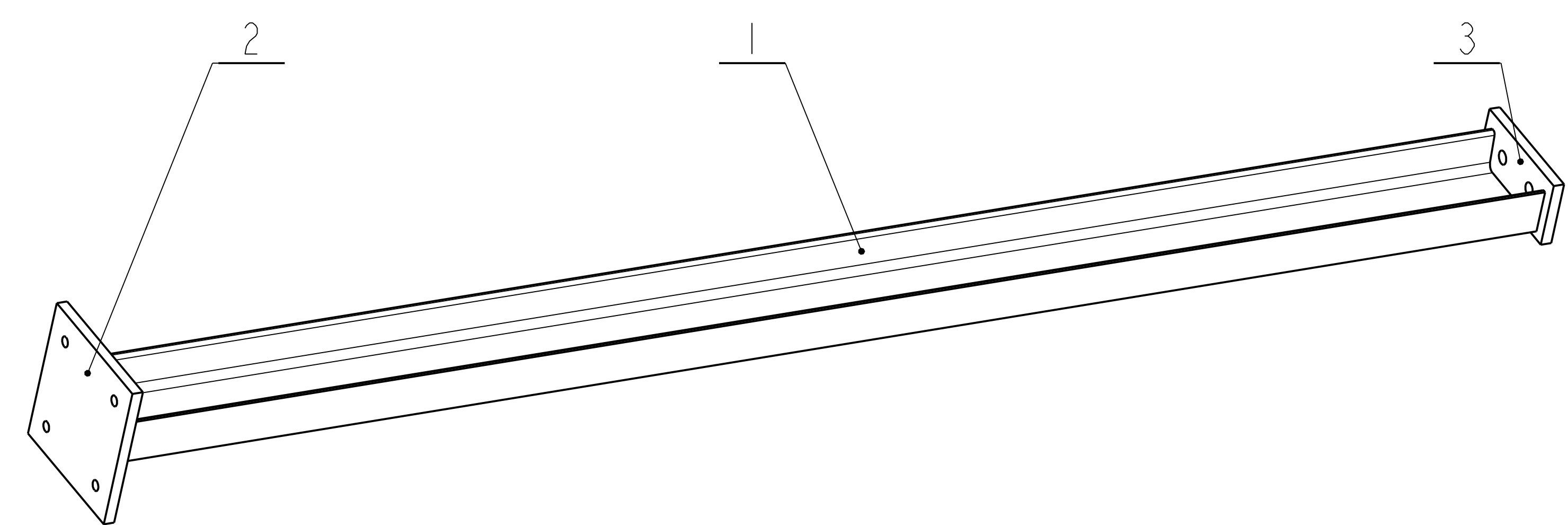
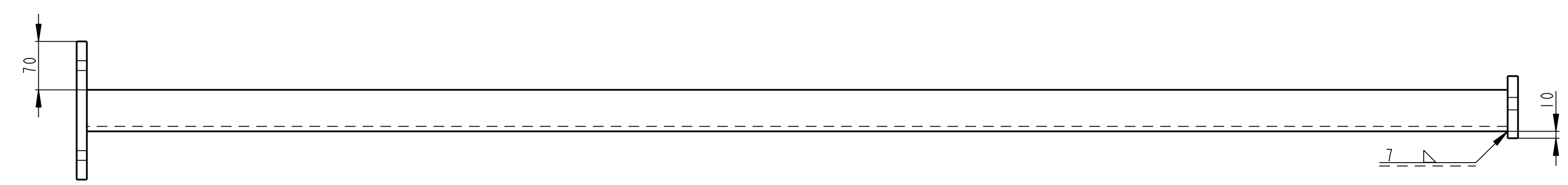
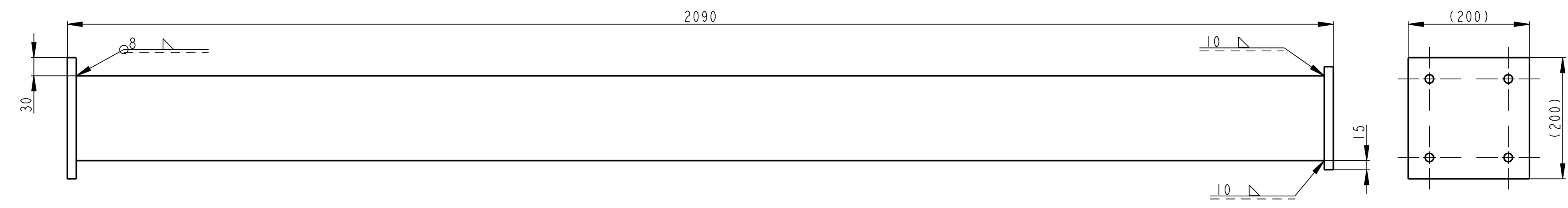
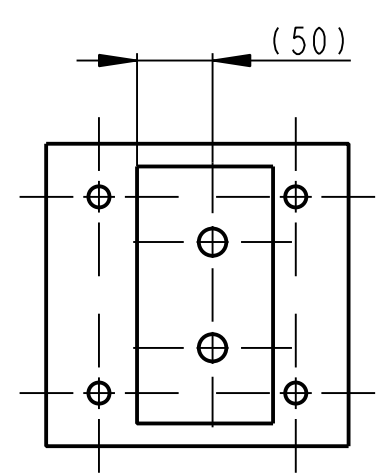
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	PLO 80x15-170	CSN 42 5522	CSN 11 373	1.542 kg

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
02-Oct-13	JIRASKO J.				
Přezk./CHK		Přezk./CHK			
Schvál./APP		Schvál./APP			
Index/No. Schvál./Appr.			popis změny/change		Datum Podpis/Name
Poznámka/Note:				C.hmotnost sestavy/Asm. weight	35.557
Methode 1	TOLERANCE/TOLERANCE	Soubor-model/ASW-file	VL75-A016-PL0SINA_1-00813	Meritko/SCALE	1:5
ISO 128	ISO 80015	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PL0SINA_1-00813	Typ/Type	VL 75
Nazev / Title				PODPERA	
				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
				00813	
				Formát /SIZE	
				A4	
				Líst/sheet 1	
				počet listů/ no.sheets 1	

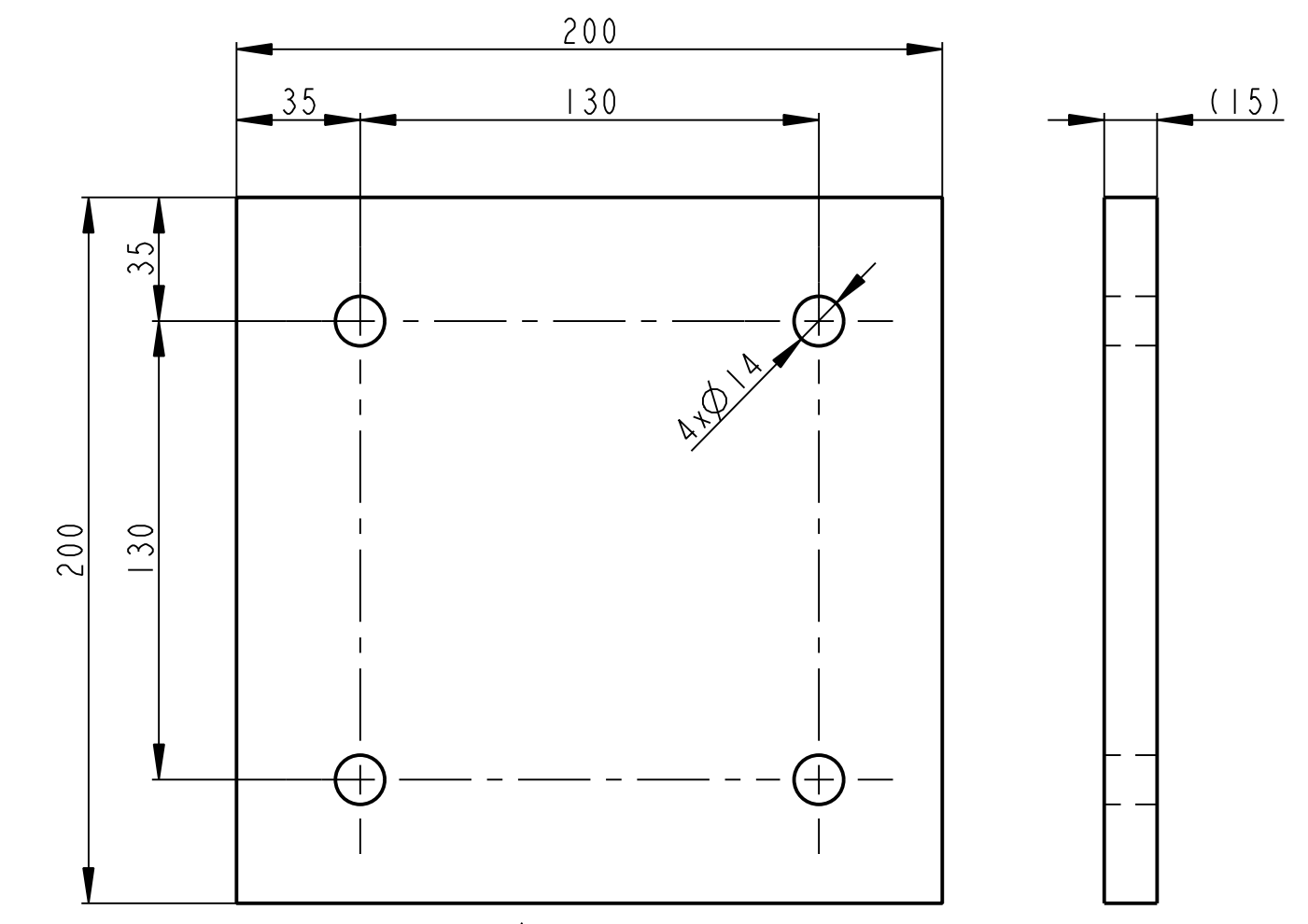
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16134
2	PLECH	1	16135
3	TYC PLOCHA	1	16136

✓(✓)



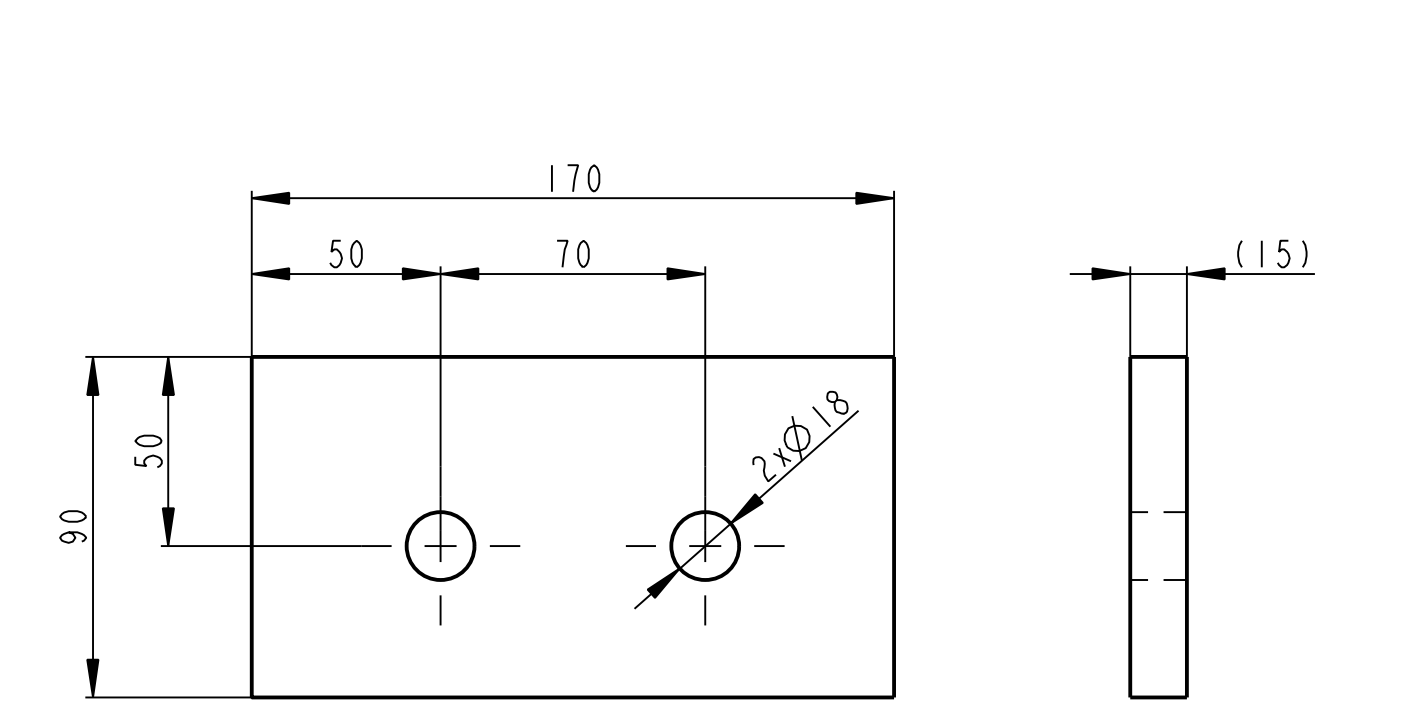
12.5/
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U140 - 2060	CSN 42 5570	CSN 11 373	32.852 kg



12.5/
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	P 15 - 200x200	CSN 42 5310	CSN 11 373	4.638 kg



12.5/
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	PLO 90x10-170	CSN 42 5522	CSN 11 373	1.742 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
02-Oct-13	JIRASKO J.		

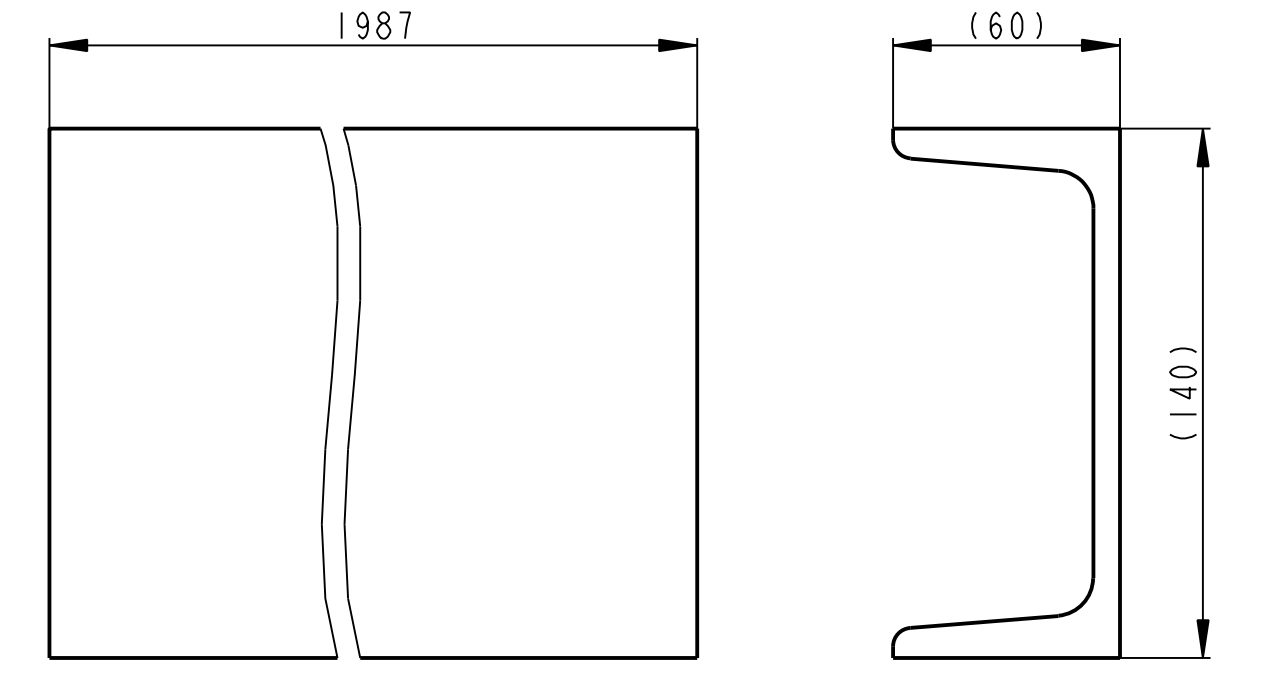
Methode	TOLERANCE/TOLEROVANI	Subor-model/ASM-file	VL75-A016-PLoSINA_53-00814	Meritko	SCALE	1:5	Typ/Type	VL75
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mk	Subor-vykres/DW-file	VL75-A016-PLoSINA_53-00814					

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Nazev / Title	PODPERA	CSN VYKRESU /DRAWING NO.	00814	Formát / SIZE	1
---------------	---------	--------------------------	-------	---------------	---

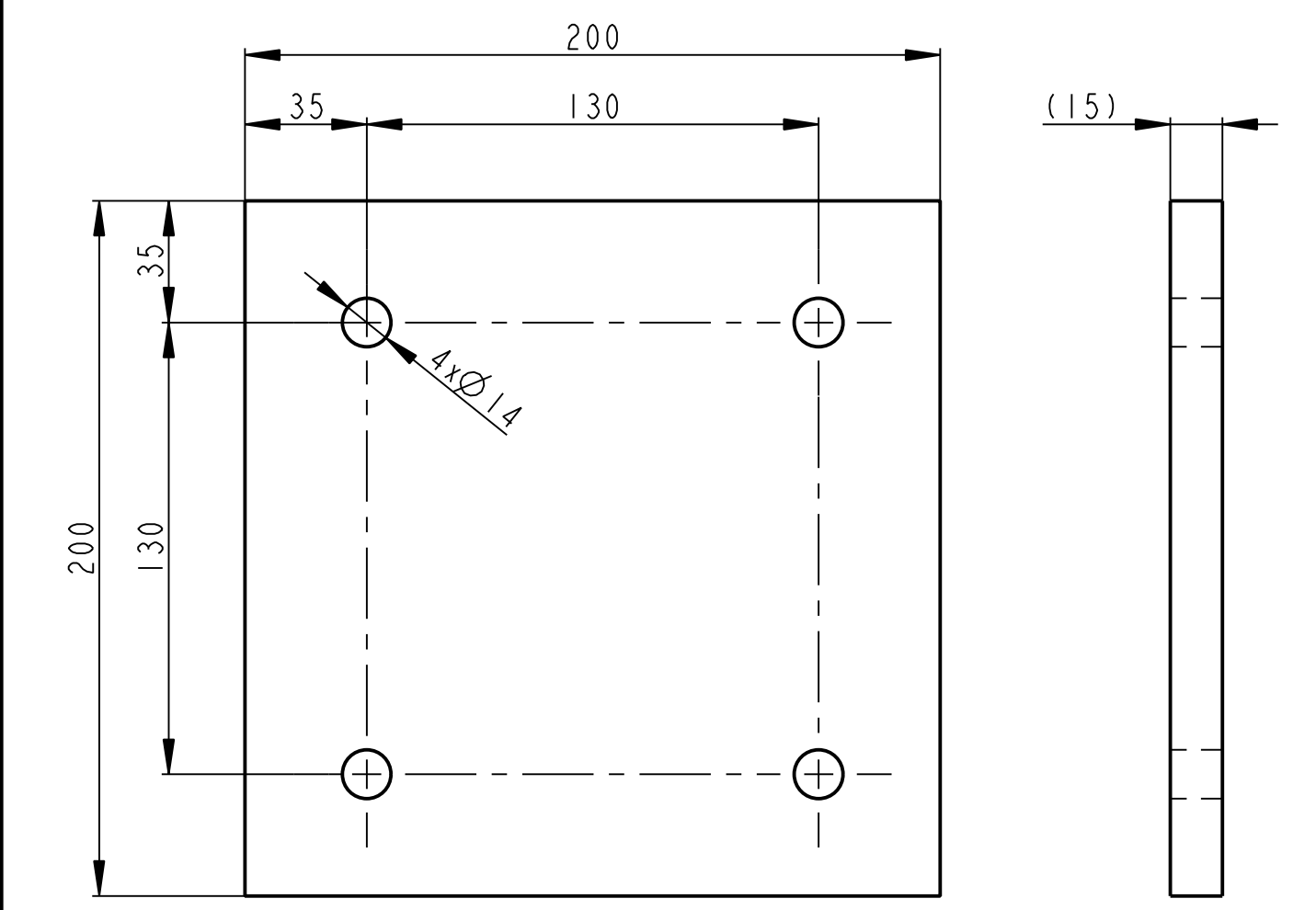
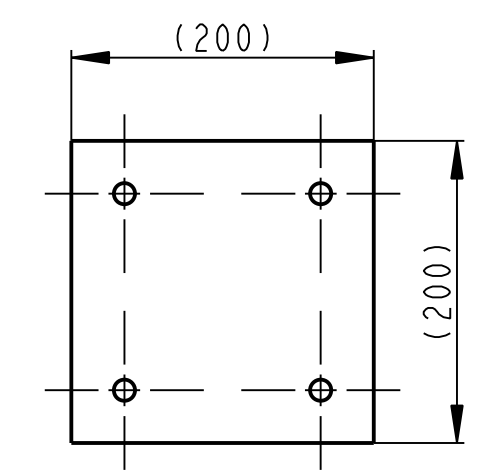
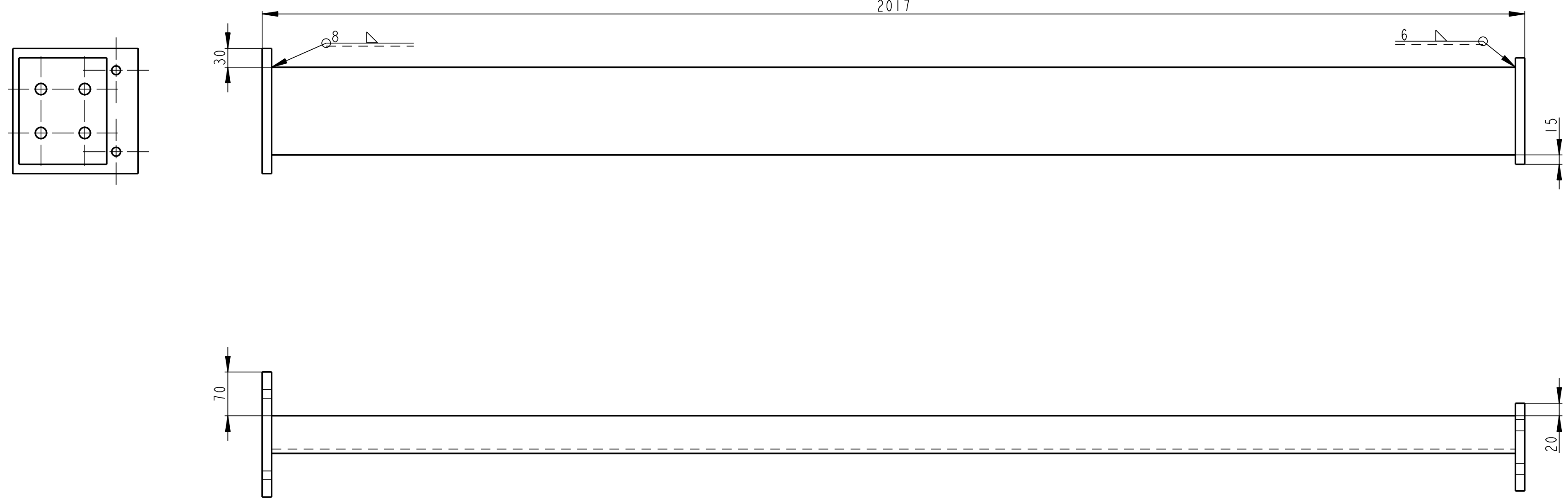
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16137
2	PLECH	1	16138
3	TYC PLOCHA	1	16139

✓(✓)



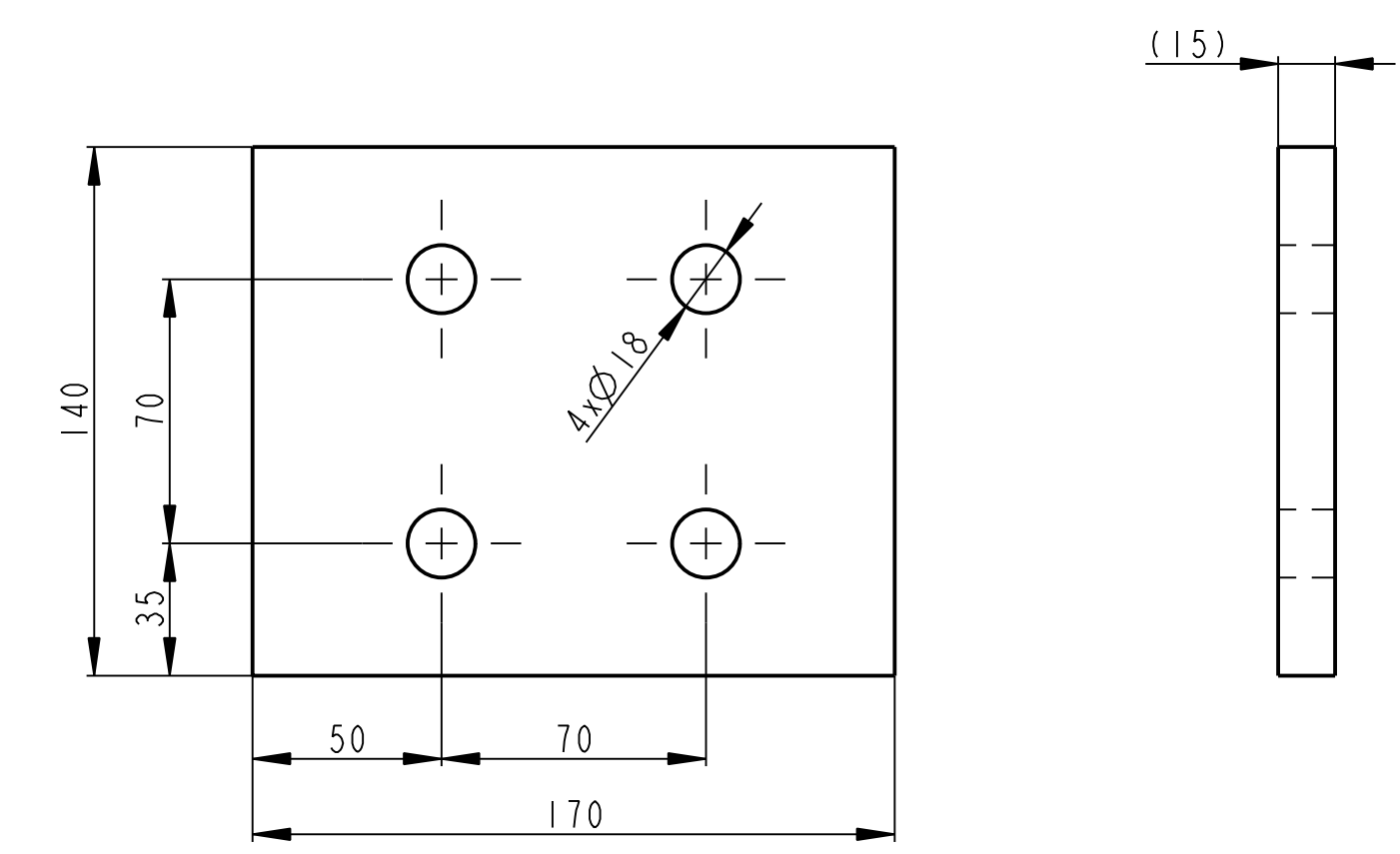
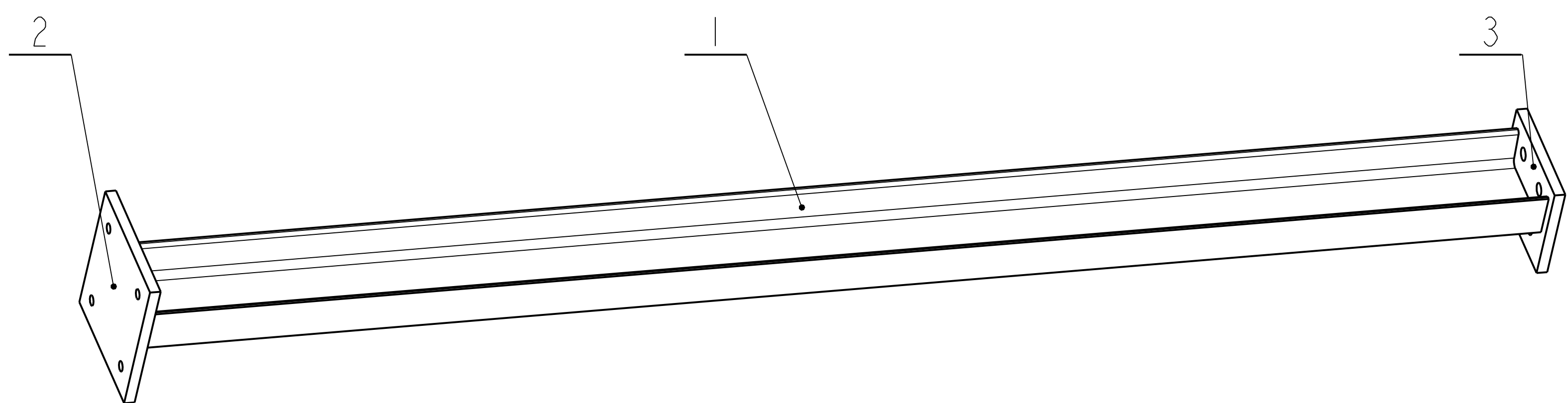
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U140 - 1987	CSN 42 5570	CSN 11 373	31.688 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	P 15 - 200x200	CSN 42 5310	CSN 11 373	4.638 kg



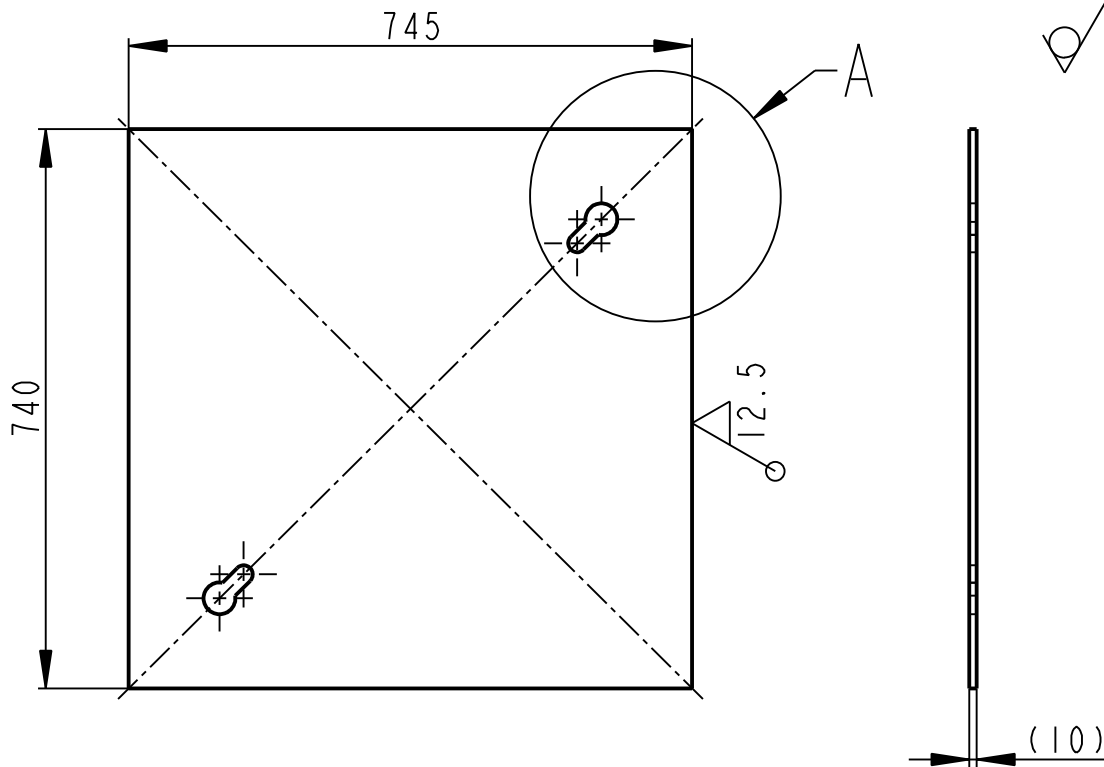
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	PLO 140x15-170	CSN 42 5522	CSN 11 373	2.683 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
02-Oct-13	JIRASKO J.		

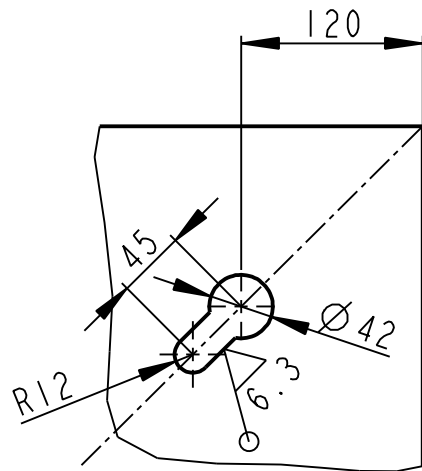
OPVK ENGINEERING	POZNAMKA/NOTE:	C_hmotnost sestavy/Asm. weight	39.008
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file	VL75-A016-PL0SINA_54-00815 VL75-A016-PL0SINA_54-00815
		Meritko/SCALE	1:5
		Typ/Type	VL 75
Nazev / Title	PODPERA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00815
		Formát/SIZE	1

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

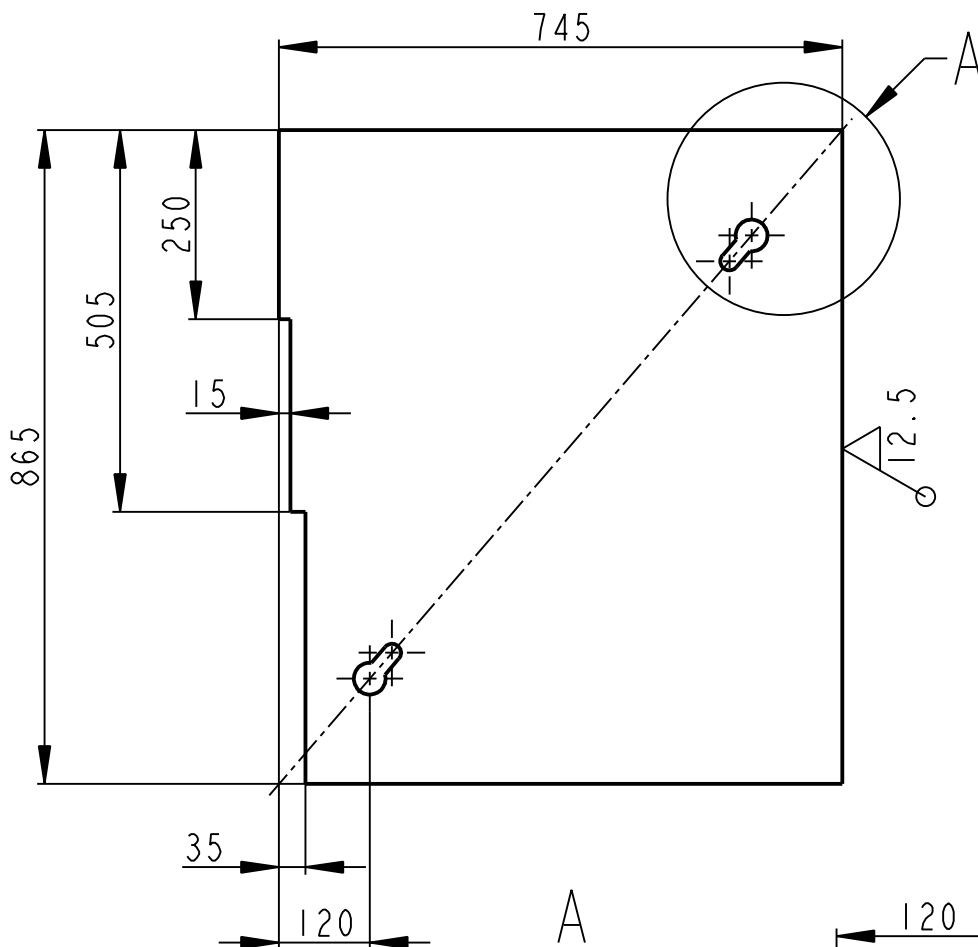


✓ (✓)

A
1:5



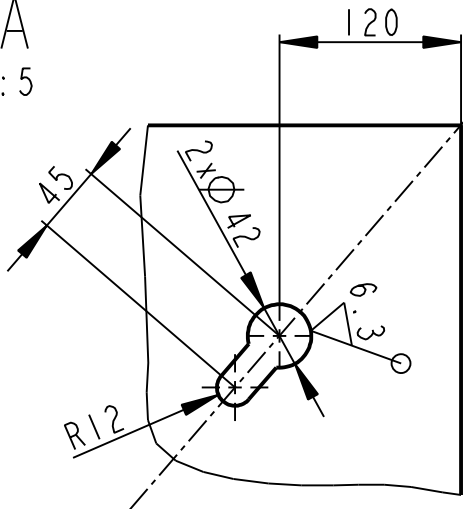
	P 10 - 745x750		CSN 42 5392		----- [CSN 11 373]		----	42.930	----	00016	19
Pocet kusů	Název - rozmer		Polotovár		Material konečný/výchozí		T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size		Blank		End material/Material			Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Kreslil/DWN.	02-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk./CHK			Prezk./CHK								
Schval./APP			Schval./APP								
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:								
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A016-PLOSINA_235-16160		Meritko SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00016		
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A016-PLOSINA_235-16160				Typ/Type VL75				
Nazev / Title PLECH						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 16160			Format SIZE 4		
						List/sheet 1			počet listů/ no.sheets 1		



RELIEF

(10)

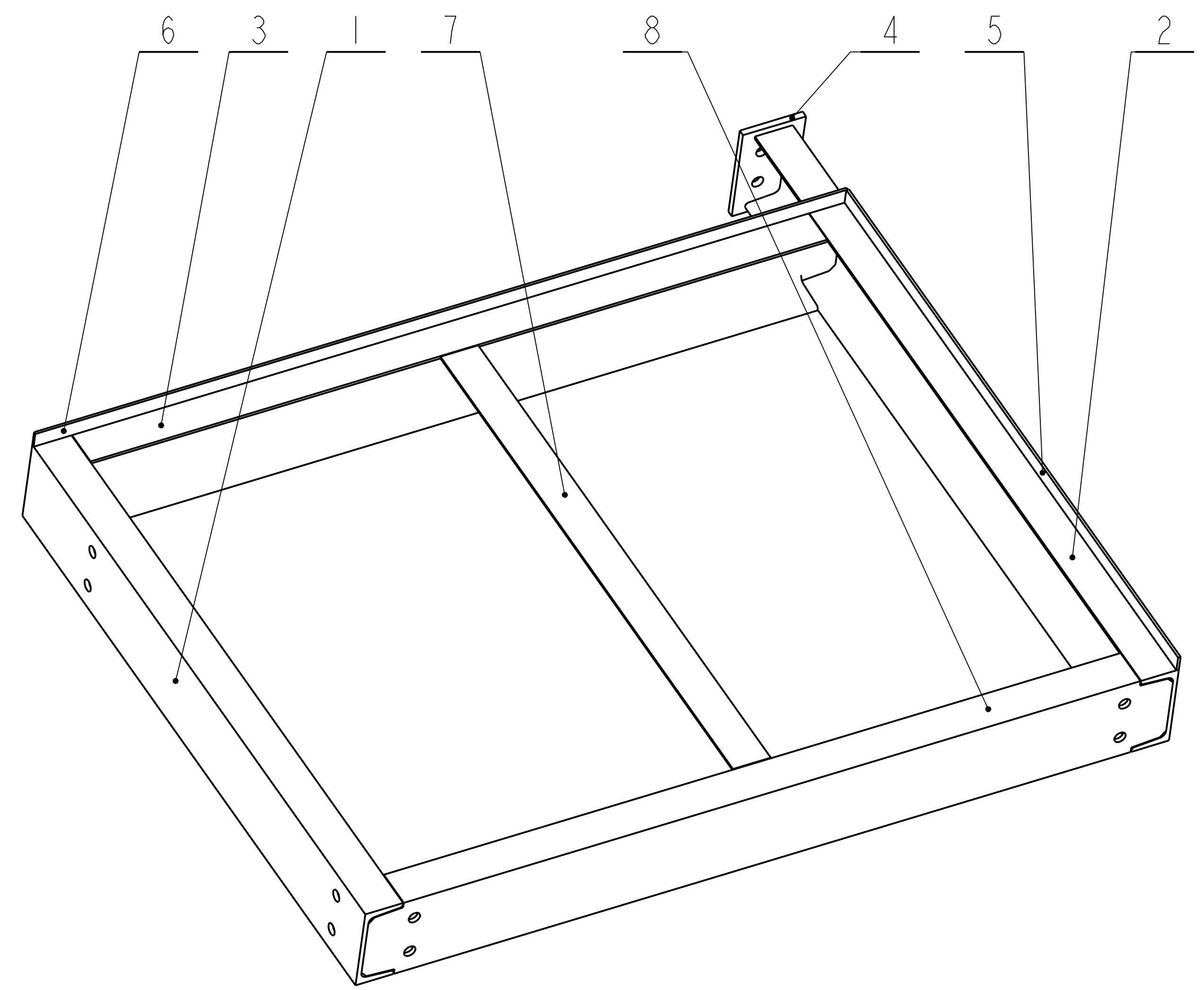
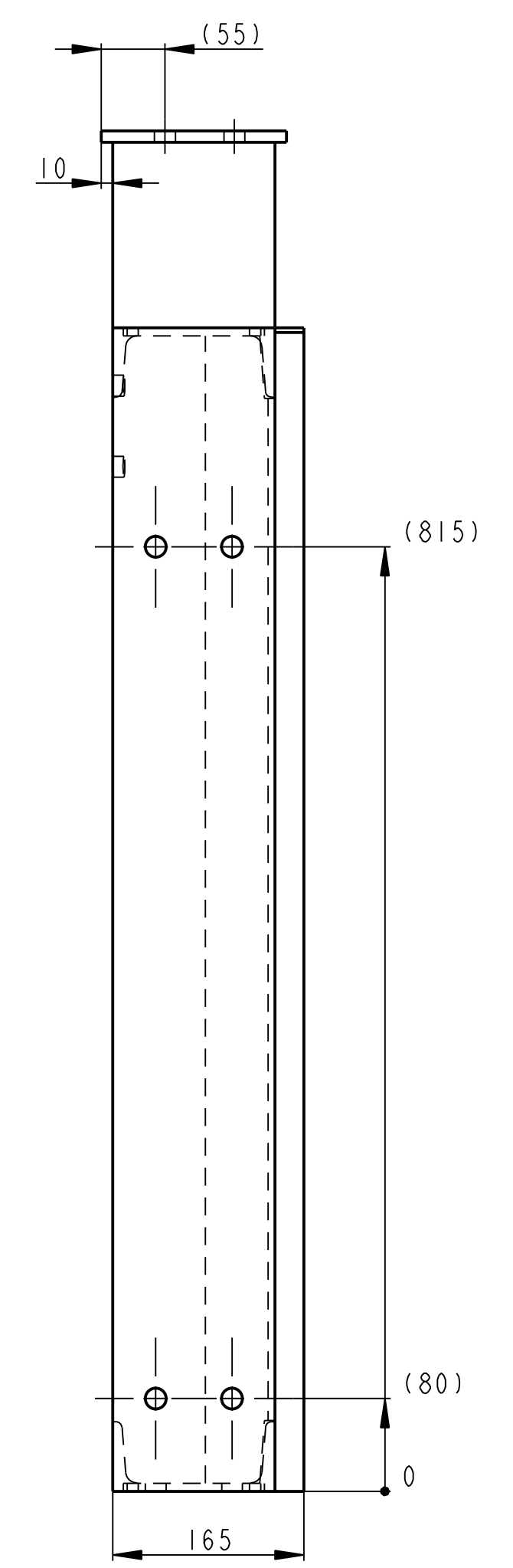
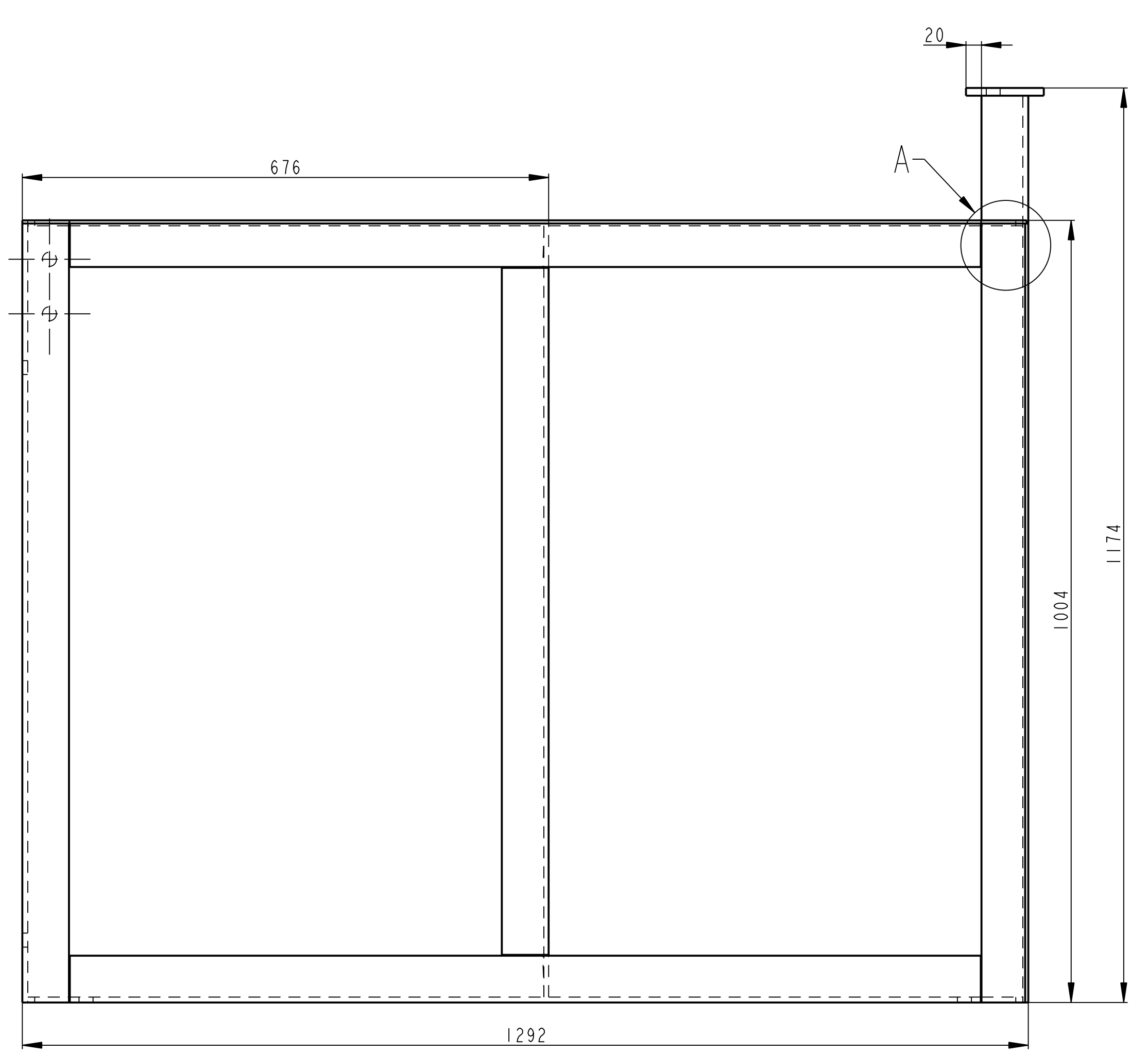
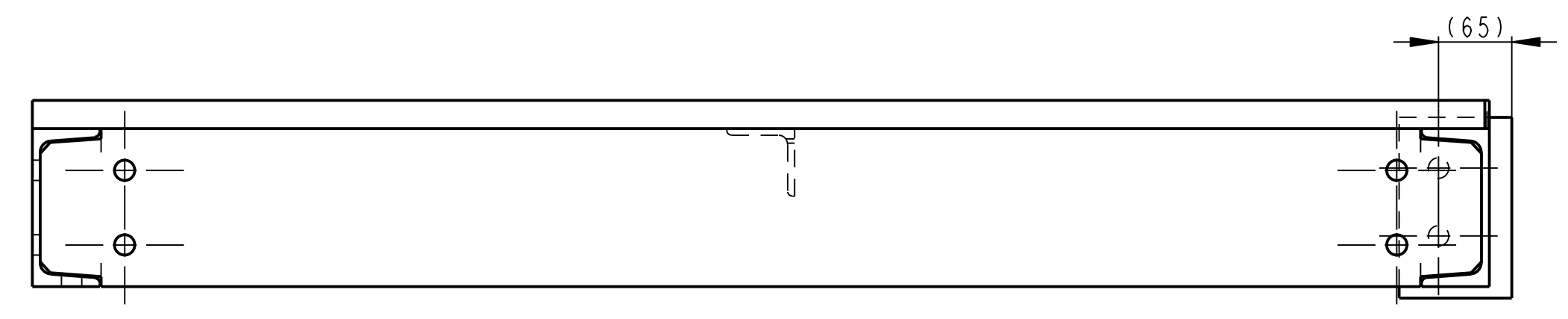
A
1:5



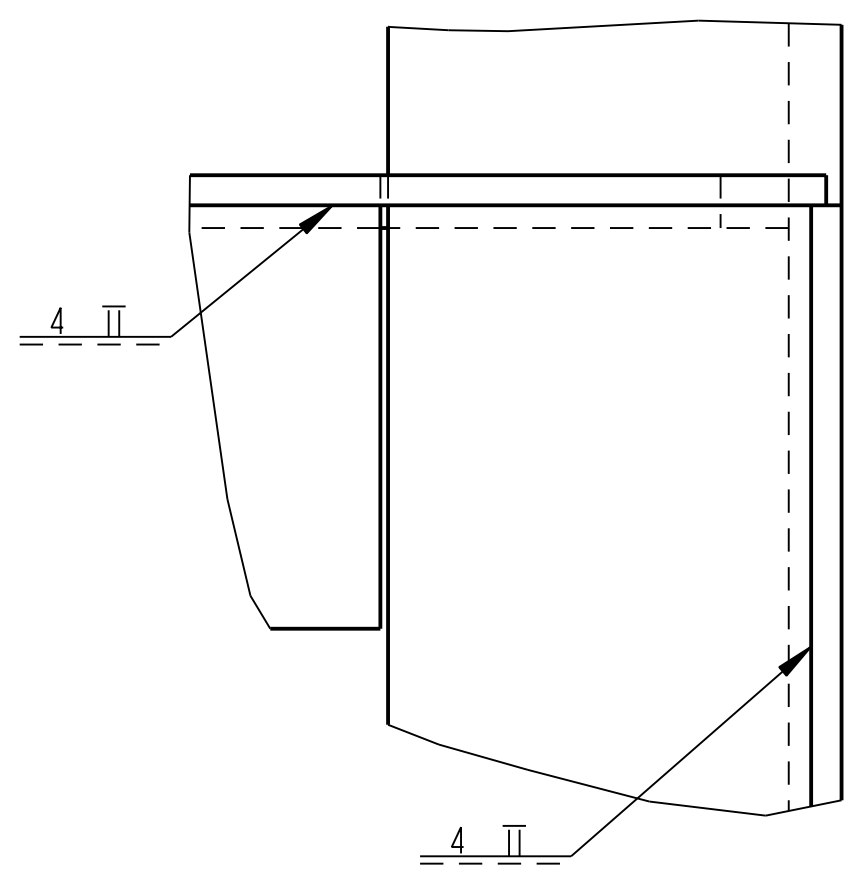
	P 10 - 870x750		CSN 42 5392		CSN 11 373		48.950	00016	20	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	Hr.hmot. / Drawing asm. No.	C. výkr. sestavy / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
			Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved			Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A016-PLOSINA_236-16161 VL75-A016-PLOSINA_236-16161		Meritko / SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00016		Typ/Type VL75
Nazev / Title <h1 style="text-align: center;">PLECH</h1>						CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h1 style="text-align: center;">16161</h1>		Format SIZE <h1 style="text-align: center;">4</h1>		List/sheet 1 / pocet listů/ no.sheets 1

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16086
2	TYC U	1	16087
3	TYC U	1	16088
4	TYC PLOCHA	1	16089
5	PLECH	1	16090
6	PLECH	1	16091
7	TYC L	1	16092
8	TYC U	1	16093

✓(✓)

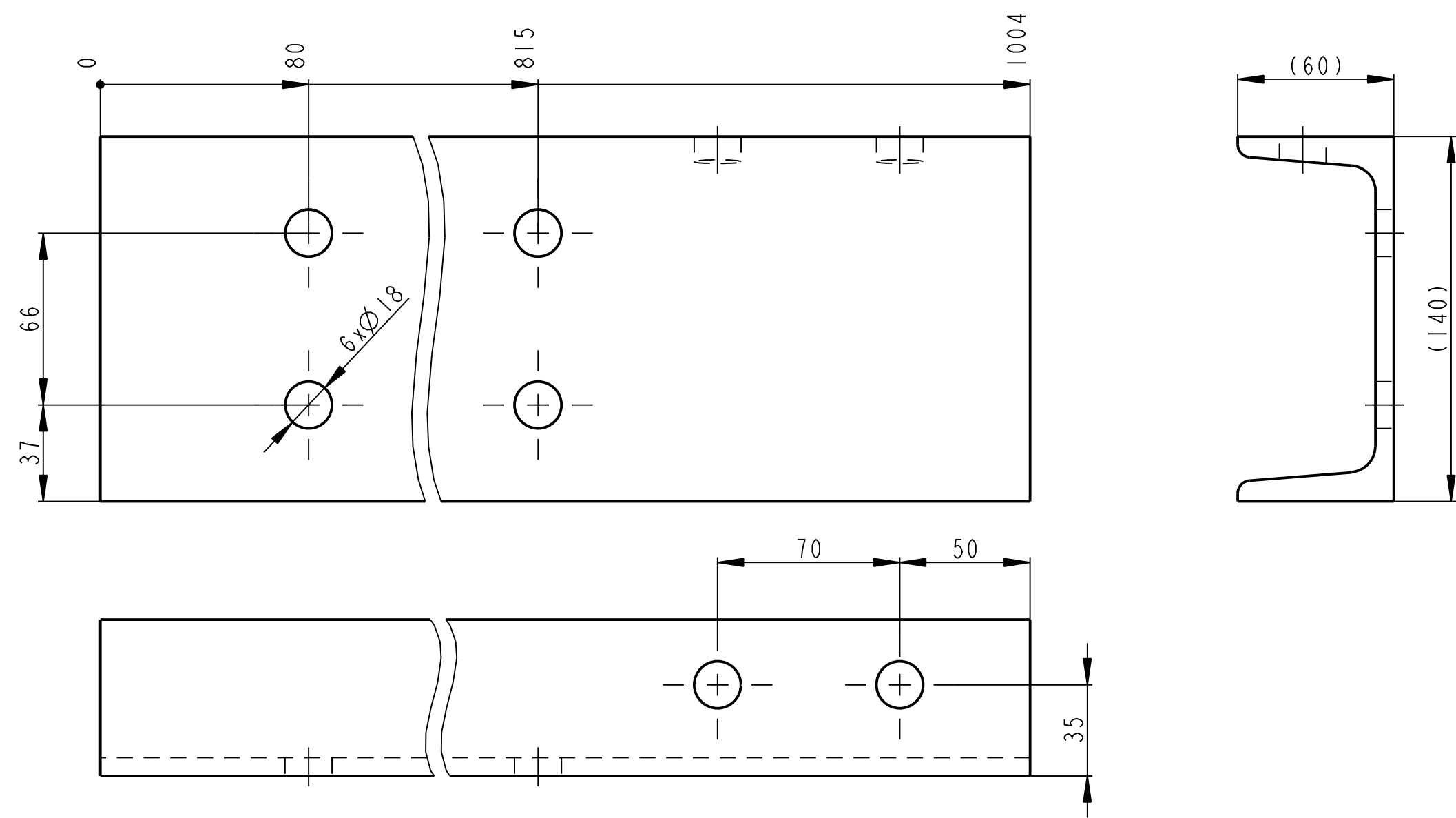


A
1:1



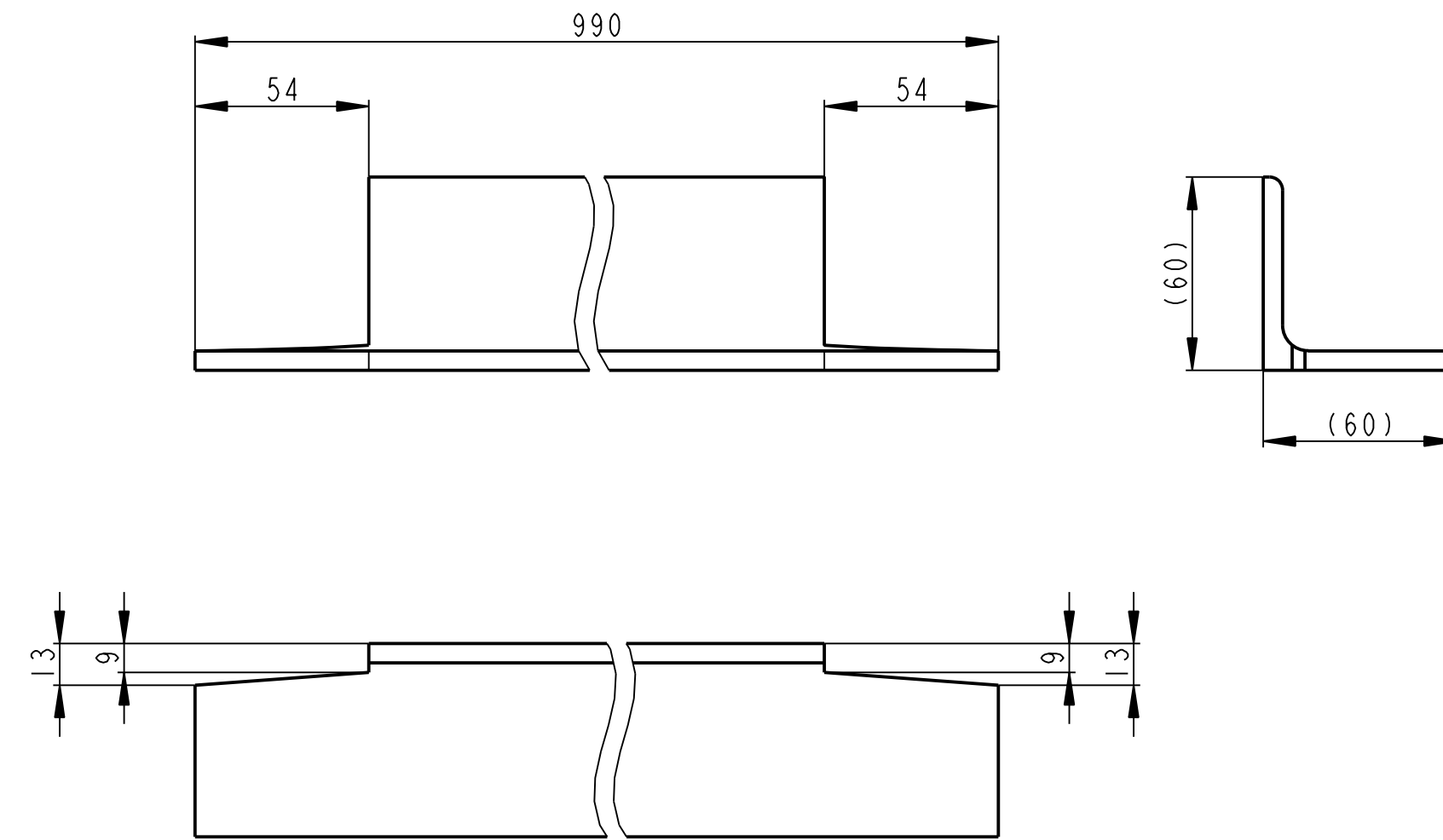
SVARY:
VSE SVARIT 4
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Kreslil / DWG	Datum	Jmeno/Name	Techno-log/ist	Datum	Name				
	27-Sep-13	JIRASKO J.							
Přezk. /CHK			Přezk. /CHK						
Schvál. /APP			Schvál. /APP						
Index/No. Schvál./Appr.						popis změny/change		Datum	Podpis/Name
						Poznámka/Note:		C.hmotnost sestavy/Asm. weight 81,152	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/ASW-file	VL75-A016-PLOSINA_SES_10-00808	Meritko SCALE	1:5	C.seslavy / Assembly No.	00016	Typ/Type	VL75
Nazev / Title PLOSINA						CÍSL0 VYKRESU /DRAWING NO. 00808		Format SIZE 1	
list/sheet 1						počet listu/ no.sheets 2			



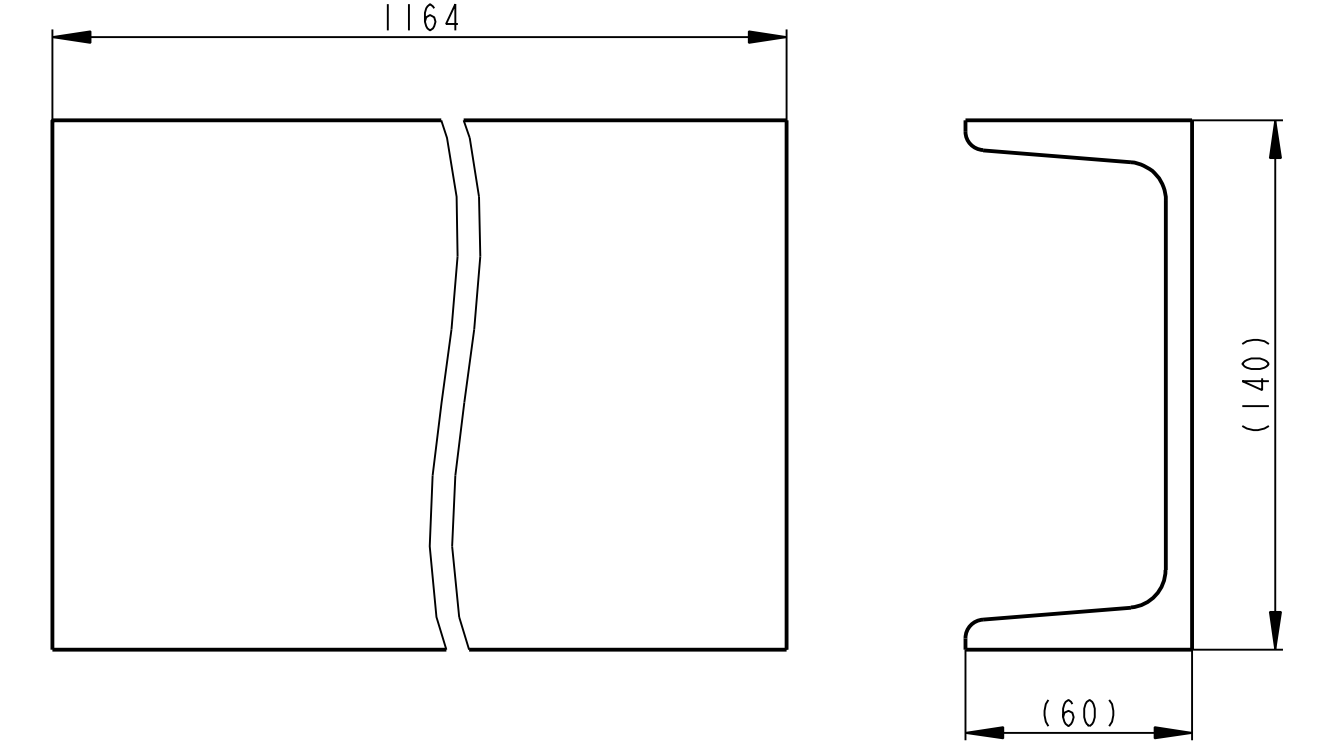
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U 140 - 1004	CSN 42 5570	CSN II 373	15.918 kg



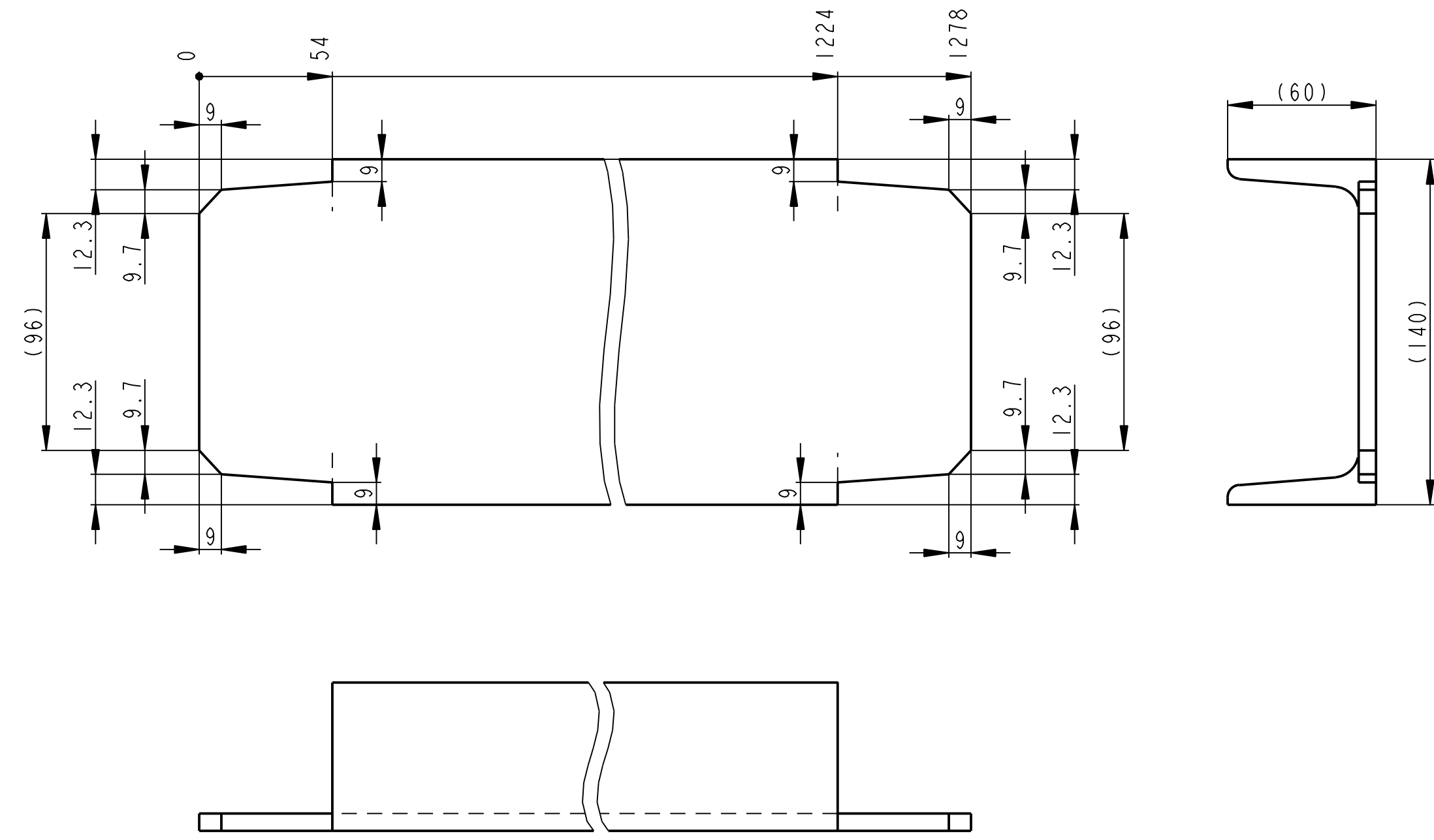
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	L 60 x 6 - 990	CSN 42 5541	CSN II 373	5.020 kg



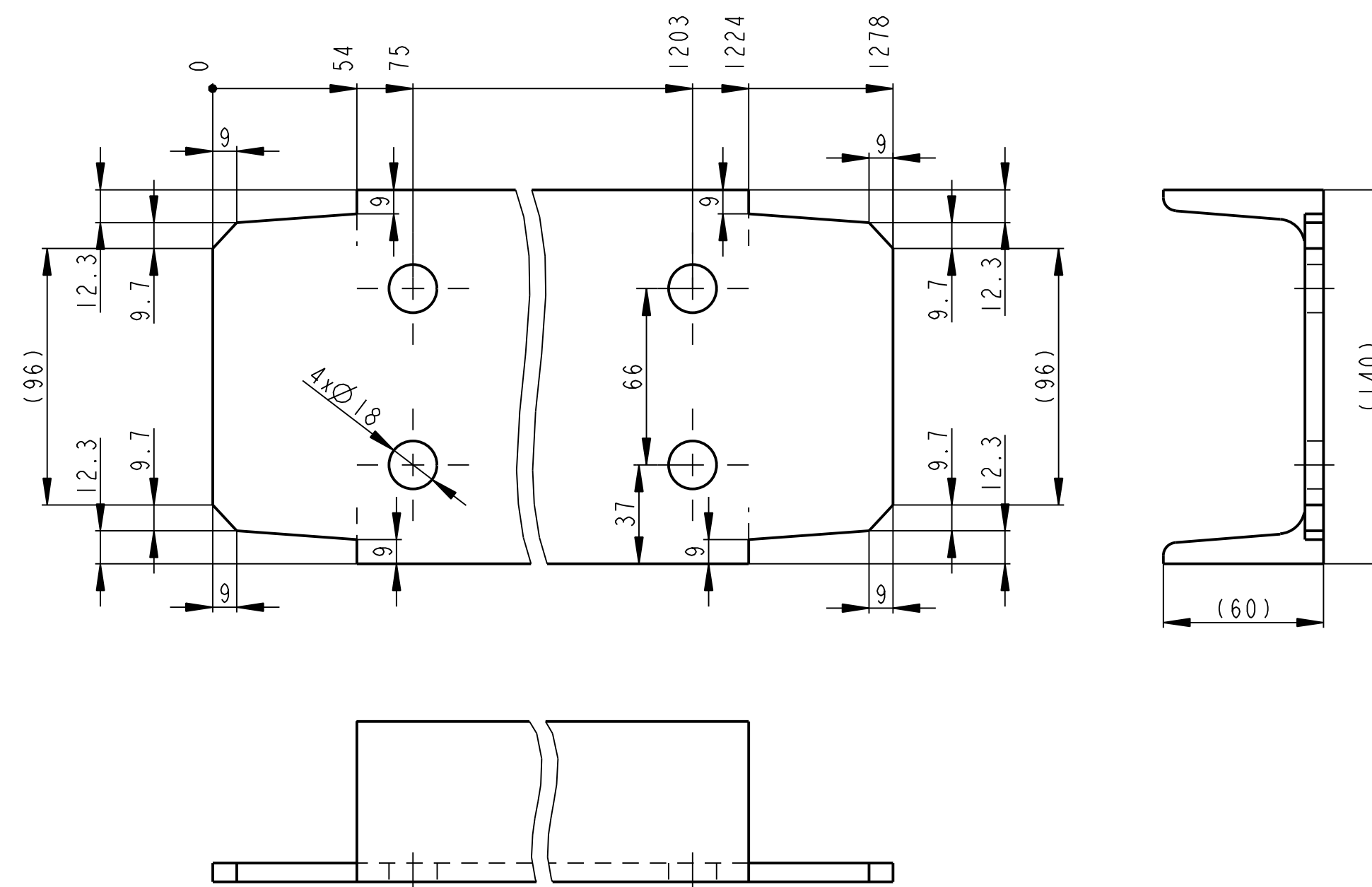
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	U 140 - 1164	CSN 42 5570	CSN II 373	18.563 kg



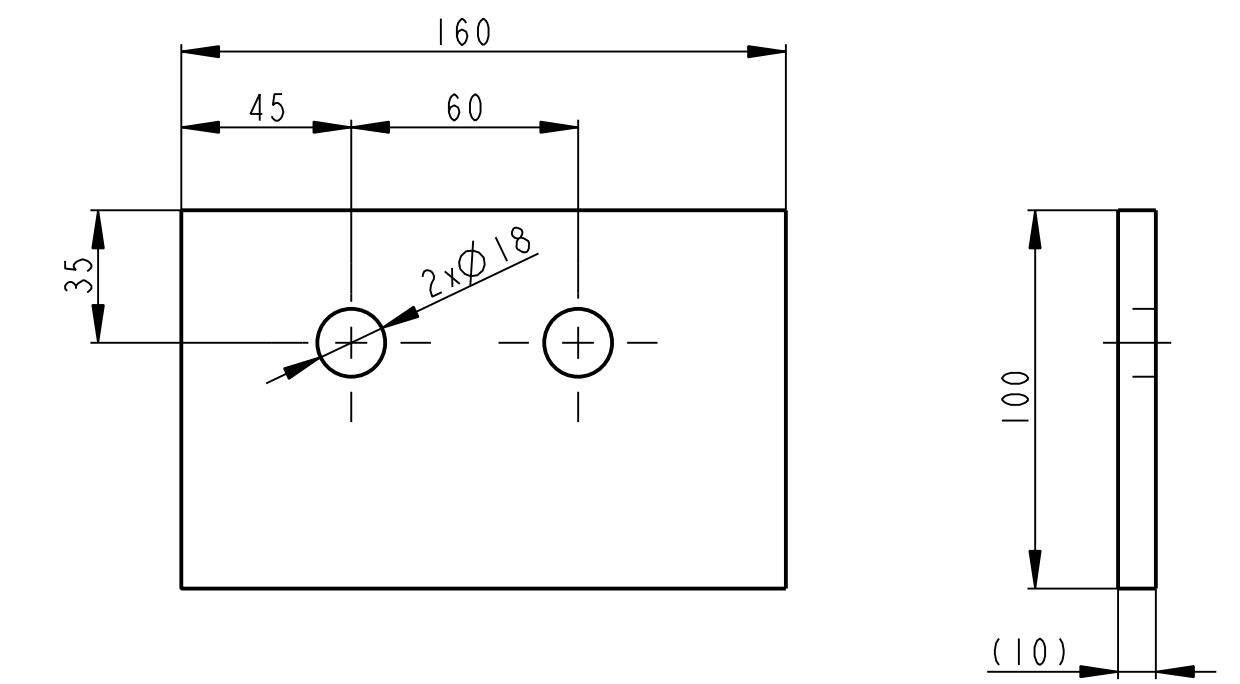
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	U 140 - 1278	CSN 42 5570	CSN II 373	19.349 kg



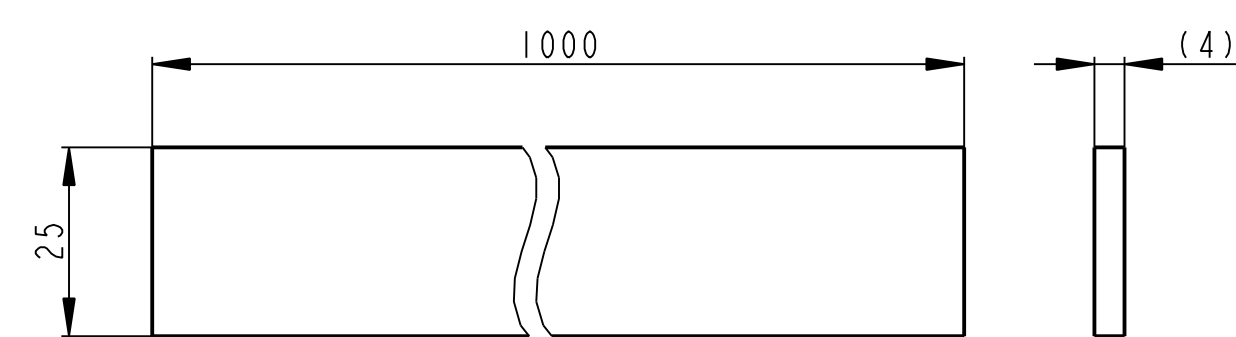
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:2	U 140 - 1278	CSN 42 5570	CSN II 373	19.293 kg



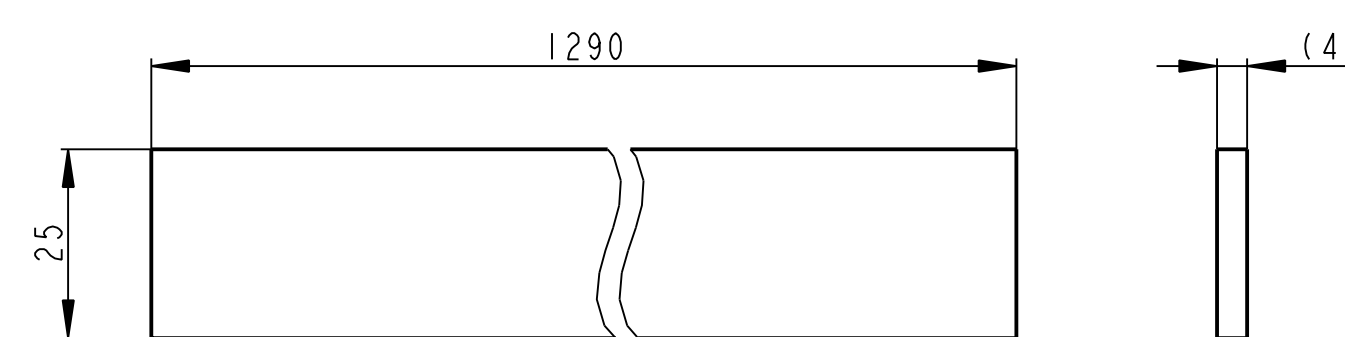
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	PLO 10x100-160	CSN 42 5522	CSN II 373	1.217 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	P 4 - 1000x25	CSN 42 5310	CSN II 373	0.785 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	P 4 - 1290x25	CSN 42 5310	CSN II 373	1.013 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
27-Sep-13	JIRASKO J.		

OPVK ENGINEERING

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 8002
ISO 2768mk

Soubor-model/ASM-file
Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A016-PLOSINA_SES-10-00808
VL75-A016-PLOSINA_SES-10-00808

Meritko
SCALE

1:5

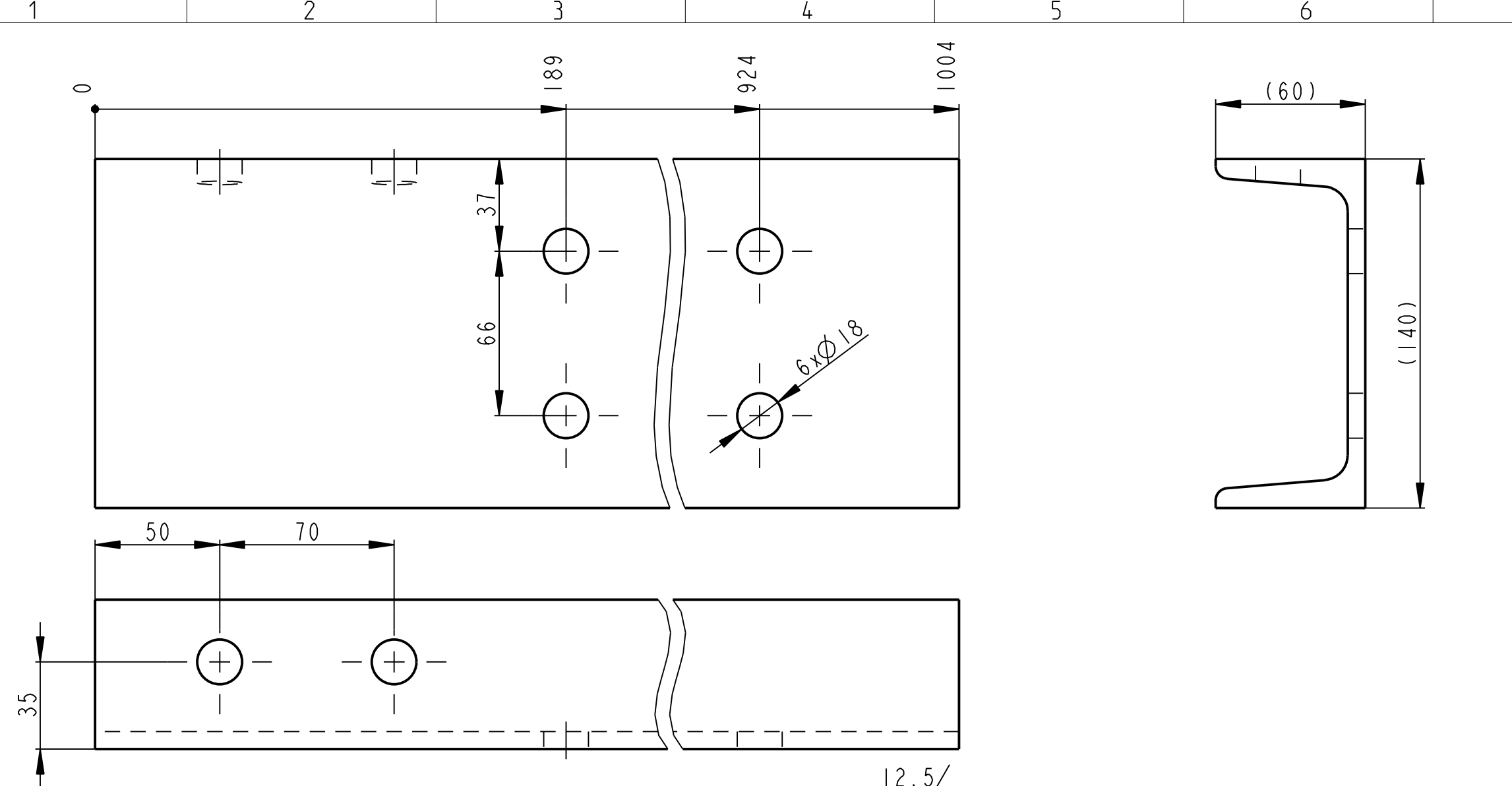
Typ/Type
VL75

Nazev / Title
PLOSINA

CISLO VYKRESU /DRAWING NO.
00808

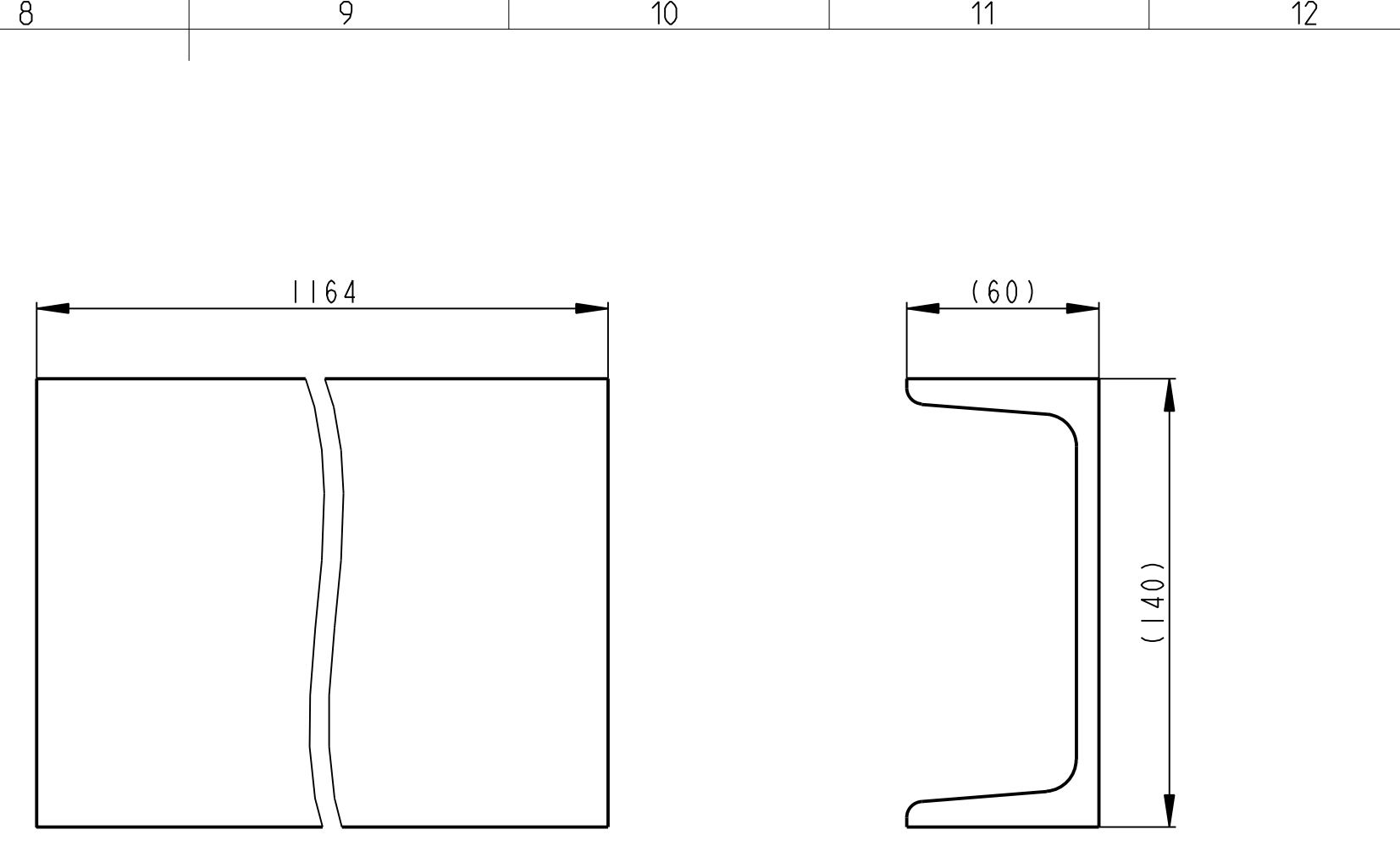
Formát
SIZE
1

list/sheet 2
počet listů/ no.sheets 2



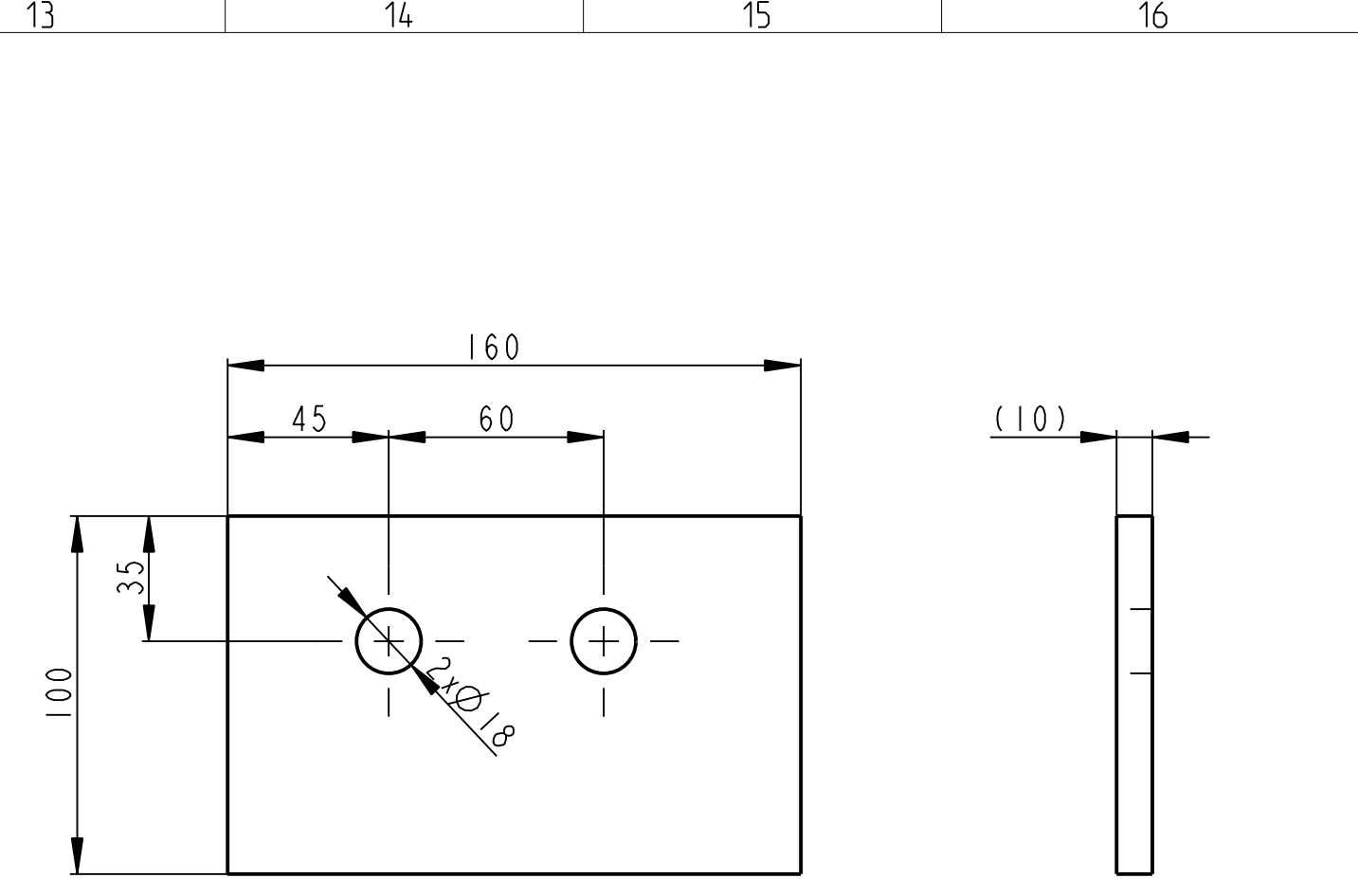
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U 140 - 1004	CSN 42 5570	CSN 11 373	15.918 kg



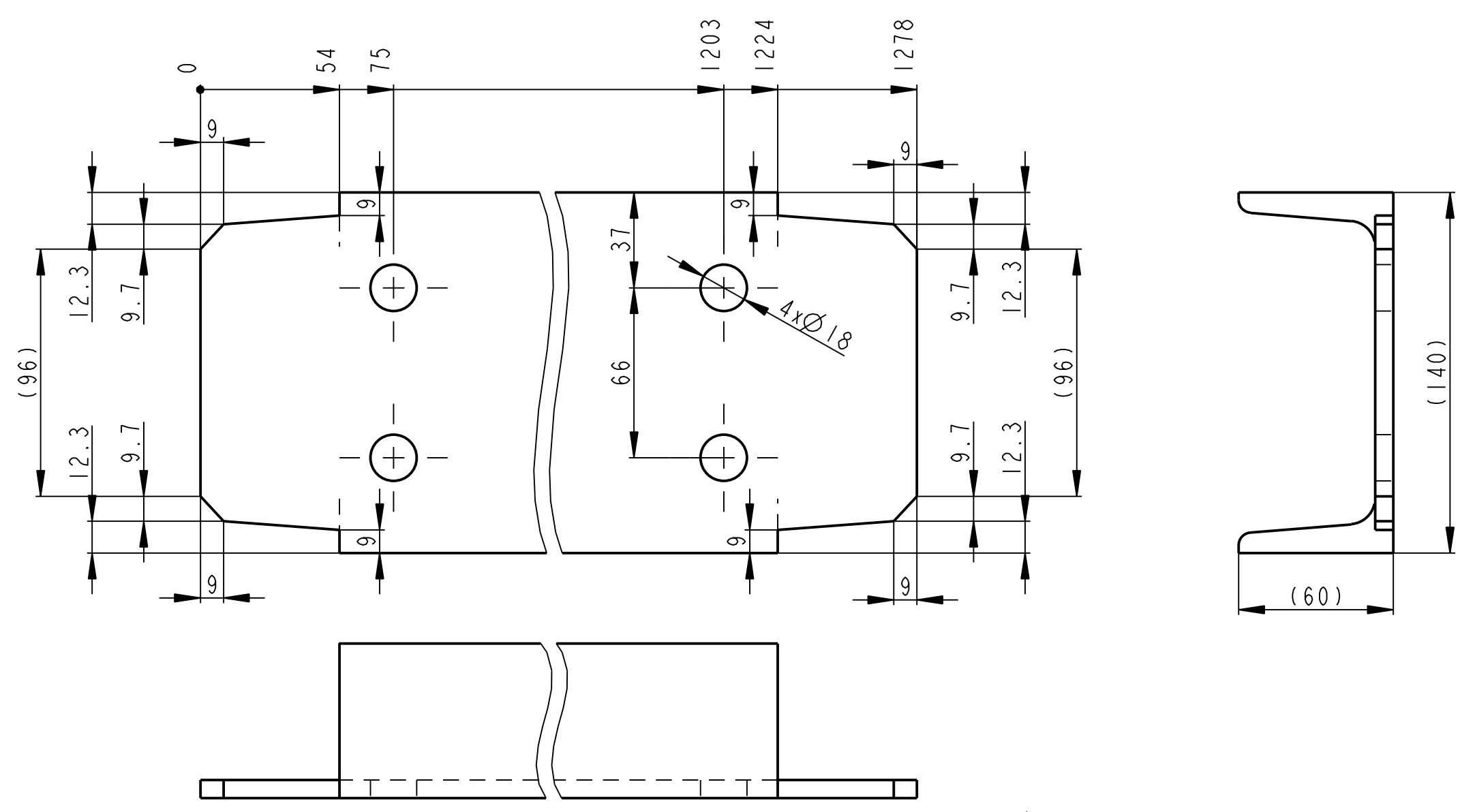
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	U 140 - 1164	CSN 42 5570	CSN 11 373	18.563 kg



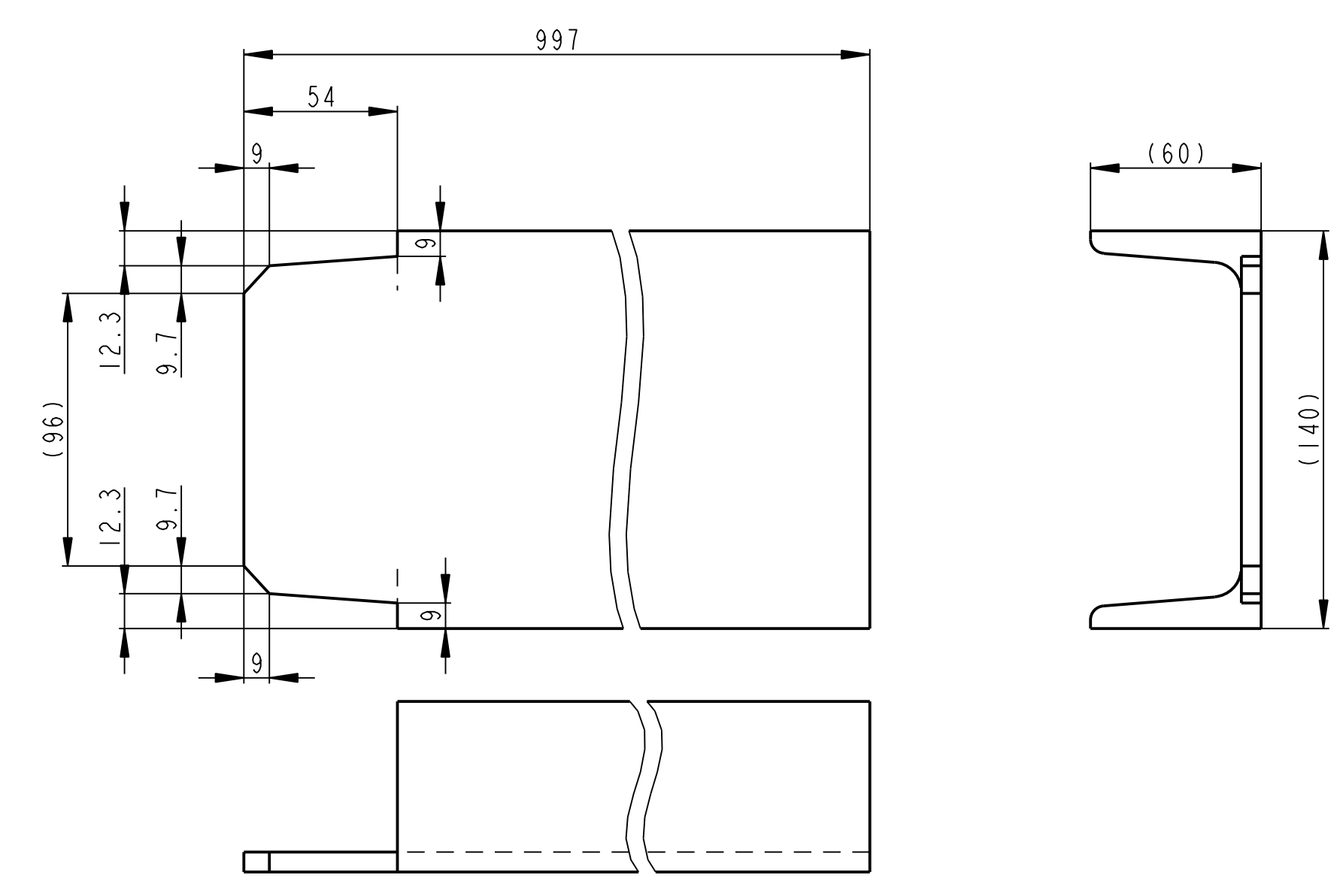
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	PLO 10x100-160	CSN 42 5522	CSN 11 373	1.217 kg



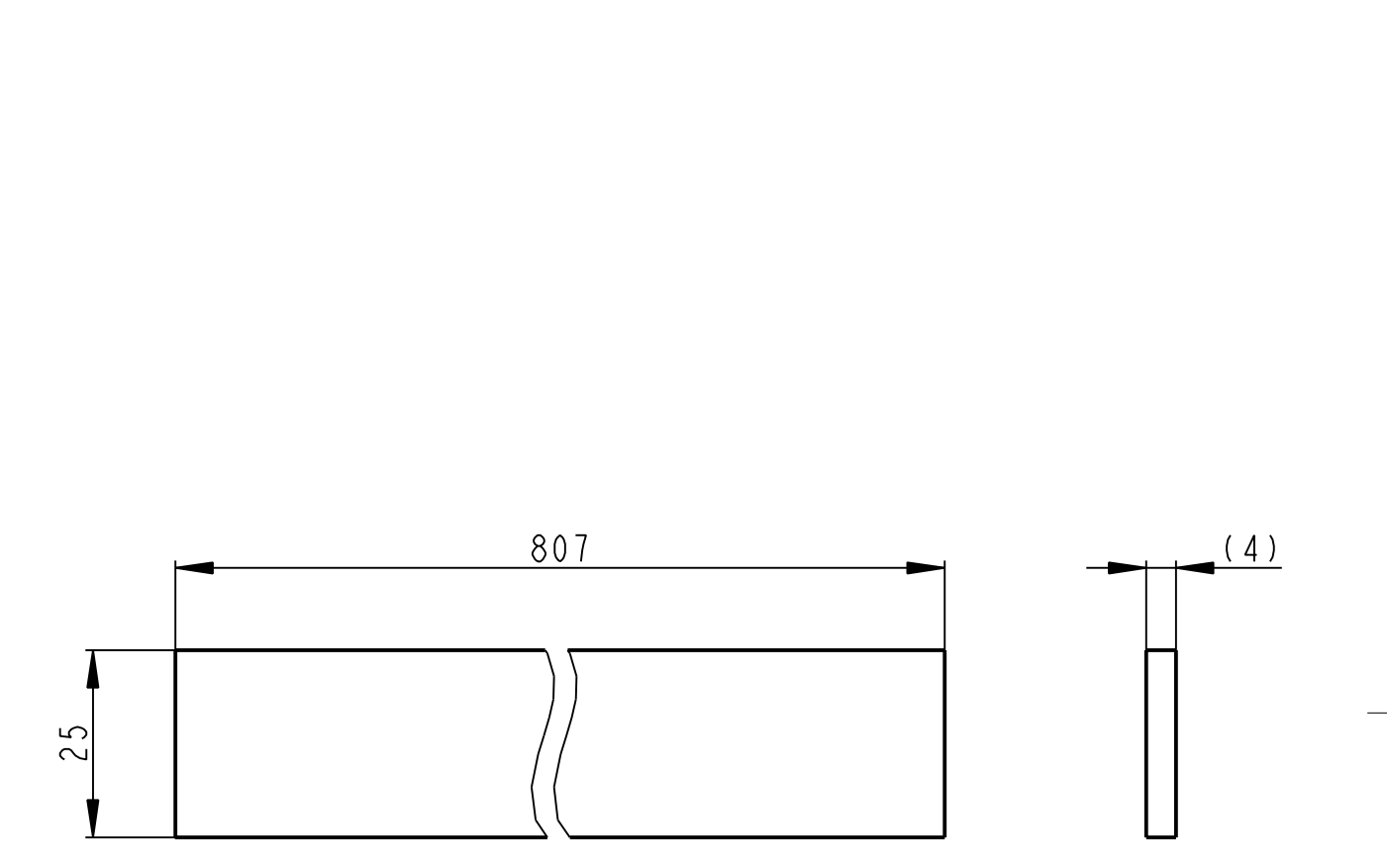
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	U 140 - 1278	CSN 42 5570	CSN 11 373	19.293 kg



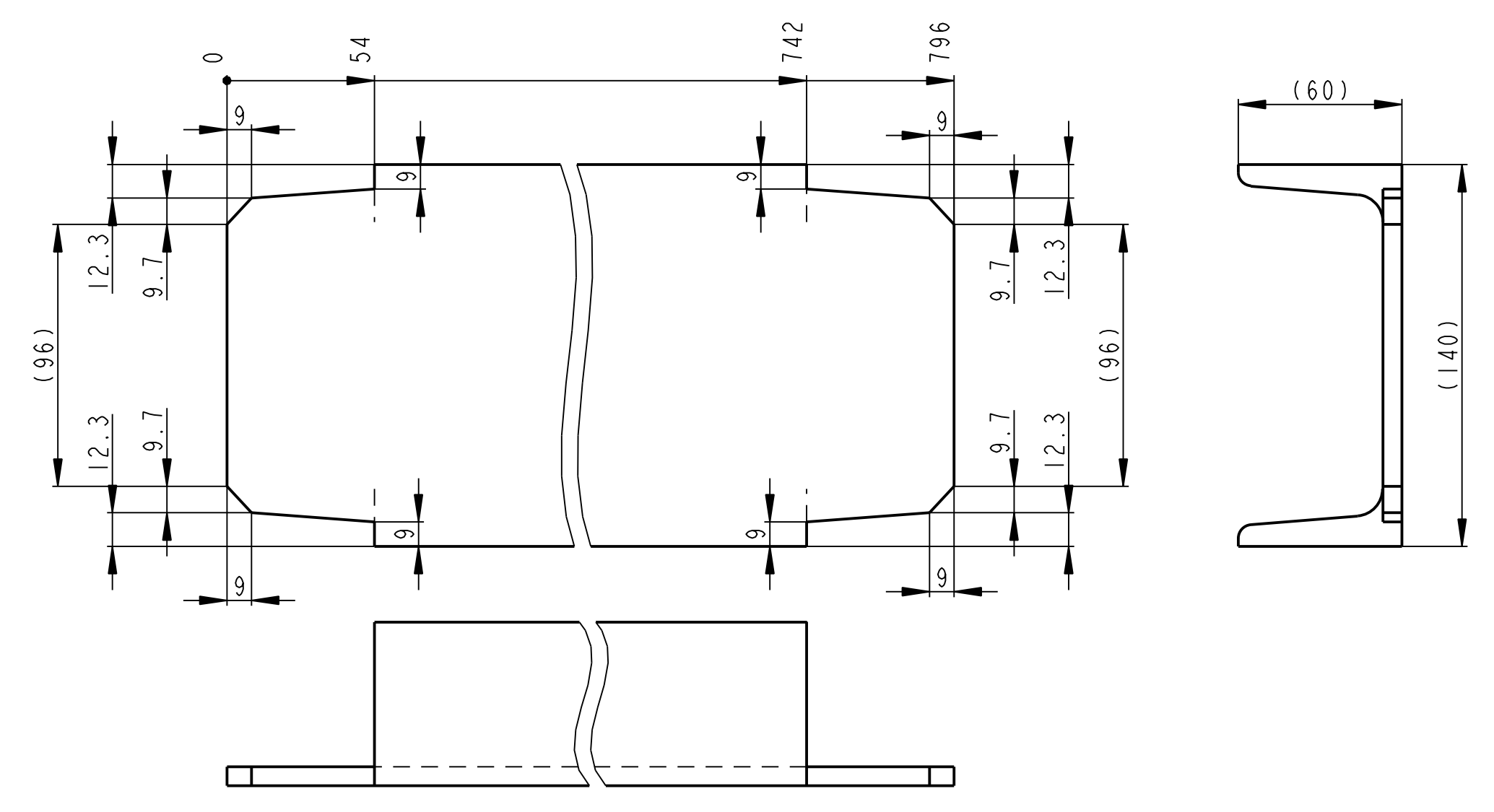
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:2	U 140 - 997	CSN 42 5570	CSN 11 373	15.384 kg



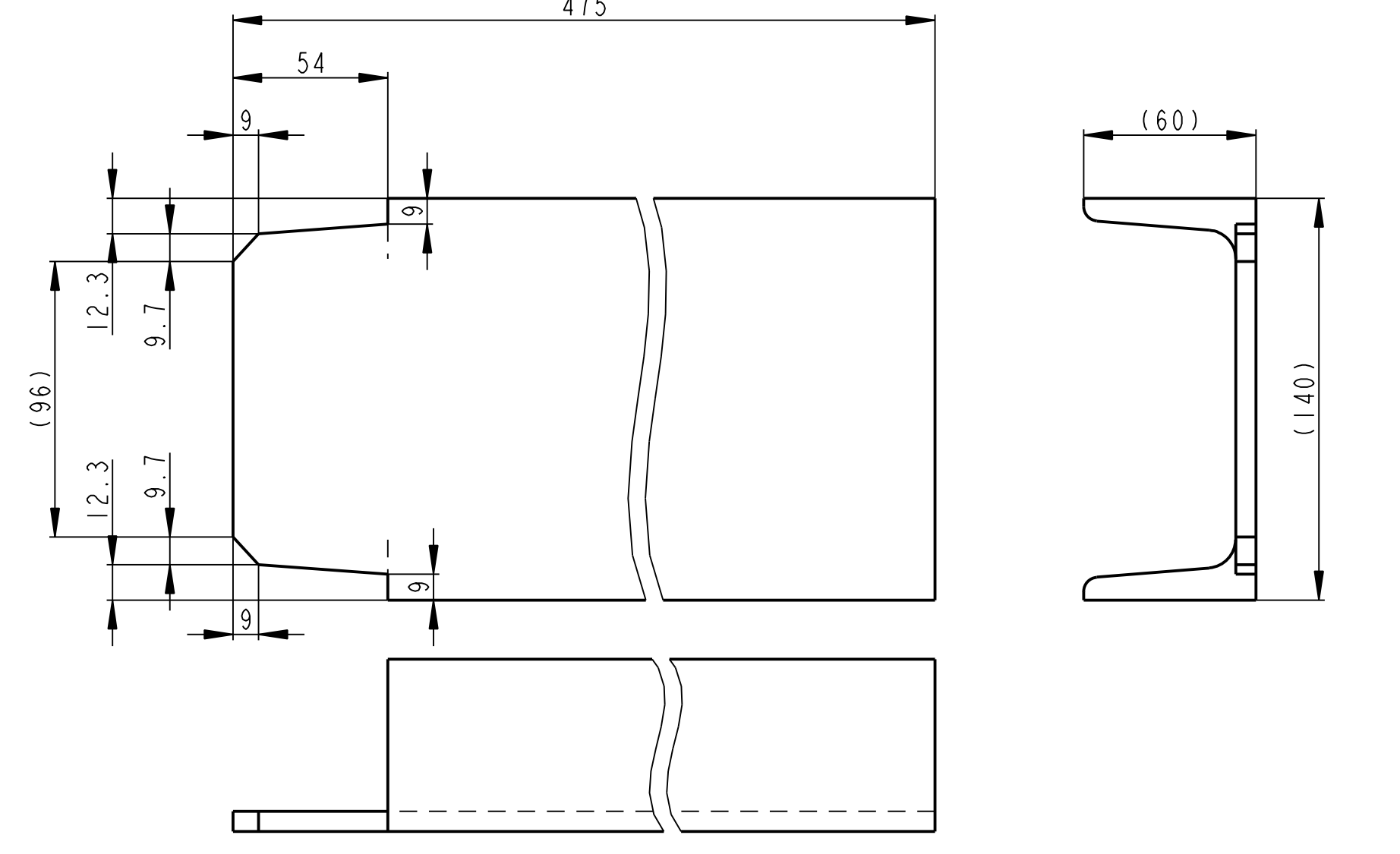
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	P 4 - 807x25	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.634 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

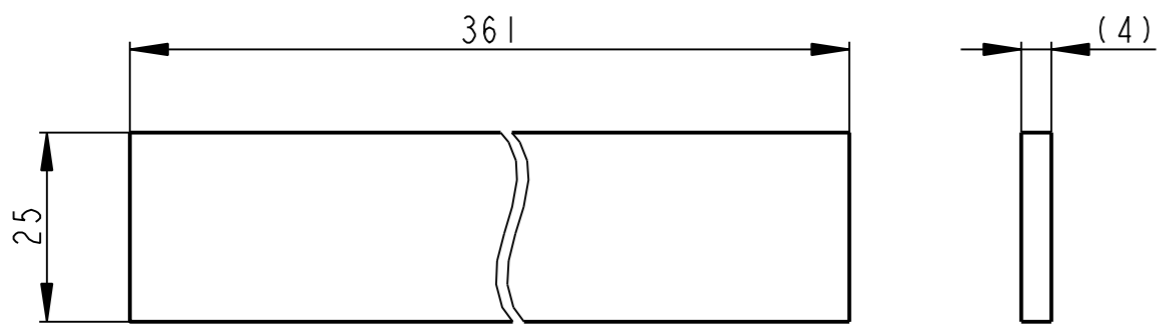
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:2	U 140 - 796	CSN 42 5570	CSN 11 373	11.662 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

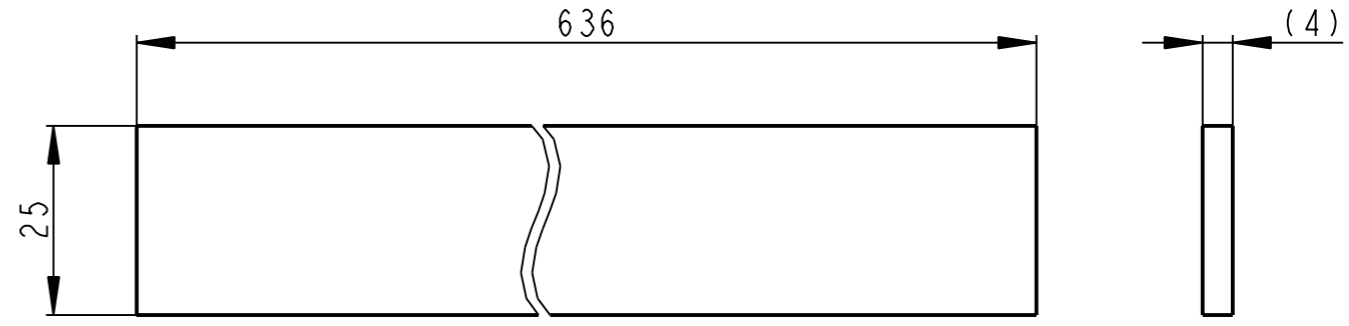
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	U 140 - 475	CSN 42 5570	CSN 11 373	7.059 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil/ DWR	30-Sep-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist			
Přezk./ CHK		Přezk./ CHK			
Schvál./ APP		Schvál./ APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis/zmeny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING			Vlastní práva vyhrazena / All rights reserved		
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80025 ISO 2768mk	Soubor-model/ASW-file Soubor-vykres/DW-file	VL75-A016-PLOINA_SES_11-00809 VL75-A016-PLOINA_SES_11-00809
Nazev / Title			PLOSINA		
C.hmotnost sestavy/ Asm. weight			90.885		
C.seslavy / Assembly No.			00016		
Typ/Type			VL75		
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			00809		
Formát SIZE			A1		
Líst/sheet 2			počet listů/ no.sheets 3		



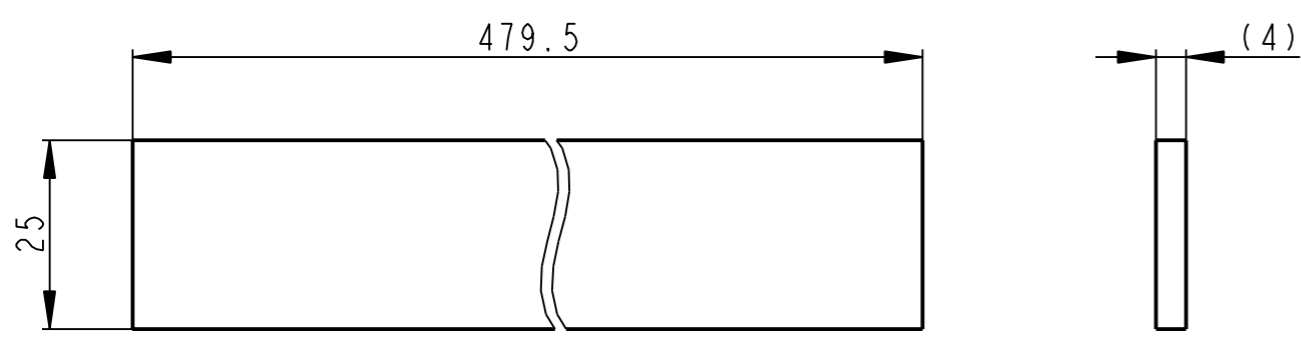
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	P 4 - 361x25	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.284 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:1	P 4 - 636x25	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.500 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:1	P 4 - 480x25	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.377 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
01-Oct-13	JIRASKO J.							

OPVK ENGINEERING
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Methode 1 ISO 128 TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model/ASM-file VL75-A016-PLOSINA_SES.11-00809 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A016-PLOSINA_SES.11-00809

PLOSINA

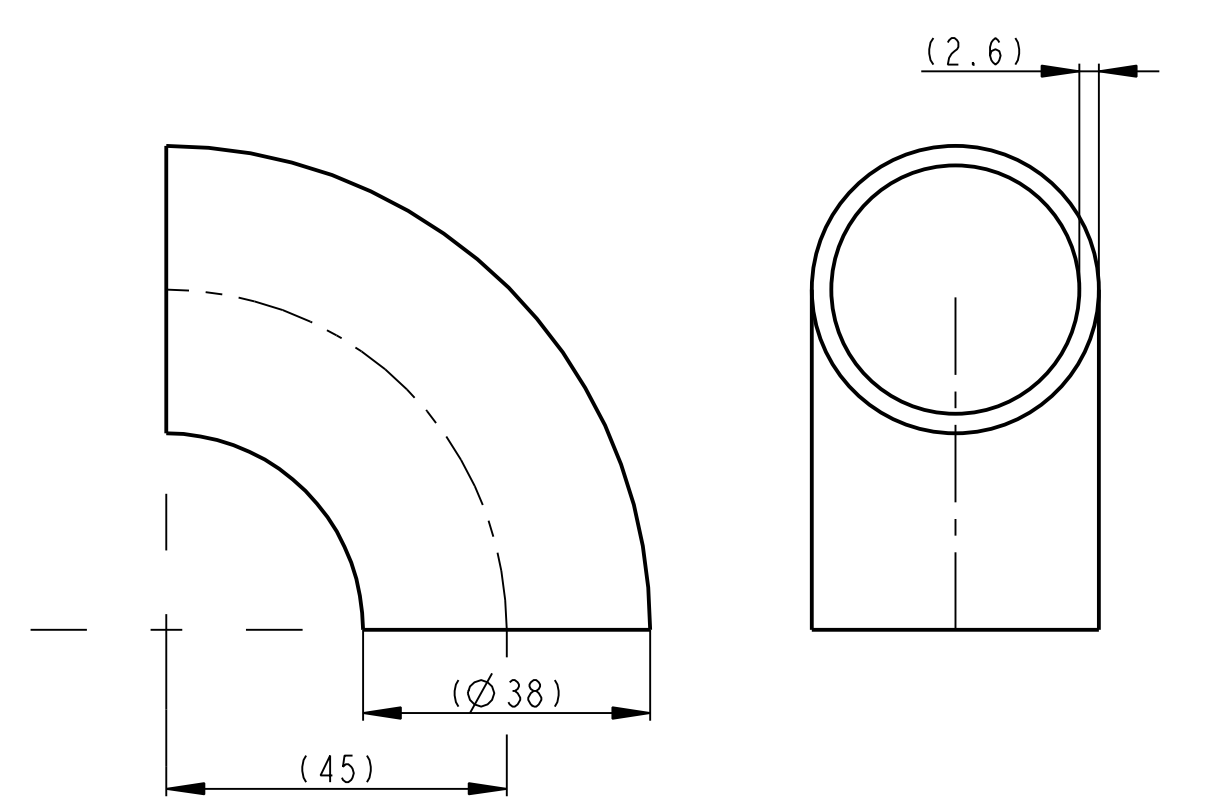
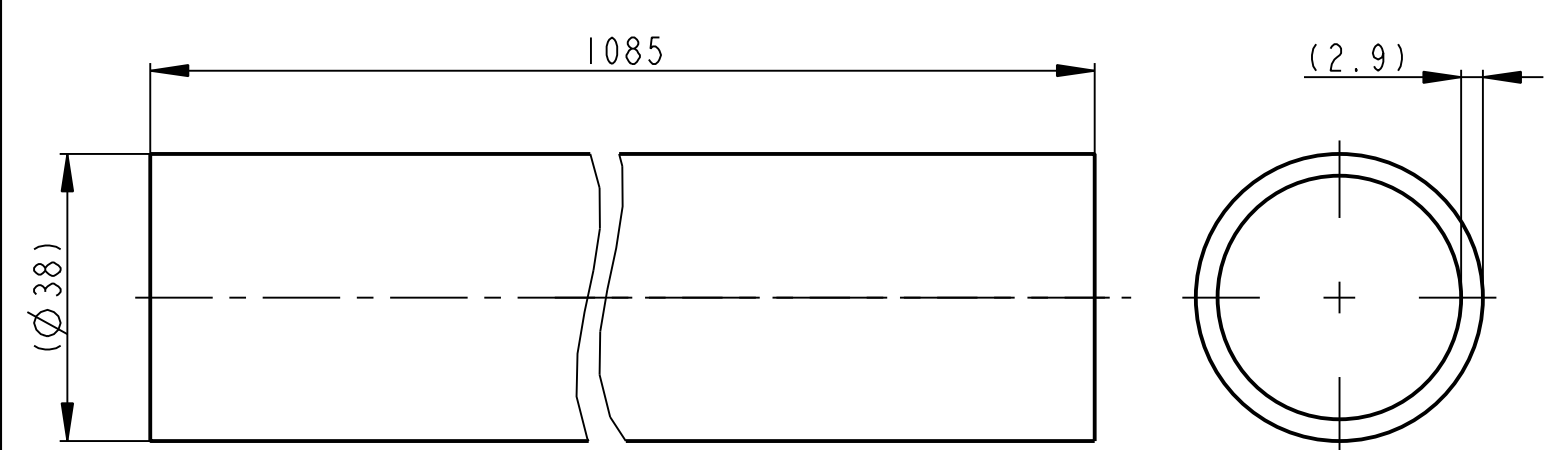
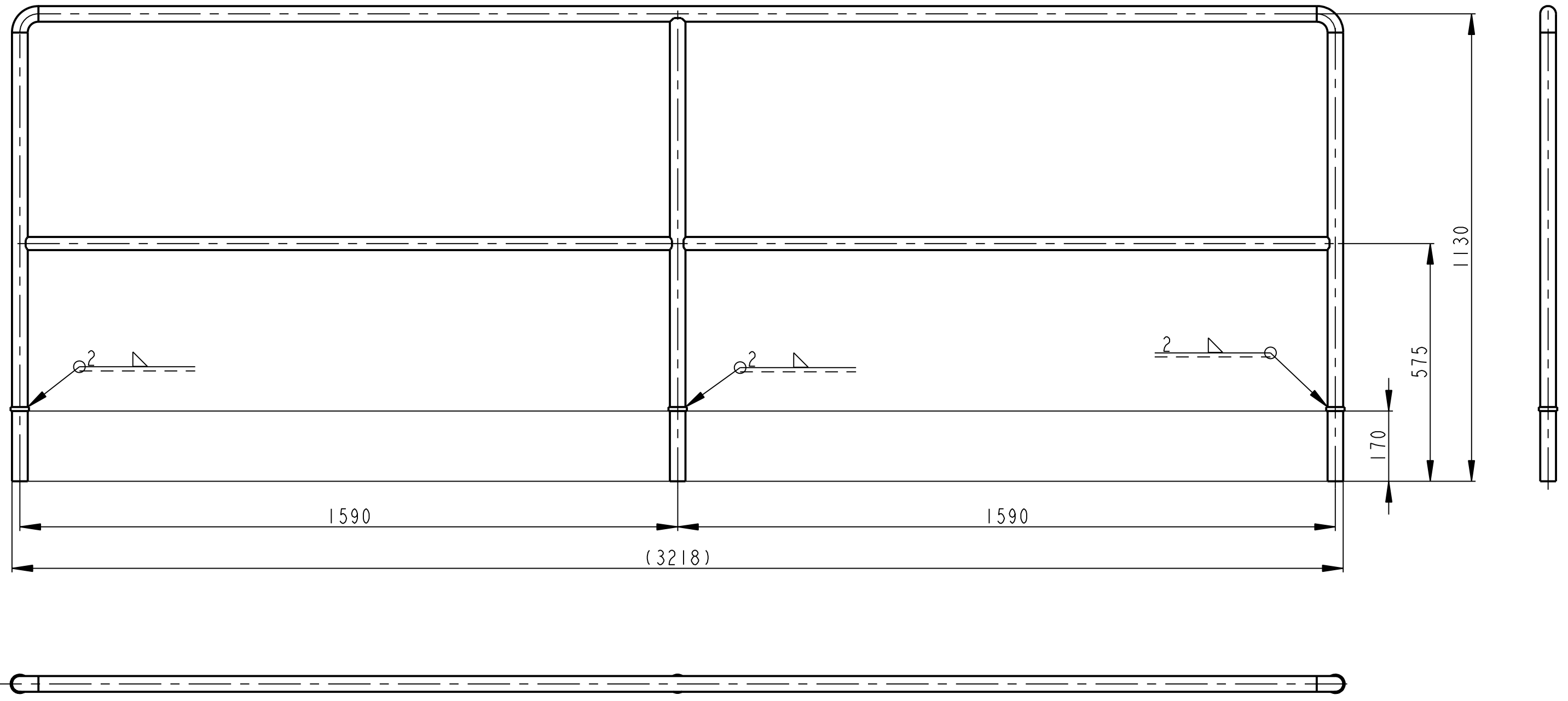
SCALE **1:5**

C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 90.885
C.sestavy / Assembly No. 00016
Typ/Type VL75

CISLO VYKRESU /DRAWING NO. **00809**
list/sheet 3 pocet listu/ no.sheets 3

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16105
2	TRUBKA	1	16106
3	TRUBKOVY OBLOUK	2	16107
4	TRUBKA	1	16108
5	TRUBKA	3	16109
6	TRUBKA	2	16110

∅(✓)

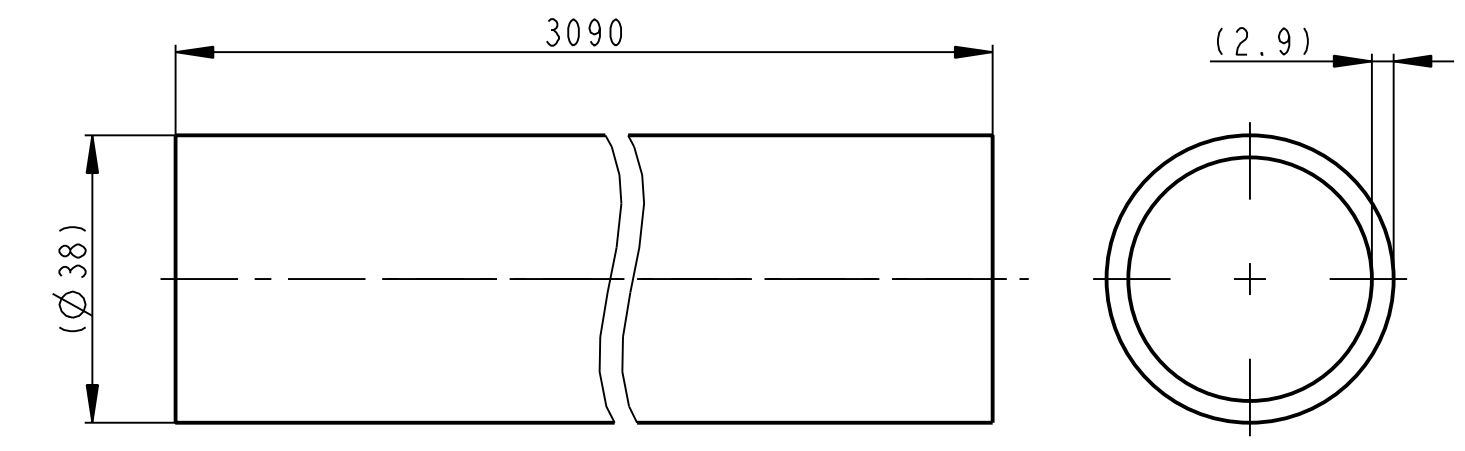
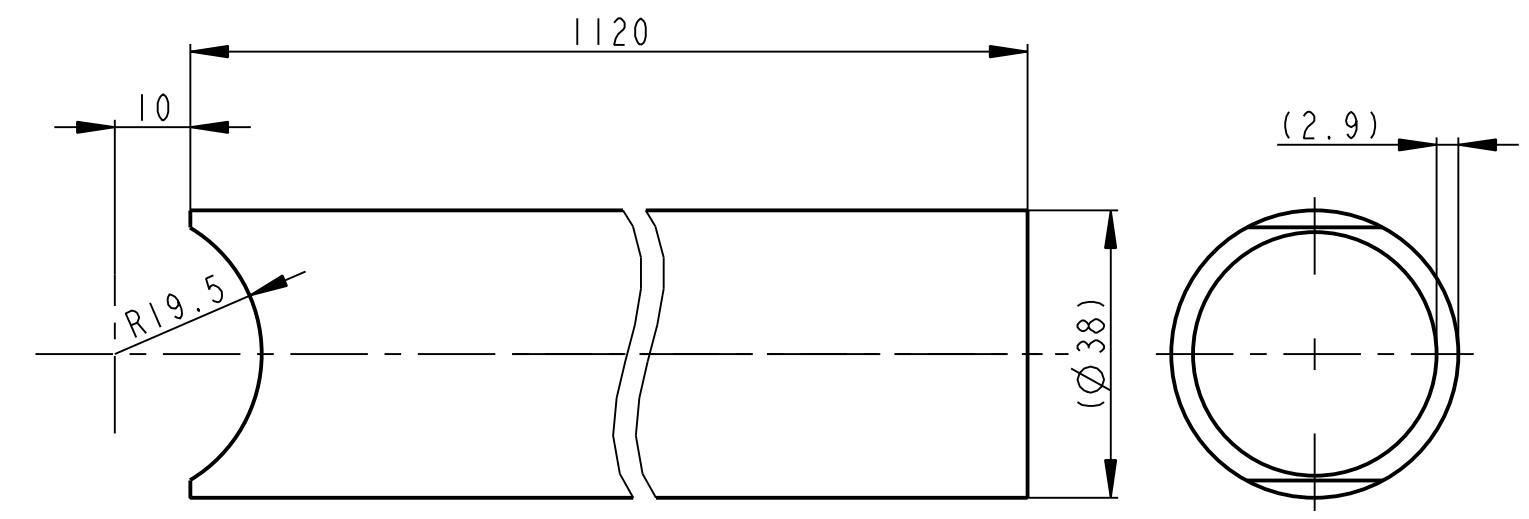


VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg

∅

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg

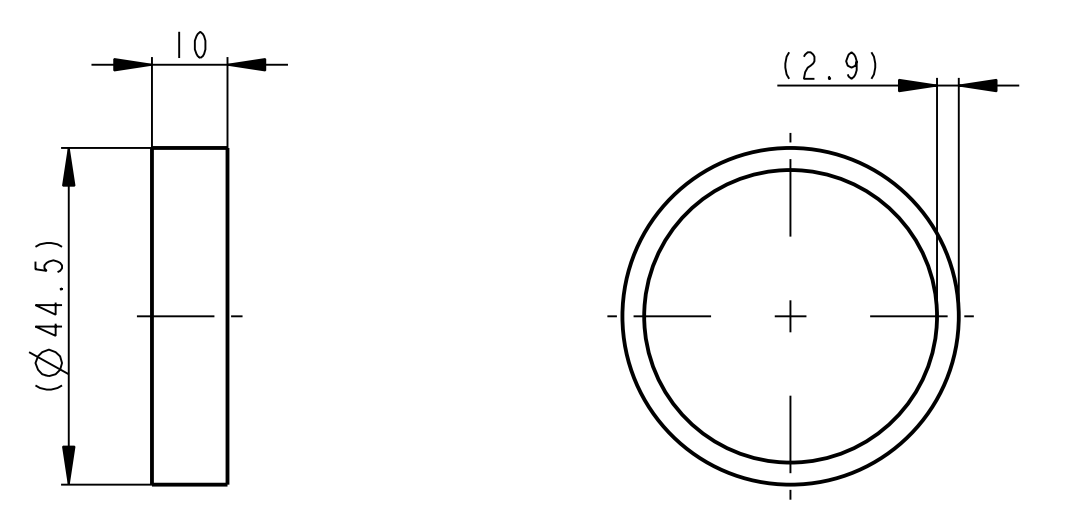
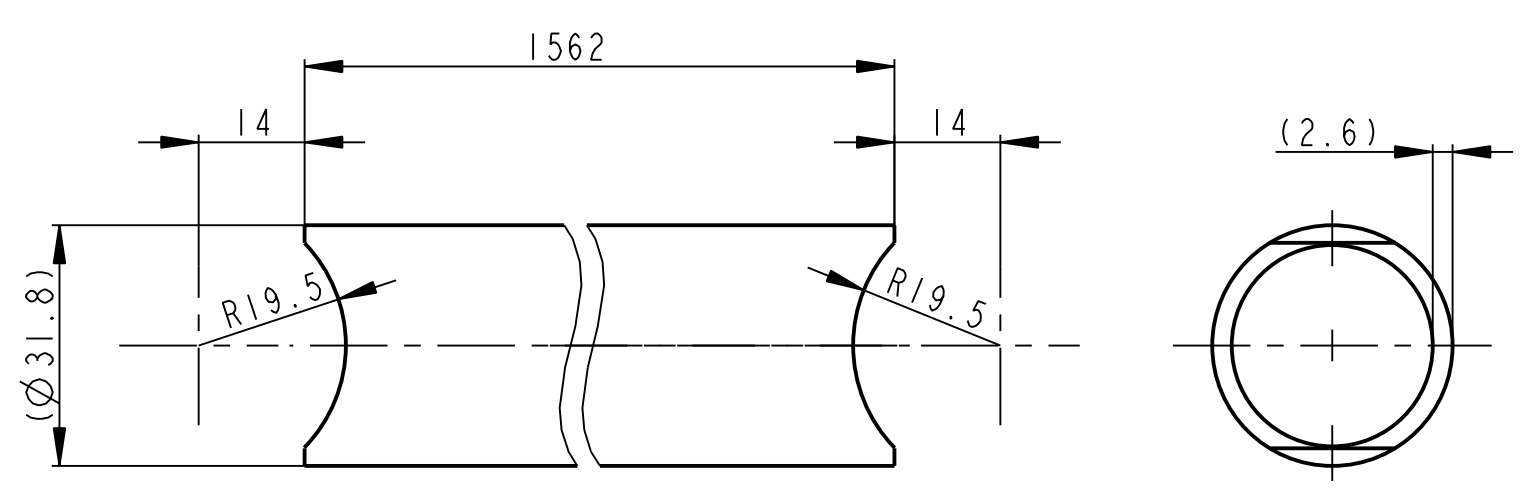
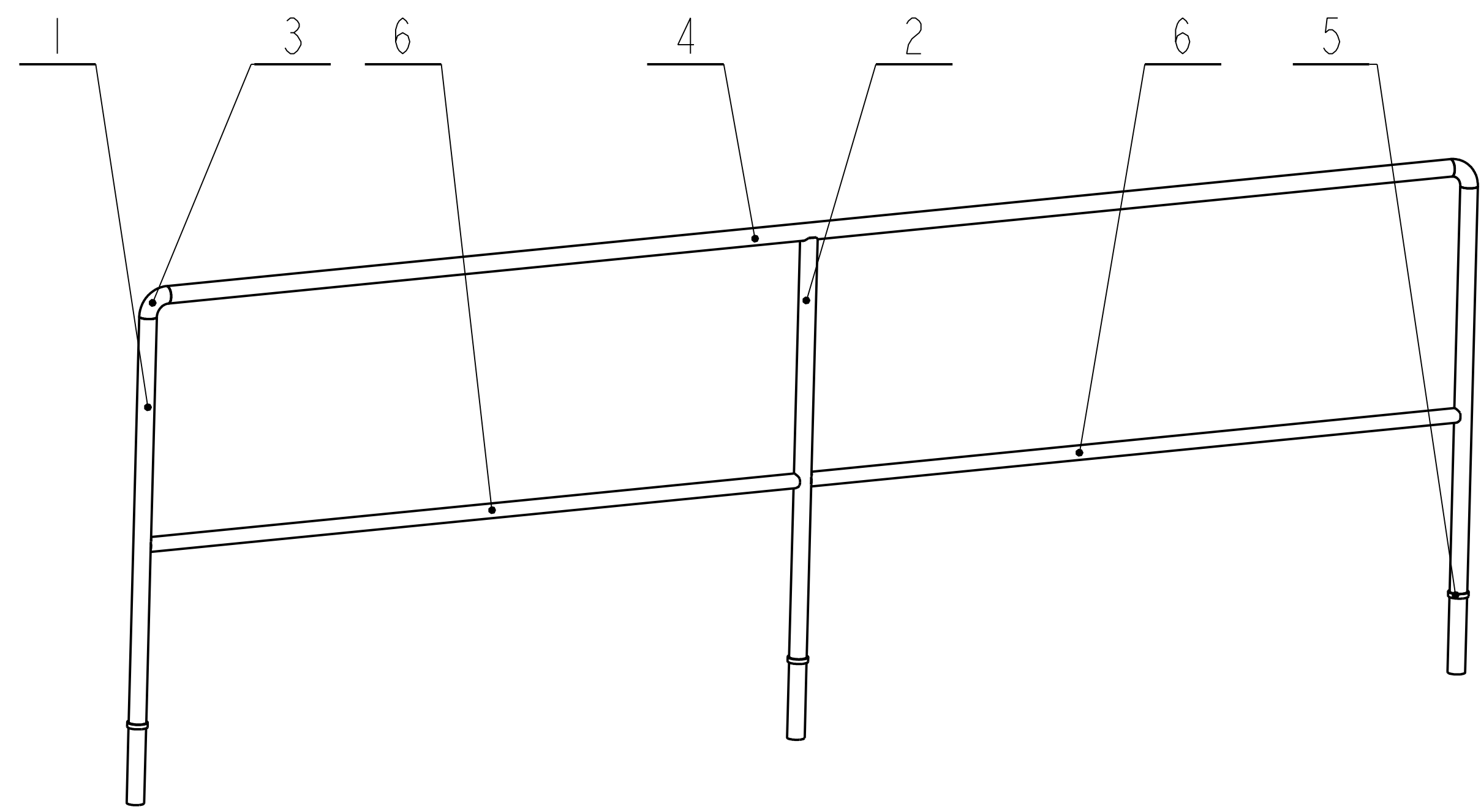


VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	TR KR 38x2.9-1120	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.800 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2.9-3090	CSN 42 5715	CSN 11 523	7.757 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 31.8x2.6-1562	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.916 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

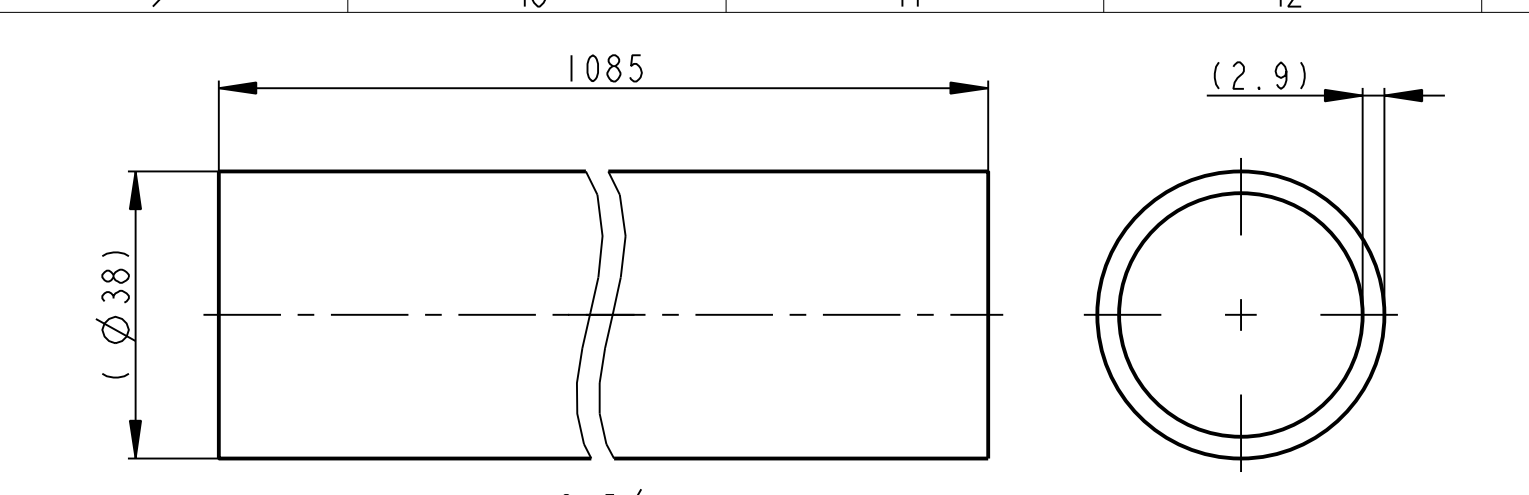
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235
VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
- TUPE SVARY: ROZMER s=TLoustKA TRUBKY TT

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
01-Oct-13	JIRASKO J.						
Přezk./CHK		Přezk./CHK					
Schvál./APP		Schvál./APP					
Index/No.				Schvál./Appr.	popis zmeny/change		Datum
Poznámka/Note:							
OPVK ENGINEERING				Vlastní práva vyhrazena. All rights reserved.		C.hmotnost sestavy/Asm. weight	
Methode 1				TOLERANCE/TOLEROVANI		C.sestavy/Assembly No.	
ISO 128				ISO 8005		SCALE 1:10	
ISO 2768mk				Soubor-model/ASM-file		Typ/Type	
				VL75-A016-PLOŠINA_SES_12-00810		VL75	
				Soubor-vykres/DWg-file		VL75	
				VL75-A016-PLOŠINA_SES_12-00810		Format SIZE	
Nazev / Title				ZABRADLI		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
						00810	
						list/sheet 1	
						počet listů/ no.sheets 1	

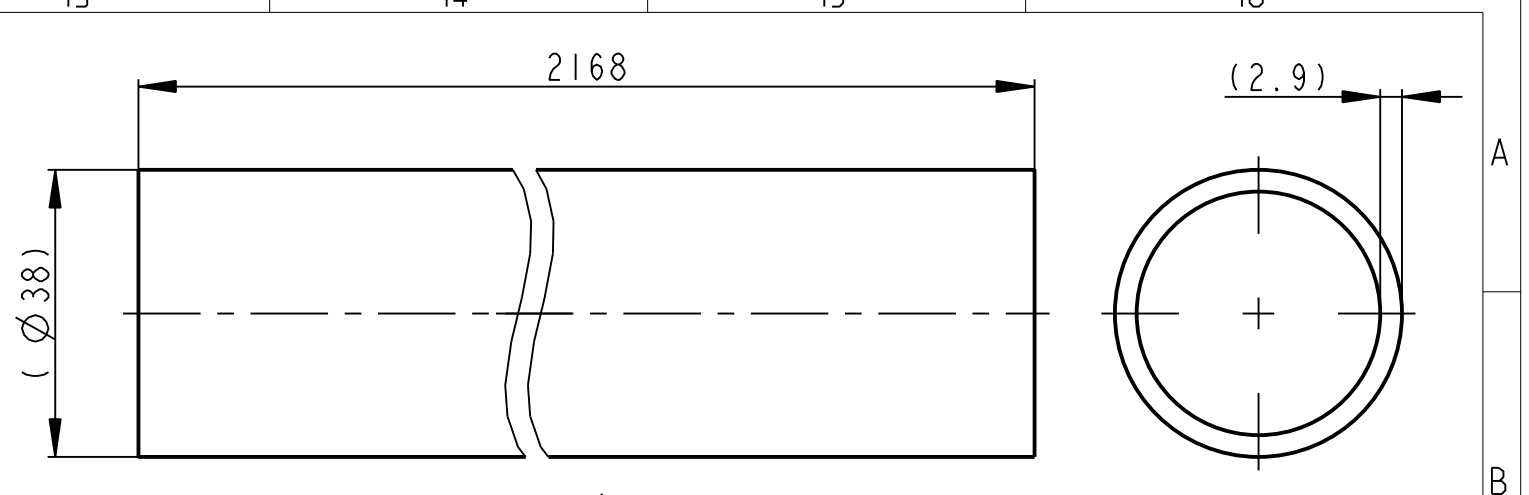
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16122
2	TRUBKOVY OBLOUK	3	16123
3	TRUBKA	1	16124
4	TRUBKA	1	16125
5	TRUBKA	3	16126
6	TRUBKA	2	16127
7	TRUBKA	1	16128
8	TRUBKA	5	16129
9	TRUBKA	1	16130
10	TRUBKOVY OBLOUK	1	16131

✓(✓)



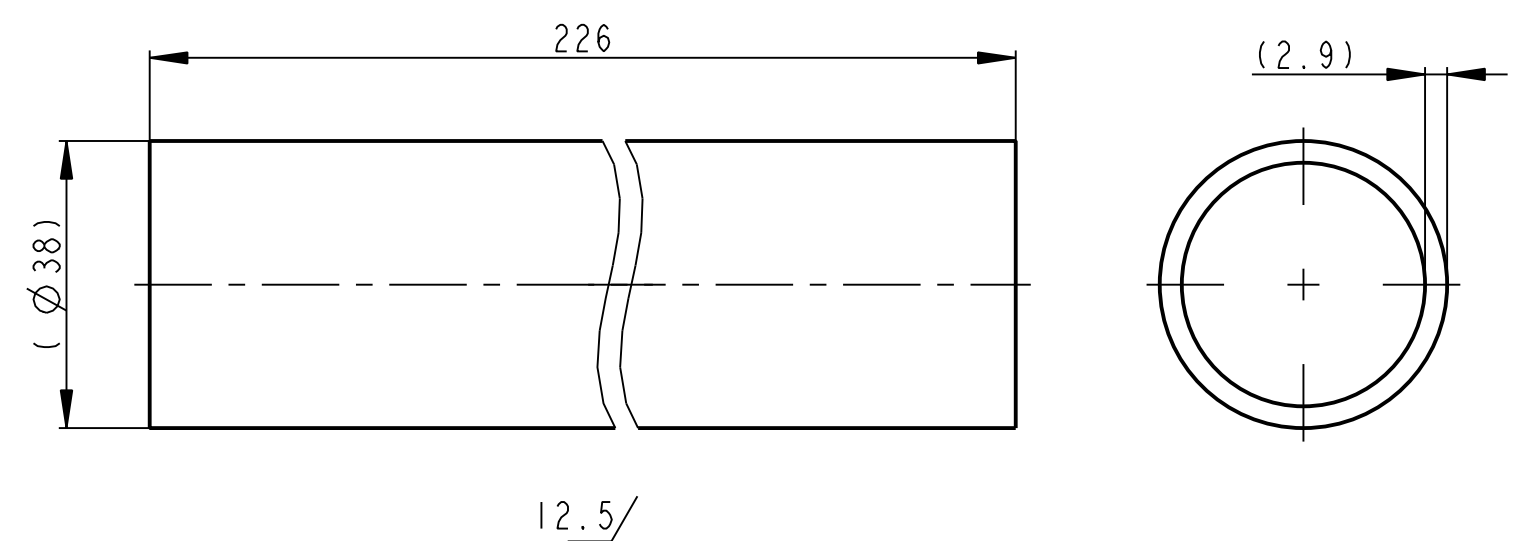
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg



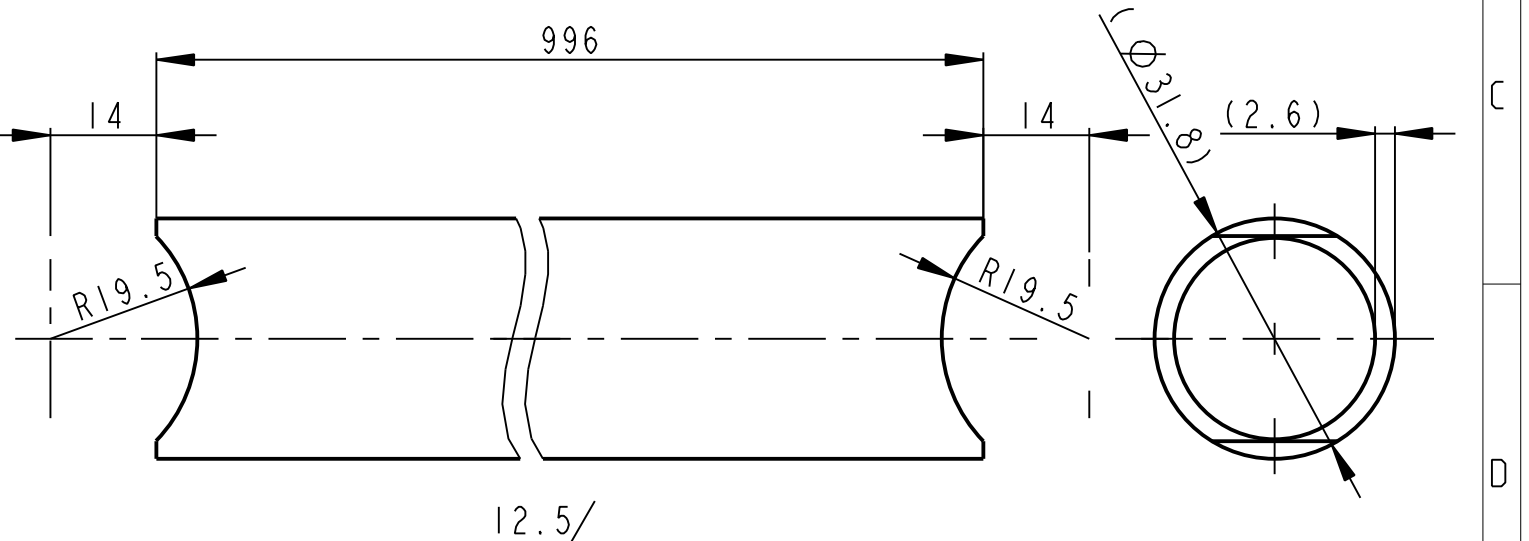
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2.9-2168	CSN 42 5715	CSN 11 523	5.443 kg



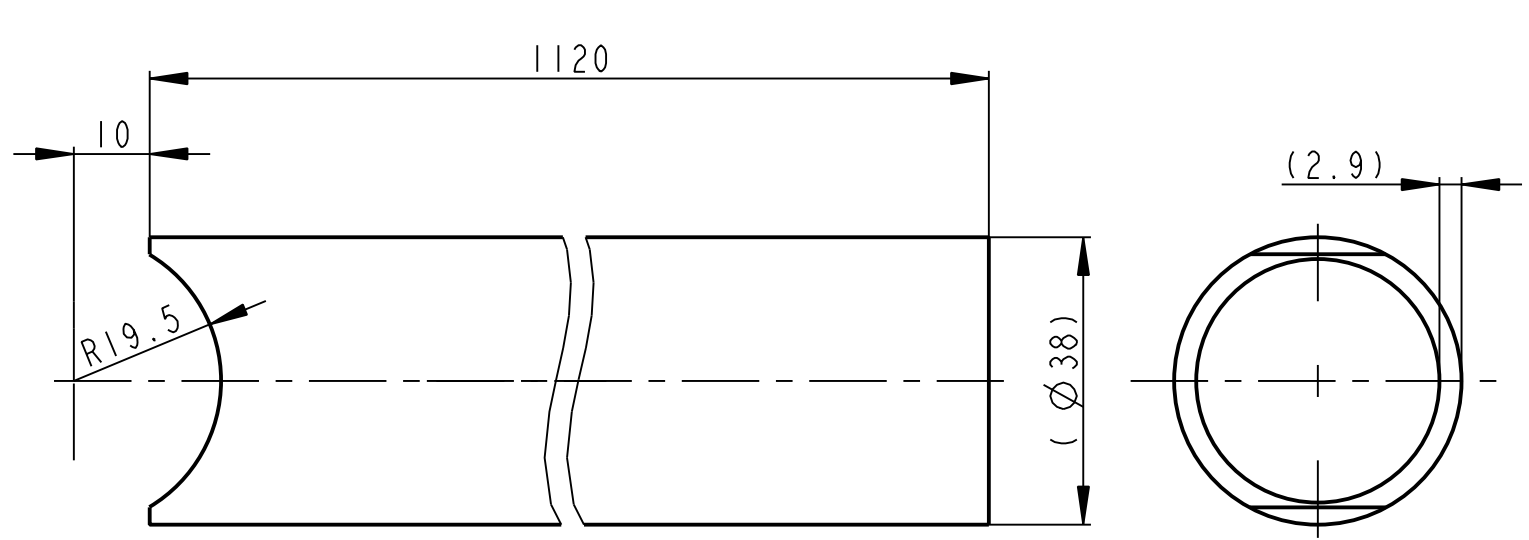
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-226	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.568 kg



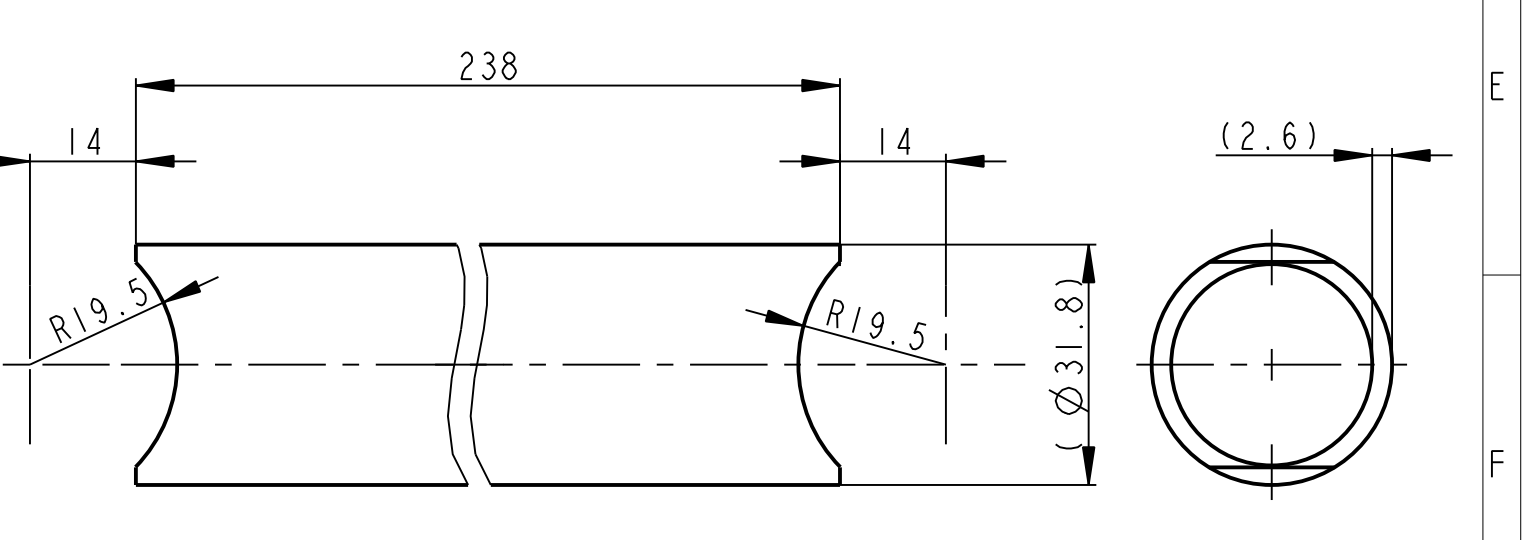
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 31.8x2.6-996	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.856 kg



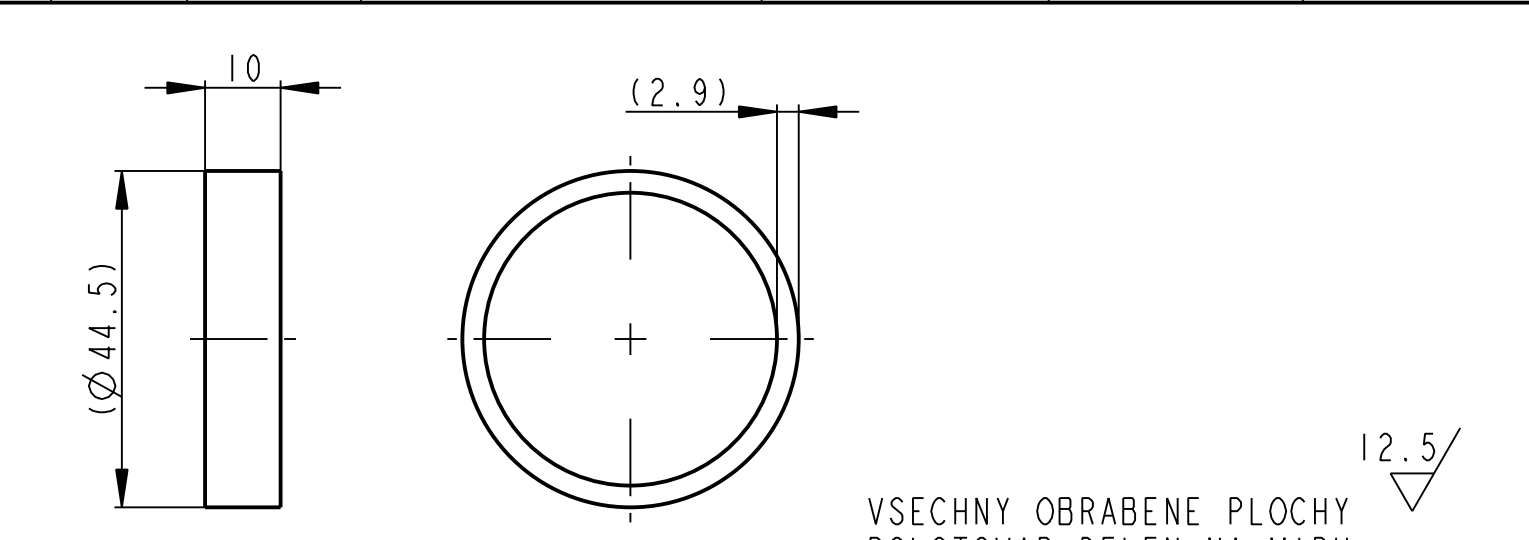
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 38x2.9-1120	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.800 kg



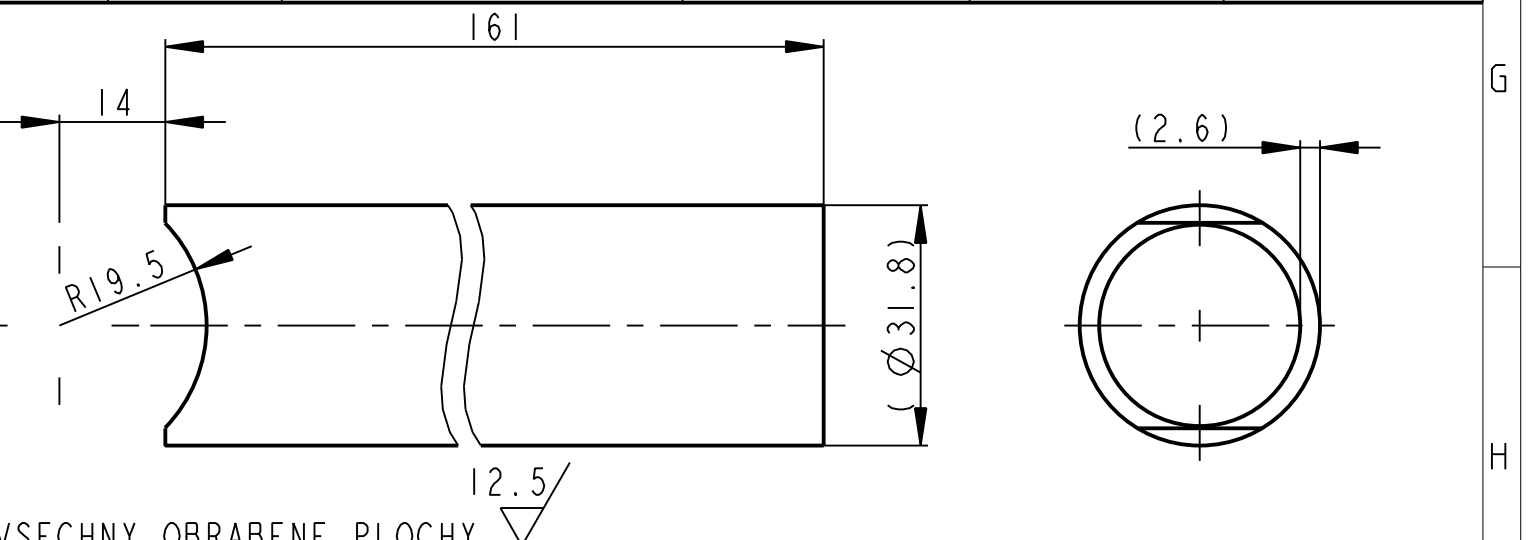
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:1	TR KR 31.8x2.6-238	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.436 kg



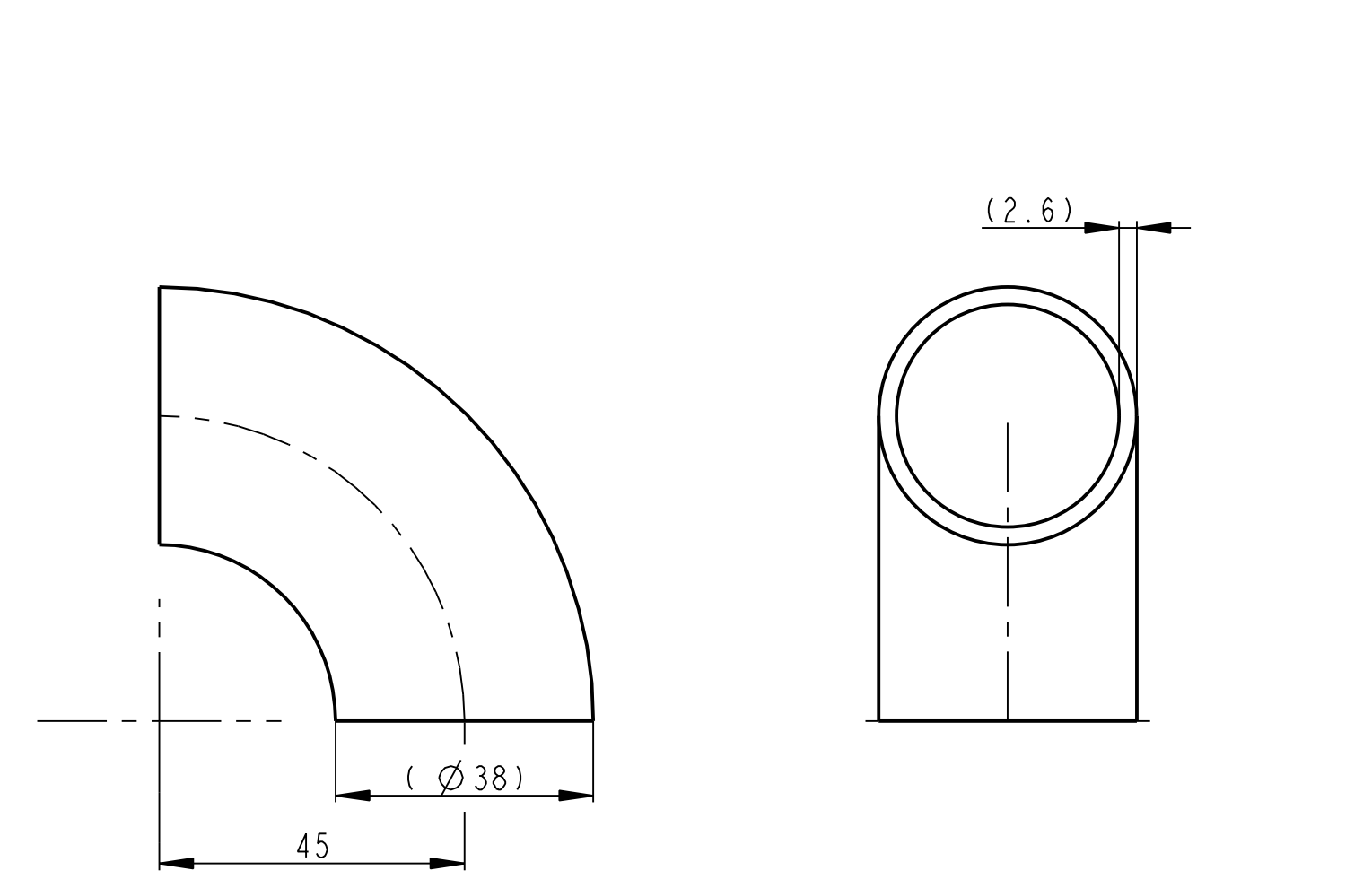
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg



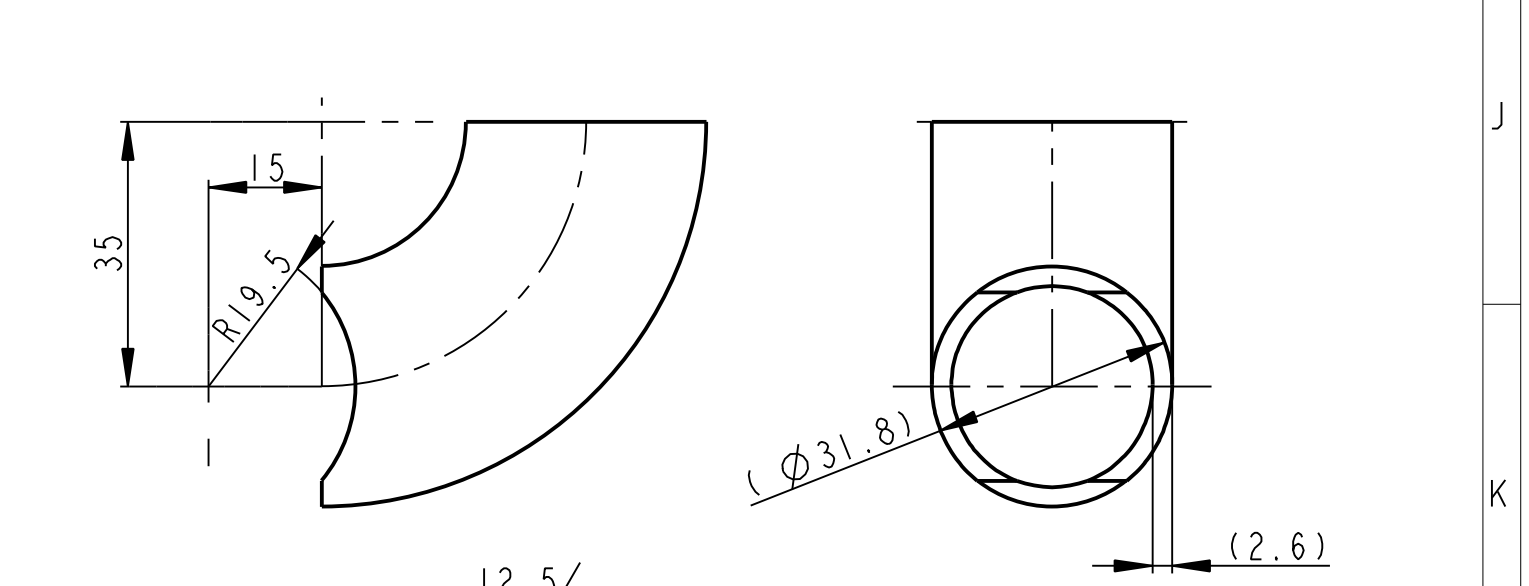
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	TR KR 31.8x2.6-161	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.297 kg



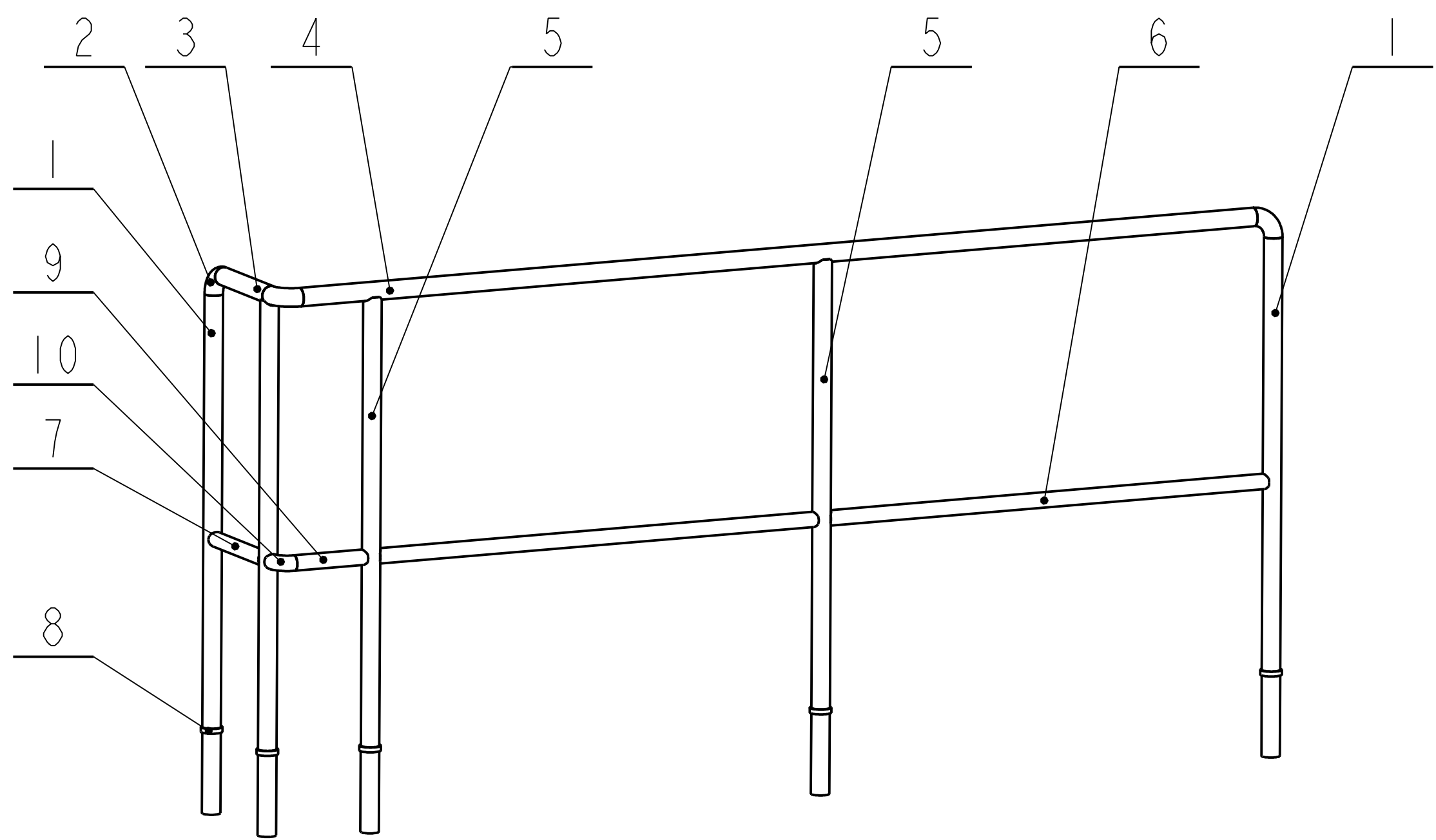
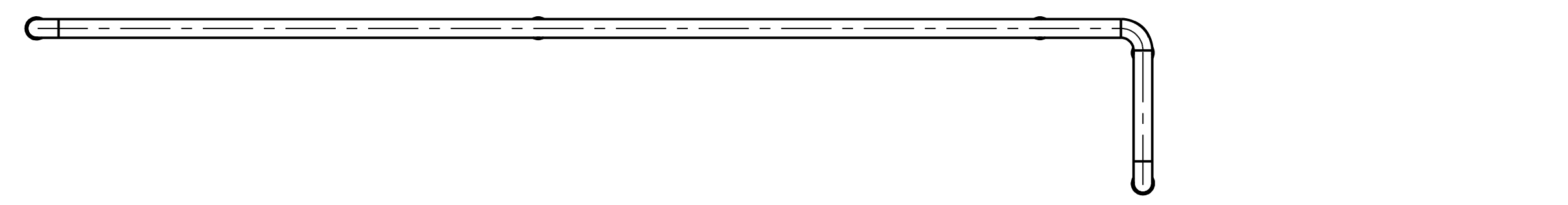
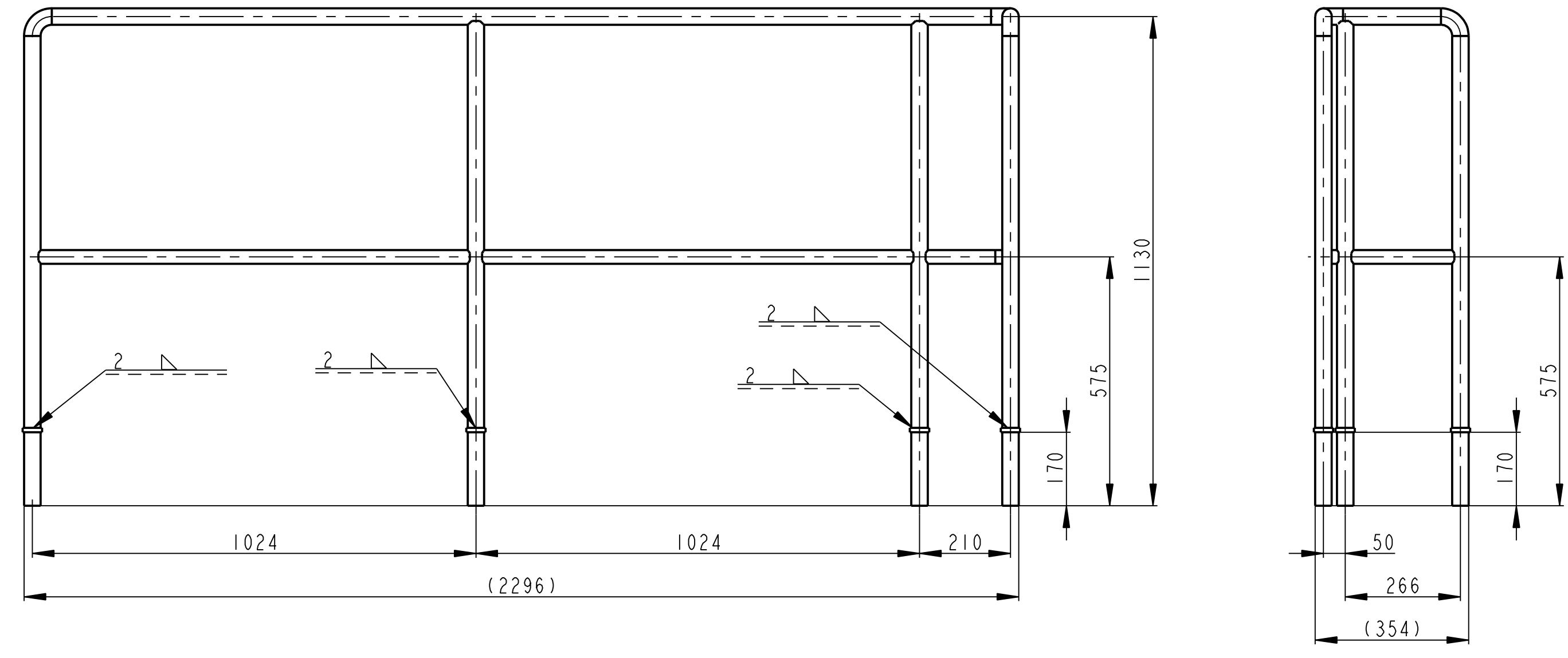
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:1	D=31,8 TYP:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.100 kg



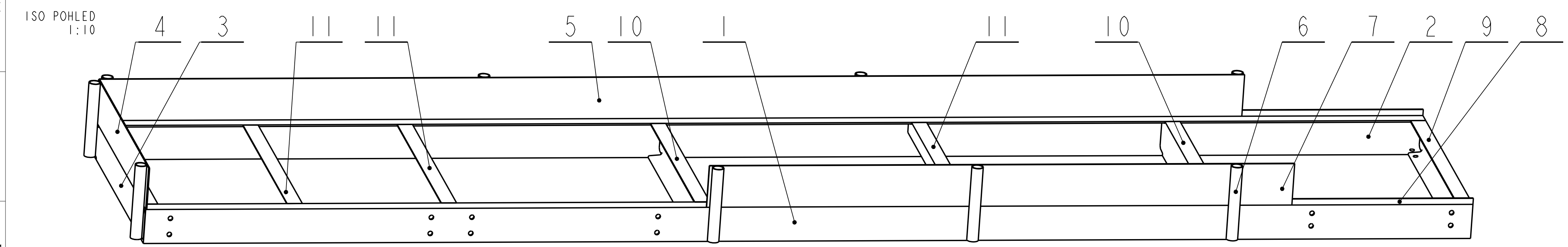
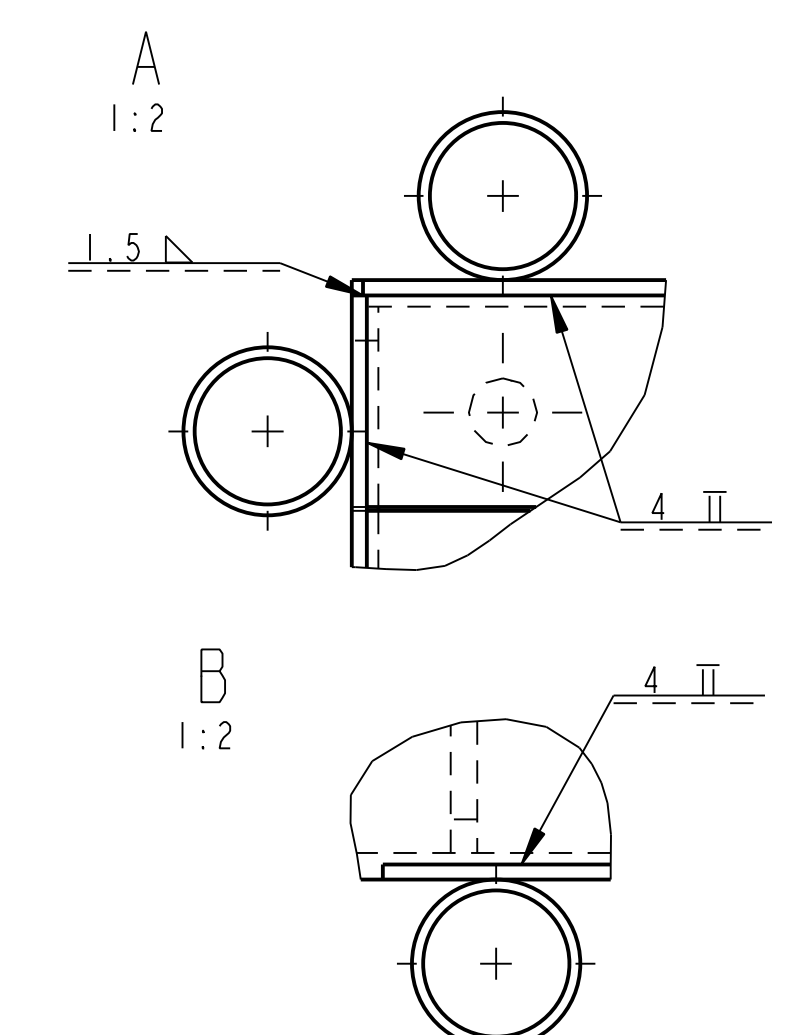
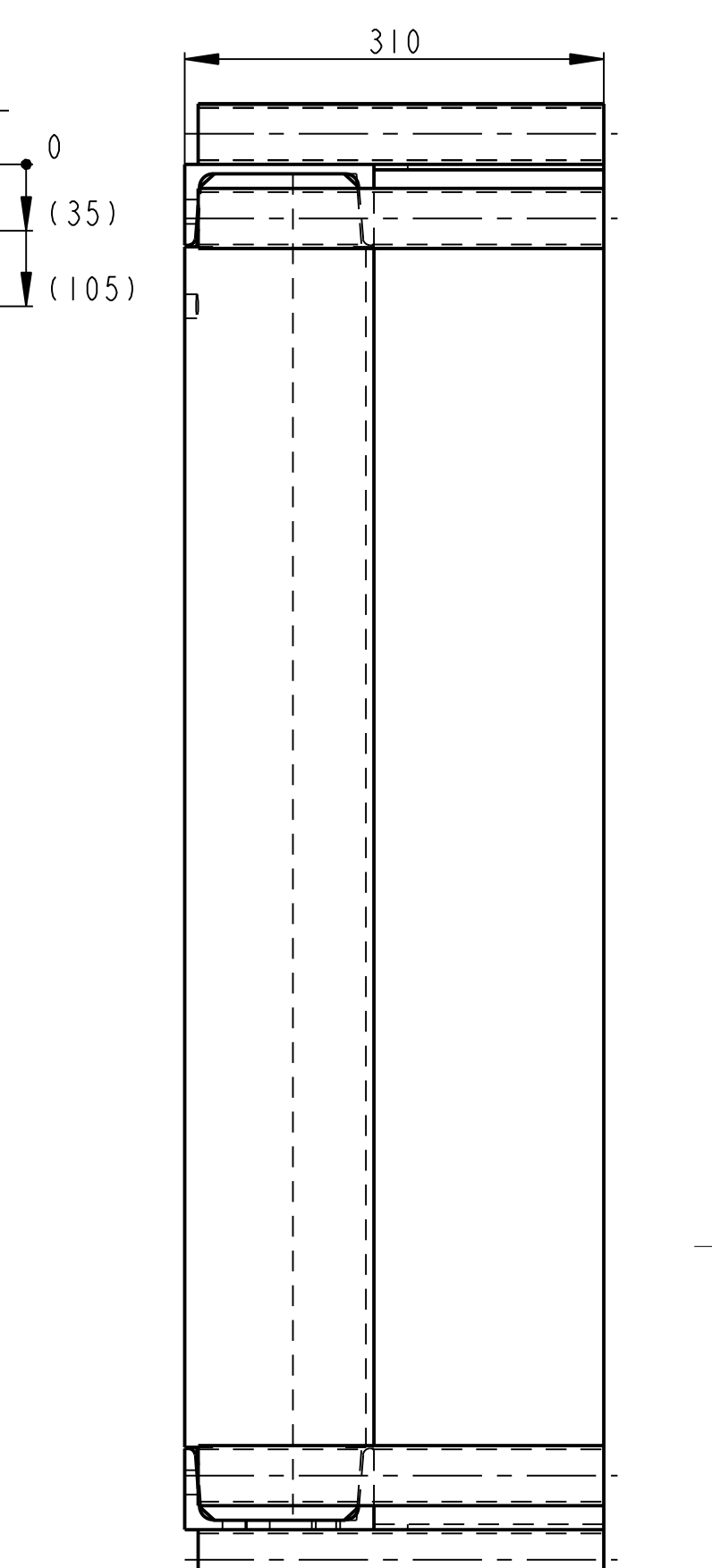
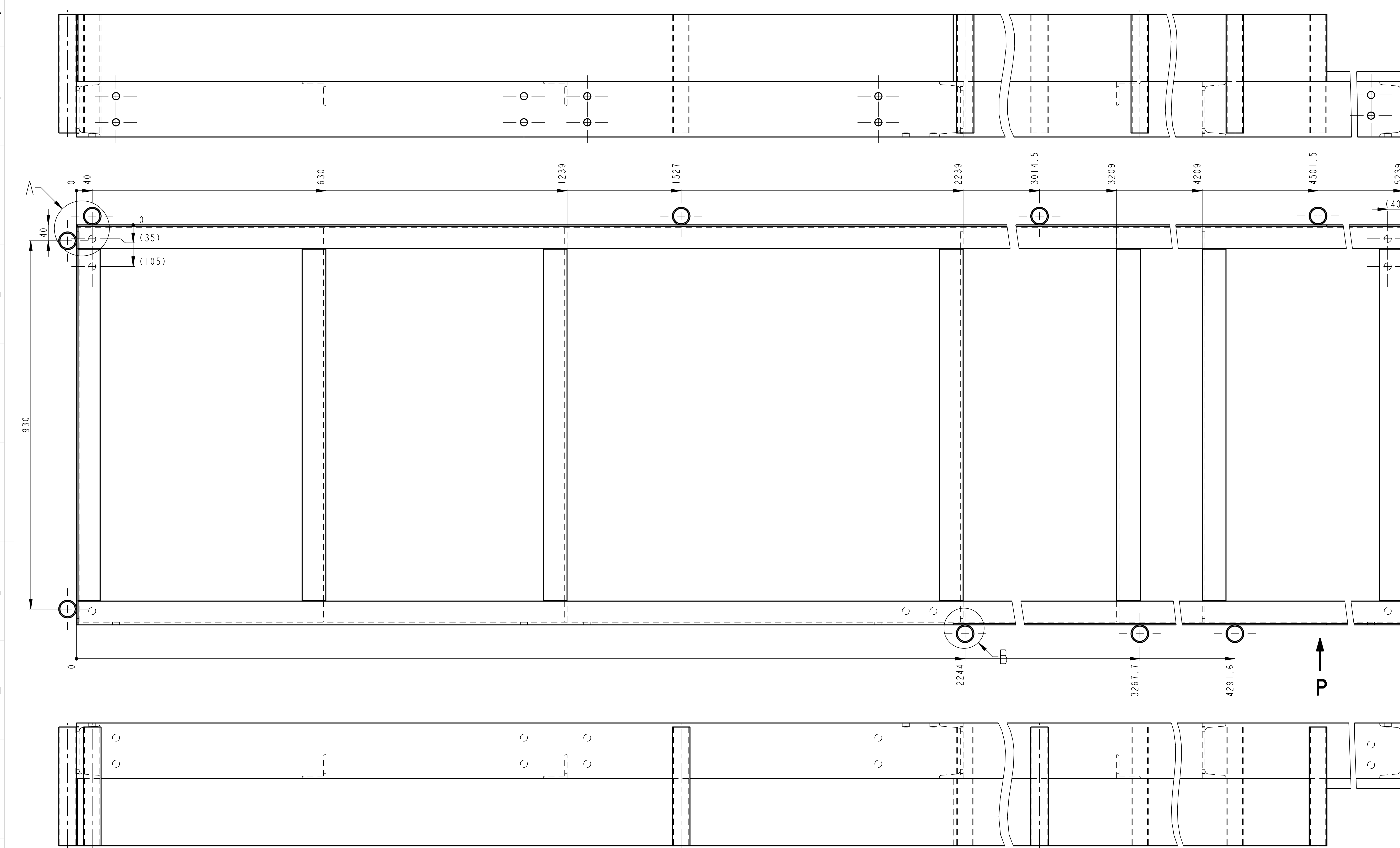
SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
 - TUPE SVARY: ROZMER s=TLOUSTKA TRUBKY T

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
01-Oct-13	JIRASKO J.		
Kresil/ DWR		Techno- log/ist	
Přezk. /CHK		Přezk. /CHK	
Schvál. /APP		Schvál. /APP	
Index/No.		Schvál./Appr.	popis zmeny/change
			Datum
			Podpis/Name
Poznámka/Note:			
OPVK ENGINEERING		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	
Methode 1		25.029	
TOLERANCE/ TOLEROVANI		C.sestavy/ Assembly No.	
ISO 128		00016	
ISO 80075		SCALE 1:10	
ISO 2768mk		Typ/Type	
		VL75	
Název / Title		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
ZABRADLI		00812	
		Formát SIZE	
		A1	
		list/sheet 1	
		počet listů/ no sheets 1	

POHLED P

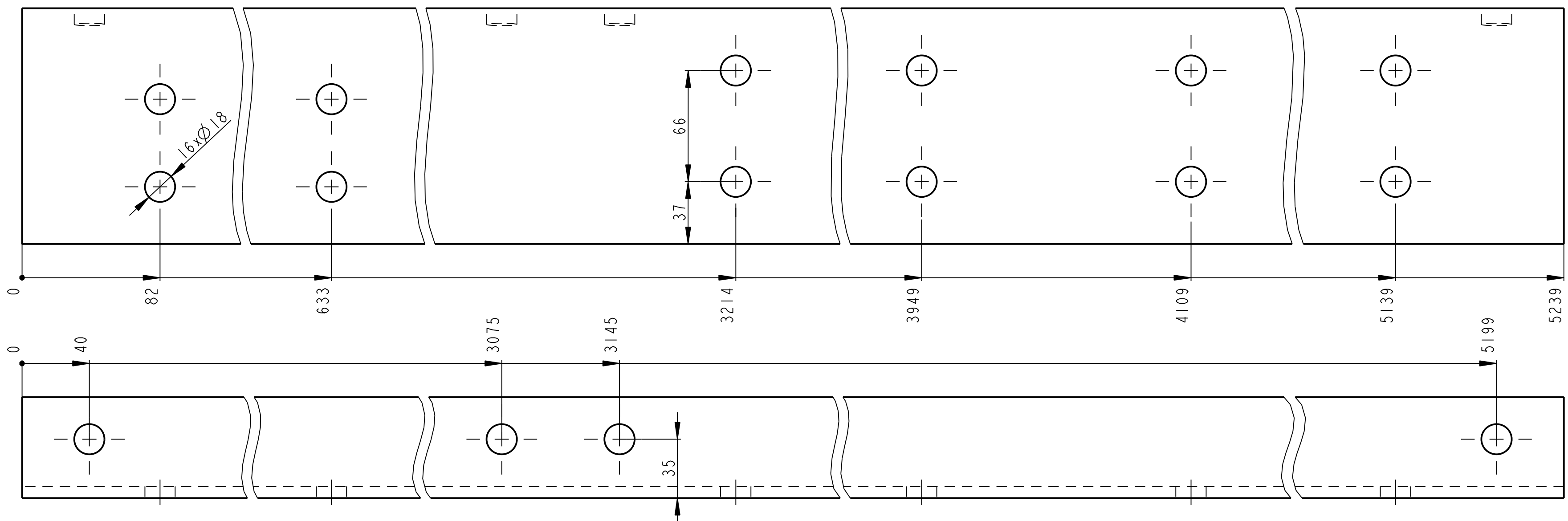
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16111
2	TYC U	1	16112
3	TYC U	1	16113
4	PLECH	1	16114
5	PLECH	1	16115
6	TRUBKA	9	16116
7	PLECH	1	16117
8	PLECH	2	16118
9	TYC U	1	16119
10	TYC U	2	16120
11	TYC L	3	16121

✓(✓)



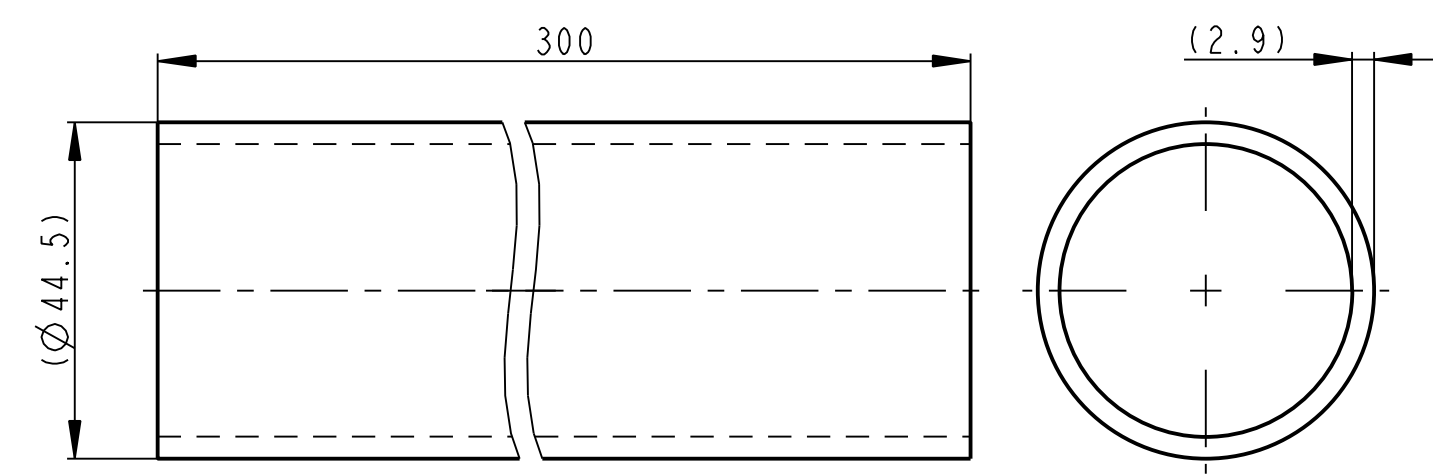
SVARY:
 VSE SVARIT 40
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 POZ. 6 PRIVARIT PRI MONTAZI ZABRADLI

Kresl./ DwG	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/ist	Datum	Name
01-Oct-13		JIRASKO J.			
Přezk./ CHK					
Schvál./ APP					
Poznámka/Note:					
C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 292.032					
C.seslavy/ Assembly No. 00016					
Typ/Type VL 75					
Methode 1 TOLERANCE/ Soubor-model/ASW-file VL75-A016-PLoSINA_SES_14-00811 Meritko					
ISO 128 TOLEROVANI ISO 80015 Soubor-vykres/DW-file VL75-A016-PLoSINA_SES_14-00811 SCALE 1:5					
Název / Title PLOSINA					
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00811					
Líst/sheet 1 počet listů/ no.sheets 3					



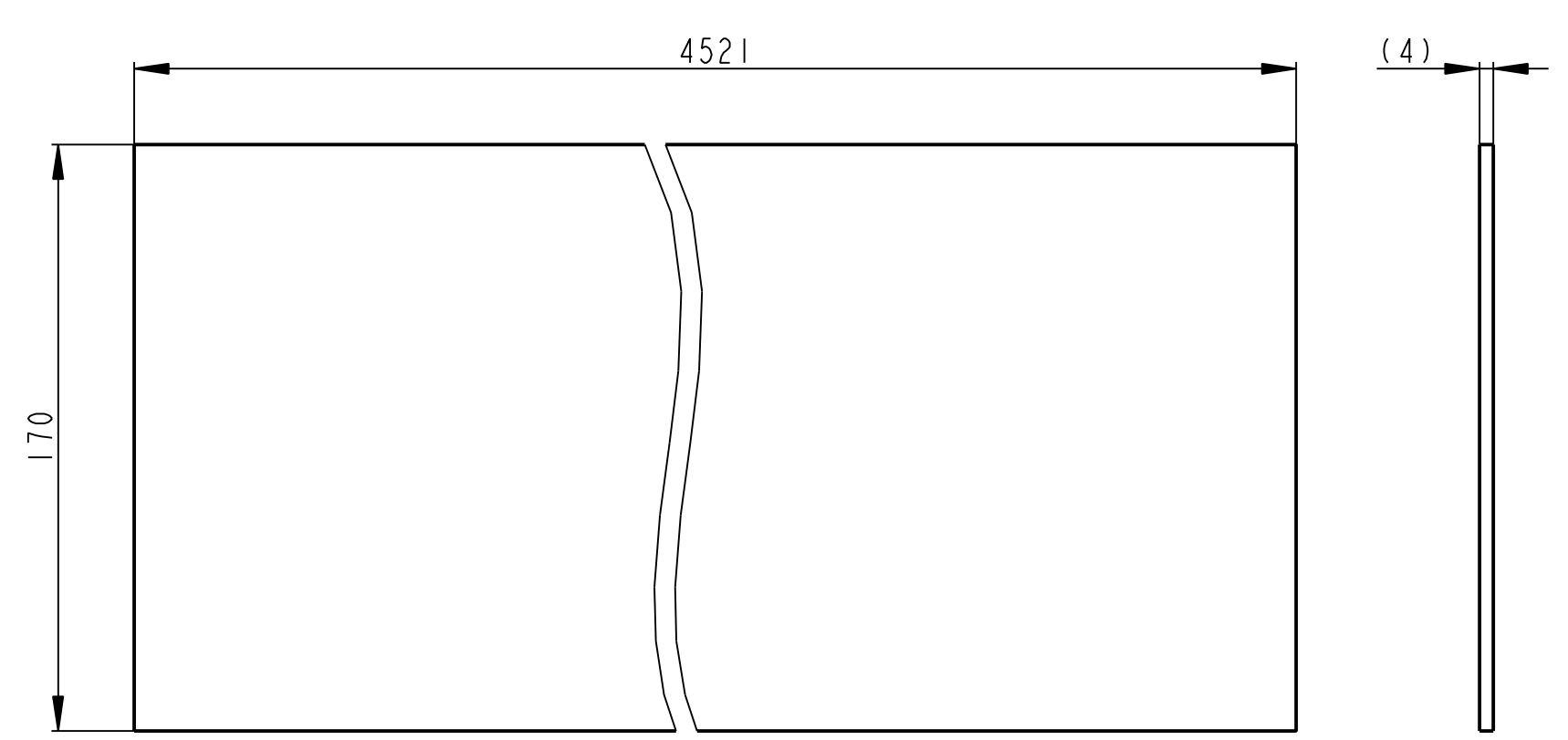
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U140 - 5239	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.305 kg



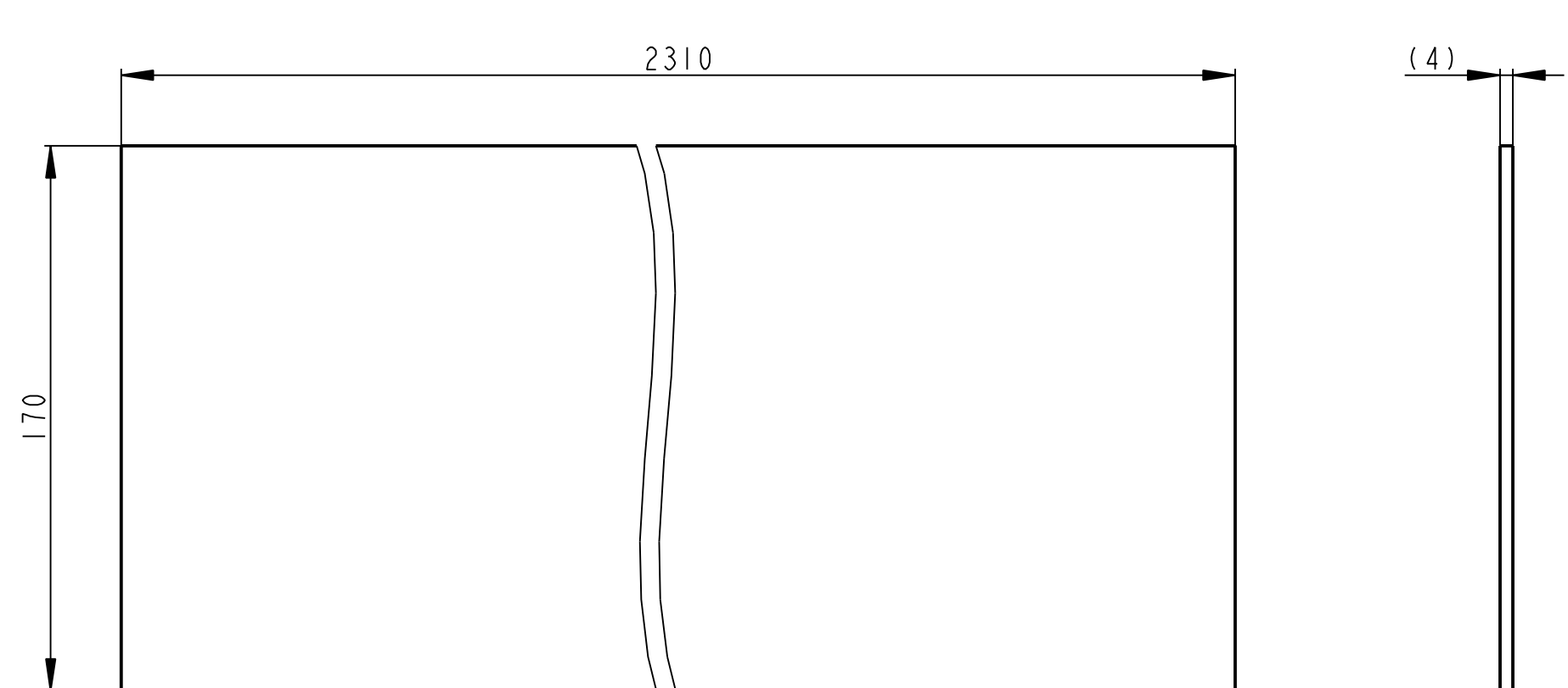
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 44.5x2.9-300	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.893 kg



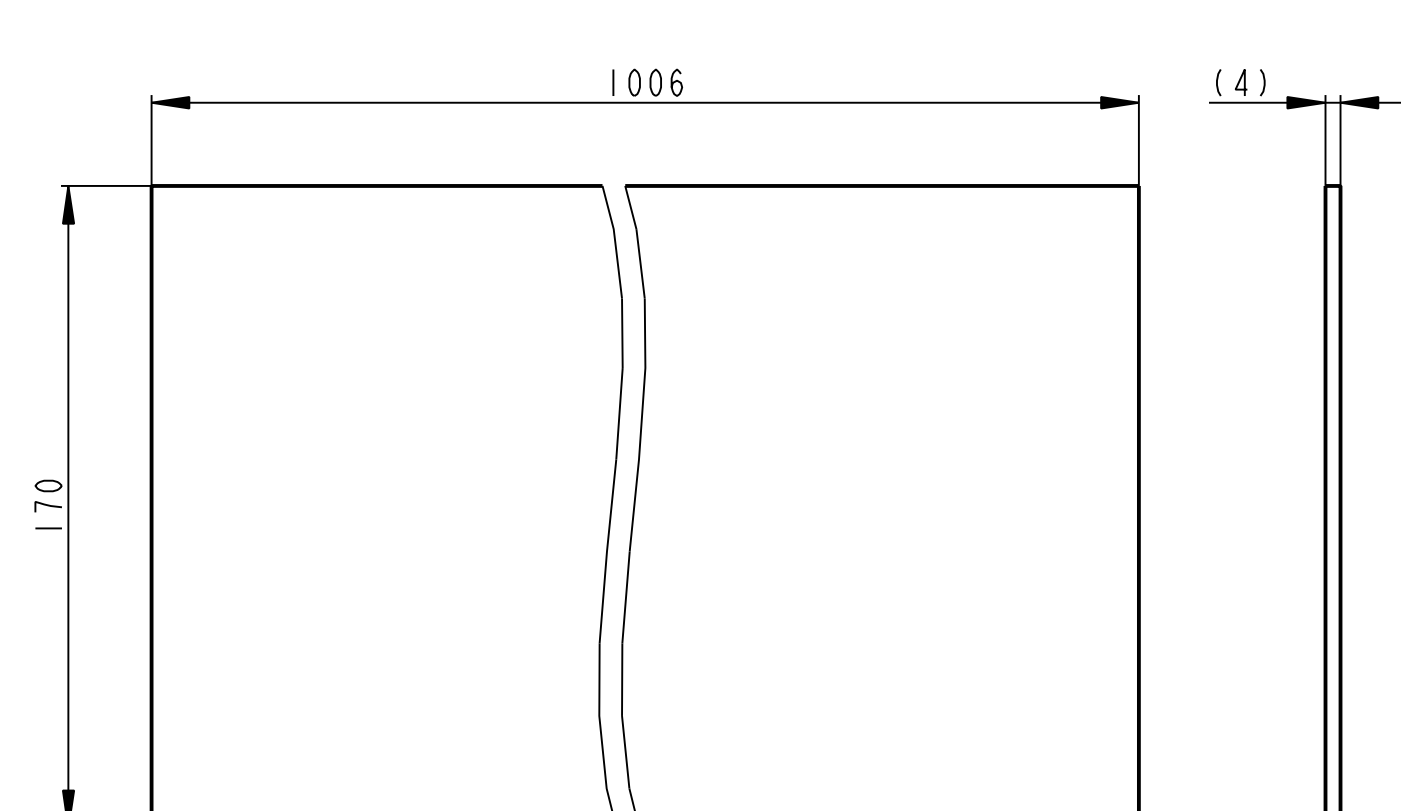
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:2	P 4 - 170 x 4521	CSN 42 5310	CSN 11 373	24.134 kg



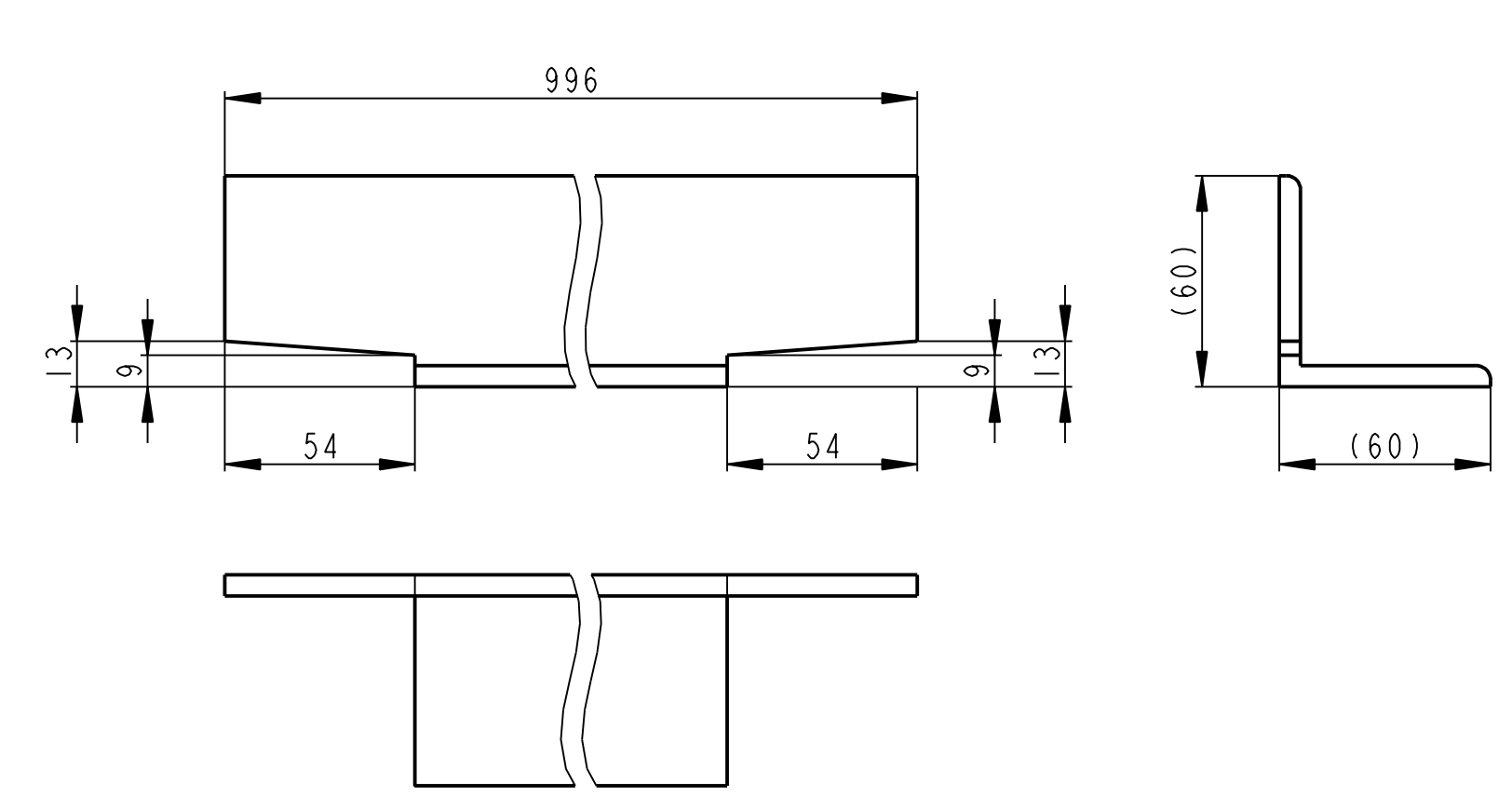
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	P 4 - 170 x 2310	CSN 42 5310	CSN 11 373	12.331 kg



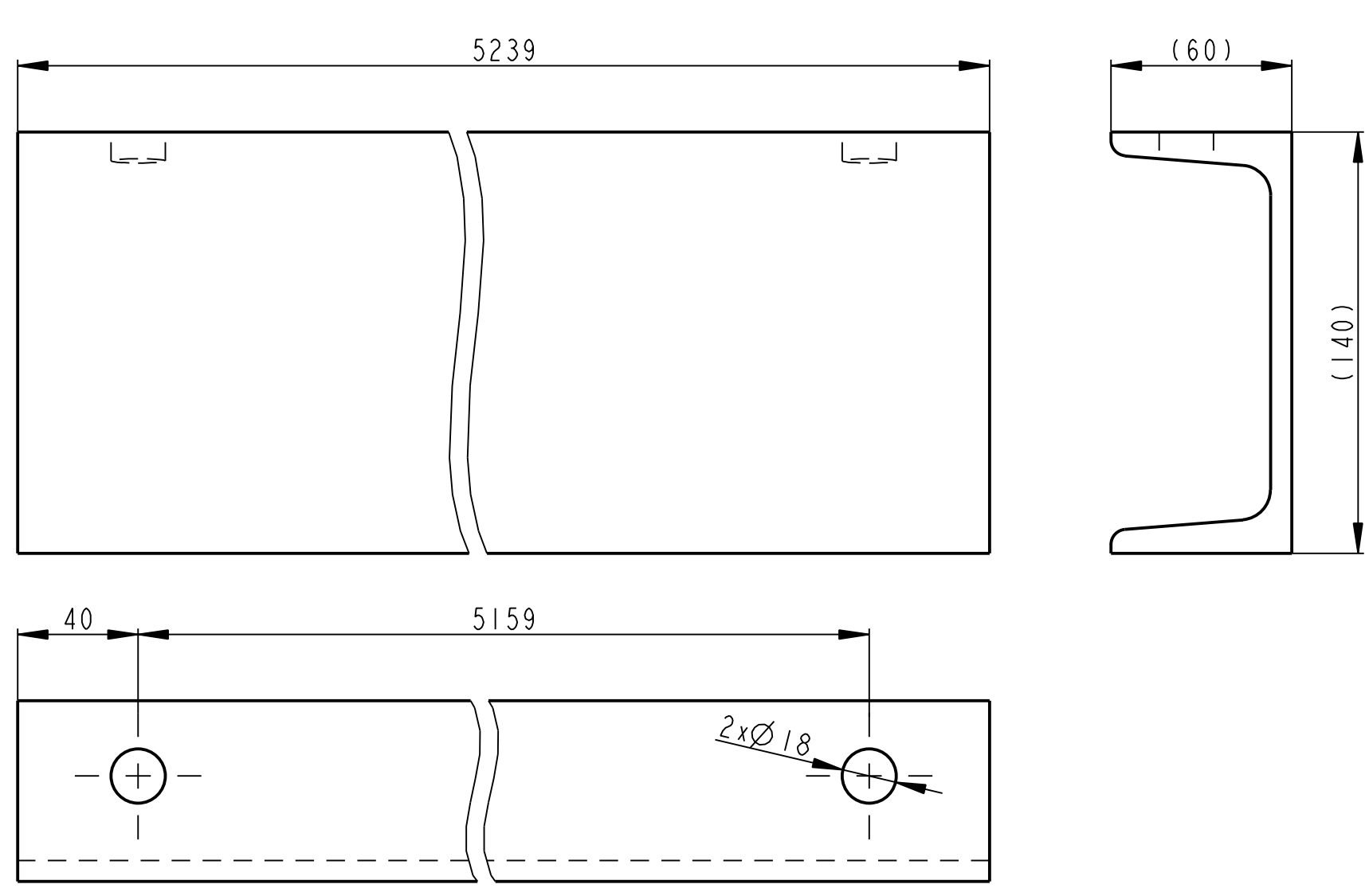
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	P 4 - 170 x 1006	CSN 42 5310	CSN 11 373	5.371 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

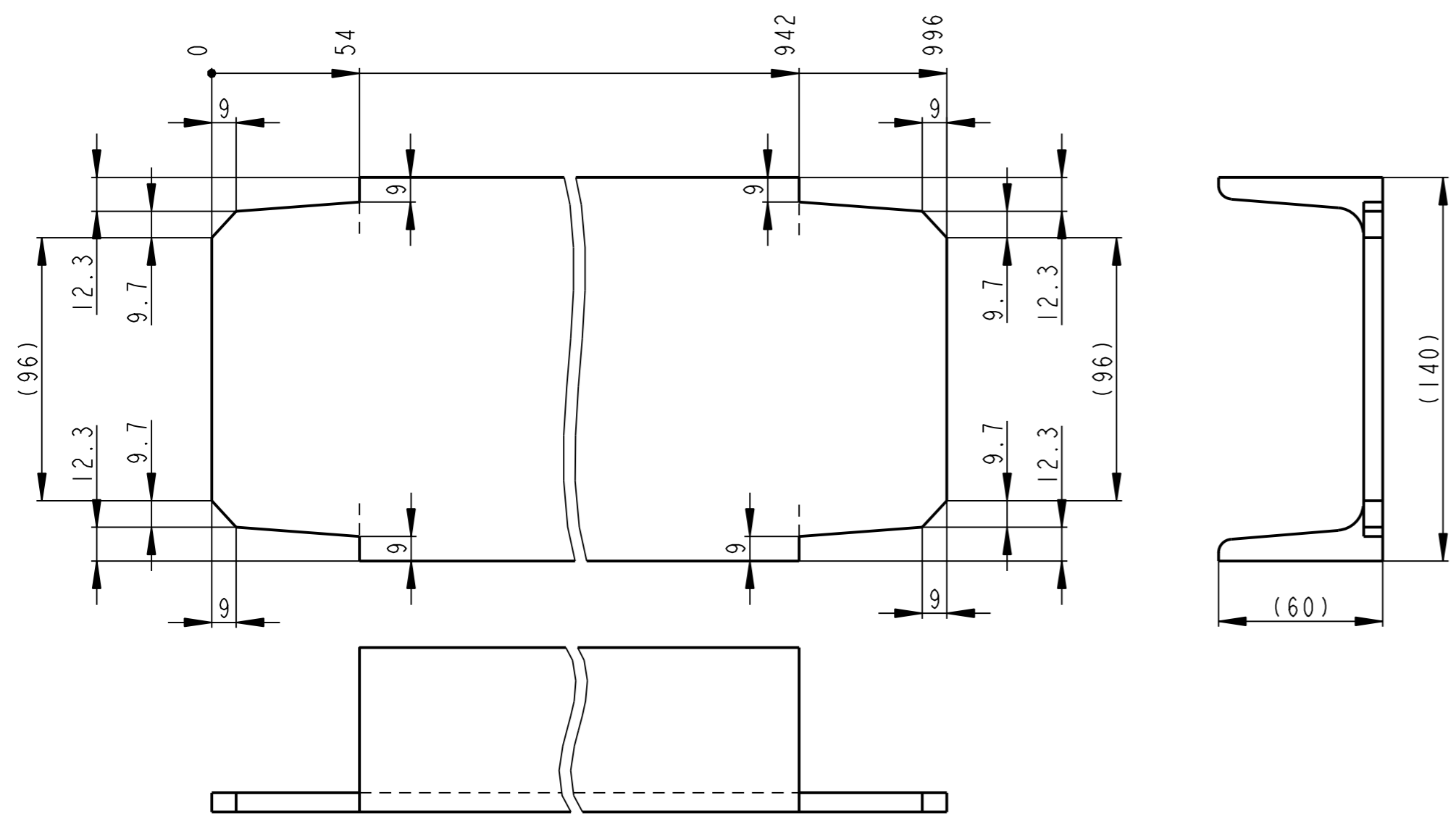
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:2	L 60x6- 996	CSN 42 5541	CSN 11 373	4.960 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	U140 - 5239	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.511 kg

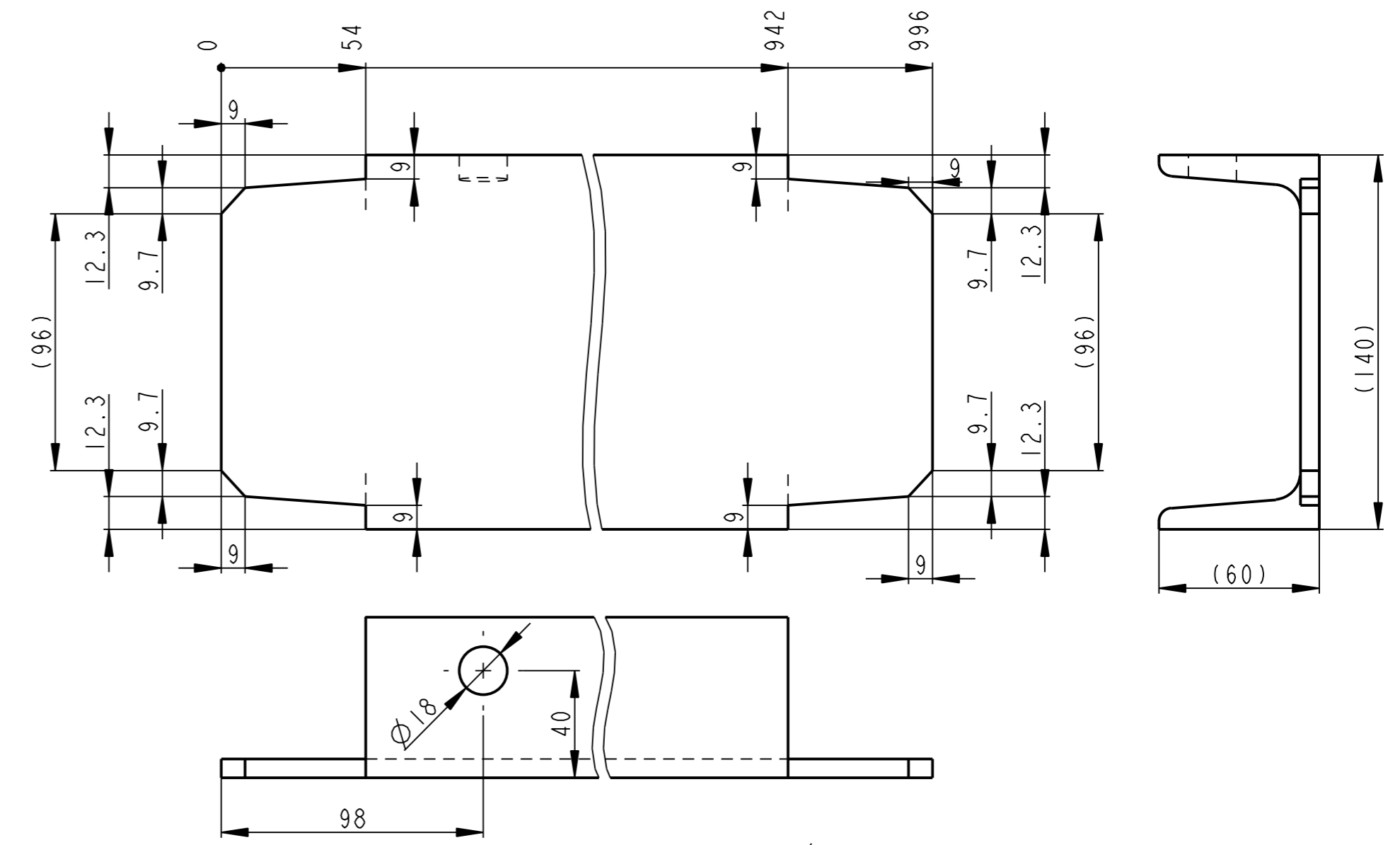
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresli /DRW	01-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist		
Přezk. /CHK			Přezk. /CHK		
Schvál. /APP			Schvál. /APP		
Index/No.			Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		
Methode 1			292.032		
TOLERANCE/ TOLEROVANI			C.sestavy / Assembly No.		
ISO 128			00016		
ISO 80075			SCALE		
ISO 2768mk			1:5		
Soubor-model/ASM-file			Typ/Type		
VL75-A016-PLOSINA_SES.14-00811			VL75		
Soubor-vykres/DRW-file			Format		
VL75-A016-PLOSINA_SES.14-00811			SIZE		
Nazev / Title			PLOSINA		
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		
			00811		
			list/sheet 2		
			počet listů/ no.sheets 3		
			1		



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

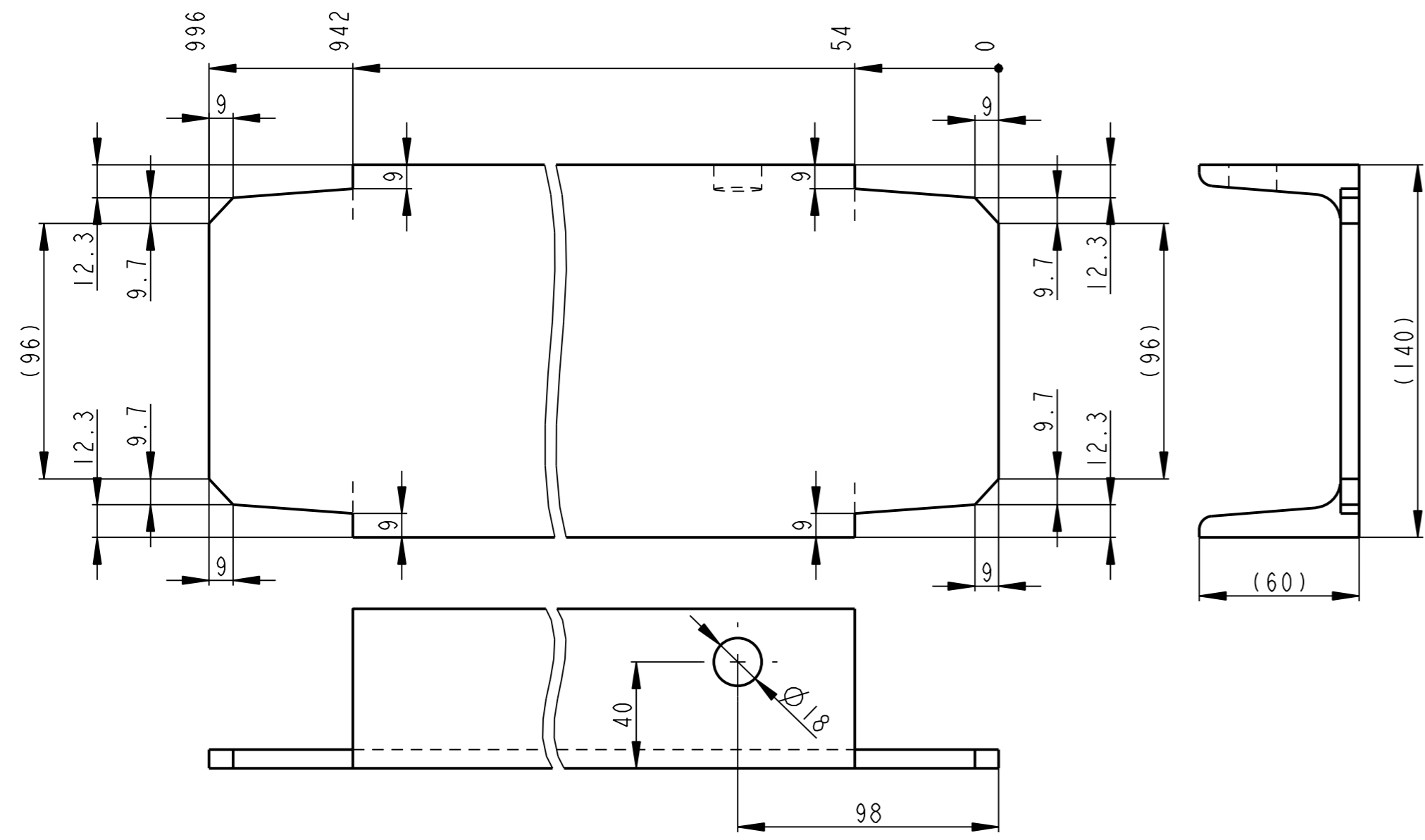
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:2	UI40 - 996	CSN 42 5570	CSN II 373	14.851 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

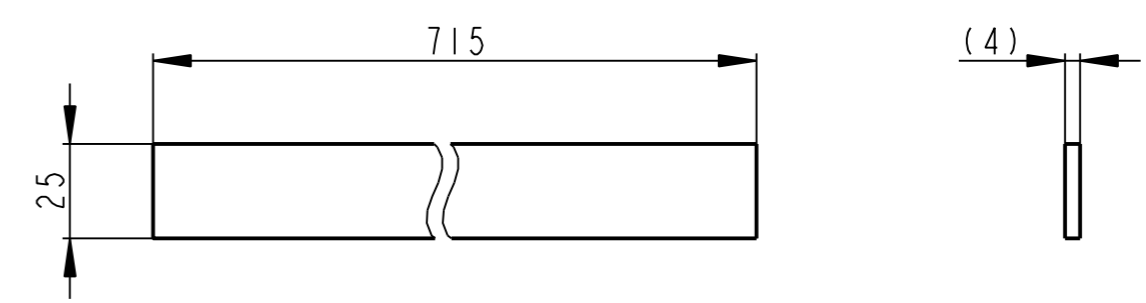
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:2	UI40 - 996	CSN 42 5570	CSN II 373	14.833 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	UI40 - 996	CSN 42 5570	CSN II 373	14.833 kg



12.5/

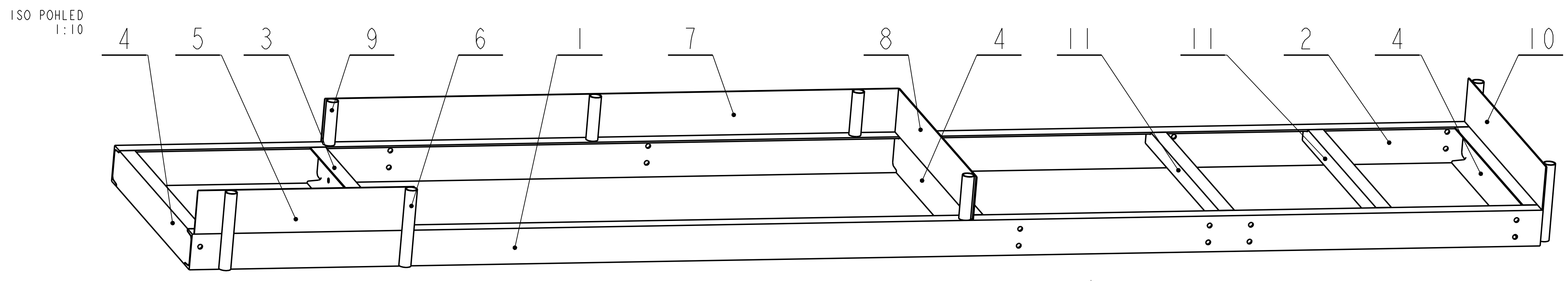
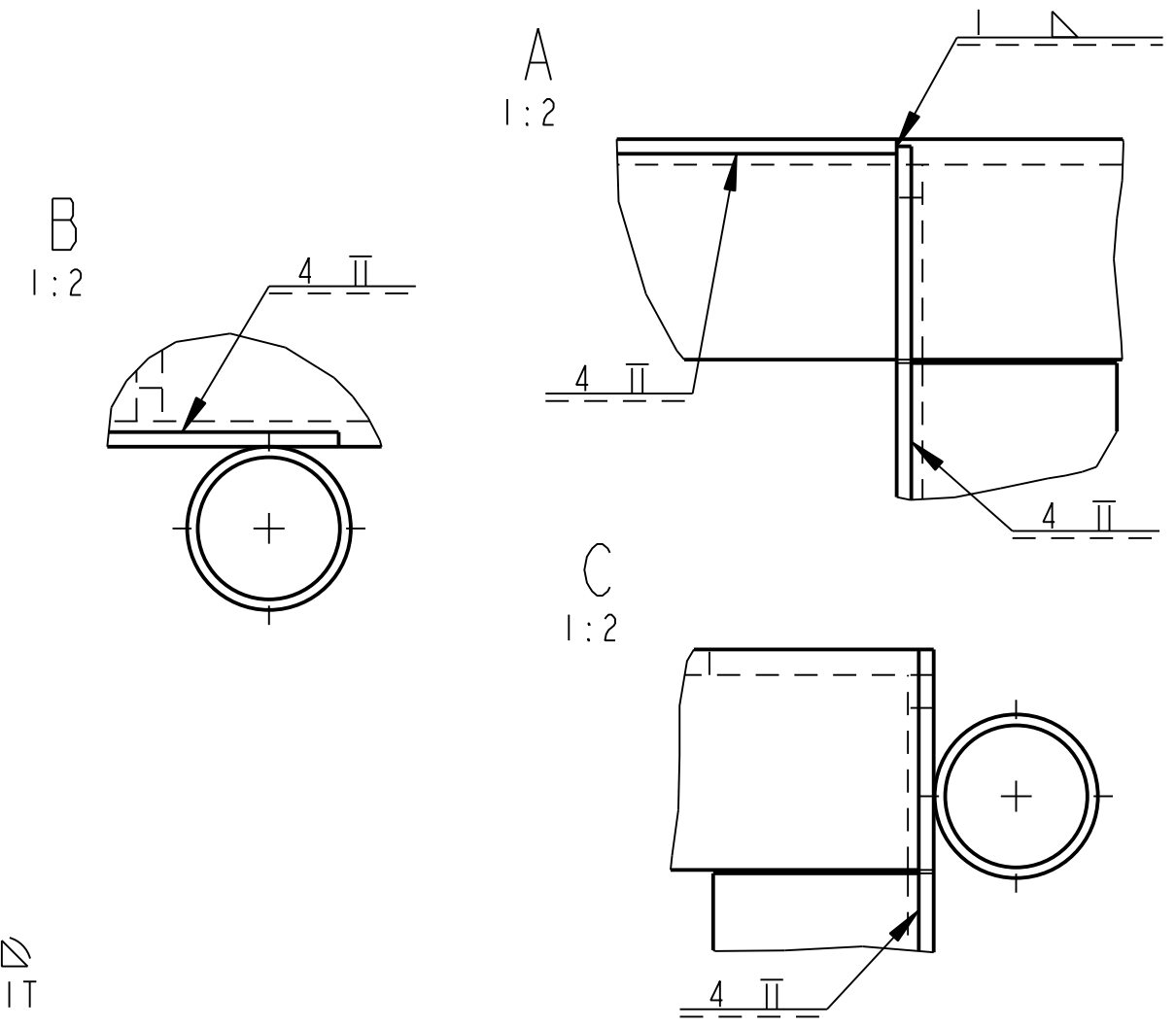
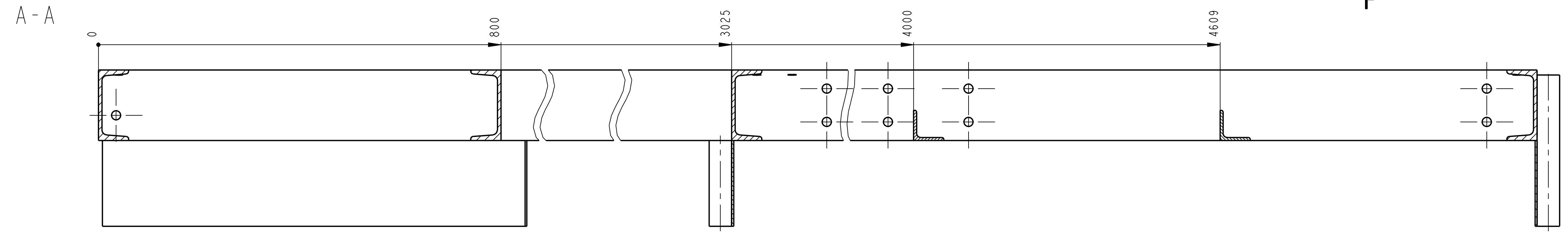
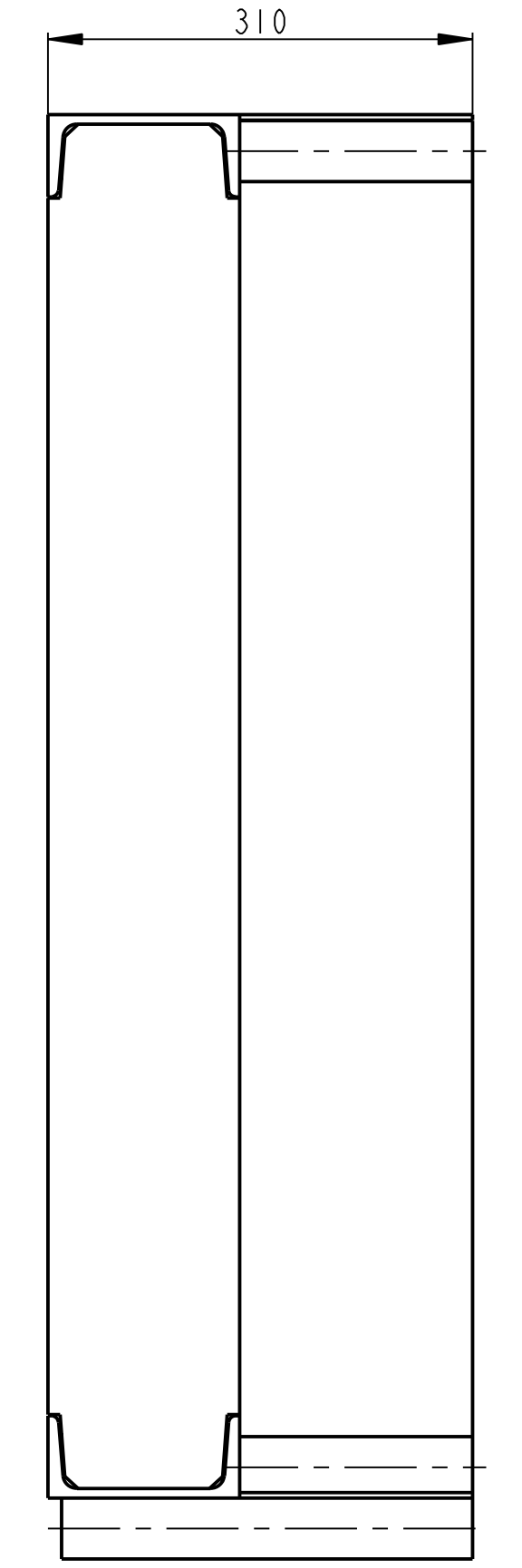
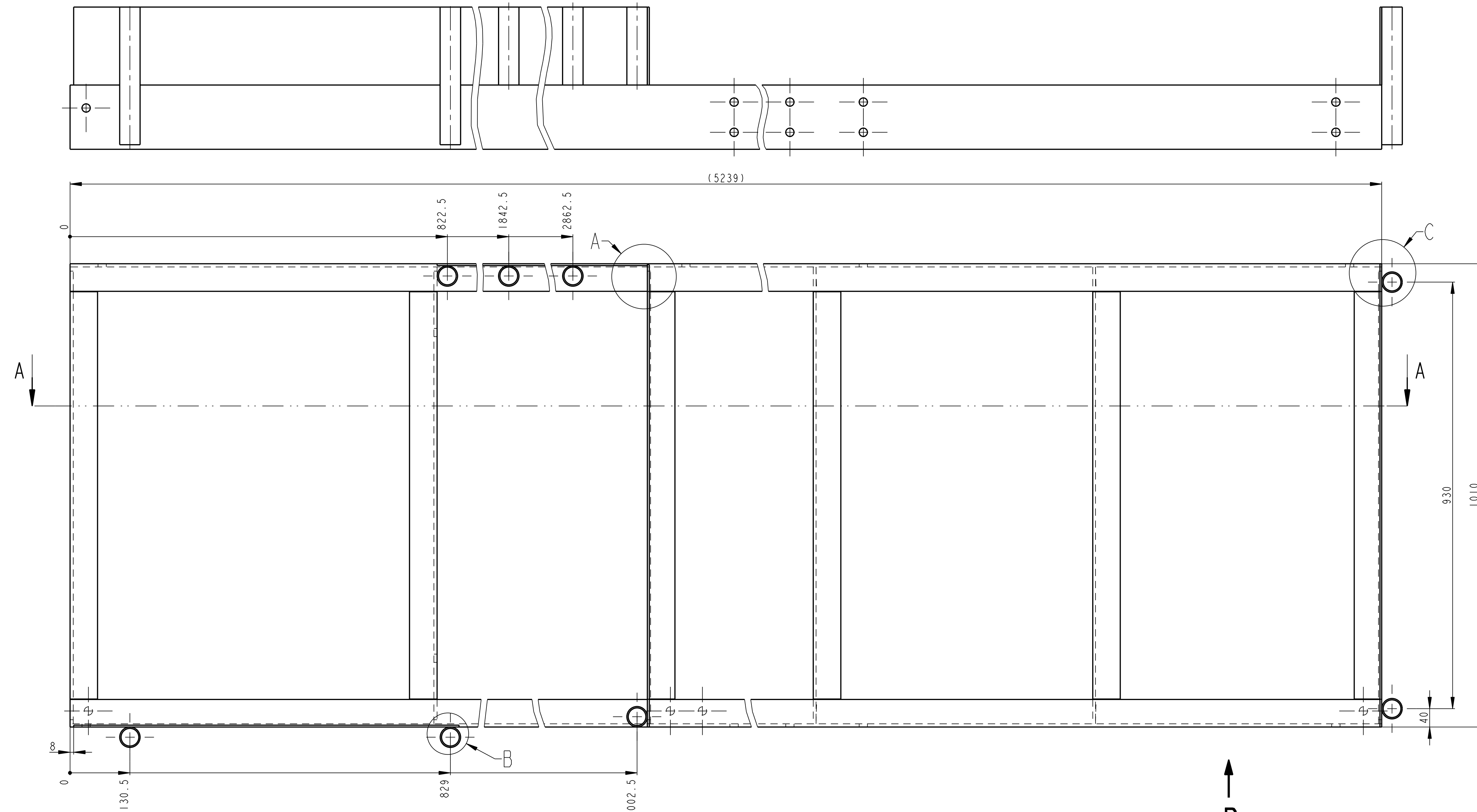
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:2	P 4 - 25 x 715	CSN 42 5310	CSN II 373	0.562 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name						
01-Oct-13	JIRASKO J.								
Kreslil /DWN.		Techno-log/ist							
Prezk./CHK		Prezk./CHK							
Schval./APP		Schval./APP							
OPVK ENGINEERING				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/Asm. weight		292.032	
Vsechna prava vyhrazena/All rights reserved									
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLOSINA_SES_14-00811	Meritko	C.sestavy / Assembly No.			00016	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SES_14-00811	SCALE	1:5			VL75	
Nazev / Title				PLOSINA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00811	
						List/sheet 3		pocet listu/ no.sheets 3	
								2	

POHLED P

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	U PROFIL	1	16000
2	U PROFIL	1	16197
3	U PROFIL	1	16196
4	U PROFIL	3	16001
5	PLECH	1	16002
6	TRUBKA	4	16003
7	PLECH	1	16004
8	PLECH	1	16005
9	TRUBKA	4	16006
10	PLECH	1	16007
11	TYC L	2	16008



SVARY:
 VSE SVARIT 40
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 POZ. 6,9 PRIVARIT PRI MONTAZI ZABRADLI

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
13-Sep-13	JIRASKO J.		

Kresli / DWG	Techno- / log / list	Index/No.	Schvail / Appr.	popis / zmeny / change	Datum	Podpis / Name

OPVK ENGINEERING

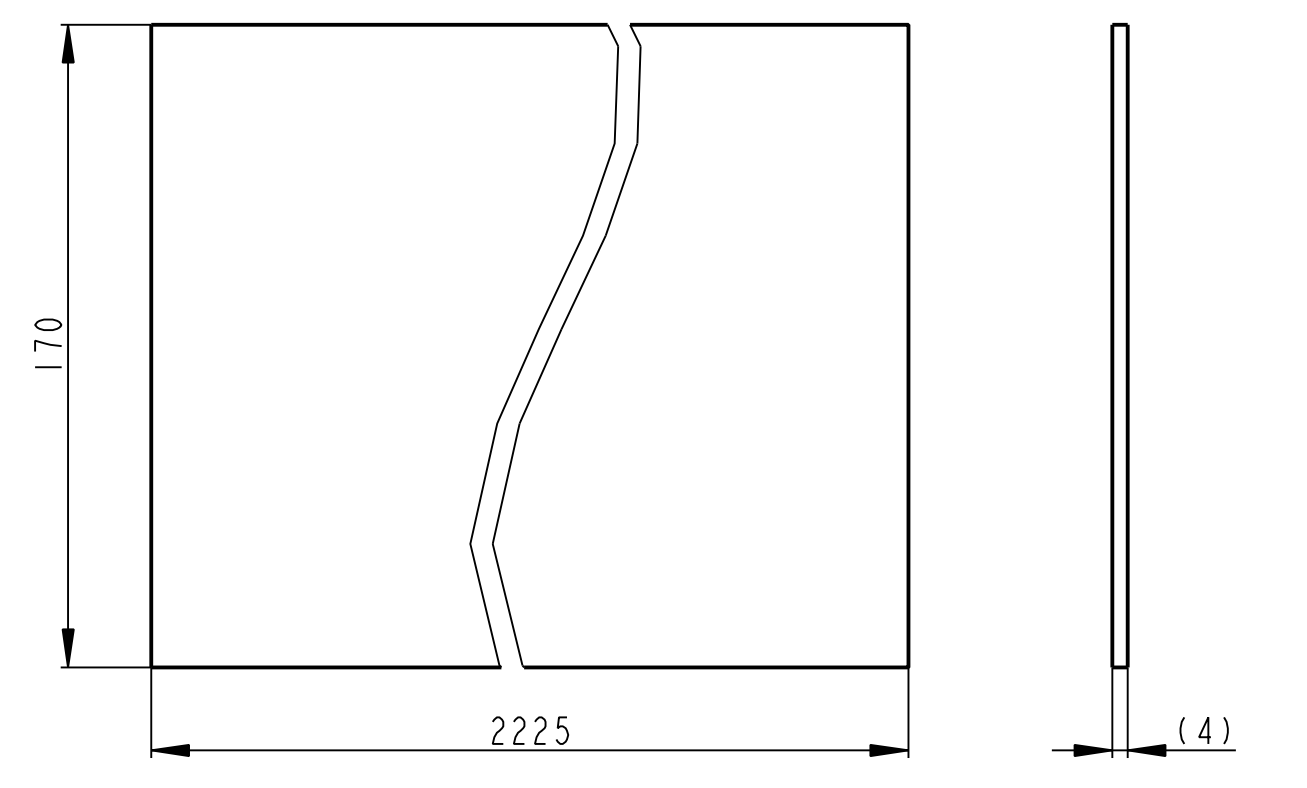
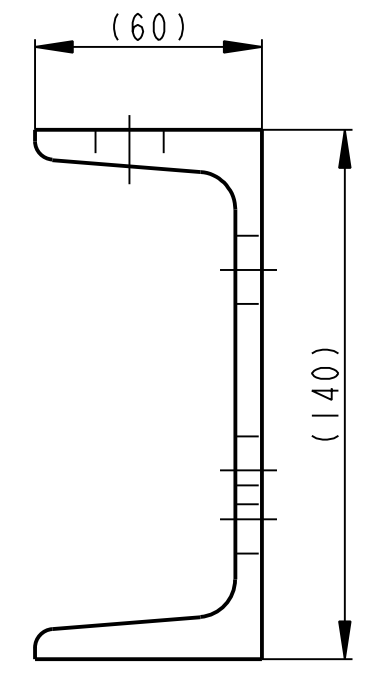
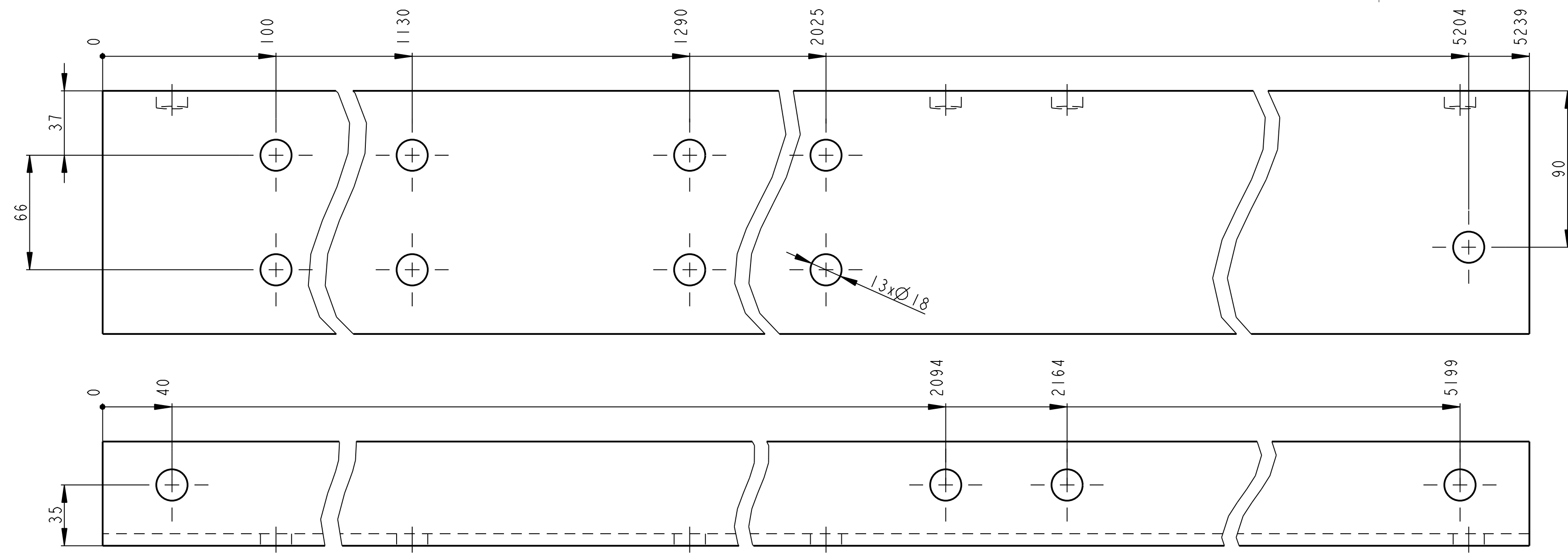
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model / ASH-file	VL75-A016-PLoSINA_SEST_1-00800	Meritko	SCALE	1:5	Typ/Type	VL75
ISO 128	ISO 80075 ISO 2768mk	Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A016-PLoSINA_SEST_1-00800					

Nazev / Title: **PLoSINA**

CISLO VYKRESU / DRAWING NO.: **00800**

Formát / SIZE: **1**

list/sheet 1 počet listu/ no sheets 3

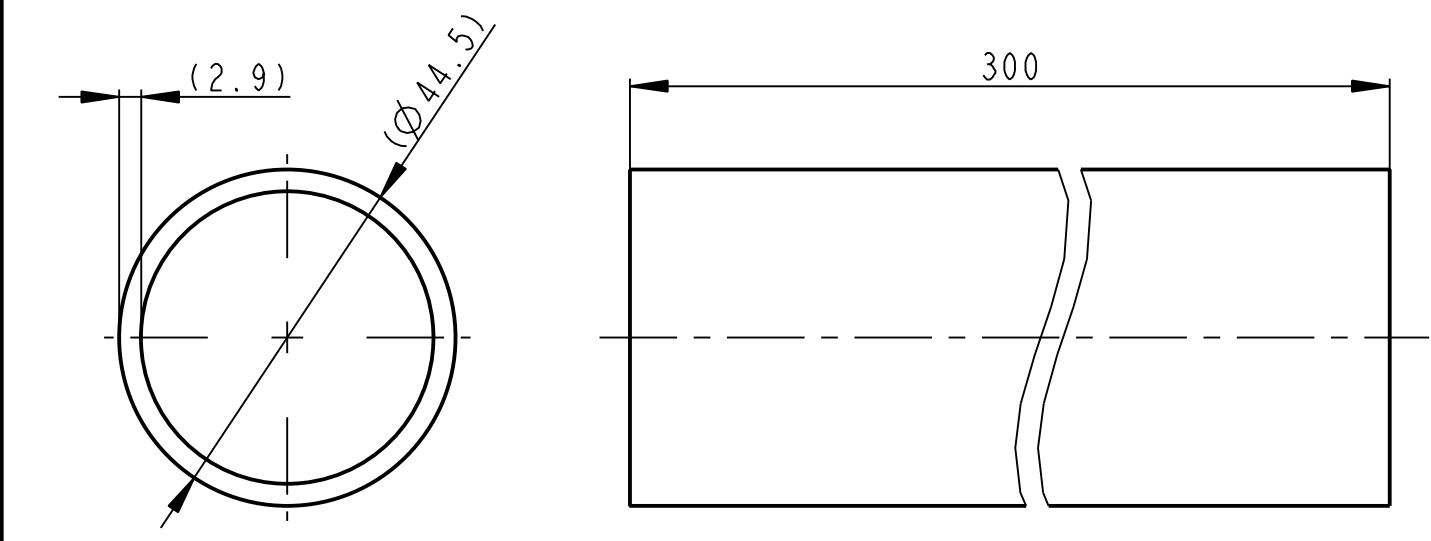
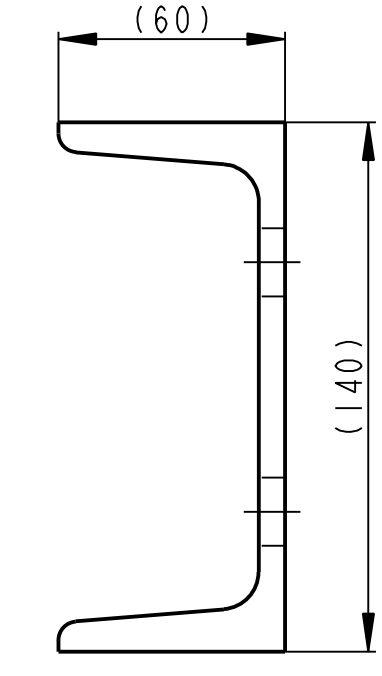
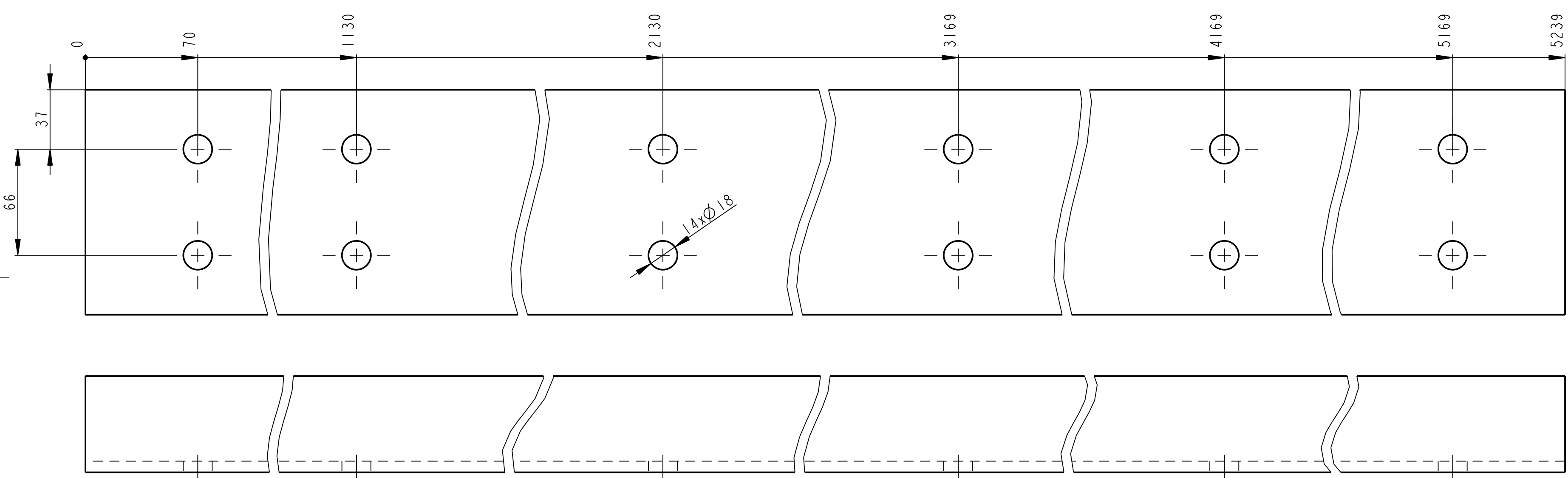


VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	UI40-5240	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.347 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	P4-2225x170	CSN 42 5310	CSN 11 373	11.878 kg

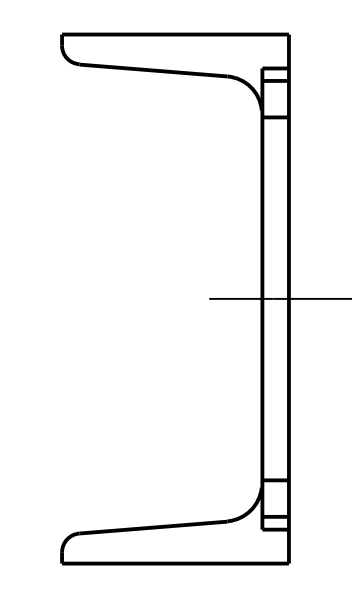
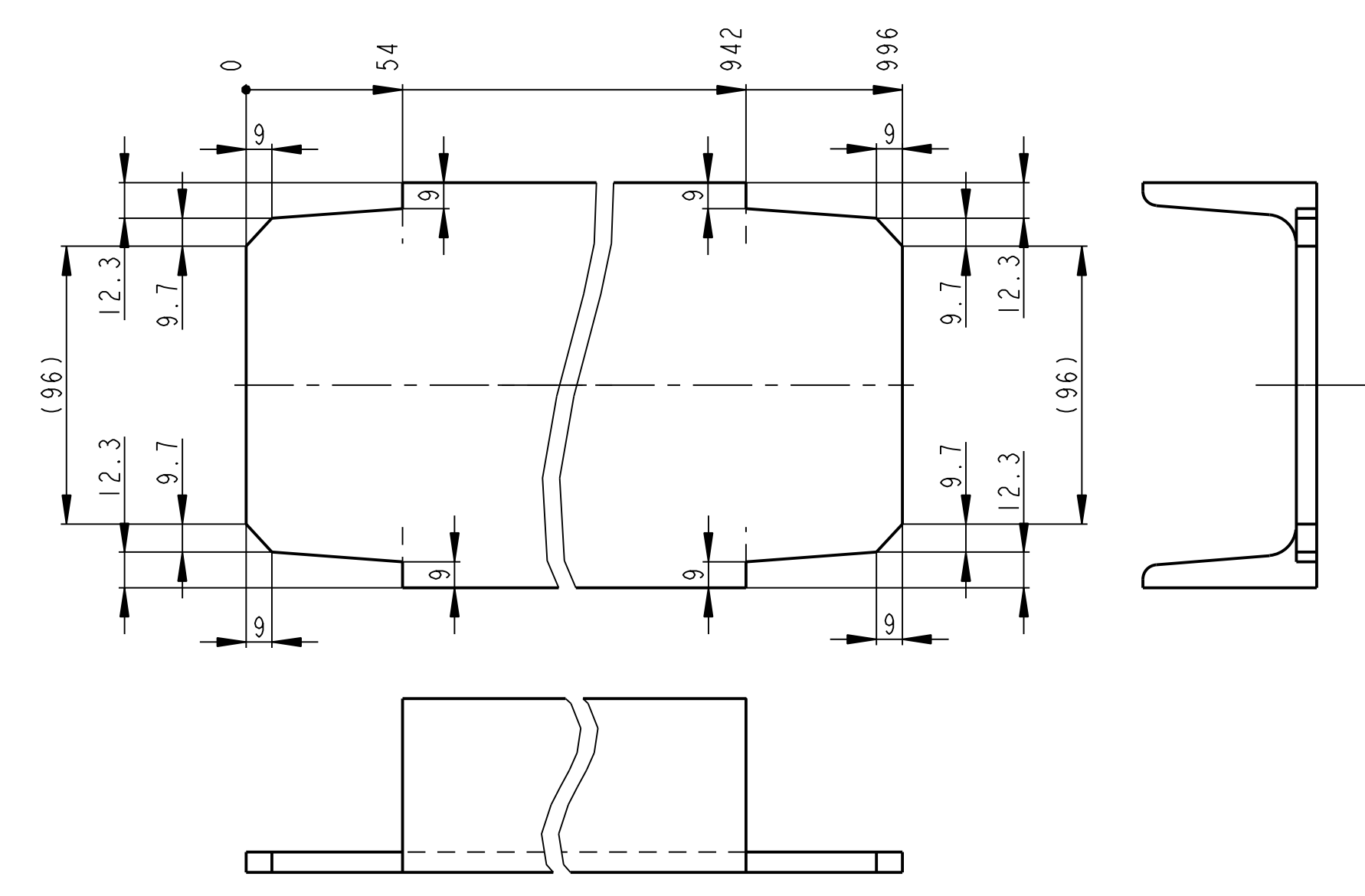
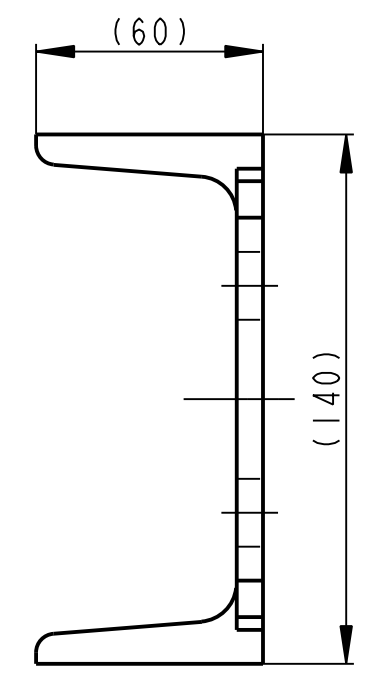
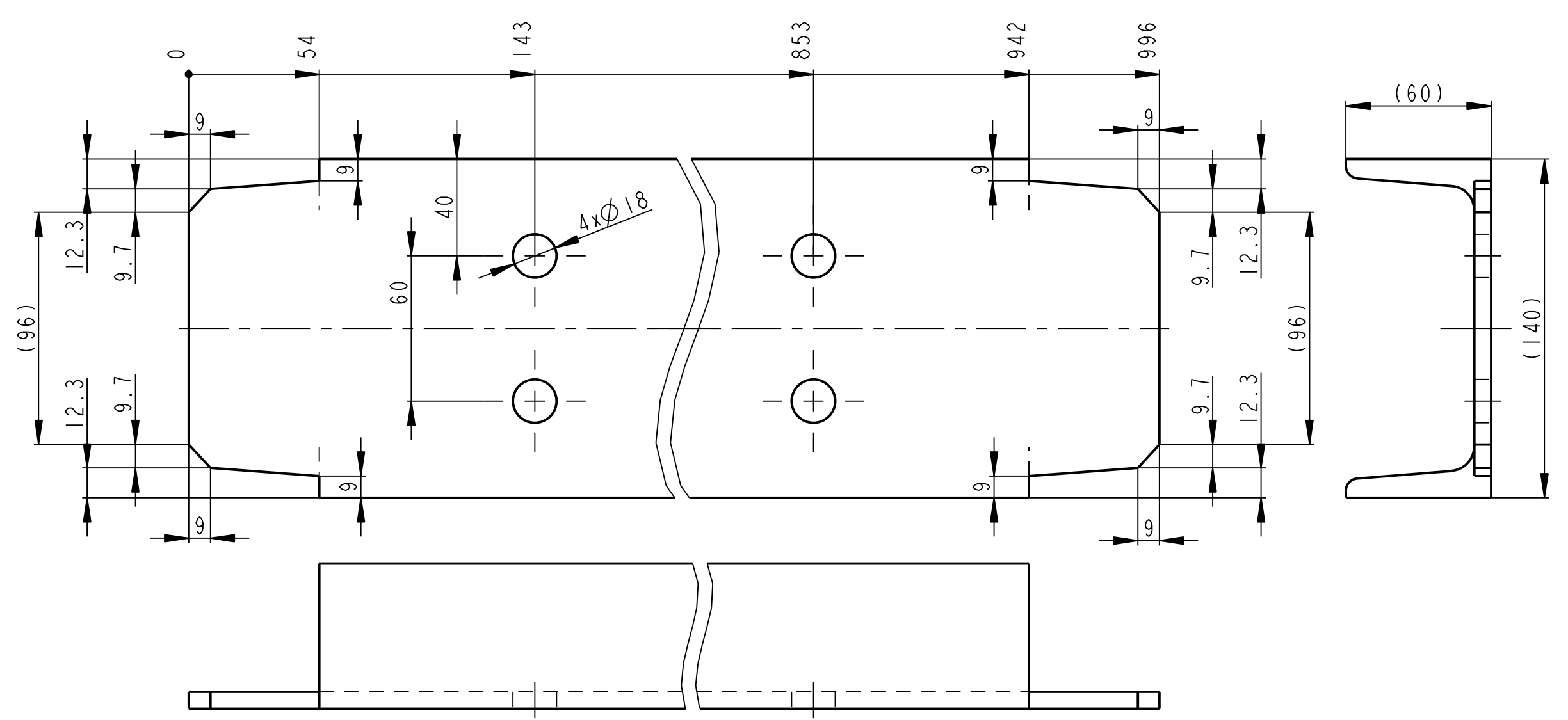


VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	UI40-5240	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.382 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 44.5x2.9-300	CSN 42 5715	CSN 11 353	0.893 kg



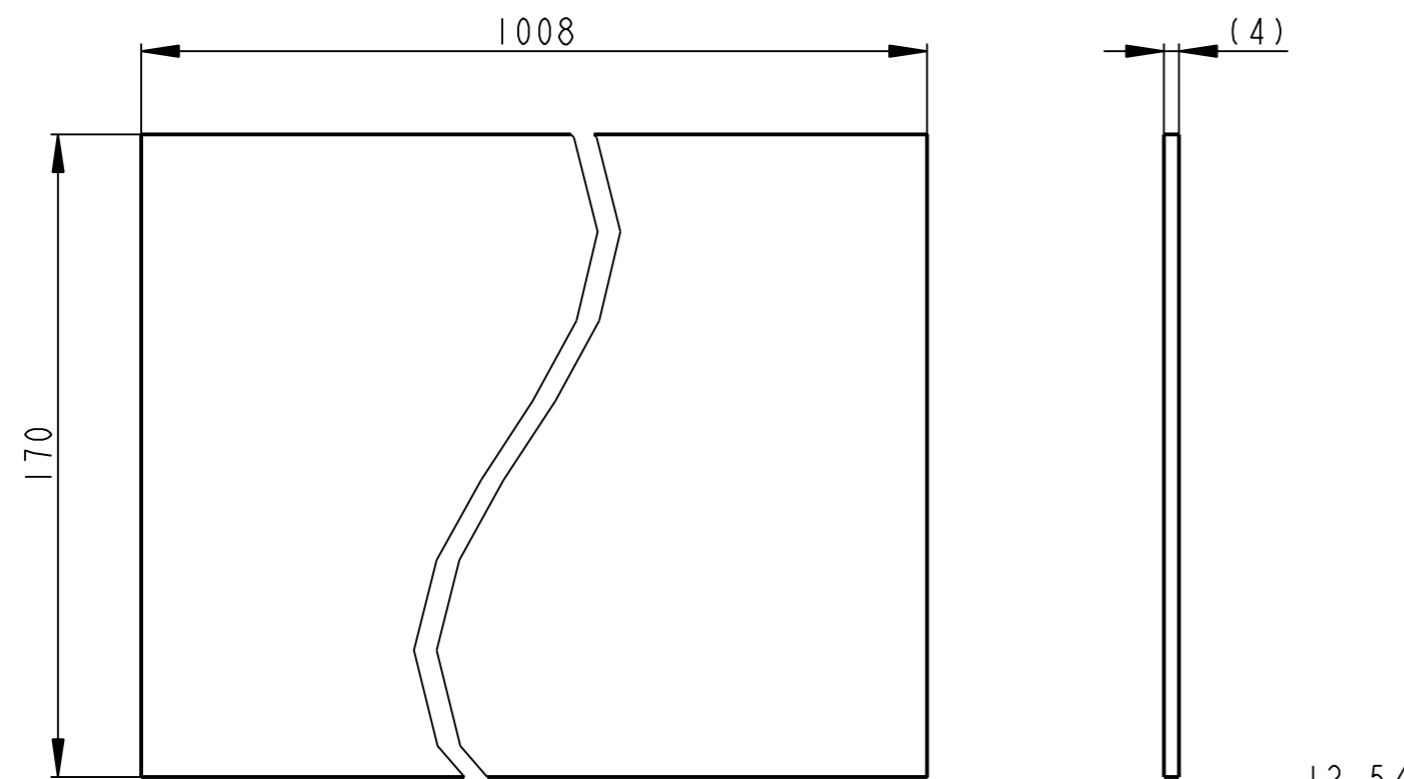
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	UI40-1000	CSN 42 5570	CSN 11 373	14.796 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/

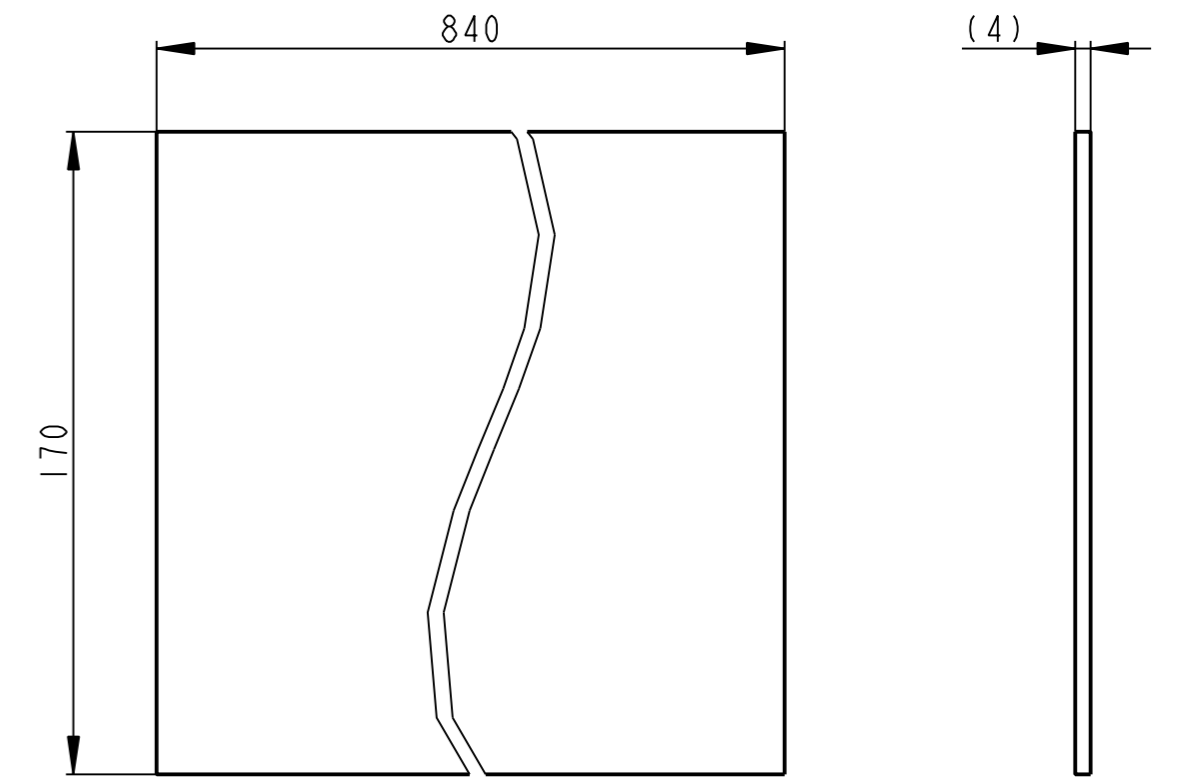
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	UI40-1000	CSN 42 5570	CSN 11 373	14.851 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil/ DVK	13-Sep-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist			
Přezk. /CHK		Přezk. /CHK			
Schvál. /APP		Schvál. /APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis zmeny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		268.902
Methode 1			C.seslavy / Assembly No.		00016
ISO 128			Typ/Type		VL75
TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80025 ISO 2768mk			SCALE		1:5
Soubor-model/ASM-file			VL75-A016-PLoSINA_SEST_1-00800		
Soubor-vykres/DRW-file			VL75-A016-PLoSINA_SEST_1-00800		
Nazev / Title			PLOSINA		
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			00800		
list/sheet 2			pocet listu/ no.sheets 3		1



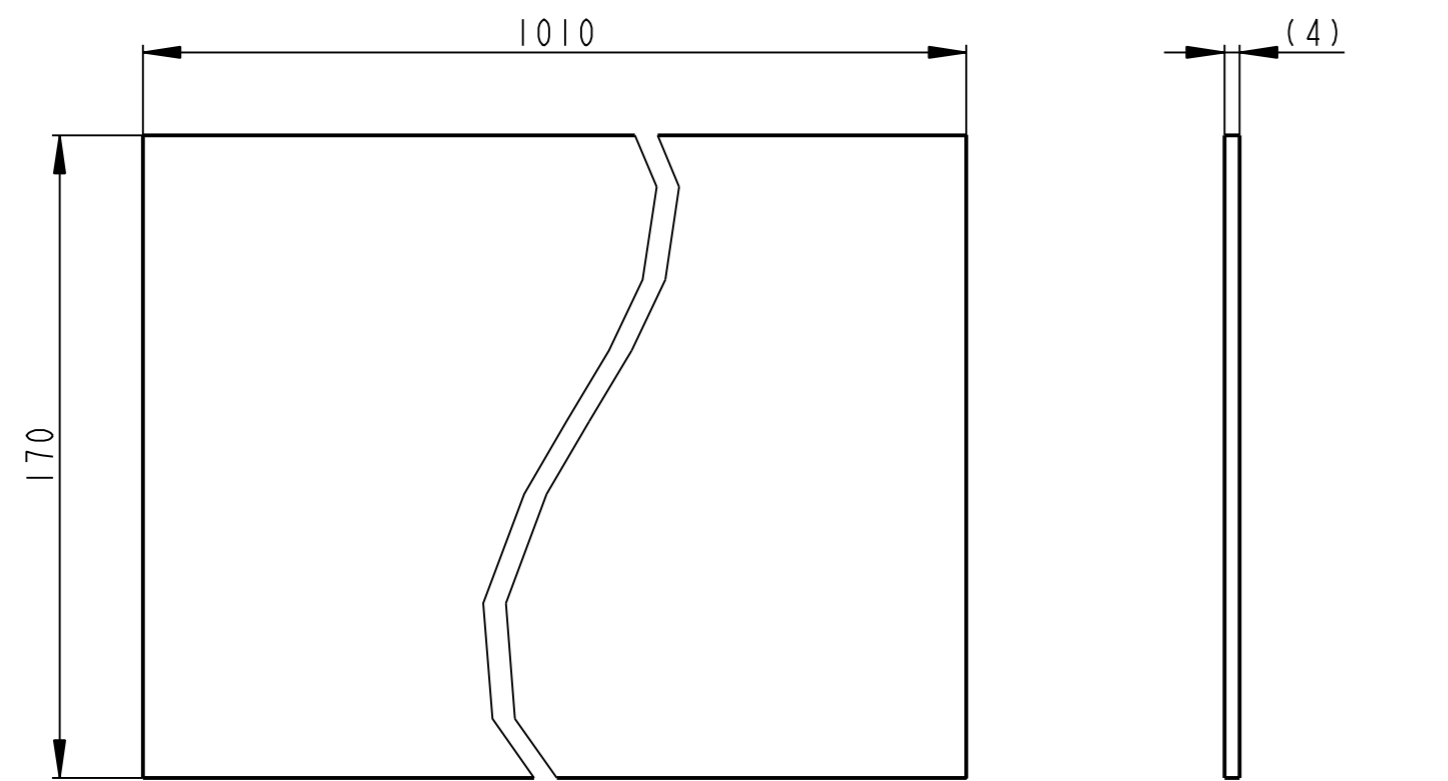
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:2	P4-170x1008	CSN 42 5310	CSN II 373	5.381 kg



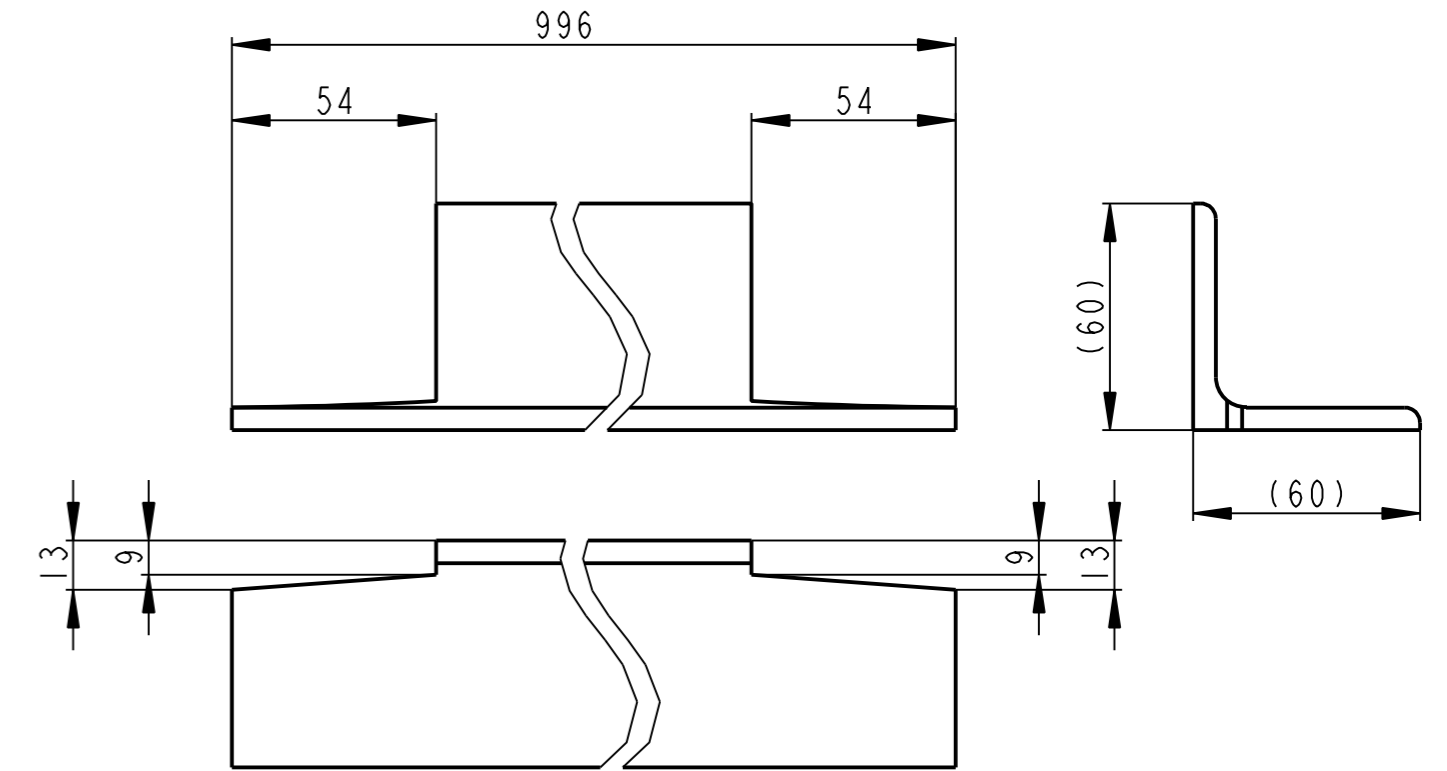
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:2	P4-840x170	CSN 42 5310	CSN II 373	4.484 kg



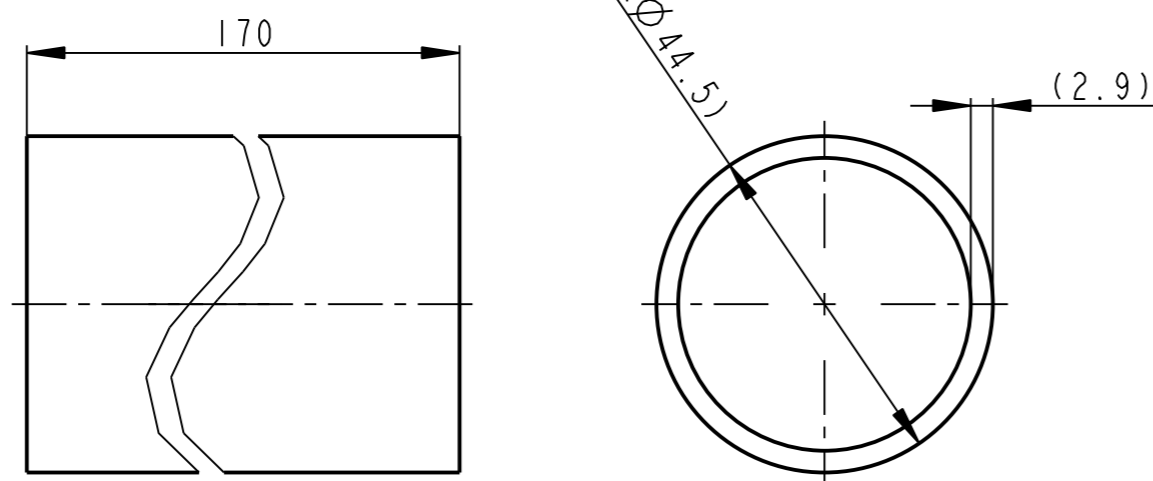
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:2	P4-1010x170	CSN 42 5310	CSN II 373	5.392 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY

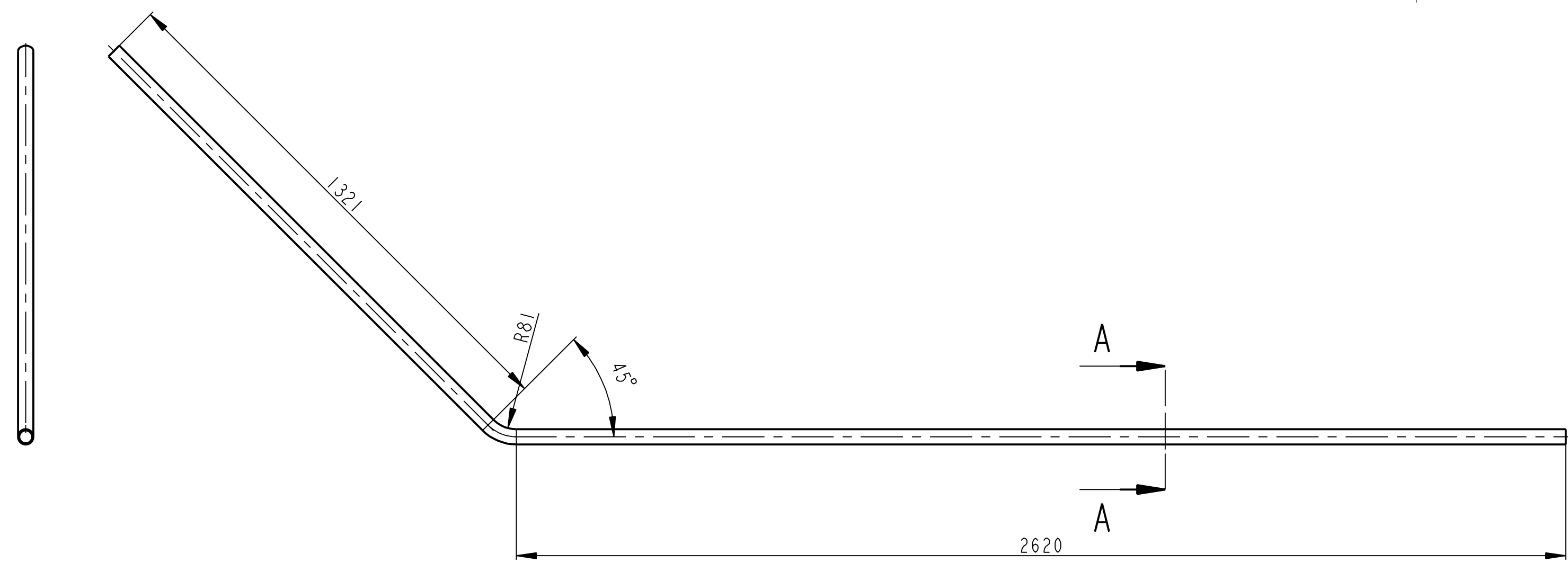
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:2	L 60x6- 1000	CSN 42 5541	CSN II 373	5.050 kg



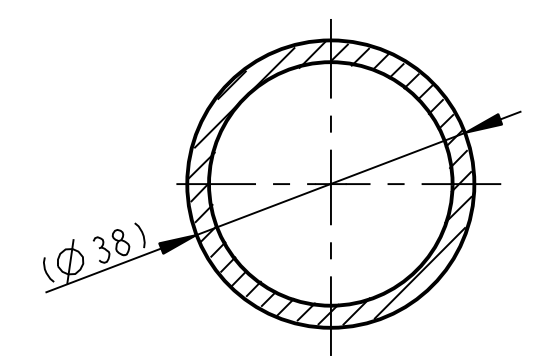
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	TR KR 44.5x2.9-170	CSN 42 5715	CSN II 353	0.506 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name						
Kreslil /DWN/	19-Sep-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK/			Prezk. /CHK/						
Schval. /APP/			Schval. /APP/						
index/No.				Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name	
OPVK ENGINEERING				Poznamka/Note:		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		268.902	
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_1-00800	Meritko	C.sestavy / Assembly No.	00016		Format	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_1-00800	SCALE	1:5	Typ/Type		VL75	
Nazev / Title				PLOSINA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00800	
						List/sheet 3		pocet listu/ no.sheets 3	
								2	

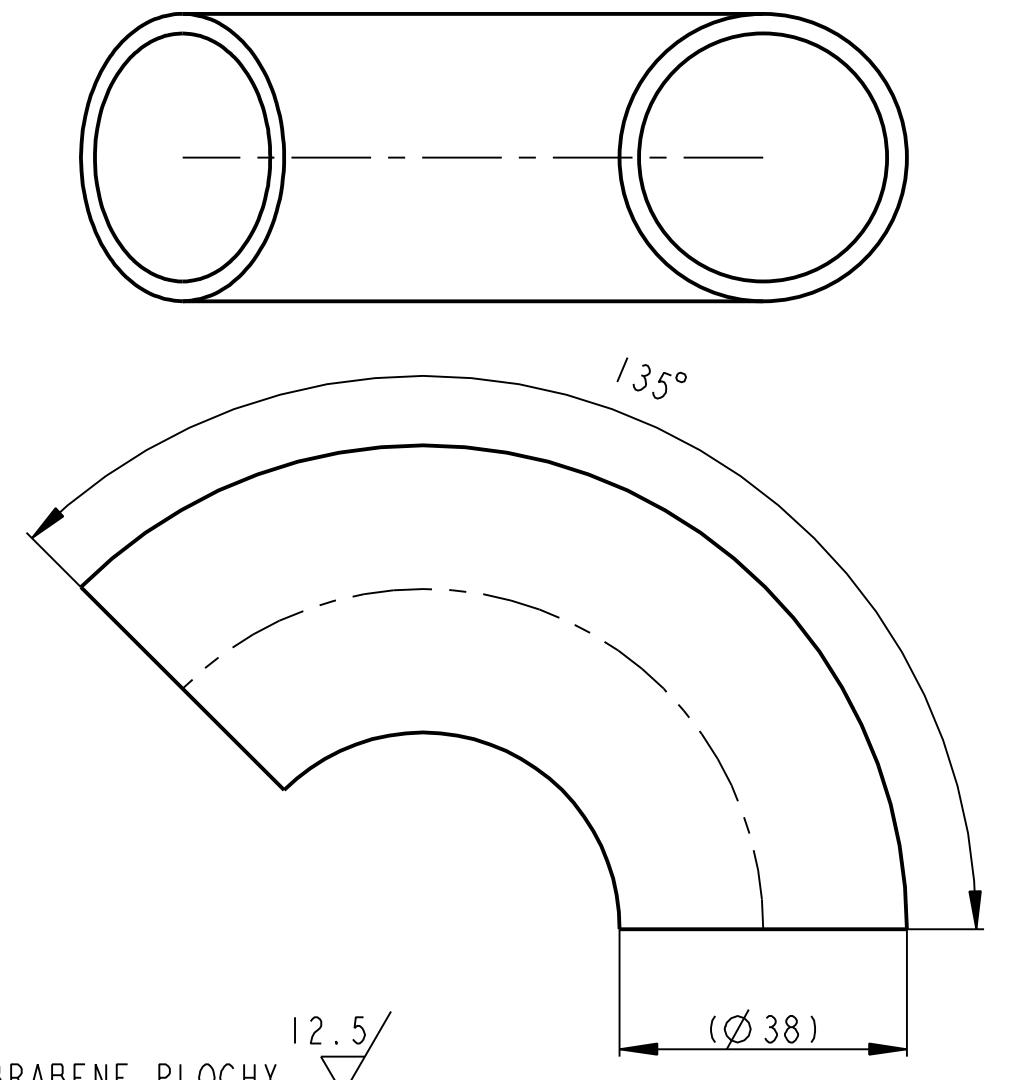


A-A
1:1



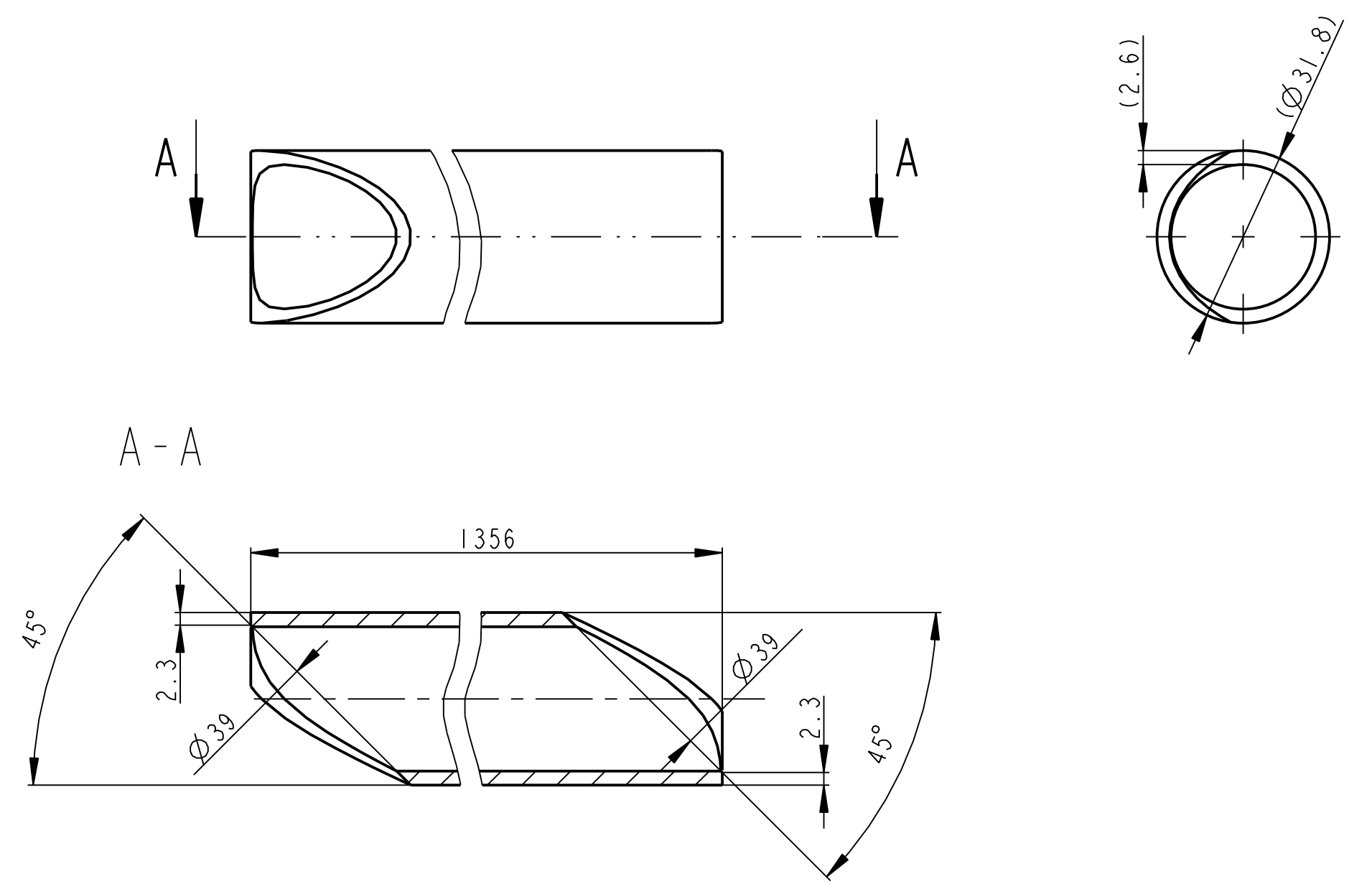
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:10	TR KR 38x2,9-4025	CSN 42 5715	CSN 11 523	10.091 kg



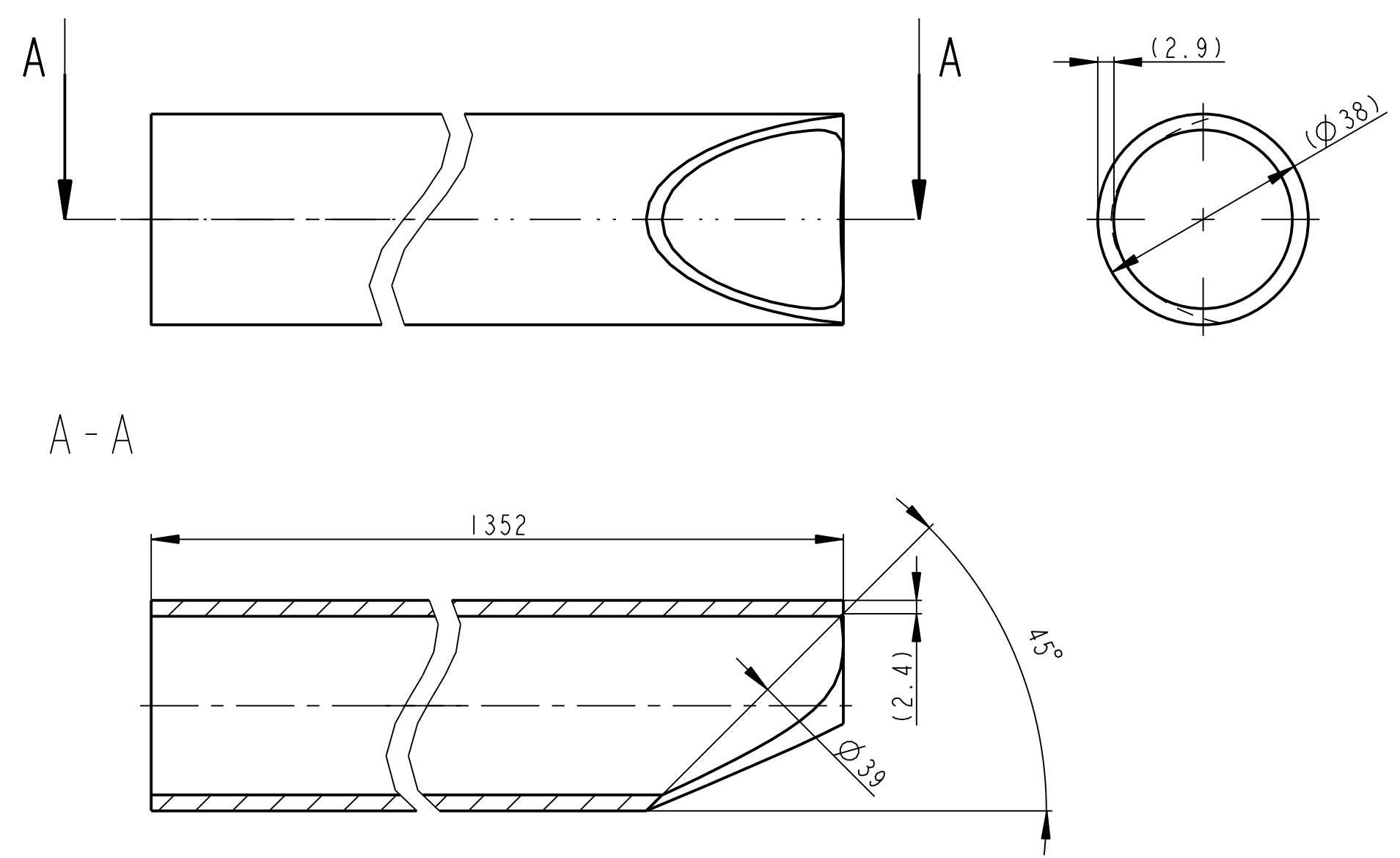
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
12	1:1	D=38mm Typ:DK 180°	DIN 2605	CSN 11 523	0.241 kg



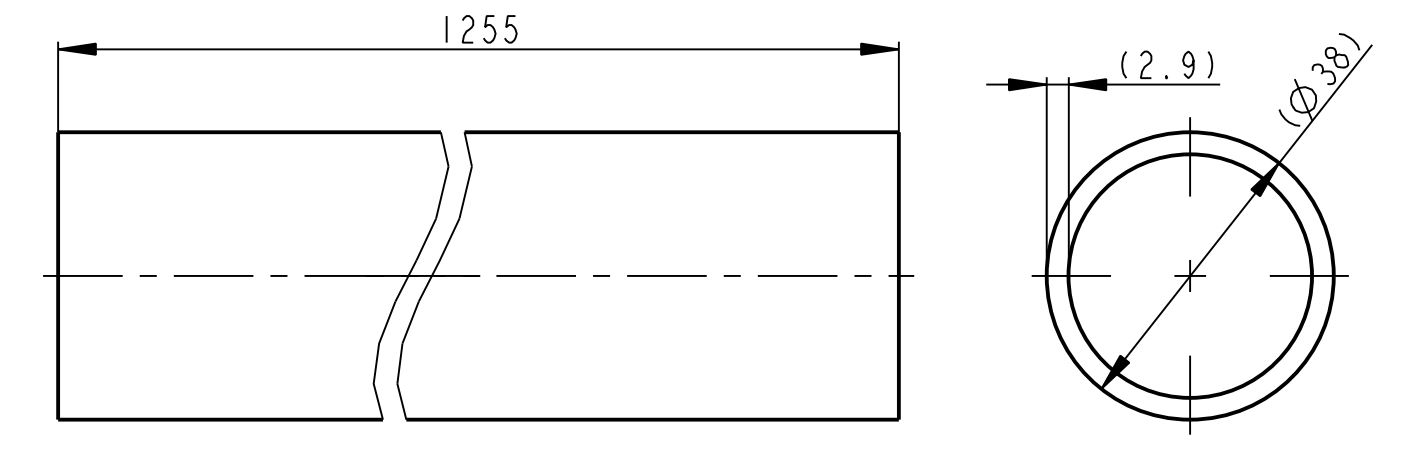
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:1	TR KR 31,8x2,6-1356	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.504 kg



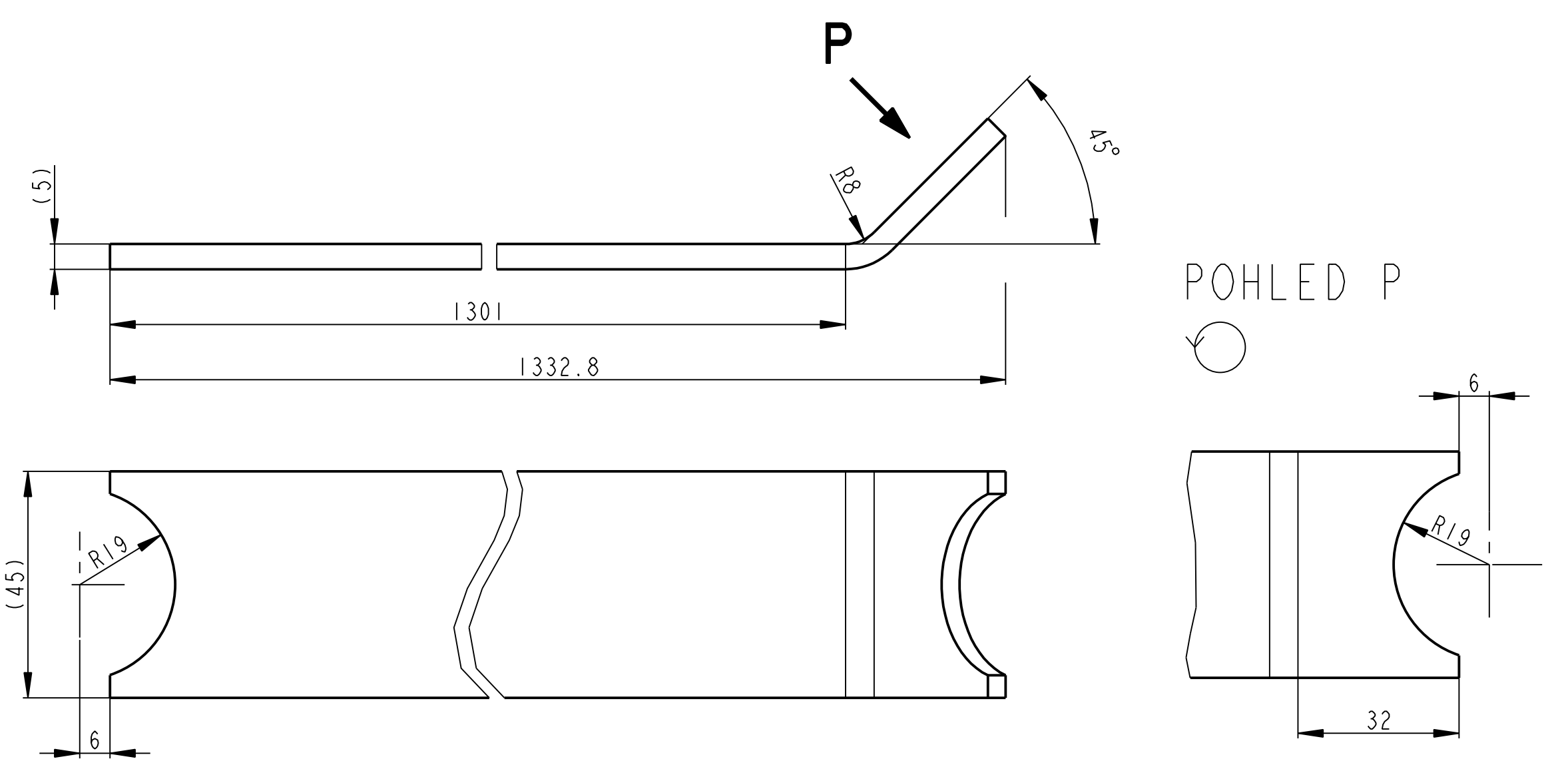
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 38x2,9-1352	CSN 42 5715	CSN 11 523	3.368 kg



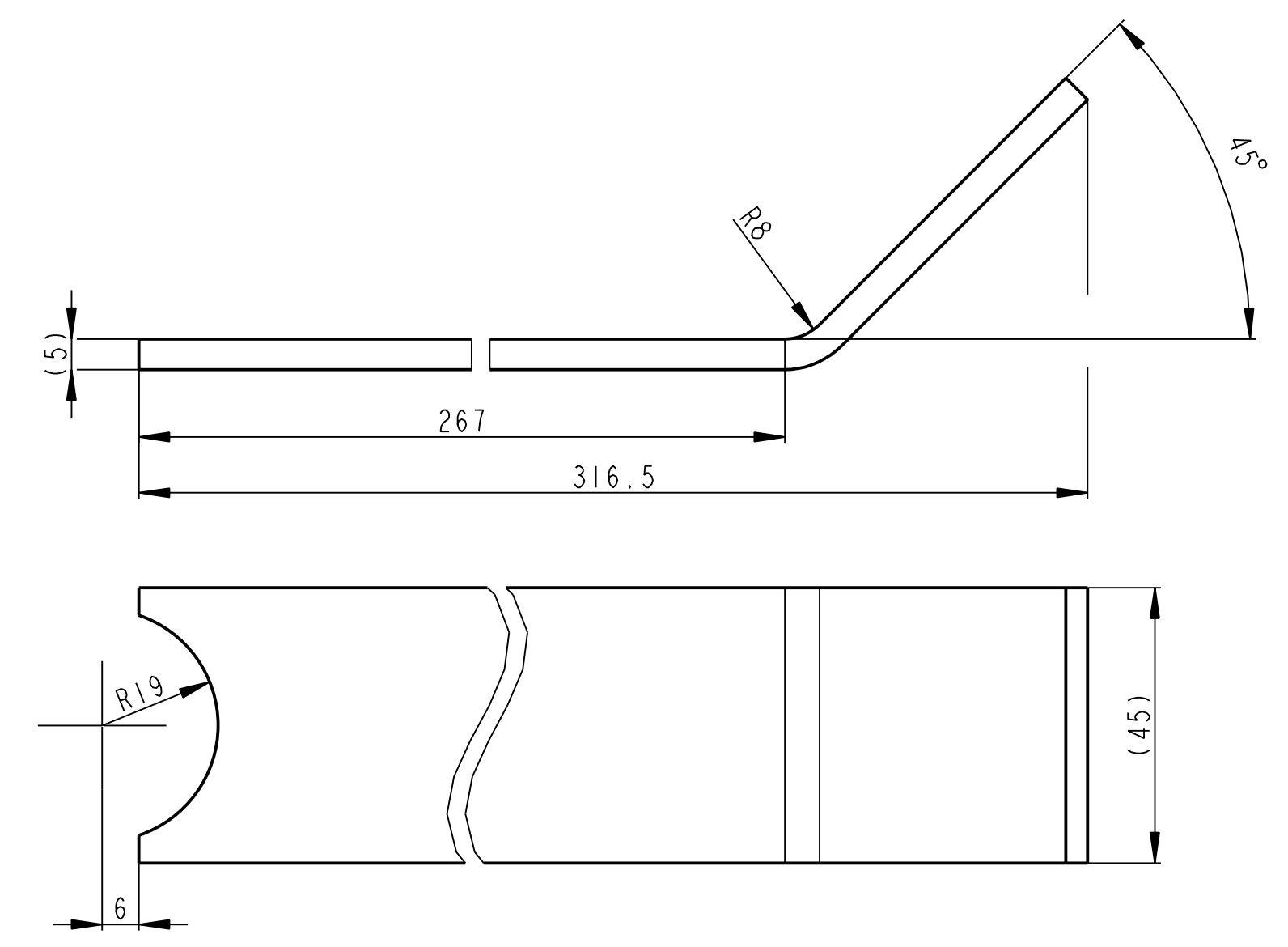
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2,9-1255	CSN 42 5715	CSN 11 523	3.151 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$

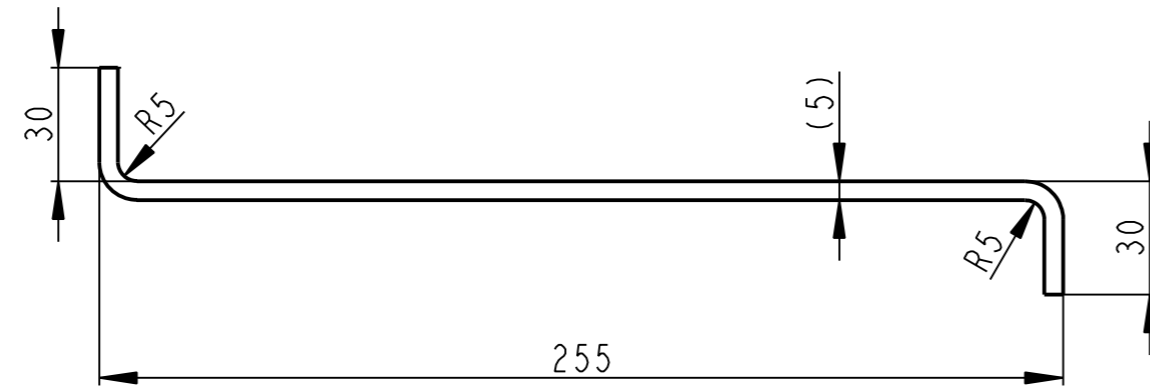
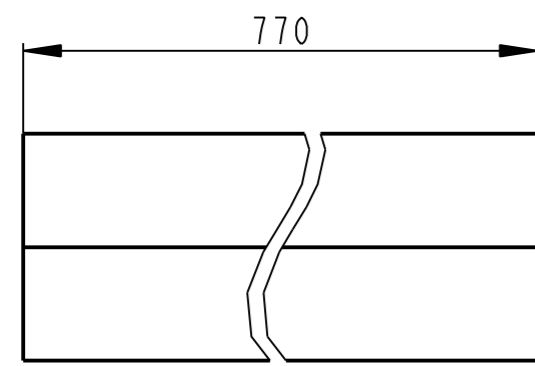
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	PLO 5 x 45 - 1345	CSN 42 5522	CSN 11 373	2.343 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5/$

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	PLO 5 x 45 - 335	CSN 42 5522	CSN 11 373	0.574 kg

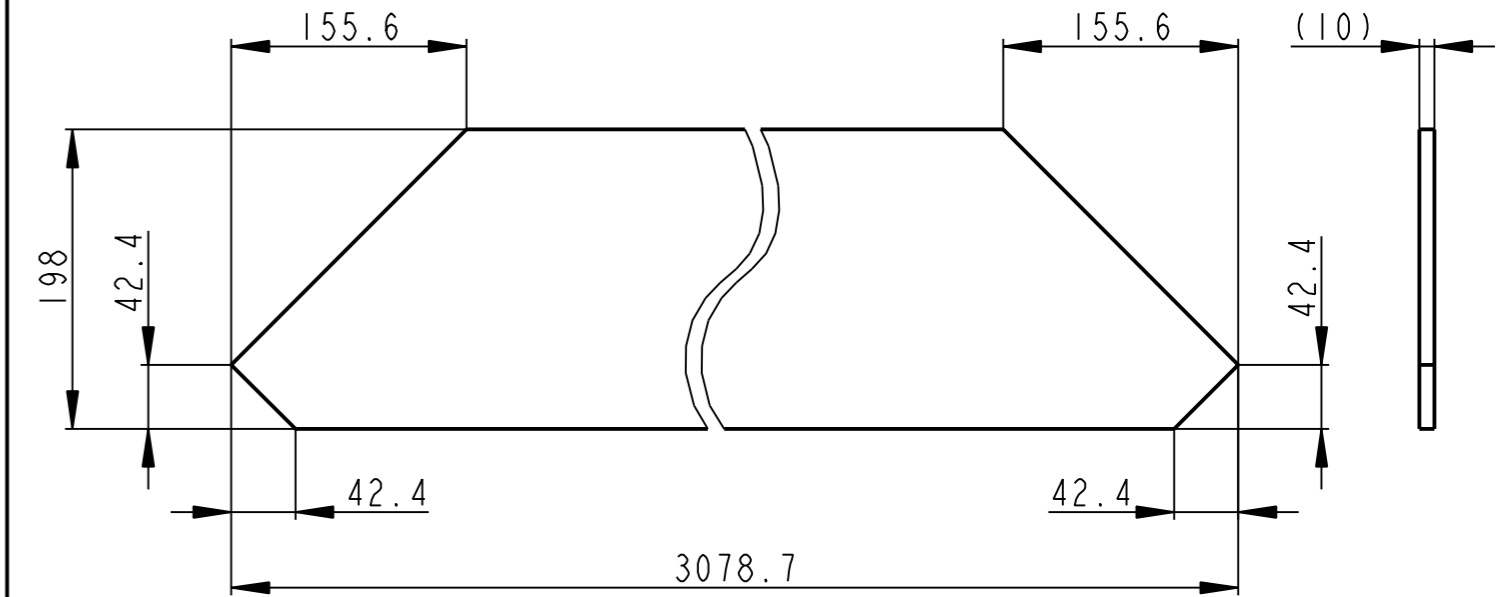
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
47-Sep-13	JIRASKO J.				
Přezk./CHK	Přezk./CHK				
Schvál./APP	Schvál./APP				
Poznámka/Note:				C.hmotnost sestavy/Asm. weight	245.532
Methode 1 TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 2768mK Soubor-model/ASM-file VL75-A016-PL0SINA_SEST_2-00801 Meritko SCALE 1:10 C.sestavy/Assembly No. 00016				Typ/Type VL75	
Název / Title				SCHODY	
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				00801	
List/sheet 2				počet listů/ no.sheets 3	



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

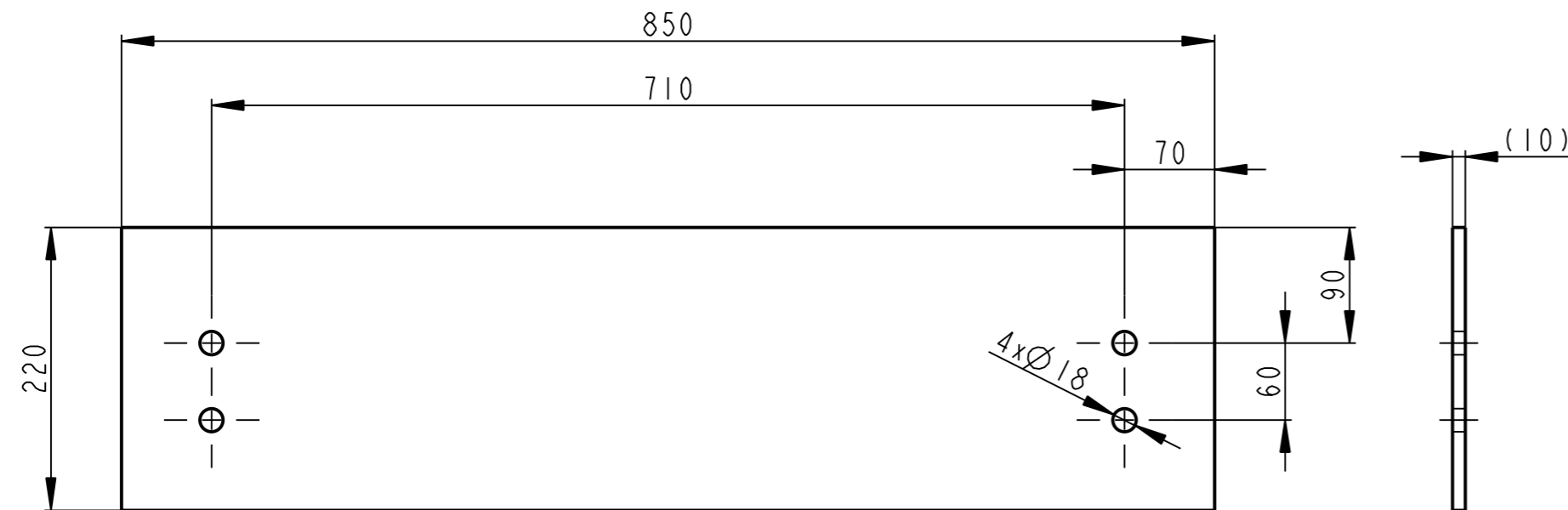
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	P 5 - 770 x 305	CSN 42 5392	CSN II 373	9.175 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

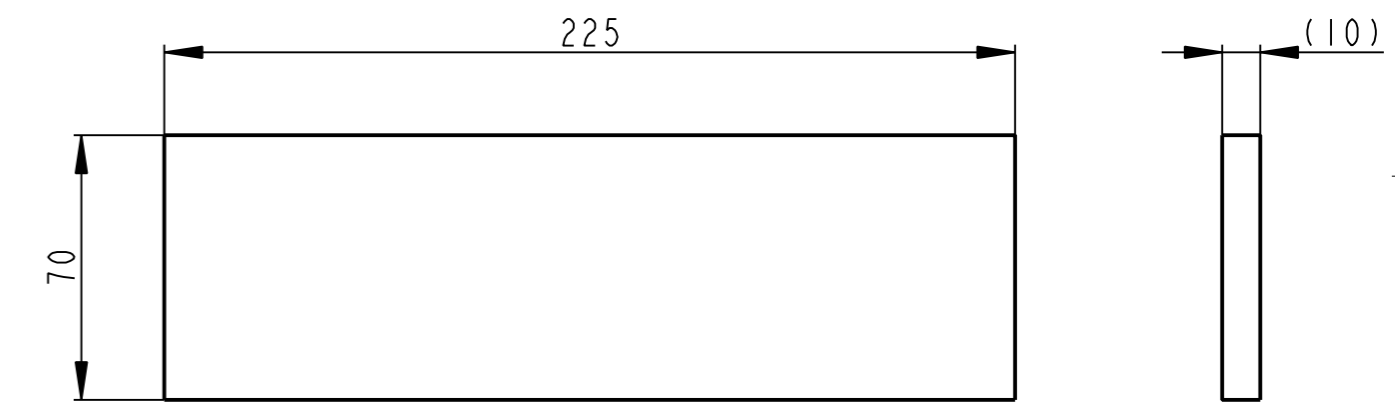
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:5	P 10 - 198 x 3080	CSN 42 5310	CSN II 373	45.810 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENÍ

12.5/

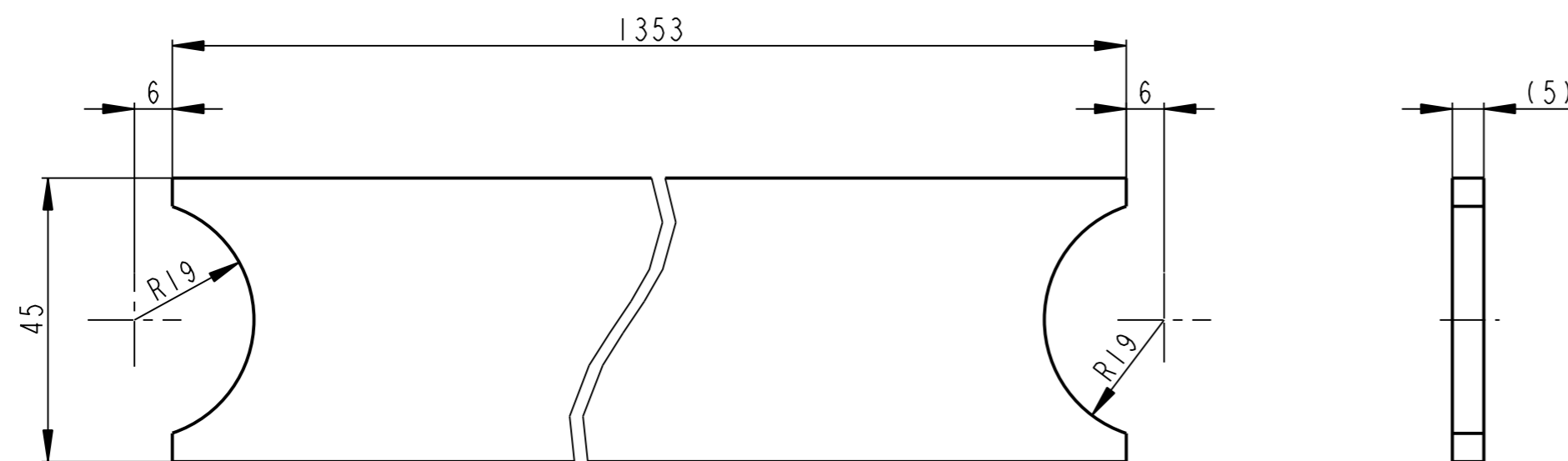
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:5	P 10 - 850 x 220	CSN 42 5310	CSN II 373	14.600 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	PLO 70 x 10 - 225	CSN 42 5522	CSN II 373	1.237 kg



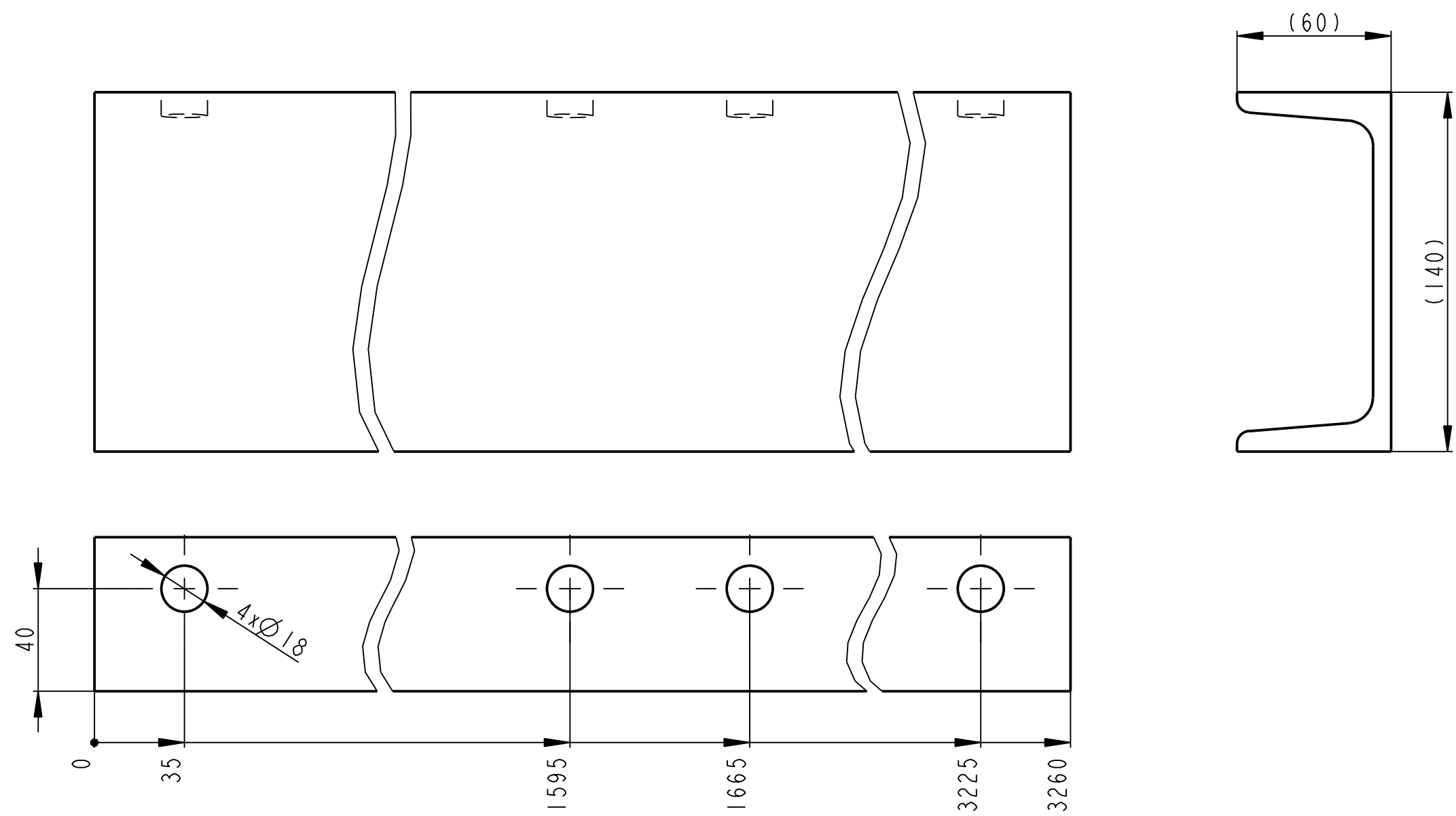
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:1	PLO 5 x 45 - 1353	CSN 42 5522	CSN II 373	2.363 kg

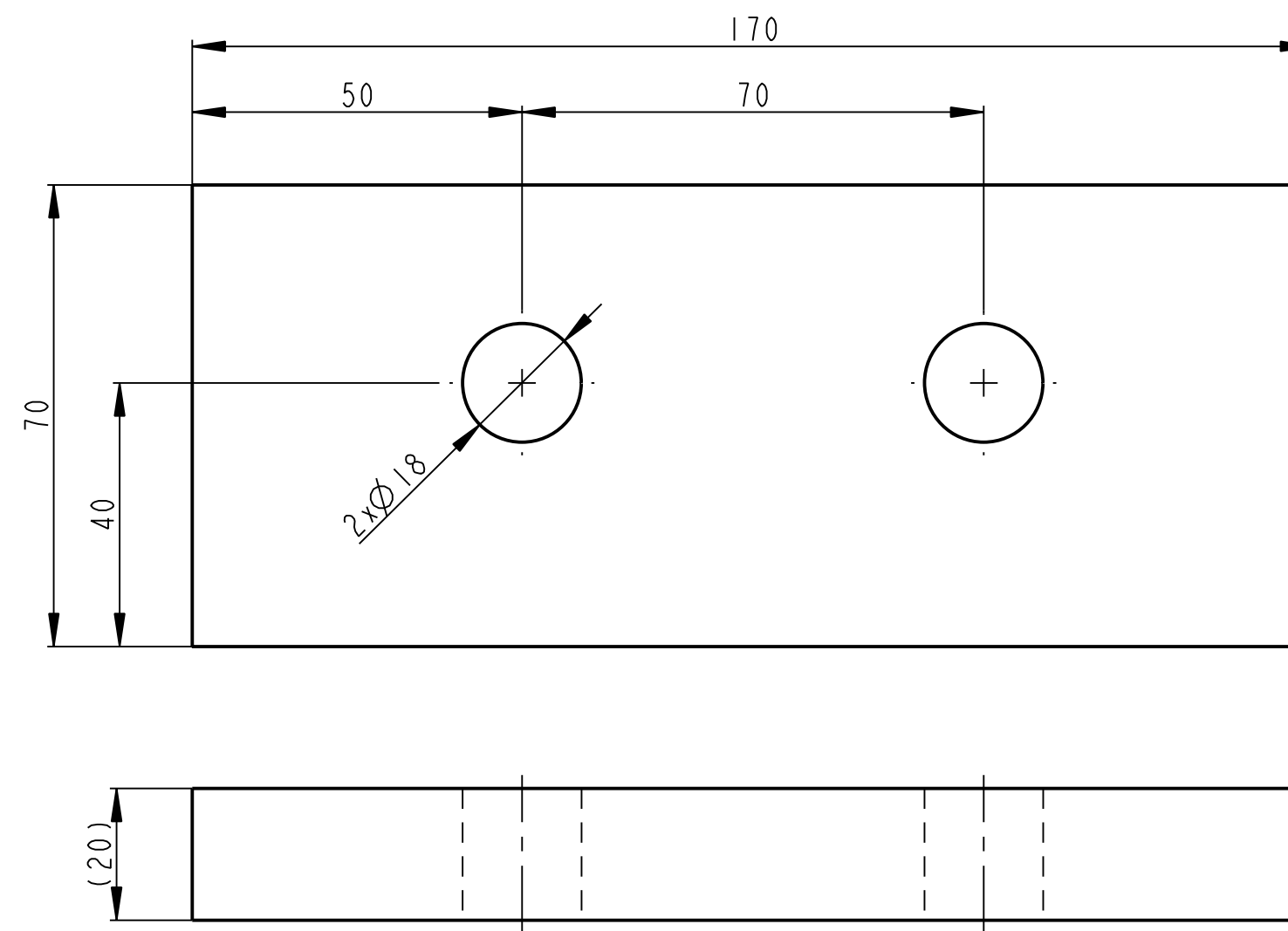
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
20-Sep-13	JIRASKO J.		

		Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		C.hmotnost sestavy / Asm. weight: 245.532	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model / ASM-file Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_2-00801 VL75-A016-PLOSINA_SEST_2-00801	Meritko / SCALE 1:10	C.sestavy / Assembly No. 00016 Typ/Type VL75
Nazev / Title SCHODY				C.ISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00801	
				List/sheet 3	pocet listu / no.sheets 3



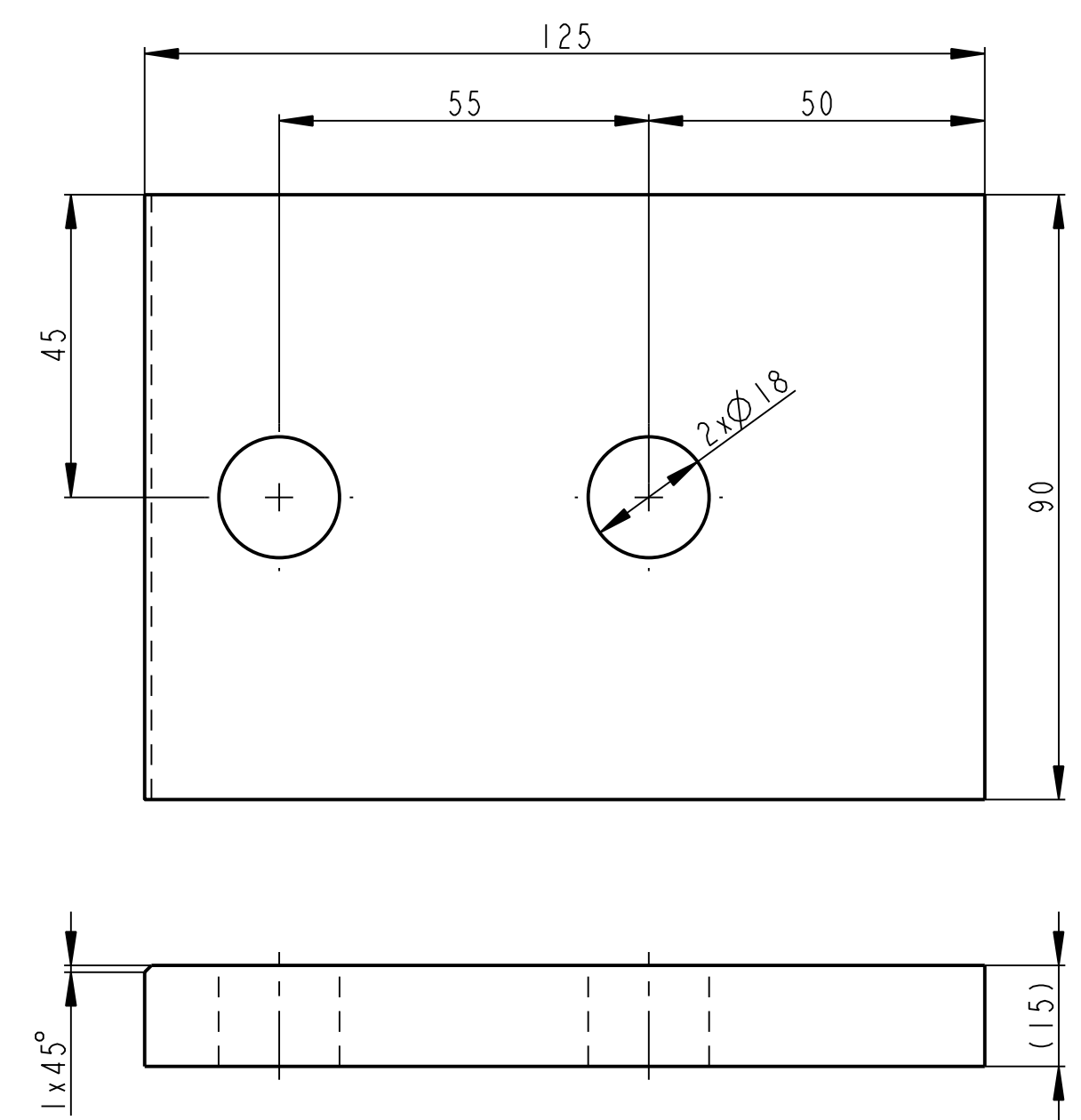
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U 140 - 3260	CSN 42 5570	CSN 11 373	51.916 kg



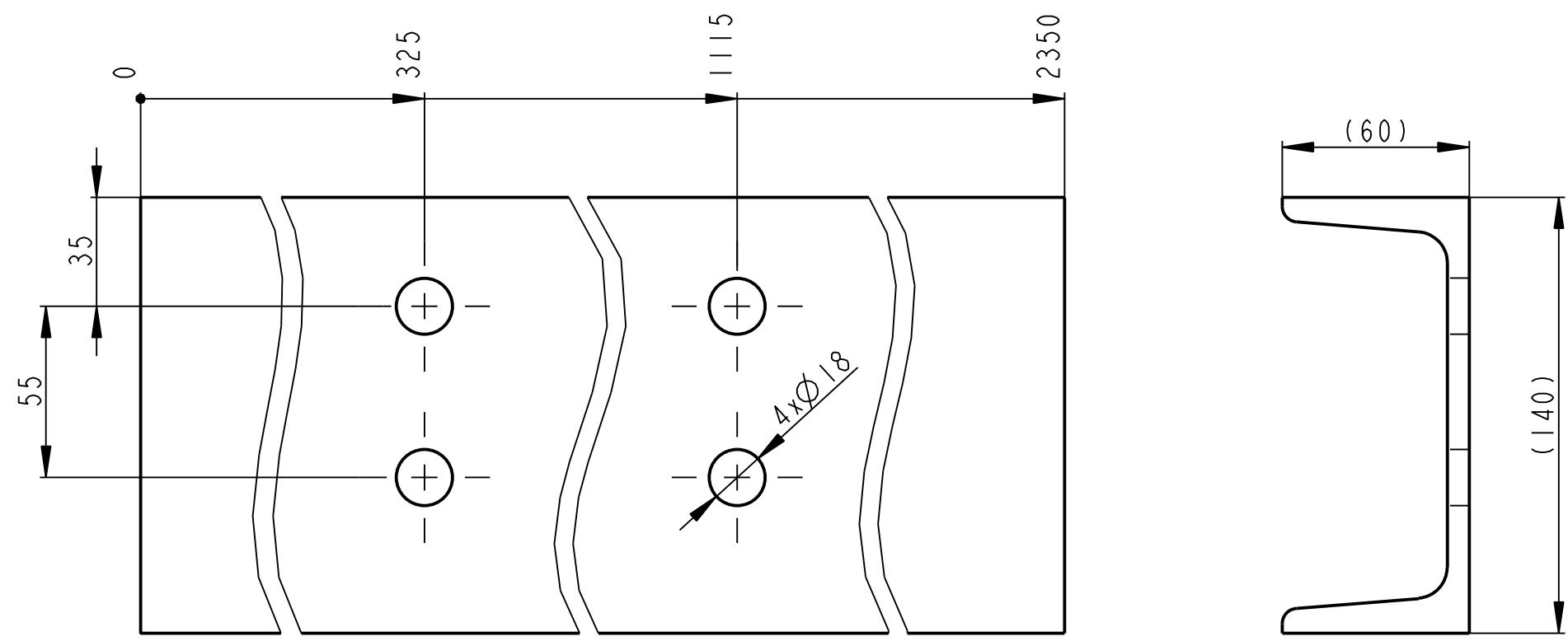
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	PLO 20 x 70 - 170	CSN 42 5522	CSN 11 373	1.789 kg



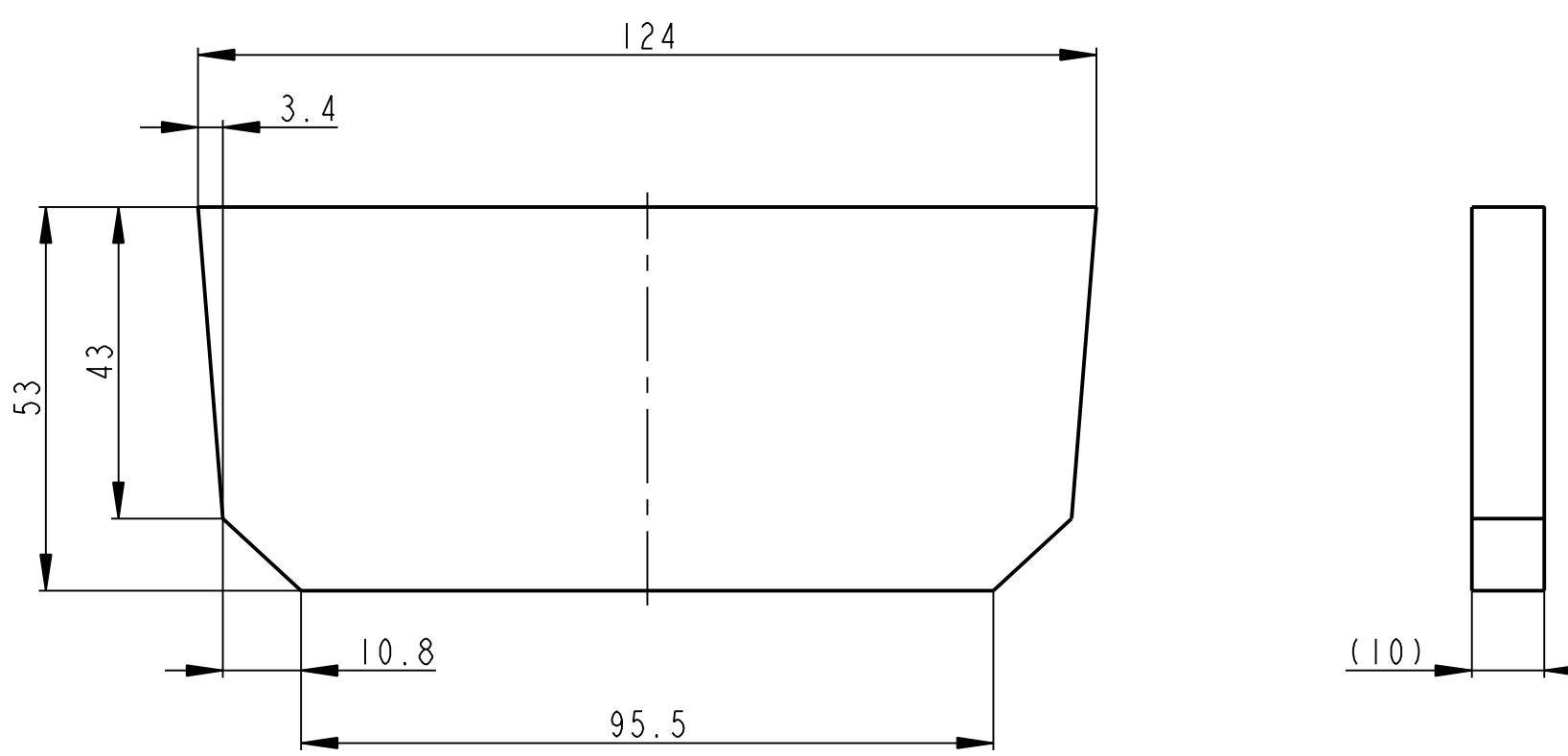
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	PLO 15 x 90 - 125	CSN 42 5522	CSN 11 373	1.265 kg



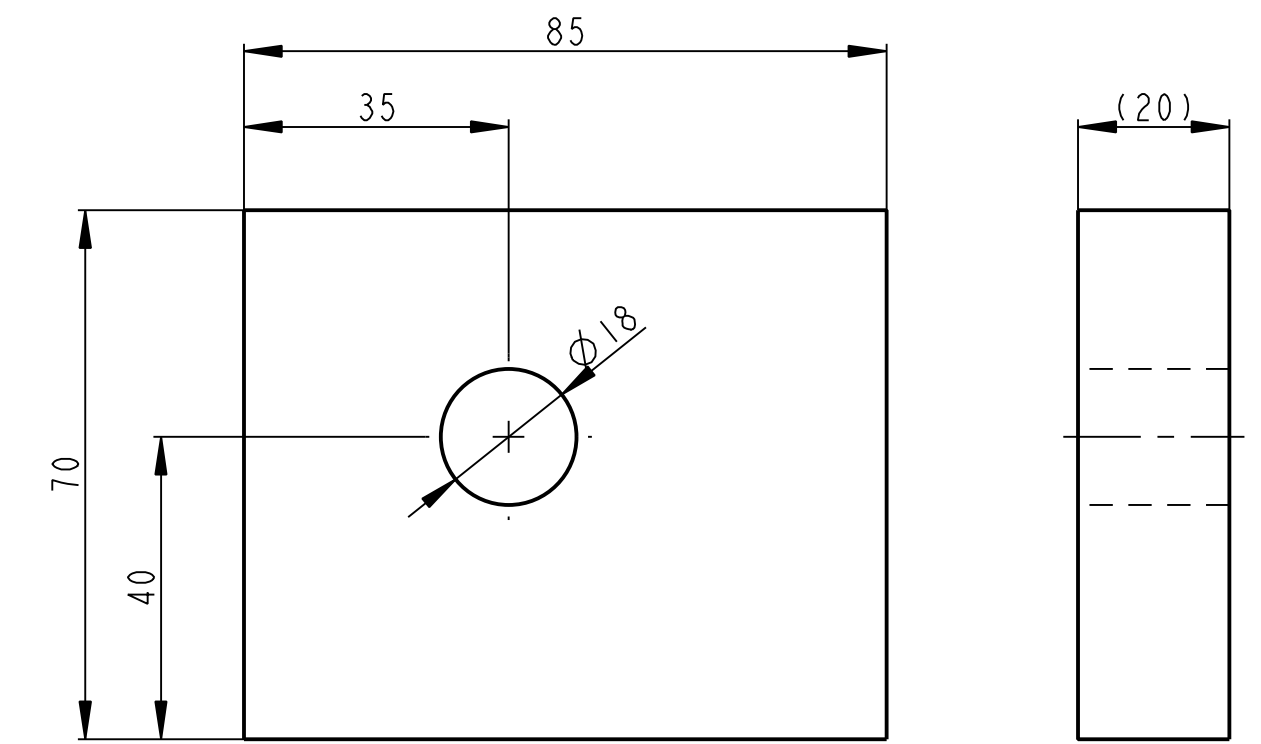
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	U 140 - 2350	CSN 42 5570	CSN 11 373	37.421 kg



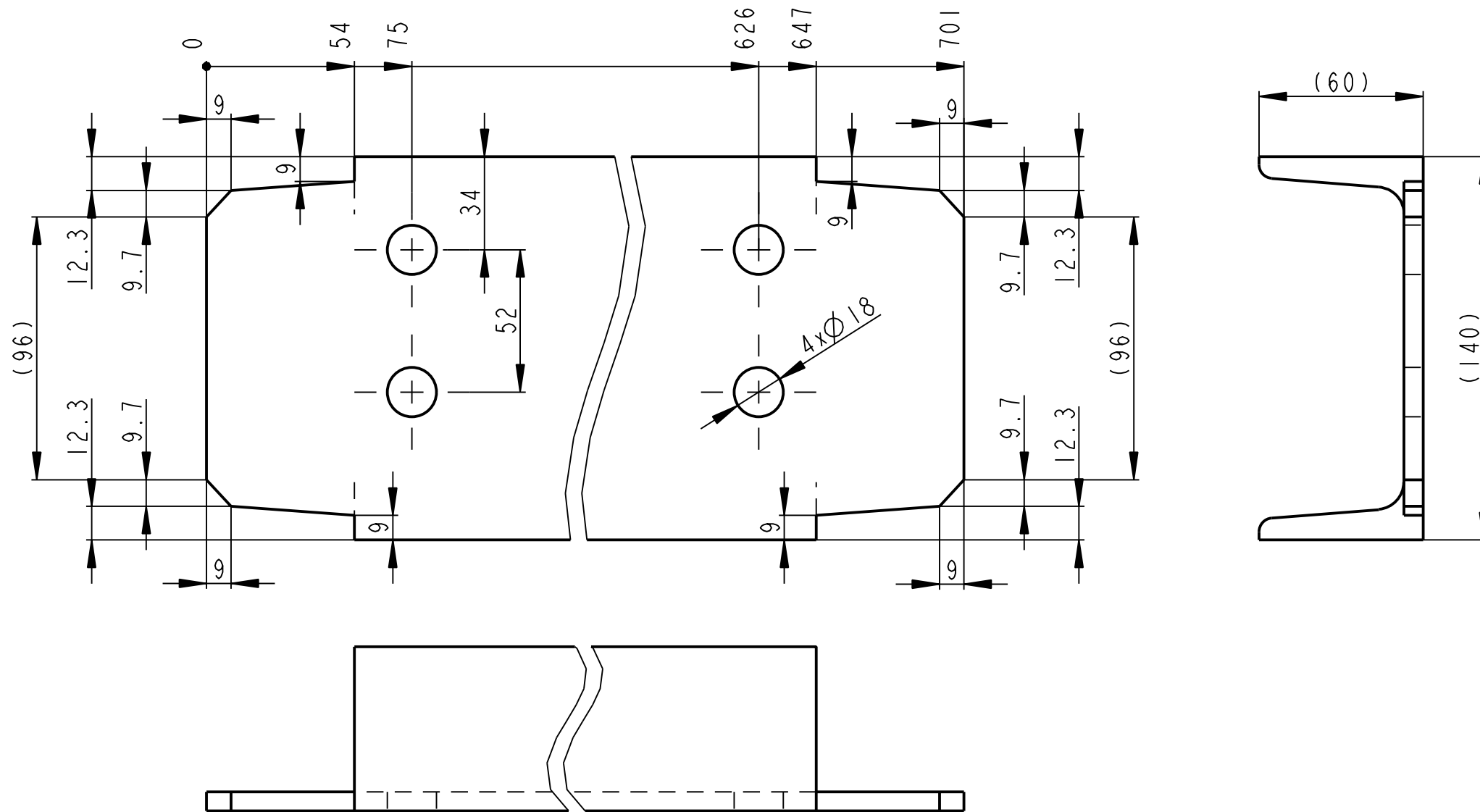
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	PLO 10 x 55 - 124	CSN 42 5522	CSN 11 373	0.491 kg



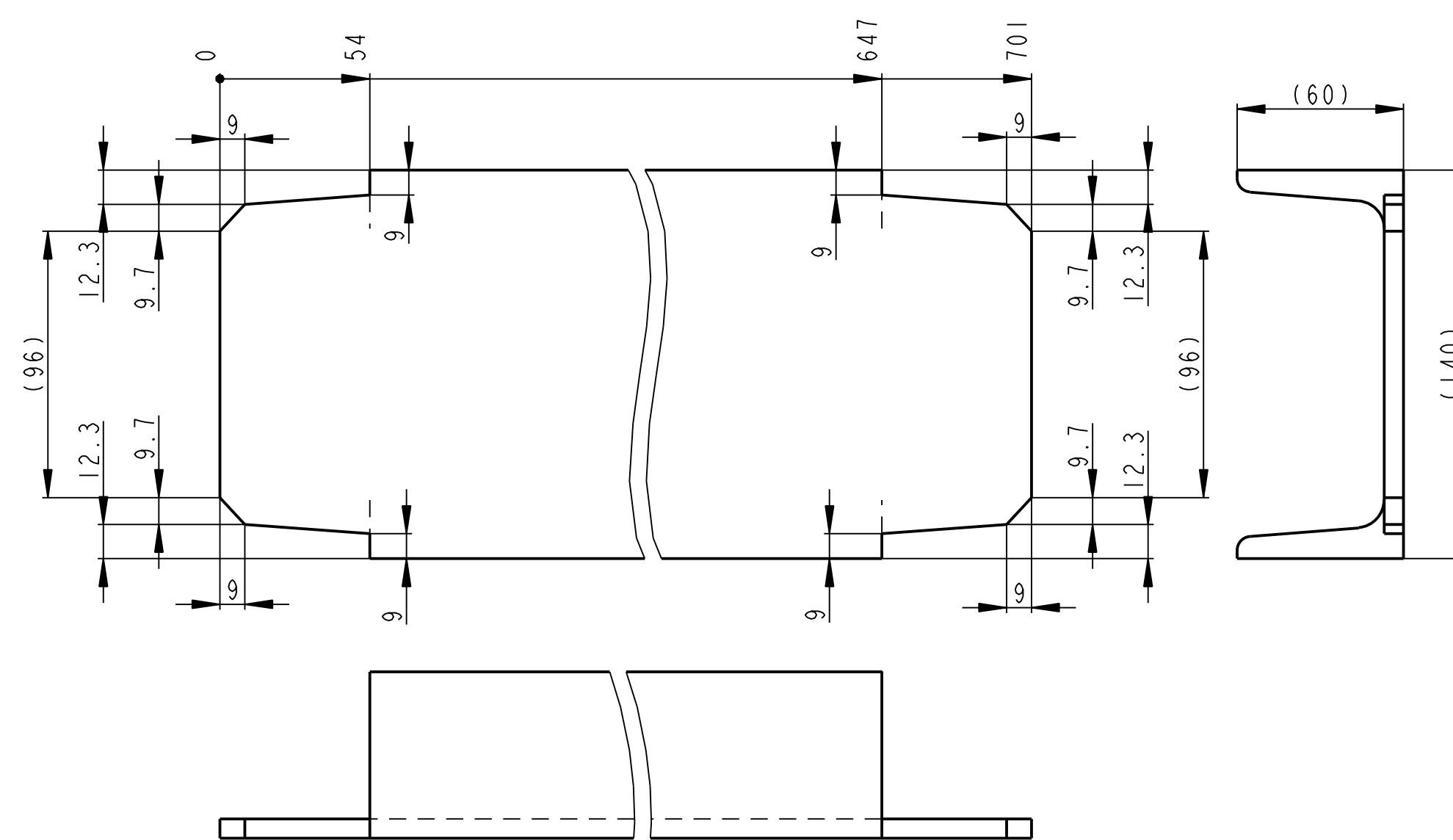
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:1	PLO 20 x 70 - 85	CSN 42 5522	CSN 11 373	0.895 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$
 DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	U 140 - 701	CSN 42 5570	CSN 11 373	10.091 kg



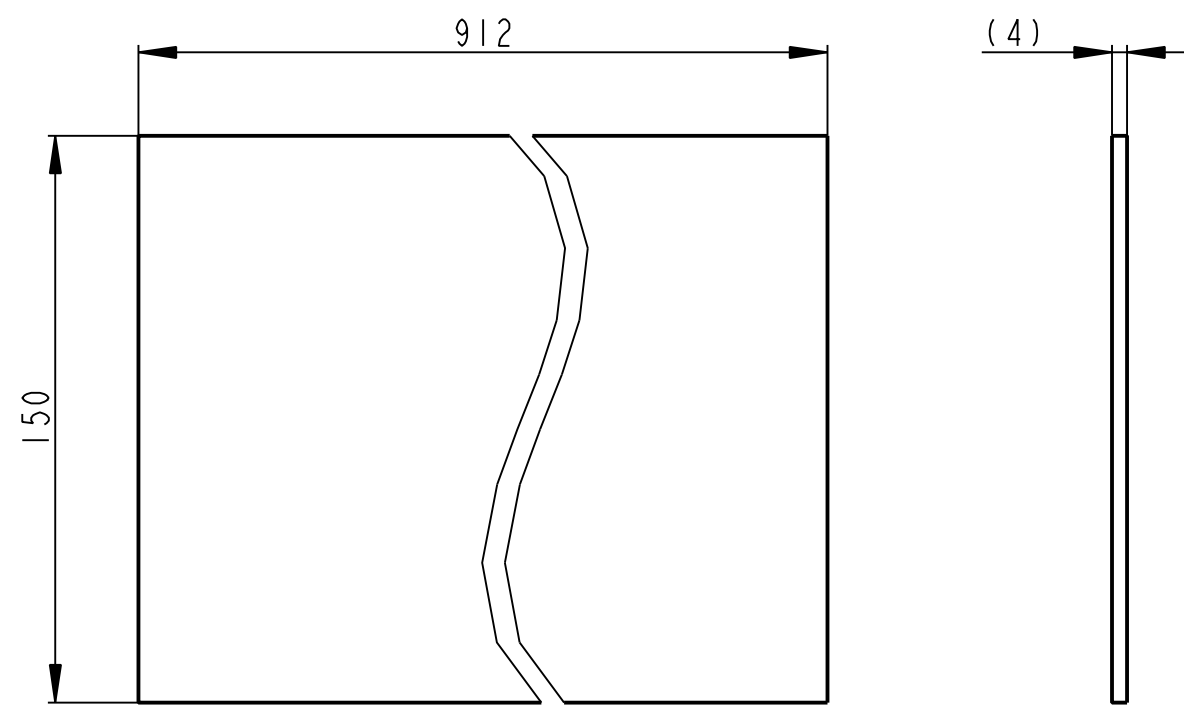
VSECHNY OBRABENE PLOCHY $\nabla 12.5$

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	U 140 - 701	CSN 42 5570	CSN 11 373	10.147 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
23-Sep-13	JIRASKO J.		

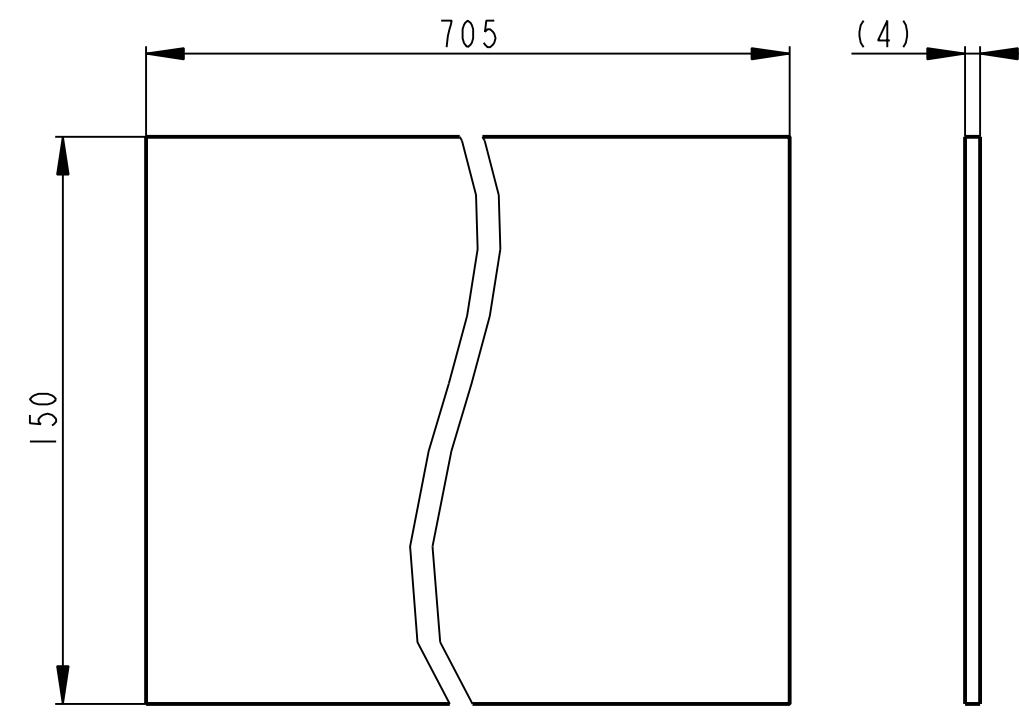
Index/No.	Schvalil/Approv.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

OPVK ENGINEERING	Vlastno prava vypracovatel All rights reserved	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	149.166
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PLSINA_SEST_3-00802 VL75-A016-PLSINA_SEST_3-00802
		Meritko SCALE	1:5 00016
		Typ/Type	VL75
Nazev / Title		PLOSINA	
		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00802
		list/sheet	2
		počet listů/ no.sheets	3
		Formát SIZE	1



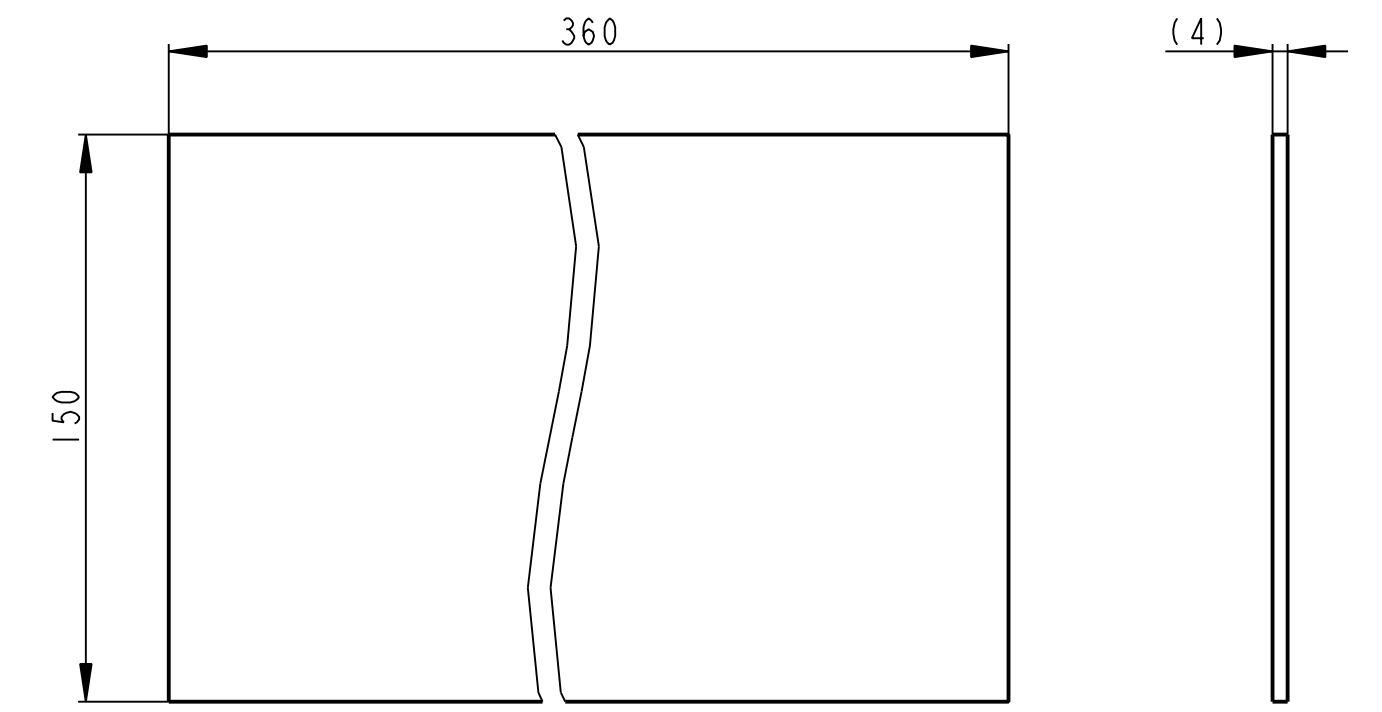
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:2	P 4 - 150 x 912	CSN 42 5310	CSN 11 373	4.296 kg



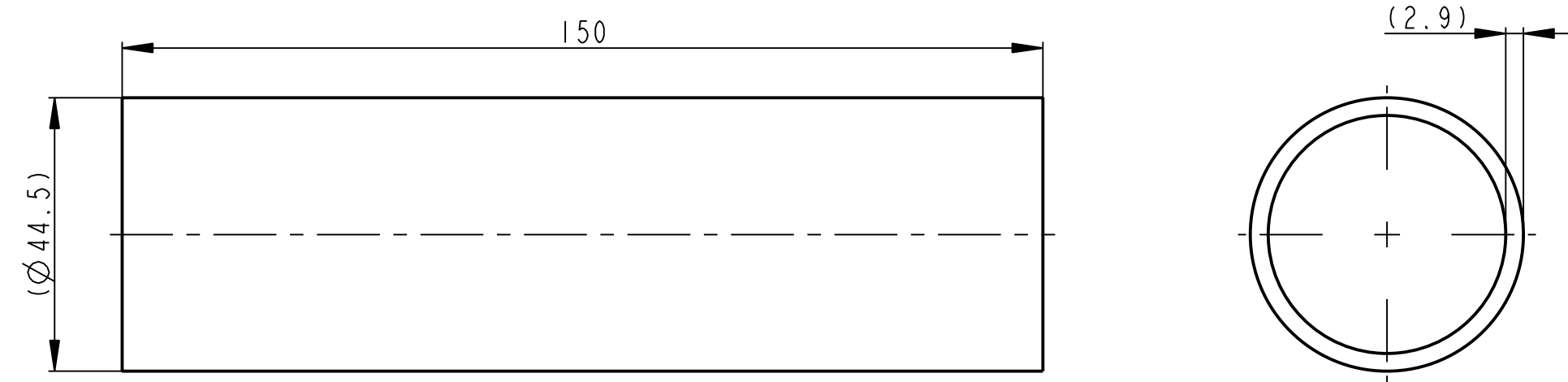
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:2	P 4 - 705 x 150	CSN 42 5310	CSN 11 373	3.321 kg



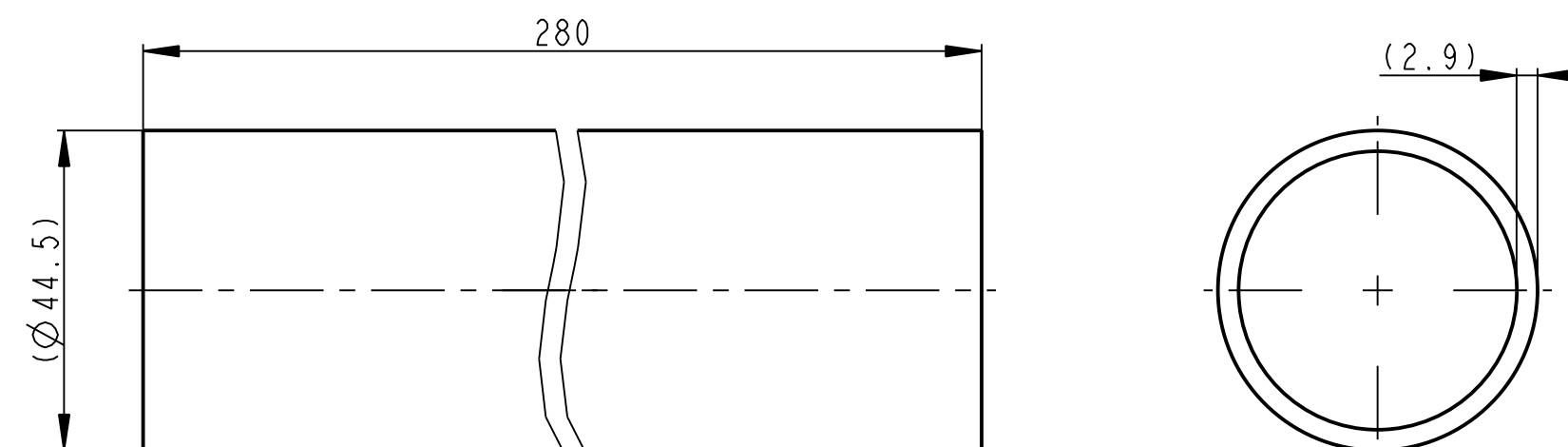
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
13	1:2	P4 - 360 x 150	CSN 42 5310	CSN 11 373	1.696 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

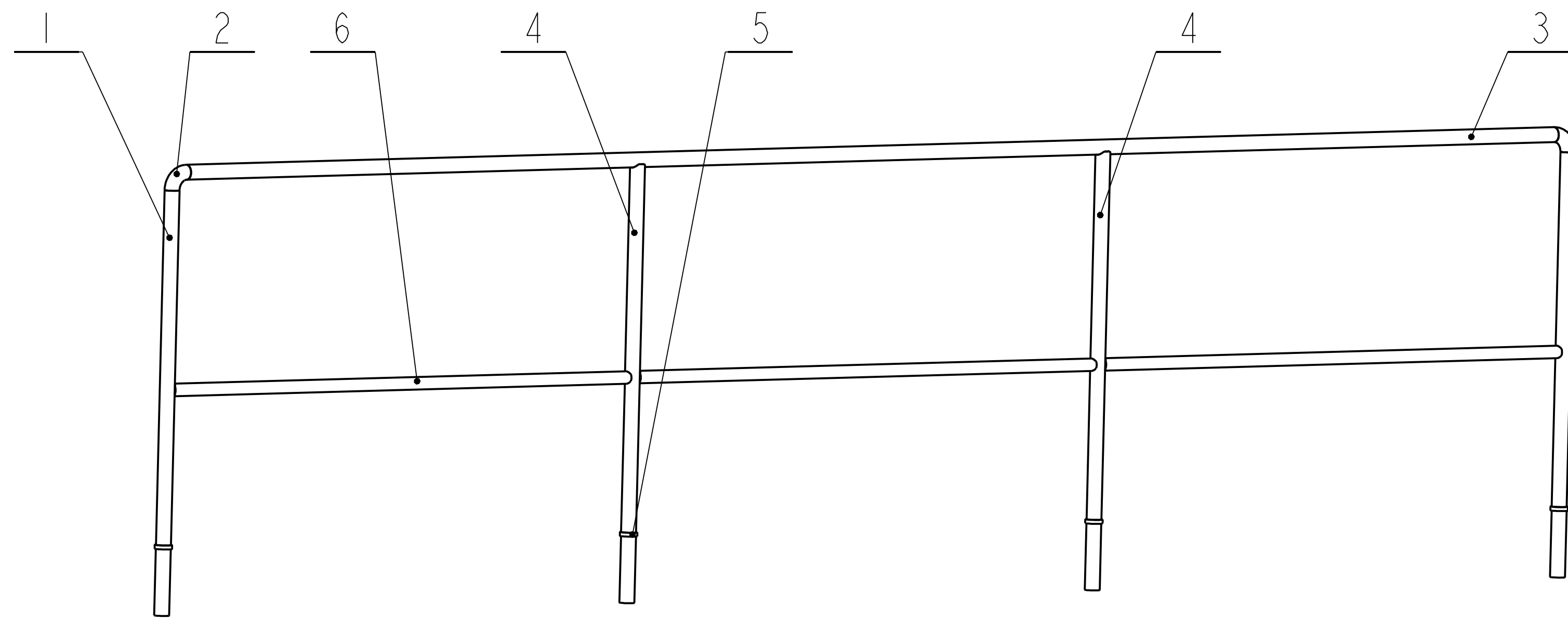
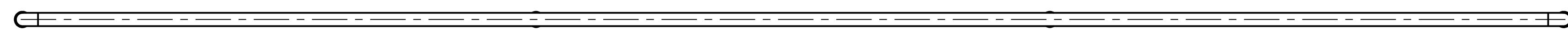
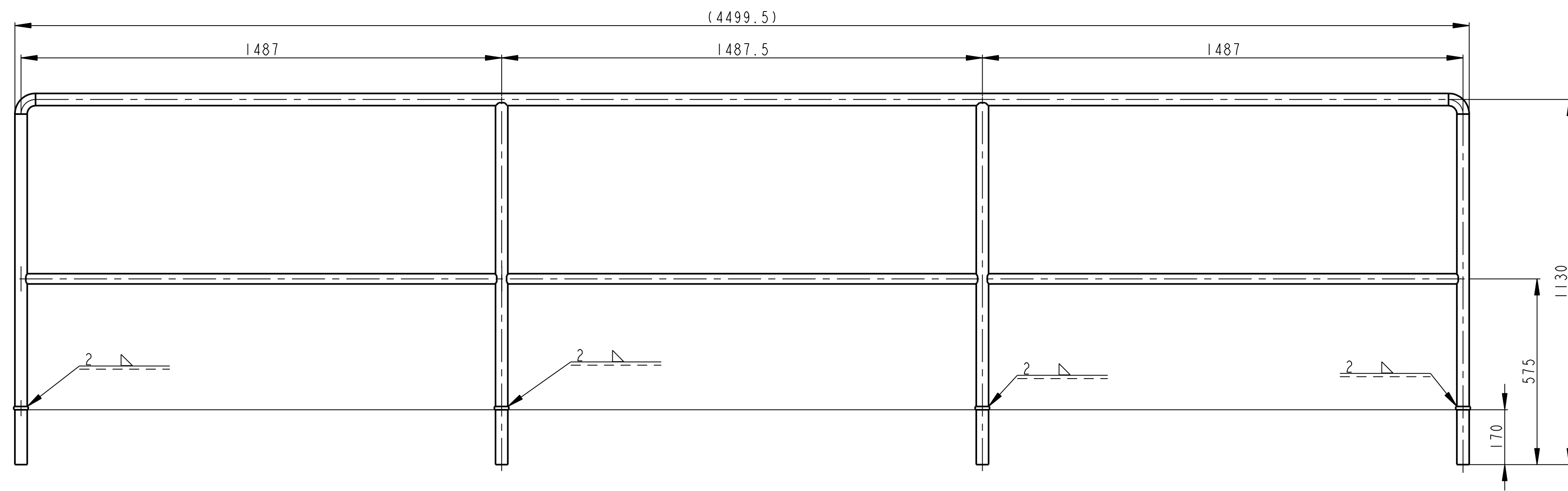
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:1	TR KR 44,5x2,9-150	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.447 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

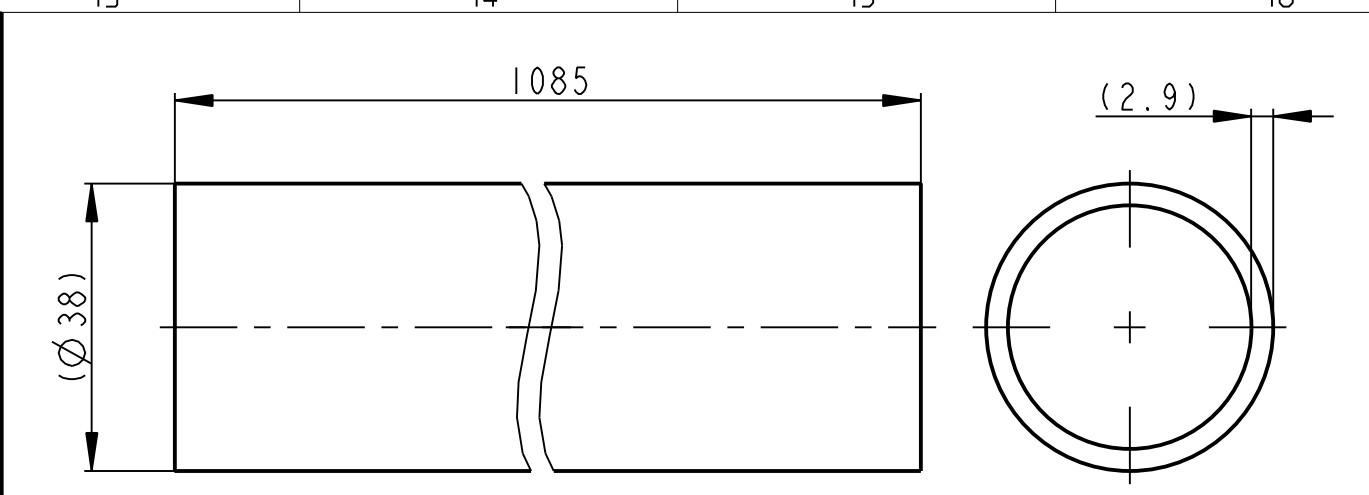
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
12	1:1	TR KR 44,5x2,9-280	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.834 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Poznámka/Note:	
Kresil/ DWR/	23-Sep-13	JIRASKO J.	Techno- log/cst		
Přezk./ CHK/			Přezk./ CHK/		
Schvál./ APP/			Schvál./ APP/		
Index/No. Schvál./Appr. popis změny/change Datum Podpis/Name					
			C:\hmotnost sestavy/ Asm. weight 149.166		
Methode 1	TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_3-00802	Meritko	C sestavy / Assembly No. 00016
ISO 128	ISO 80025 ISO 2768mk	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_3-00802	SCALE	1:5
Nazev / Title			PLOSINA		Format SIZE VL 75
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00802
			list/sheet 3		total listu/ no.sheets 3



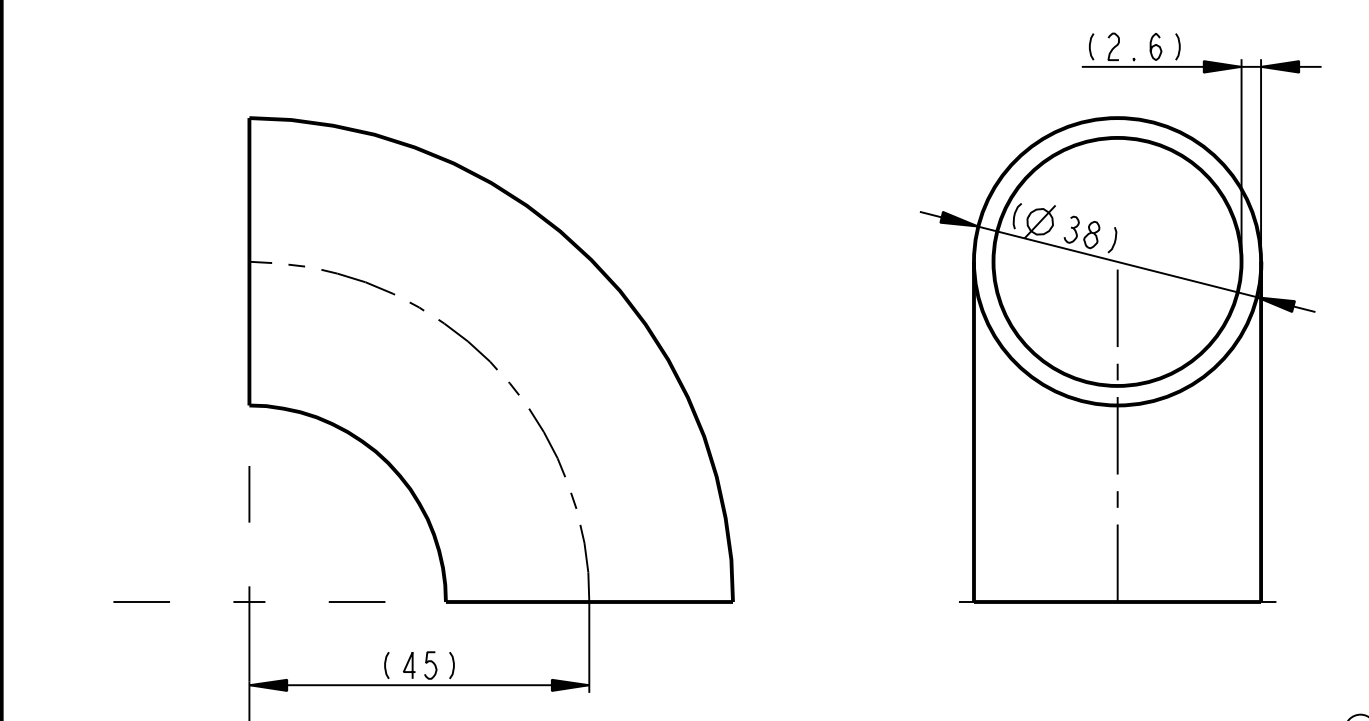
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16140
2	TRUBKOVY OBLOUK	2	16141
3	TRUBKA	1	16142
4	TRUBKA	2	16143
5	TRUBKA	4	16144
6	TRUBKA	3	16145

∅(✓)

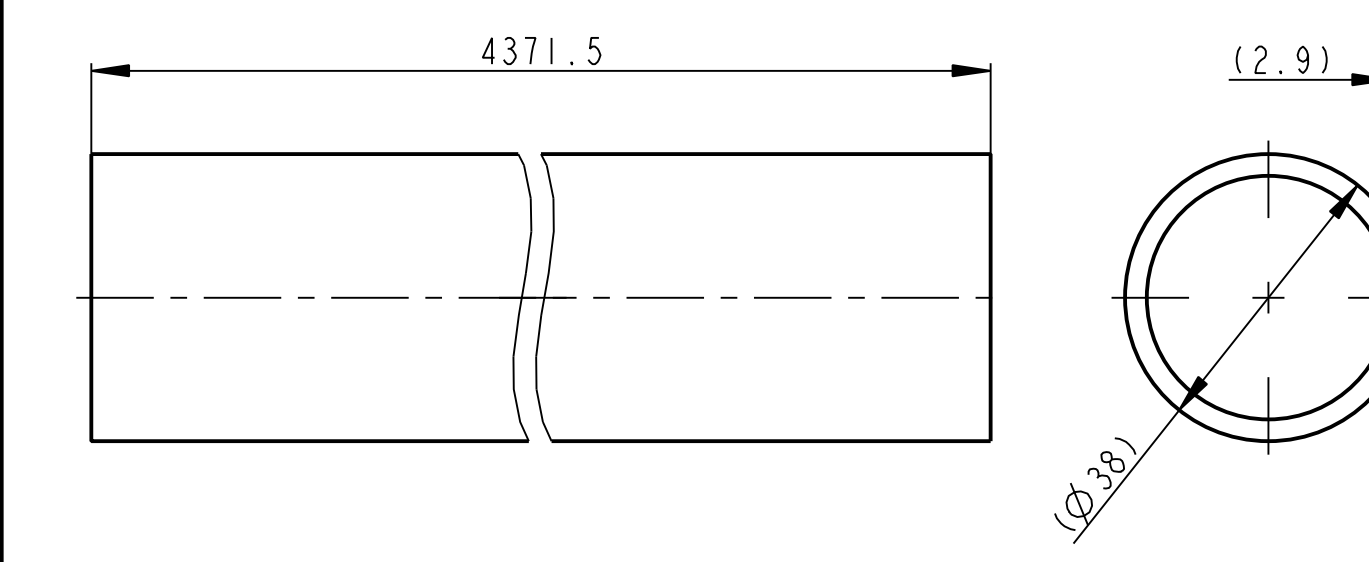


VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg

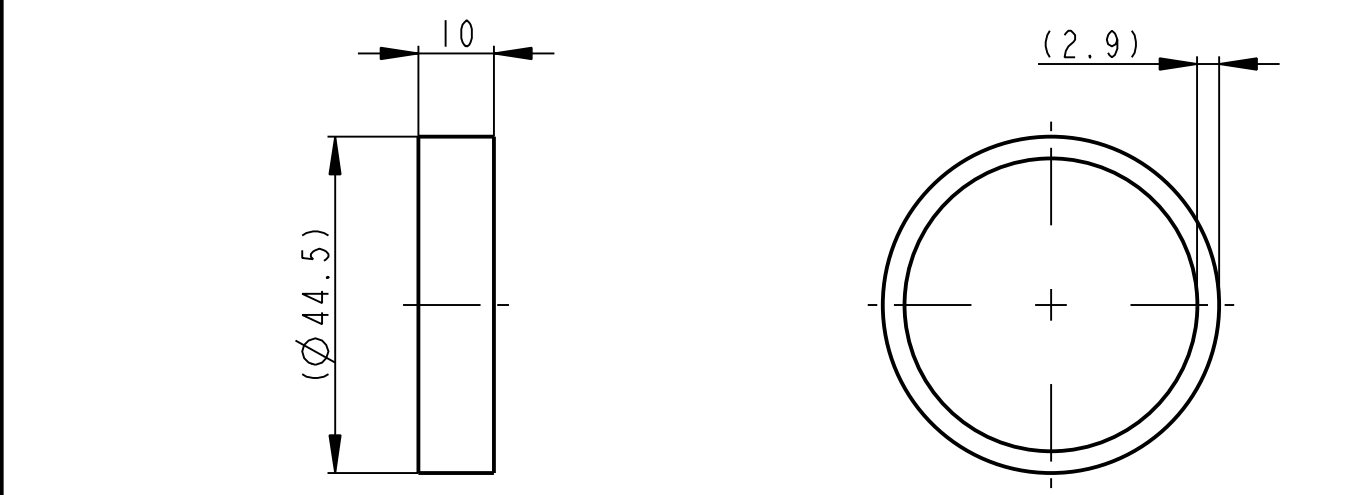


Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY

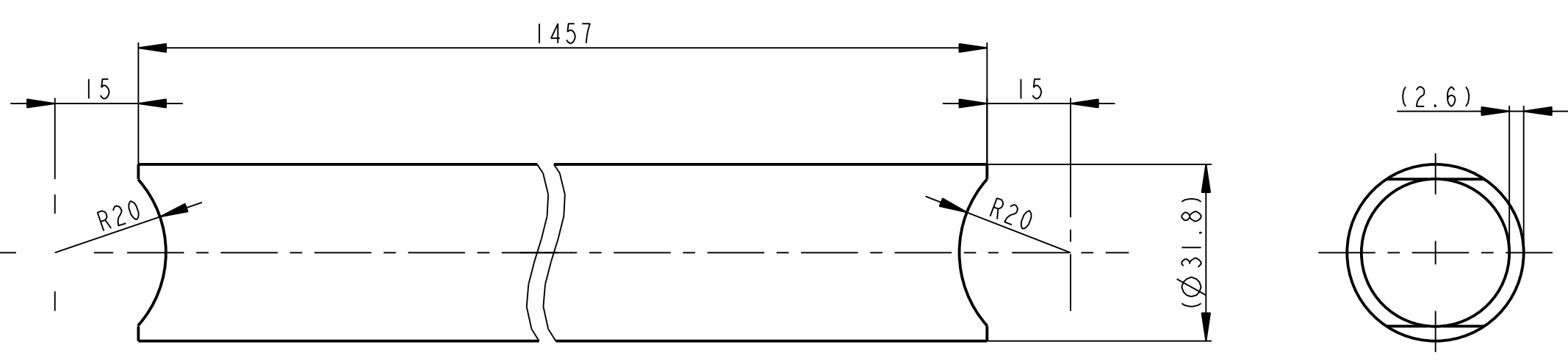
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-4372	CSN 42 5715	CSN 11 523	10.974 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

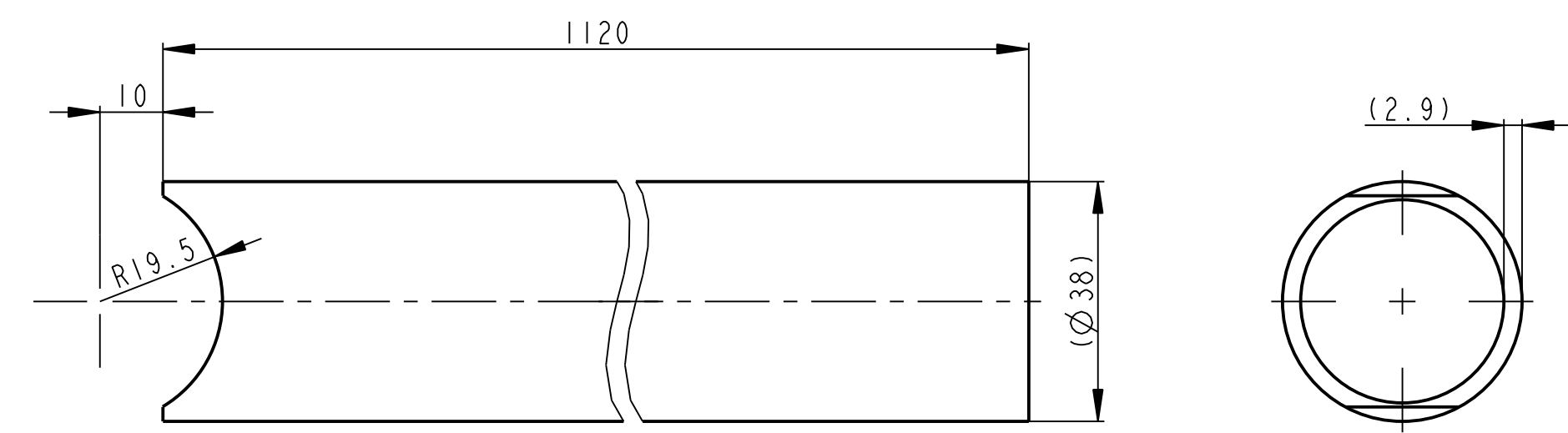
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235
VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
- TUPE SVARY: ROZMER s=TLoustKA TRUBKY II



VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

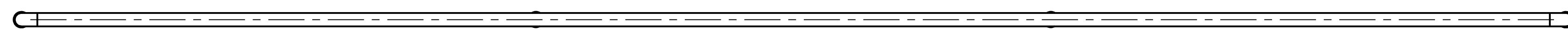
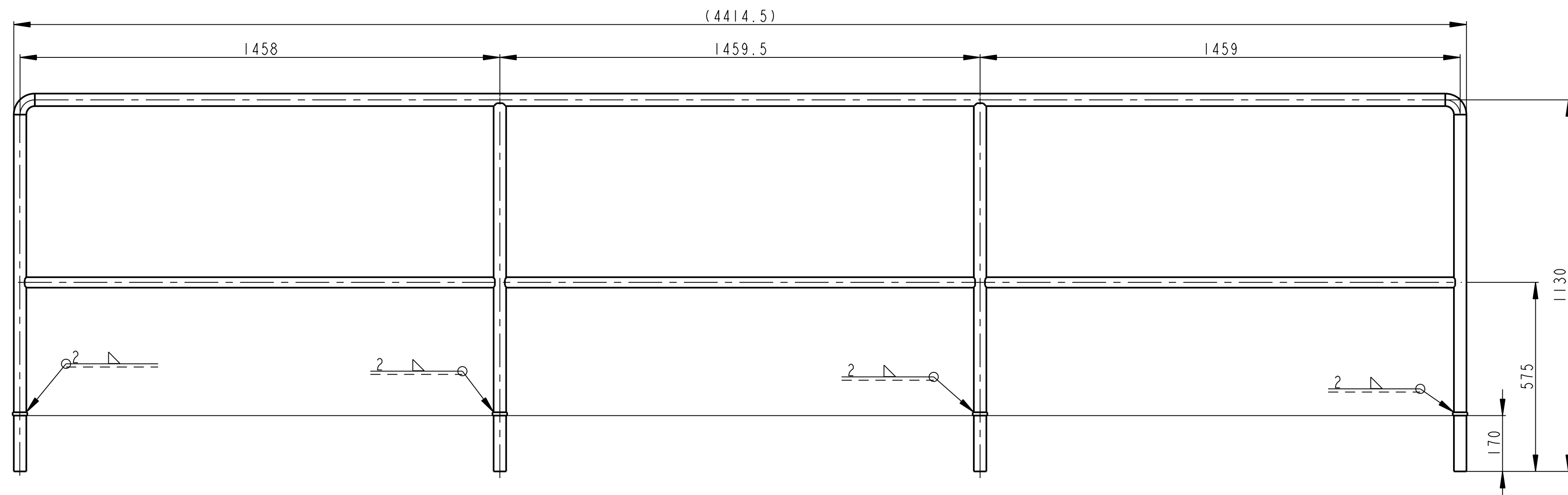
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 31.8x2.6-1457	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.720 kg



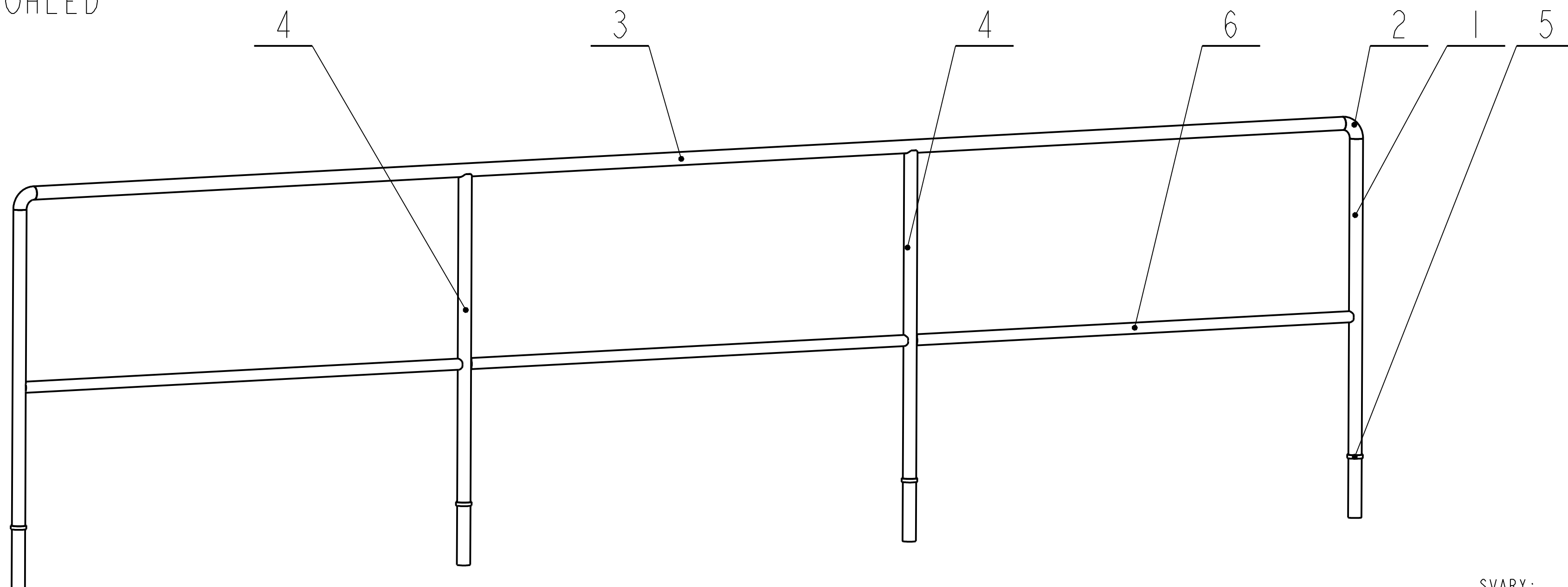
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2.9-1120	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.800 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
02-Oct-13	JIRASKO J.				
Techno-log/ist					
Přezk./CHK					
Schvál./APP					
Index/No.			Schvál./Appr.	popis zmeny/change	Datum
Poznamka/Note:					
OPVK ENGINEERING					
Methode 1			TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLoSINA_SEST_4-00816
ISO 128			Soubor-vykres/DRW-file	SCALE	1:10
ISO 80075					
ISO 2768mk					
C.hmotnost sestavy/Asm. weight					30.620
C.sestavy/Assembly No.					00016
Typ/Type					VL75
Nazev / Title			ZABRADLI		
CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			00816		
List/sheet			1		
Formát /SIZE			A4		

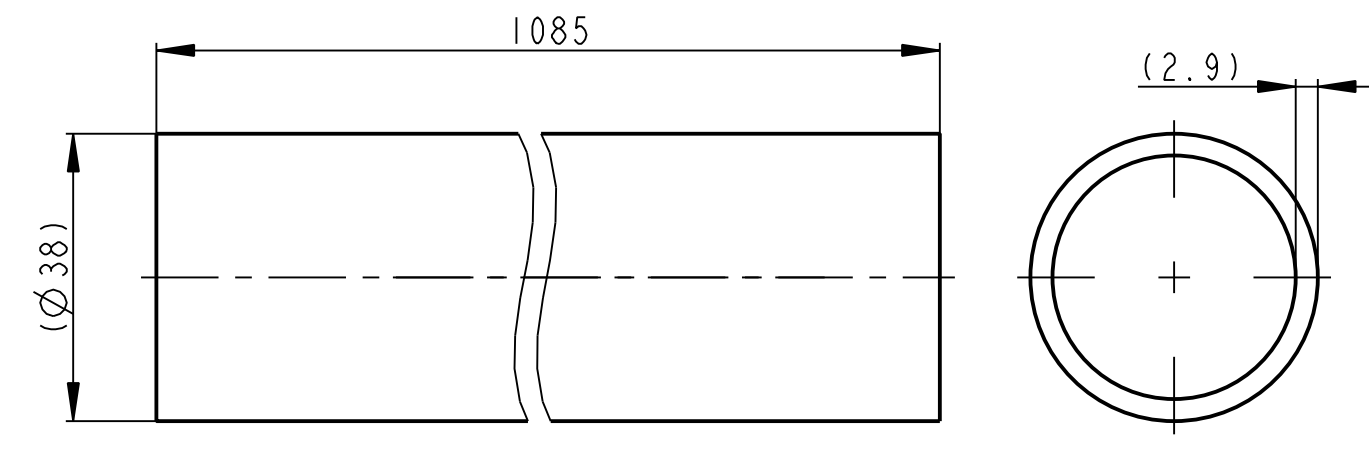


ISO POHLED



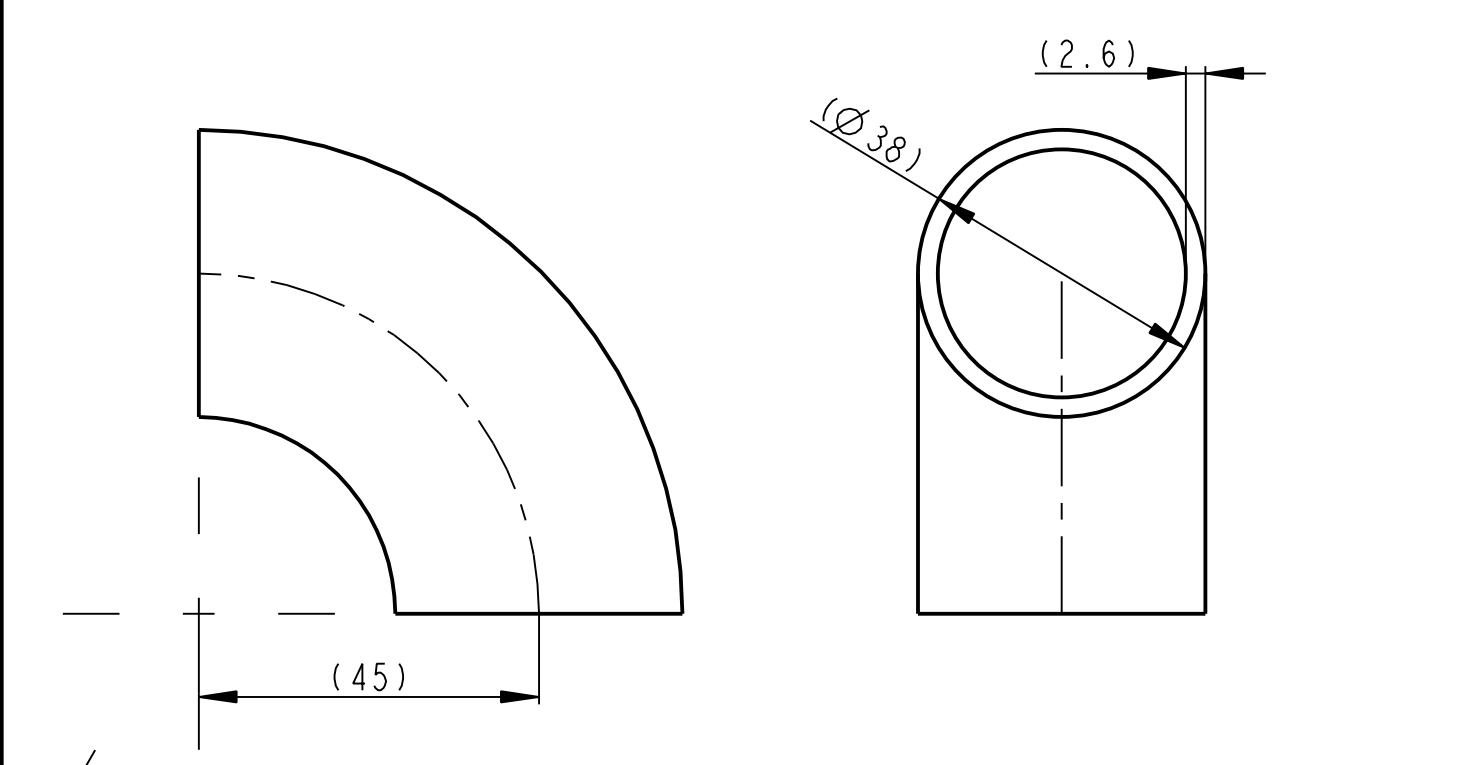
SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
 - TUPE SVARY: ROZMER s=TLoustKA TRUBKY IT

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16140
2	TRUBKOVY OBLOUK	2	16141
3	TRUBKA	1	16172
4	TRUBKA	2	16143
5	TRUBKA	4	16144
6	TRUBKA	3	16173

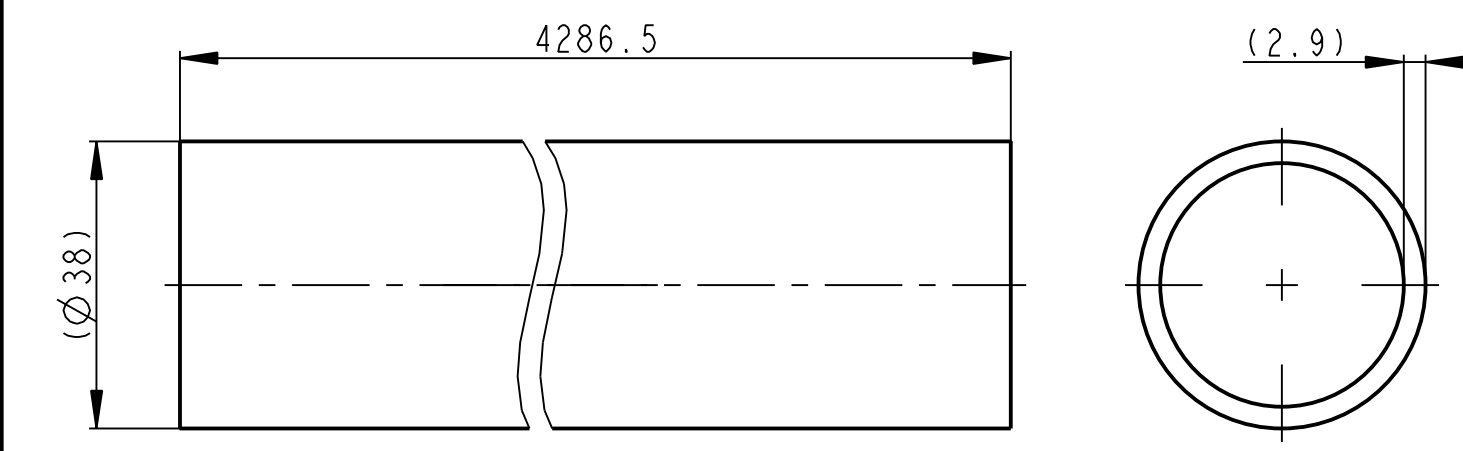


VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg

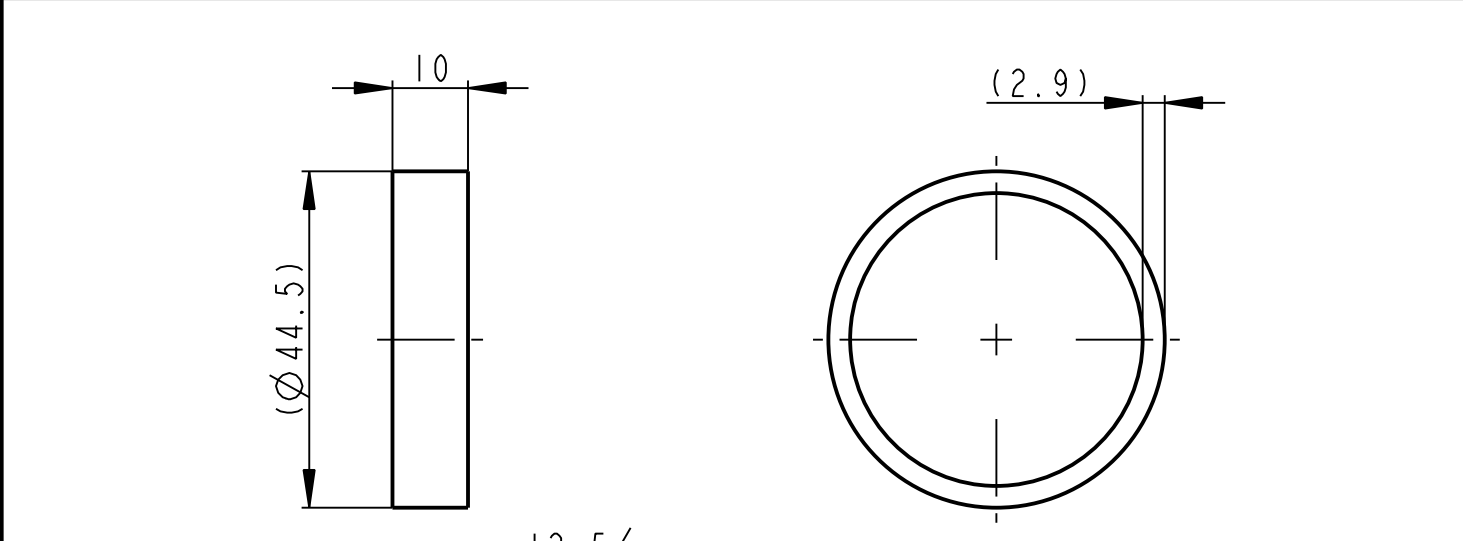


Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



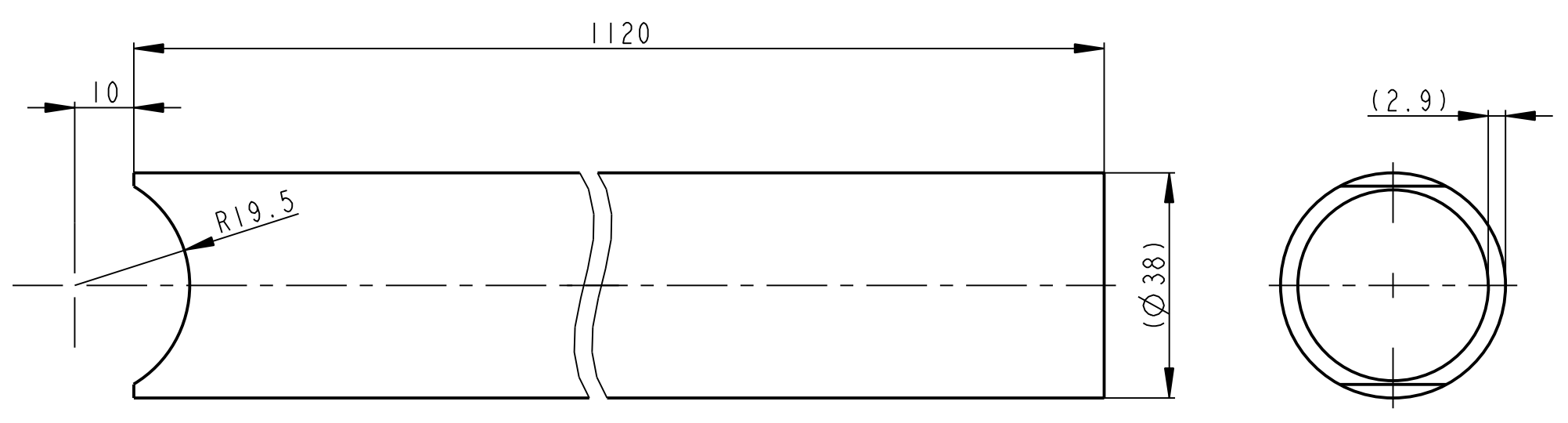
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-4287	CSN 42 5715	CSN 11 523	10.761 kg



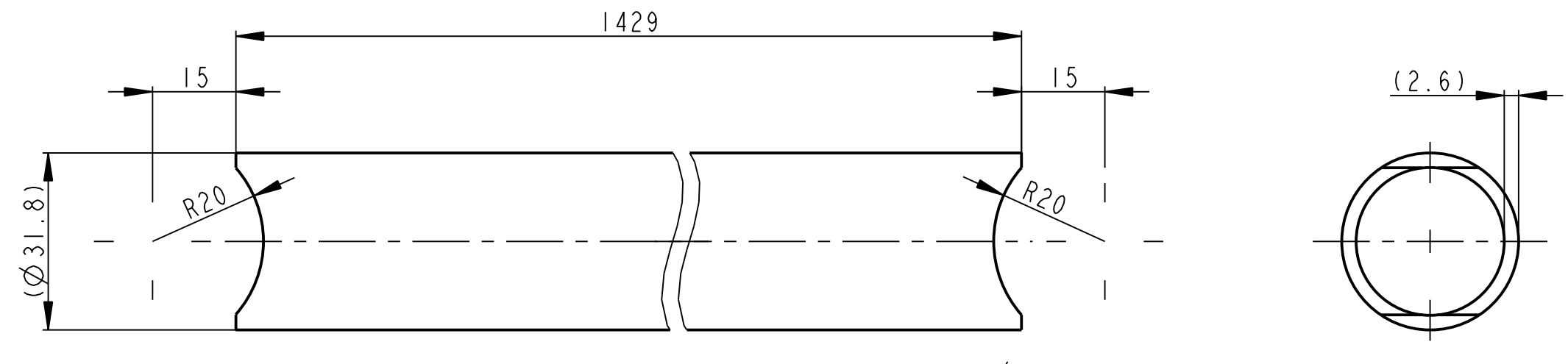
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2.9-1120	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.800 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

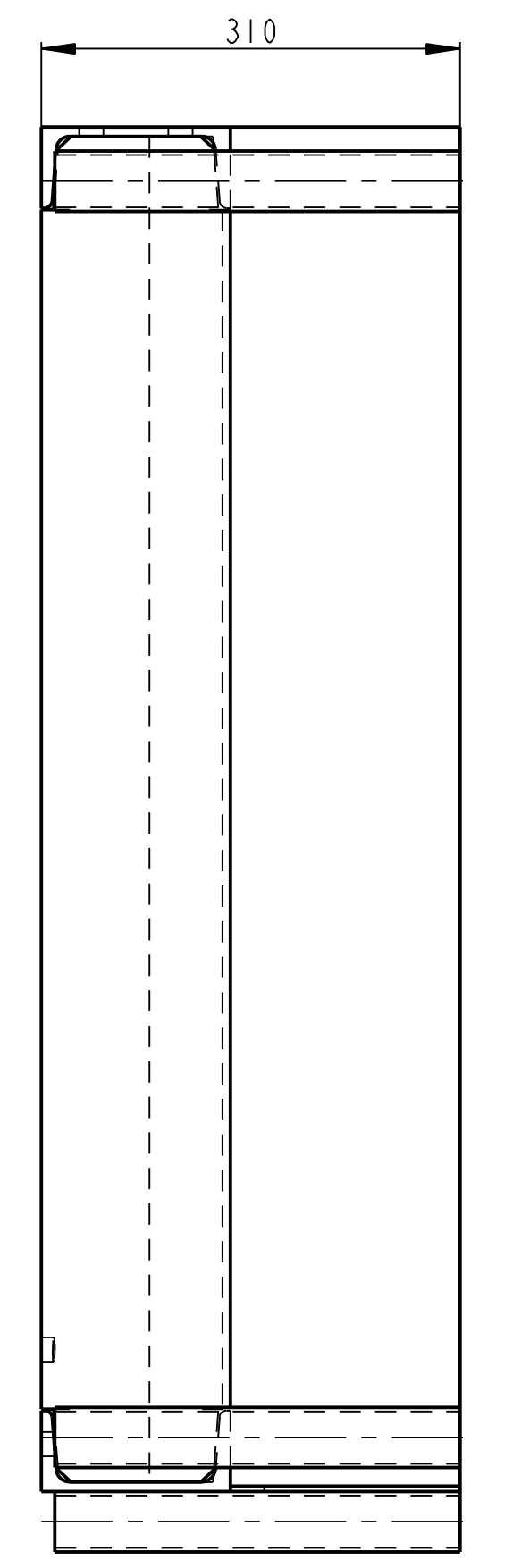
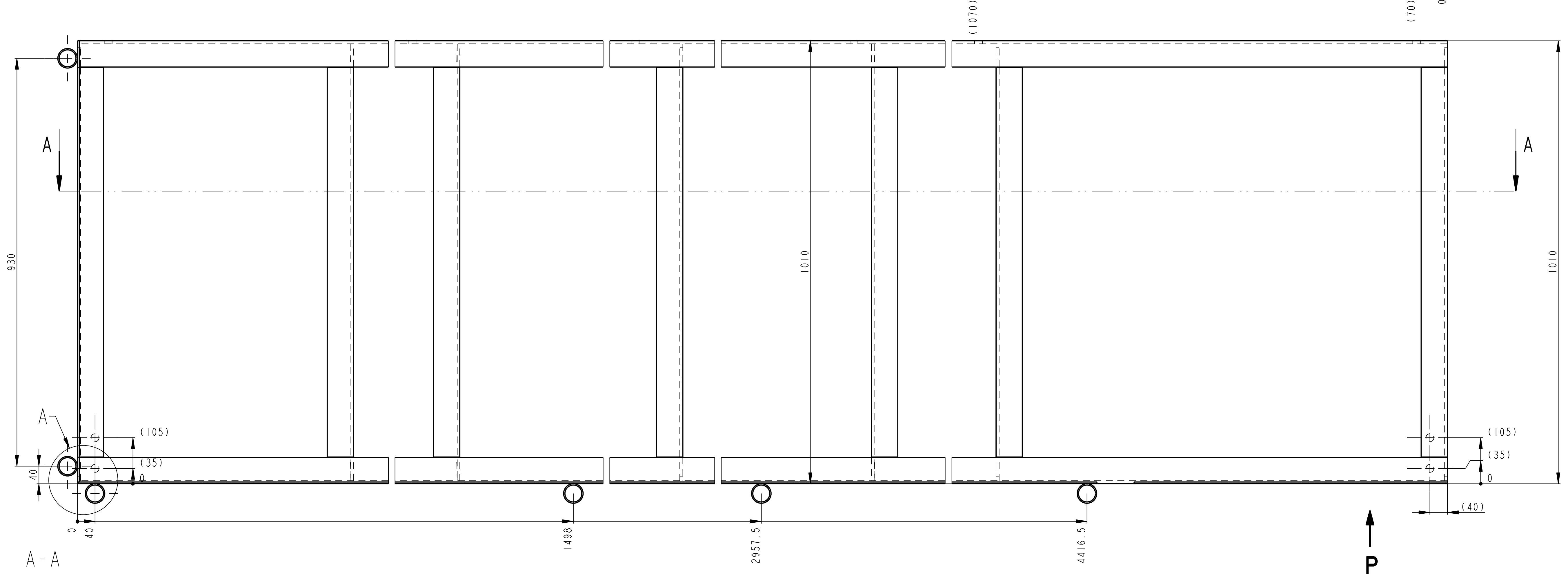
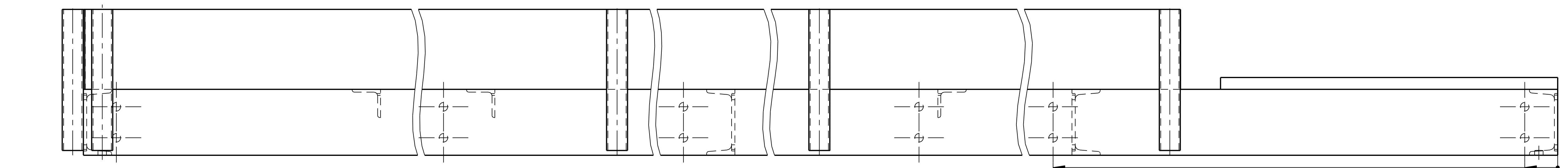
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 31.8x2.6-1429	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.668 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
02-01-13	JIRASKO J.				
Přezk./CHK		Přezk./CHK			
Schvál./APP		Schvál./APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis zmeny/change	Datum
OPVK ENGINEERING			Poznámka/Note:		
Methode 1			TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLoSINA_SEST_LX-00819
ISO 128			TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-vykres/DW-file	VL75-A016-PLoSINA_SEST_LX-00819
SCALE 1:10			Meritko	C_hmotnost sestavy/ Asm. weight	30.249
Typ/Type			VL75	C_sestavy / Assembly No.	00016
ZABRADLI			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00819
			list/sheet 1		total list/sheet 1

POHLED P

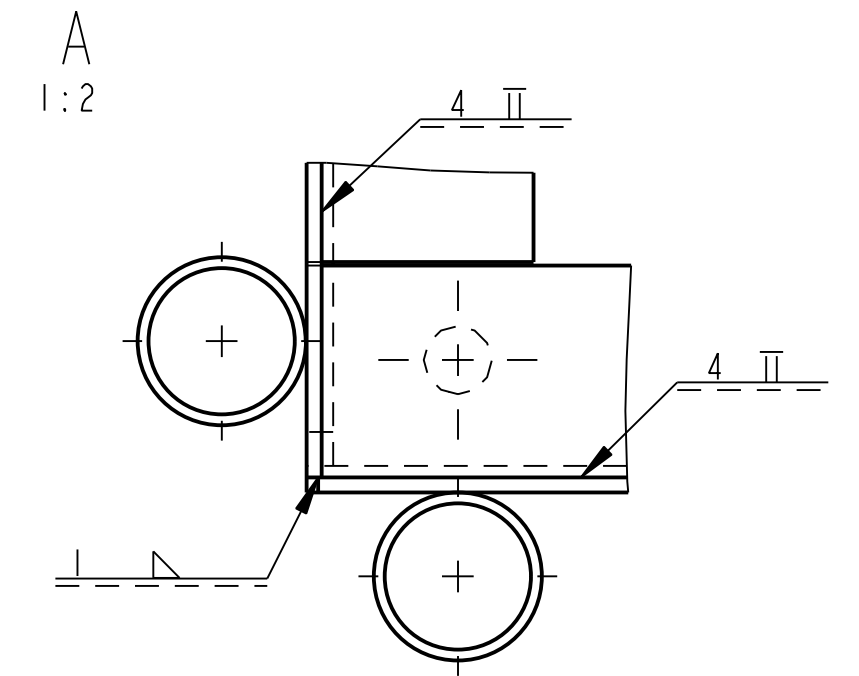
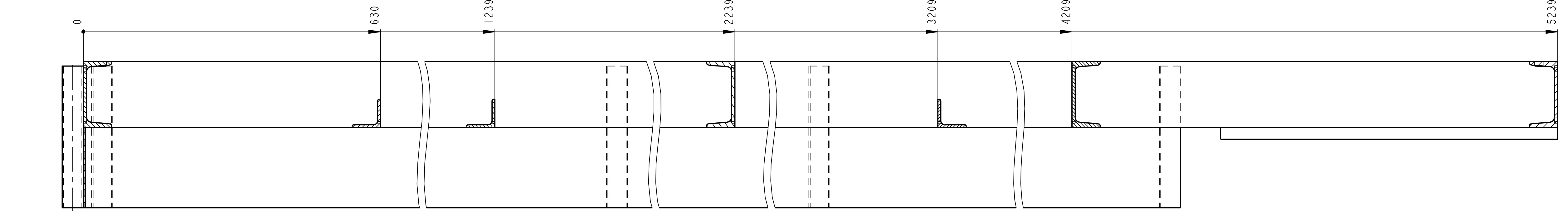
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	U PROFIL	1	16040
2	U PROFIL	1	16041
3	U PROFIL	1	16042
4	U PROFIL	1	16043
5	U PROFIL	2	16044
6	PLECH	1	16045
7	TYC L	3	16046
8	PLECH	1	16047
9	TRUBKA	6	16048
10	PLECH	1	16049

✓(✓)

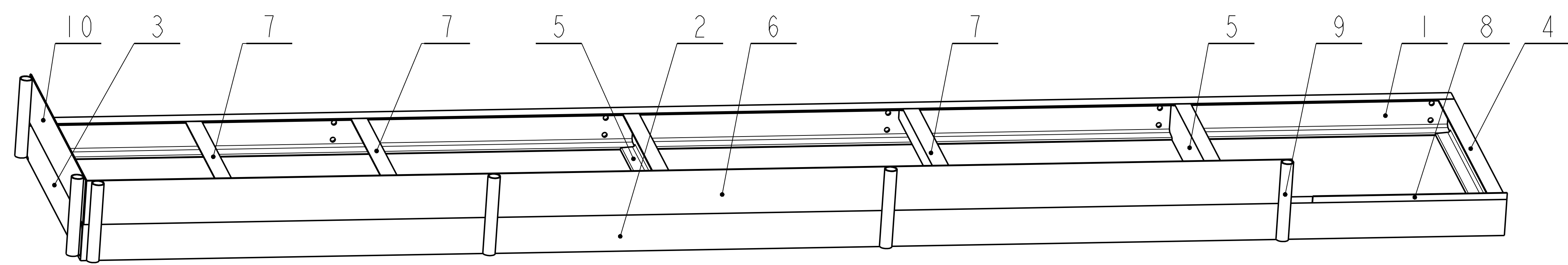


A-A

P



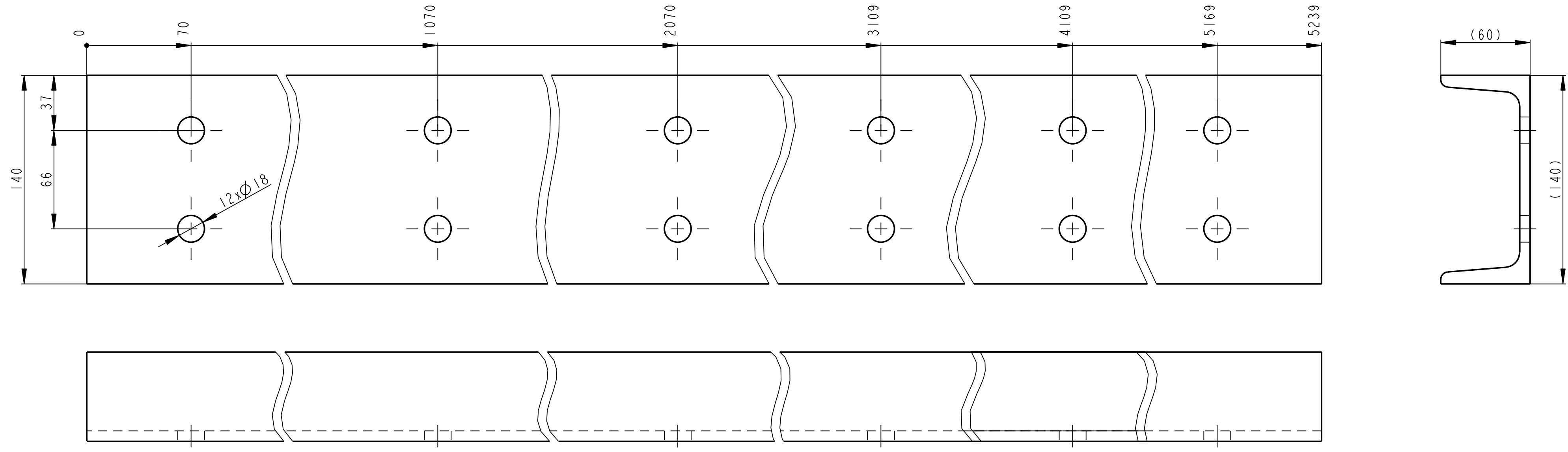
ISO POHLED
1:10



SVARY:
VSE SVARIT 4I
SVARY ZACISTIT
SVARENO CII3
SVARENO DLE CSN 05 0235
POZ. 9 PRIVARIT PRI MONTAZI ZABRADLI

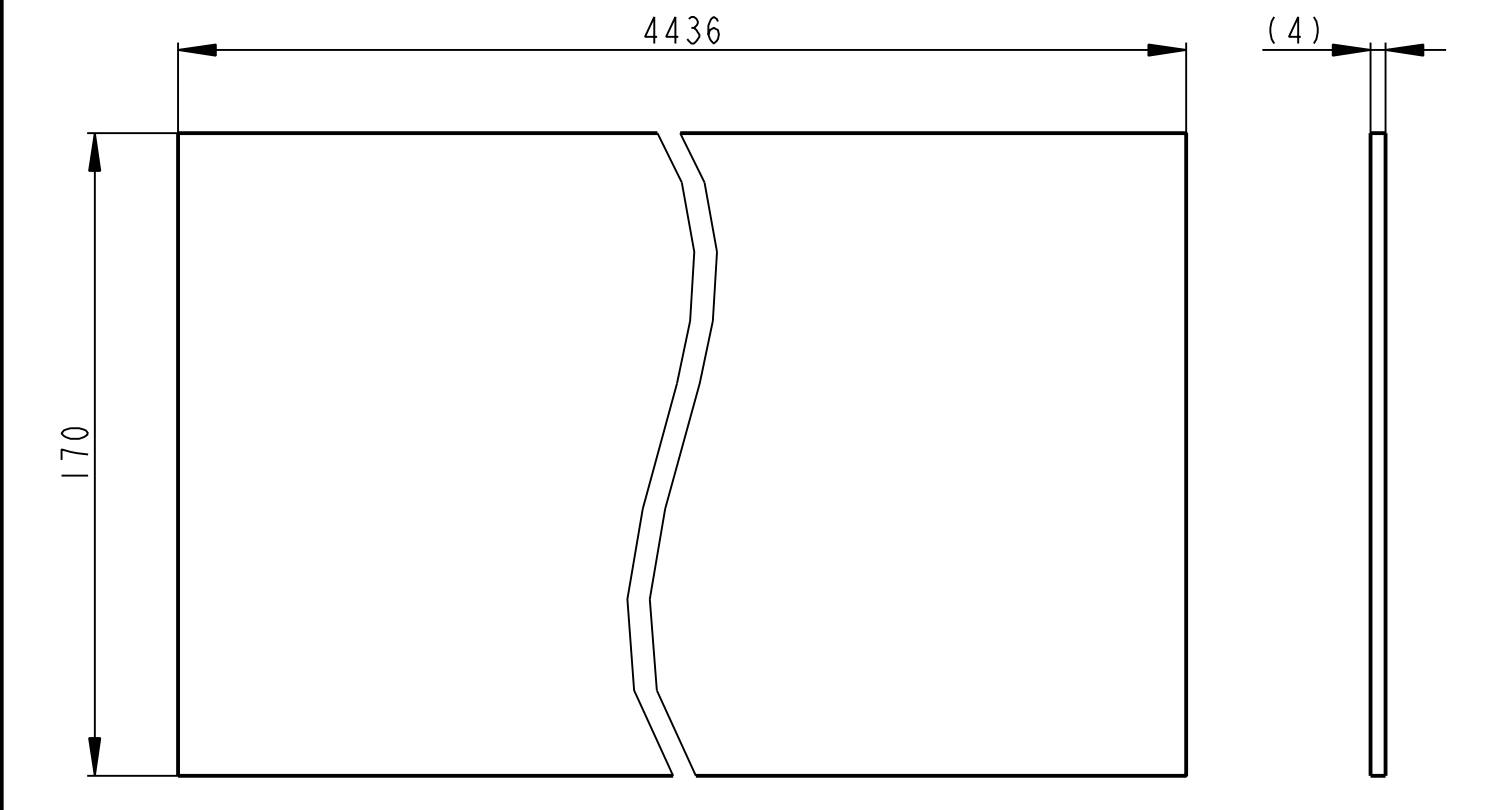
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
24-Sep-13	JIRASKO J.		

OPVK ENGINEERING	VL75-A016-PLoSINA_SEST_5-00803	Meritko	276.374
ISO 128	ISO 80075	SCALE 1:5	00016
Nazev / Title		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
PLOSINA		00803	
List/sheet 1		sheet /list/ no sheets 3	



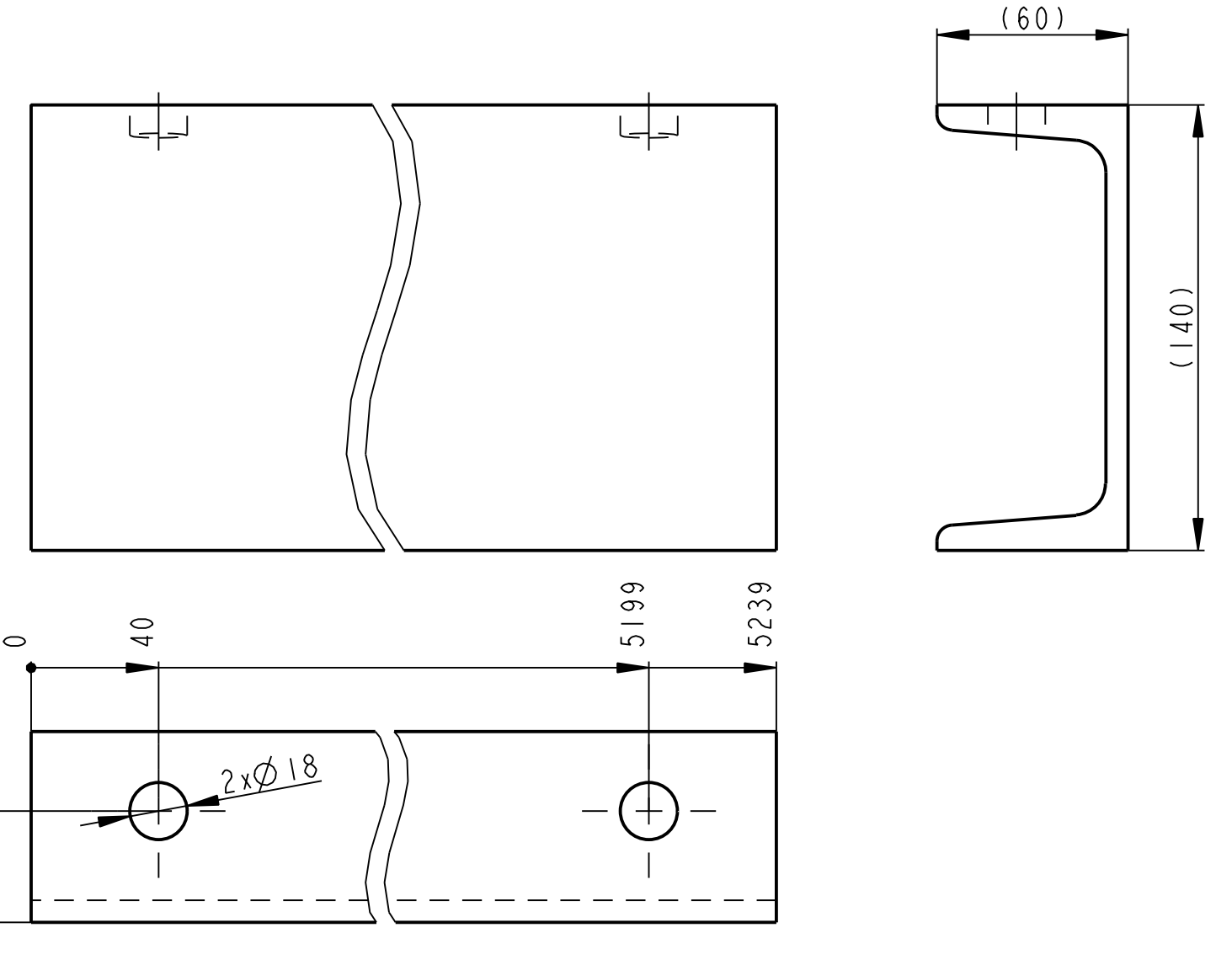
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	U140 - 5240	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.382 kg



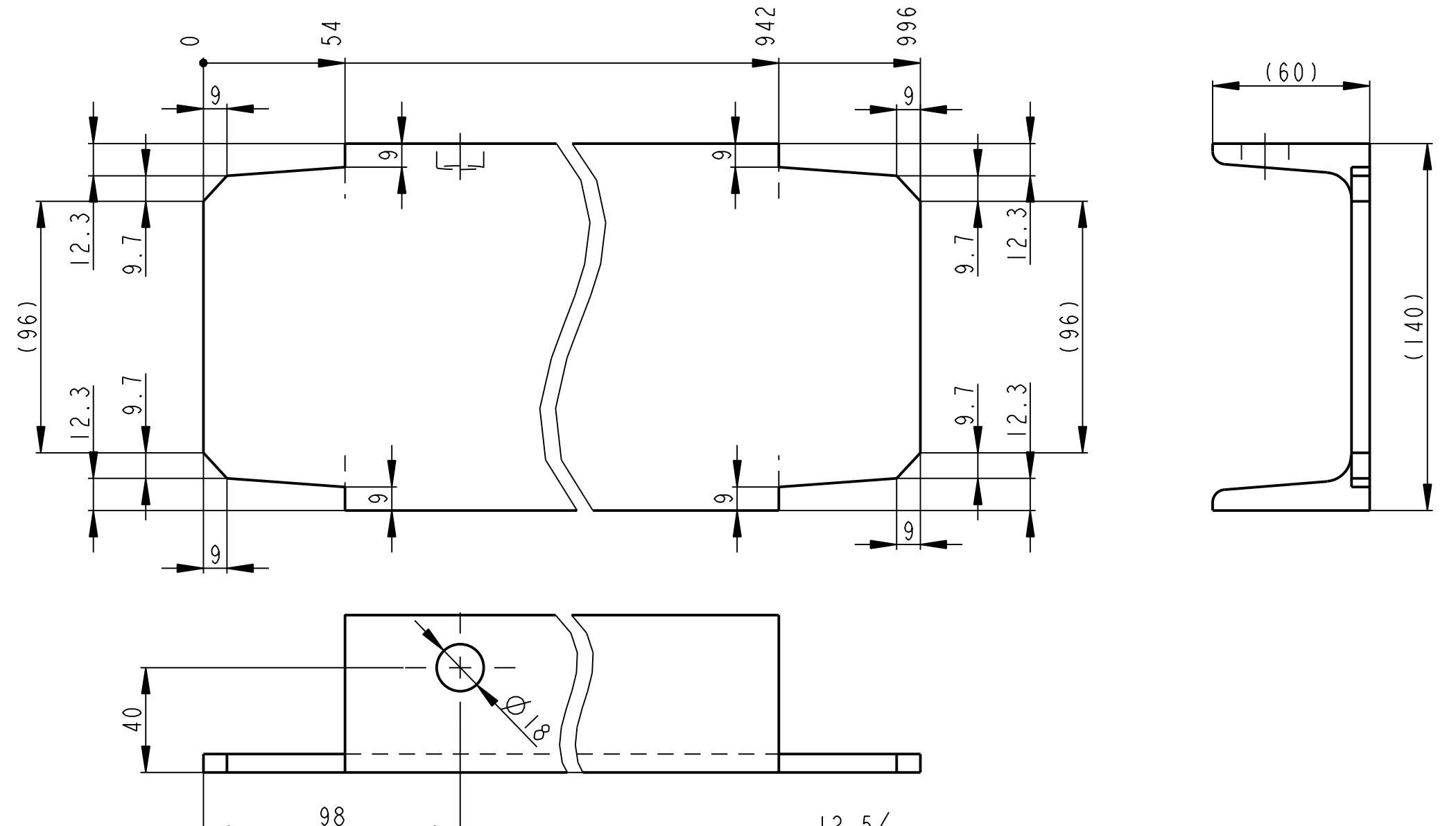
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:2	P 4 - 4436 x 170	CSN 42 5310	CSN 11 373	23.680 kg



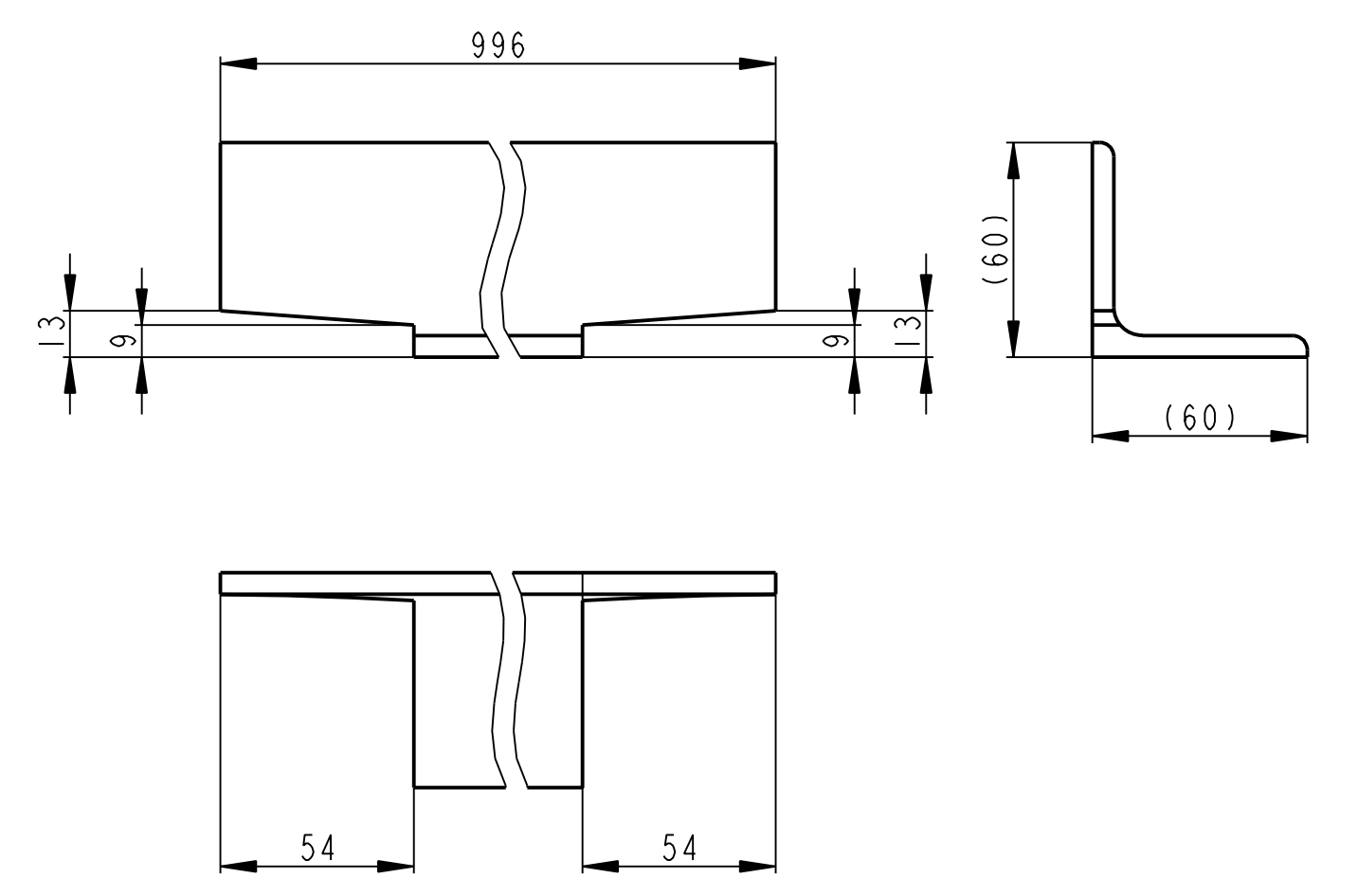
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	U140 - 5240	CSN 42 5570	CSN 11 373	83.511 kg



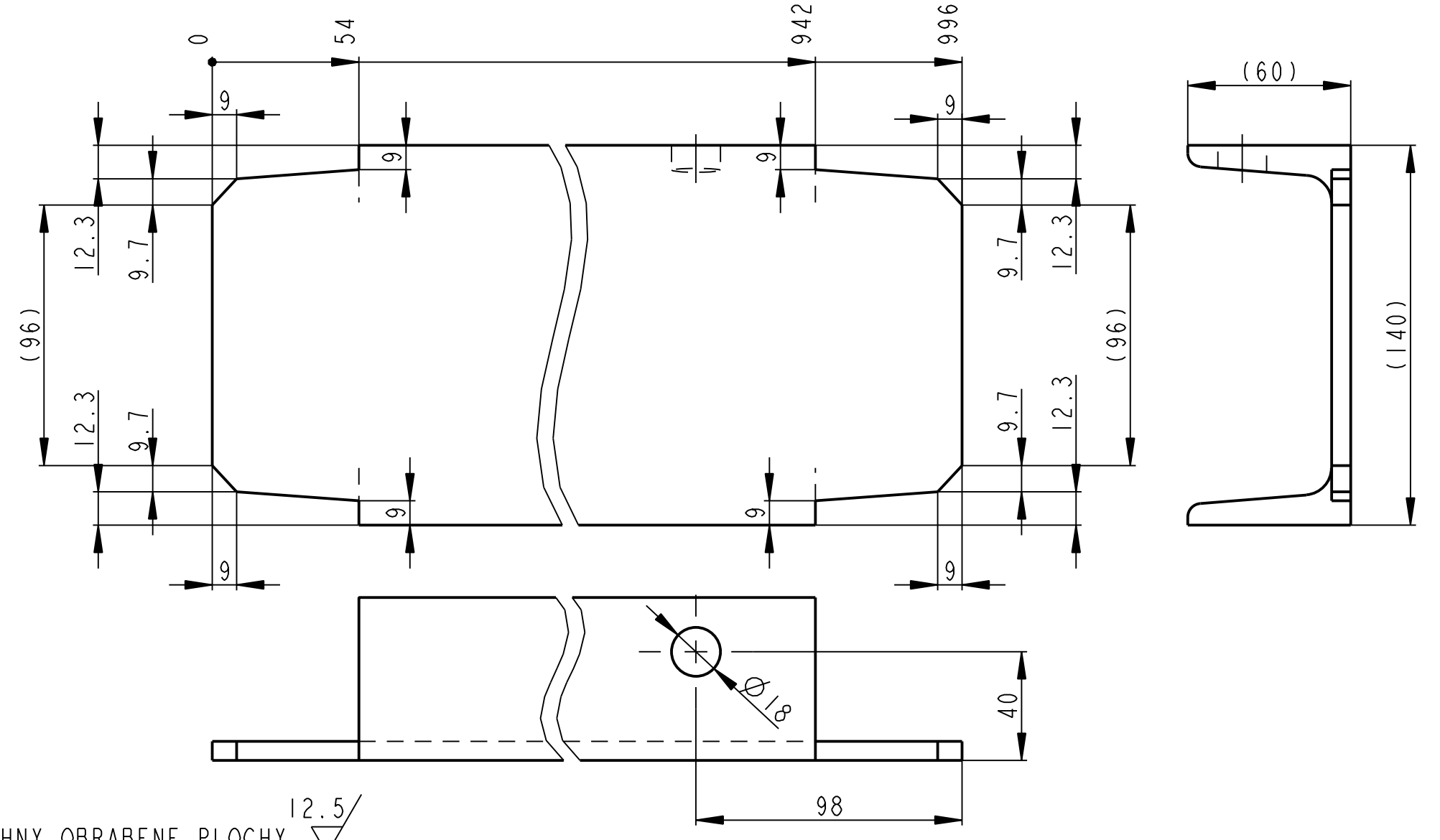
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	U140 - 996	CSN 42 5570	CSN 11 373	14.833 kg



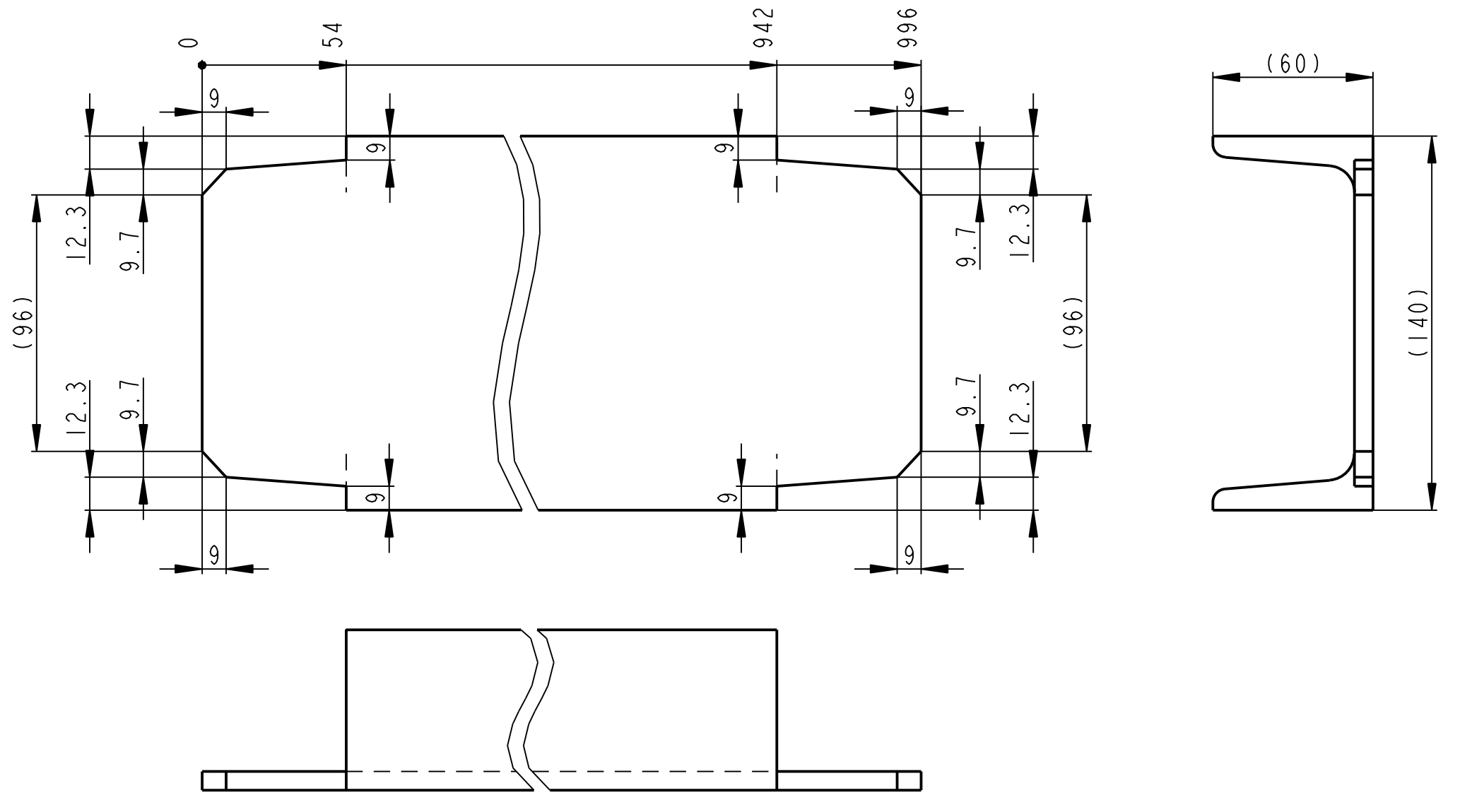
VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	L 60x6 - 996	CSN 42 5541	CSN 11 373	5.050 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	U140 - 996	CSN 42 5570	CSN 11 373	14.833 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY 12.5/
DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

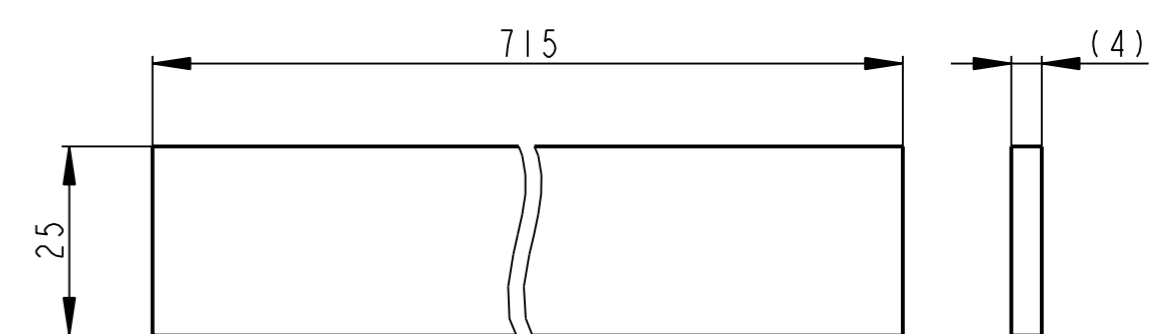
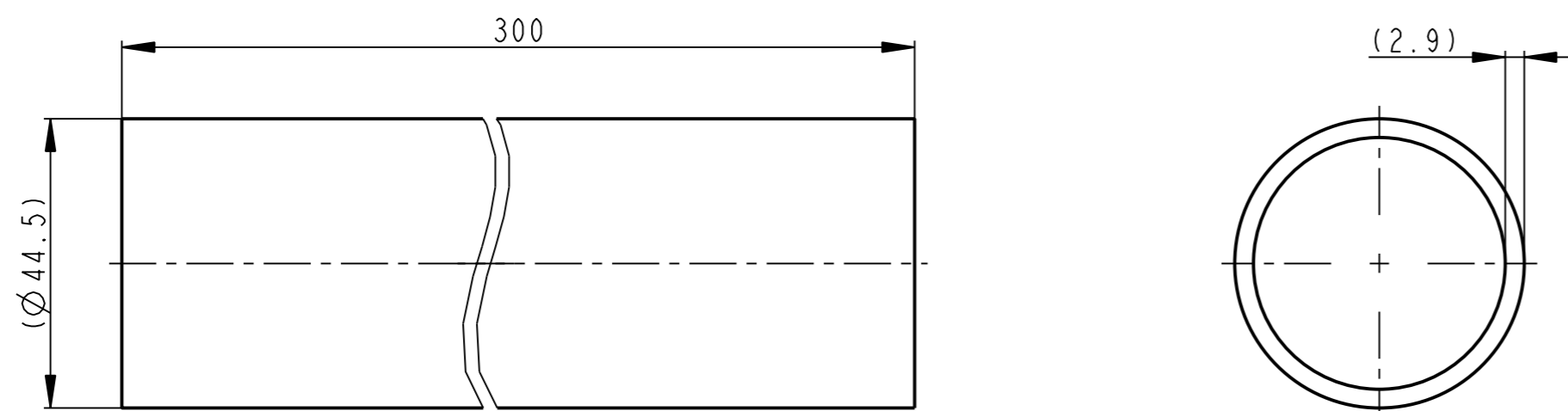
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:2	U140 - 996	CSN 42 5570	CSN 11 373	14.851 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
24-Sep-13	JIRASKO J.		

Index/No.	Schval/APP	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

Methode 1	TOLERANCE/ TOLEROVANI	Soubor-model/ASM-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_5-00803	Meritko	SCALE	1:5	Typ/Type	VL75

Nazev / Title	PLOSINA	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00803	Formát SIZE	1

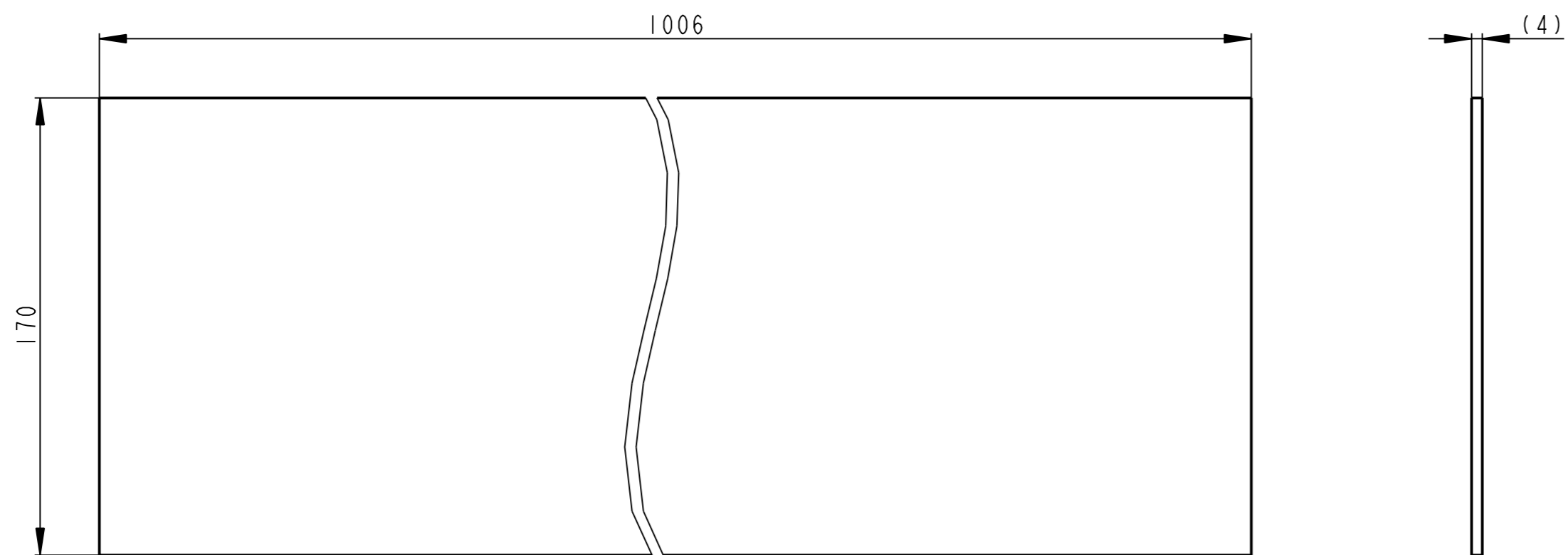


VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	TR KR 44.5x2.9-300	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.893 kg

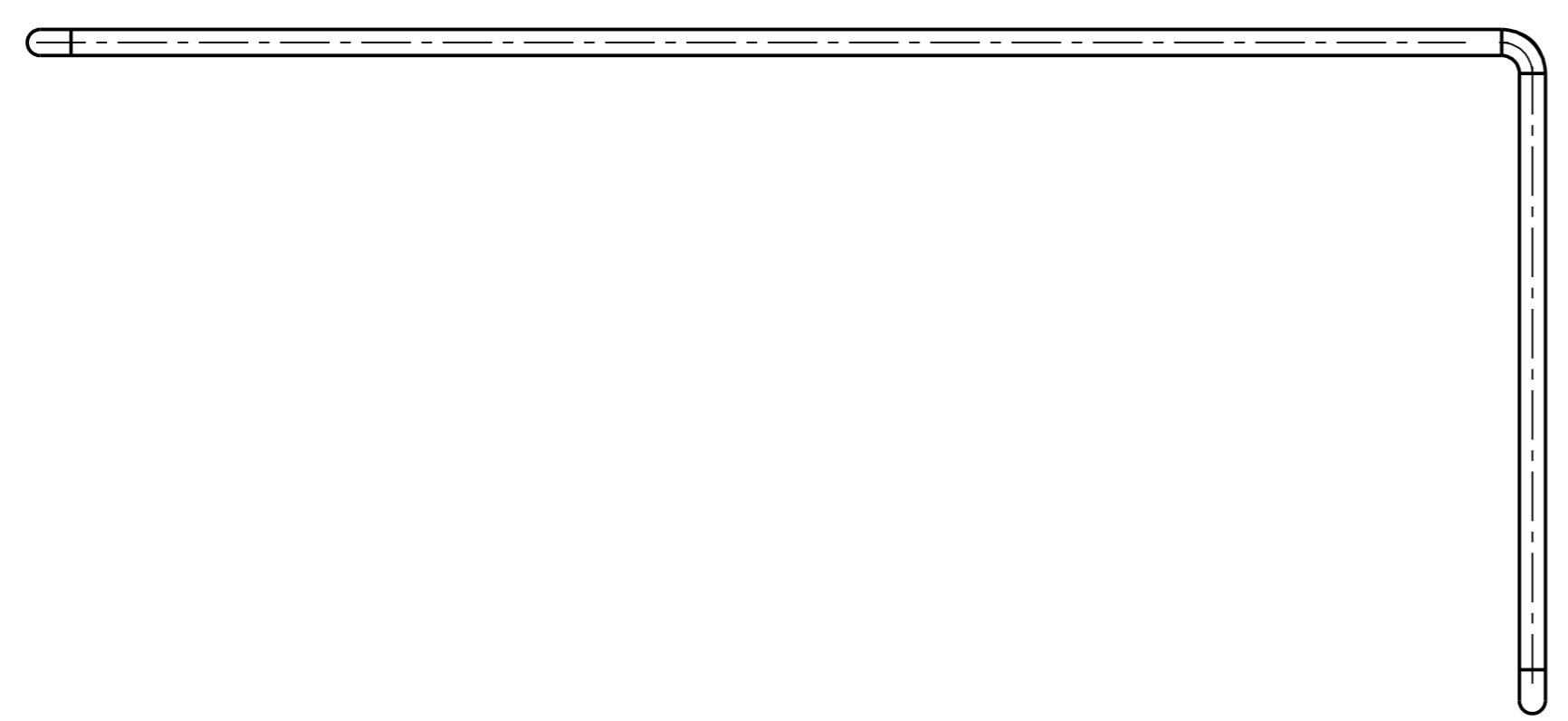
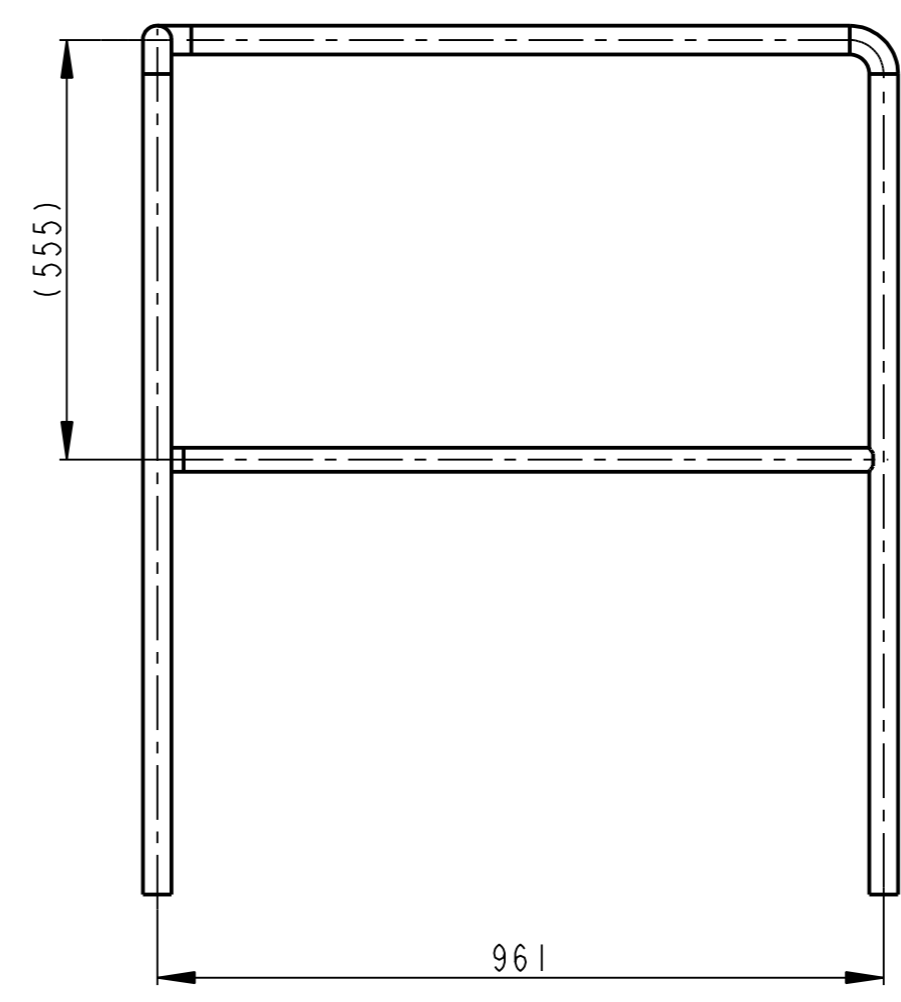
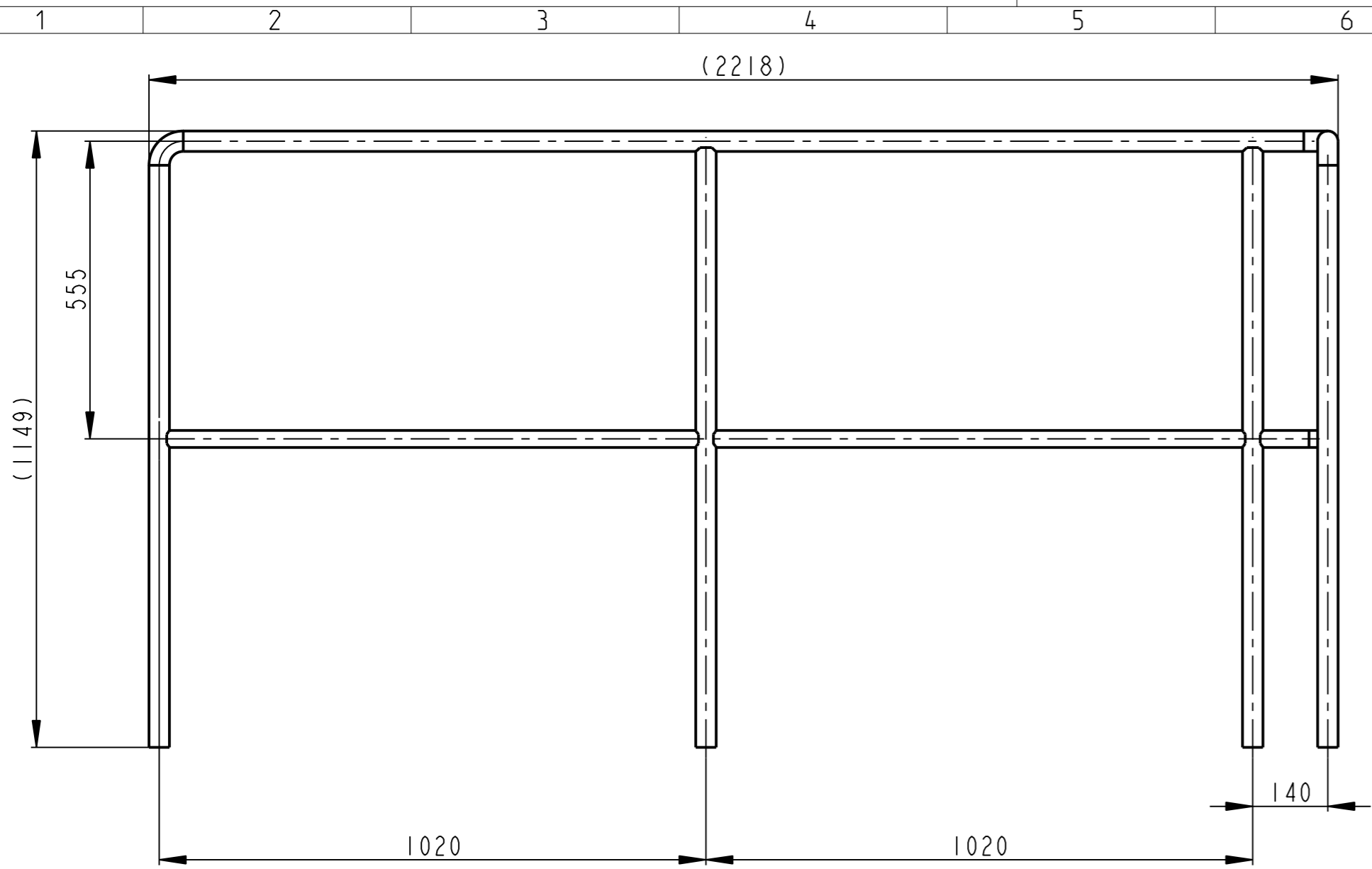
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	P 4 - 715 x 25	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.562 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

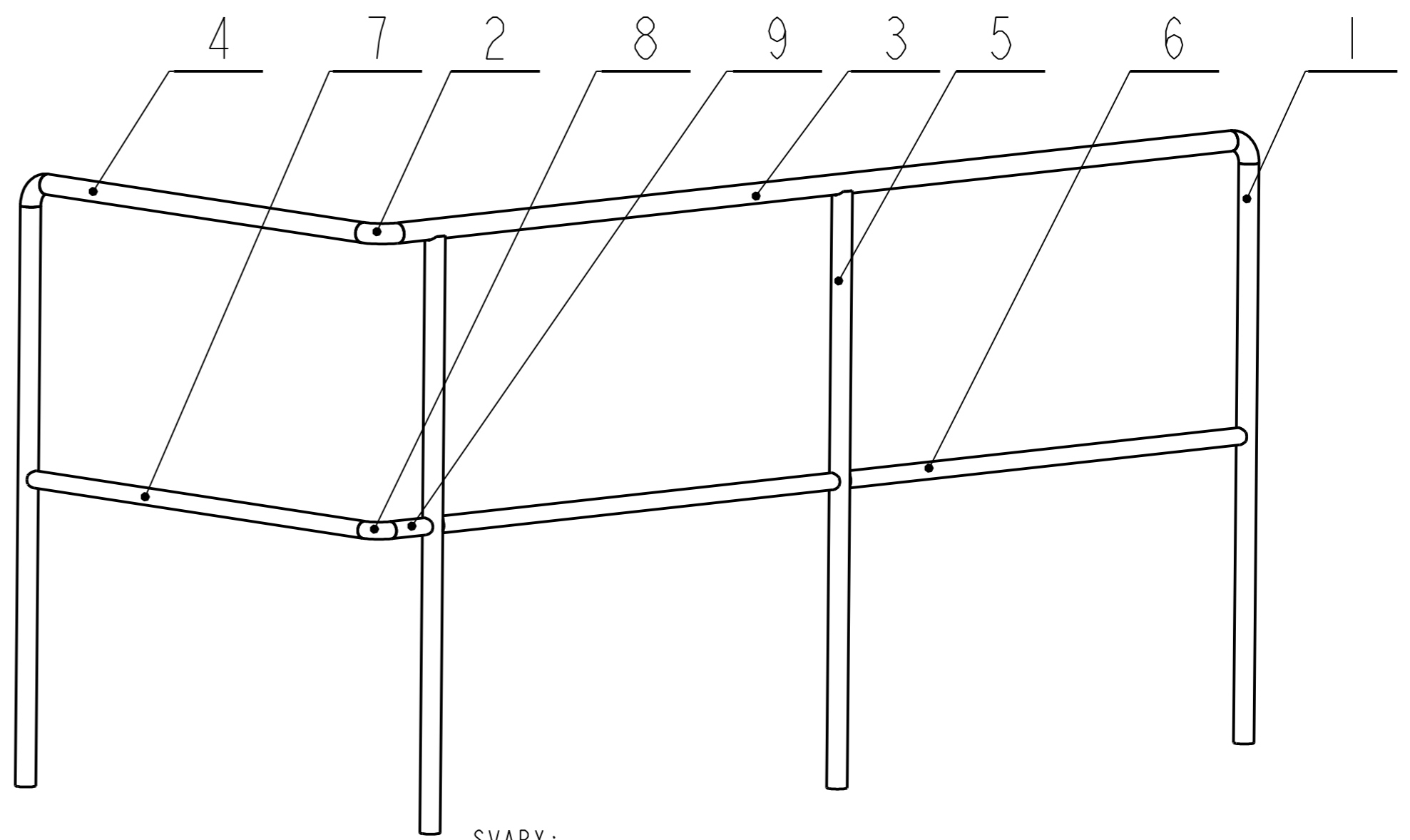
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:2	P 4 - 1006 x 170	CSN 42 5310	CSN 11 373	5.371 kg

Kreslil /DWN./	24-Sep-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist																	
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK																	
Schval. /APP			Schval. /APP																	
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>										C.hmotnost sestavy / Asm. weight 276.374										
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model /ASM-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_5-00803		Soubor-vykres /DRW-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_5-00803		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00016		Typ/Type VL75								
Nazev / Title PLOSINA										C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00803		Format SIZE 2								
										List/sheet 3		pocet listu / no.sheets 3								



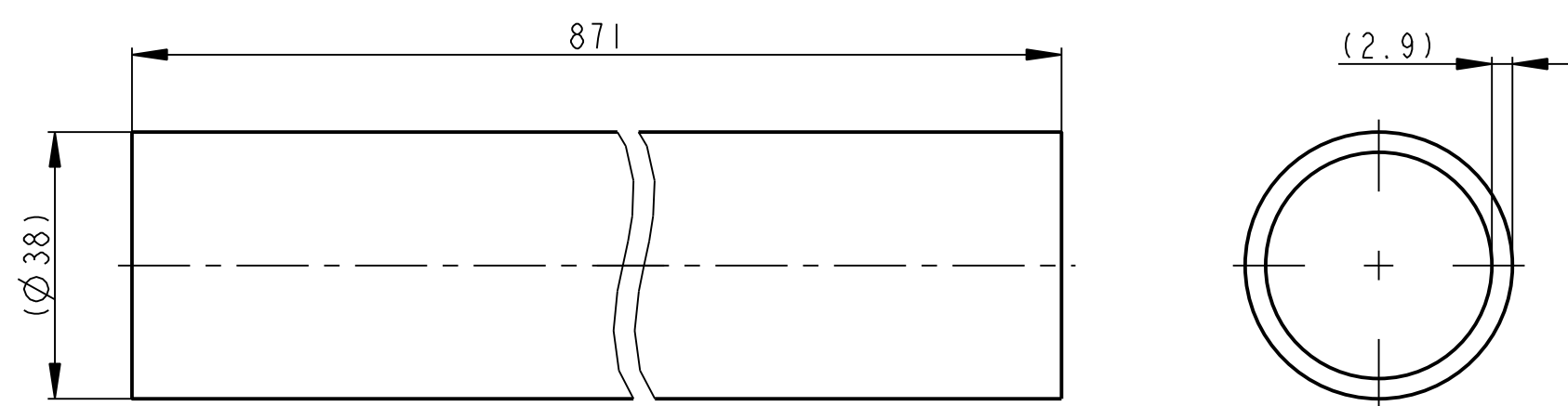
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16054
2	OBLOUK 90	3	16051
3	TRUBKA	1	16052
4	TRUBKA	1	16053
5	TRUBKA	2	16055
6	TRUBKA	2	16056
7	TRUBKA	1	16057
8	OBLOUK 90	1	16058
9	TRUBKA	1	16059

✓ (✓)



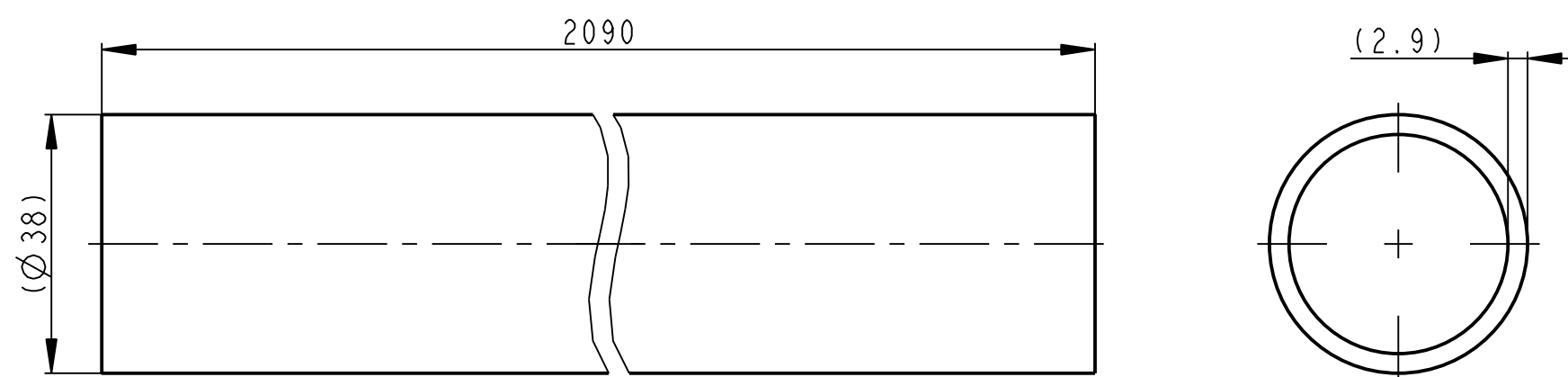
SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
 - TUPE SVARY: ROZMER s=TOUSTKA TRUBKY T

Kreslil / DWN.	24-Sep-13	JIRASKO J.	Techno-log / ist								
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK								
Schval. / APP			Schval. / APP								
								C.hmotnost sestavy / Asm. weight 24.626			
Methode 1		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / ASM-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_6-00804 Soubor-vykres / DRW-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_6-00804		Meritko SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00016			
Nazev / Title ZABRADLI								C.ISLO VYKRESU / DRAWING NO. 00804		Format SIZE VL75	
								List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 2	



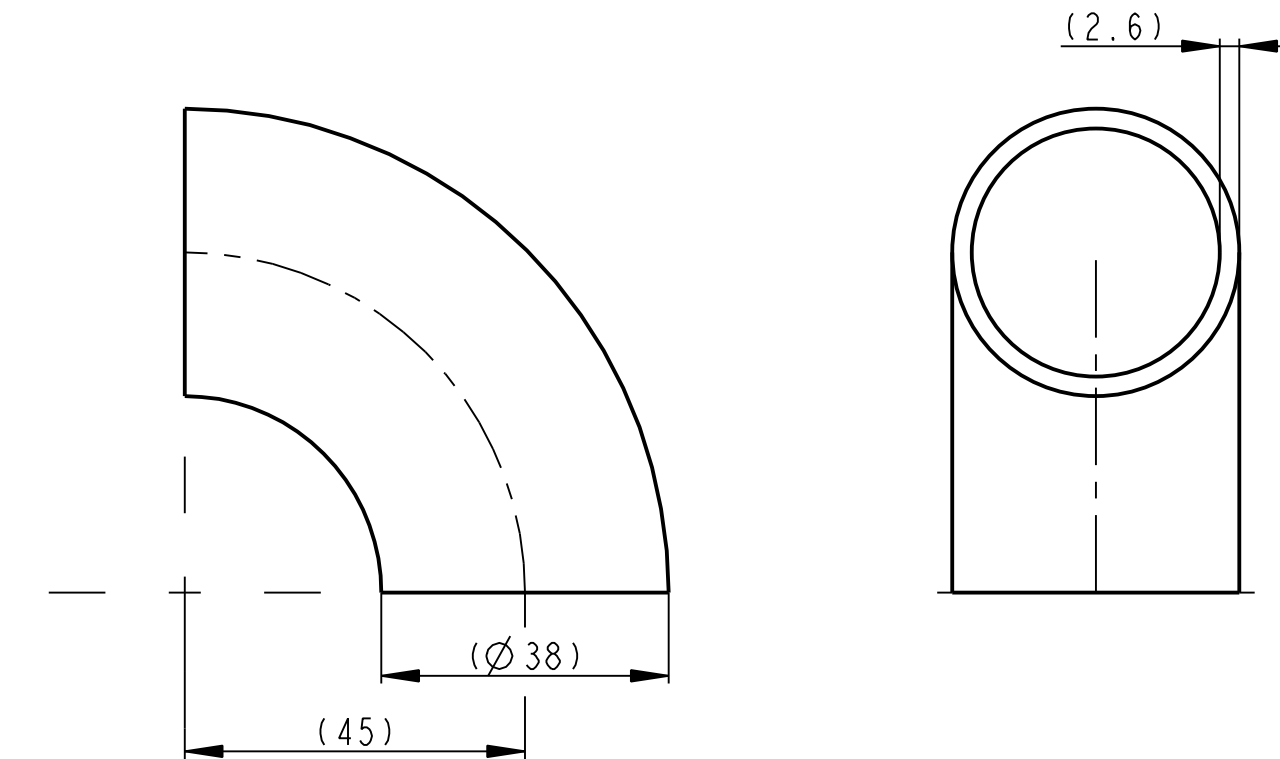
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2,9-871	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.187 kg



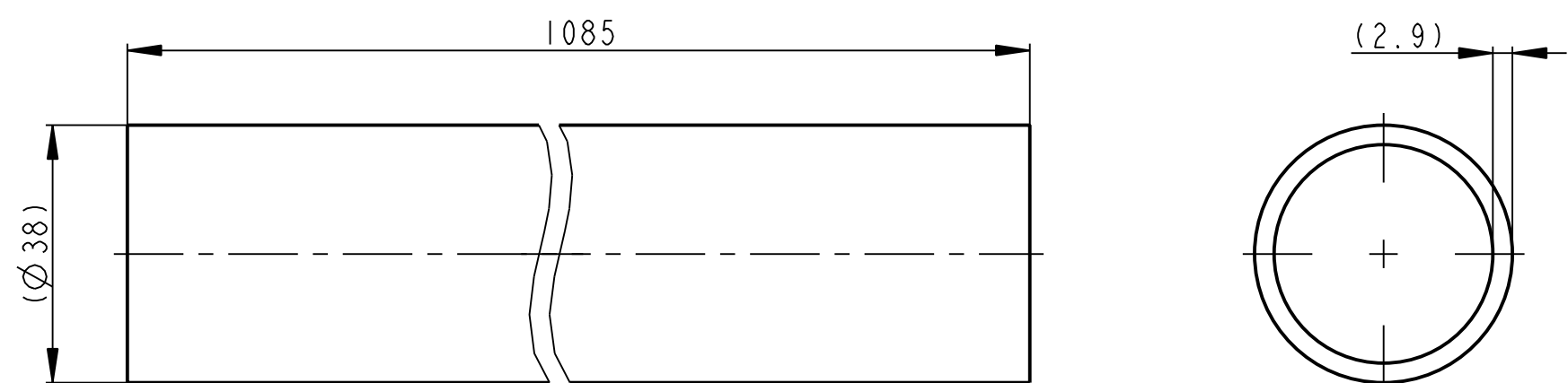
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2,9-2090	CSN 42 5715	CSN 11 523	5.247 kg



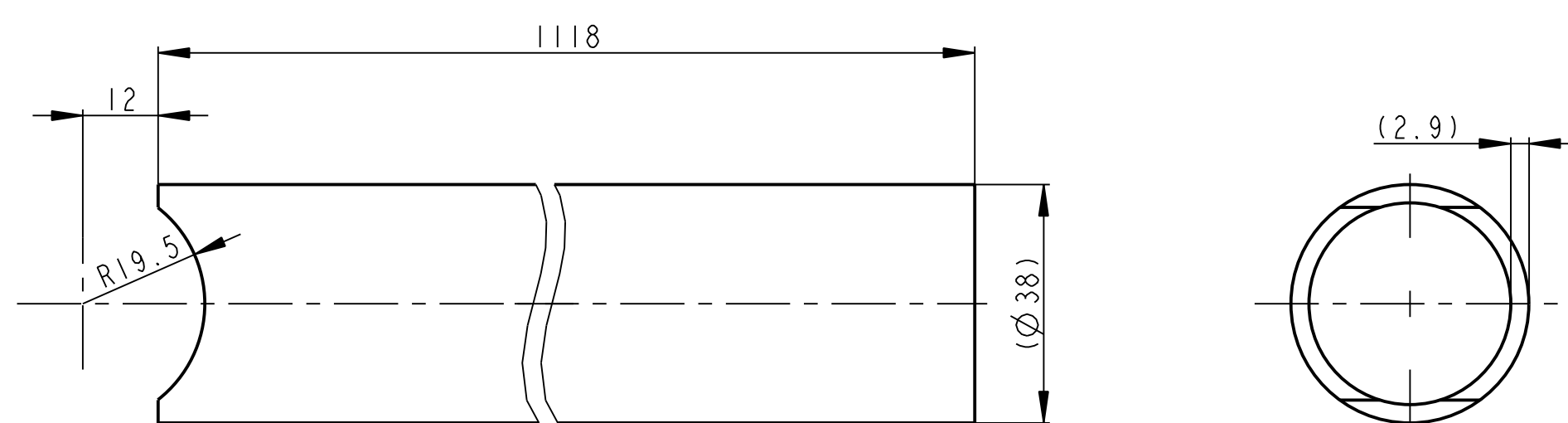
✓(✓)

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



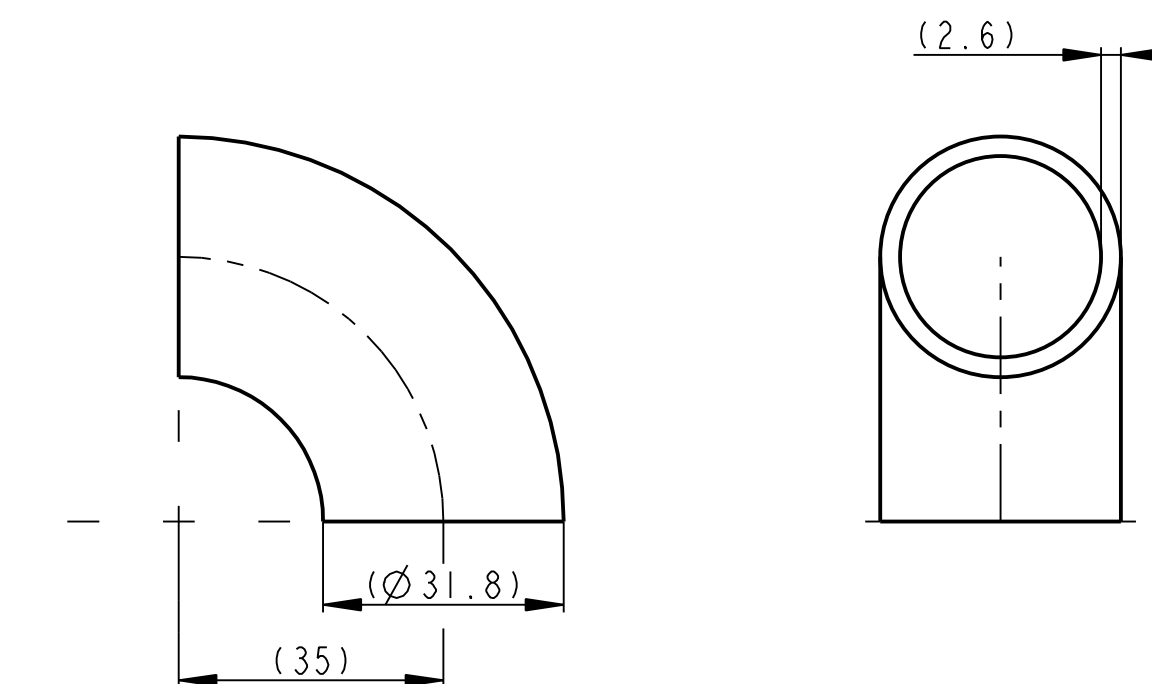
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2,9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg



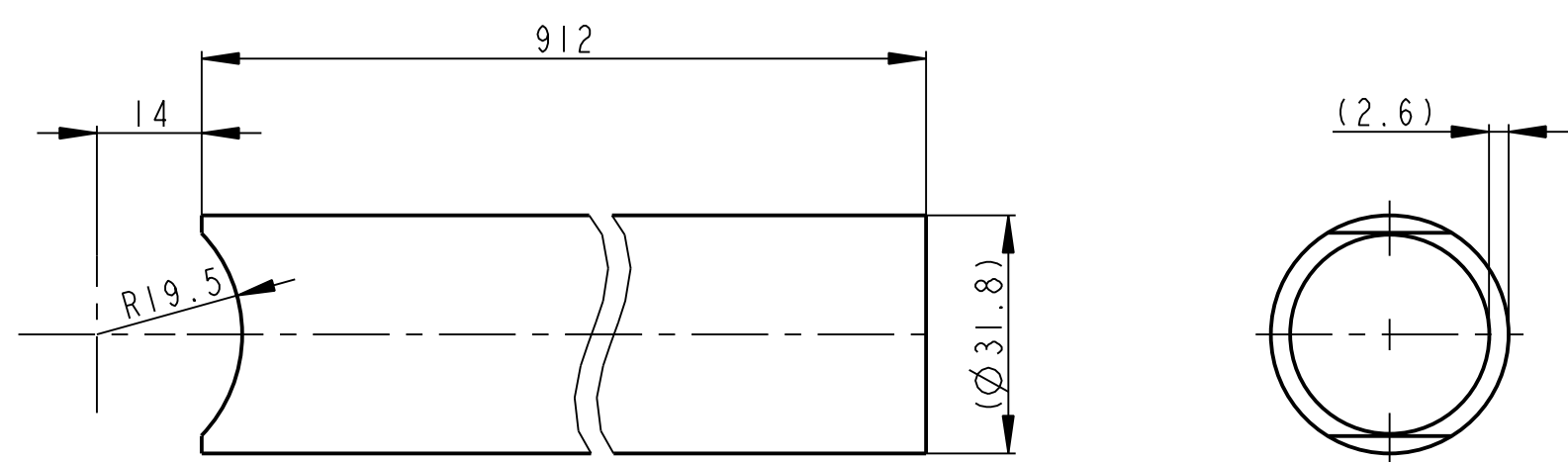
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 38x2,9-1118	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.799 kg



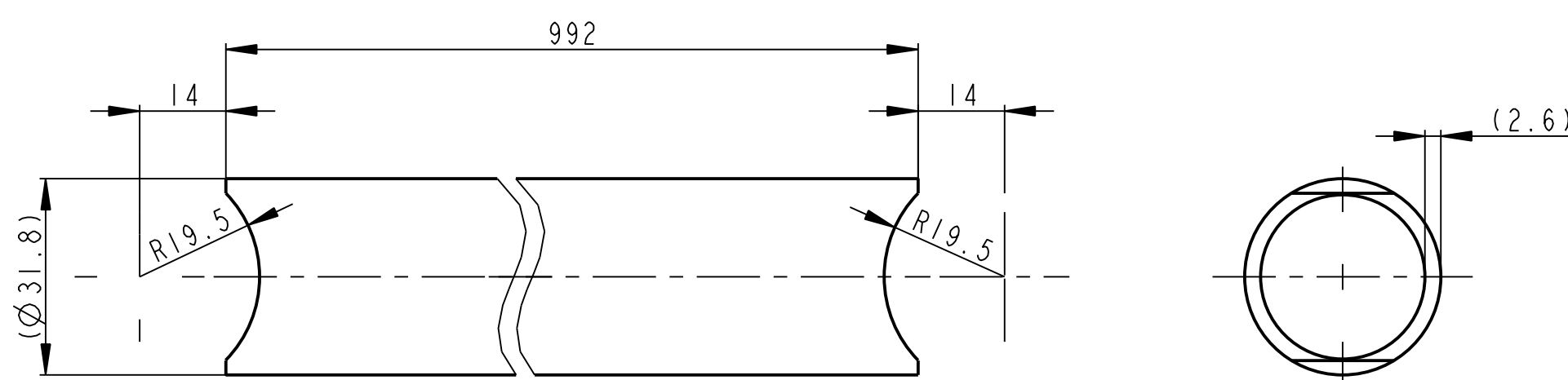
✓

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	D=31,8mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.103 kg



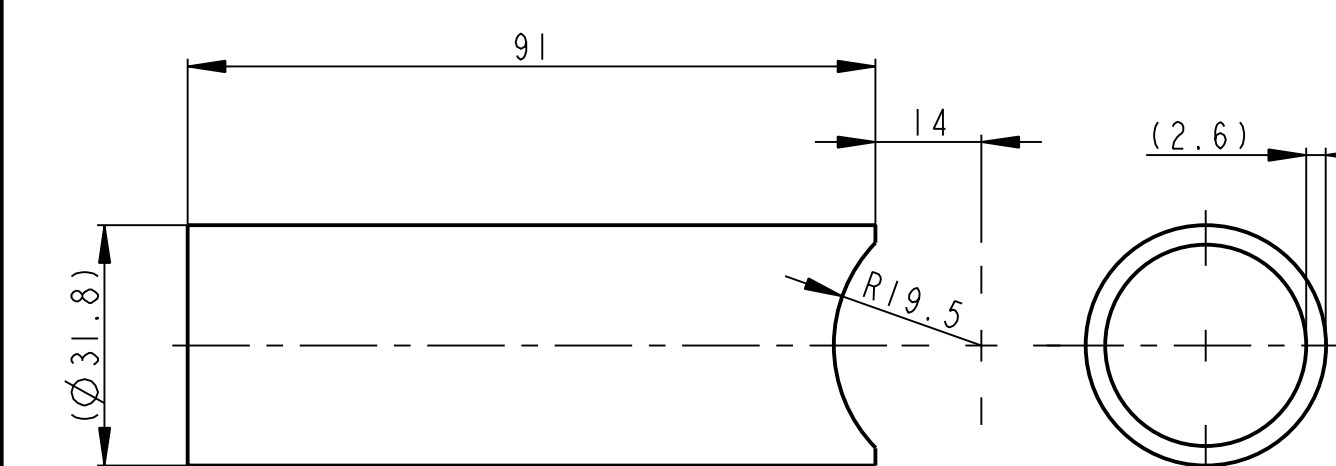
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:1	TR KR 31,8x2,6-912	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.703 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 31,8x2,6-992	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.848 kg



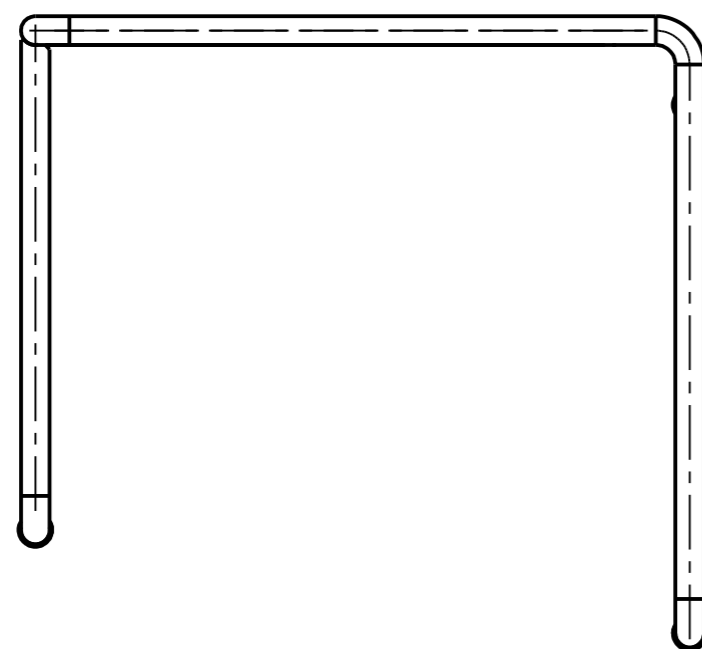
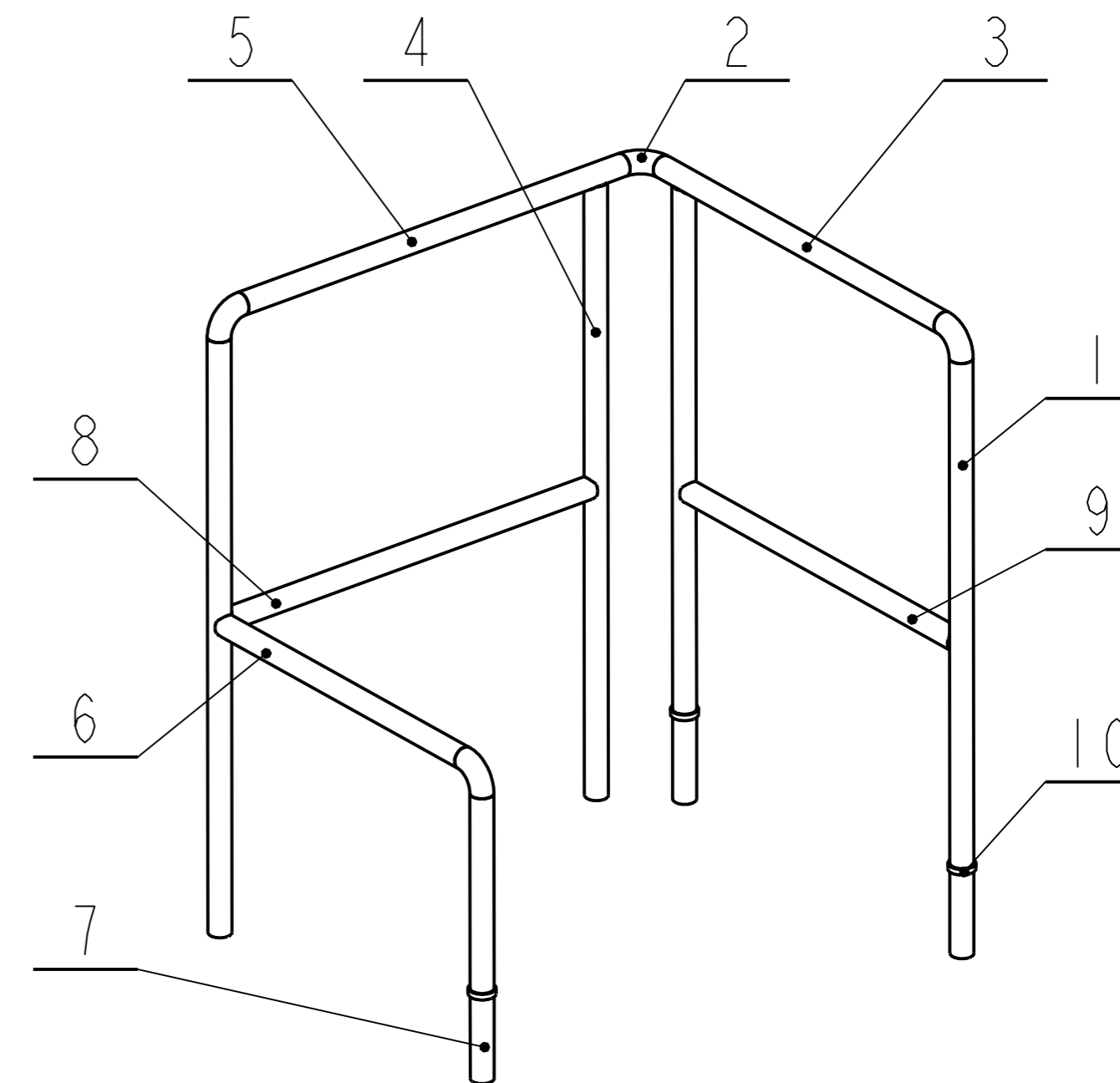
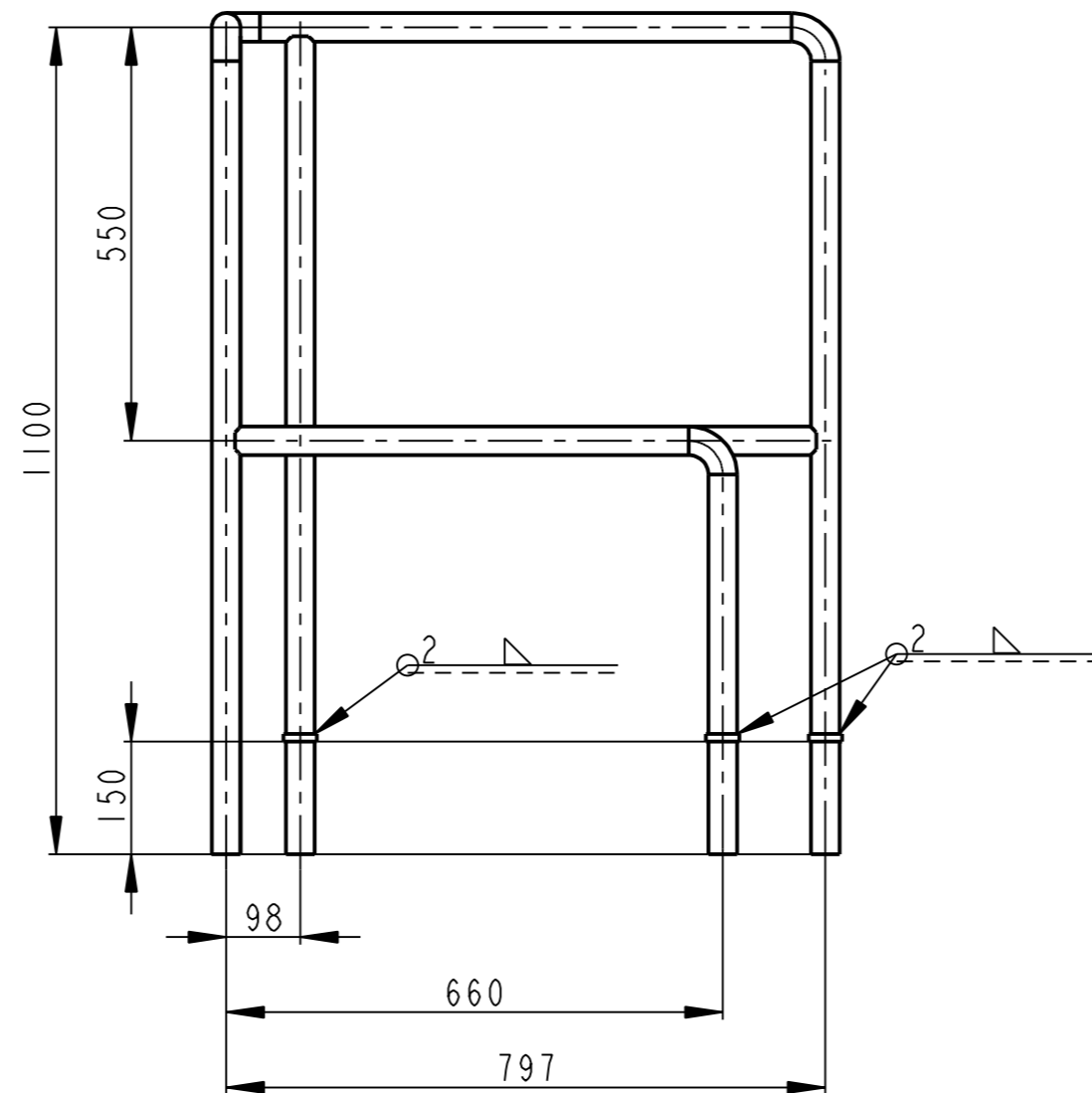
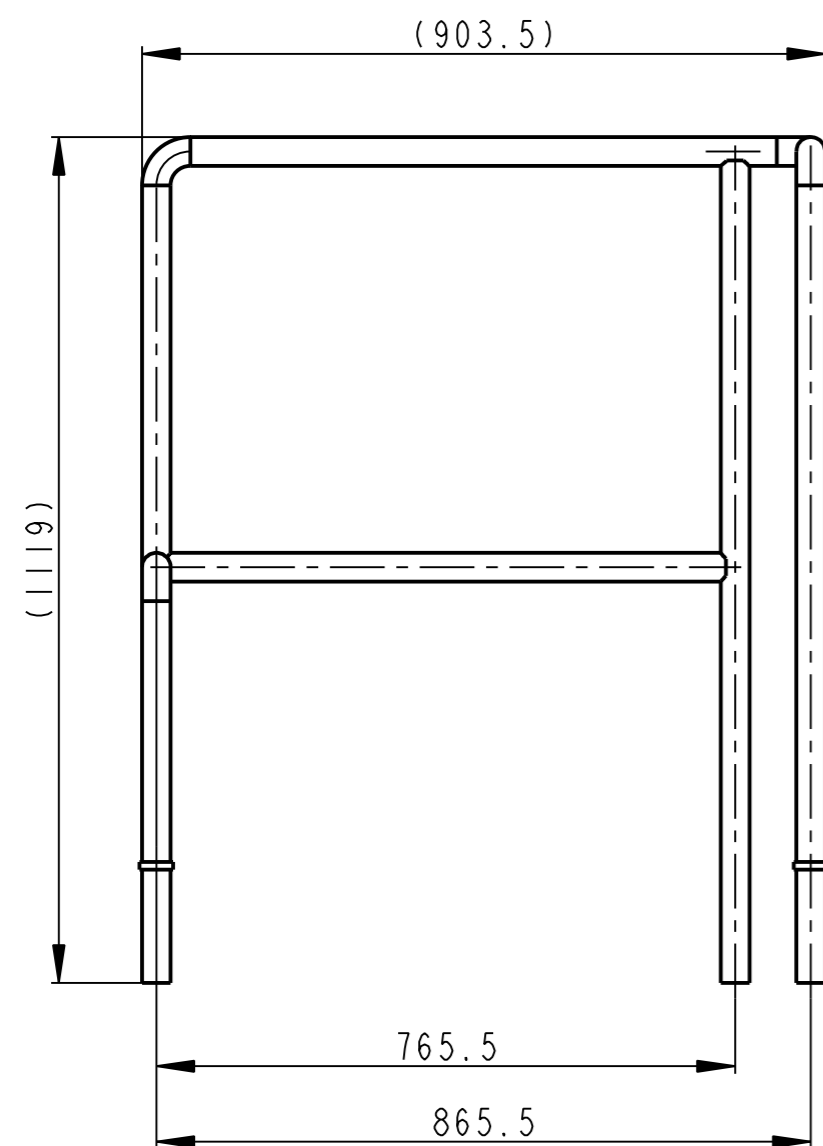
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	TR KR 31,8x2,6-91	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.166 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil /DWG/	24-Sep-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist			
Přezk. /CHK/		Přezk. /CHK/			
Schvál. /APP/		Schvál. /APP/			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis zmeny/change	Datum
Poznámka/Note:					
					Č.hmotnost sestavy/ Asm. weight
Měthode 1 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80075 ISO 2768mk Soubor-model/ASM-file VLT5-A016-PLOSINA_SEST_6-00804 Meritko SCALE 1:10 Č.sestavy / Assembly No. 00016 Typ/Type VLT5					24.626
Nazev / Title ZABRADLI					ČÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO. 00804 list/sheet 2 počet listů/ no.sheets 2

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16060
2	OBLOUK 90	4	16061
3	TRUBKA	1	16062
4	TRUBKA	2	16063
5	TRUBKA	1	16064
6	TRUBKA	1	16065
7	TRUBKA	1	16066
8	TRUBKA	1	16067
9	TRUBKA	1	16068
10	TRUBKA	3	16069

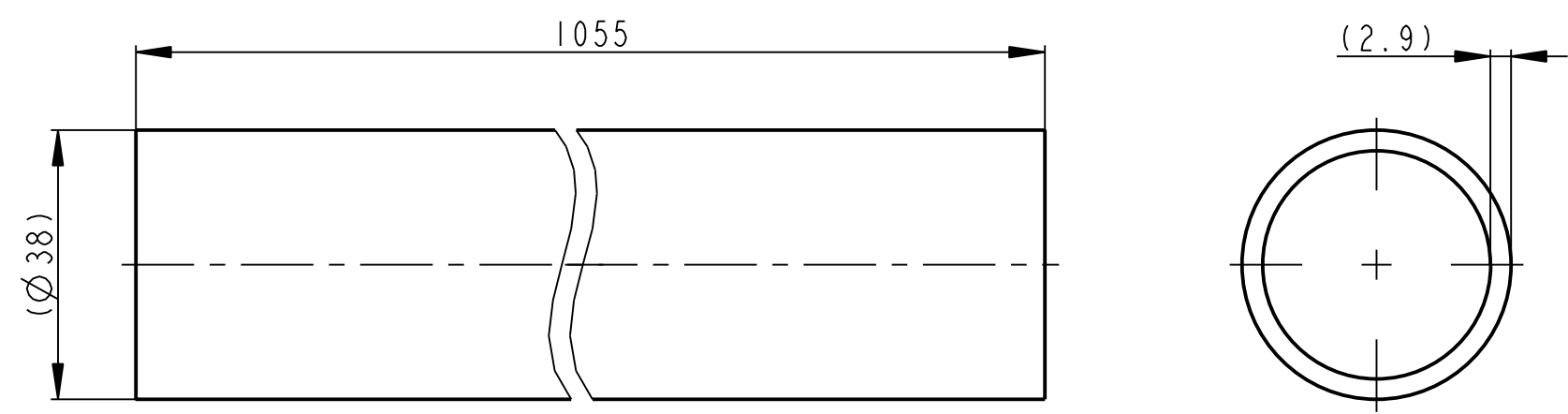
✓(✓)



SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
 - TUPE SVARY: ROZMER s=TLOUSTKA TRUBKY TT

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
Kreslil /DWN. 25-Sep-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK		Prezk. /CHK						
Schval. /APP		Schval. /APP						

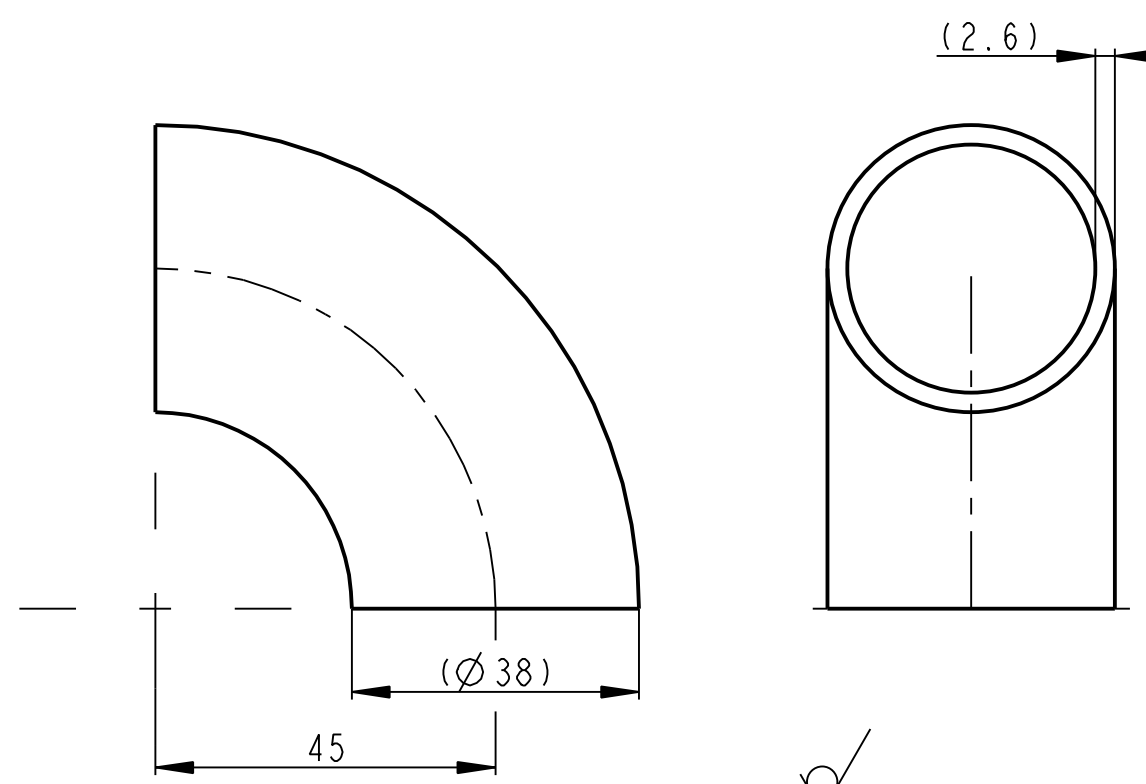
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 21.486	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model /ASM-file Soubor-vykres /DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_7-00805 VL75-A016-PLOSINA_SEST_7-00805
Meritko / SCALE 1:10		C.sestavy / Assembly No. 00016	
Nazev / Title ZABRADLI		C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00805	
List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 2	
Format SIZE VL75		Format SIZE 2	



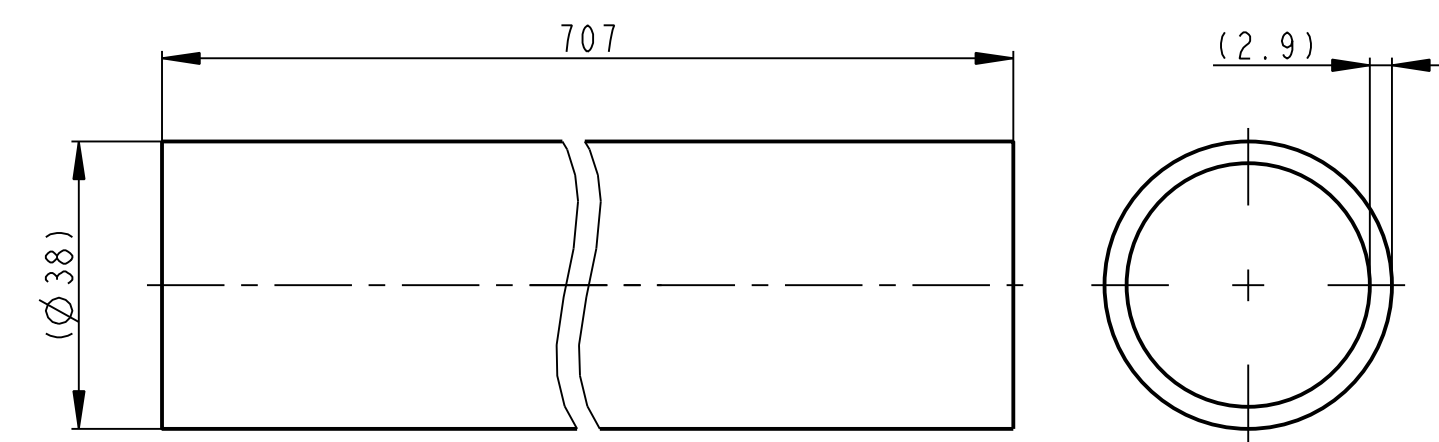
12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1055	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.649 kg



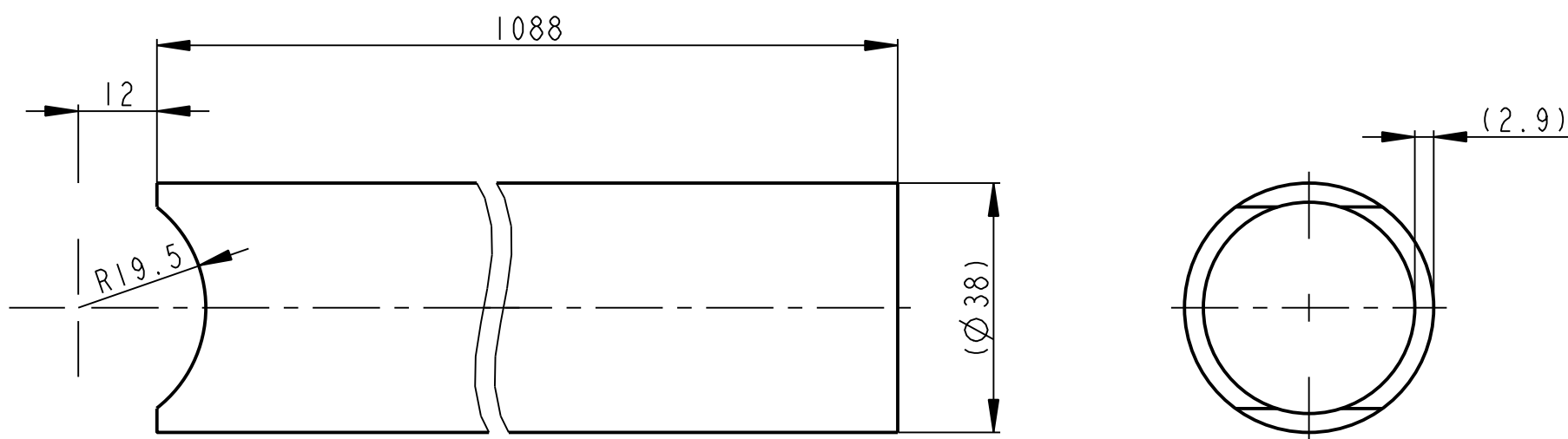
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

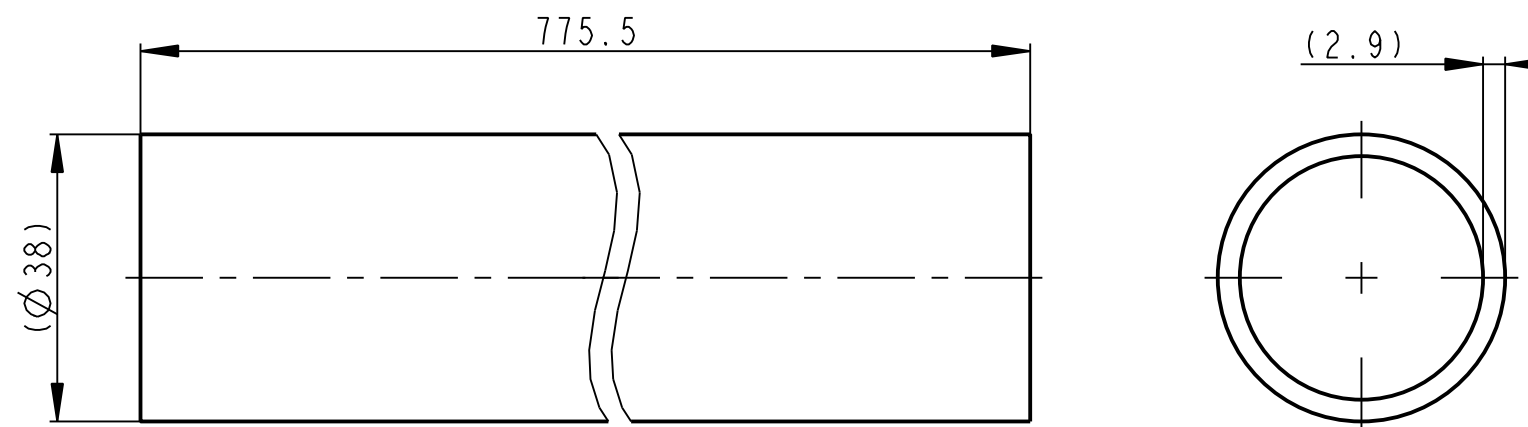
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-707	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.775 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

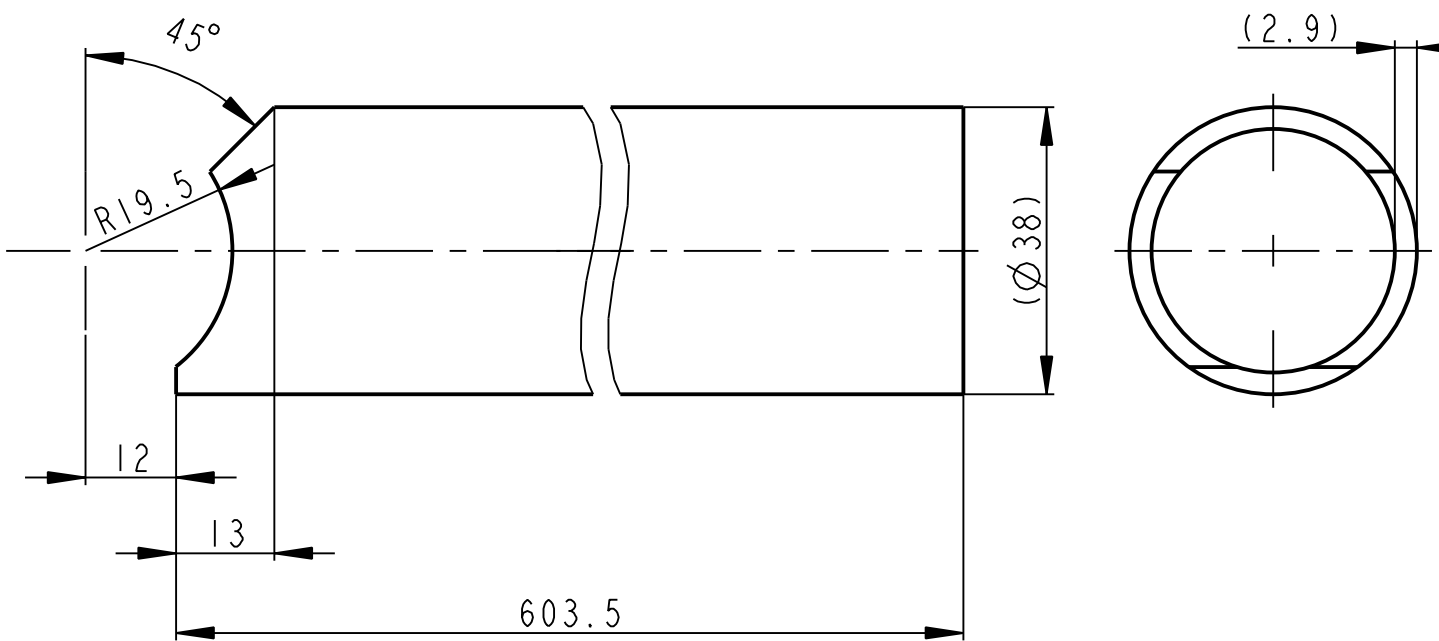
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 38x2.9-1088	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY

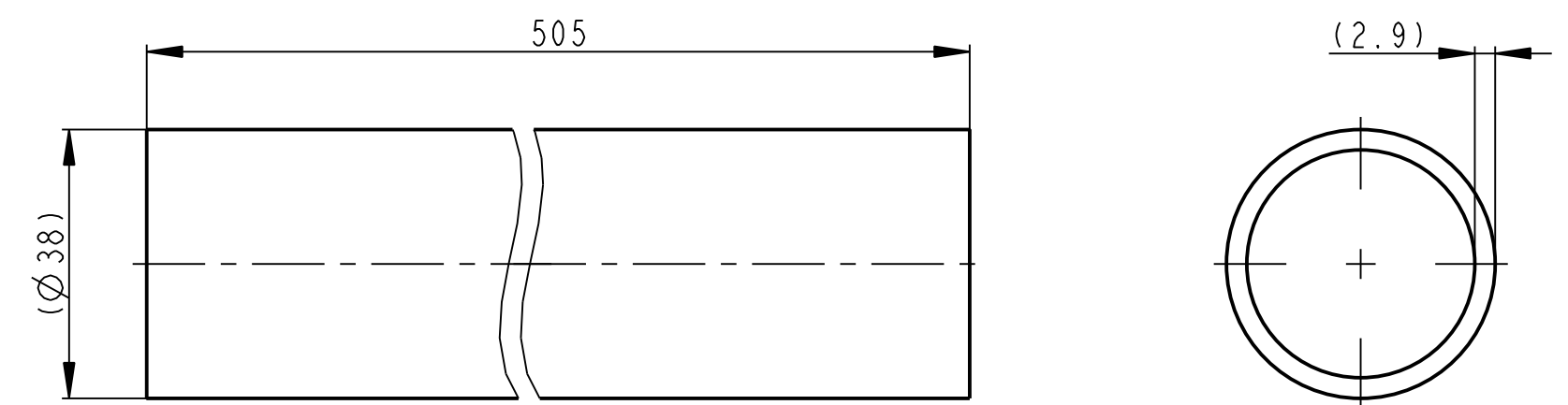
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:1	TR KR 38x2.9-776	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.947 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY

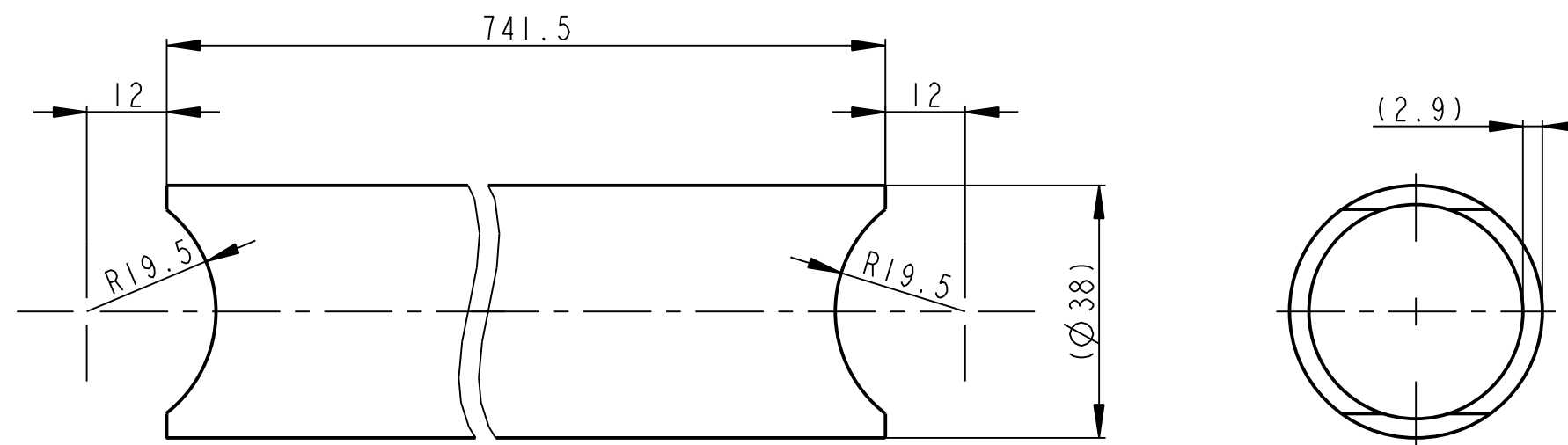
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 38x2.9-604	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.501 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

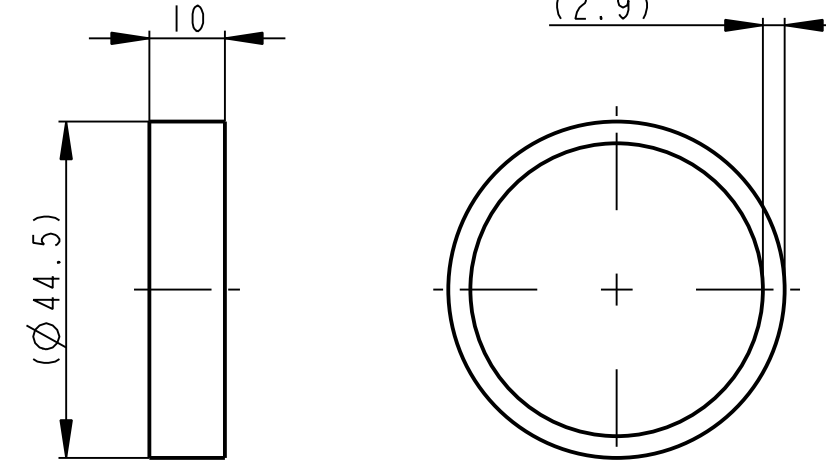
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:1	TR KR 38x2.9-505	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.268 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY

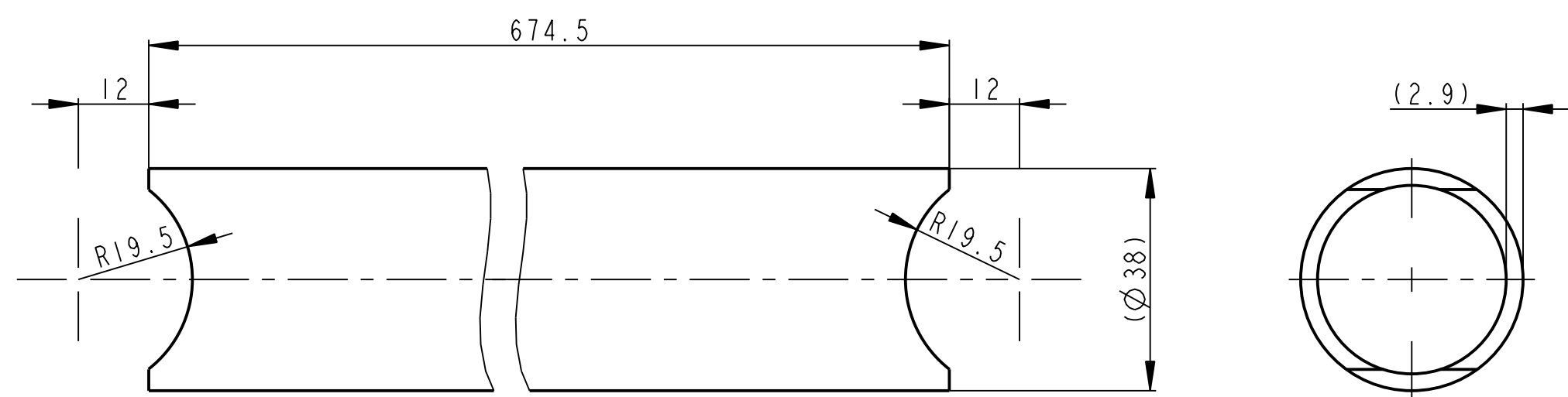
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:1	TR KR 38x2.9-742	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.846 kg



12.5/

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg



12.5/

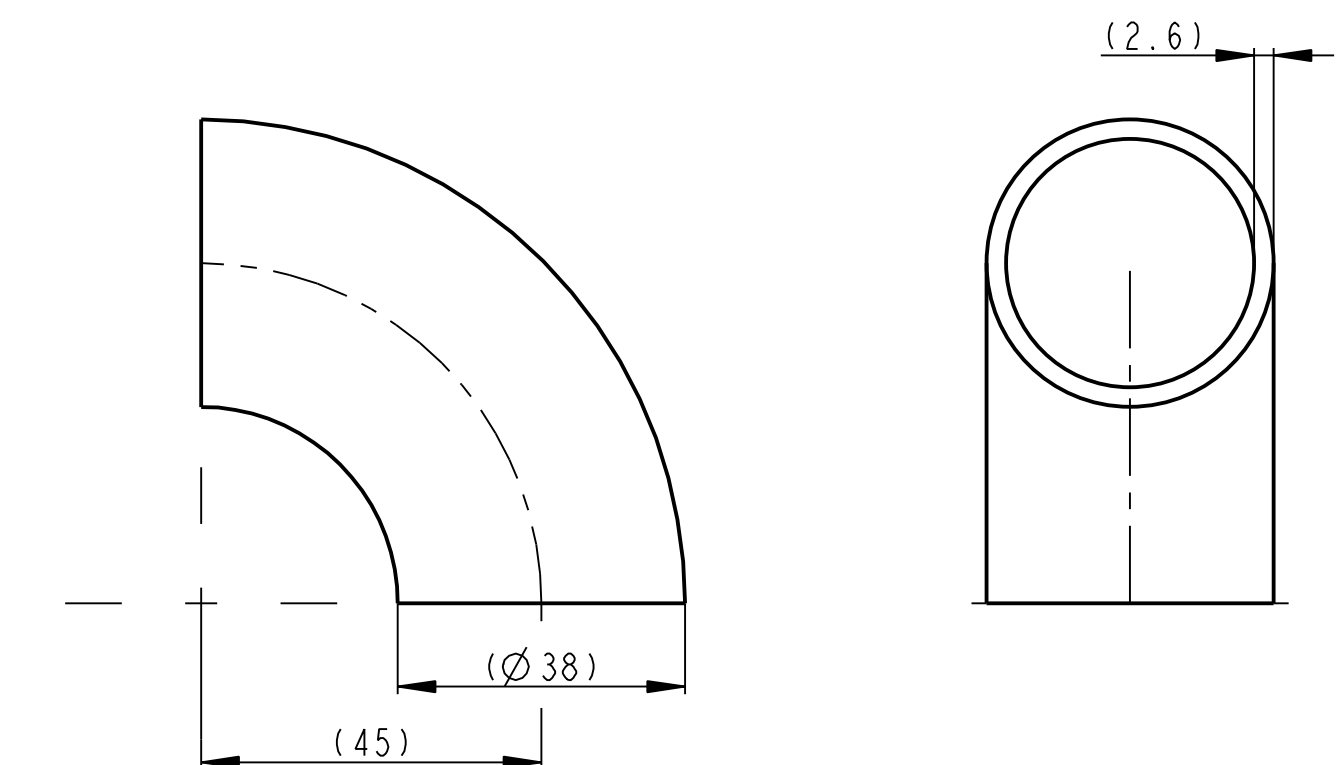
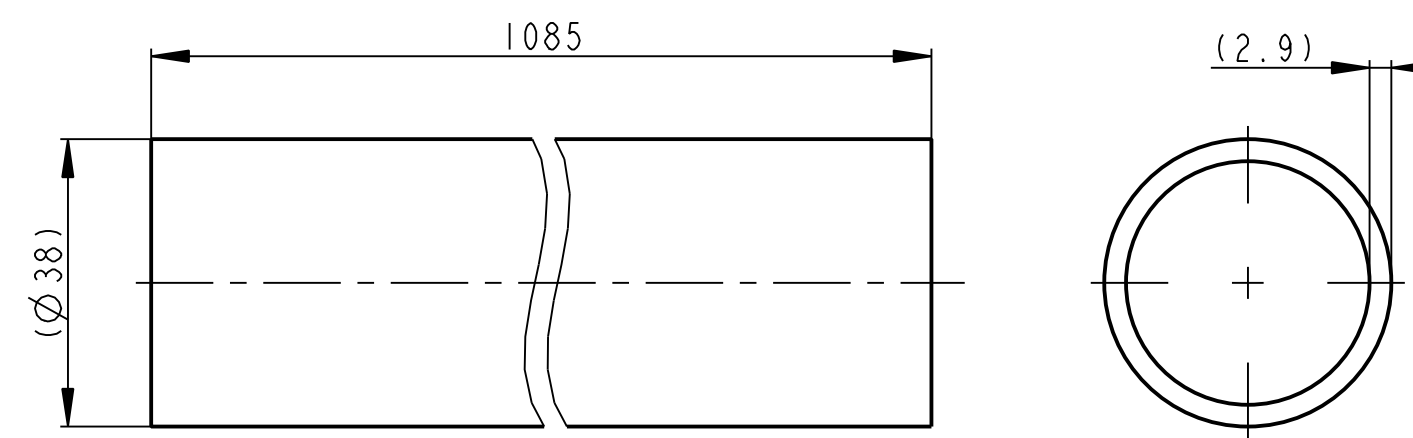
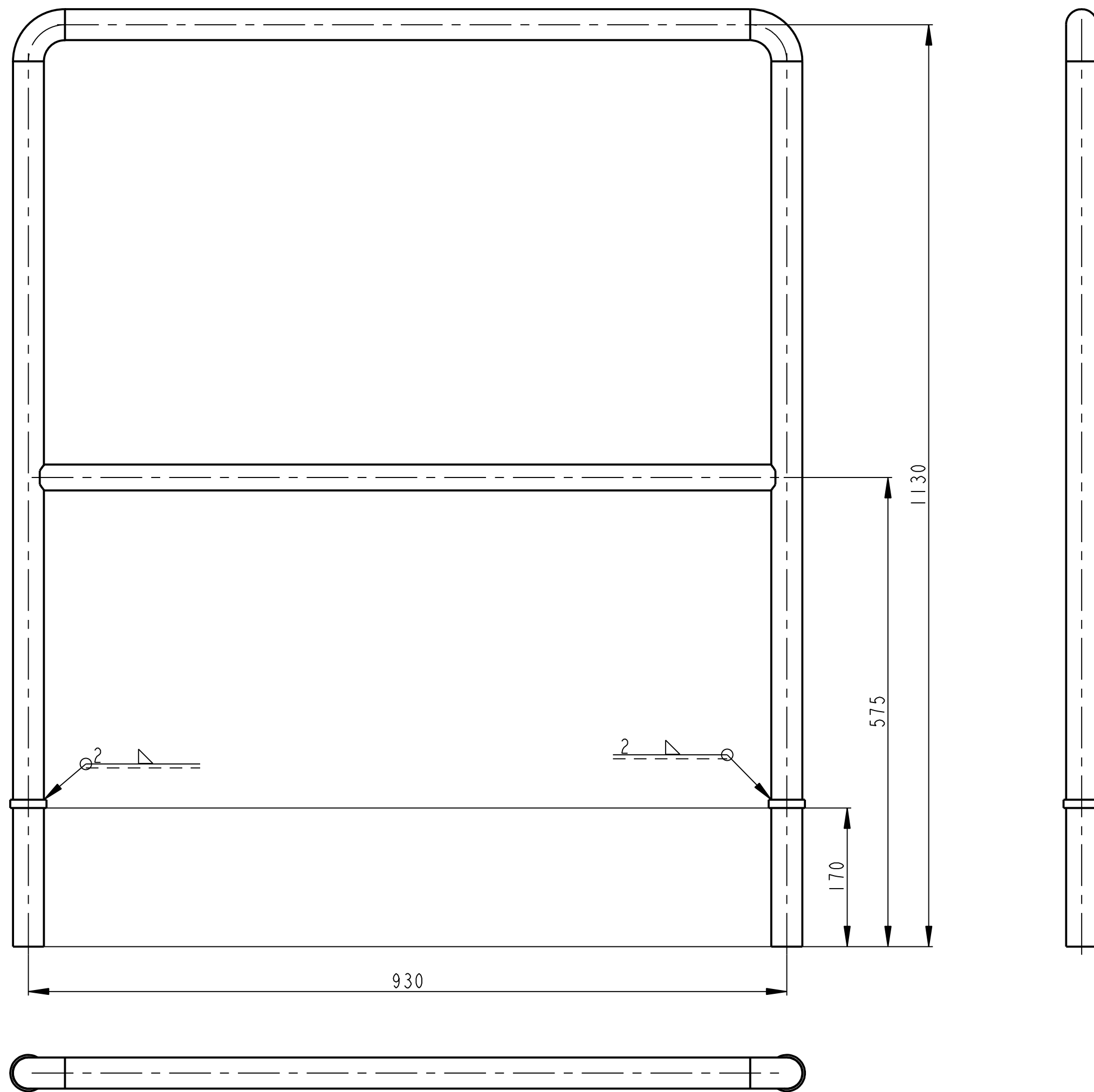
VSECHNY OBRABENE PLOCHY

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	TR KR 38x2.9-675	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.677 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kresil/ DVK	25-Sep-13 JIRASKO J.	Techno- log/cst					
Přezk./ CHK		Přezk./ CHK					
Schvál./ APP		Schvál./ APP					
Index/No. Schvál./Appr.				popis změny/change		Datum	Podpis/Name
Poznámka/Note:							
Methode 1				TOLERANCE/		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	
ISO 128				TOLEROVANI		21.486	
				ISO 8000		C.sestavy / Assembly No.	
				ISO 2768mk		00016	
				Soubor-model/ASM-file		Typ/Type	
				Soubor-vykres/DRW-file		VL75	
				VL75-A016-PLUSINA_SEST_7-00805		Meritko	
				VL75-A016-PLUSINA_SEST_7-00805		SCALE 1:10	
Název / Title				ZABRADLI		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	
						00805	
						Formát SIZE	
						VL75	
						1	
						list/sheet 2	
						sheet /list/ no.sheets 2	

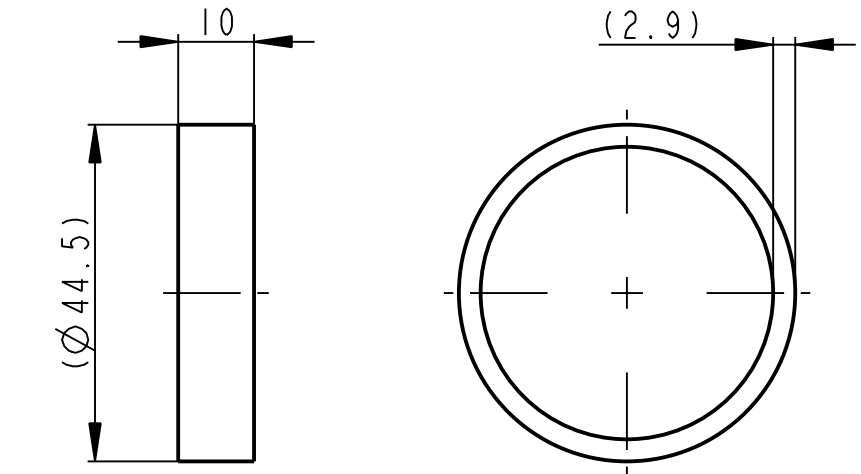
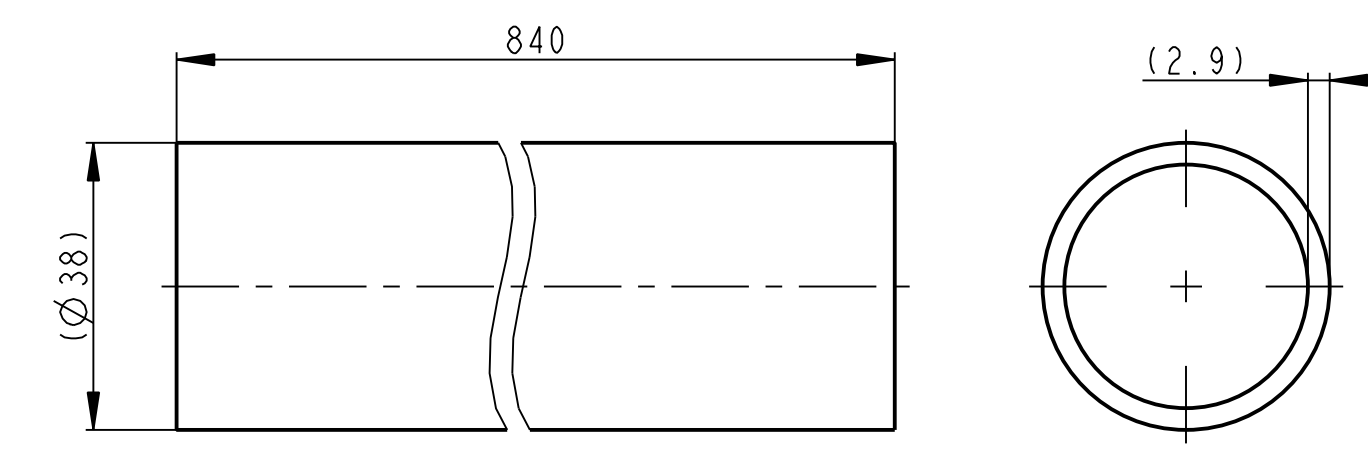
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16070
2	TRUBKOVY OBLOUK	2	16071
3	TRUBKA	1	16072
4	TRUBKA	1	16073
5	TRUBKA	2	16074

∅(✓)



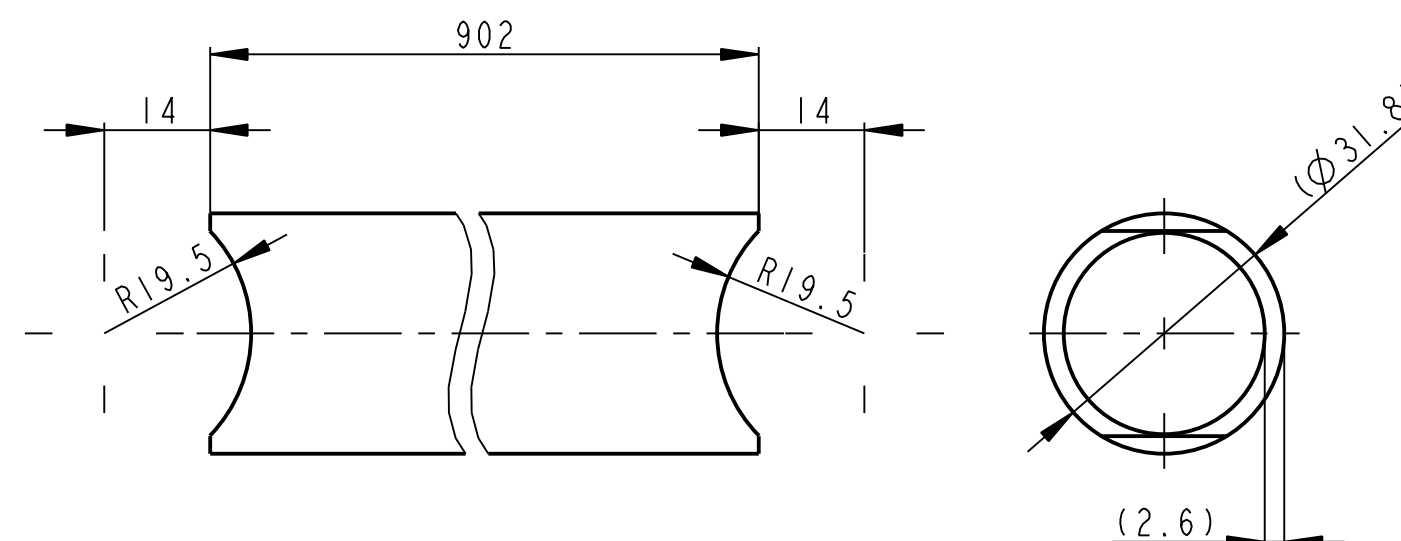
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost	Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-1085	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.724 kg	2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



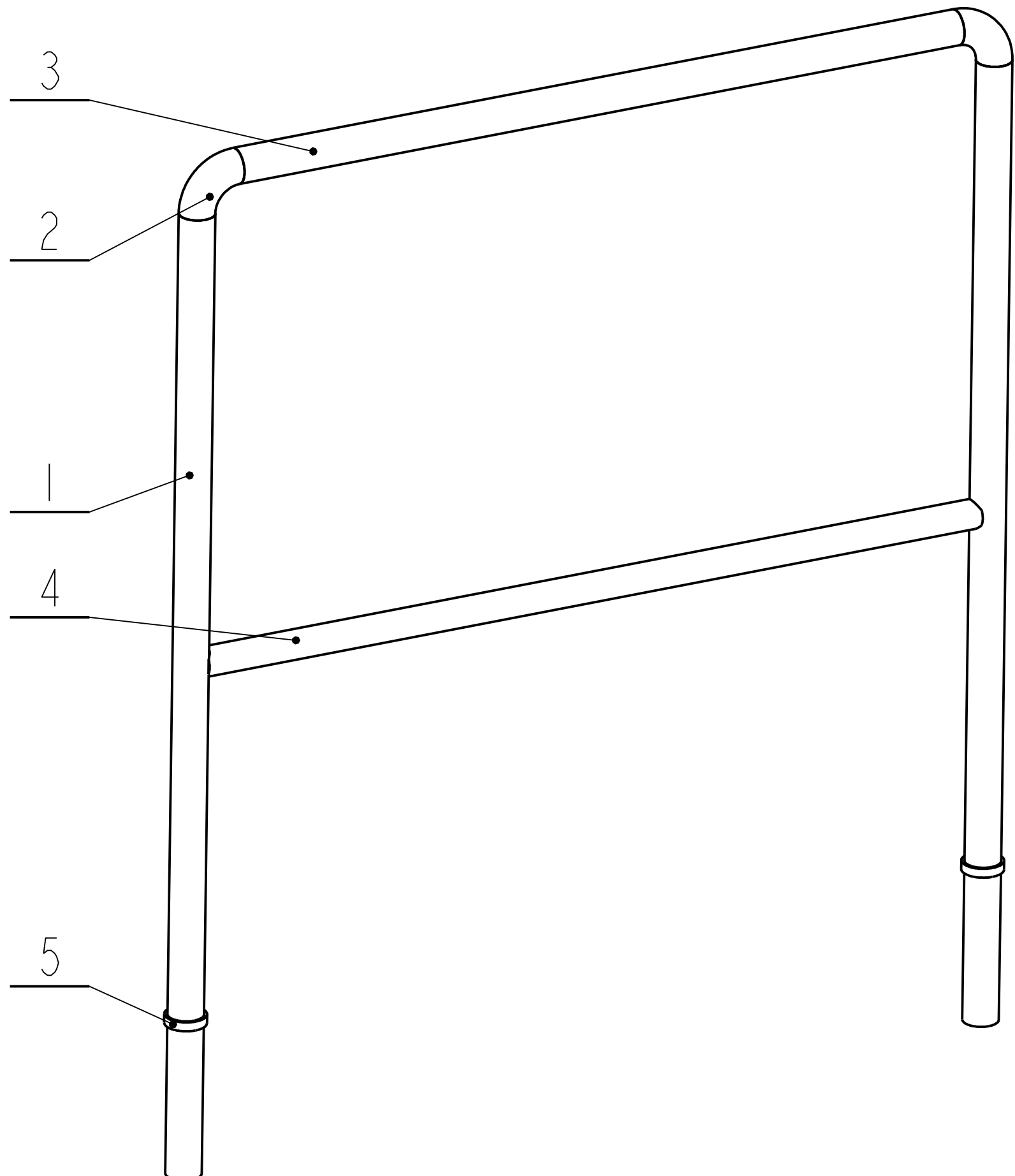
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost	Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-840	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.109 kg	5	1:1	TR KR 44.5x2.9-10	CSN 42 5715	CSN 11 523	0.030 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 31.8x2.6-902	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.680 kg

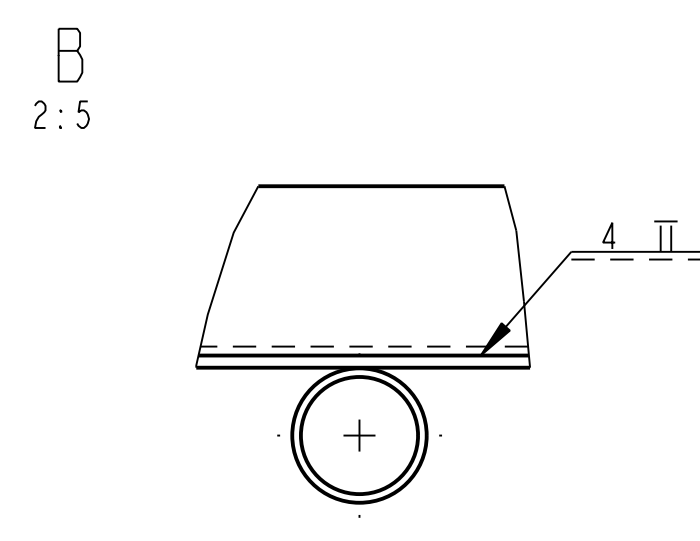
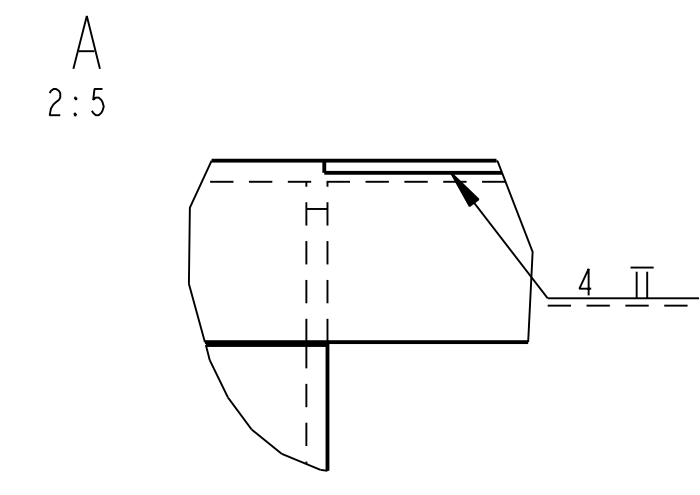
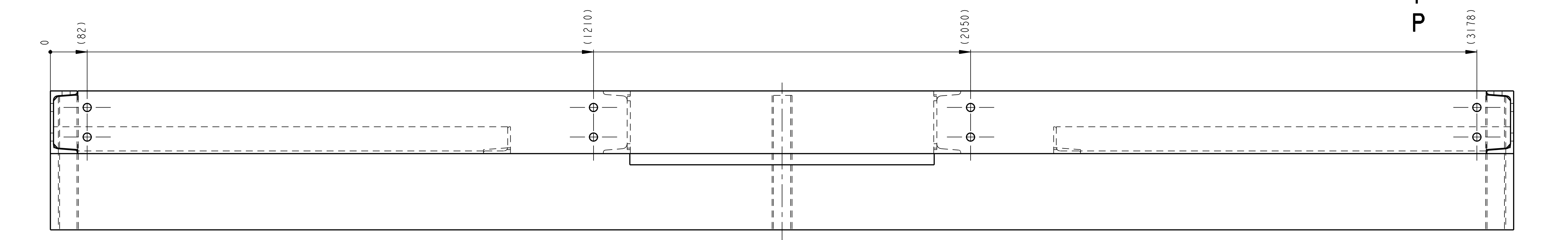
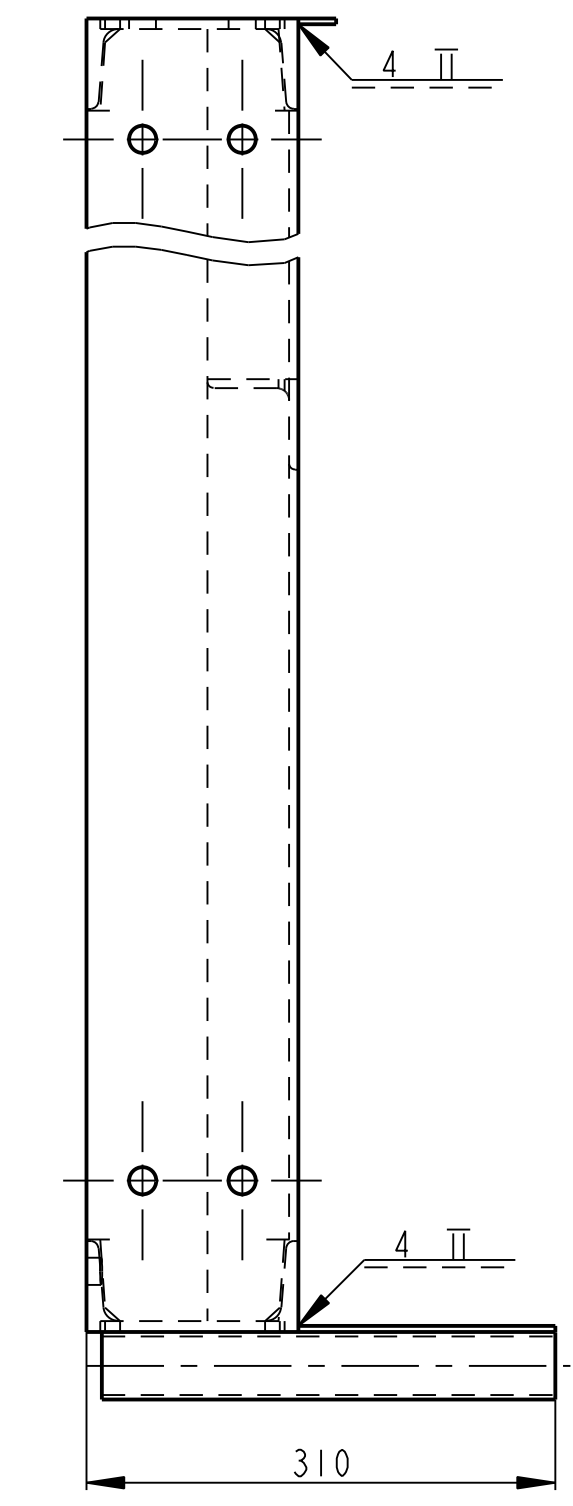
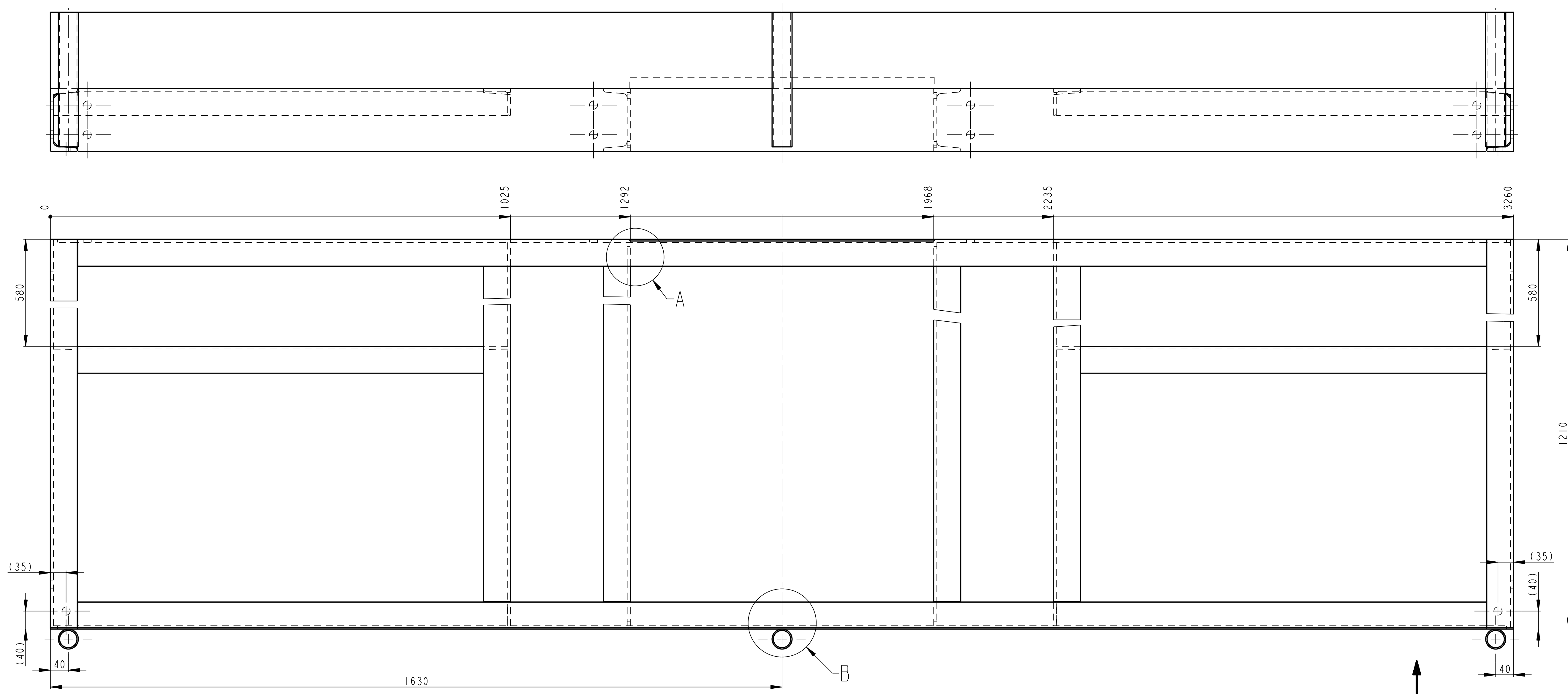


SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO DLE CSN 05 0235
VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
- TUPE SVARY: ROZMER s=TLoustKA TRUBKY II

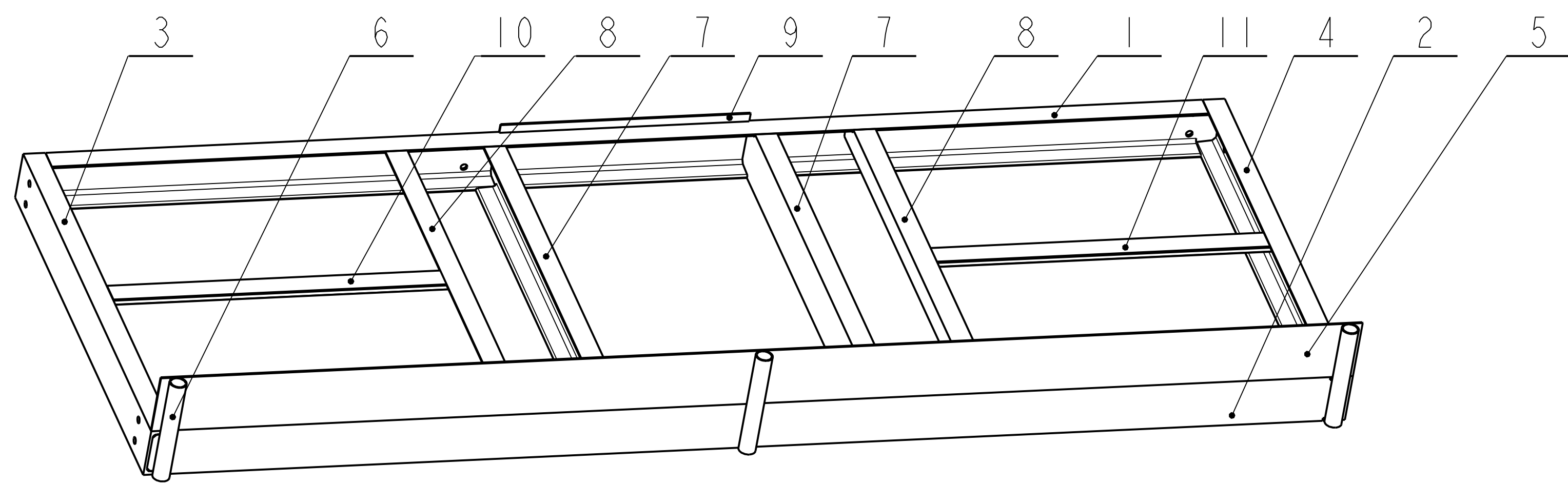
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
25-Sep-13	JIRASKO J.				
Kresil/ DWR		Techno- log/ist			
Přezk. /CHK		Přezk. /CHK			
Schvál. /APP		Schvál. /APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis/zmeny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		9.616
Methode 1			C.seslavy/ Assembly No.		00016
ISO 128			Typ/Type		VL 75
TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 8002 ISO 2768mk			SCALE		1:5
Soubor-model/ASM-file			VL75-A016-PLoSINA_SEST_8-00806		
Soubor-vykres/DW-file			VL75-A016-PLoSINA_SEST_8-00806		
Nazev / Title			ZABRADLI		
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00806
			list/sheet		1
			počet listů/ no.sheets		1
			Format		SIZE
					1

POHLED P

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TYC U	1	16075
2	TYC U	1	16076
3	TYC U	1	16077
4	TYC U	1	16078
5	PLECH	1	16079
6	TRUBKA	3	16080
7	TYC U	2	16081
8	TYC L	2	16082
9	PLECH	1	16083
10	TYC L	1	16084
11	TYC L	1	16085

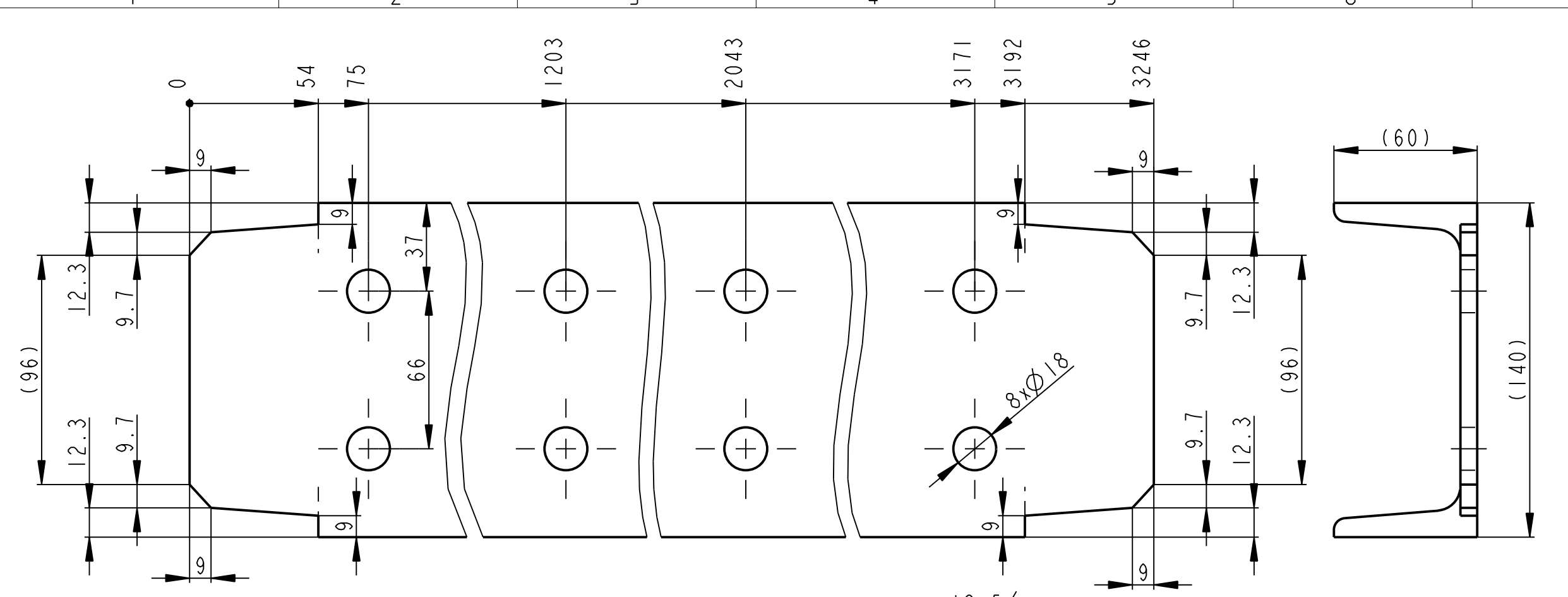


ISO POHLED
1:10



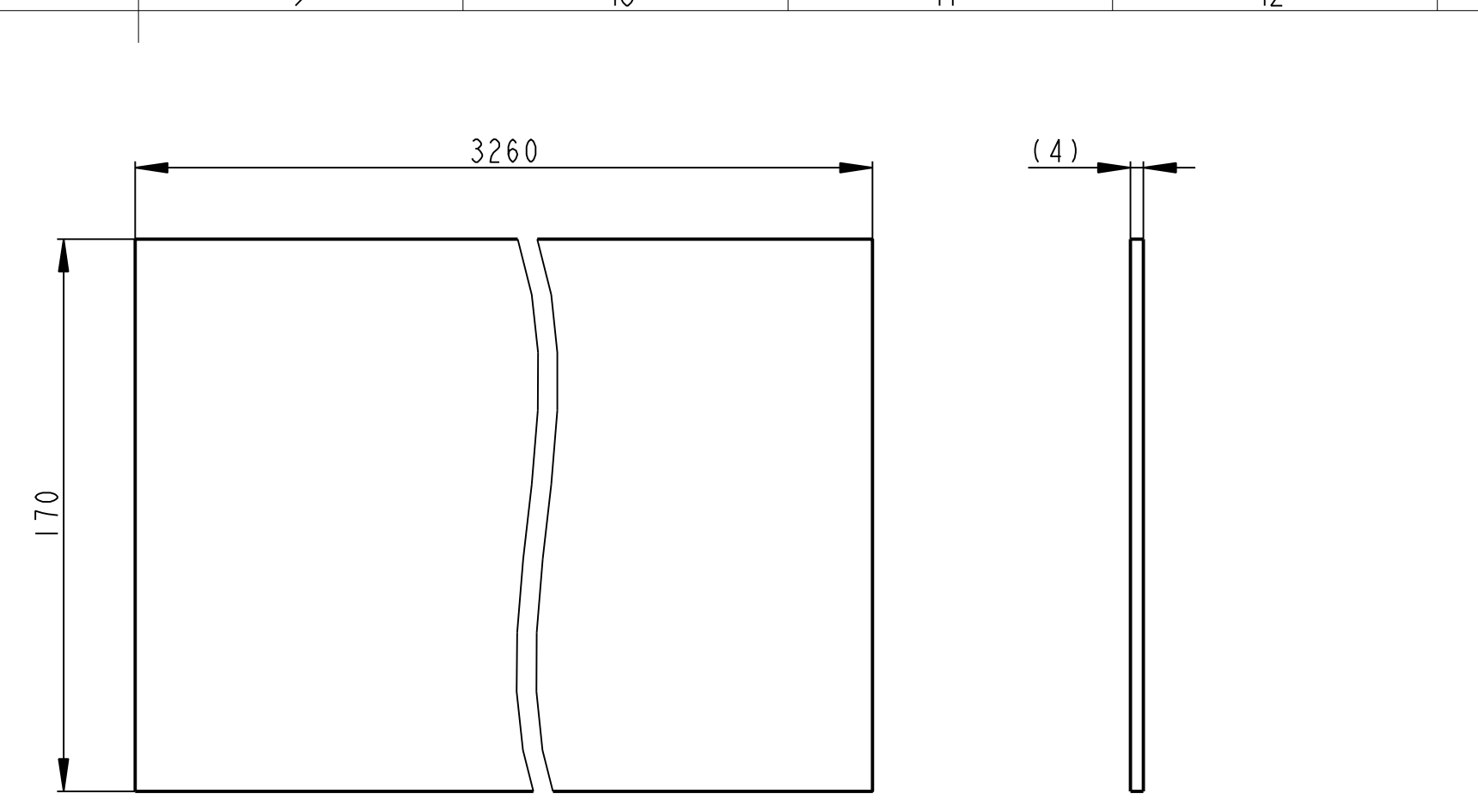
SVARY:
VSE SVARIT 4 II
SVARY ZACISTIT
SVARENO DLE CSN 05 0235
POZ. 6 PRIVARIT PRI MONTAZI ZABRADLI

Kreslil / DWR	Datum	Jmeno/Name	Techno- log/cst	Datum	Name	C. hmotnost sestavy/ Asm. weight
OPVK	25-Sep-13	JIRASKO J.				219.024
Přezk. /CHK						
Schvál. /APP						
Poznámka/Note:						C. seslavy / Assembly No.
Methode 1 TOLERANCE / ISO 128 TOLEROVANI ISO 80075 ISO 2768mk						219.024
Soubor-model/ASH-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807						00016
Soubor-vykres/DW-file VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807						00016
Merklo SCALE 1:5						VL75
Typ/Type						Format SIZE
Nazev / Title PLOSINA						CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00807
List/sheet 1						počet listů/ no sheets 3



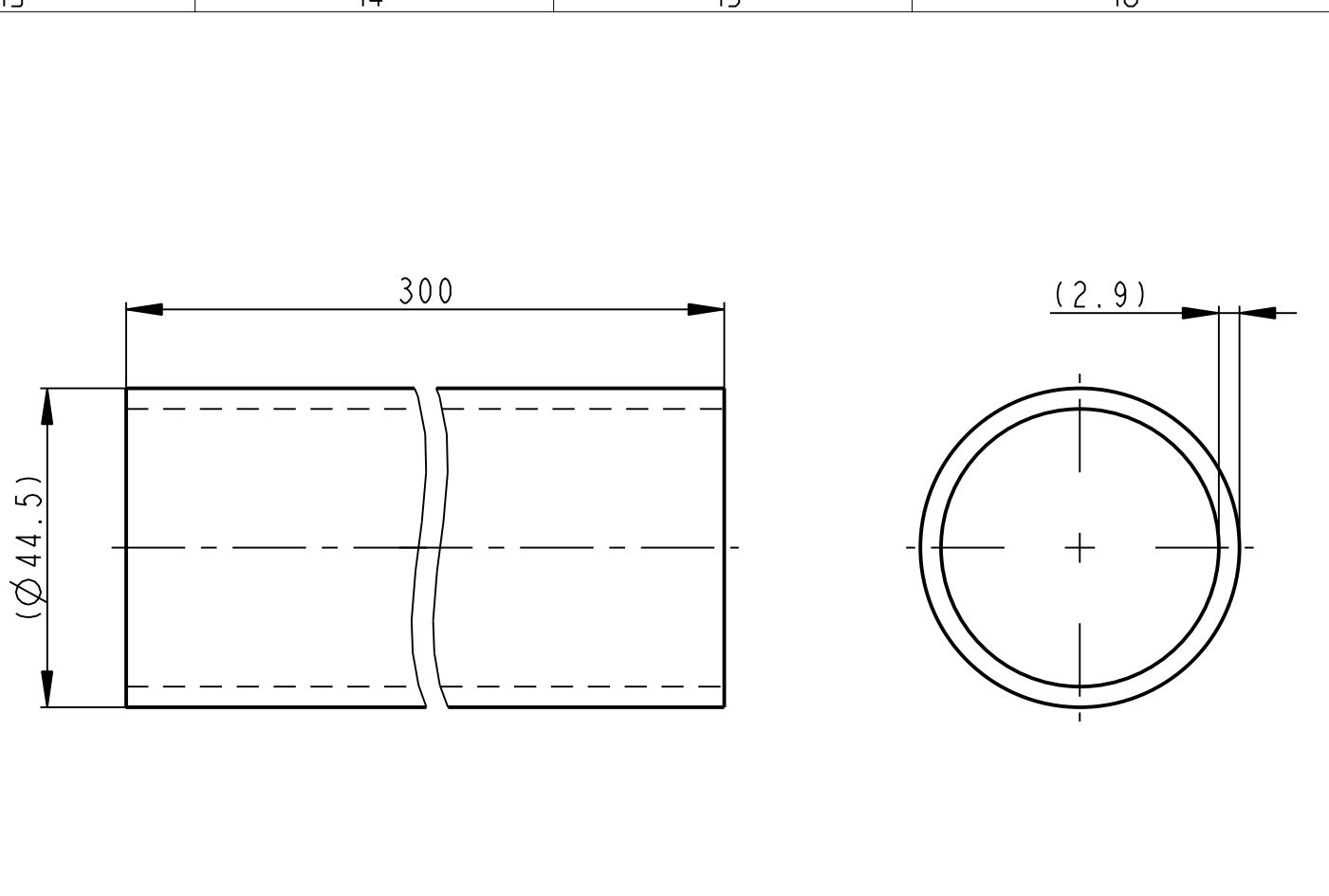
VSECHNY OBRABENE PLOCHY DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:2	UI40-3246	CSN 42 5570	CSN II 373	50.622 kg



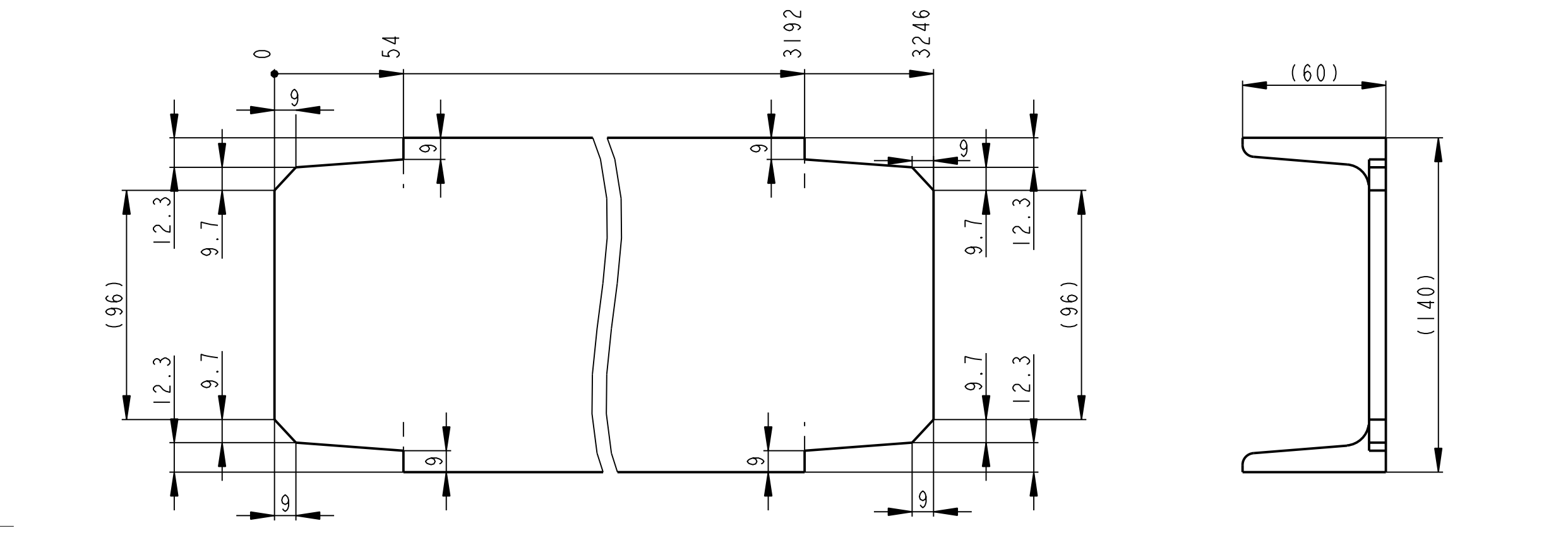
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
5	1:2	P 4 - 3260 x 170	CSN 42 5310	CSN II 373	17.402 kg



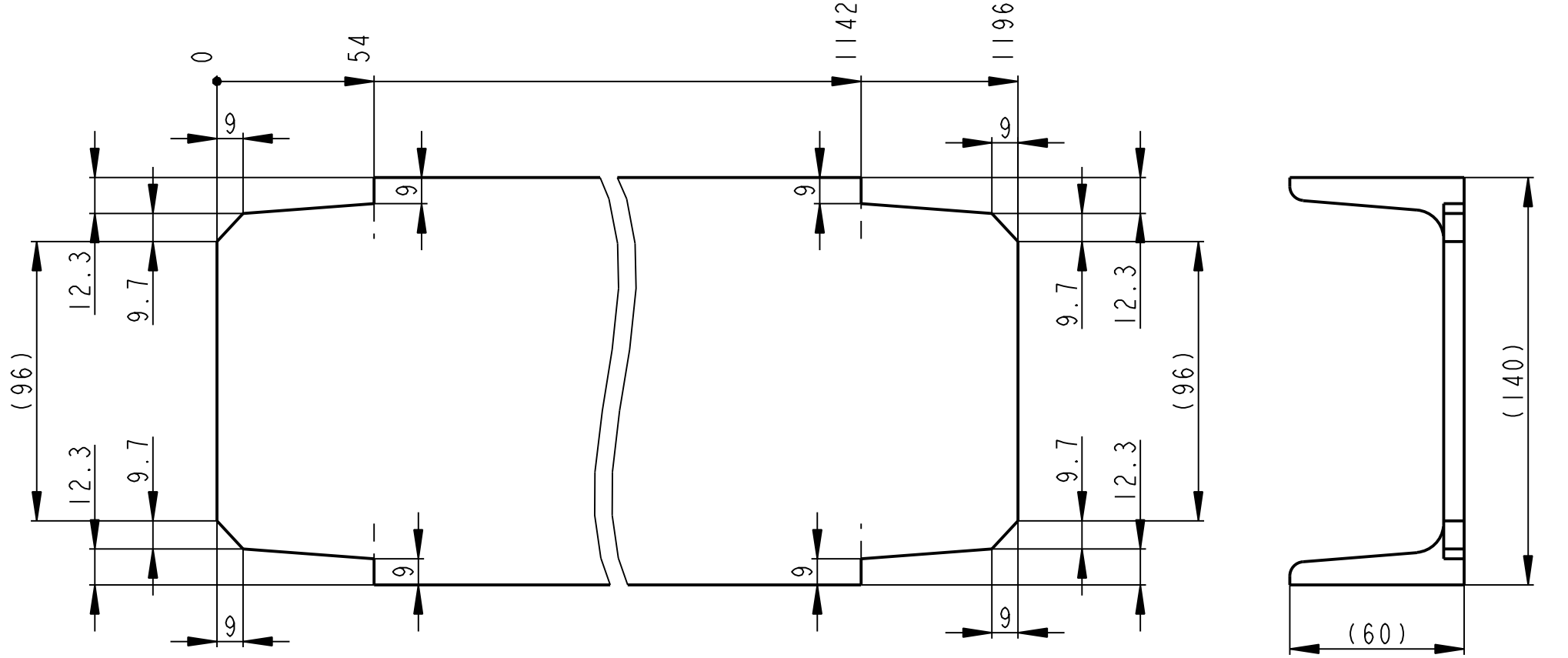
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
6	1:1	TR KR 44.5x2.9-300	CSN 42 5715	CSN II 523	0.893 kg



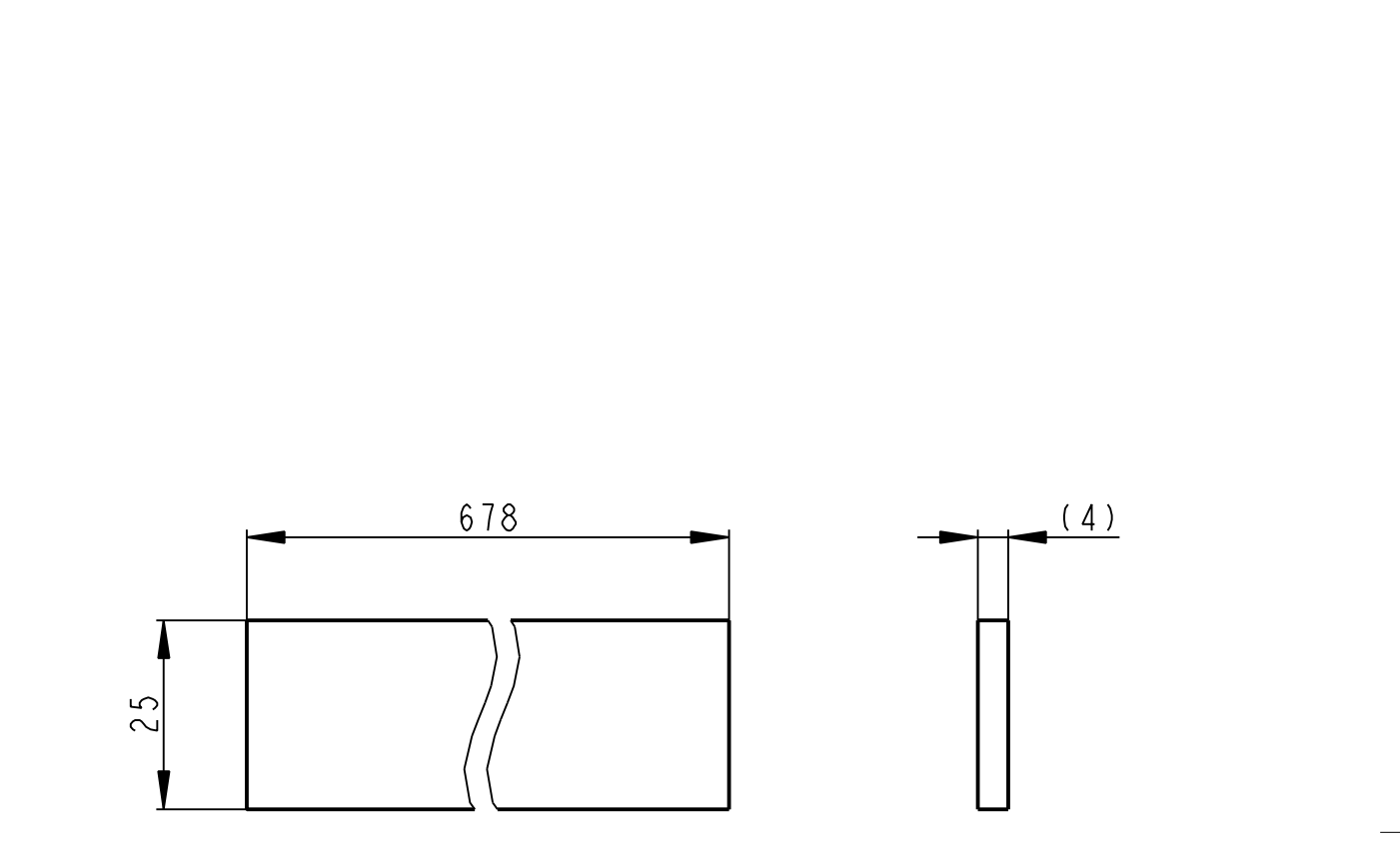
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:2	UI40-3246	CSN 42 5570	CSN II 373	50.733 kg



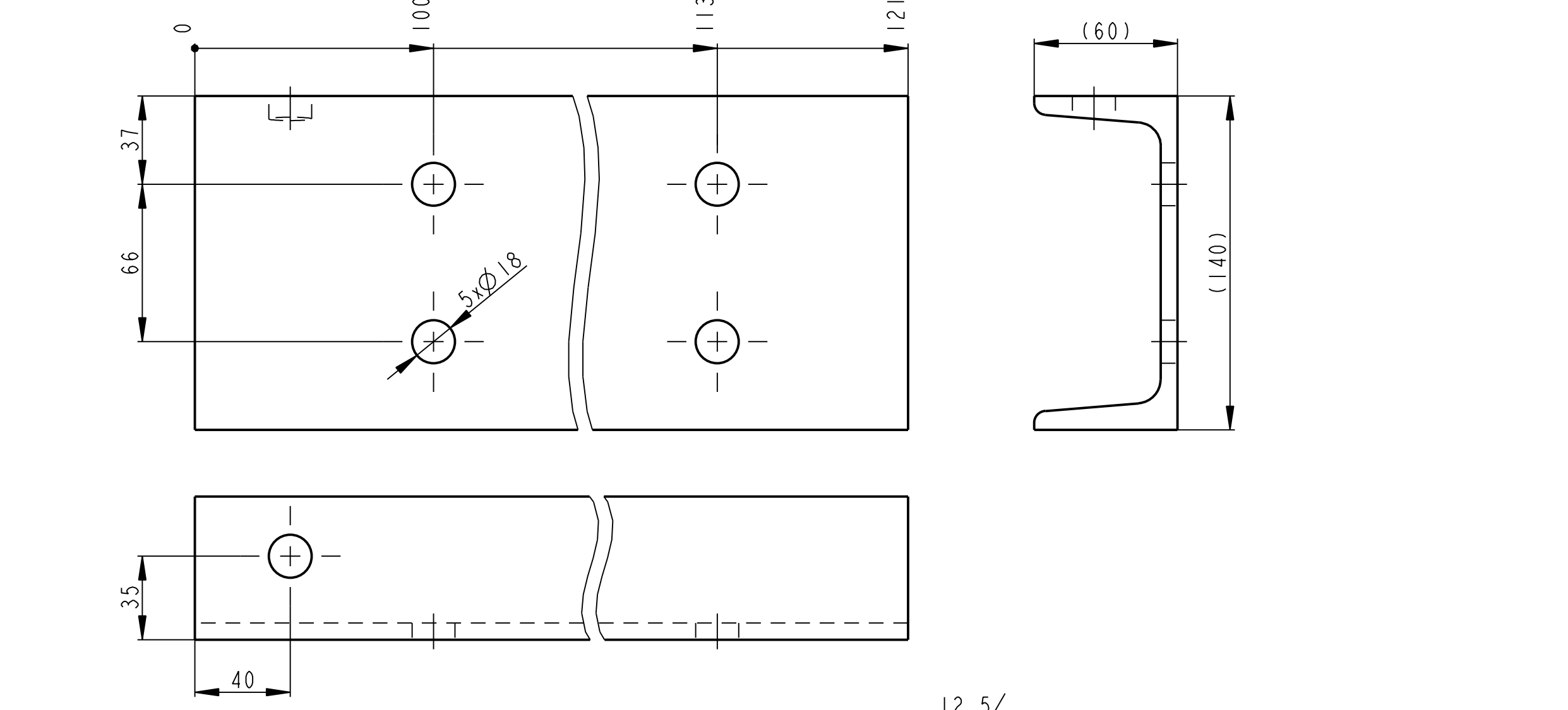
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
7	1:2	UI40-1196	CSN 42 5570	CSN II 373	18.041 kg



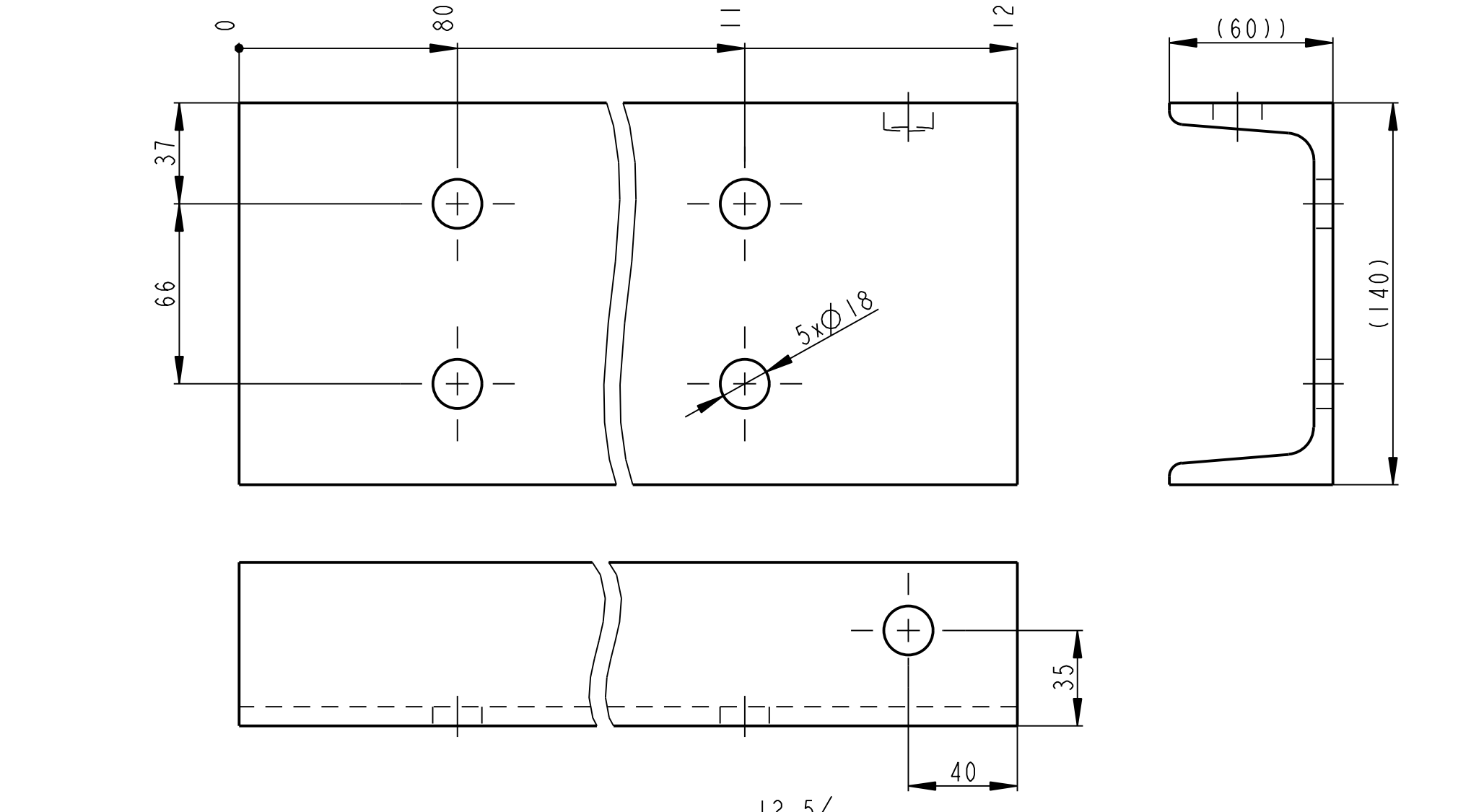
VSECHNY OBRABENE PLOCHY POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
9	1:1	P 4 - 678 x 25	CSN 42 5310	CSN II 373	0.533 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:2	UI40-1210	CSN 42 5570	CSN II 373	19.222 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY DIRY PREDZNACIT A VRTAT S PROTIKUSEM PO SVARENI POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:2	UI40-1210	CSN 42 5570	CSN II 373	19.222 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
Kresil/ DWR	25-Sep-13 JIRASKO J.	Techno- log/ist			
Přezk./ CHK		Přezk./ CHK			
Schvál./ APP		Schvál./ APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING		Vlastní práva vyhrazena. All rights reserved.		C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	219.024
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mk	Soubor-model/ASW-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807 VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807	Meritko SCALE	1:5 00016
Nazev / Title			PLOSINA		CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00807
					Formát SIZE VL75
					1
					3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

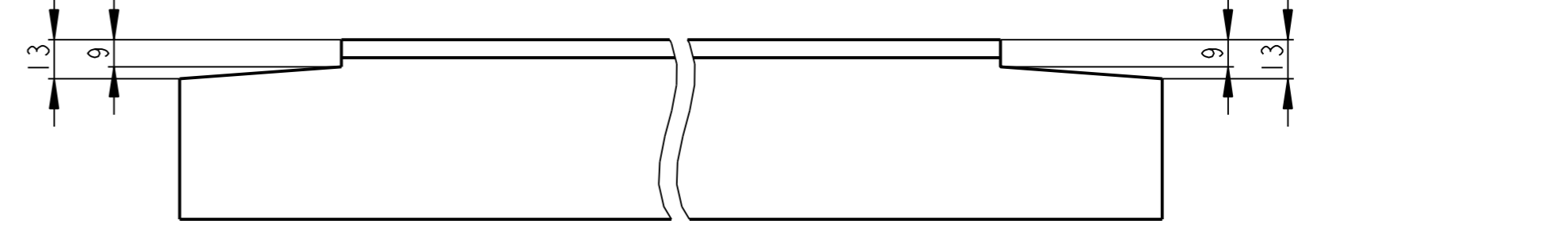
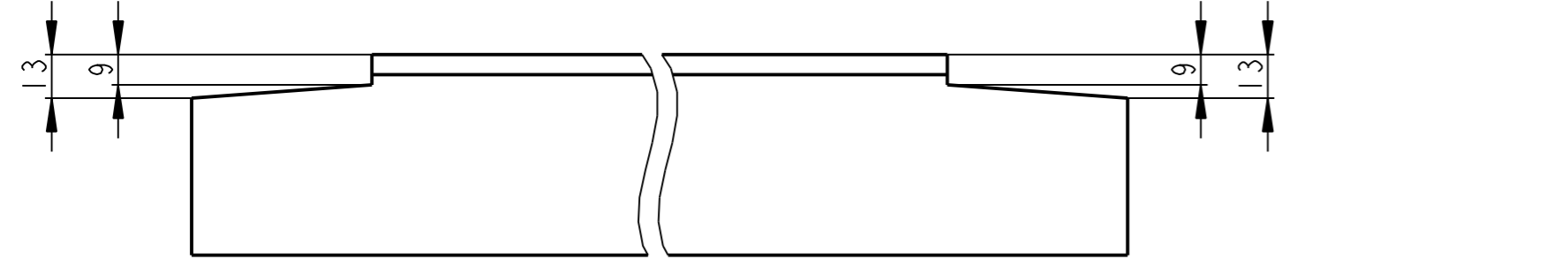
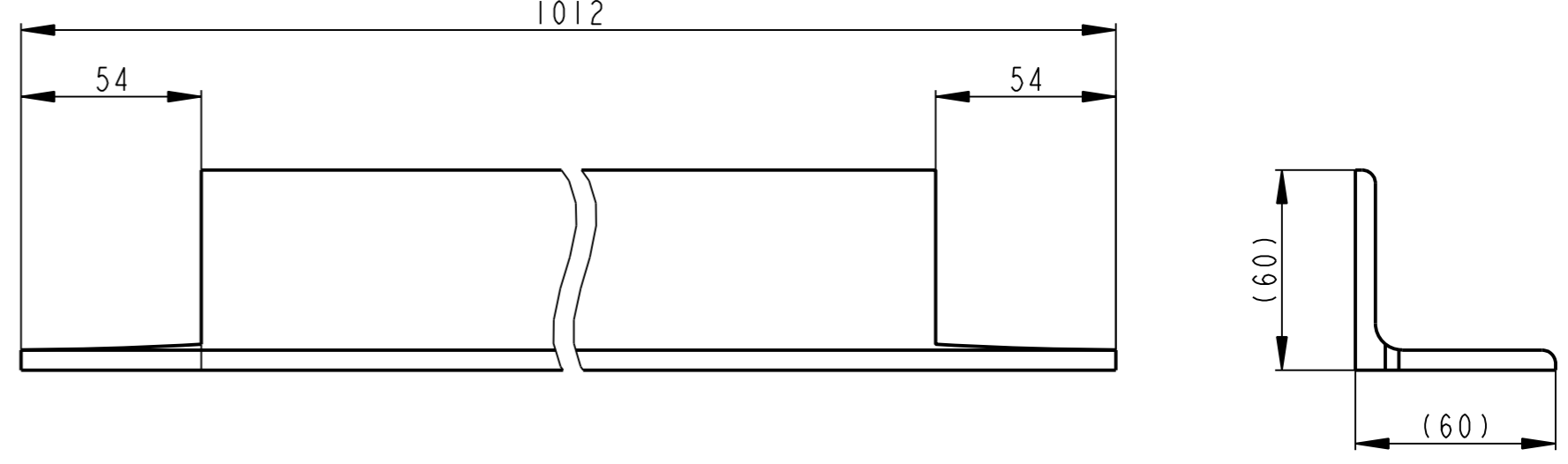
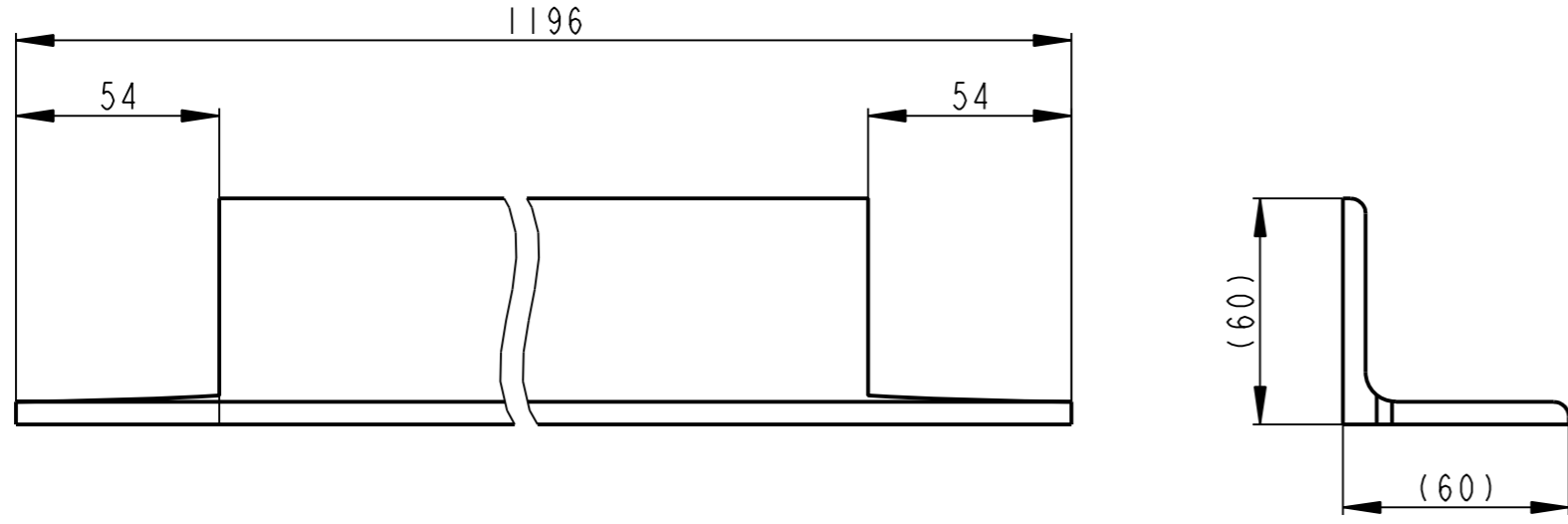
F

G

G

H

H



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

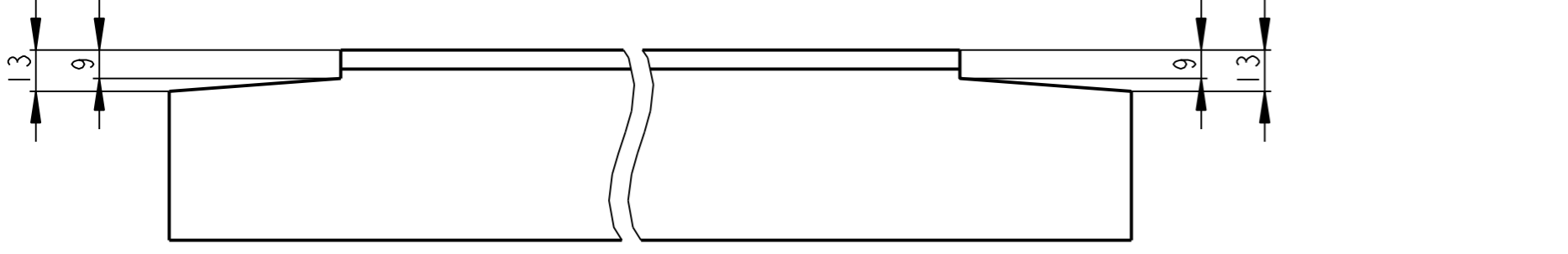
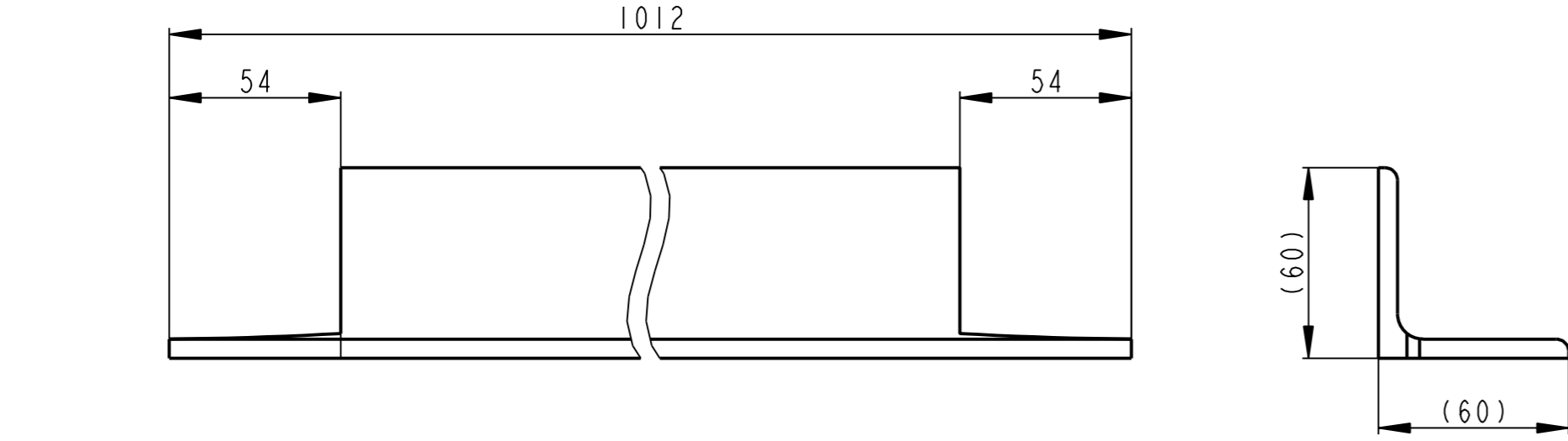
12.5/

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
8	1:2	L 60x6-1196	CSN 42 5541	CSN 11 373	6.140 kg

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
11	1:2	L 60x6-1012	CSN 42 5541	CSN 11 373	5.140 kg



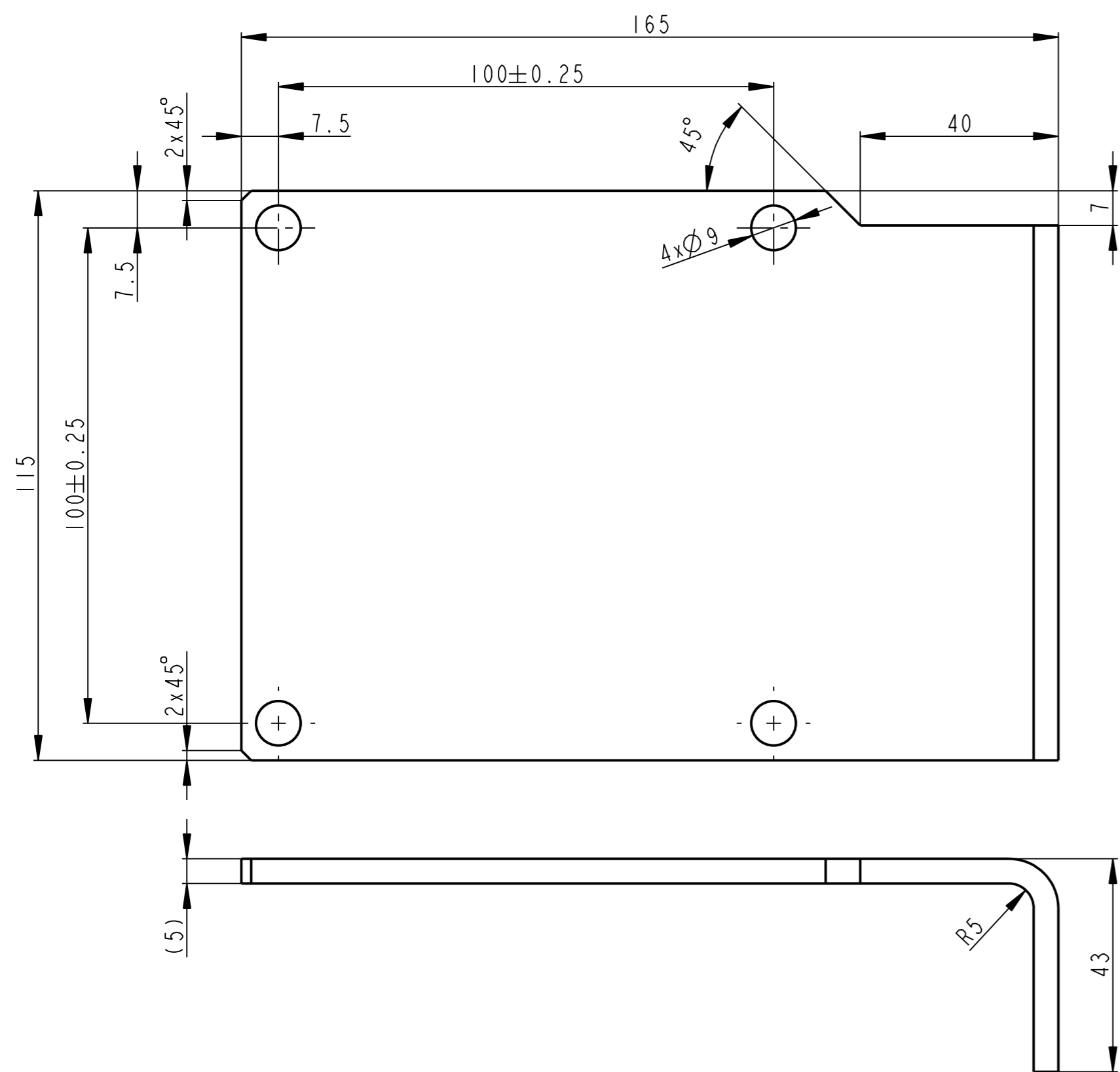
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

12.5/

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
10	1:2	L 60x6-1012	CSN 42 5541	CSN 11 373	5.140 kg

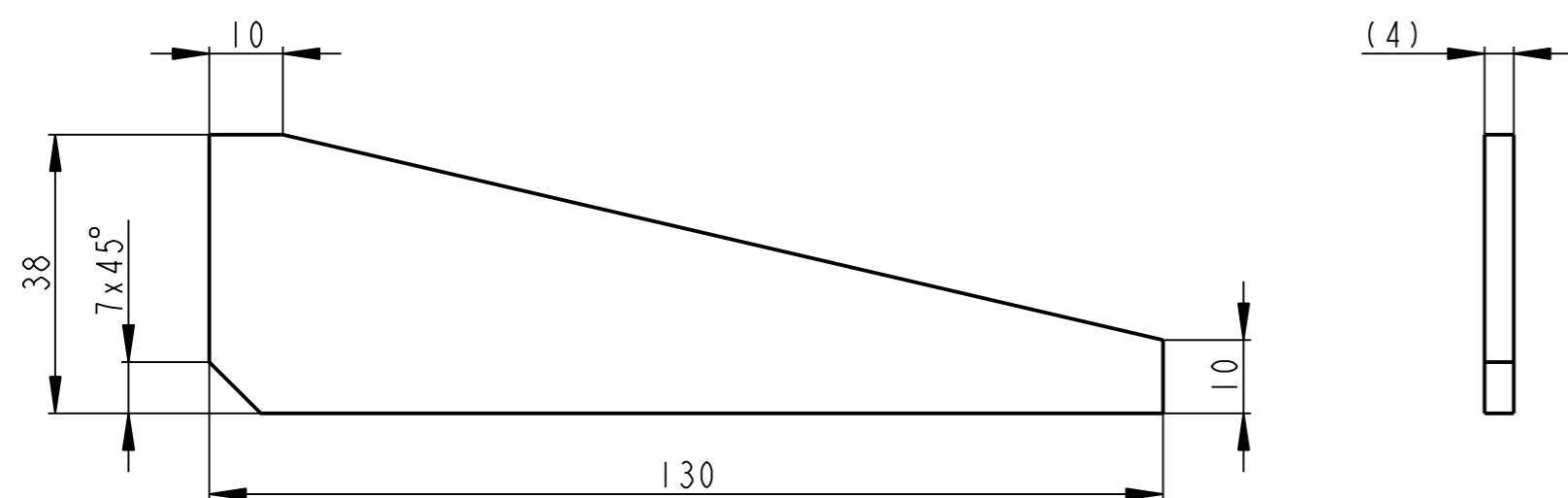
Kreslil /DWN.	27-Sep-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist																
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK																
Schval. /APP			Schval. /APP																
<p>OPVK ENGINEERING</p> <p>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</p>										C.hmotnost sestavy / Asm. weight 219.024									
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model /ASM-file Soubor-vykres /DRW-file		VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807 VL75-A016-PLOSINA_SEST_9-00807		Meritko SCALE 1:5		C.sestavy / Assembly No. 00016		Typ/Type VL75							
Nazev / Title PLOSINA										C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00807		Format SIZE 2							
										List/sheet 3		pocet listu/ no.sheets 3							

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	PRICHYT	1	16184
2	ZEBRO	2	16185



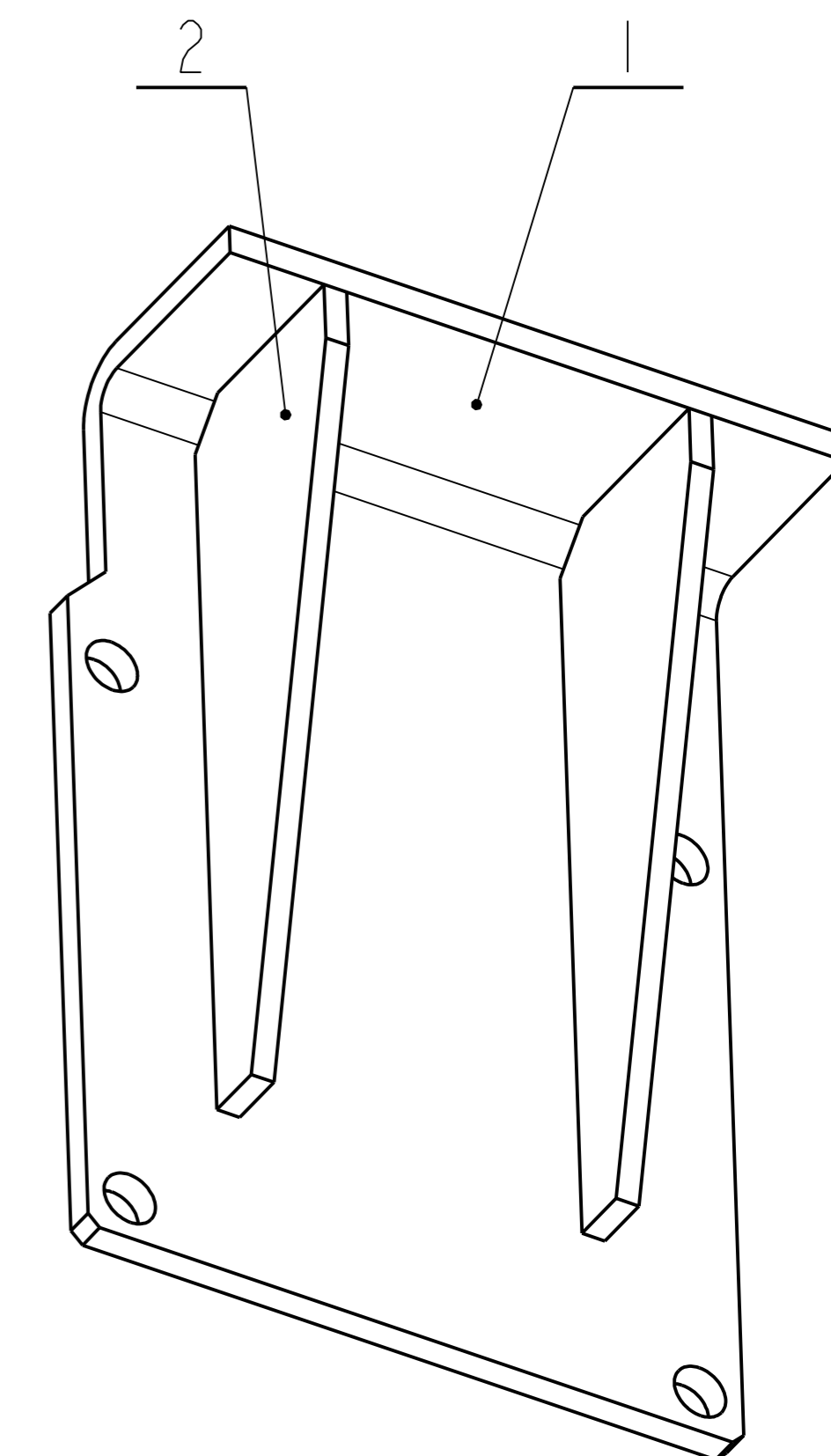
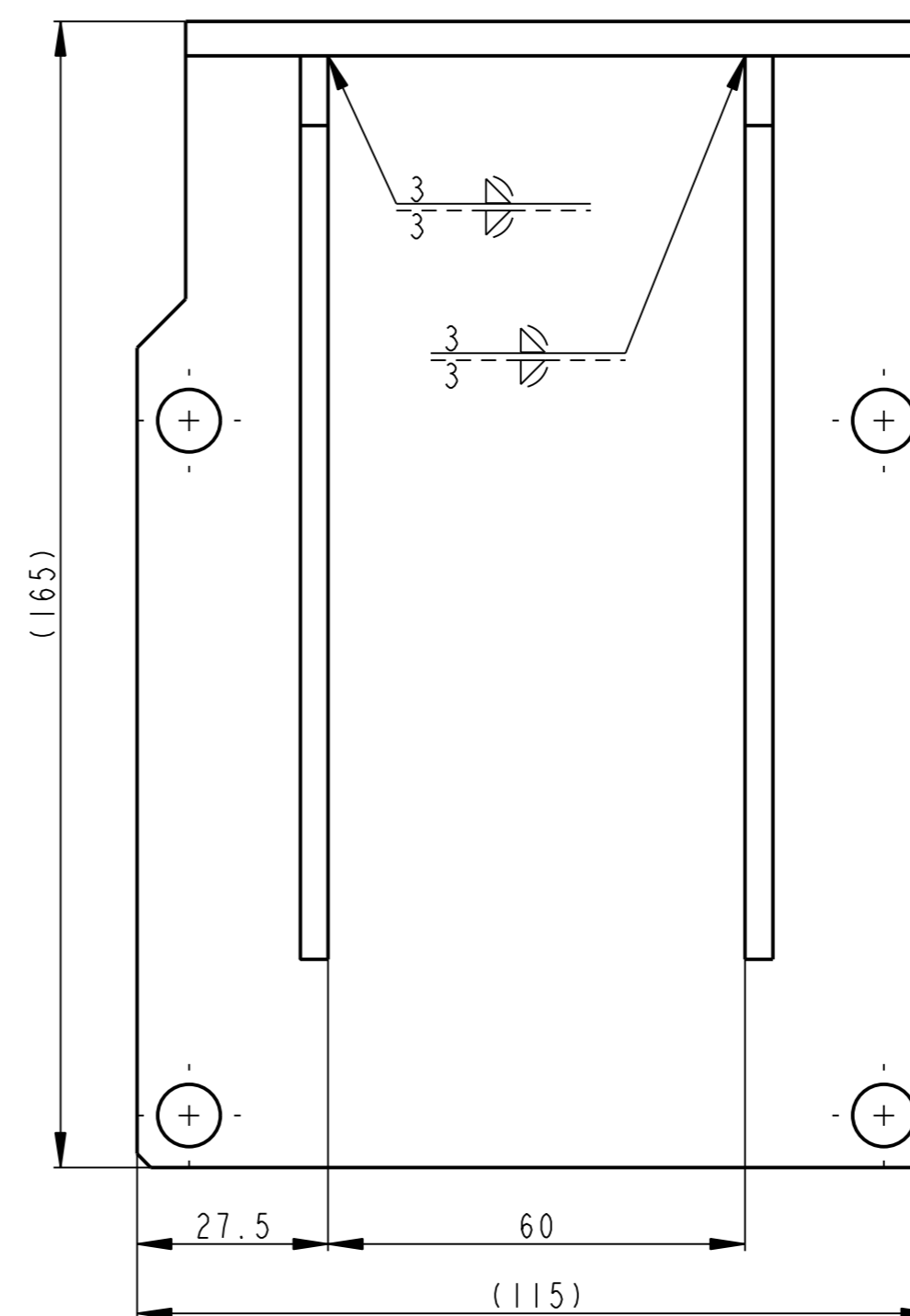
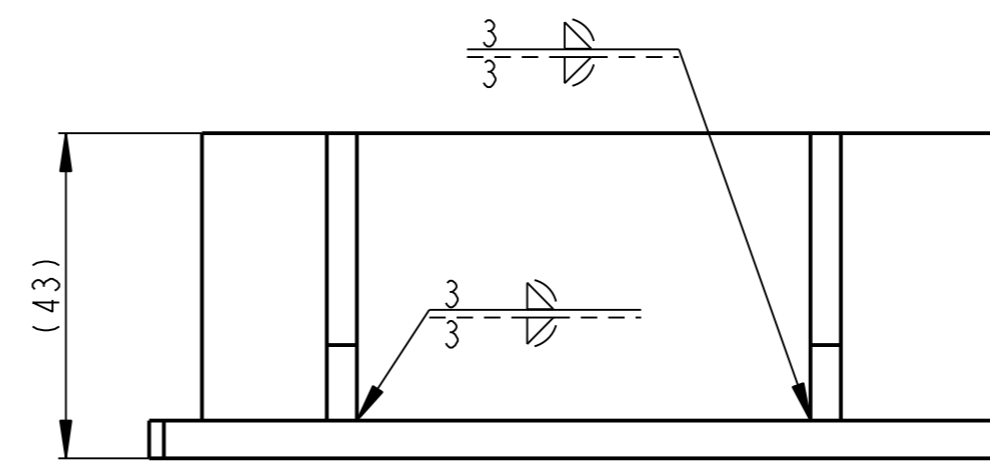
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	P5 - 205x115	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.870 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	P4 - 130x38	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.102 kg

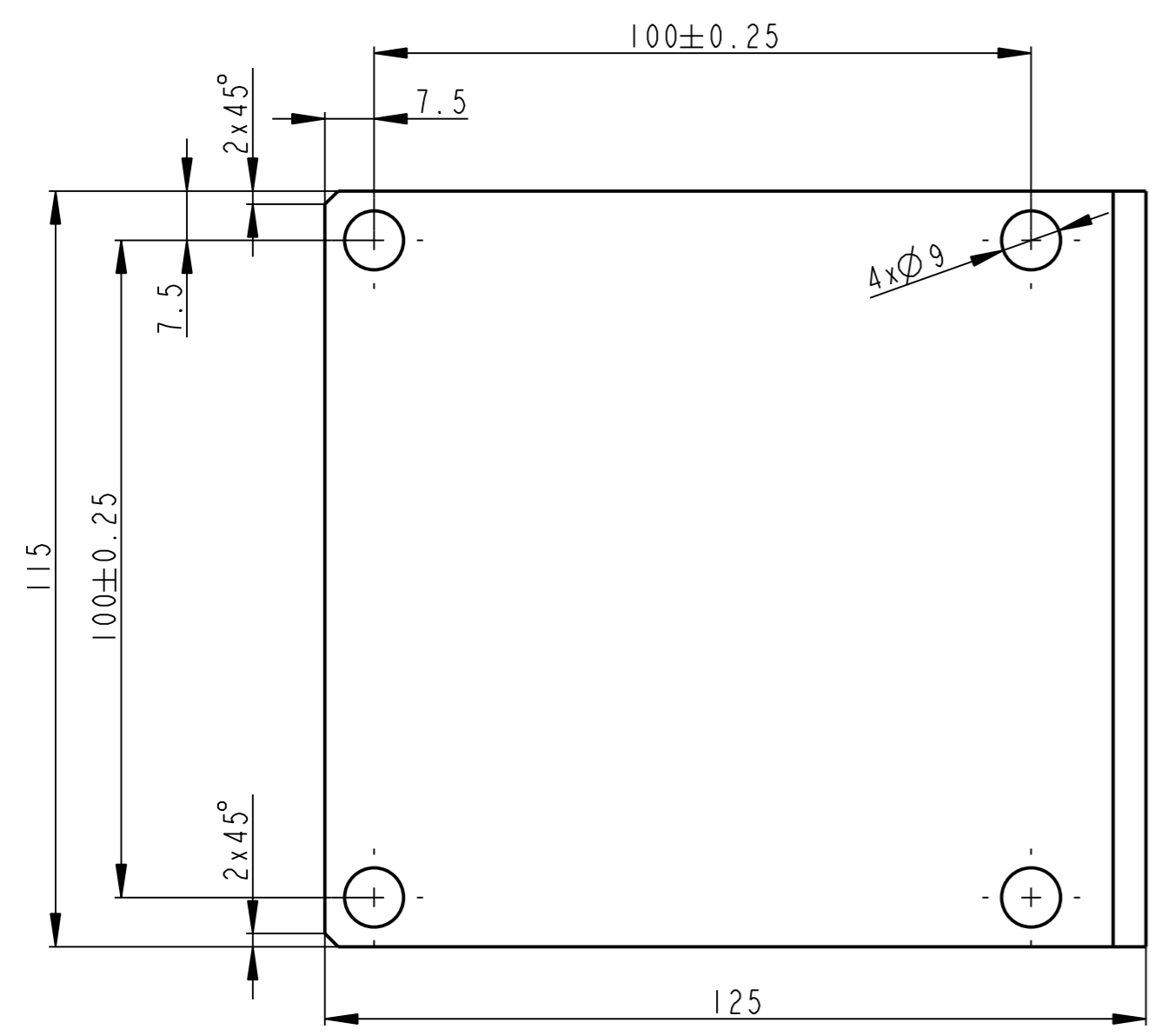


SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
04-Oct-13	JIRASKO J.							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>				C.hmotnost sestavy / Asm. weight		1.073		
Methode 1 ISO 128		TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/ASM-file VL75-A016-PRICHYT_HOUSING-00823		Meritko SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00016
Nazev / Title PRICHYT				C.ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00823		Typ/Type VL75		Format SIZE 2
						List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

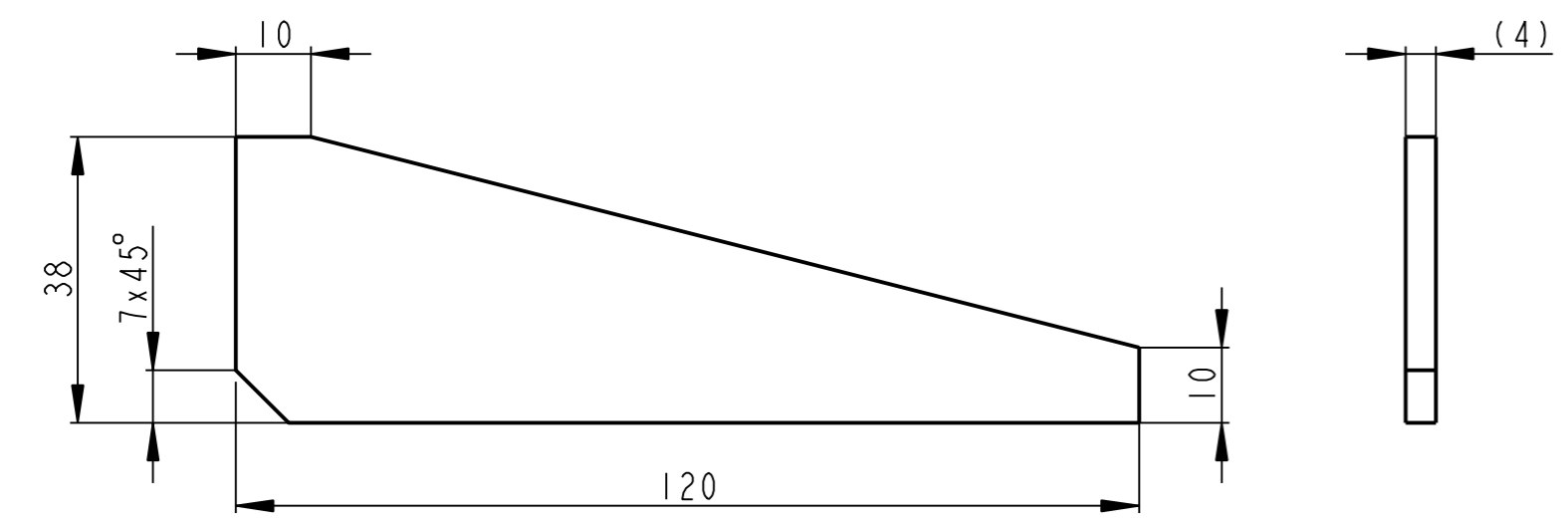
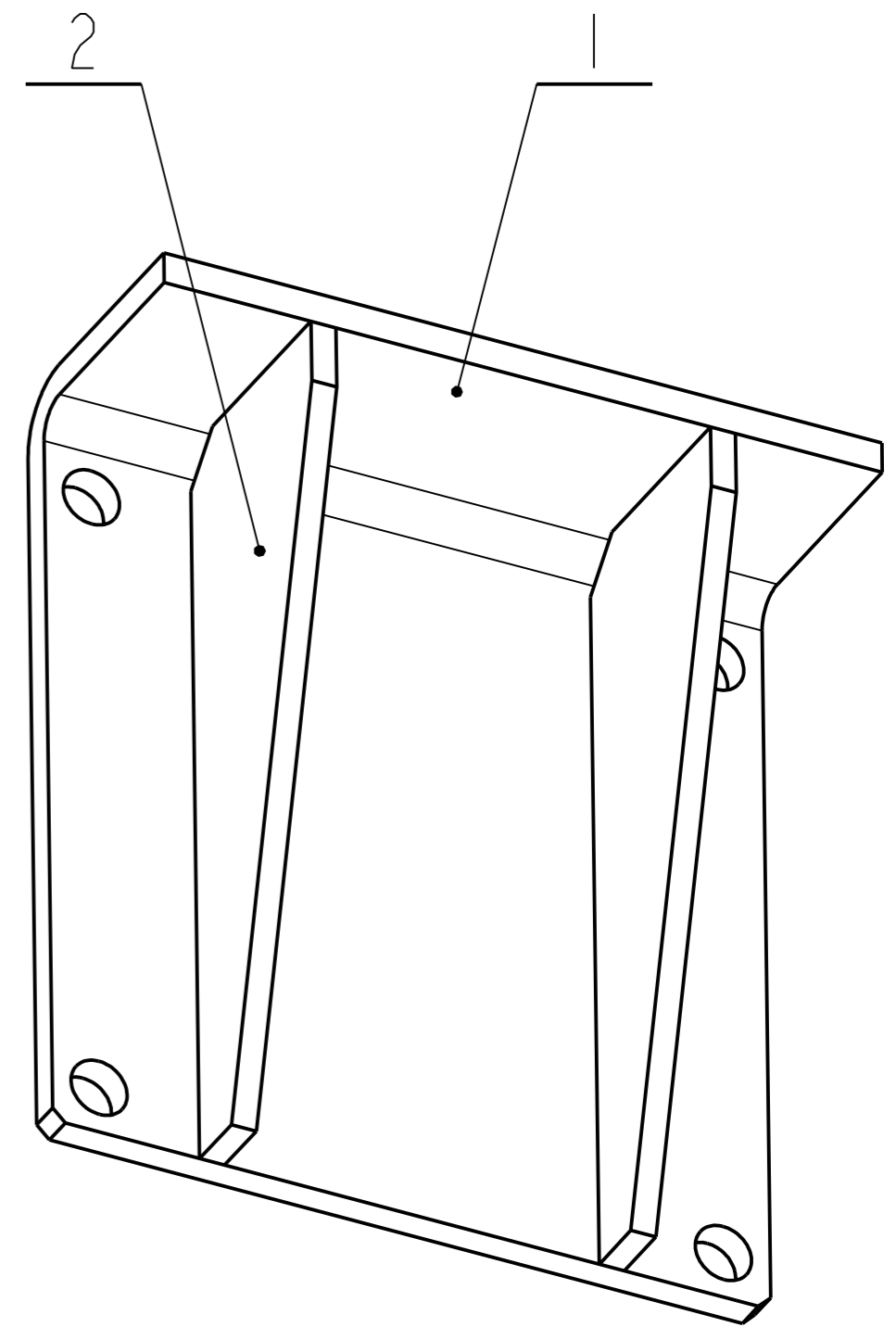
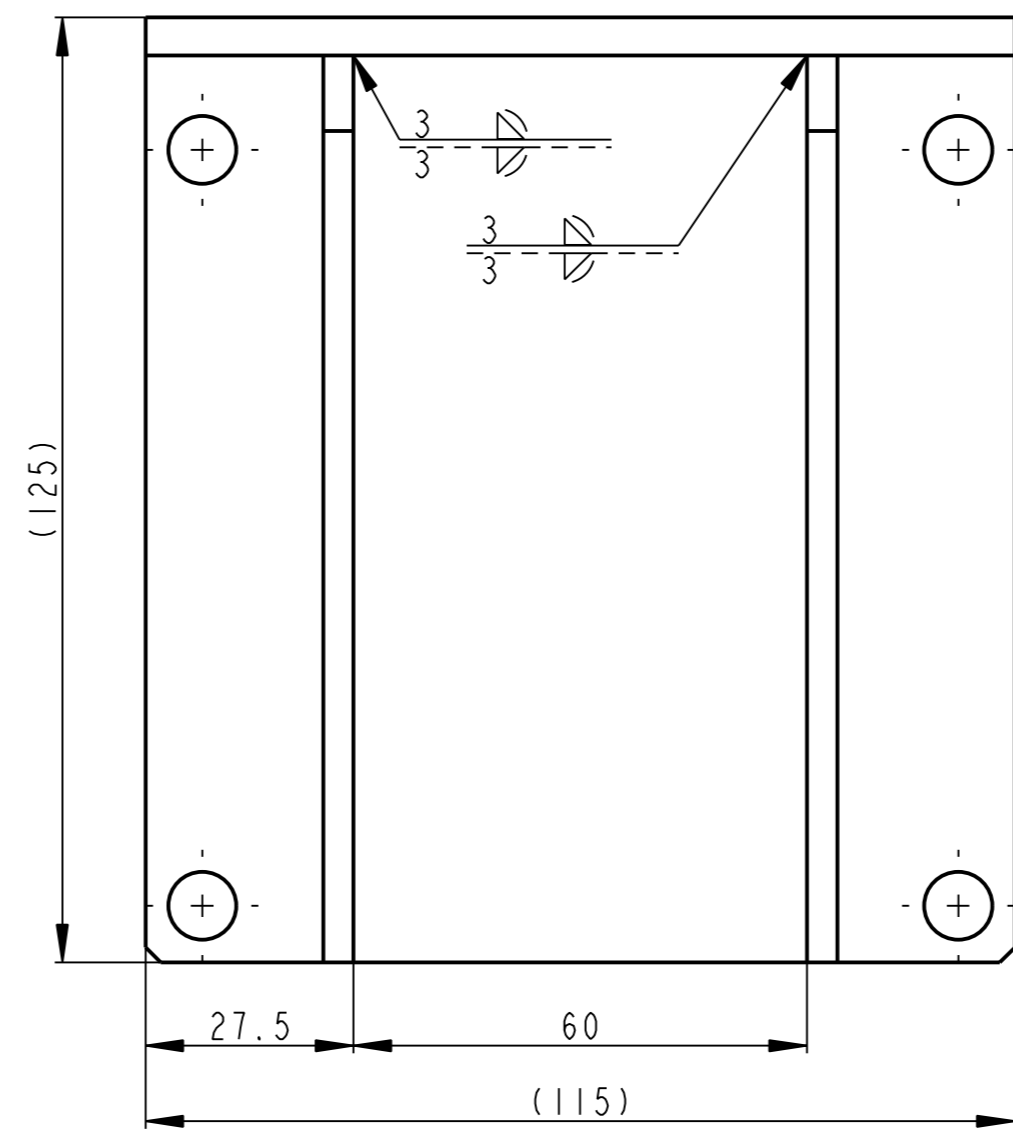
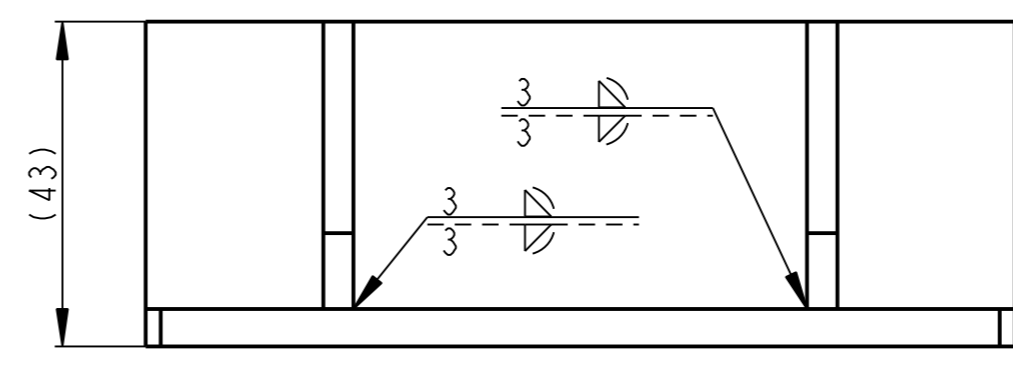
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	PRICHYT	1	16186
2	ZEBRO	2	16187

✓(✓)



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	P5 - 165x115	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.711 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	P4 - 120x38	CSN 42 5310	CSN 11 373	0.095 kg

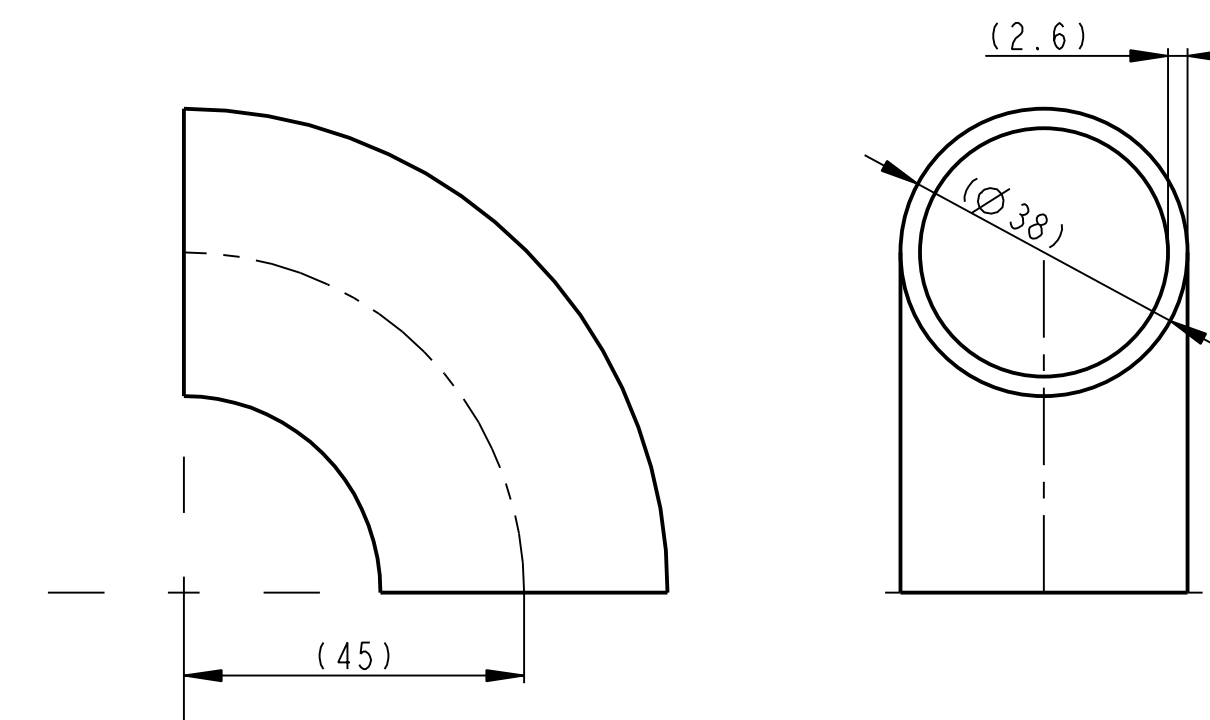
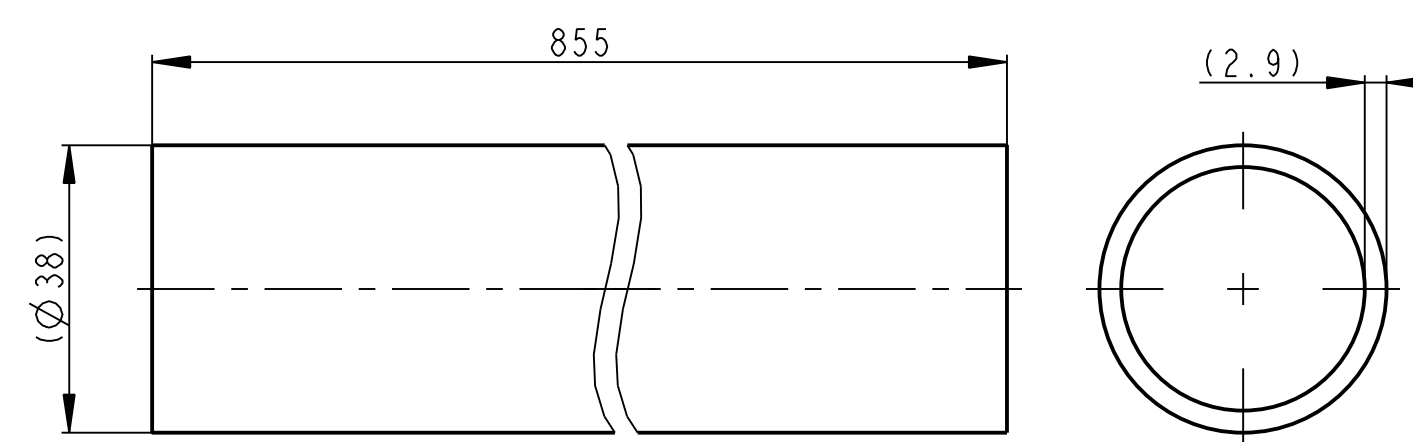
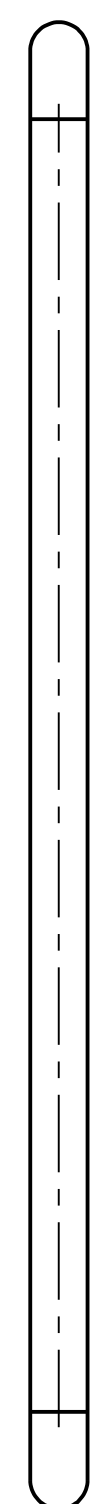
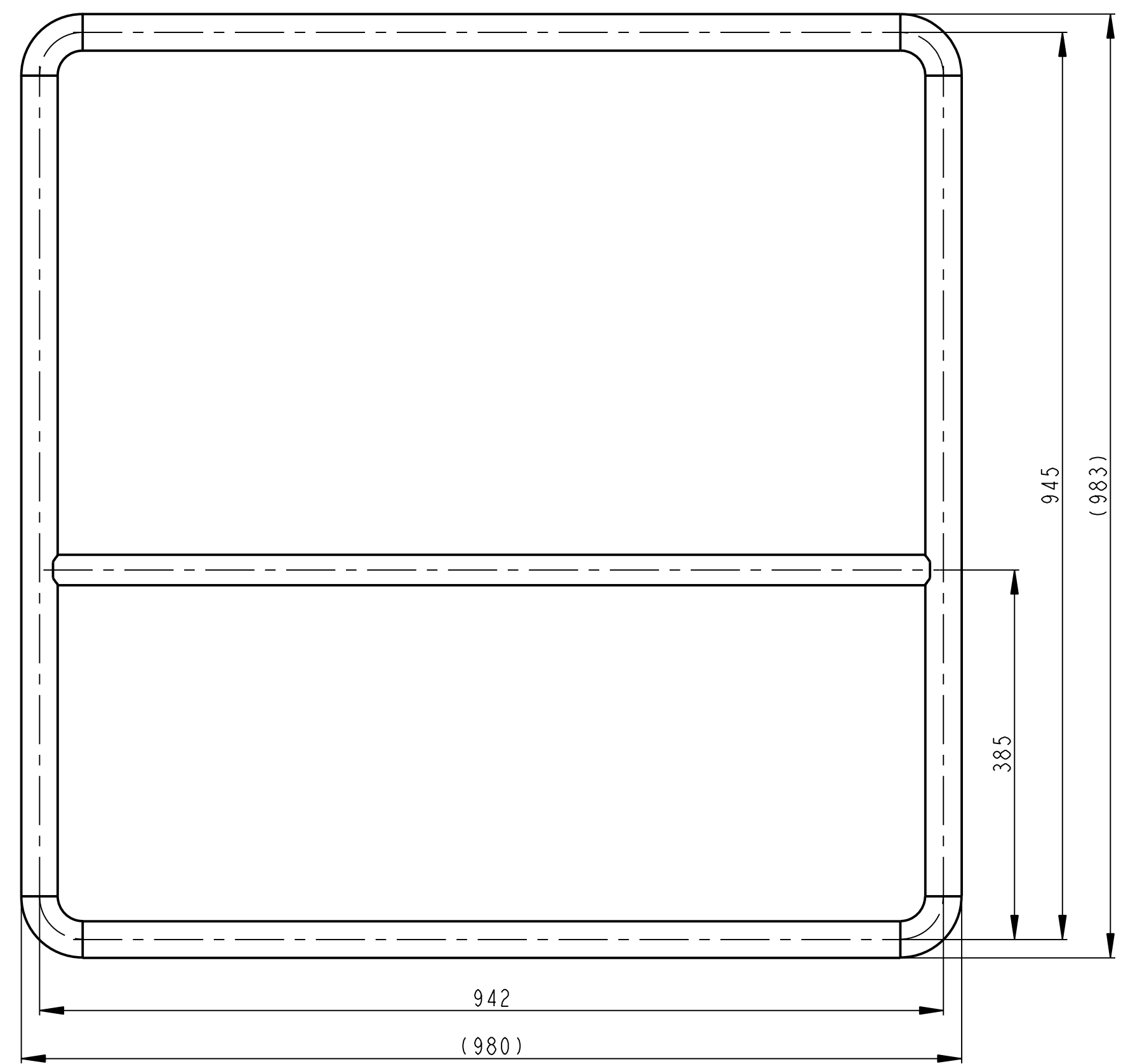
SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name
04-Oct-13	JIRASKO J.							

OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 0.900	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file VL75-A016-PRICHYT_HOUSING-00824 Soubor-vykres/DRW-file VL75-A016-PRICHYT_HOUSING-00824	Meritko SCALE 1:1 Typ/Type VL75
Nazev / Title PRICHYT		C. ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00824 List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

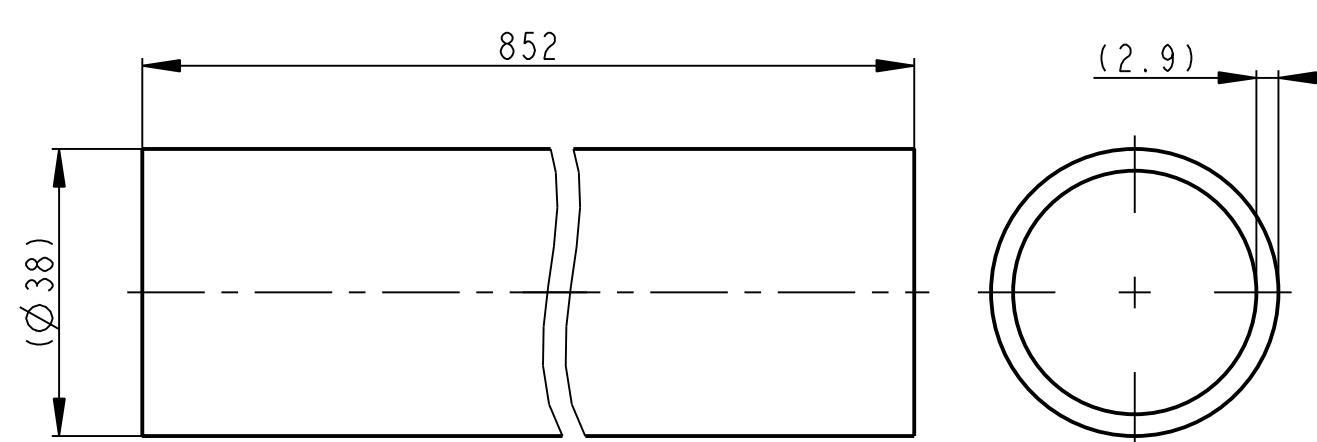
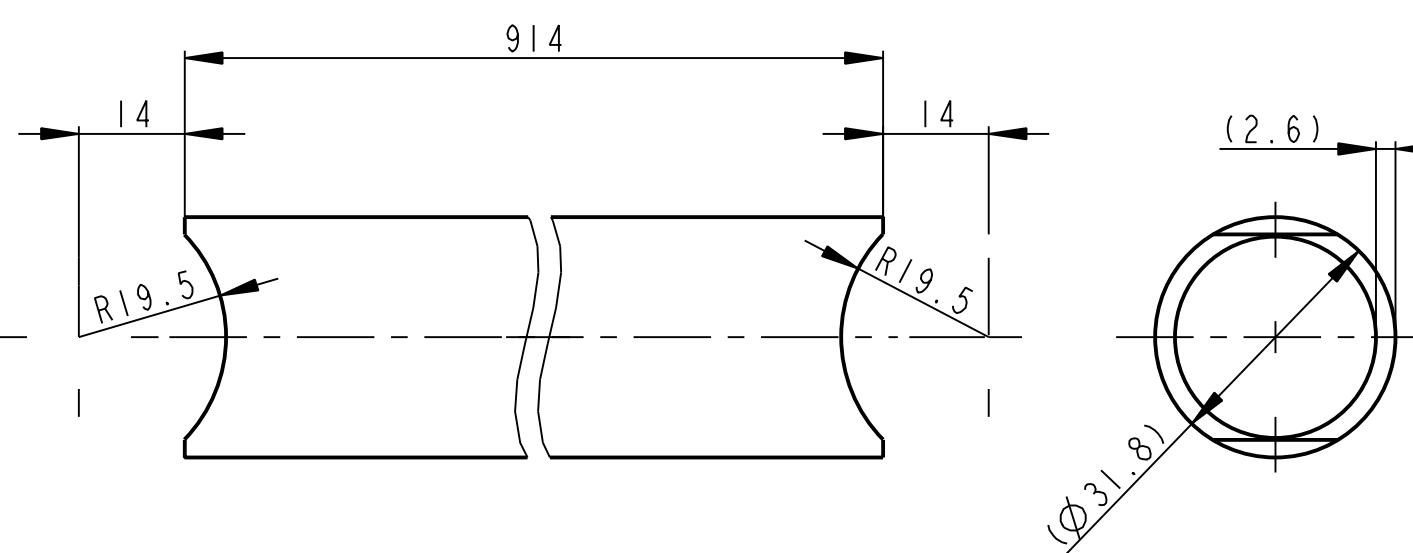
Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16174
2	TRUBKOVY OBLOUK	4	16175
3	TRUBKA	2	16176
4	TRUBKA	1	16177

✓(✓)



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

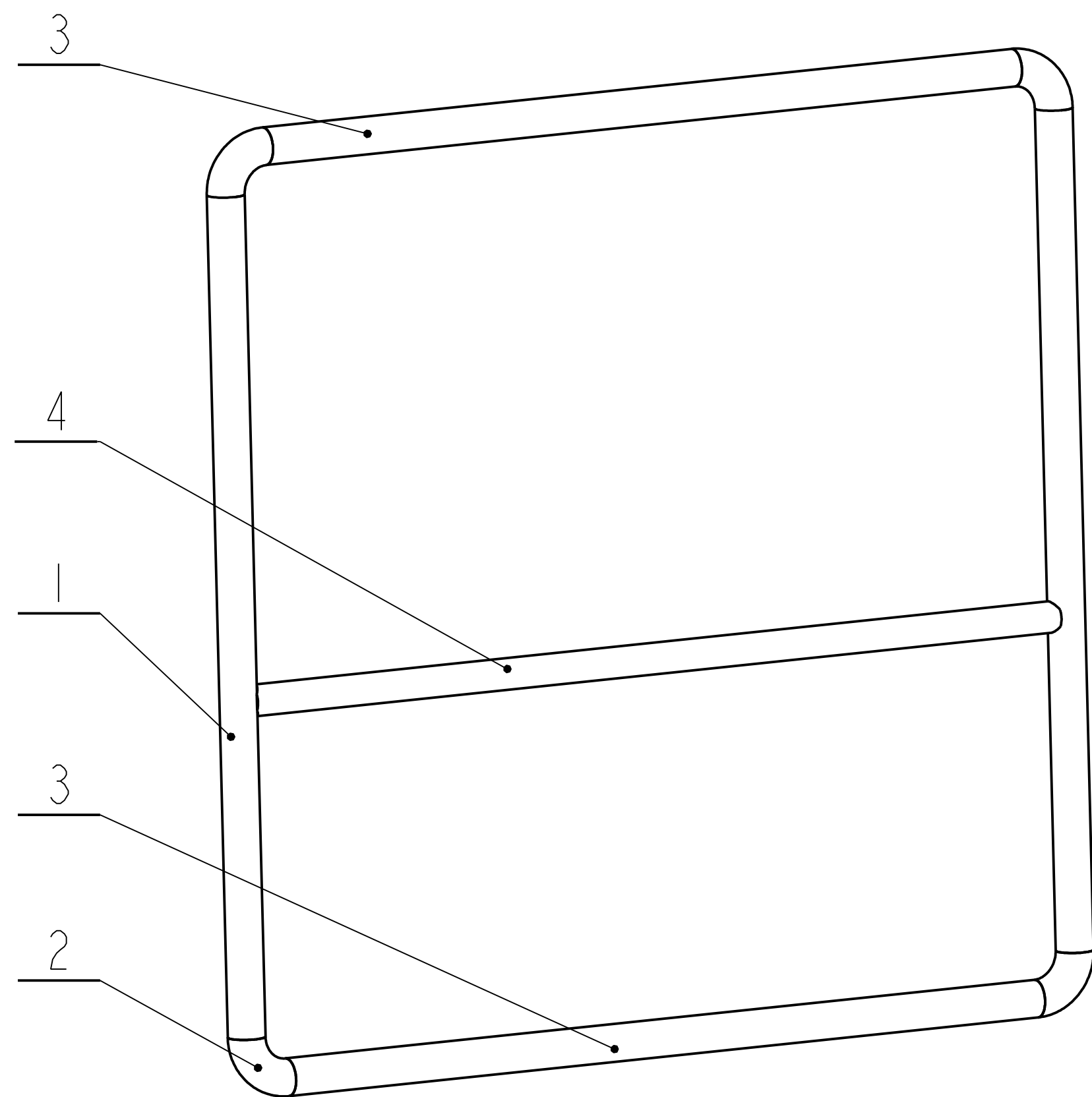
Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost	Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-855	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.147 kg	2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost	Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 31.8x2.6-914	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.702 kg	3	1:1	TR KR 38x2.9-852	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.139 kg

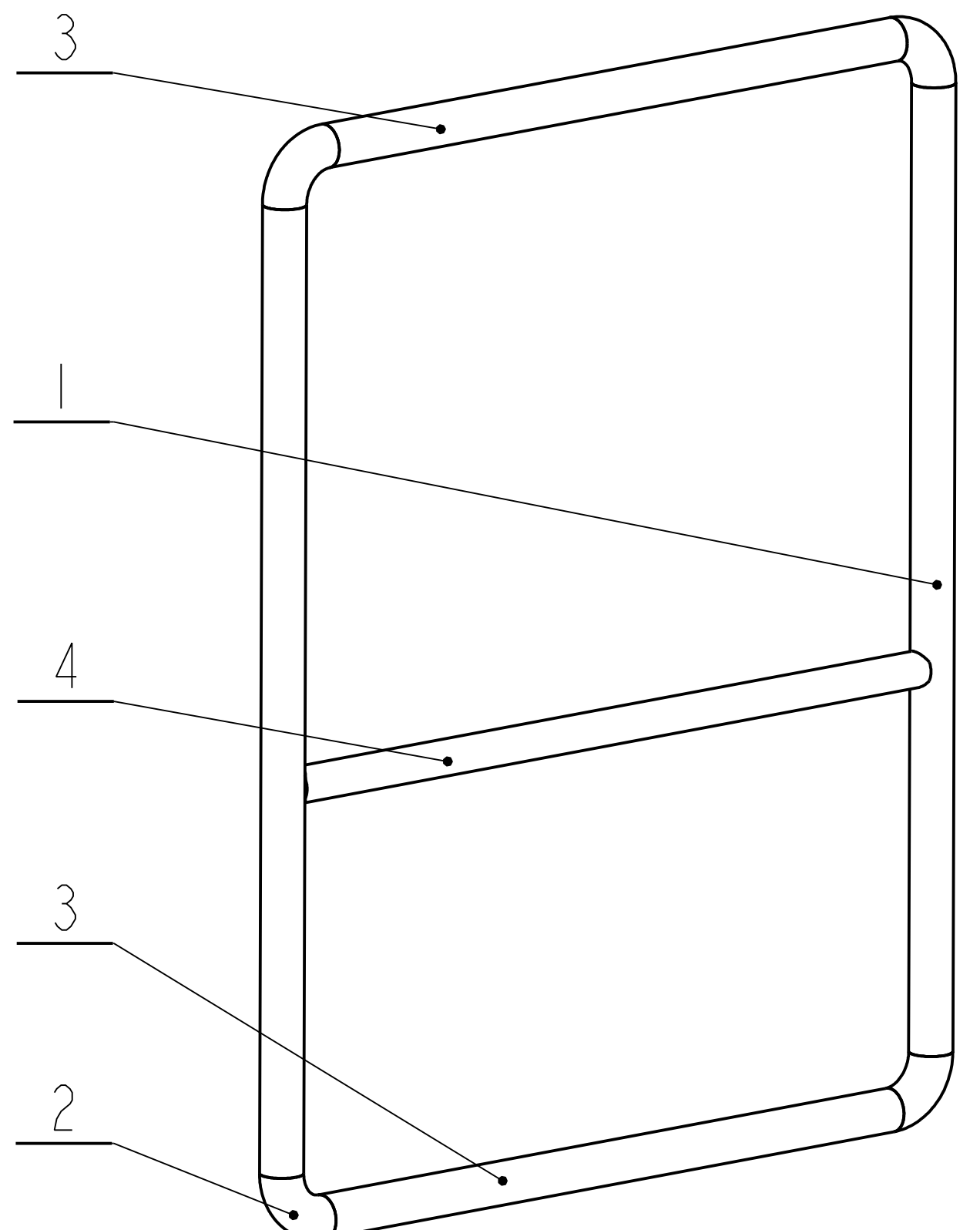
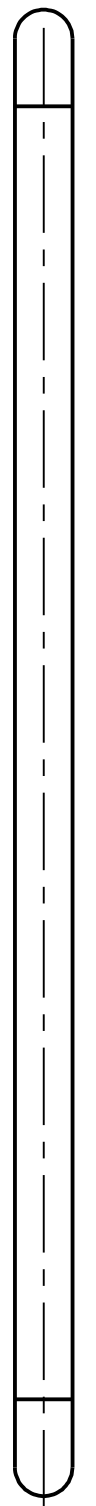
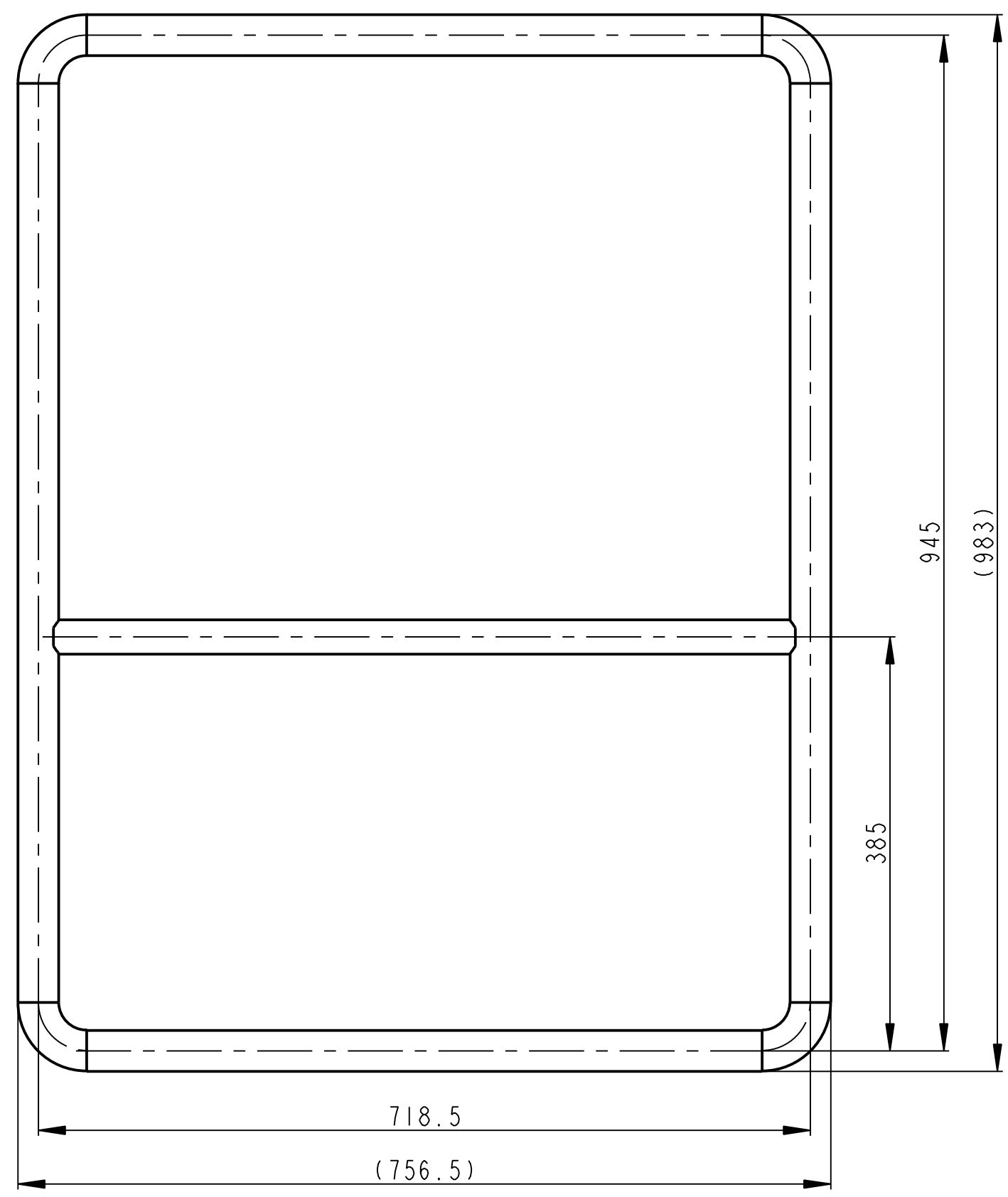


SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235
VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
- TUPE SVARY: ROZMER s=TLOUSTKA TRUBKY TT

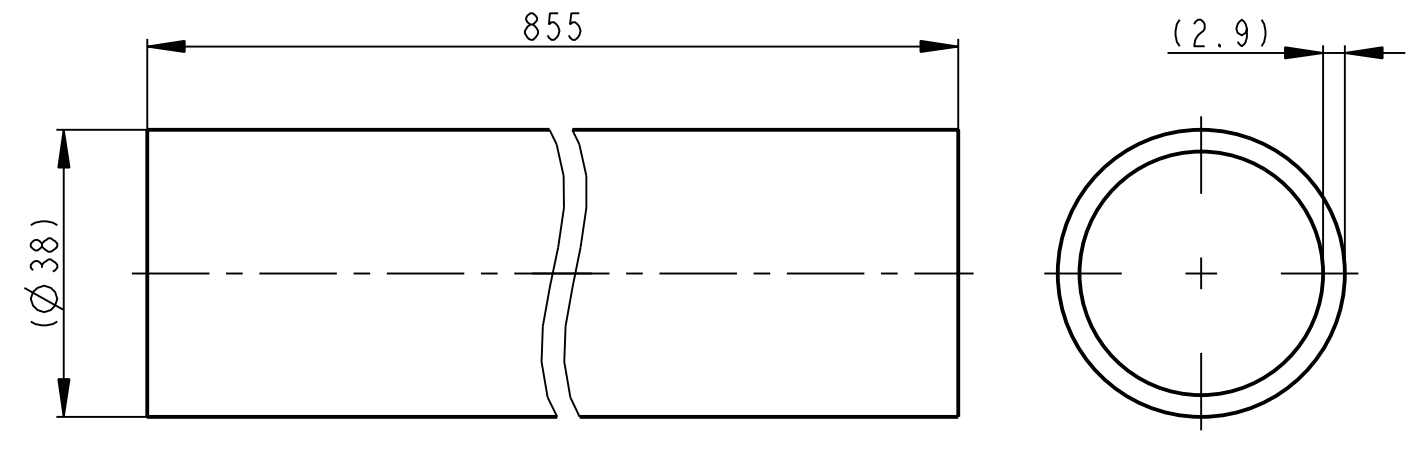
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
03-Oct-13	JIRASKO J.						
Přezk./CHK		Přezk./CHK					
Schvál./APP		Schvál./APP					
Poznámka/Note:				C.hmotnost sestavy/Asm. weight			
				10.914			
Methode 1				TOLERANCE/TOLEROVANI			
ISO 128				ISO 8005			
Soubor-model/ASM-file				Soubor-vykres/DW-file			
VL75-A016-VRATKA_1-00820				VL75-A016-VRATKA_1-00820			
Meritko				SCALE			
1:5				1:5			
Typ/Type				VL75			
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			
VRATKA				00820			
list/sheet 1				pocet listu/ no.sheets 1			

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16177
2	TRUBKOVY OBLOUK	4	16178
3	TRUBKA	2	16179
4	TRUBKA	1	16180

✓(✓)

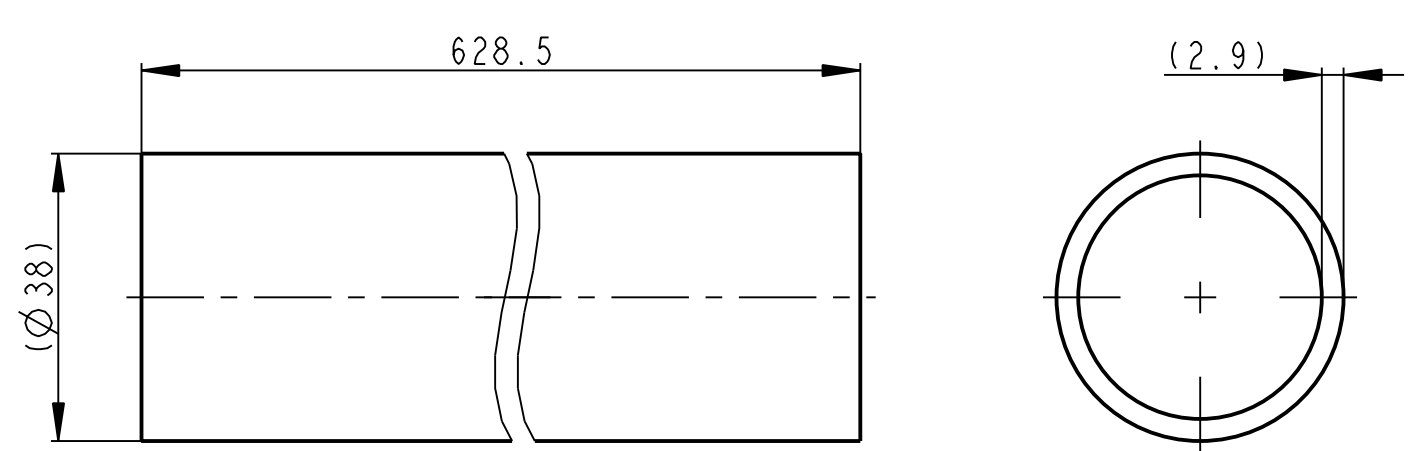
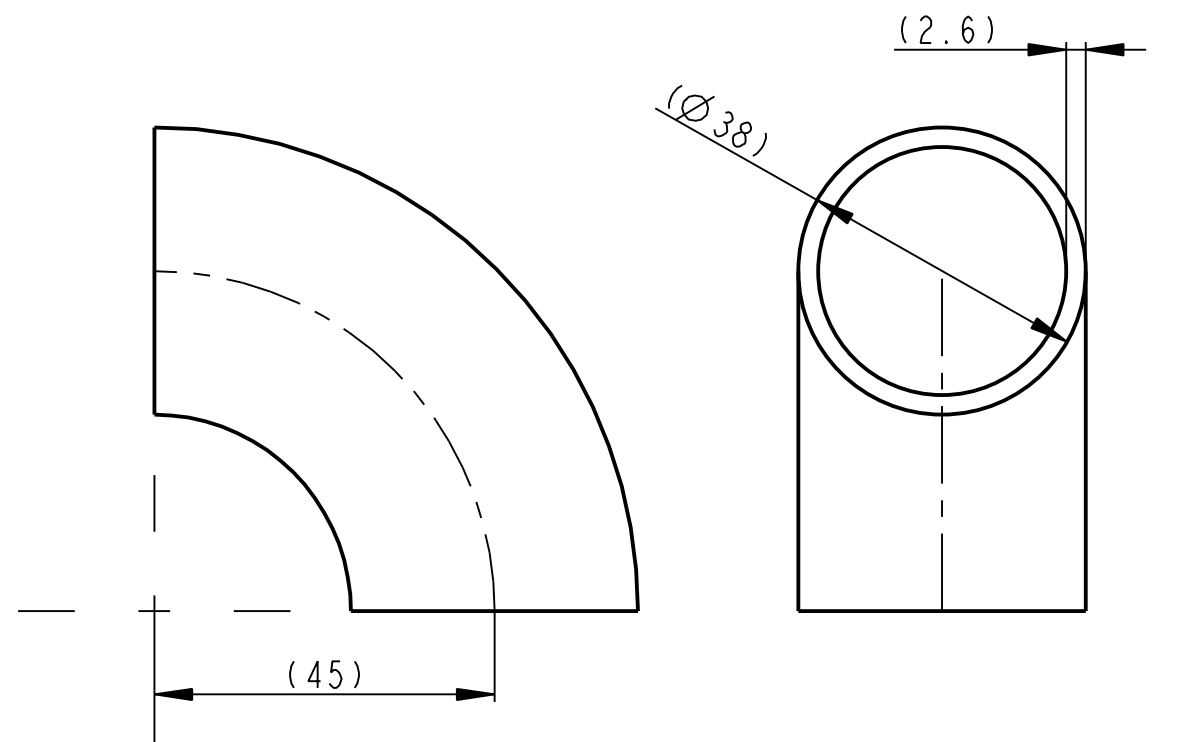


SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235
 VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
 - TUPE SVARY: ROZMER s=TLOUSTKA TRUBKY IT



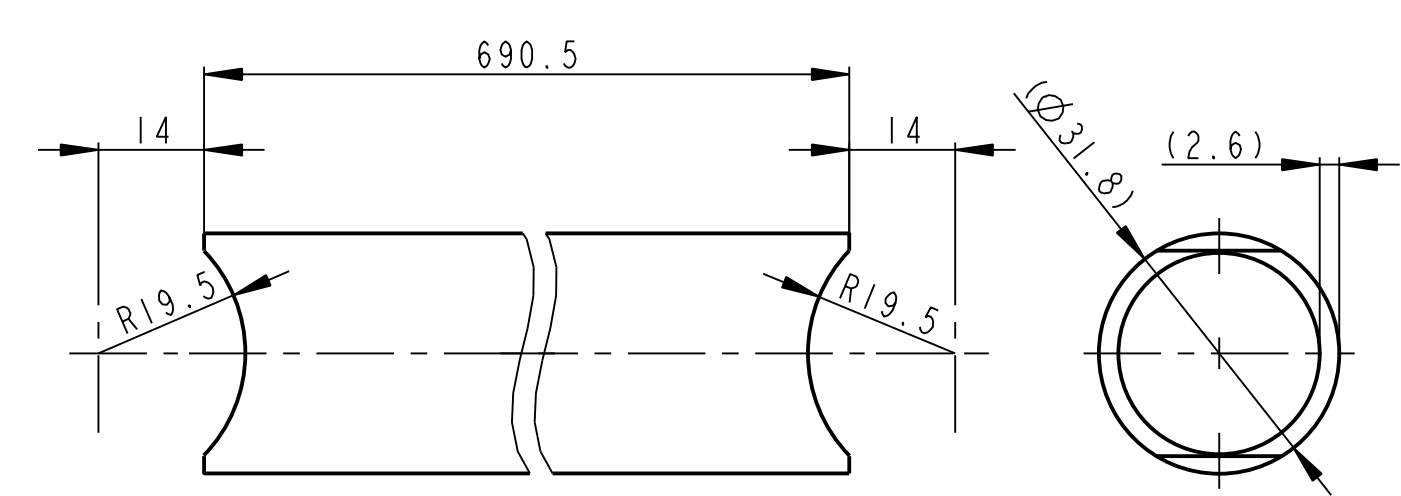
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
 POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-855	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.147 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-629	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.578 kg



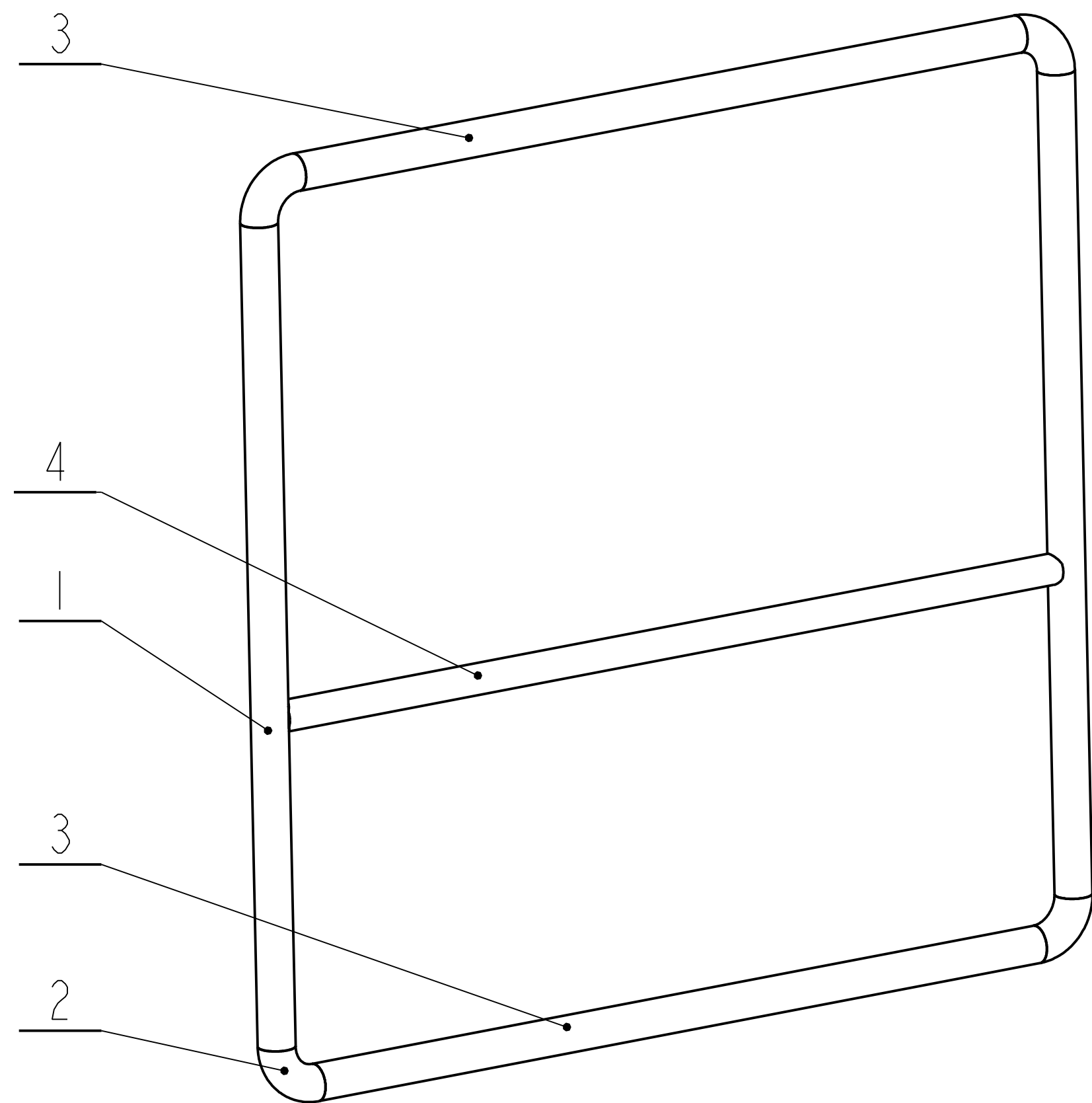
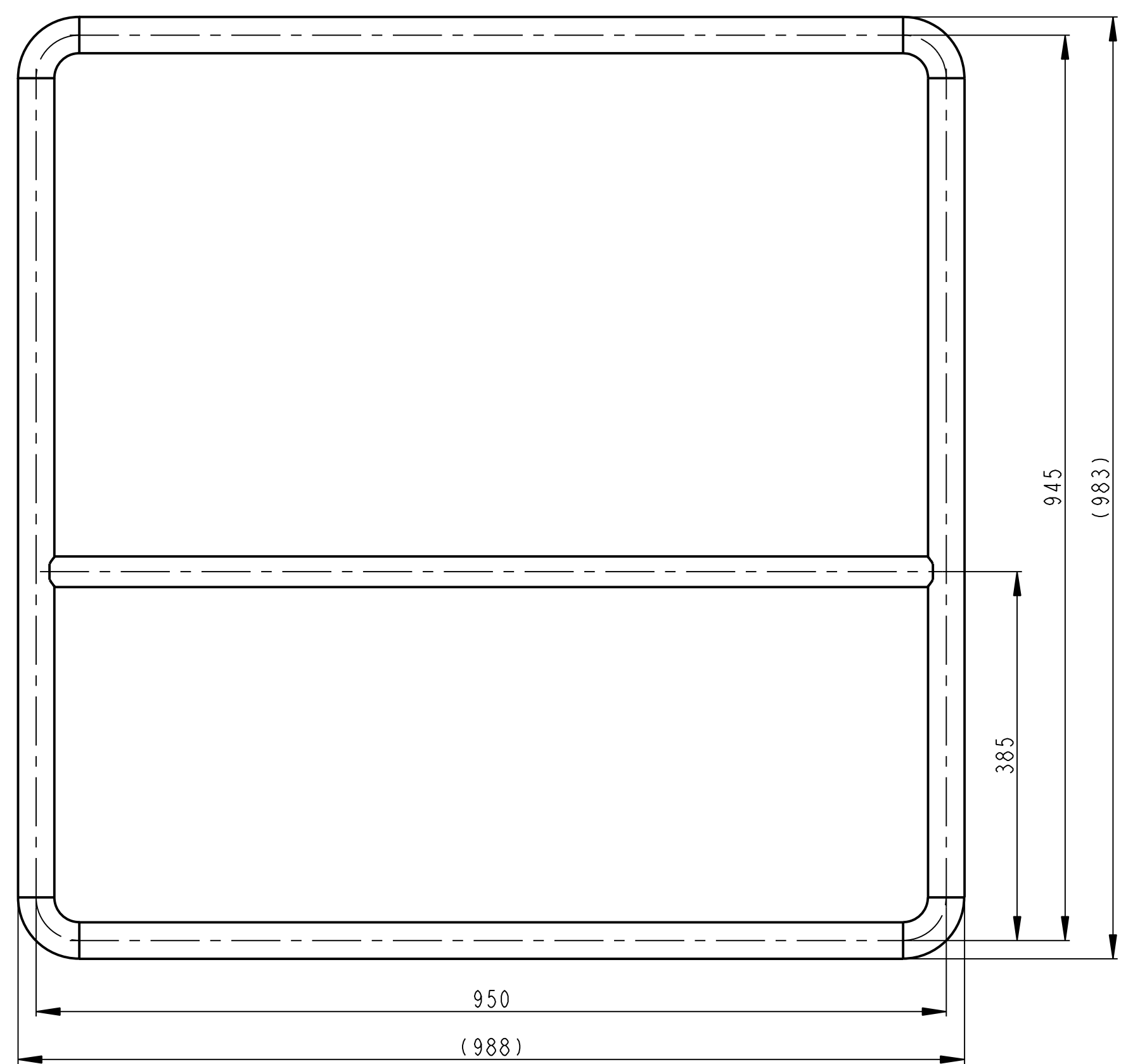
VSECHNY OBRABENE PLOCHY

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 31.8x2.6-691	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.284 kg

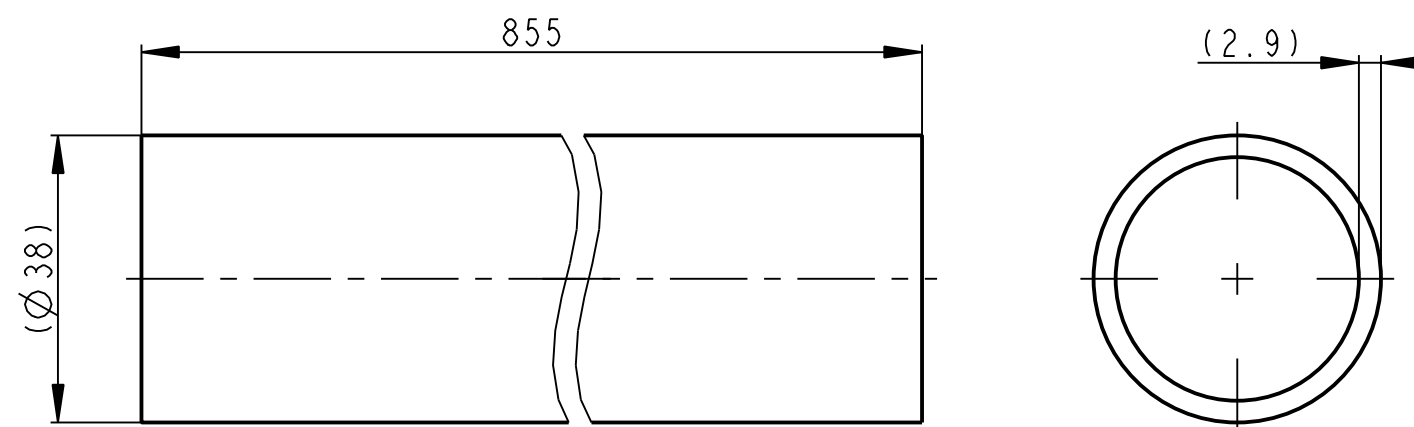
Datum	Jmeno/Name	Datum	Name		
03-Oct-13	JIRASKO J.				
Přezk./CHK		Přezk./CHK			
Schvál./APP		Schvál./APP			
Index/No.			Schvál./Appr.	popis změny/change	Datum
Poznámka/Note:					
OPVK ENGINEERING			C.hmotnost sestavy/Asm. weight		9.373
Methode 1			C.seslavy / Assembly No.		00016
ISO 128			Typ/Type		VL 75
TOLERANCE/TOLERANCE			SCALE		1:5
ISO 8005			CISLO VÝKRESU /DRAWING NO.		00821
ISO 2768mk			list/sheet		1
Název / Title			00821		1
VRATKA			počet listů/ no.sheets		1

Poz.	Nazev	ks	ID part
1	TRUBKA	2	16181
2	TRUBKOVY OBLOUK	4	16182
3	TRUBKA	2	16183
4	TRUBKA	1	16201

✓(✓)

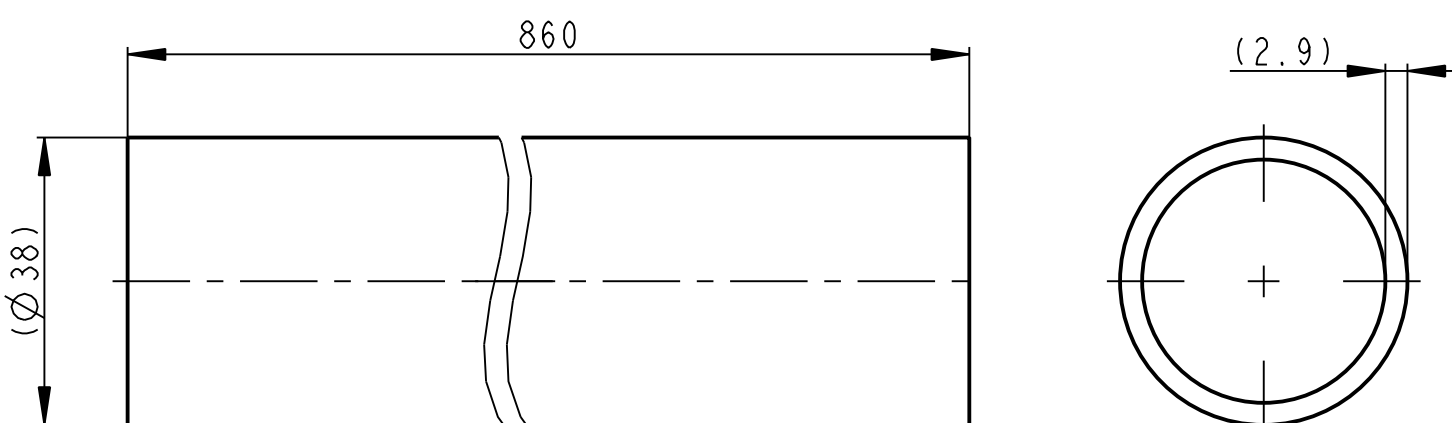


SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO CI13
SVARENO DLE CSN 05 0235
VSE SVARIT - KOUTOVE SVARY 2.5
- TUPE SVARY: ROZMER s=TLOUSTKA TRUBKY T



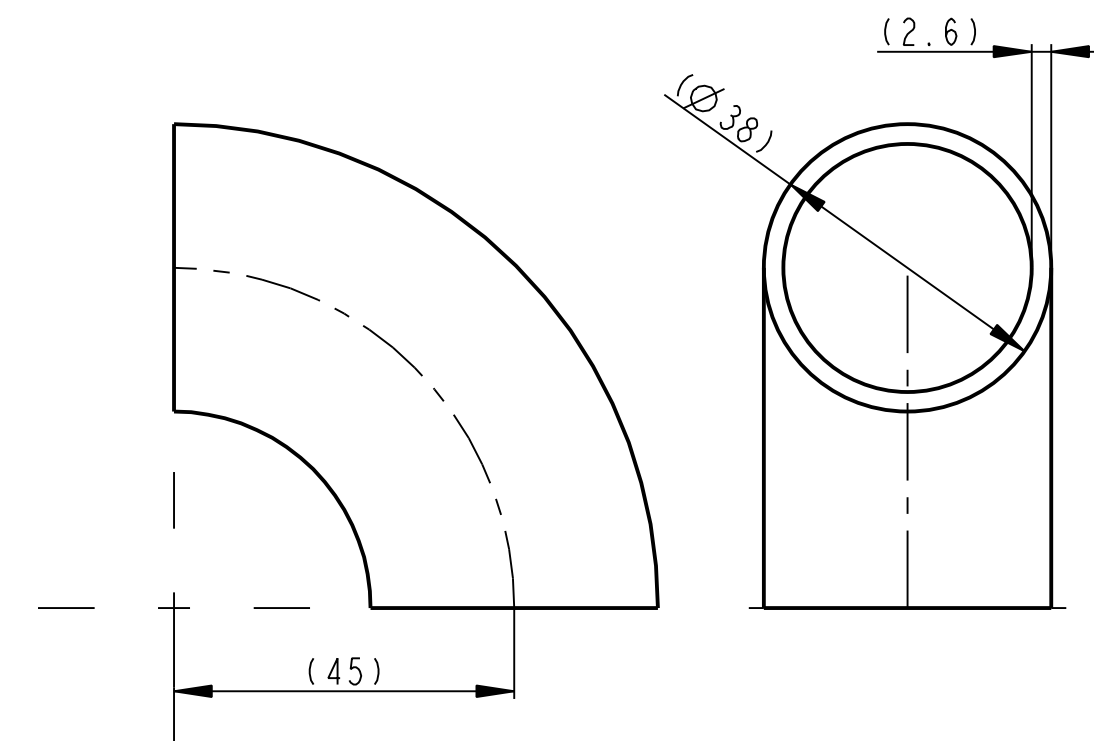
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
1	1:1	TR KR 38x2.9-855	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.147 kg



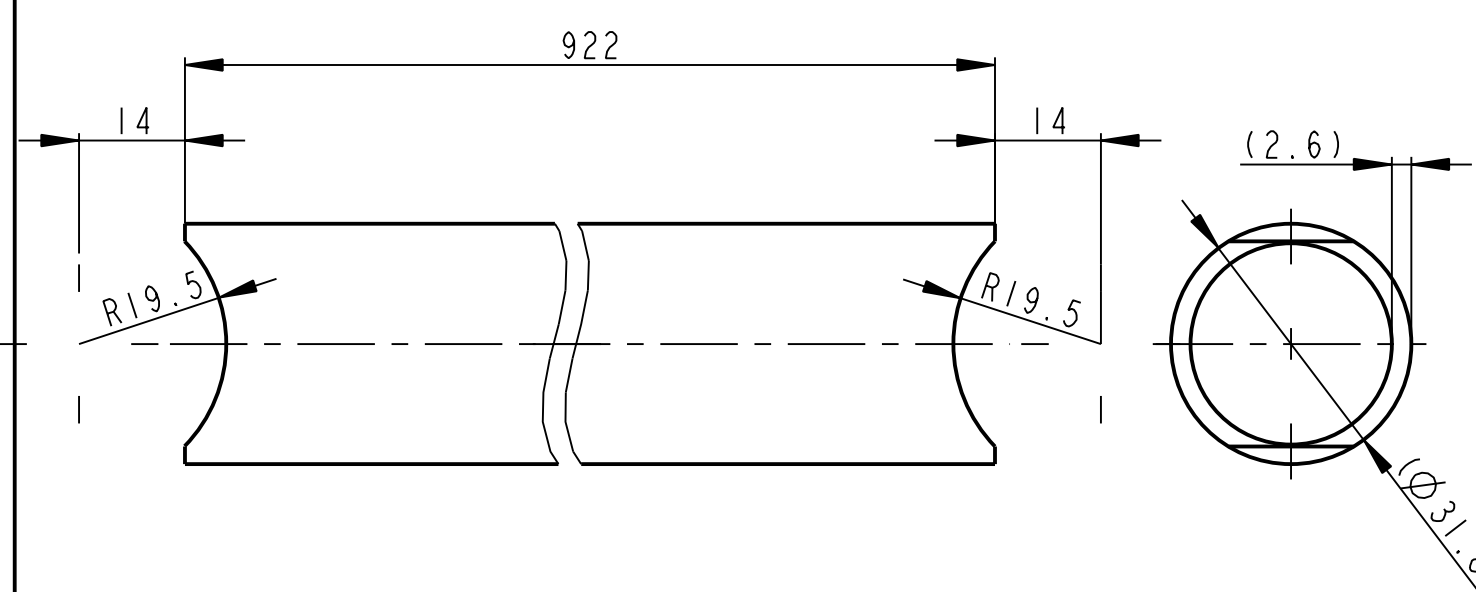
VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
3	1:1	TR KR 38x2.9-860	CSN 42 5715	CSN 11 523	2.159 kg



✓

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
2	1:1	D=38mm Typ:K 90°	DIN 2605	St 37.0	0.161 kg



VSECHNY OBRABENE PLOCHY
POLOTOVAR DELEN NA MIRU

Poz.	Meritko	Rozmer	Polotovar	Material	Hmotnost
4	1:1	TR KR 31.8x2.6-922	CSN 42 5715	CSN 11 523	1.717 kg

Datum	Jmeno/Name	Datum	Name
03-Oct-13	JIRASKO J.		

Index/No.	Schvalil/Approv.	popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

OPVK ENGINEERING	VL75-A016-VRATKA_3-00822	Meritko	1:5	10.969
Methode 1	TOLERANCE/ Soubor-model/ASH-file	VL75-A016-VRATKA_3-00822	SCALE	00016
ISO 128	TOLERANCE/ Soubor-vykres/DW-file	VL75-A016-VRATKA_3-00822	SCALE	00016
ISO 2768mK				VL75

Nazev / Title	VRATKA	CISLO VYKRESU /DRAWING NO.	00822	Format	VL75
		list/sheet	1	počet listů/ no.sheets	1

18 CENTRÁLNÍ ROZVOD MAZIVA

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

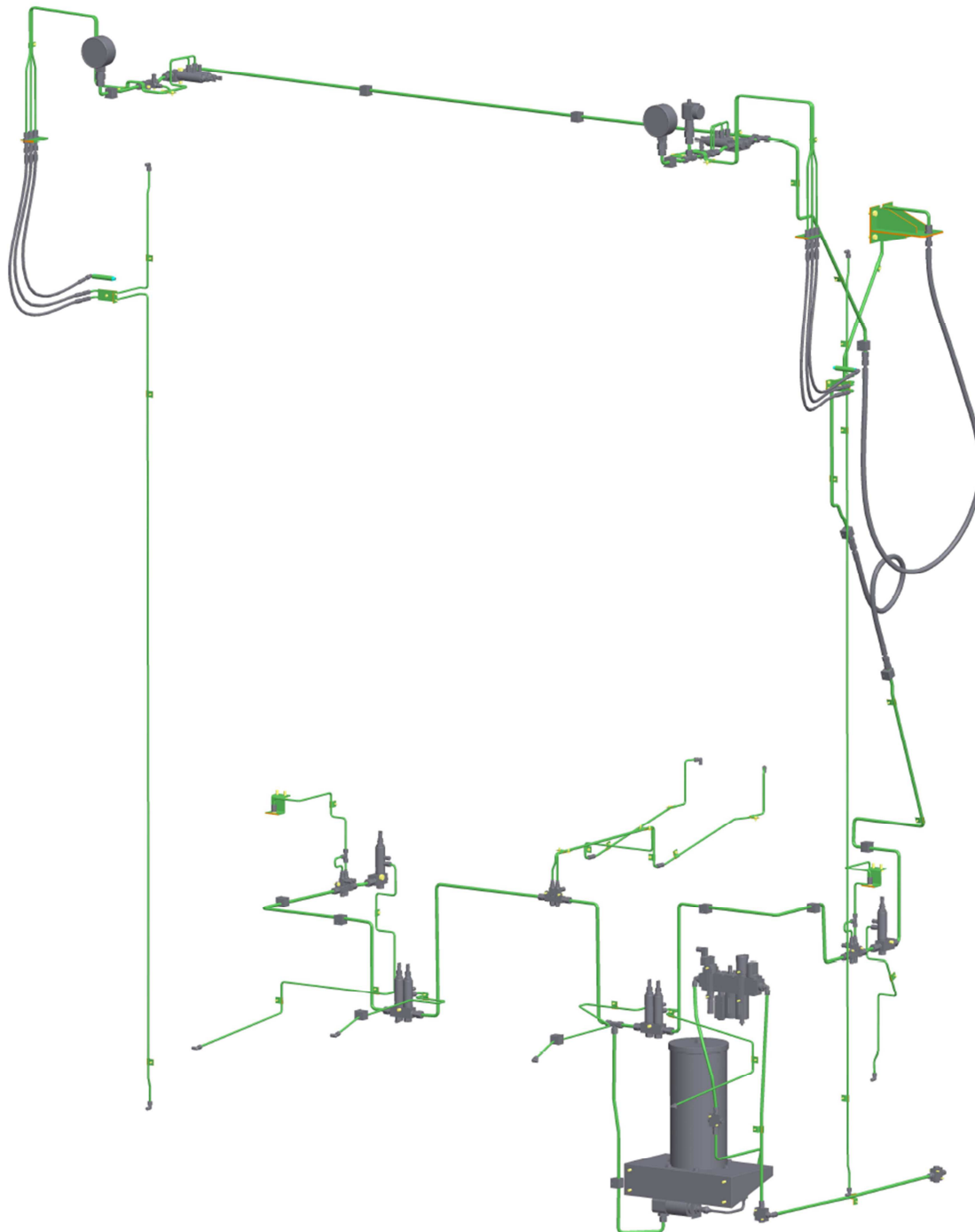
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.18-INFORMACE O CENTRÁLNÍM ROZVODU MAZIVA

ÚVODNÍ INFORMACE

- Rozvod maziva po lise v daných intervalech dávkuje mazivo na mazaná místa.
- Pro mazání komponent lisu je použito jako mazací médium tuk.

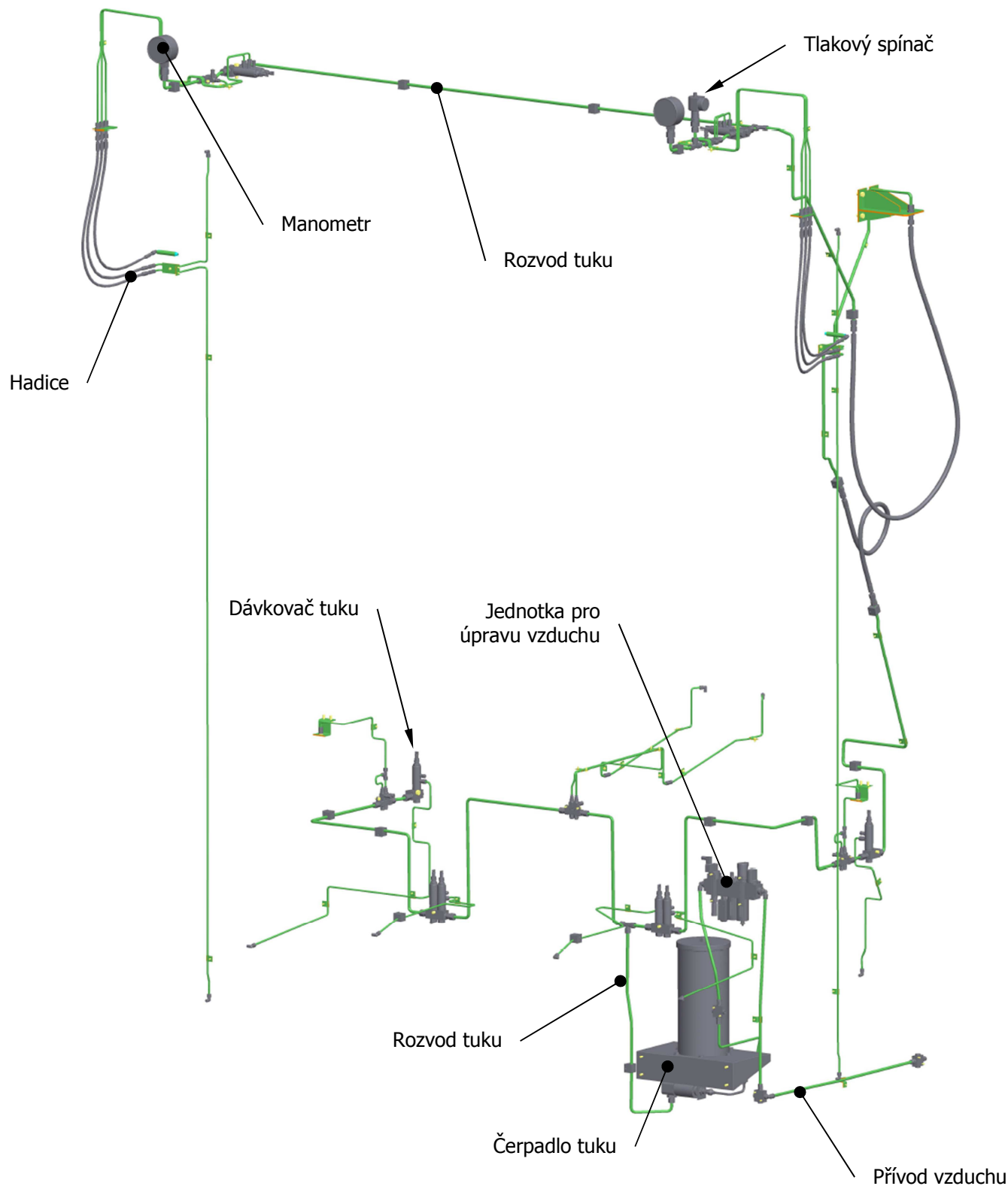


TECHNICKÉ PARAMETRY

Tlak vzduchu [MPa]	0,7
Tlak maziva [bar]	128-240

SESTAVA ROZVODU TUKU PO LISE

- Rozvod maziva po lise zajišťuje čerpadlo tuku řízení přívodem tlakového vzduchu. Tlakový vzduch je upravován v jednotce pro úpravu vzduchu.
- Rozvod maziva je proveden v pravidelných intervalech a dávkování na jednotlivá místa zajišťují injektory (dávkovače).
- Měděnými trubkami a hadicemi je tuk rozveden po lise do mazacích míst.
- Vizualní kontrolu tlaku v systému zajišťují dva ručičkové manometry.
- K měření výšky tlaku je použit tlakový spínač, který je napojený na řídicí jednotku lisu.



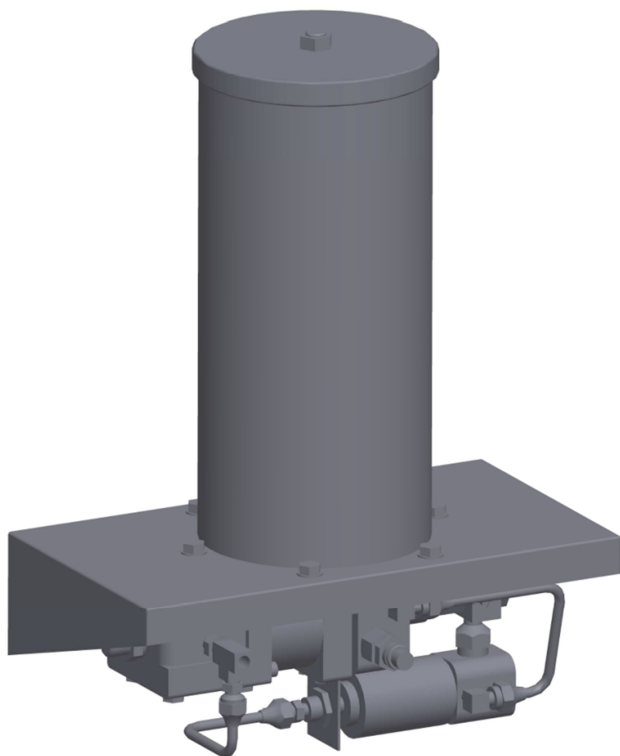
Mazané místa

- Excentrické kolo
 - Pouzdro velkého průměru
 - Pouzdro malého průměru
 - Ozubení
- Táhlo
 - Horní kluzné pouzdro
 - Spodní kluzné pouzdro
 - Klouzátko (čočka vedená po boční ploše příčnicku)
- Hřídel pohonu
 - Kluzné pouzdra
- Hydraulický válec sklápění komory
 - Kluzné pouzdra

ČERPADLO TUKU

- Čerpadlo je ovládané tlakovým vzduchem.
- Do transparentního reservoáru je doplňován tuk. Pro rychlé a snadné doplňování tuku se používá manuální plnicí pumpa, které snižuje riziko znečištění maziva.

3D model



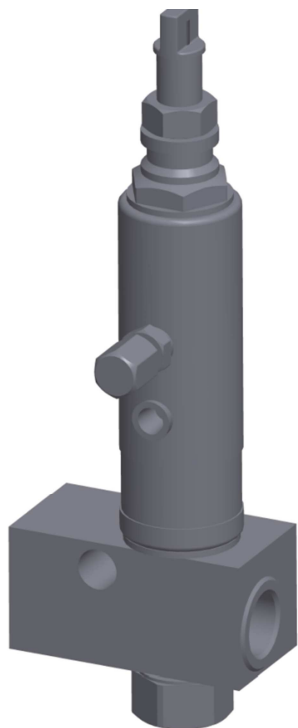
INJEKTORY (DÁVKOVAČE)

- Dávkovače SL jsou použitelné pro tuky do třídy NLGI 2.
- Injektory jsou pístové konstrukce pro vysoké tlaky.
- Každý dávkovač má možnost nastavení velikosti dávky maziva.
- Dávkovače se umísťují do bloků na montážní lišty. Tyto lišty slouží k upevnění skupiny dávkovačů a k napojení vstupu maziva na rozvodním potrubí.
- Výstup dávkovače se napojuje na mazané místo
- Injektory
 - SL 1 – Rozsah dodávaného objemu na dávku – $0,131 \div 1,31 \text{ cm}^3$
– Rozsah pracovních tlaků – $127 \div 241 \text{ bar}$
 - SL 32 – Rozsah dodávaného objemu na dávku – $0,016 - 0,131 \text{ cm}^3$
– Rozsah pracovních tlaků – $83 \div 241 \text{ bar}$

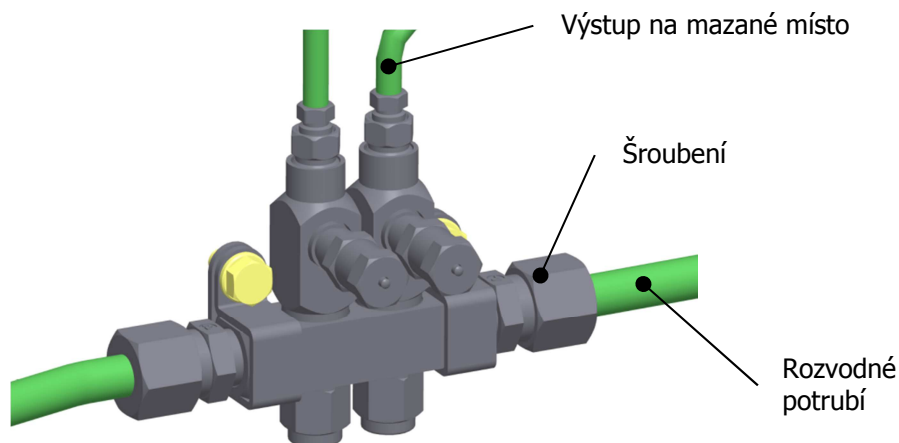
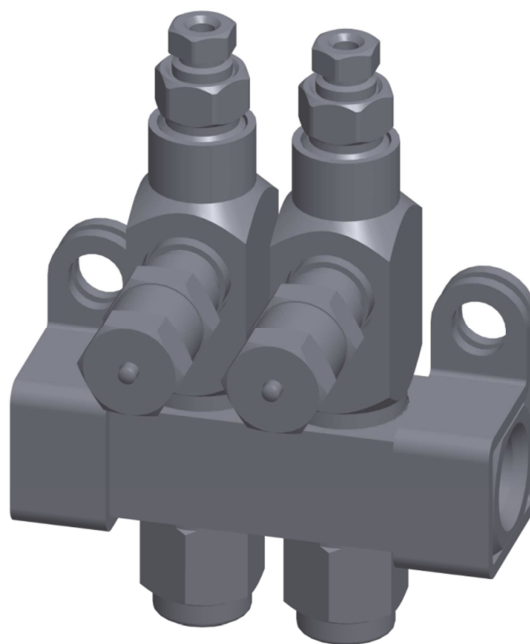
Mazací cyklus

- Je rozdělen na klidovou a mazací fázi.
- V klidové fázi je systém bez tlaku.
- Mazací fáze je vyvolána natlakováním systému.

Dávkovač SL 1



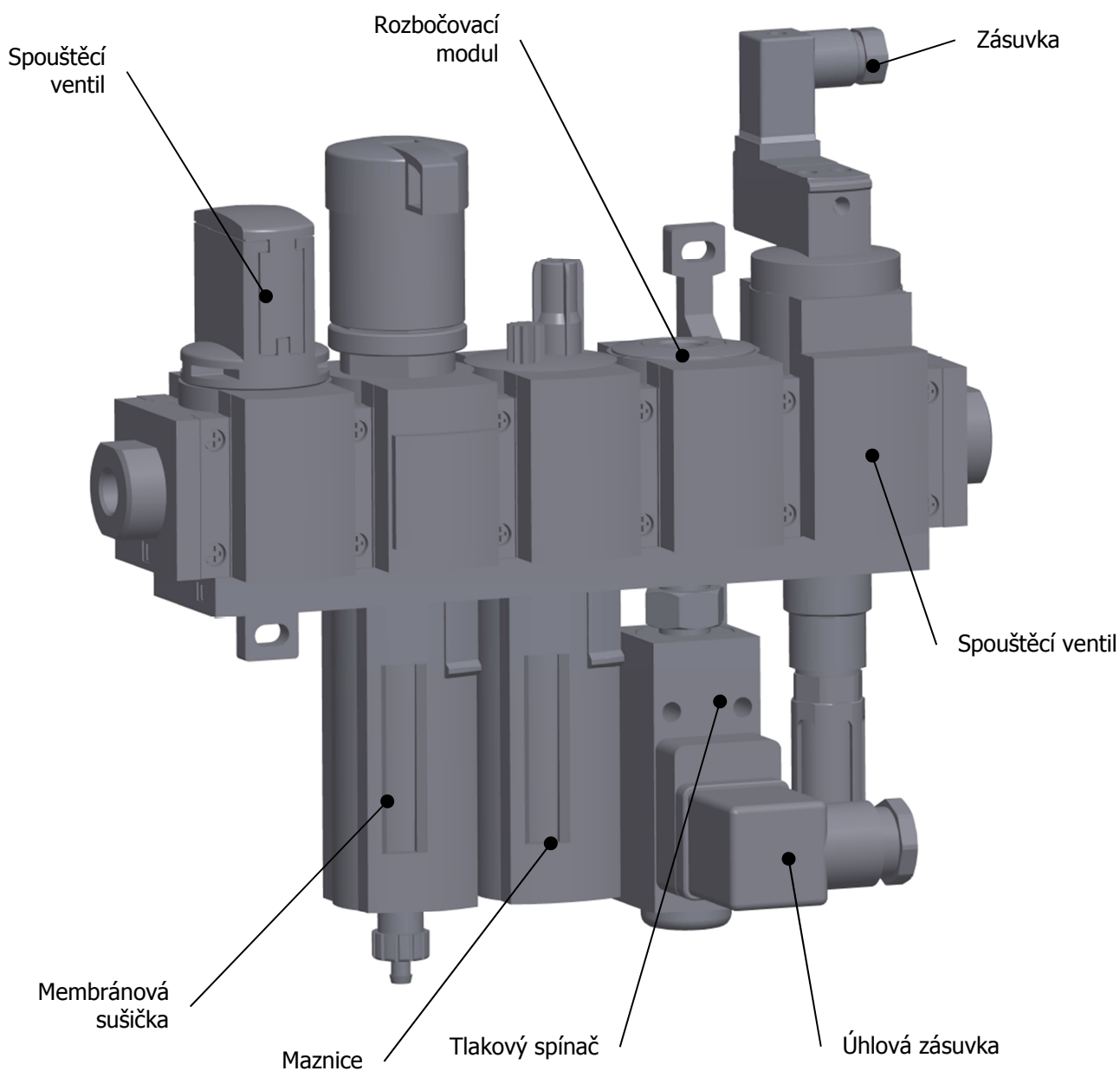
Dávkovač SL 32



Mazané místo	Injektor	Počet injektorů	Dávka maziva cm ³ /cyklus
Excentrické kolo – Pouzdro velkého průměru	SL 1	1	0,9 ÷ 1,0
Excentrické kolo – Pouzdro malého průměru	SL 1	1	0,9 ÷ 1,0
Excentrické kolo - Ozubení	SL 32	2	0,2
Táhlo – Horní kluzné pouzdro	SL 1	1	0,6 ÷ 0,7
Táhlo – Spodní kluzné pouzdro	SL 1	1	0,6 ÷ 0,7
Táhlo - Klouzátko	SL 32	1	0,05 ÷ 0,1
Hřídel pohonu - Kluzné pouzdro	SL 1	1	0,5 ÷ 0,6
Hydraulický válec sklápění – Kluzné pouzdro	SL 32	1	0,05

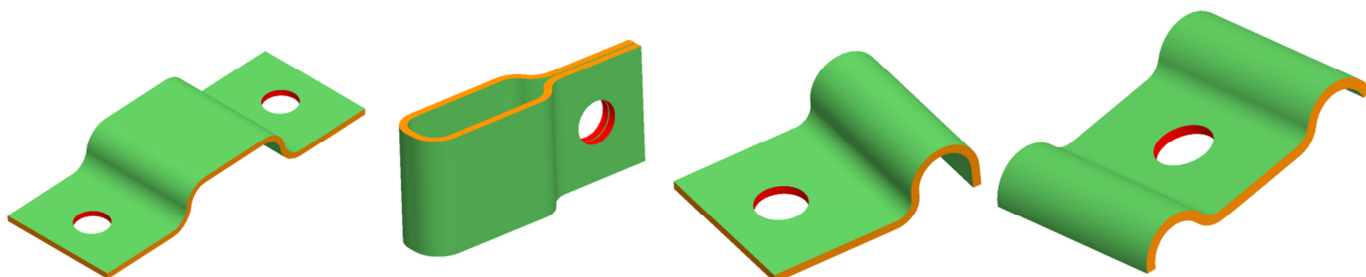
ÚPRAVA VZDUCHU

- Tlakový vzduch je upravován v jednotce pro úpravu vzduchu.
- Jednotka na úpravu vzduchu zajišťuje, aby byl do čerpadla přiváděn vzduch s požadovanými hodnotami vlhkosti, tlaku, obsahu maziva apod.
- Jednotka na úpravu vzduchu je připojena na řídicí systém lisu.
- Na obrázku níže jsou označeny hlavní komponenty modulárního systému na úpravu vzduchu.

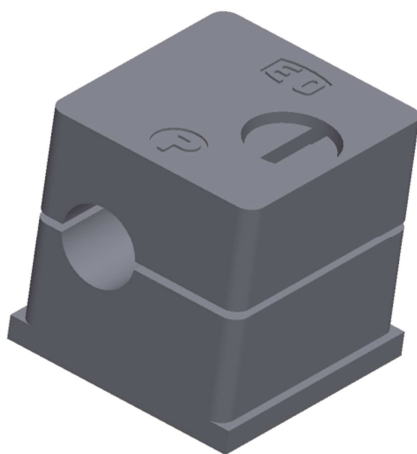


ÚCHYTY POTRUBÍ A ŠROUBENÍ

- Pro přichycení rozvodných trubek k nosným konstrukcím lisu se používají přichytky, které se připevňují šrouby.

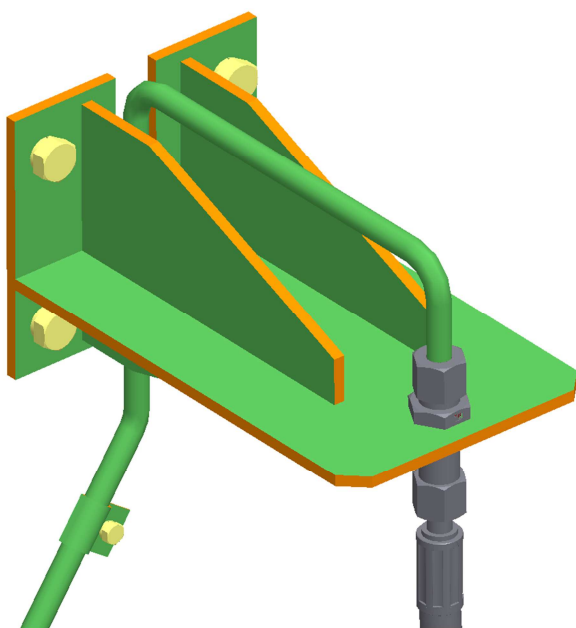


- Dalším způsobem uchycení trubek rozvodu maziva jsou nakupované přivařovací úchyty.

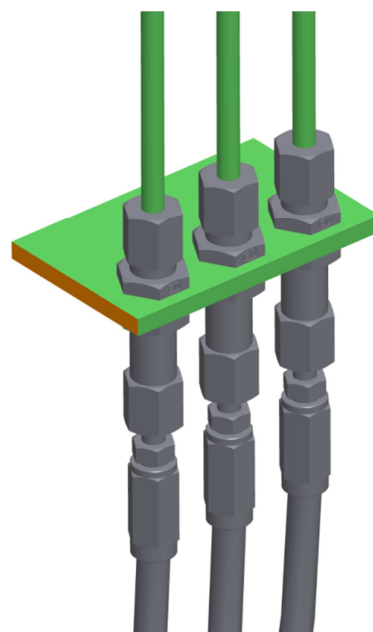


- Pro zajištění možnosti volného prověšení hadicových rozvodů je použita konzole nebo přivařovací deska. Volný průvěs je nutný z důvodu otevírání lisu, kde dochází ke vzájemnému pohybu připojených míst.

Konzole



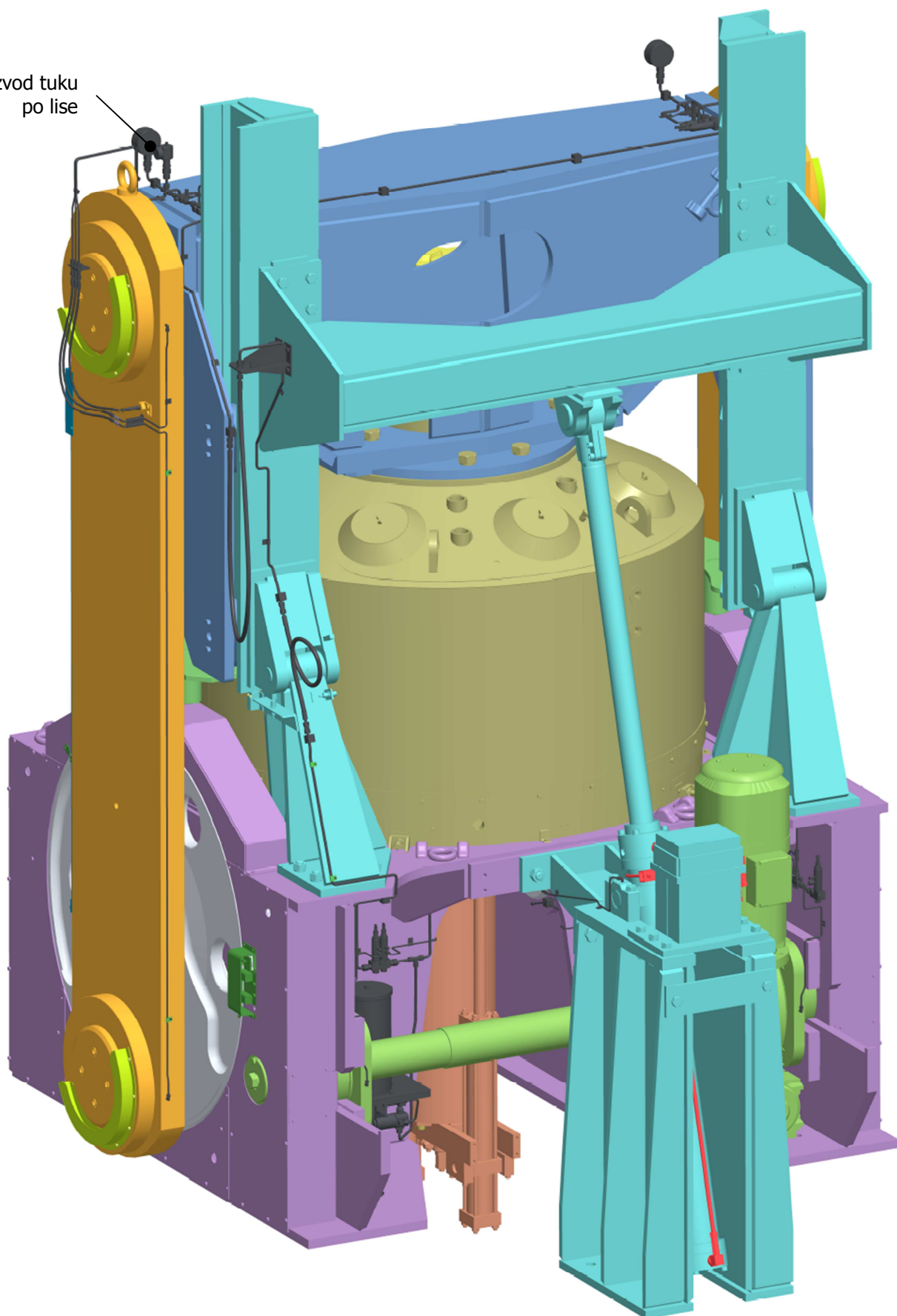
Přivařovací deska



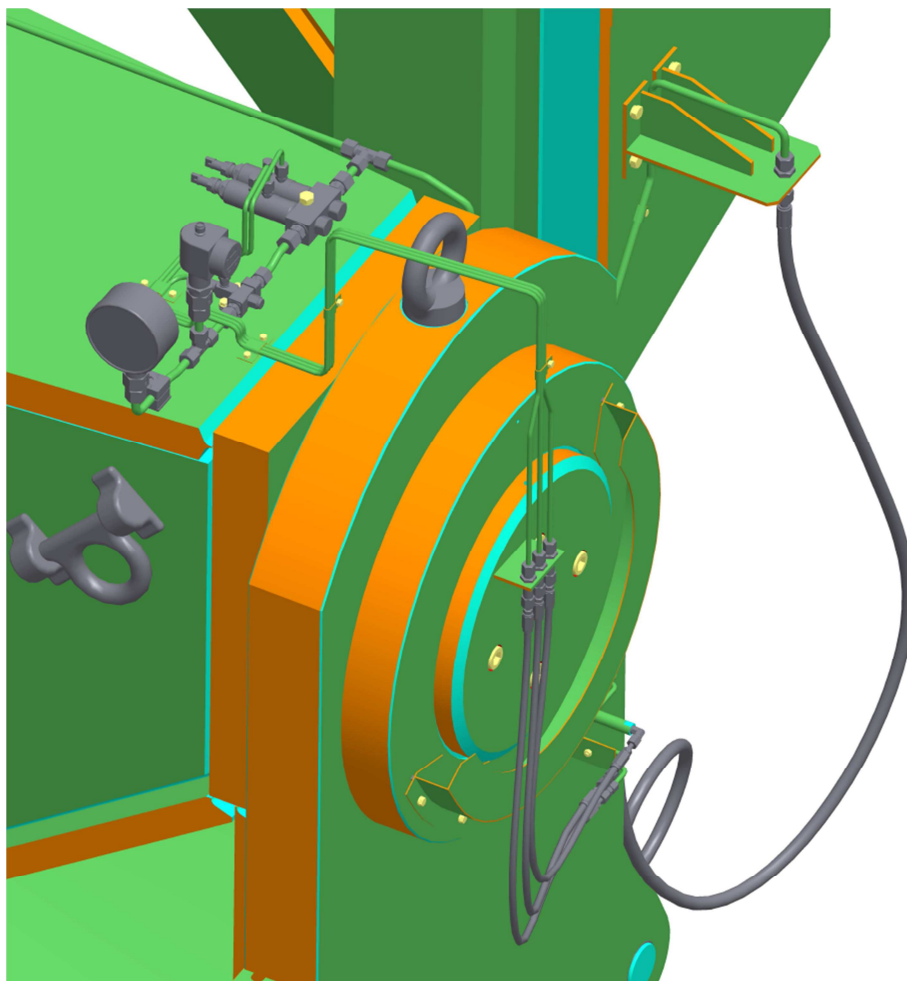
SESTAVA ROZOVDU TUKU V ZÁSTAVBOVÉM PROSTORU

- Na obrázku níže je zobrazena sestava rozvodu tuku v zástavbě na vulkanizačním lisu. Komponenty sestavy rozvodu tuku jsou zobrazeny černou barvou.

Rozvod tuku
po lise

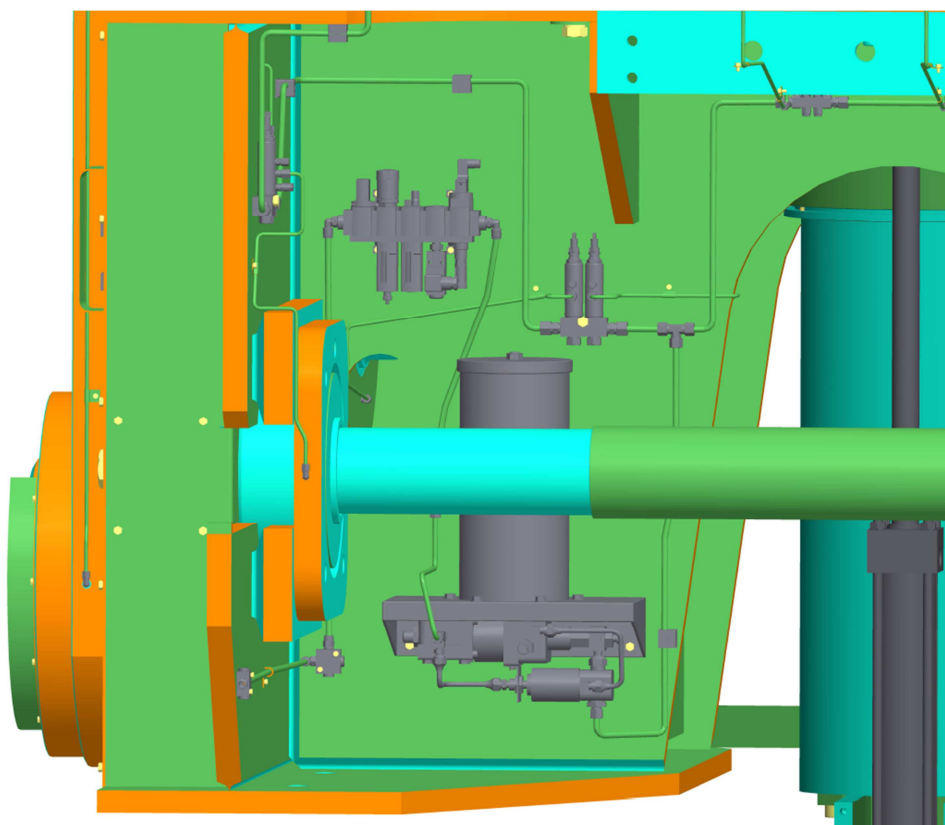


Detail zástavby v oblasti horní plochy příčnicku (obarvení dle technologie)








x

Detail zástavby v oblasti stolu lisu





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

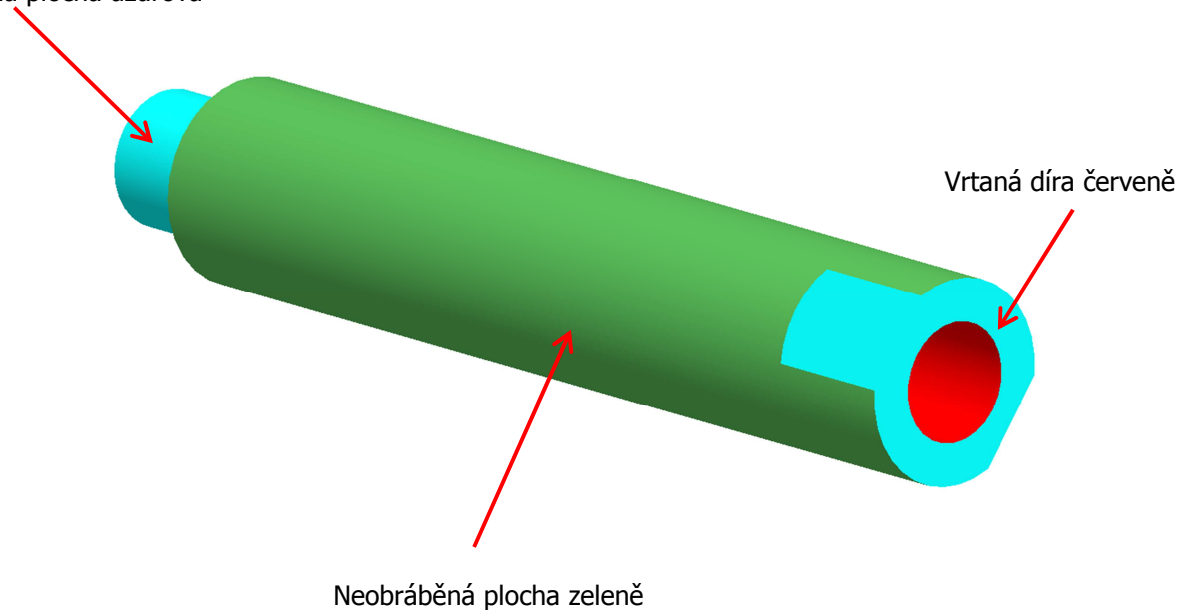
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

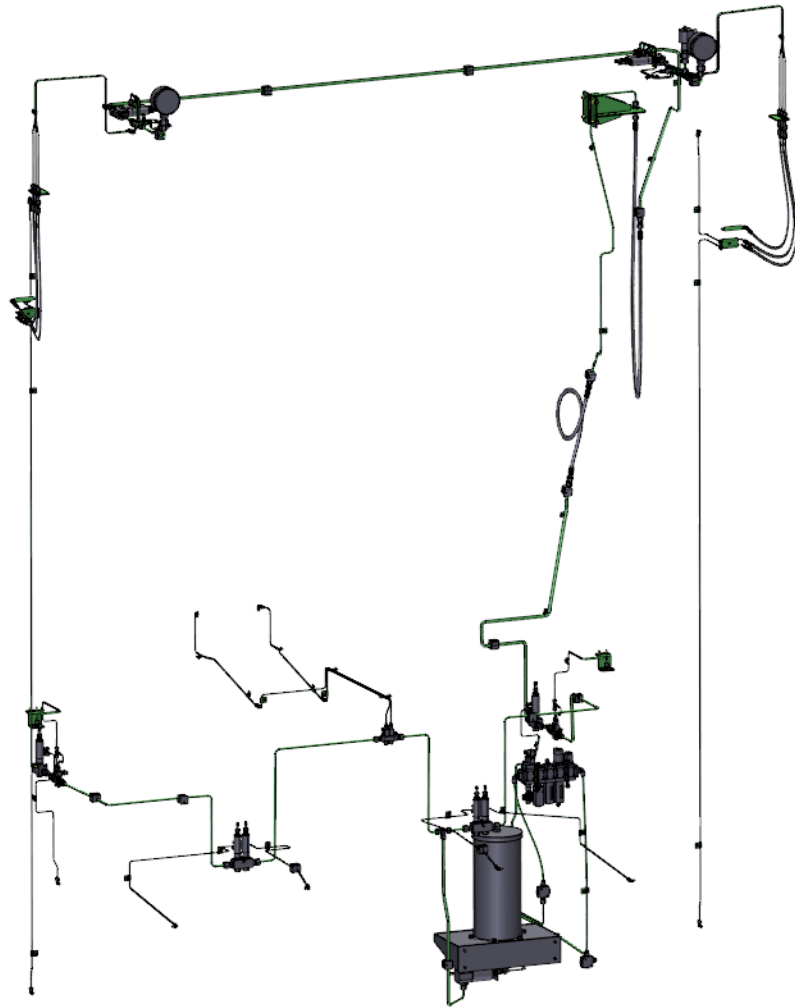
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

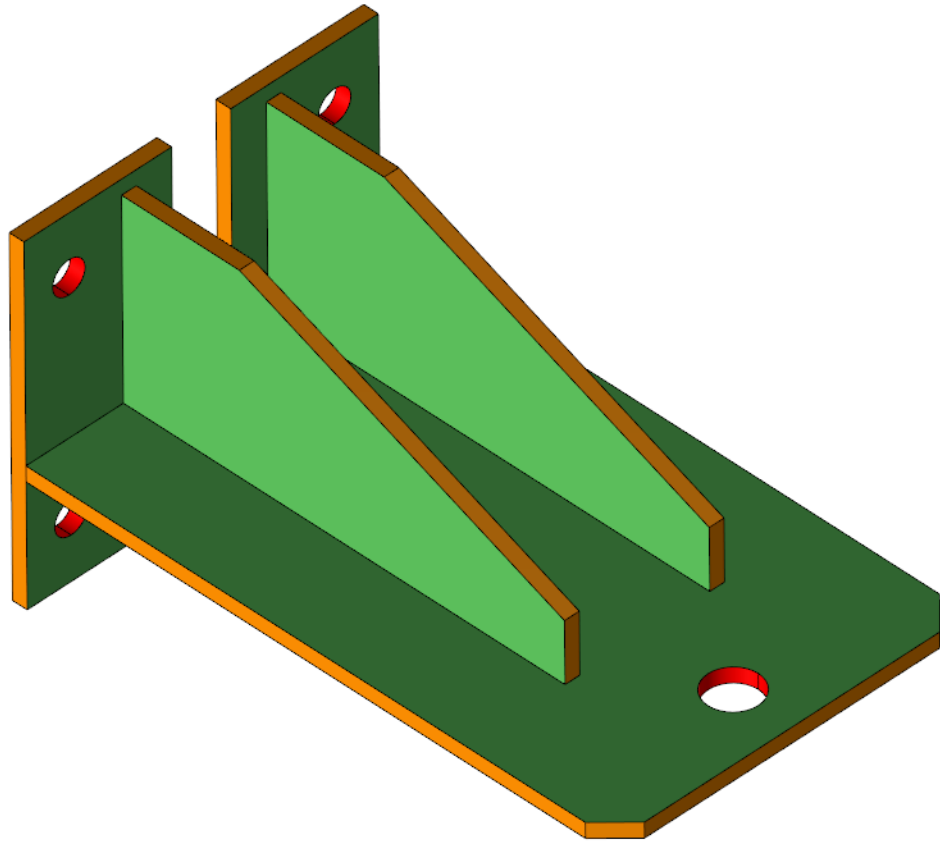
UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyroben kruhové tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, červeně vrtané díry
- Azurově jsou označeny obráběné plochy

Obráběná plocha azurová











Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konecny / vycchozi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
2	POUTO P 2 - 20 x 53	CSN 42 5301	---- CSN 11 373.0	----	0.017	----	18032	1
2	NOSNA STENA PLO 50x5-82	CSN 42 5522	CSN 11 373 ----	----	0.142	----	18050	2
2	DRZAK P 2 - 105 x 35	CSN 42 5301	CSN 11 373 ----	----	0.052	----	18056	3
1	KONZOLA ----	SESTAVA			2.139	0.000	00908	4
2	DRZAK P 4 - 110 x 50	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.168	----	18081	5
6	POUTO P 1 - 20 x 40	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.007	----	18132	6
4	POUTO P 1 - 73 x 15	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.009	----	18133	7
4	DRZAK P 1 - 58 x 20	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.009	----	18134	8
2	POUTO P 1 - 20 x 32	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.005	----	18135	9
2	UCHYT P 1 - 20 x 55	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.008	----	18136	10
2	NASTAVEC KR 15 - 86	CSN 42 5510	CSN 11 500 ----	----	0.076	----	18055	11
22	POUTO P 1 - 20 x 33	CSN 42 5301	---- CSN 11 373.0	----	0.006	----	18131	12
1	JEDNOTKA PRO UPRAVU VZDUCHU MSB4-1/4C 3J2M1F3D4-WP	FESTO			2.520			20
1	PRPOJOVACI DESKY MS4-AGB	FESTO			0.001			21
2	SPOJKA MODULU MS4-MV	FESTO			0.001			22
1	TLAKOVY SPINAC PEV-1/4-B-0D	FESTO			0.223			23
1	UHLOVA ZASUVKA PEV-1/4-WD-LED-24	FESTO			0.100			24
1	TESNENI MEB-LD-12-24DC	FESTO			0.002			25
1	ZASUVKA MSSD-EB	FESTO			0.025			26
3	SROUBENI QSL-F-G1/4-10	FESTO			0.042			27

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	28-Aug-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight ***	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title ROZVOD TUKU PO LISU			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00018		Format SIZE 4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 6

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
3	BLOK FR-4-1/4	FESTO			0.189			28
4	SROUB M8 x 18 - 8.8	ISO 4017			0.014			29
4	SROUBENI QS-F-G1/4-10	FESTO			0.027			30
1	SROUBENI GE08LRD	PARKER			0.033			31
1	MATICE M08LCFX	PARKER			0.017			32
1	SROUBENI GE08L1/8NPT71	PARKER			0.036			33
1	MAZACÍ SYTEM LINCOLN CENTRO MATIC-83167	HENNLICH	----	----	12.595	----	----	34
6	ZASLEPKA B-1/4	FESTO			0.020			35
2	LINCOLN INJEKTOR SL-32-1	HENNLICH			0.239	0.000	-----	36
10	SROUBENI - PRIPOJ PRIMY GE10L1/4NPT71	PARKER			0.051			37
3	SROUBENI - T T10L71	PARKER			0.110			38
3	SROUBENI - PRIPOJ MANOMETR MAV10SR71	PARKER			0.130			39
1	DS200780-2503-2-1-5-N10-200-3-000		----	----	1.211	----	----	40
2	MANOMETR Nr.: 514	RIEGLER			0.549			41
4	LINCOLN INJEKTOR SL-1-2	HENNLICH			1.792	0.000	-----	42
14	SROUBENI - UHLOVE WE06LM71	PARKER			0.020			43
6	PREPAZKOVY SPOJ SV06L71	PARKER			0.067			44
12	VLOZKA HADICOVA KF300/4, D6-20 BEZ DRAZKY, c.:422123	HENNLICH	----	----	0.012	----	----	45
12	OBJIMKA HADICOVA KF300/4 c.:422111	HENNLICH	----	----	0.016	----	----	46
11	SROUBENI - PRIPOJ PRIMY GE10L3/8NPT71	PARKER			0.087			47

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	28-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018		Meritko SCALE 1:1	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 00000	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018			C.sestavy / Assembly No. VL75	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type 4
Nazev / Title ROZVOD TUKU PO LISU			CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO. 00018		Format SIZE 4
			List/sheet 2		počet listu/ no.sheets 6

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
13	PRIVAROVACÍ SVORKA RAP1-010	PARKER			0.031			48
10	SROUBENÍ - PŘIPOJ PRIMY GE06L1/8NPT71	PARKER			0.026			49
3	LINCOLN INJEKTOR SL32-2	HENNLICH			0.400	0.000	-----	50
2	LINCOLN INJEKTOR SL-1-1	HENNLICH			1.058	0.000	-----	51
2	SROUBENÍ - T T06L71	PARKER			0.034			52
3	SROUBENÍ - SPOJ PRIMY G10L71	PARKER			0.070			53
1	SPOJ PŘEPAZKOVÝ SV10L71-16	PARKER			0.116			54
2	SROUBENÍ - PŘIPOJ PRIMY GE06LM71	PARKER			0.027			55
4	PODLOŽKA 8	CSN 02 1702			0.001			56
2	PRIVAROVACÍ SVORKA RAP1-006	PARKER			0.182			57
1	SROUBENÍ - PŘIPOJ PRIMY GE10L3/4NPT71	PARKER			0.146			58
6	SROUBENÍ - SPOJ PRIMY G06L71	PARKER			0.022			59
12	PODLOŽKA 10	CSN 02 1740			0.002			60
4	SROUB M10 x 20 - 8.8	ISO 4017			0.024			61
4	PODLOŽKA 8	CSN 02 1740			0.001			62
4	SROUB M8 x 20 - 8.8	ISO 4017			0.014			63
1	ZASLEPKA 3/8HSP	PARKER			0.037			64
58	PODLOŽKA 5	CSN 02 1740			0.001			65
50	SROUB M5 x 10 - 8.8	ISO 4017			0.004			66
10	PODLOŽKA 6.4	CSN 02 1702			0.001			67

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil/DWN.	28-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk./CHK			Prezk./CHK							
Schval./APP			Schval./APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file

VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018

Meritko

C.sestavy /
Assembly No.

00000

Soubor-vykres/DRW -file

VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018

SCALE

1:1

Typ/Type

VL75

Název / Title

ROZVOD TUKU PO LISU

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00018

Format
SIZE

list/sheet 3

pocet listu/ no.sheets 6

4

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vychozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
10	SROUB M6 x 14 - 8.8	ISO 4017			0.006			68
6	SROUB M10 x 45 - 8.8	ISO 4017			0.039			69
6	MATICE M5	CSN 021401			0.002			70
2	SROUB M5 x 14 - 8.8	ISO 4017			0.004			71
6	SROUB M5 x 30 - 8.8	ISO 4014			0.007			72
4	PODLOZKA 5.3	CSN 02 1740			0.001			73
4	SROUB M5 x 16 - 8.8	ISO 4017			0.004			74
4	KONC. ARM. HAD. POZ. 76,77 BEL JS08, D10	HENNLICH	----	----	0.031	----	----	75
1	ARMOVANA HADICE JS08x1900	HENNLICH	SEMPERFLEX					76
1	ARMOVANA HADICE JS08x900	HENNLICH	SEMPERFLEX					77
1	MEDENA TRUBKA l=0,5m D08x1,0Cu c.:412103	HENNLICH						78
1	PLASTOVA HADICE l=4,5m KF300-8,6x2,3 c.:421105	HENNLICH						79
1	MEDENA TRUBKA l=26m D06x1Cu c.:412102	HENNLICH						80
1	MEDENA TRUBKA l=12m D10x1,5Cu c.:412104	HENNLICH						81
1	HADICE Z PLASTU PAN-10x1,5-SI	FESTO						82

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	28-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena/
All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight

Methode 1
ISO 128



TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file

VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018

Soubor-vykres/DRW-file

VL75-A000-ROZVOD_TUKU-00018

Meritko

SCALE

1:1

C.sestavy /
Assembly No.

00000

Typ/Type

VL75

Název / Title

ROZVOD TUKU PO LISU

CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00018

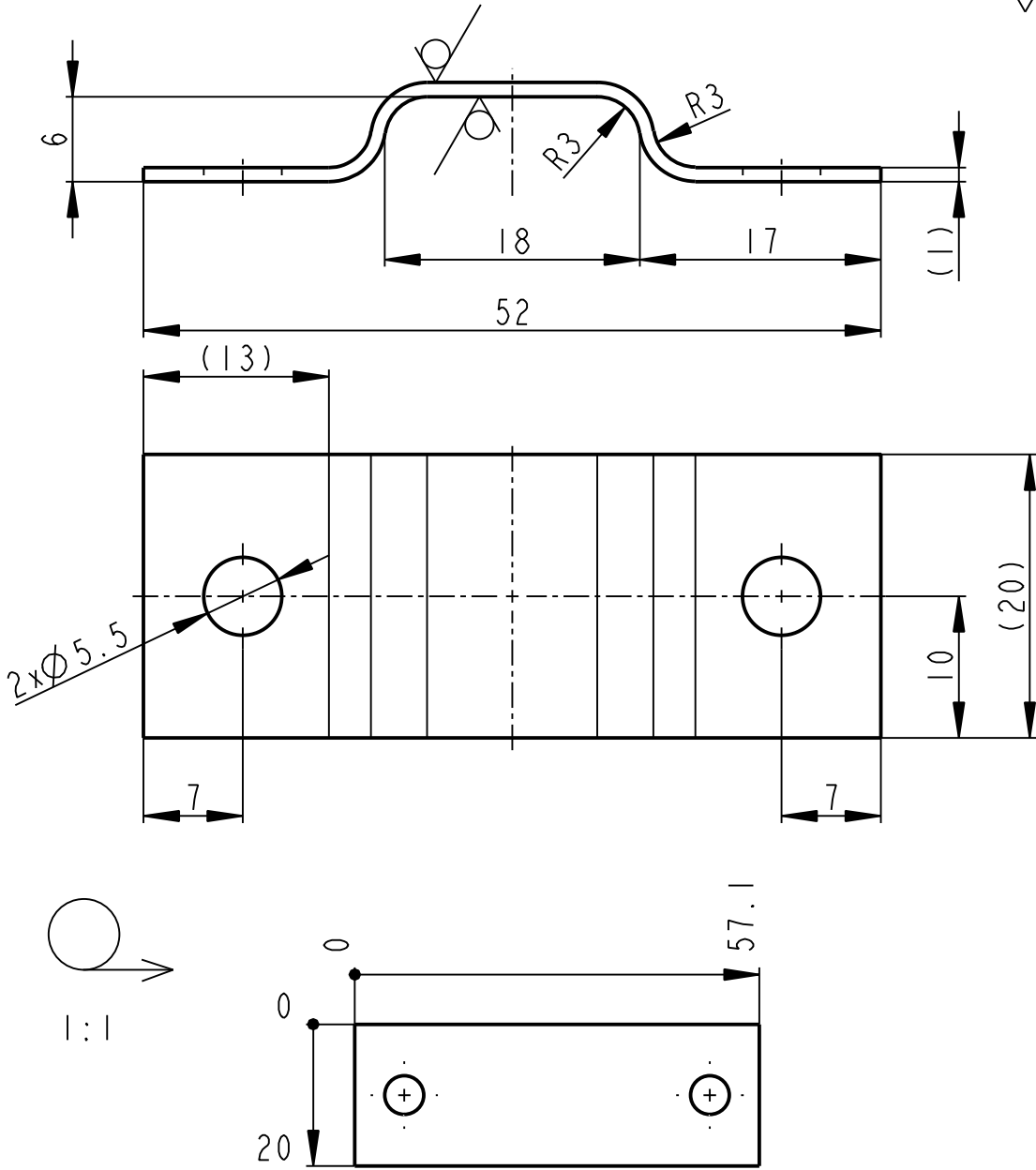
Format
SIZE

4

List/sheet 4

pocet listu/ no.sheets 6

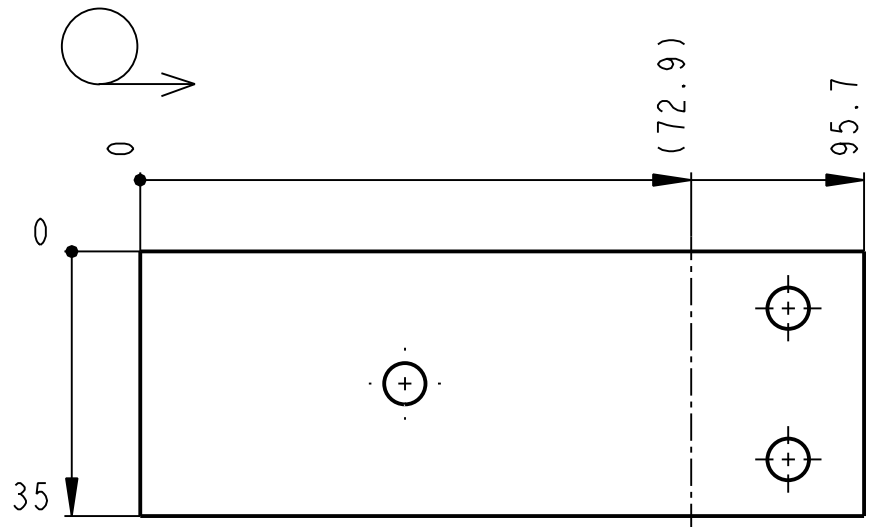
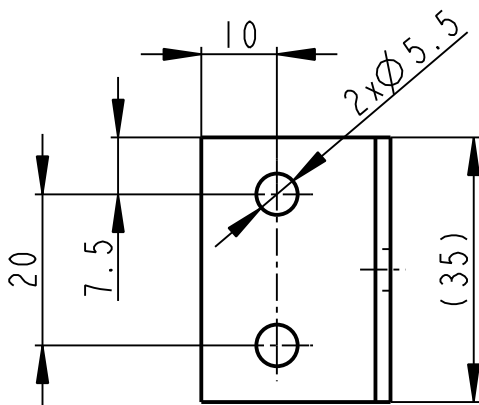
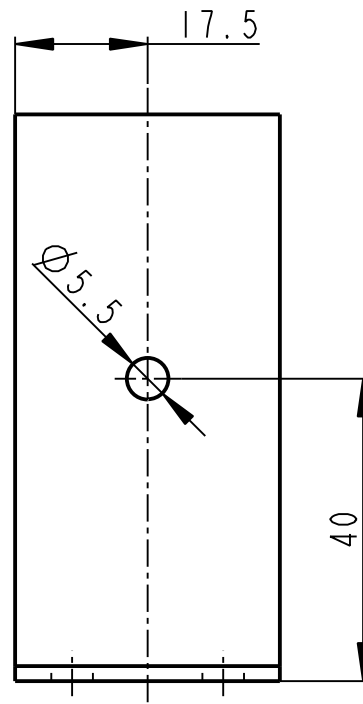
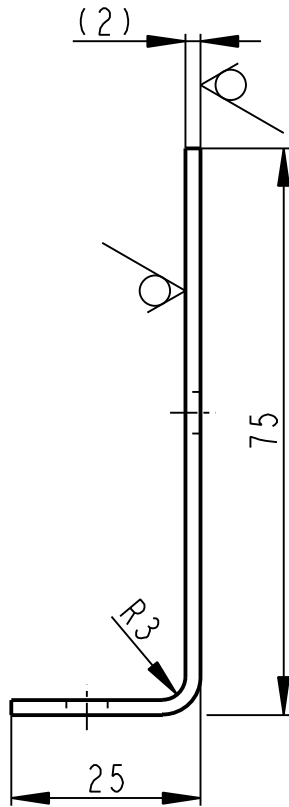
12.5 (✓)



ROZMER A TVAR SOUCASTI PRIZPUSOBIT PRI MONTAZI TRUBEK

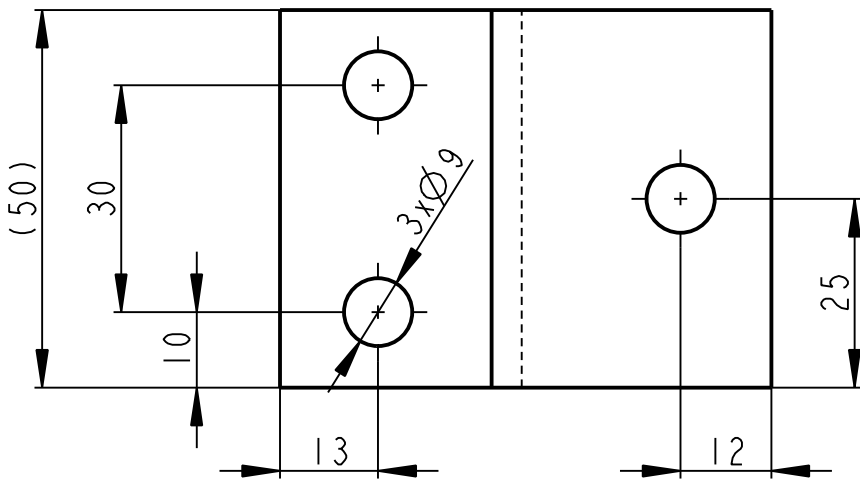
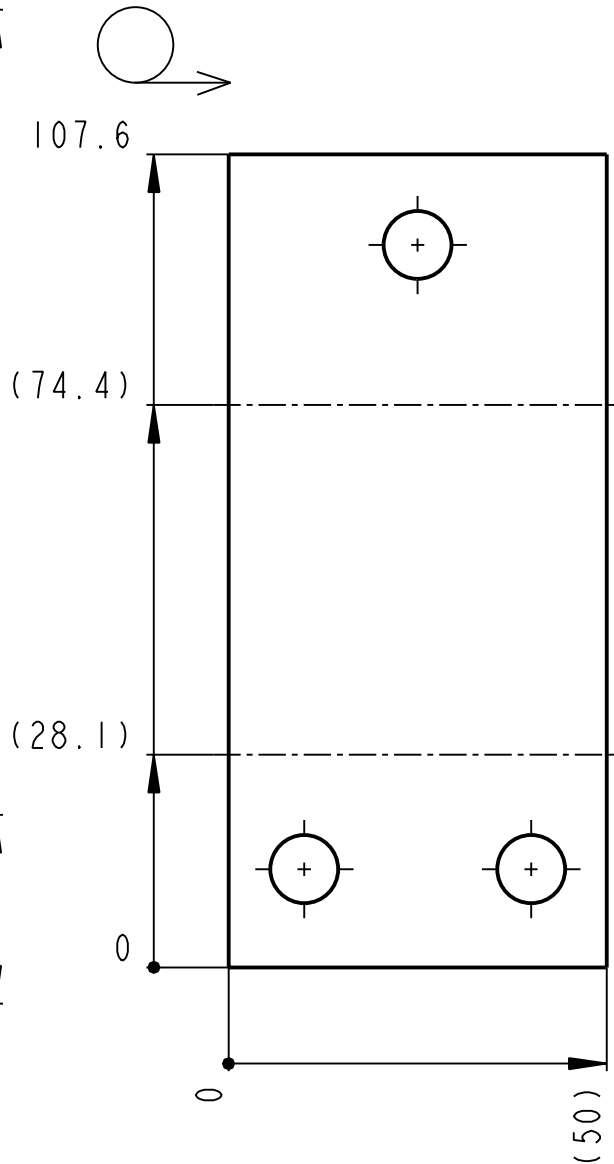
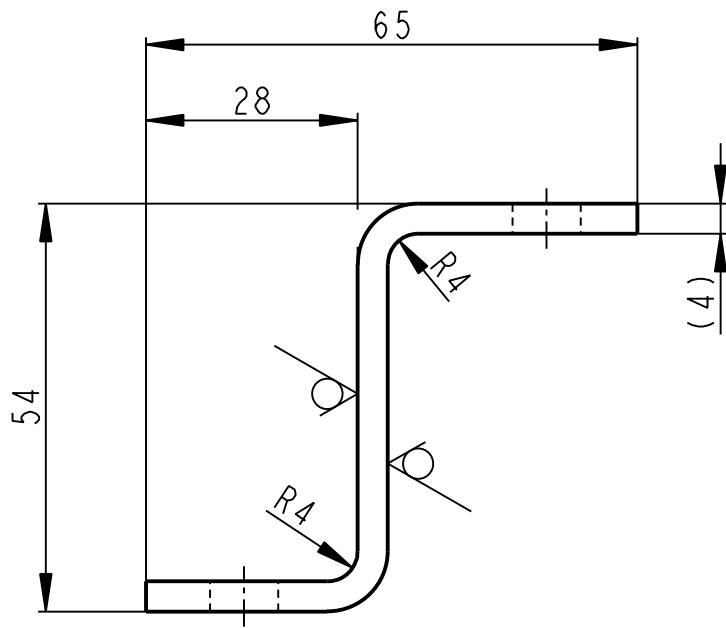
	P 1 - 58 x 20	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.009	----	00018	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. /CHK					
Schval. / APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/ Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A018-DRZAK_3XD06-18134	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00018	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A018-DRZAK_3XD06-18134			Typ/Type	VL75	
DRZAK			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		18134		Format SIZE	4
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1				

6.3 / (✓)

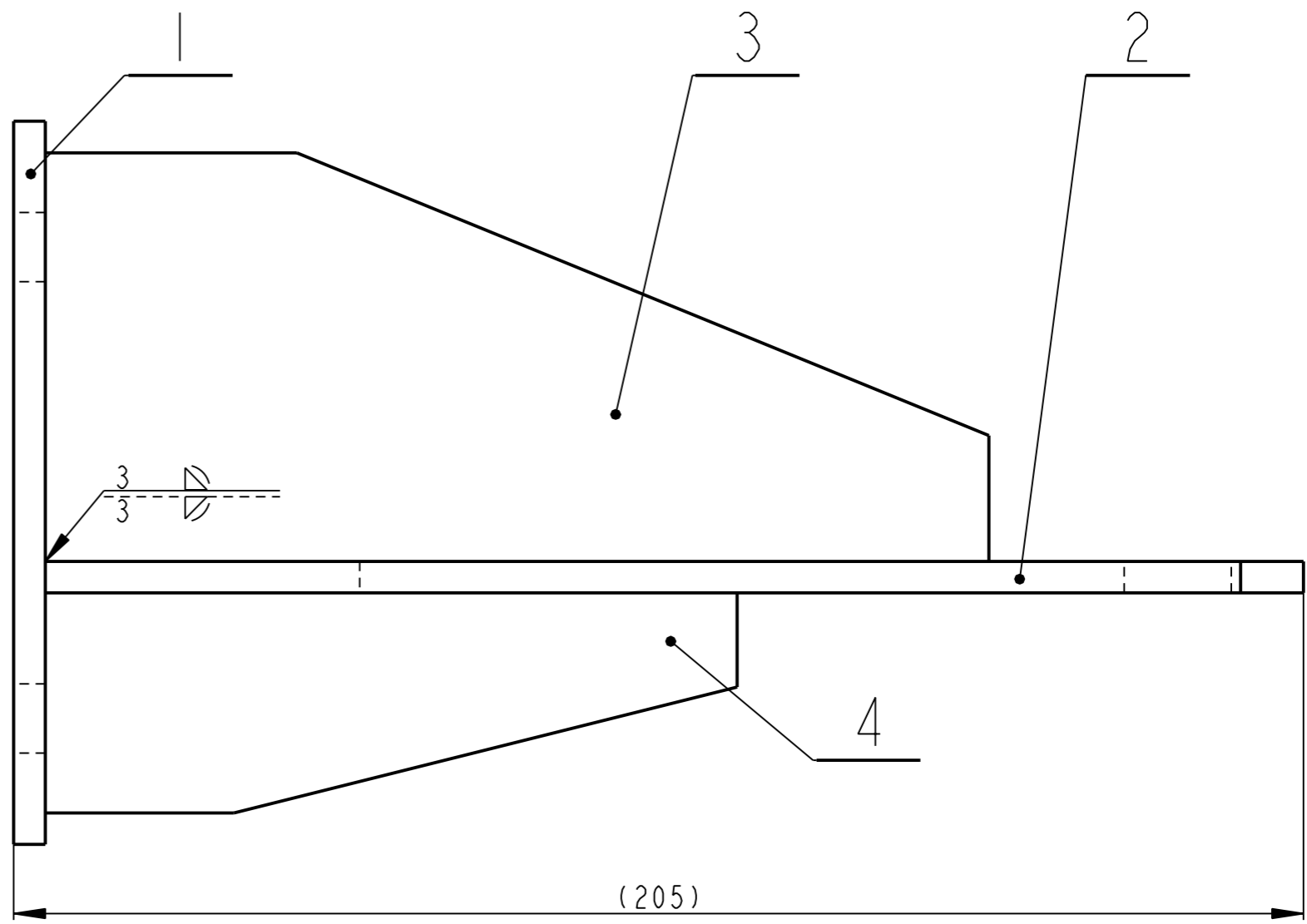
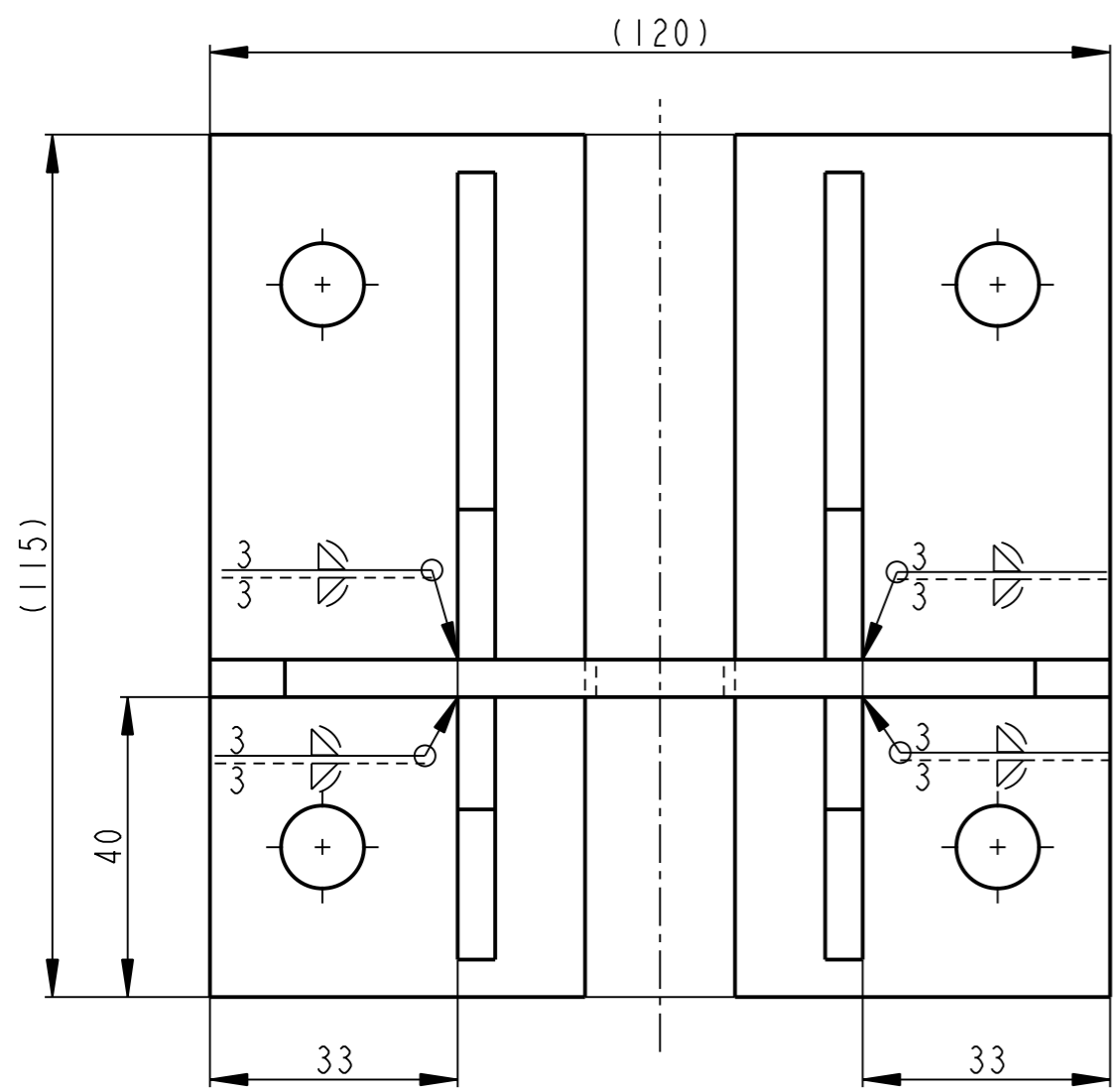


	P 2 - 105 x 35		CSN 42 5301		CSN 11 373		----	0.052	----	00018	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Materiál konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jméno/Name		Datum	Name						
Kreslil / DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Technolog/ist								
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schvál. /APP			Schvál. /APP								
	Index/No.		Schválil/Appr.		popis změny/change			Datum	Podpis/Name		
		OPVK ENGINEERING <small>Všechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>		Poznámka/Note:							
Methode 1 / ISO 128			TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART - file		VL75-A018-DRZAK-18056		Meritko / SCALE		00018
			Soubor-vykres / DRW - file		VL75-A018-DRZAK-18056		SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No.		VL75
Název / Title			DRZAK			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			Format SIZE		
						18056			4		
						List/sheet 1			pocet listů / no.sheets 1		

6.3 / (✓)



	P 4 - 110 x 50	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	0.168	----	00018	5
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved		Poznamka/Note:				
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A018-DRZAK-18081	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00018
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A018-DRZAK-18081	SCALE	1:1	Typ/Type	VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE	
DRZAK				18081			4	
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

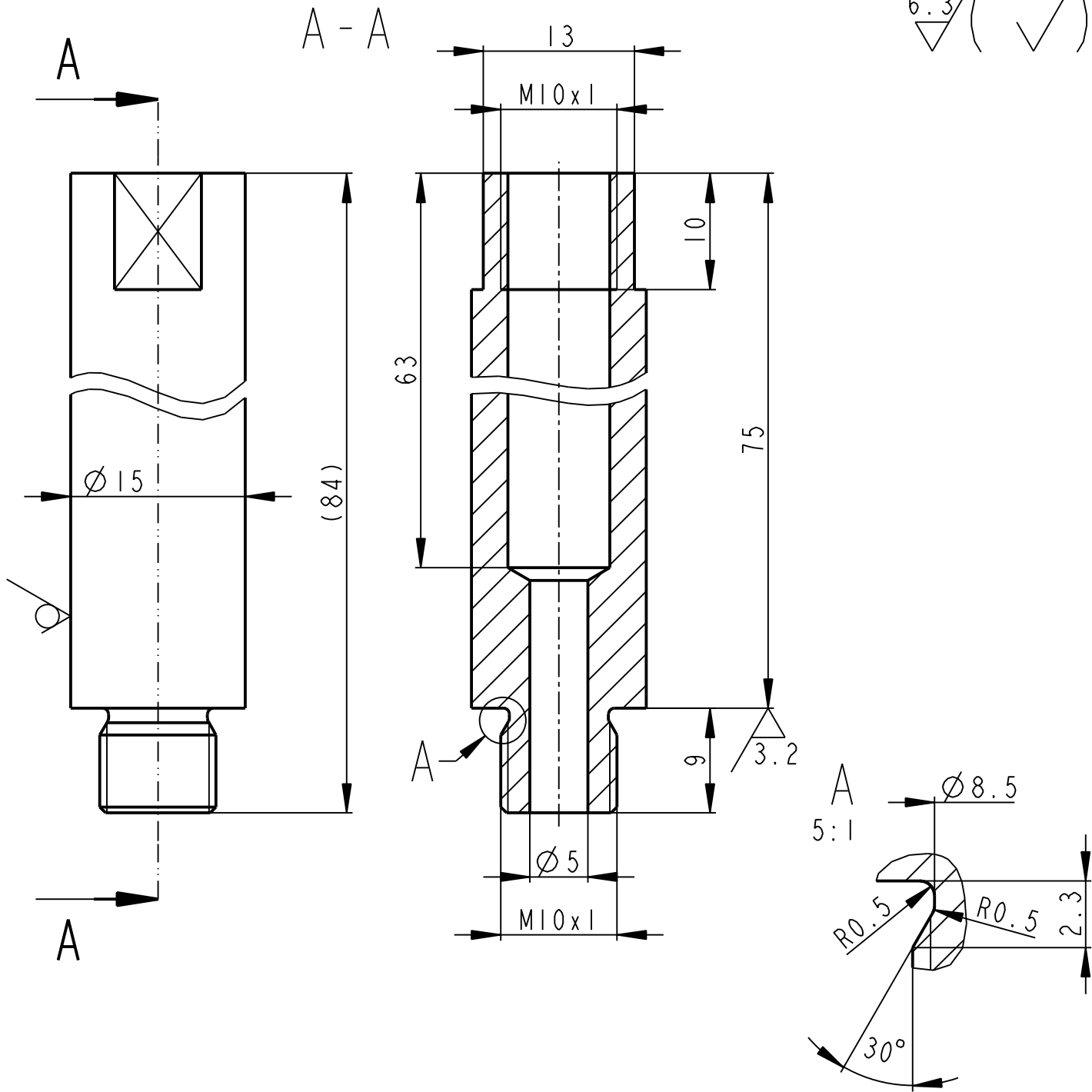


✓(✓)

2	ZEBRO P5 - 115 x 40	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.120	----	18071	4
2	ZEBRO P5 - 155 x 70	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.286	----	18070	3
1	STENA P5 - 125 x 205	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.892	----	18069	2
2	PODSTAVA P5 - 55 x 120	CSN 42 5310	CSN 11 373 ----	----	0.219	----	18068	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer	Polotovary	Material konecny / vychoz	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	Cislo výkresu	Poz.
	Title - size	Blank	Material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		2.139
Methode 1 ISO 128	 TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A018-KONZOLA-00908 VL75-A018-KONZOLA-00908	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00018	Format SIZE
Název / Title		KONZOLA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		00908	Format SIZE
					List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	3

SVARY:
SVARY ZACISTIT
SVARENO C113
SVARENO DLE CSN 05 0235

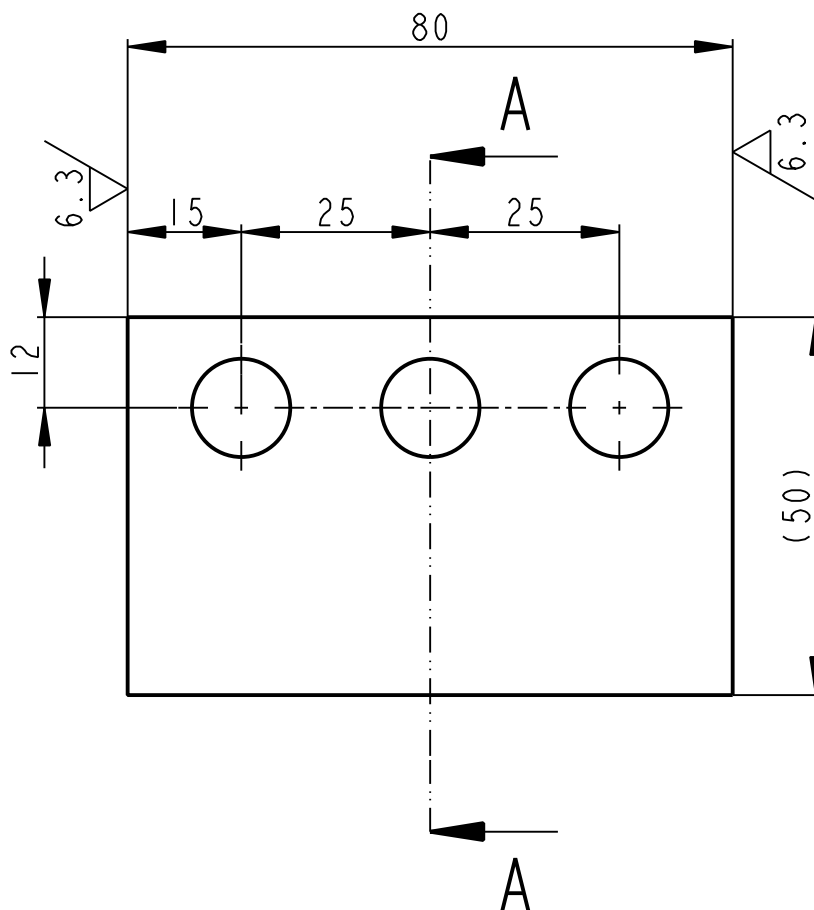
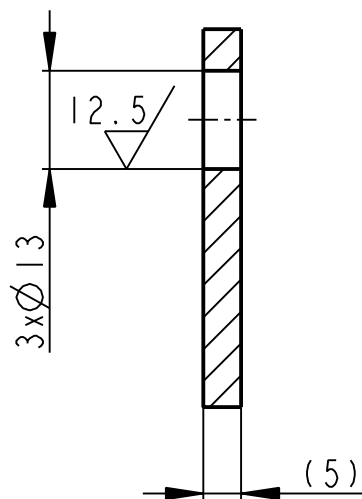
6.3 / (✓)



	KR 15 - 86	CSN 42 5510	CSN 11 500	----	0.076	----	00018	11
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A018-NASTAVEC-18055	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00018	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A018-NASTAVEC-18055			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
NASTAVEC			18055			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

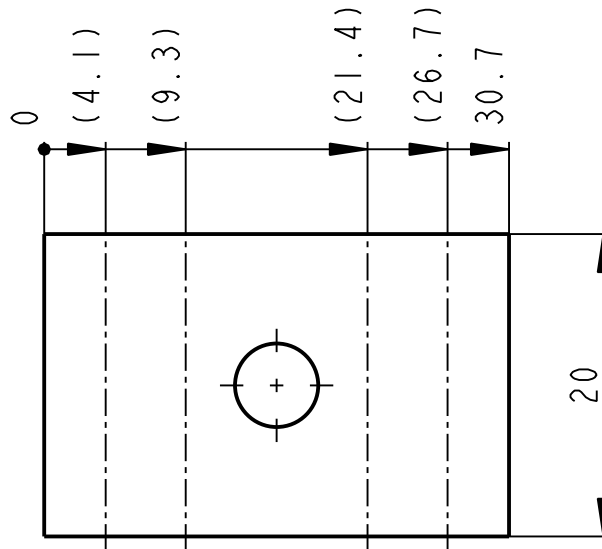
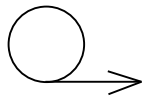
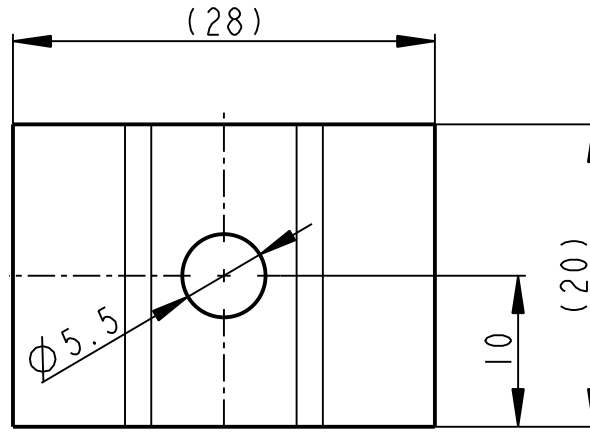
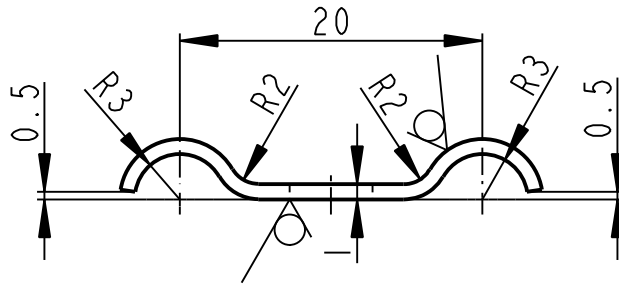


A - A



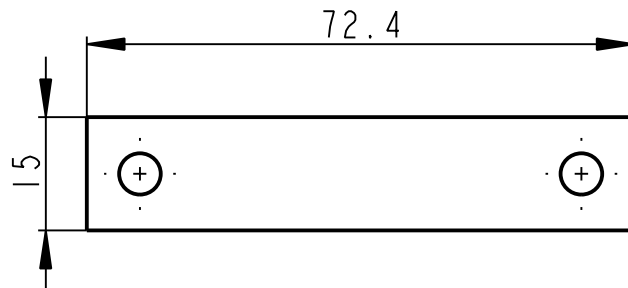
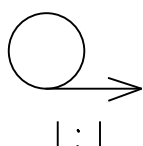
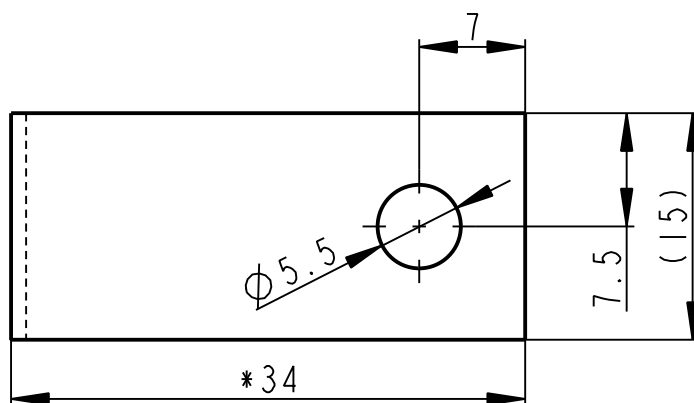
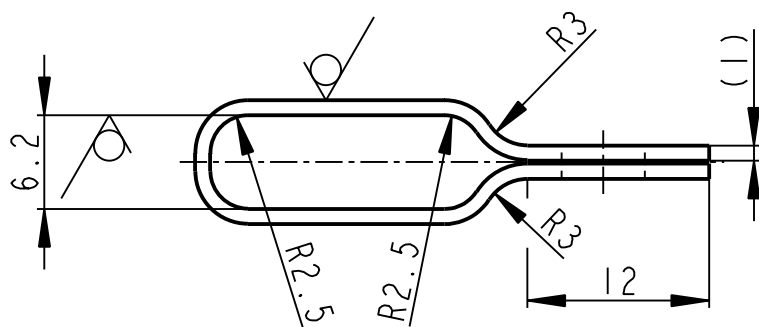
	PLO 50x5-82		CSN 42 5522	CSN 11 373	----	0.142	----	00018	2	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Prezk. /CHK			Technolog/ist							
Schval. /APP			Prezk. /CHK							
			Schval. /APP			index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change	Datum	
			Poznamka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A018-NOSNA_STENA-18050		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00018			
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A018-NOSNA_STENA-18050				Typ/Type VL75			
Nazev / Title NOSNA STENA				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 18050				Format SIZE 4		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1				

12.5 (✓)



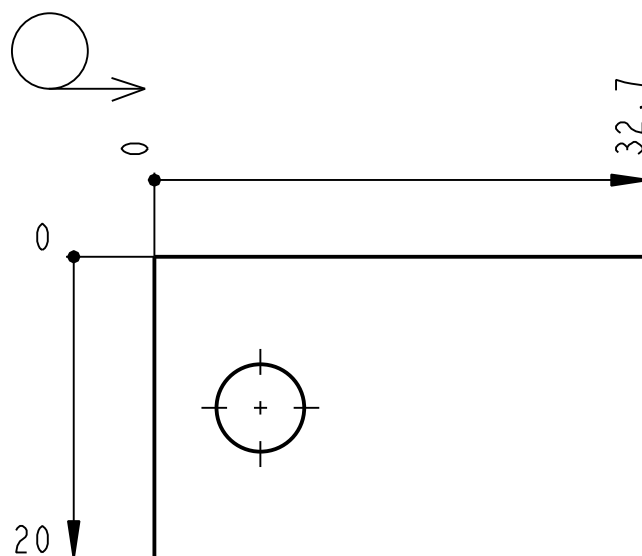
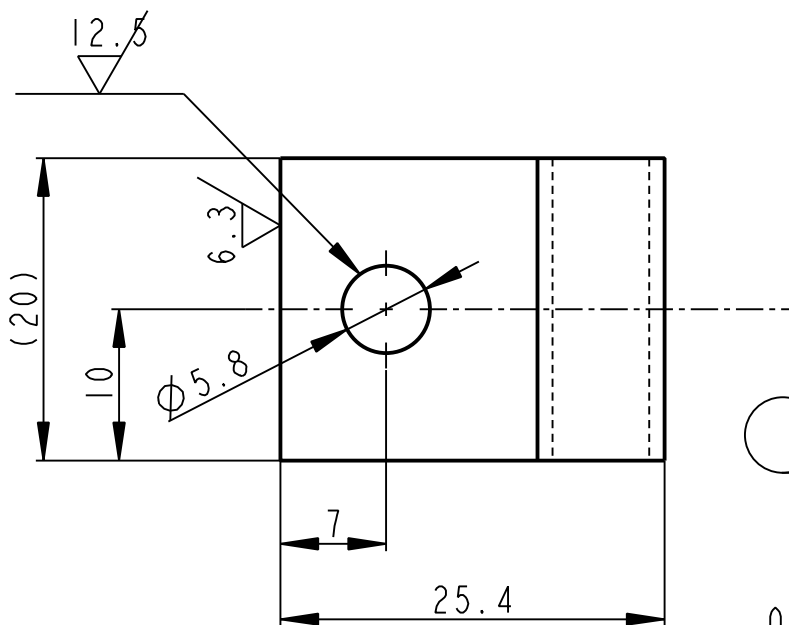
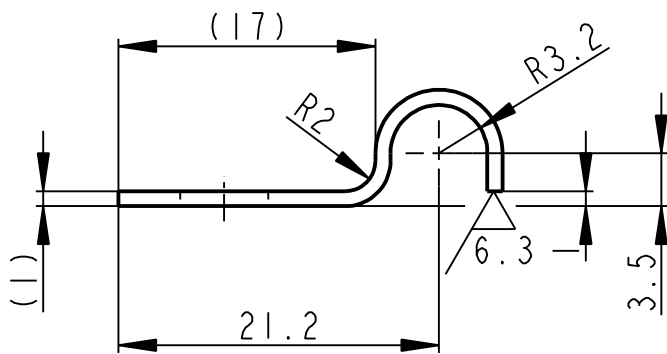
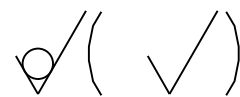
P 1 - 20 x 32		CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.005	----	00018	9
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Kreslil/DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum
				Poznamka/Note:				
		Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved						
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file		VL75-A018-POUTO_2XD06-18135	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00018
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A018-POUTO_2XD06-18135	SCALE	Typ/Type		VL75
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE
POUTO				18135				4

12.8 (✓)



* ROZMER A TVAR SOUCASTI PRIZPUSOBIT PRI MONTAZI TRUBEK

	P 1 - 73 x 15	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.009	----	00018	7
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil/DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk./CHK			Prezk./CHK					
Schval./APP			Schval./APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1	TOLERANCE/TOLEROVANI	Soubor-model/PART-file	VL75-A018-POUTO_3XD06-18133	Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00018	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A018-POUTO_3XD06-18133	SCALE	2:1		VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
POUTO			18133			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



	P 1 - 20 x 33	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.006	----	00018	12
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	13-Feb-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		

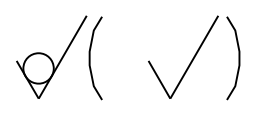
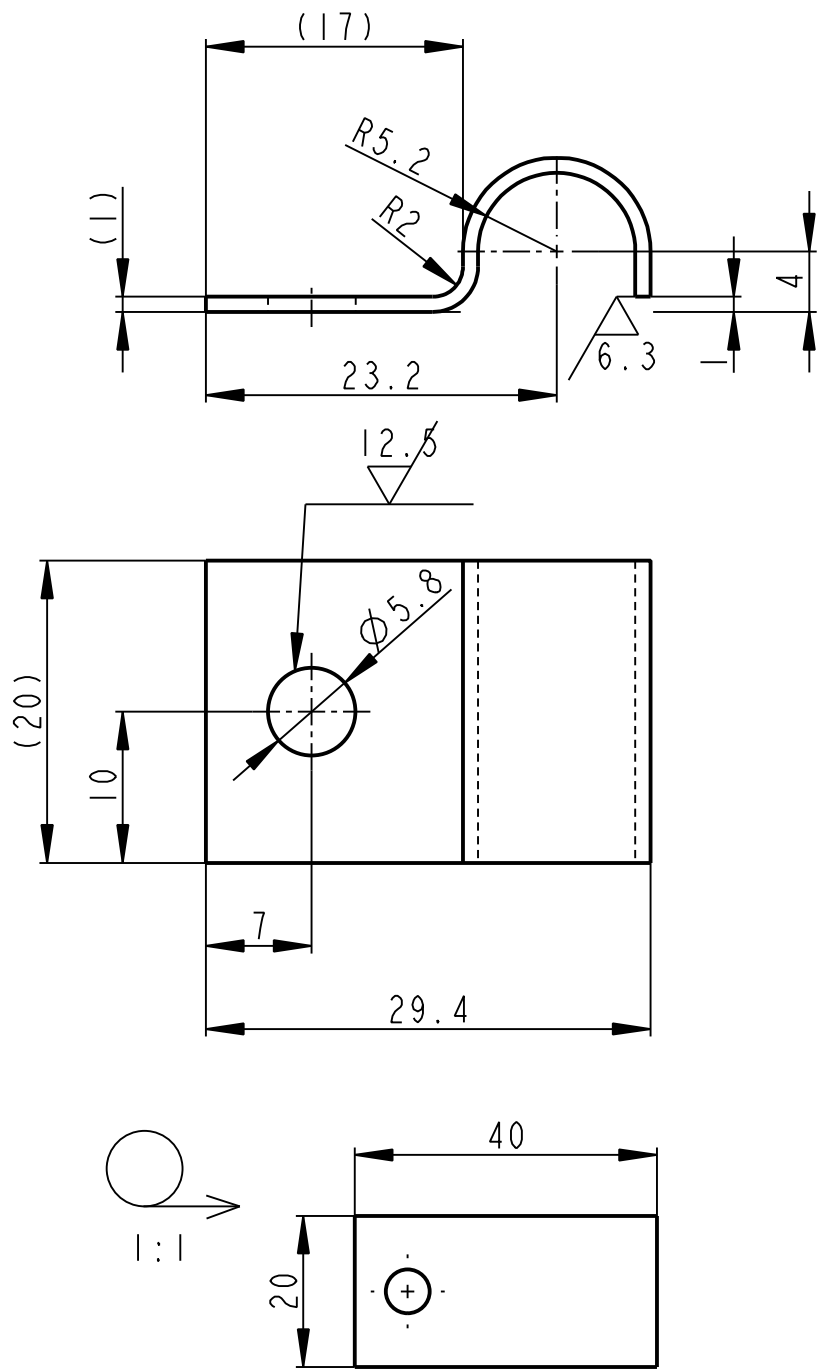


OPVK ENGINEERING

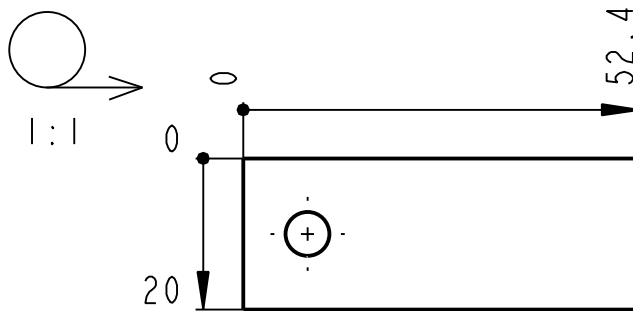
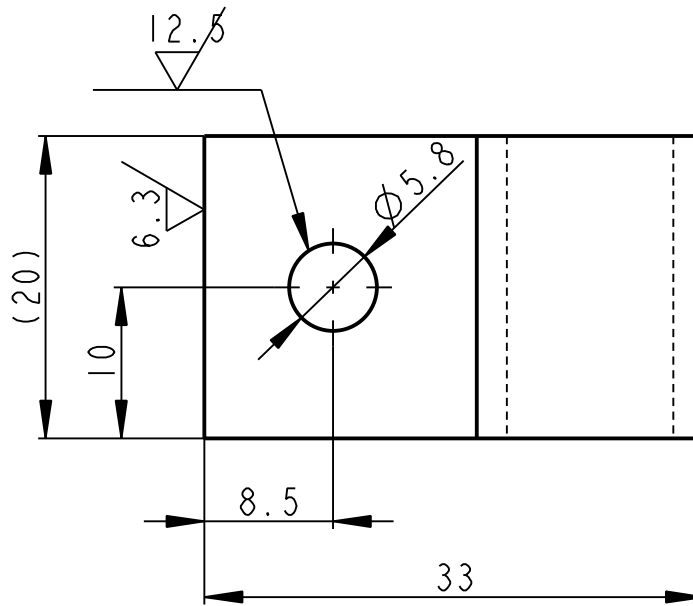
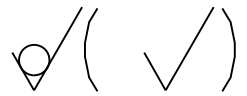
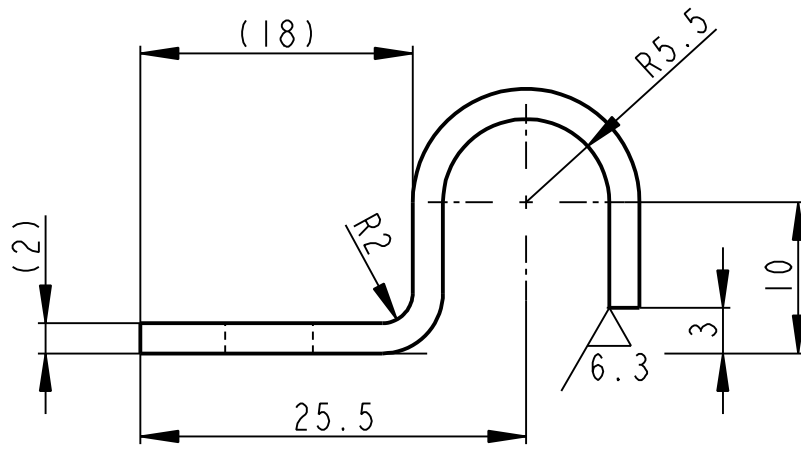
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A018-POUTO_D06-18131	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No. 00018
Název / Title POUTO		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A018-POUTO_D06-18131	Typ/Type VL75		Format SIZE 4
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 18131			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1

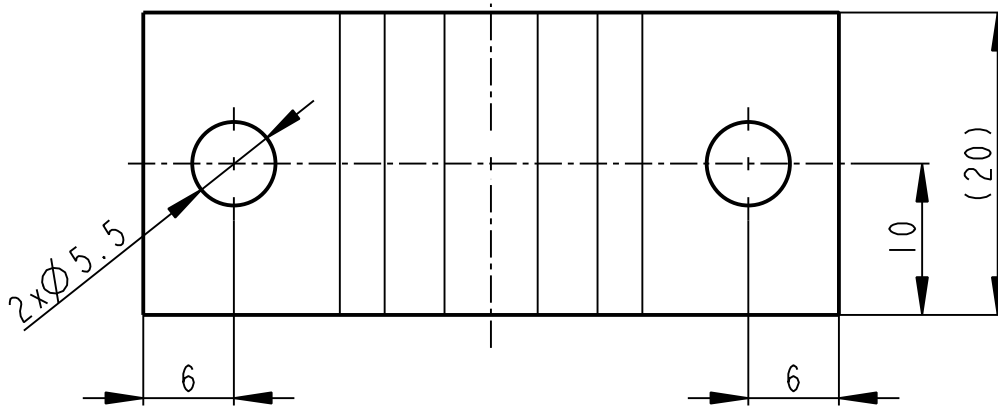
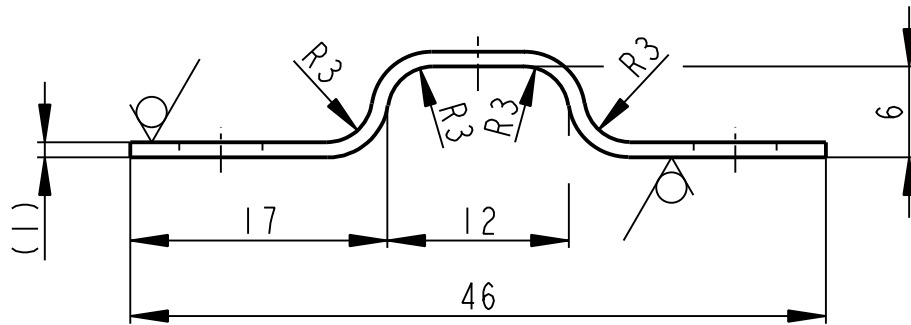


	P 1 - 20 x 40	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.007	----	00018	6
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART - file	VL75-A018-POUTO_D10-18132	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00018	
			Soubor-vykres / DRW - file	VL75-A018-POUTO_D10-18132		Typ / Type	VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">POUTO</h2>				CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">18132</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>	
				List / sheet 1	pocet listů / no.sheets 1			



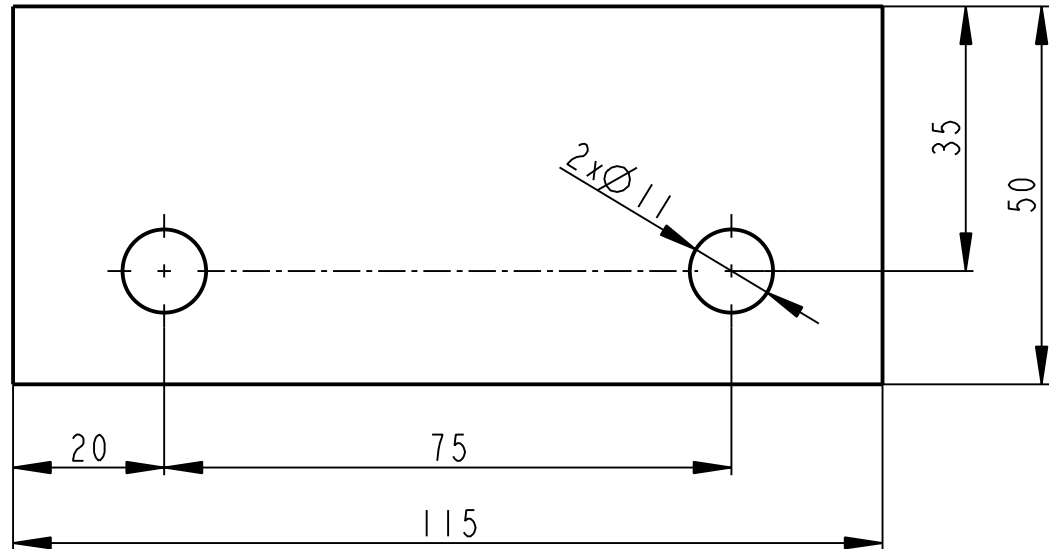
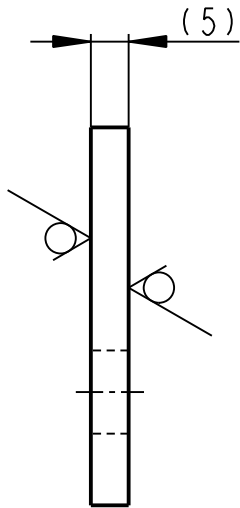
	P 2 - 20 x 53	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.017	----	00018	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	21-Aug-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A018-POUTO-18032	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00018	
		Soubor-vykres/DRW -file	VL75-A018-POUTO-18032			Typ/Type	VL75	
Název / Title			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
POUTO			18032			4		
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

12.8 (✓)

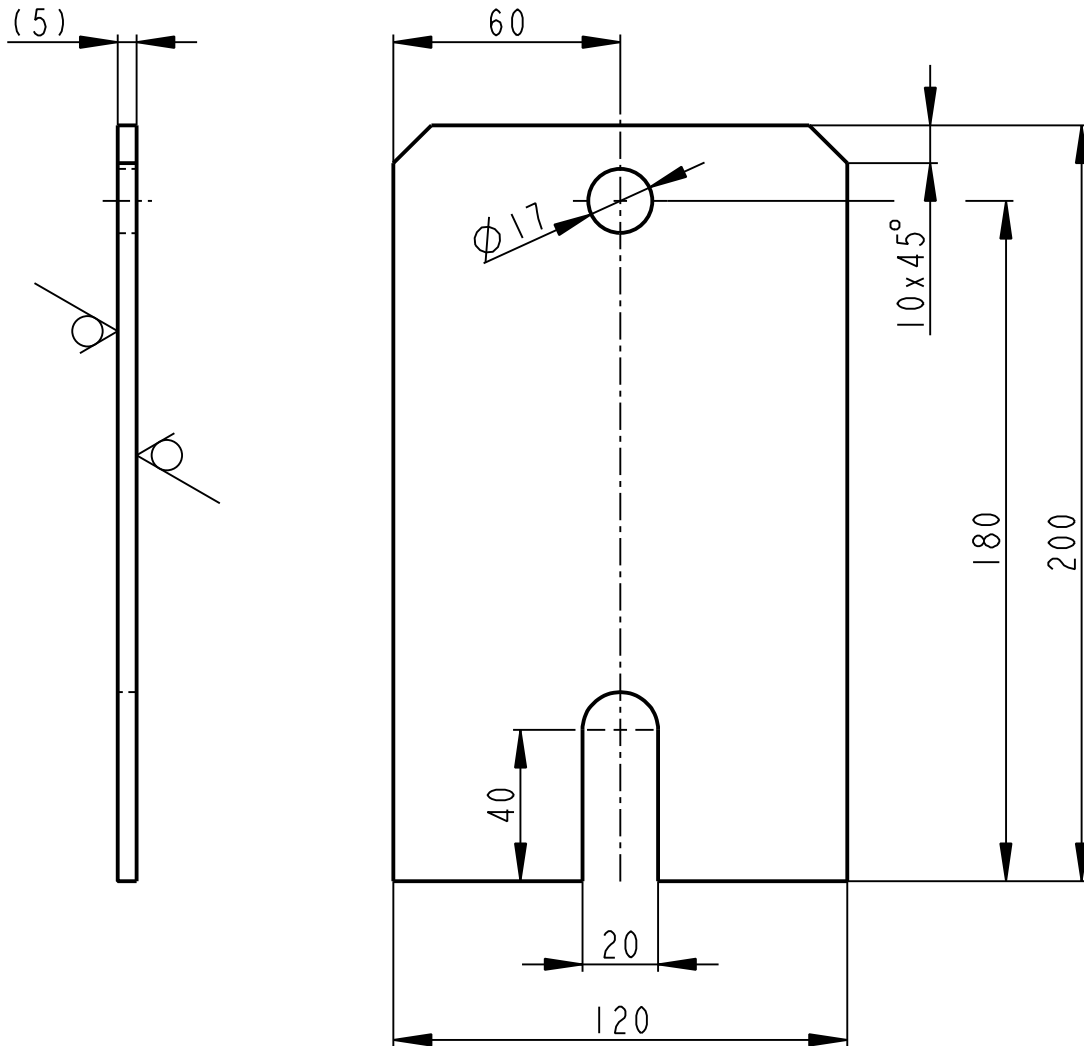


ROZMER A TVAR SOUCASTI PRIZPUSOBIT PRI MONTAZI TRUBEK

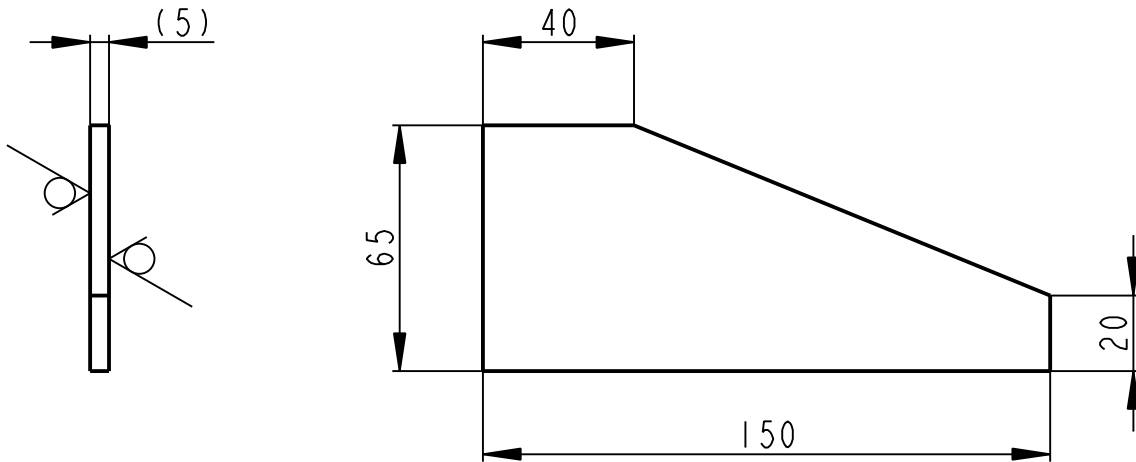
	P 1 - 20 x 55	CSN 42 5301	CSN 11 373.0	----	0.008	----	00018	10
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name			
Prezk. /CHK			Techno-log/ist					
Schval. /APP			Prezk. /CHK					
			Schval. /APP					
			index/No. Schvalil/Aprpr. popis zmeny/change Datum Podpis/Name		Poznámka/Note:			
Methode 1 ISO 128			TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A018-UCHYT_2XD06-18136		C.sestavy / Assembly No. 00018	
			Soubor-vykres/DRW -file VL75-A018-UCHYT_2XD06-18136		Meritko SCALE 2:1		Typ/Type VL75	
Nazev / Title UCHYT			CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 18136		List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1	
							Format SIZE 4	




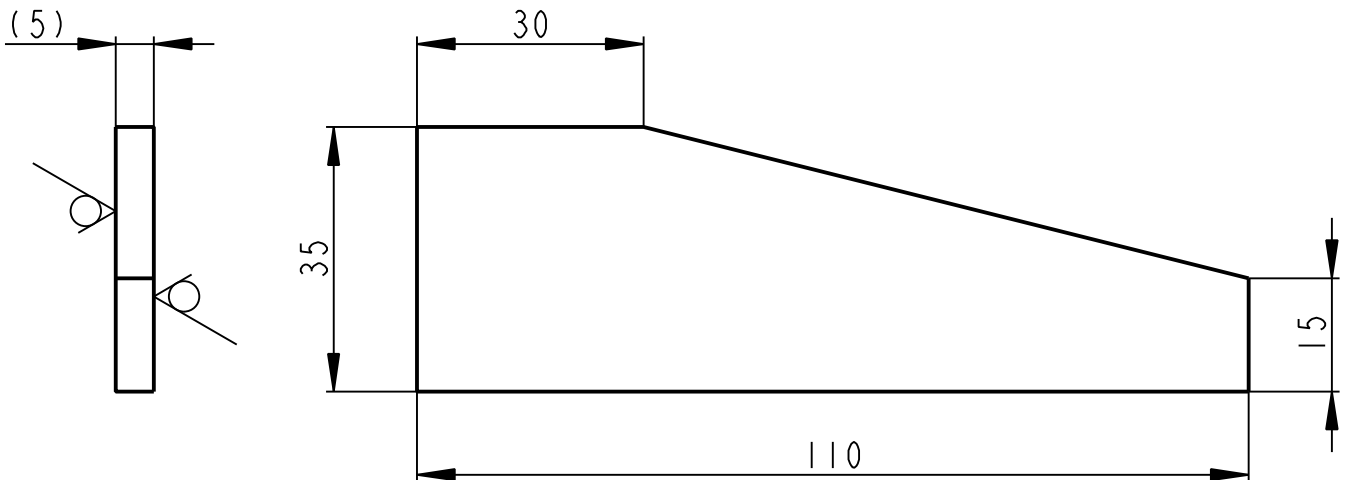
	P5 -55 x 120		CSN 42 5310	CSN 11 373	----	0.219	----	00908	1	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.	
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file VL75-A908-PODSTAVA-18068		Meritko / SCALE 1:1		C.sestavy / Assembly No. 00908			
Soubor-vykres/DRW -file VL75-A908-PODSTAVA-18068						Typ/Type VL75				
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">PODSTAVA</h2>				CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">18068</h2>				Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>		
				List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1				



	P5 - 125 x 205		CSN 42 5310		CSN 11 373		----	0.892	----	00908	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name						
Prezk. /CHK			Technolog/ist								
Schval. /APP			Prezk. /CHK								
			Schval. /APP			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved		Poznámka/Note:						
Methode 1	TOLERANCE / TOLEROVANI		Soubor-model/PART-file		VL75-A908-STENA-18069		Meritko	C.sestavy / Assembly No.		00908	
ISO 128	ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A908-STENA-18069		SCALE	1:2		VL75	
Název / Title					CISLO VYKRESU /DRAWING NO.					Format SIZE	
STENA					18069					4	
										List/sheet 1	



	P5 - 155 x 70		CSN 42 5310		CSN 11 373		----	0.286	----	00908	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK								
Schval. /APP			Schval. /APP								
 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:							
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A908-ZEBRO-18070 VL75-A908-ZEBRO-18070		Meritko / SCALE 1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type		00908 VL75	
Nazev / Title <h2 style="text-align: center;">ZEBRO</h2>					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. <h2 style="text-align: center;">18070</h2>			Format SIZE <h2 style="text-align: center;">4</h2>			
					List/sheet 1		počet listů/ no.sheets 1				



	P5 - 115 x 40		CSN 42 5310		CSN 11 373		----	0.120	----	00908	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size		Polotovár / Blank		Material konečný/výchozí / End material/Material		T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name		Datum	Name						
Prezk. / CHK			Techno-log / ist								
Schval. / APP			Prezk. / CHK								
			Schval. / APP			Index/No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis / Name
			Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / PART-file		VL75-A908-ZEBRO-18071	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.		00908	
			Soubor-vykres / DRW-file		VL75-A908-ZEBRO-18071			Typ / Type		VL75	
Název / Title					CISLO VYKRESU / DRAWING NO.			18071		Format SIZE	
ZEBRO					List / sheet 1			pocet listu / no.sheets 1		4	

20 SNÍMAČE EXCENTRICKÉHO KOLA

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

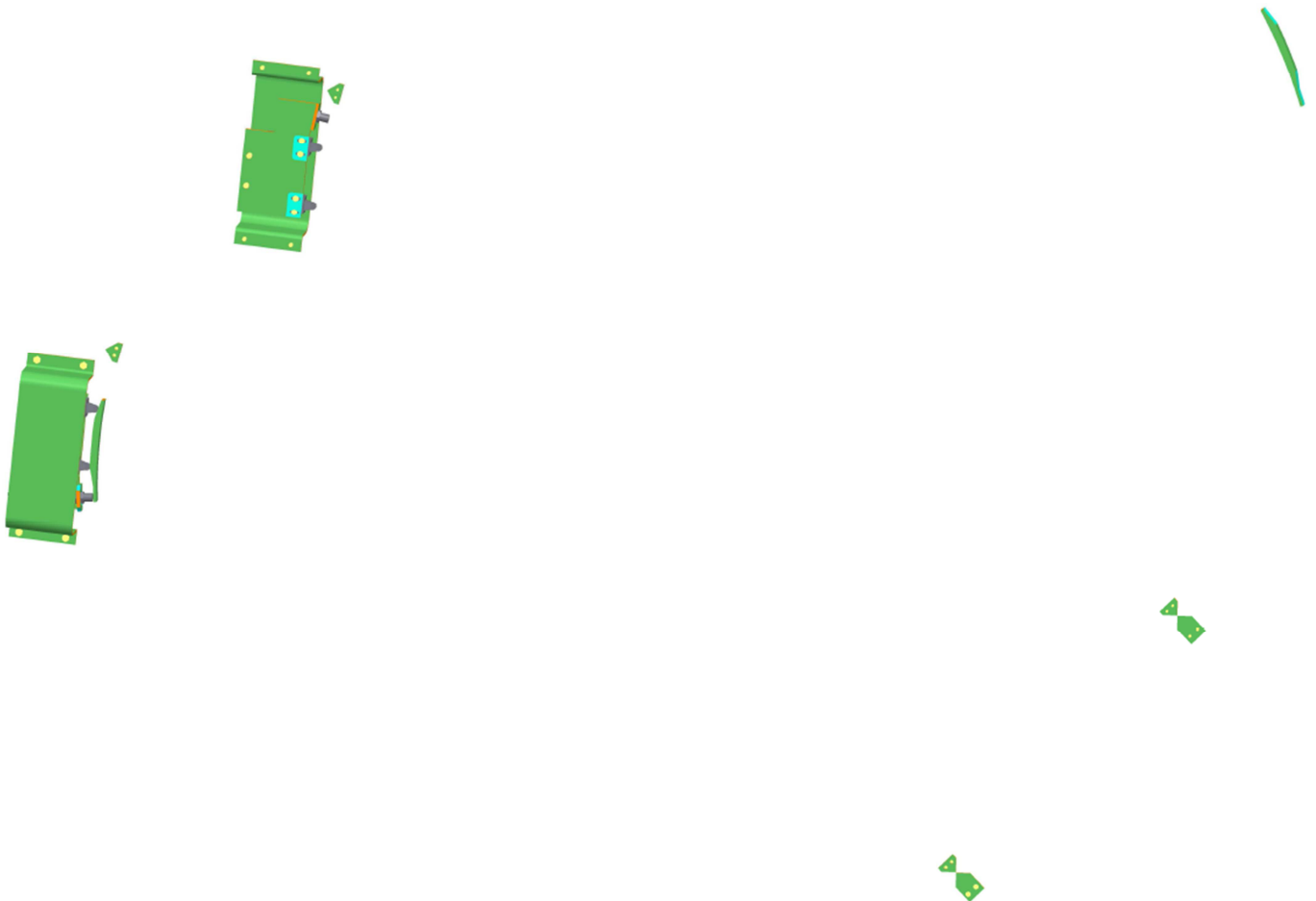
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.20-INFORMACE O SNÍMAČÍCH EXCECNTRICKÉHO KOLA

ÚVODNÍ INFORMACE

- Tyto snímače slouží pro detekci otevřeného a uzavřeného stavu lisu. Dále je zde snímač, který snímá aktuální polohu excentrického kola na základě snímání zubů excentrického kola.
- Na obrázku níže je zobrazena sestava snímačů excentrických kol.



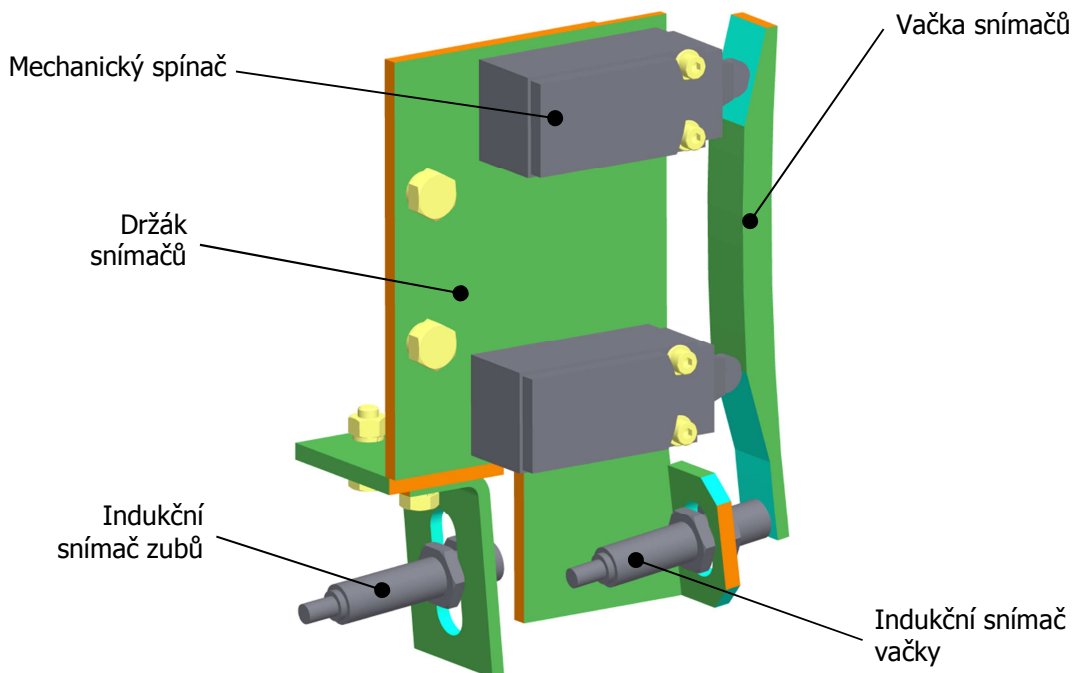
TECHNICKÉ PARAMETRY

Mechanický spínač	
Životnost [milionu cyklů]	10
Maximální rychlost ovládání [m/s]	0,5
Indukční snímač	
Snímací vzdálenost indukčních snímačů [mm]	2

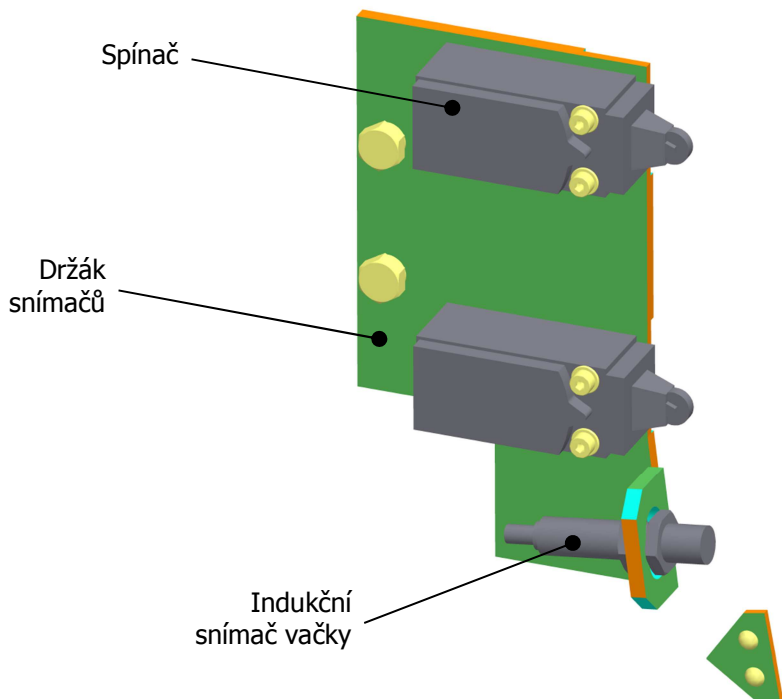
SNÍMAČE EXCENTRICKÉHO KOLA

- Signály ze všech snímačů jsou odesílány do řídicí jednotky lisu. Na základě odeslaného signálu řídicí jednotka dle naprogramované logiky vyhodnotí stav.
- Na pravém excentrickém kole je detekován uzavřený stav a na levém otevřený.
- Mechanické spínače jsou spínané vačkou, která je umístěna na excentrickém kole. Tyto spínače umožňují přesné nastavení sepnutí a je jimi řízen pohon lisu.
- Indukční snímač zubů snímá zuby excentrického kola a dle počtu impulsů vyhodnocuje řídicí jednotka aktuální natočení excentrického kola. (Např.: při otevírání lisu v poloze excentrického kola 180° dá signál pro zasouvání pístnice sklápění komory.)
- Pro jistění mechanických spínačů je zde umístěn ještě indukční snímač vačky.

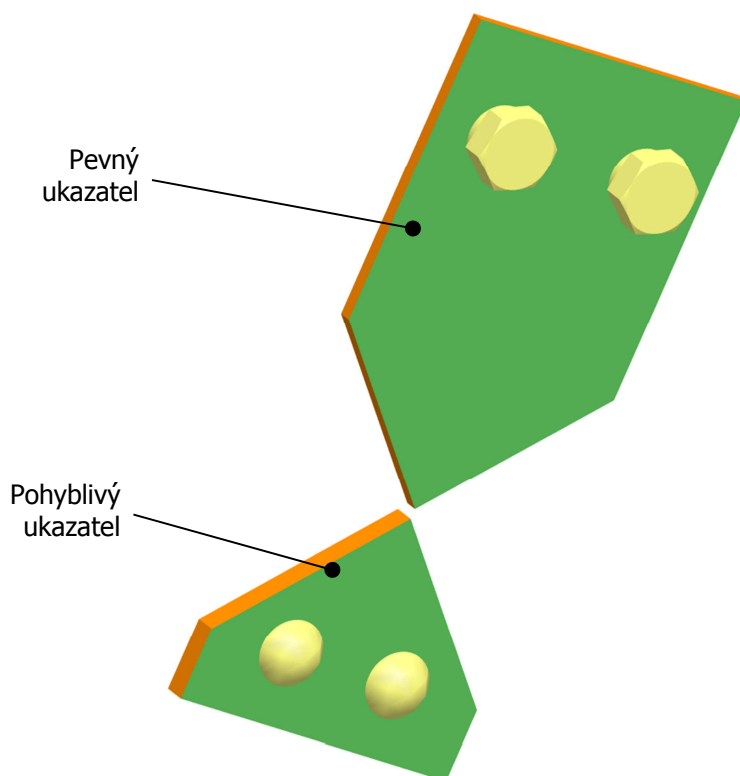
Snímače na pravém excentrickém kole



Snímače na levém excentrickém kole



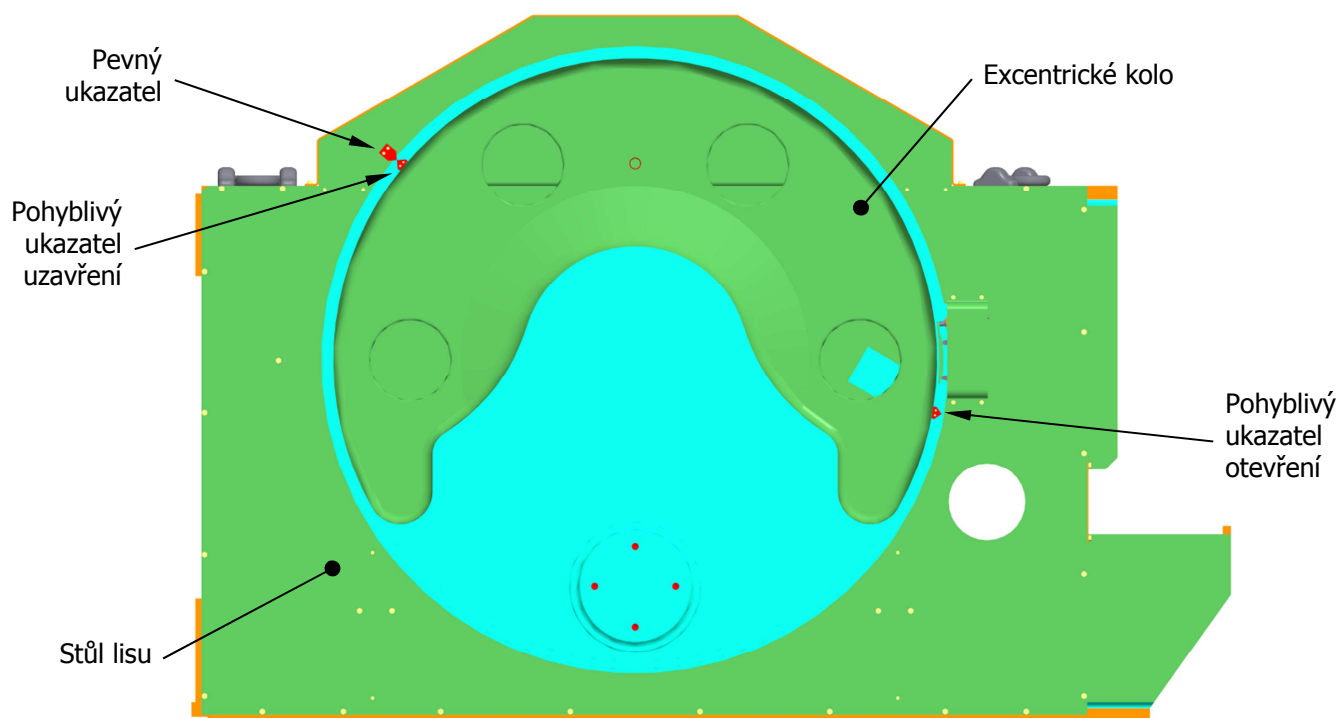
- Při montáži jsou po přesném nastavení otevřené a uzavřené polohy lisu na excentrické kolo umístěny ukazatele, které slouží pro vizuální kontrolu správné polohy. Tyto ukazatele jsou umístěny na obou stranách vulkanizačního lisu.



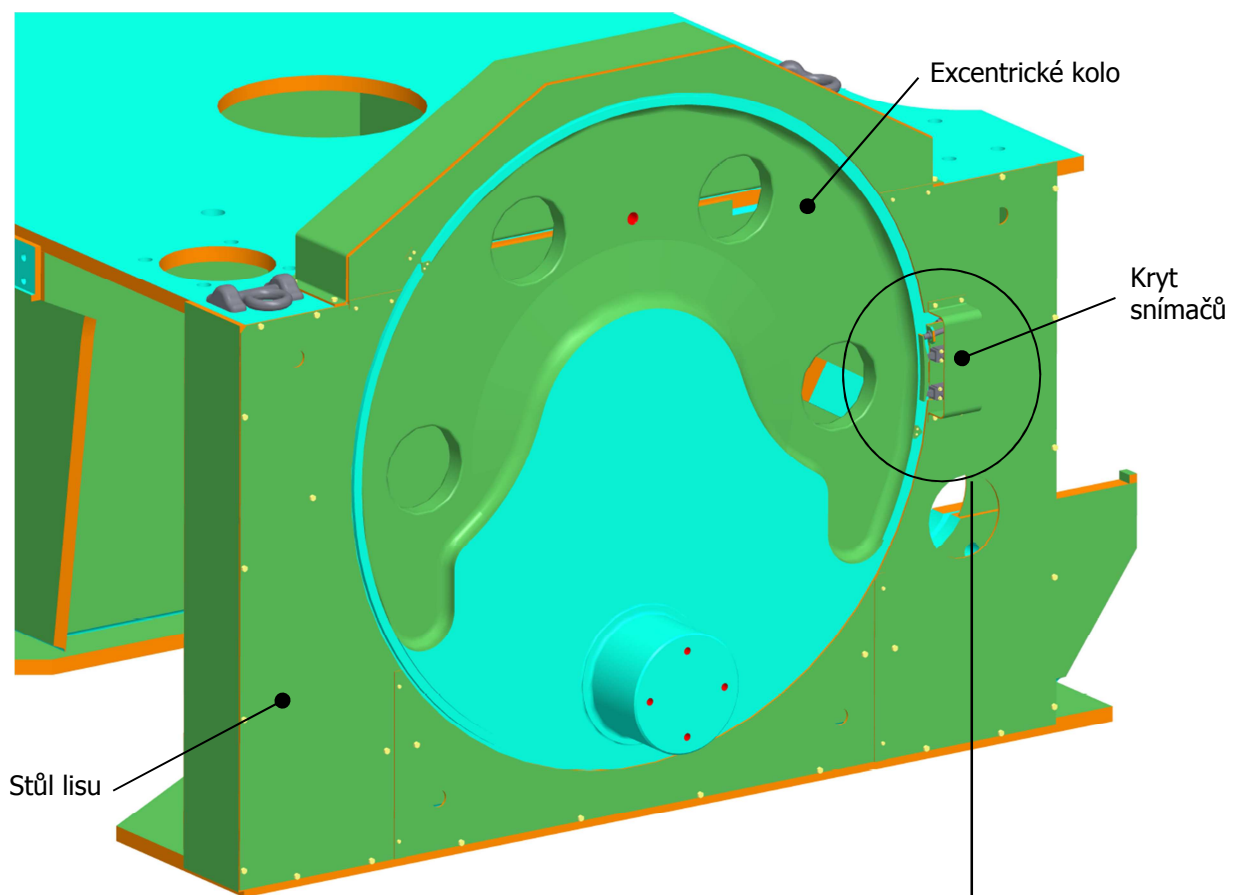
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SNÍMAČŮ

- Na obrázku níže jsou zobrazeny ukazatele uzavření a otevření v zástavbovém prostoru. Na tomto obrázku je znázorněna uzavřená poloha lisu.

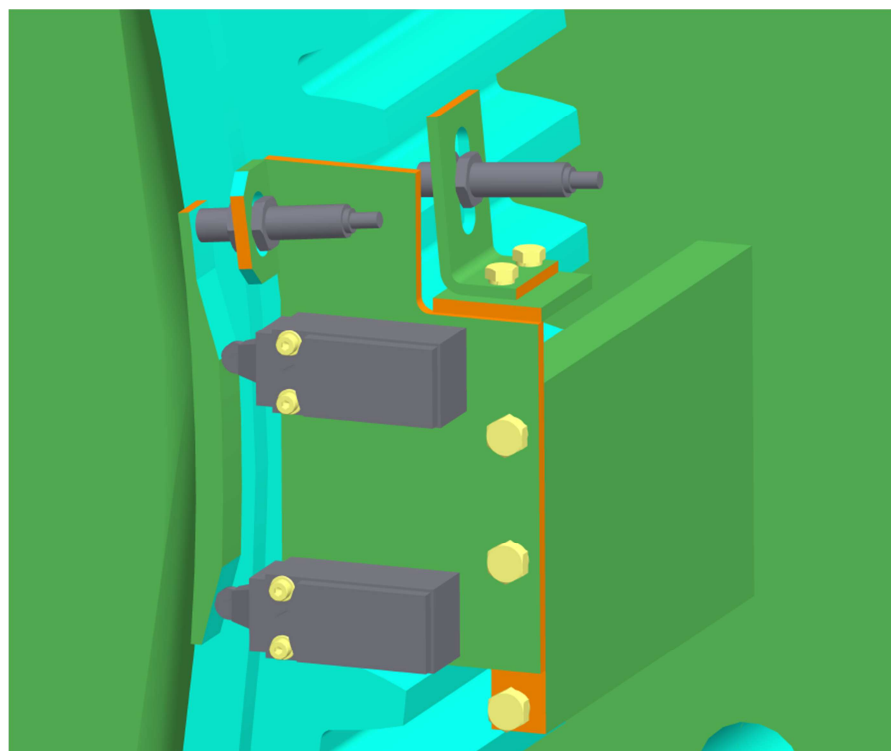
Ukazatele v zástavbovém prostoru



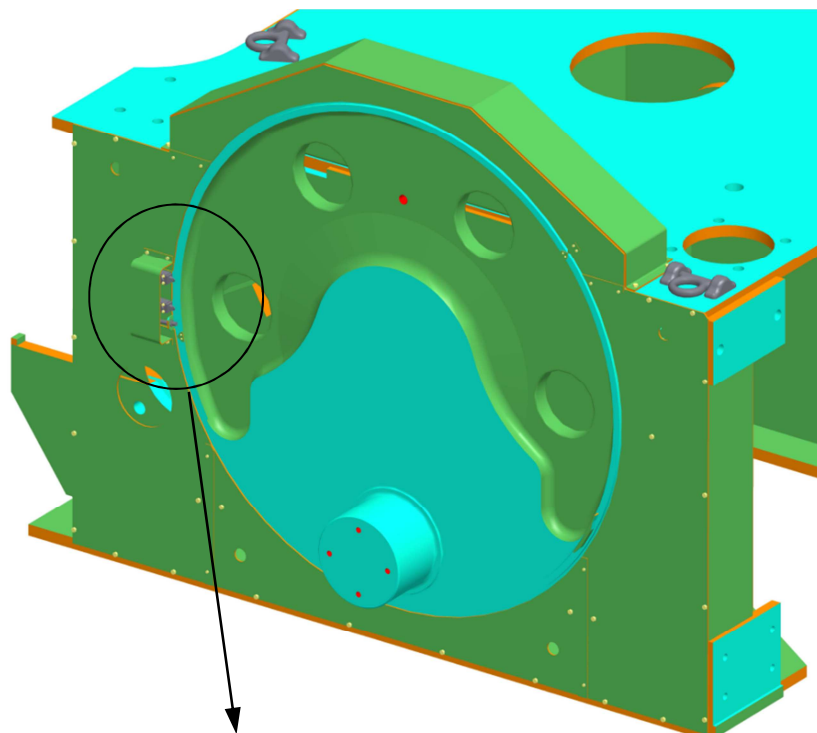
- Mechanické a indukční snímače jsou připevněny ke stolu lisu.
- Snímače jsou krytovány z důvodu předejití mechanického poškození.



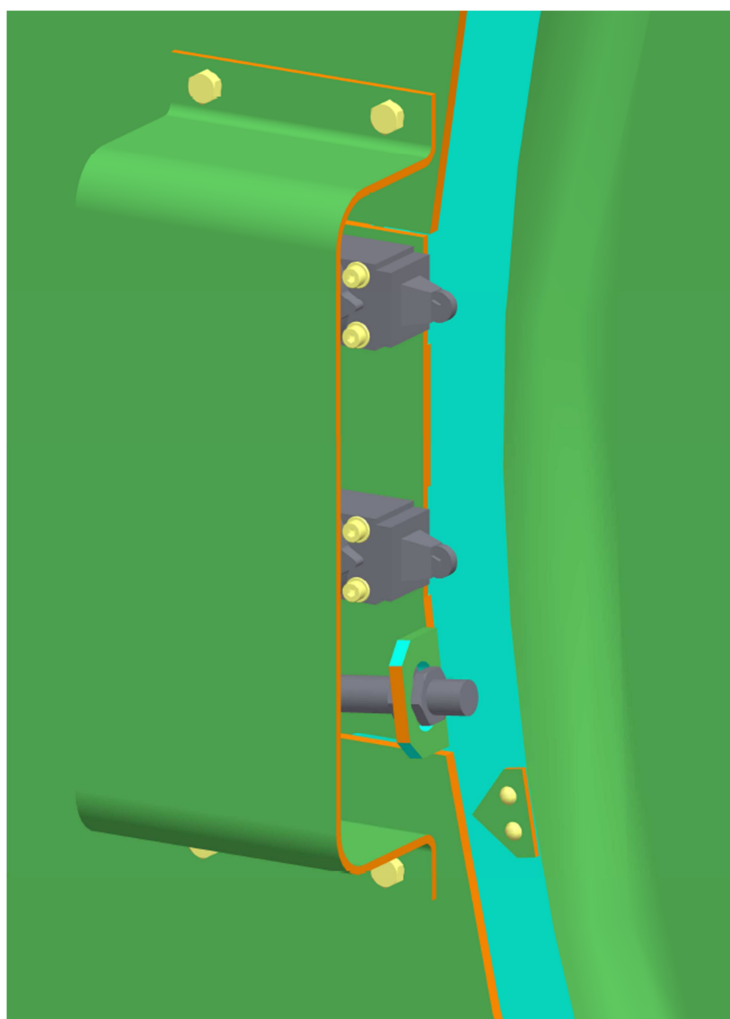
Snímače v zástavbovém prostoru bez krytování



- Snímače na levém excentrickém kole, zobrazené ve svém zástavbovém prostoru níže, jsou určeny pro detekování otevřeného stavu. Excentrické kolo je v uzavřené poloze lisu.








Snímače v zástavbovém prostoru na levém excentrickém kole





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

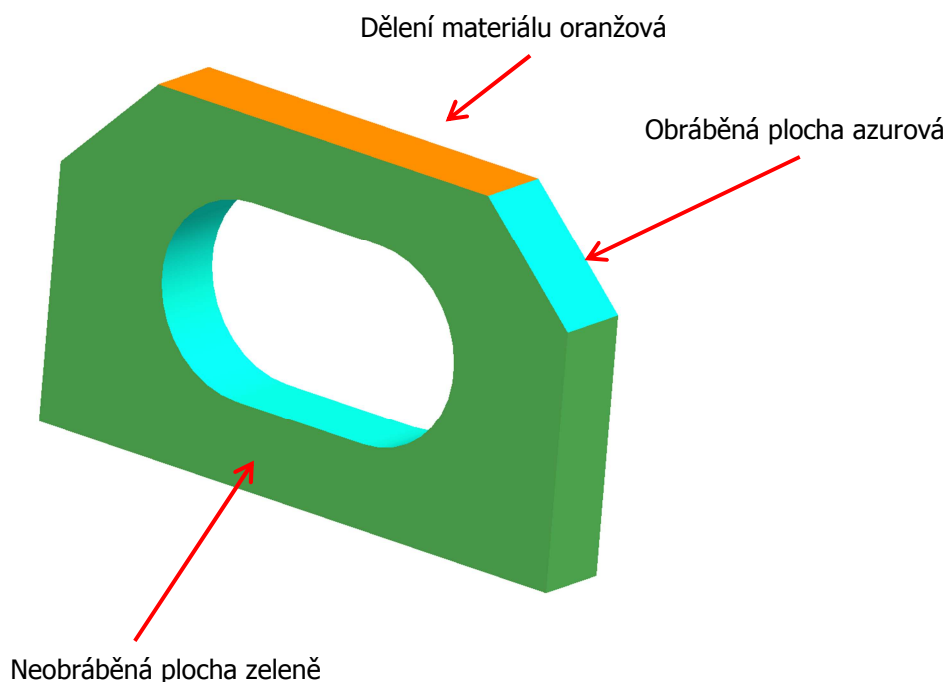
ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyrobený z polotovaru ploché tyče
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy, oranžovou je znázorněno dělení materiálu
- Azurově jsou označeny obráběné plochy





Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychodzi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C íslo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	DRZAK ----	SESTAVA			0.589	0.000	00940	1
1	DRZAK ----	SESTAVA			0.589	0.000	00942	2
2	NARAZKA PLO 10x18-155	CSN 42 5522.11	CSN 11 375.0 ----	----	0.195	----	20003	3
1	KRYT P3-100x380	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0 ----	----	0.899	----	20025	4
1	DRZAK PLO 40x4-83	CSN 42 6522	CSN 11 375 ----	----	0.089	----	20008	5
1	KRYT P3-100x380	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0 ----	----	0.899	----	20011	6
2	UKAZATEL P1.5-30x45	CSN 42 5301.11	CSN 11 523.1 ----	----	0.013	----	20020	7
4	UKAZATEL P2.5-30x22	CSN EN 10130	W. nr. 1.0330 ----	----	0.009	----	20021	8
4	KONCOVY SPINAC XCK P2102G11	TELEMECANIQUE			0.157			10
2	SNIMAC 3RG4012-0AB00	SIEMENS	----	----	0.042	----	----	11
1	SNIMAC 3RG4012-0AB00	SIEMENS	----	----	0.042	----	----	12
4	PODLOZKA 8	CSN 02 1740			0.001			13
4	SROUB M8 x 16 - 8.8	ISO 4017			0.013			14
12	PODLOZKA 6	CSN 02 1740			0.001			15
2	MATICE M6- 8	ISO 4032			0.003			16
2	SROUB M6 x 20- 8.8	ISO 4017			0.008			17
16	PODLOZKA 4,3	CSN 02 1702			0.001			18
8	MATICE M4 - 8	ISO 4032			0.001			19
8	SROUB M4x35 - 8.8	ISO 4762			0.005			20
8	SROUB M6 x 12 - 8.8	ISO 4017			0.006			21

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name					
Kreslil /DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist							
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK							
Schval. /APP			Schval. /APP							
				Index/No.	Schvalil/Appr.			popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena/
All rights reserved

Poznamka/Note:

C.hmotnost sestavy/
Asm. weight 2.358

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE/
TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file VL75-A000-SNIMAC_EX_KOLA-00020
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A000-SNIMAC_EX_KOLA-00020

Meritko
SCALE 1:1

C.sestavy /
Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

SNIMACE EX. KOLA

CÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO.

00020

Format
SIZE

4

List/sheet 1

pocet listu/ no.sheets 3

Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný / vchozí	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	Císlo výkresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
4	PODLOZKA 4	CSN 02 1740			0.001			22
8	SROUB. HREB d1=3,5	CSN 02 2195			0.001			23
4	SROUB M4 x 8	ISO 4017			0.002			24

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



OPVK ENGINEERING

Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

C.hmotnost sestavy / Asm. weight 2.358

Methode 1
ISO 128

TOLERANCE / TOLEROVANI
ISO 80015
ISO 2768mK

Soubor-model/ASM-file VL75-A000-SNIMAC_EX_KOLA-00020
Soubor-vykres/DRW-file VL75-A000-SNIMAC_EX_KOLA-00020

Meritko SCALE **1:1**
C.sestavy / Assembly No. 00000
Typ/Type VL75

Název / Title

SNIMACE EX. KOLA

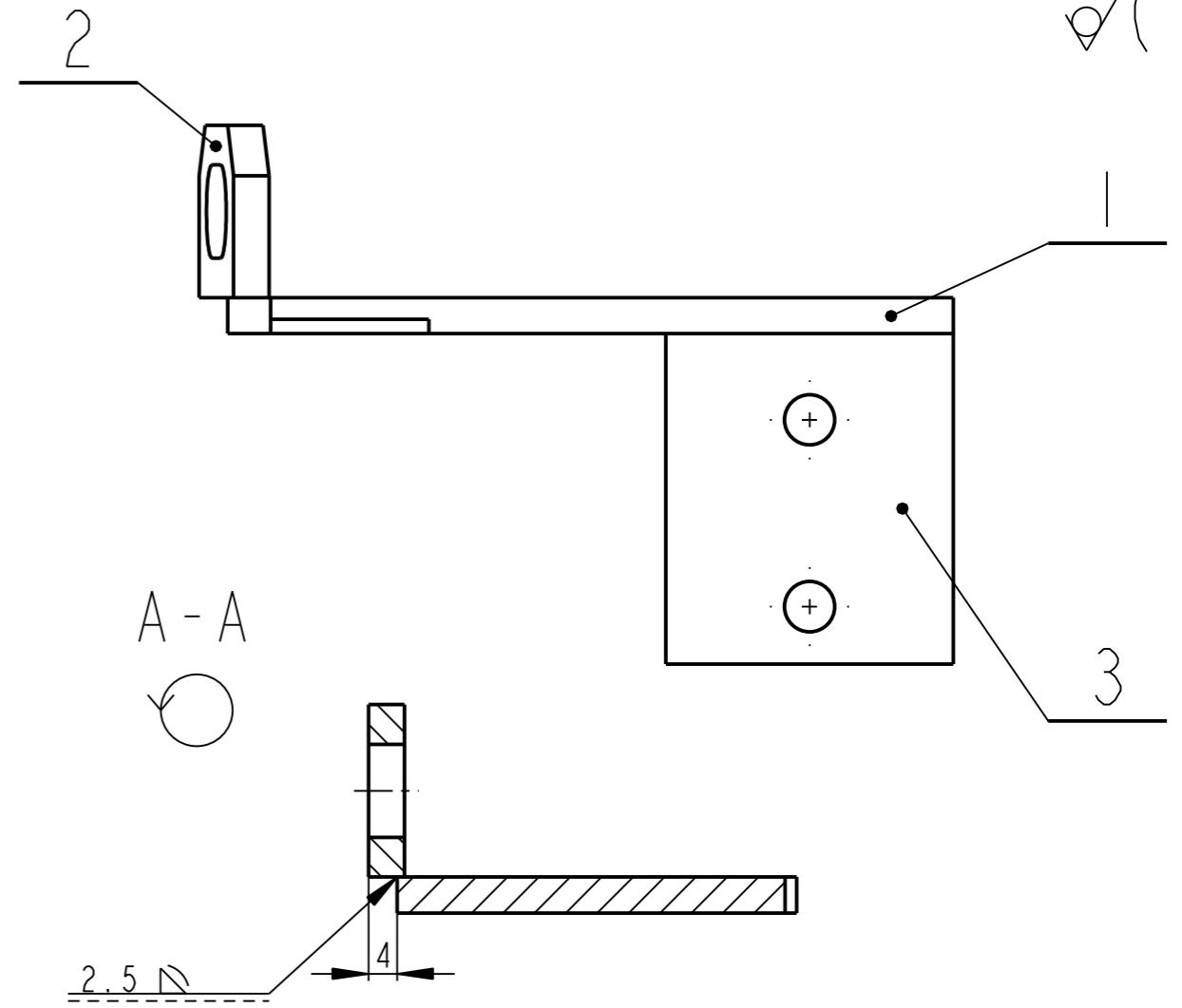
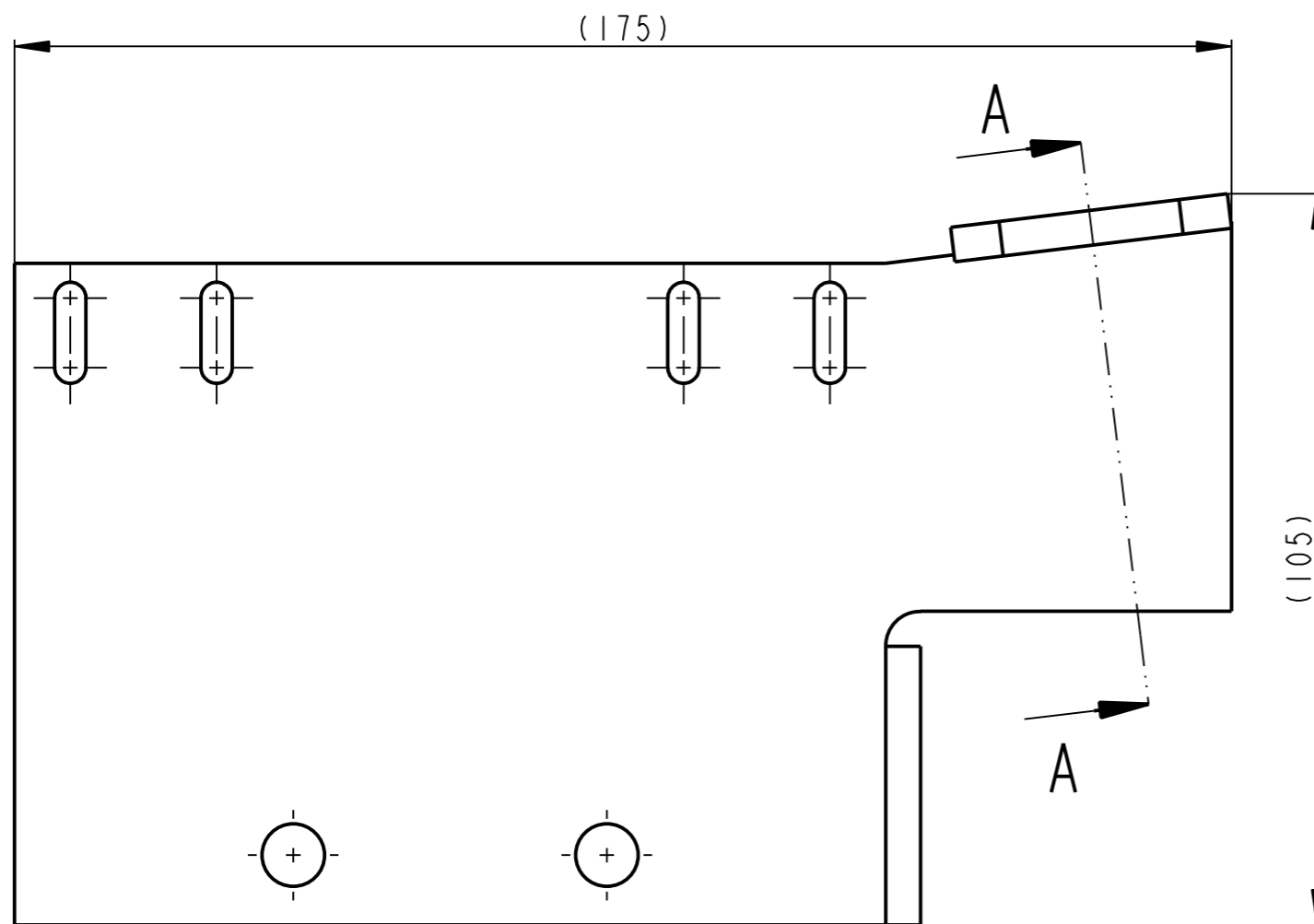
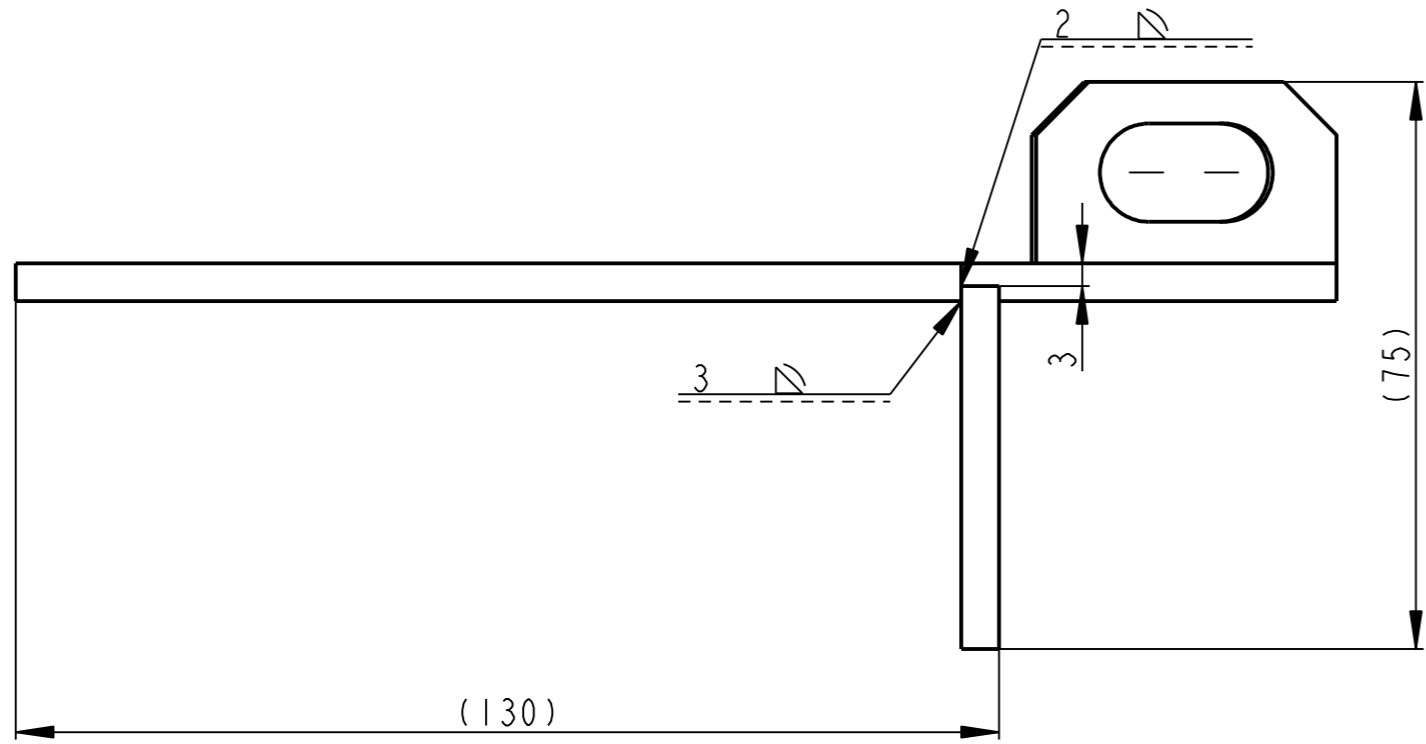
CÍSLA VÝKRESU /DRAWING NO.

00020

Format SIZE

List/sheet 2 počet listů/ no.sheets 3

4



SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny / vychoz / Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	Cislo vykresu / Drawing No.	Poz. / Pos.
1	PATKA PLO 40x5- 48	CSN 42 5522	CSN II 373	----	0.073	----	20006	3
1	PATKA PLO 40x5-24	CSN 42 5522	CSN II 373	----	0.026	----	20004	2
1	PLECH P5- 101x175	CSN 42 5310	CSN II 373	----	0.533	----	20002	1

Kreslil / DWN.	Jmeno / Name	Datum	Name	Index / No.	Schvalil / Appr.	popis zmeny / change	Datum	Podpis / Name
15-Oct-13	JIRASKO J.							

OPVK ENGINEERING
 Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Methode 1 ISO 128 TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK Soubor-model / ASM-file VL75-A020-DRZAK-00940 Soubor-vykres / DRW-file VL75-A020-DRZAK-00940

Meritko SCALE **1:1**

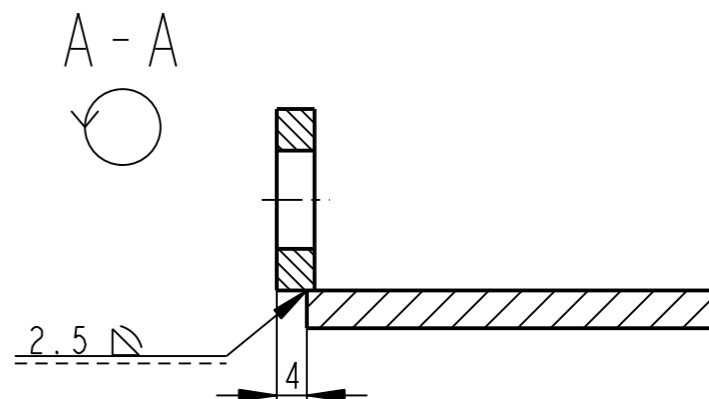
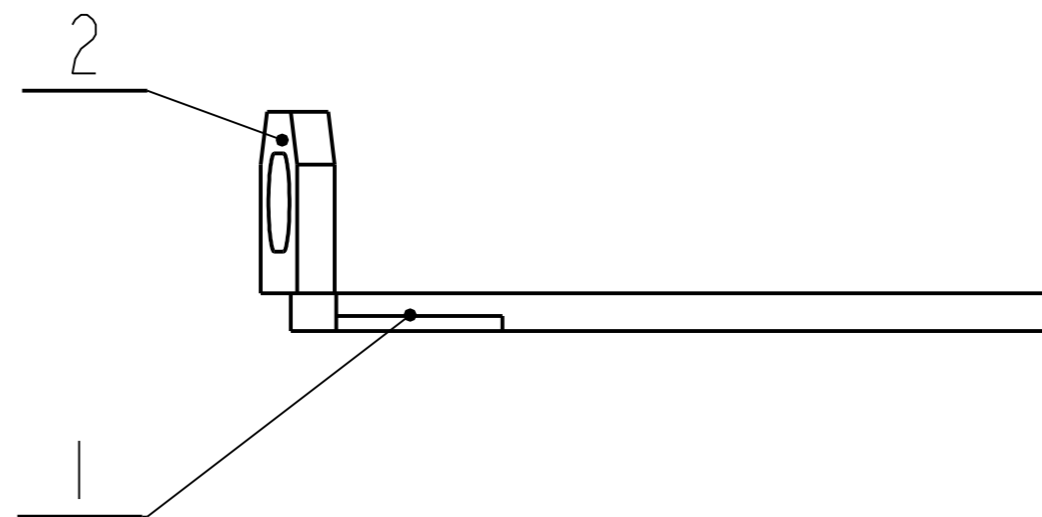
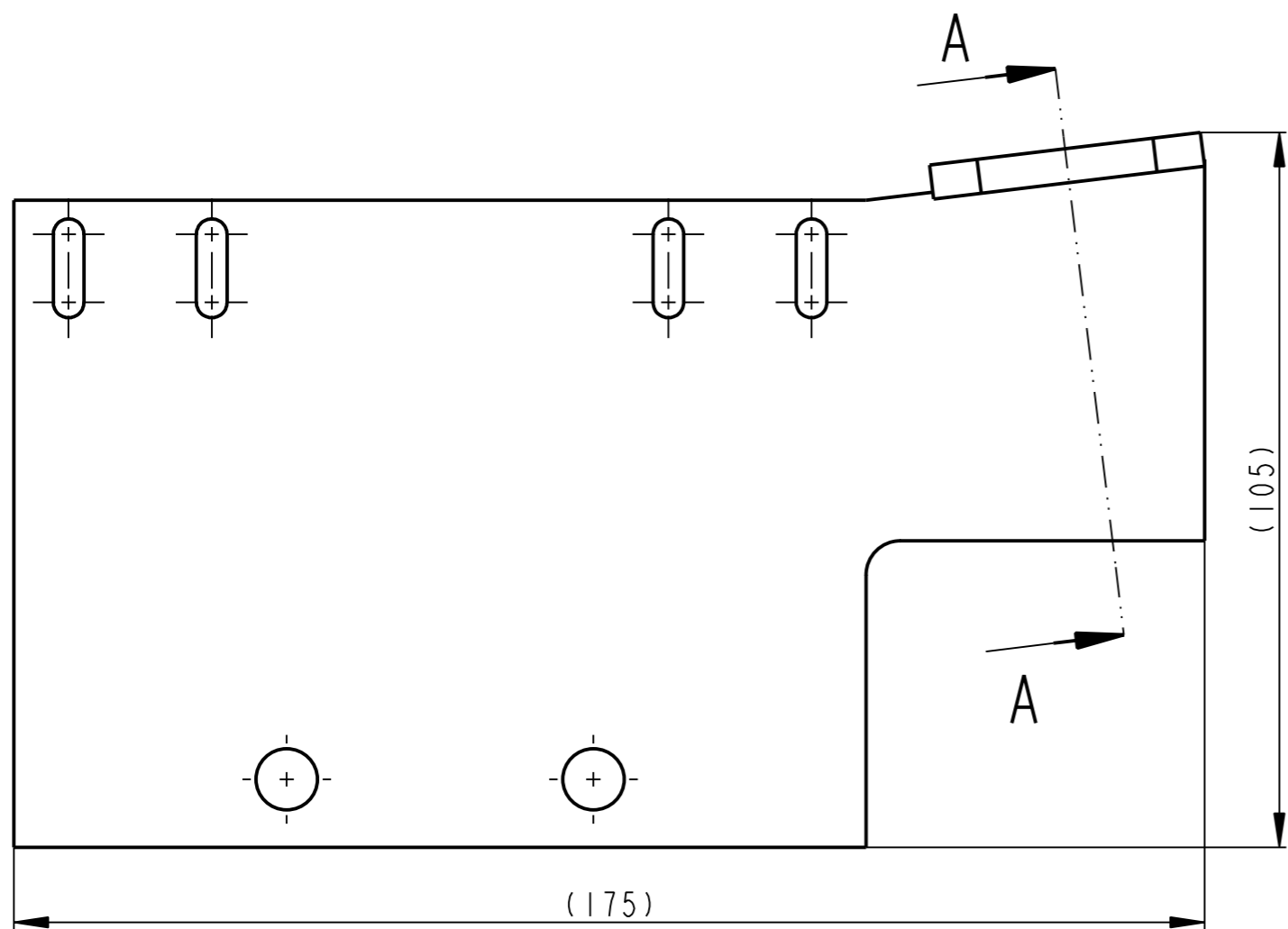
C.hmotnost sestavy / Asm. weight 0.631
 C.sestavy / Assembly No. 00020
 Typ/Type VL75

Název / Title **DRZAK**

CISLO VYKRESU / DRAWING NO. **00940**

list/sheet 1 pocet listu / no.sheets 1

✓(✓)

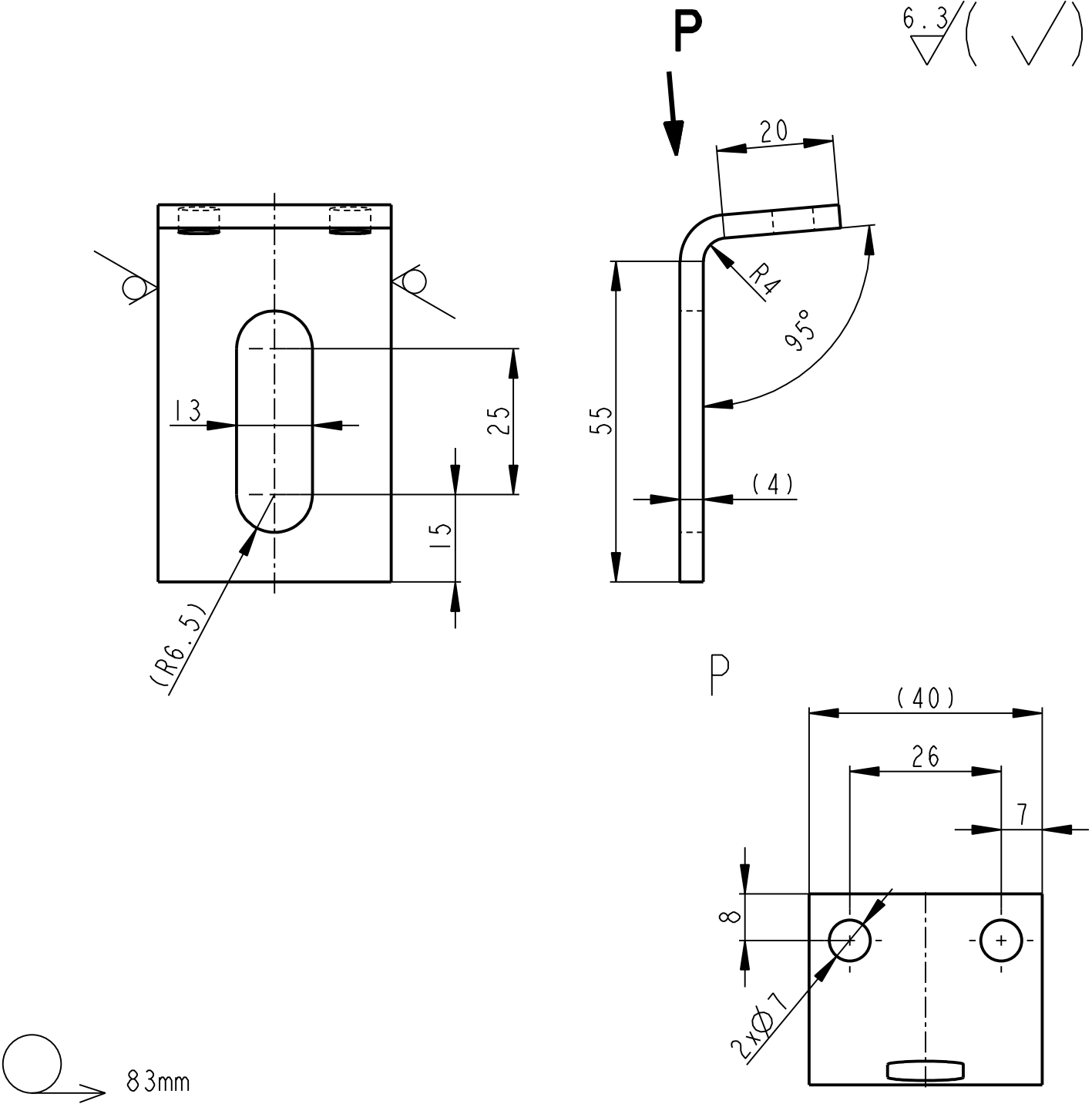


SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

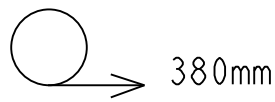
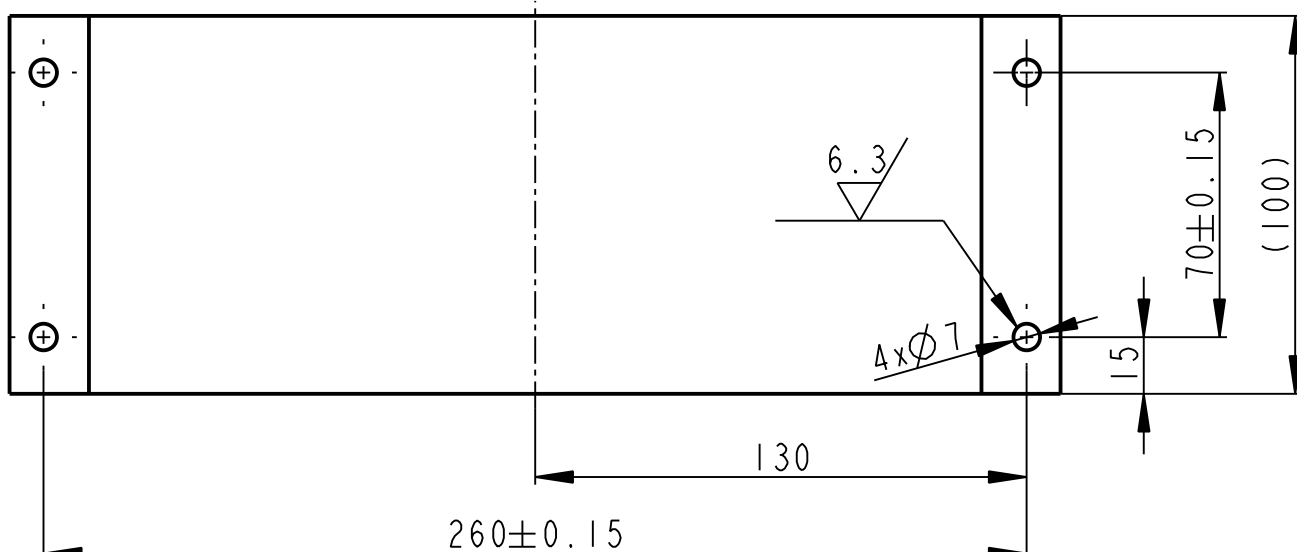
1	PATKA PLO 40x5-24	CSN 42 5522	CSN 11 373	----	0.026	----	20004	2
1	PLECH P5- 101x175	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	0.533	----	20002	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
			Poznámka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight		0.559
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DW-file	VL75-A020-DRZAK-00942 VL75-A020-DRZAK-00942	Meritko SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00020	VL75
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
DRZAK						00942		3
						List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

✓ (✓)

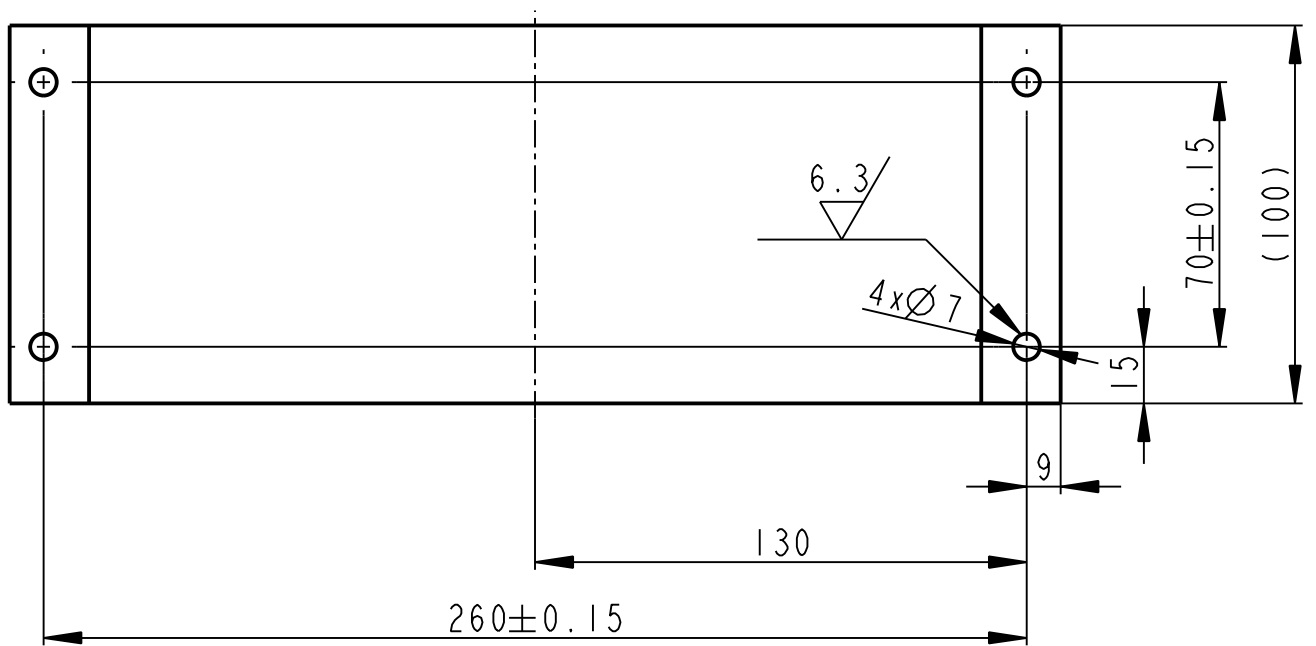
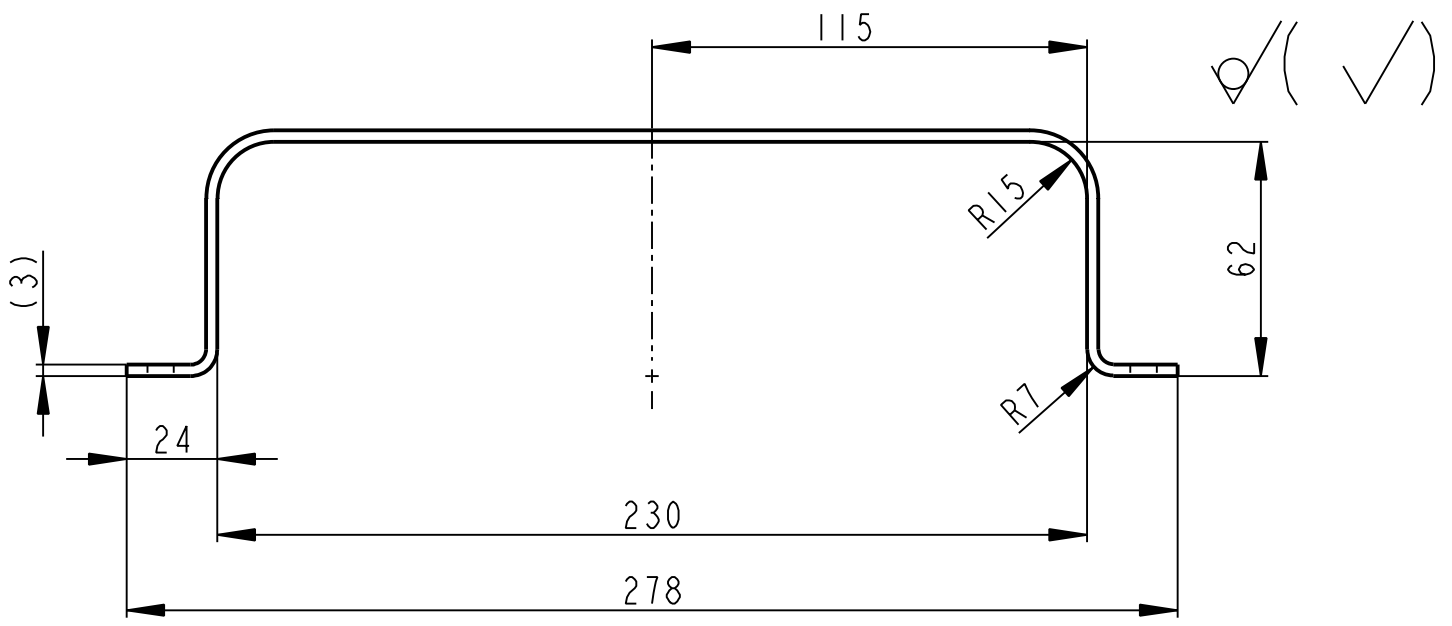
6.3 / (✓)



	PLO 40x4-83	CSN 42 6522	CSN 11 375	----	0.089	----	00020	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
		Poznamka/Note:						
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A020-DRZAK-20008 / VL75-A020-DRZAK-20008	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No.	00020	
Název / Title		DRZAK		CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		20008		Format SIZE
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		4

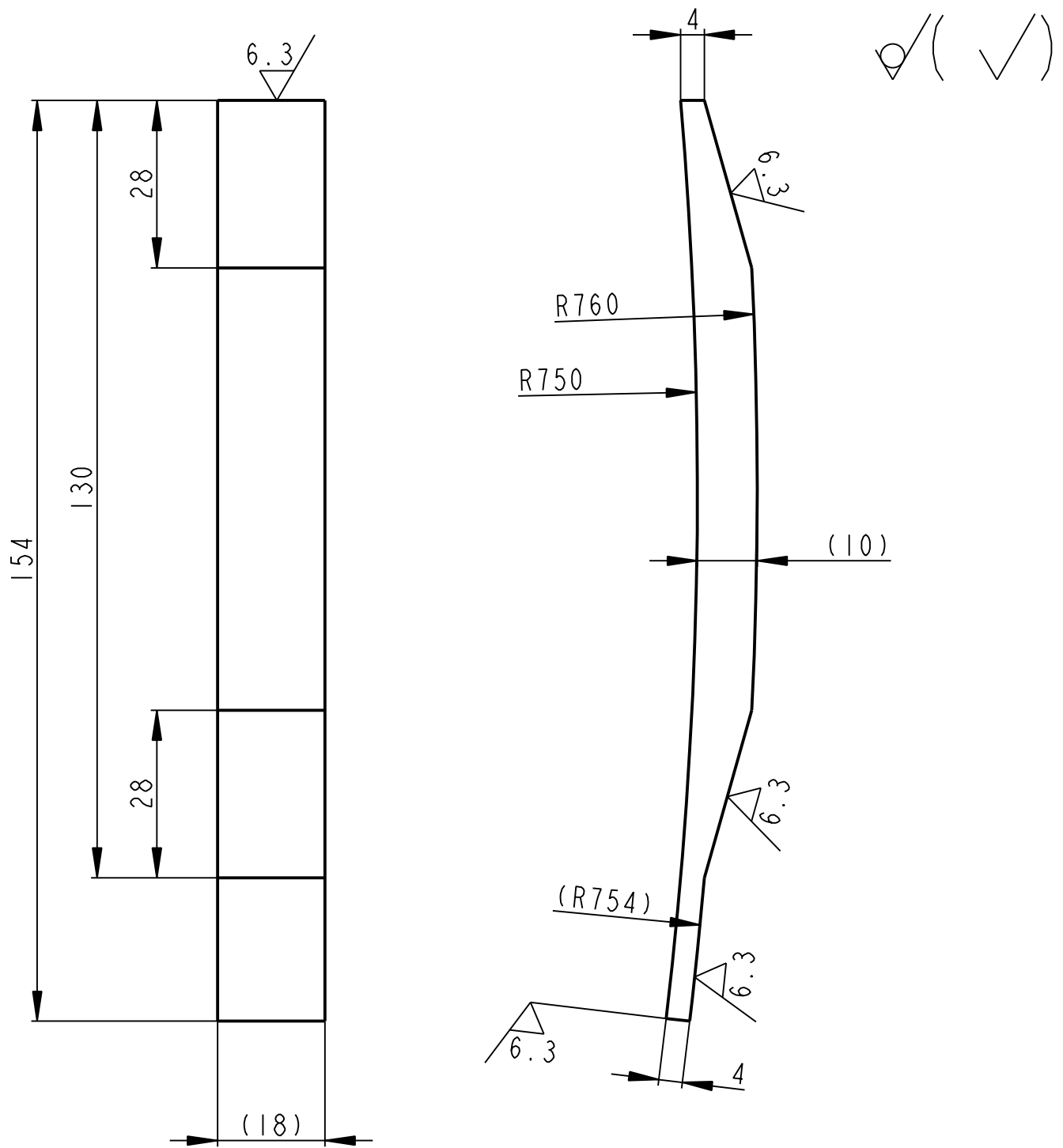


	P3-100x380	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	0.899	----	00020	6
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A020-KRYT-20011	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00020	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A020-KRYT-20011			Typ/Type	VL75	
Název / Title			KRYT			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
						20011		4
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		



380mm

	P3-100x380	CSN 42 5310.11	CSN 11 373.0	----	0.899	----	00020	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	16-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A020-KRYT-20025	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00020	
Název / Title			VL75-A020-KRYT-20025	Typ/Type		VL75		Format SIZE
KRYT			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		20025		Format SIZE	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		4		



	PLO 10x18-155	CSN 42 5522.11	CSN 11 375.0	----	0.195	----	00020	3
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schval./APP			Schval./APP						
				Index/No.	Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name



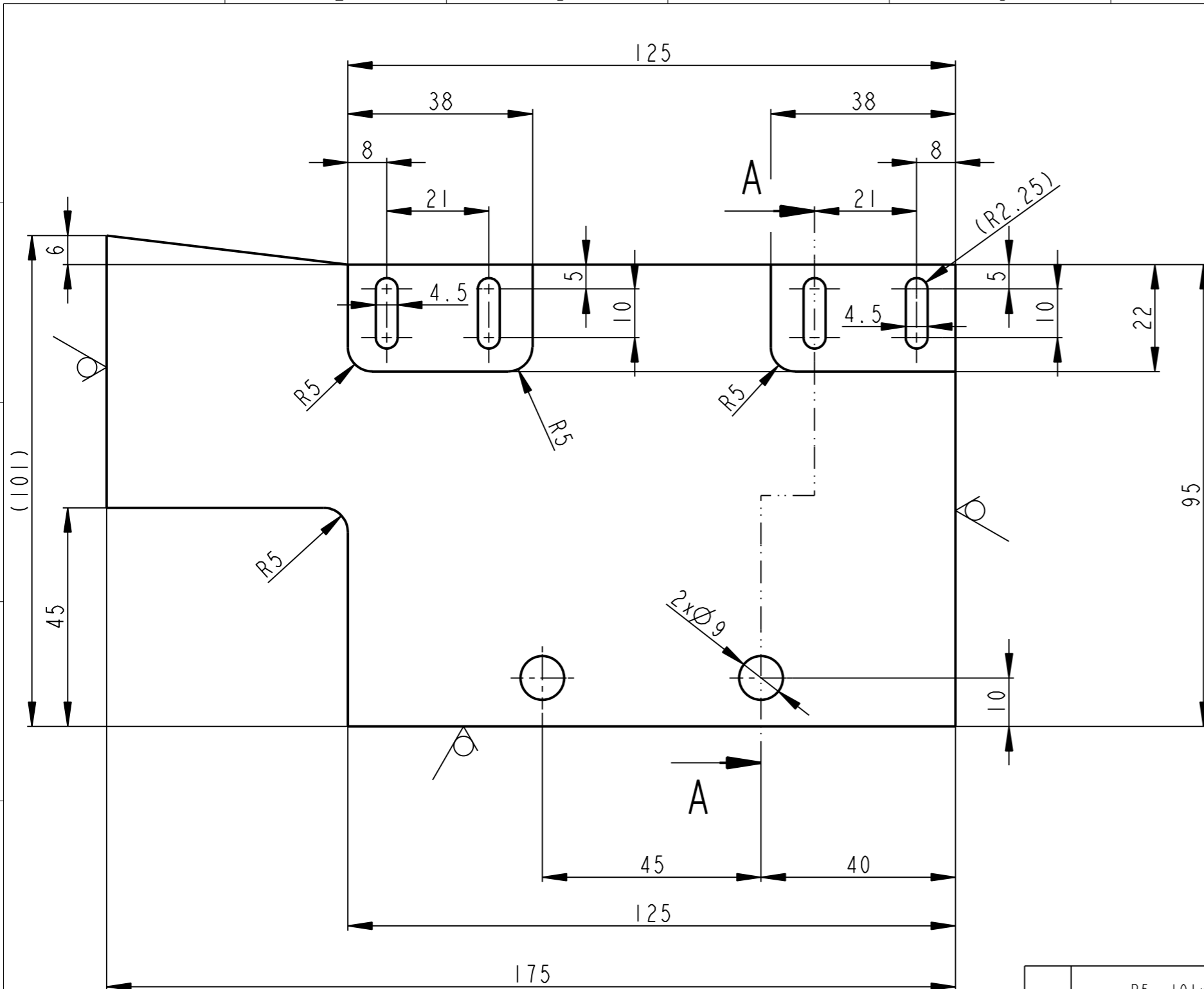
OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

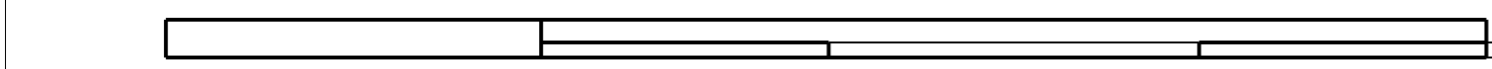
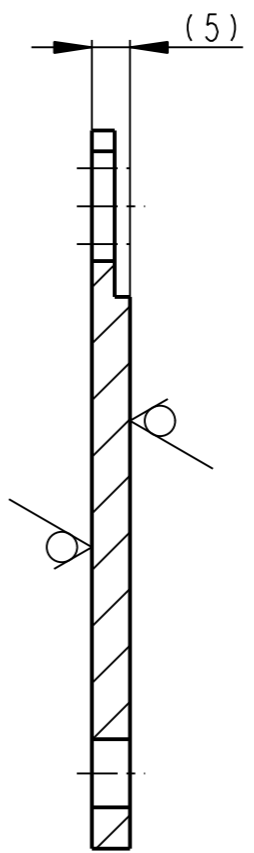
Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A020-NARAZKA-20003 VL75-A020-NARAZKA-20003	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00020 VL75
Název / Title NARAZKA			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 20003		Format SIZE 4	
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1		

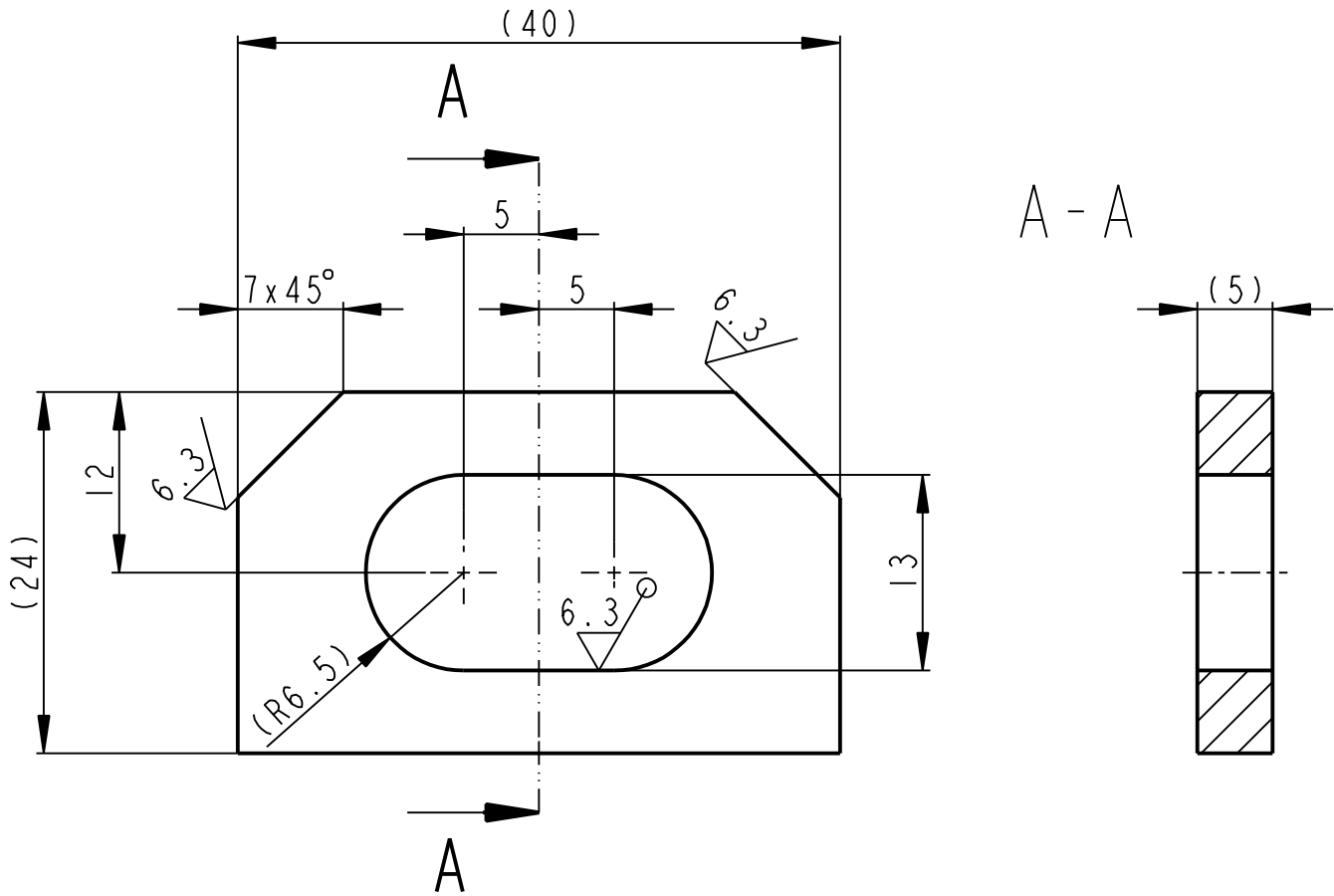
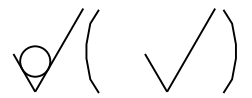
6.3 / (✓)



A - A

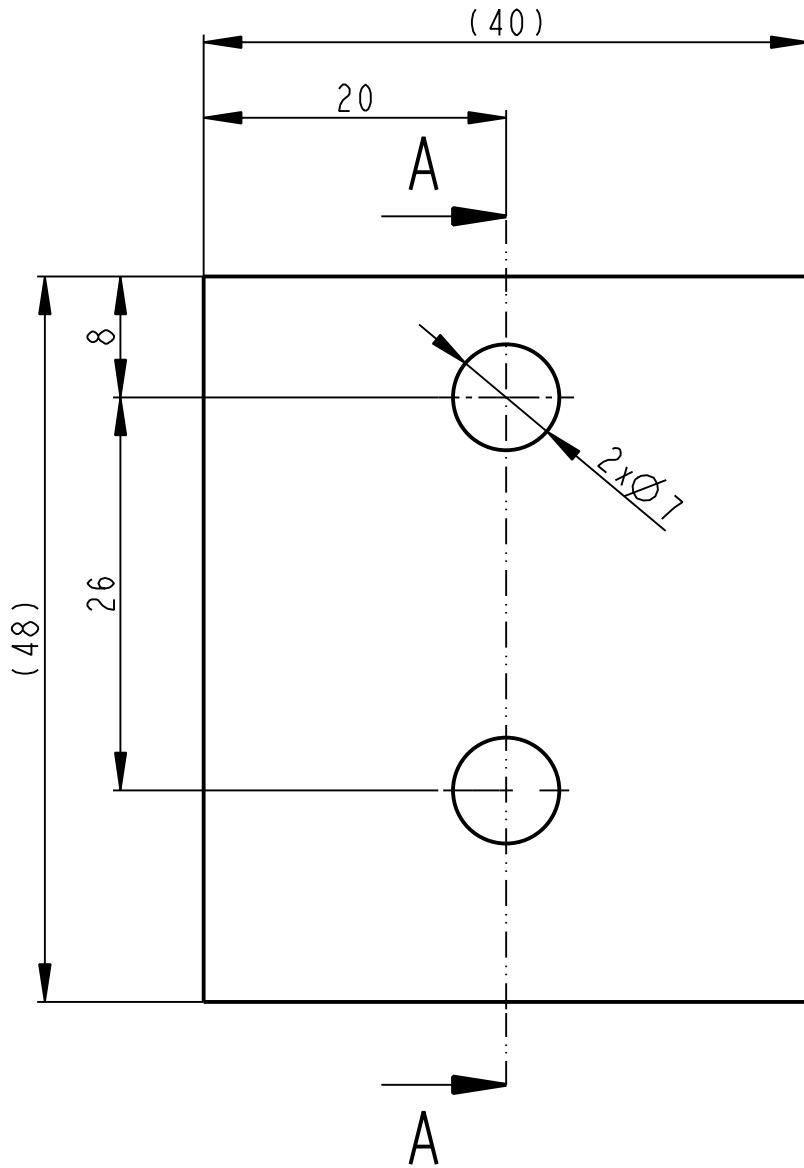


	P5- 101x175	CSN 42 5310	CSN 11 373	----	0.533	----	00940	1
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
					index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change	Datum Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A940-PLECH-20002	Meritko SCALE 1:1	C.sestavy / Assembly No.	00940		
Soubor-vykres/DRW-file			VL75-A940-PLECH-20002	Typ/Type		VL75		
Název / Title				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
PLECH				20002		3		
				List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

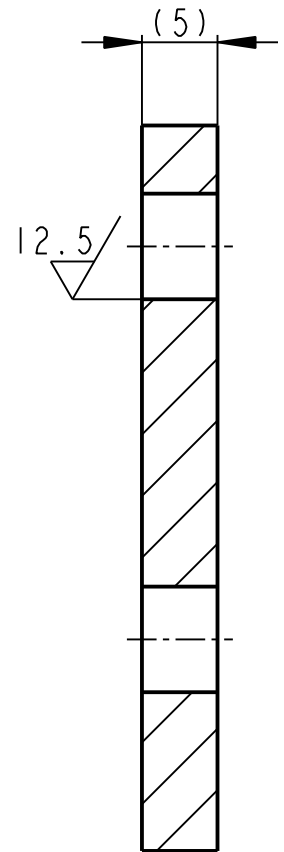


	PLO 40x5-24		CSN 42 5522	----- [CSN 11 373]	-----	0.026	-----	00940	2
Pocet kusů Quantity	Název - rozmer Title - size		Polotovár Blank	Material konečný/výchozí End material/Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Raw weight	C. výkr. sestavy Drawing asm. No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil/DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist						
Prezk./CHK			Prezk./CHK						
Schvál./APP			Schvál./APP						
	Index/No.		Schválil/Apr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	
			Poznámka/Note:						
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A940-PLECH-20004 VL75-A940-PLECH-20004	Meritko SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00940 VL75	Format SIZE 4
Nazev / Title PATKA					CÍSLO VYKRESU /DRAWING NO. 20004			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

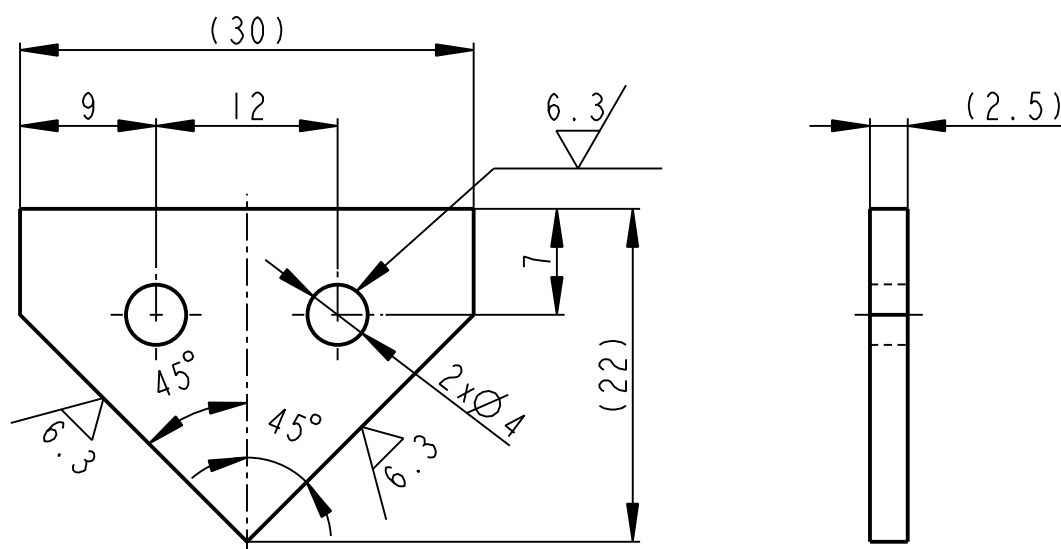
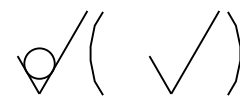
✓ (✓)



A - A



	PLO 40x5- 48		CSN 42 5522	CSN 11 373	0.073	00940	3	
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size		Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Technolog/ist	Datum	Name			
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
<p>OPVK ENGINEERING Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</p>				Poznámka/Note:				
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW -file		VL75-A940-PLECH-20006	Meritko SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No.	00940	
Název / Title				VL75-A940-PLECH-20006		Typ/Type	VL75	
PATKA				CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE		
				20006		4		
				List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1			



VNEJSI STRANU NATRIT CERNE

	P2.5-30x22	CSN EN 10130	W. nr. 1.0330	----	0.009	----	00020	8
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	16-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name

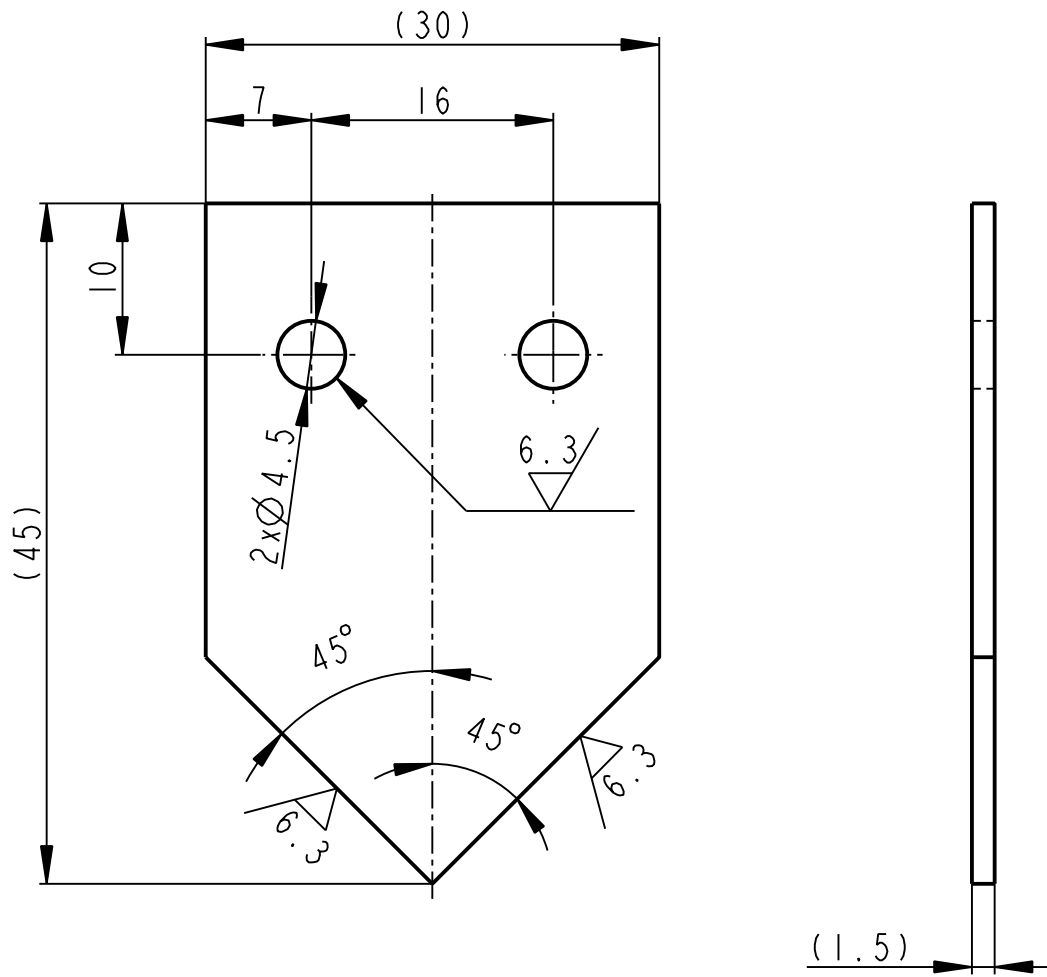
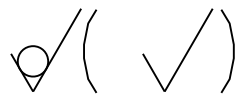


OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A941-UKAZATEL_2-20021	Meritko SCALE	C.sestavy / Assembly No. 00020	Format SIZE
		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A941-UKAZATEL_2-20021	2:1	Typ/Type VL75	
Název / Title UKAZATEL			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 20021		Format SIZE 4
			List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	



VNEJSI STRANU NATRIT CERNE

	P1,5-30x45	CSN 42 5301.11	CSN 11 523.1	----	0.013	----	00020	7
Pocet kusů	Název - rozmer	Polotovár	Material konečný/výchozí	T.odp.	C.hmot.	Hr.hmot.	C. výkr. sestavy	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/Material		Weight	Raw weight	Drawing asm. No.	Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	16-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	



OPVK ENGINEERING

Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznámka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A941-UKAZATEL-20020	Meritko SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No. 00020
Název / Title UKAZATEL		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A941-UKAZATEL-20020	Typ/Type VL75	Format SIZE 4
CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 20020			List/sheet 1 pocet listu/ no.sheets 1	

21 ZAPOJENÍ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

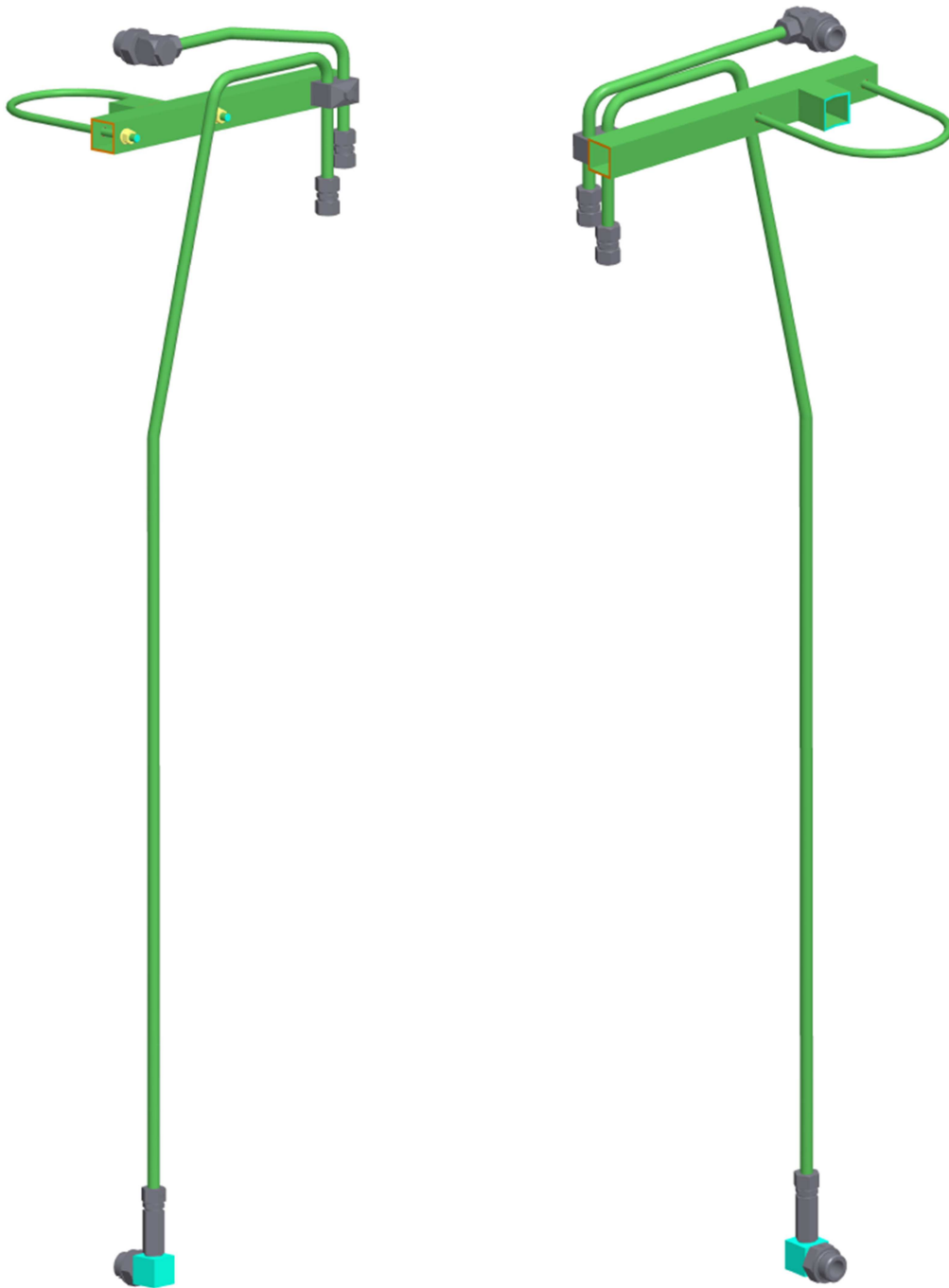
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.21-INFORMACE O ZAPOJENÍ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

ÚVODNÍ INFORMACE

- Komponenty sestavy zapojení hydraulického válce umožňují přívod hydraulické kapaliny do hydraulického válce.

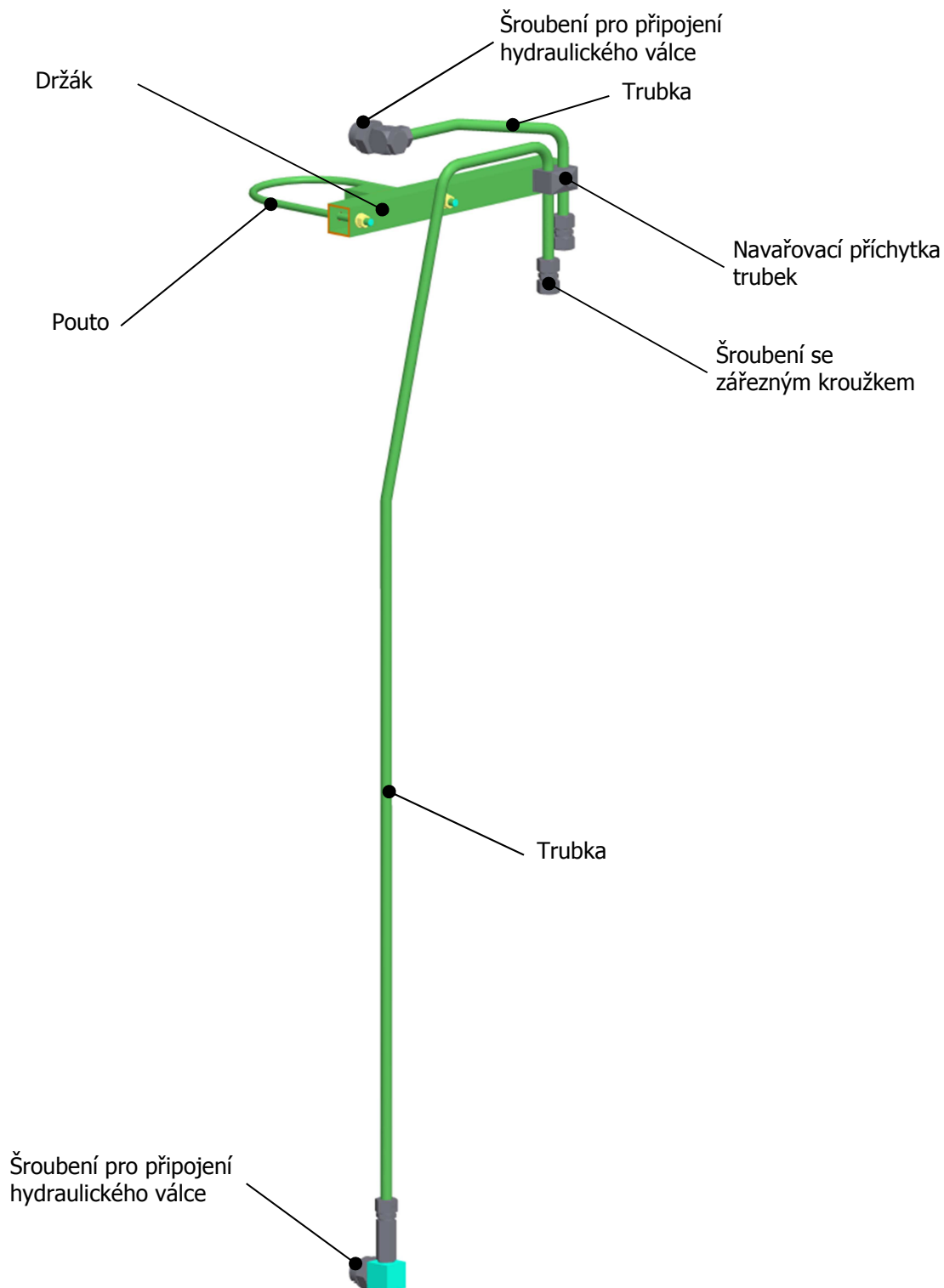


TECHNICKÉ PARAMETRY

Závit pro připojení hydraulického válce [-]	G1
Trubky přívodu hydraulické kapaliny [mm]	15x2
Tlak hydraulické kapaliny [bar]	160
Celková hmotnost sestavy [kg]	5,1

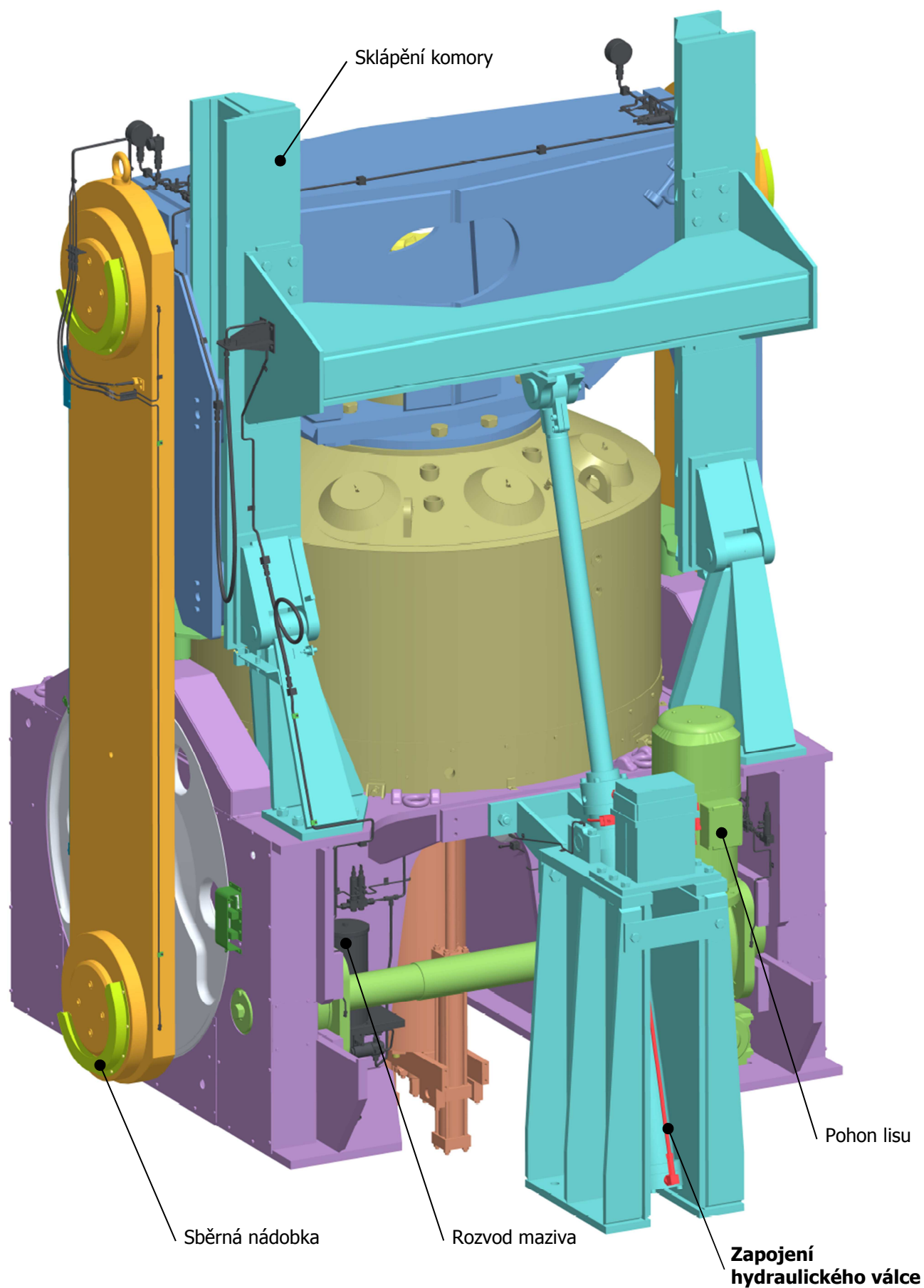
ZAPOJENÍ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

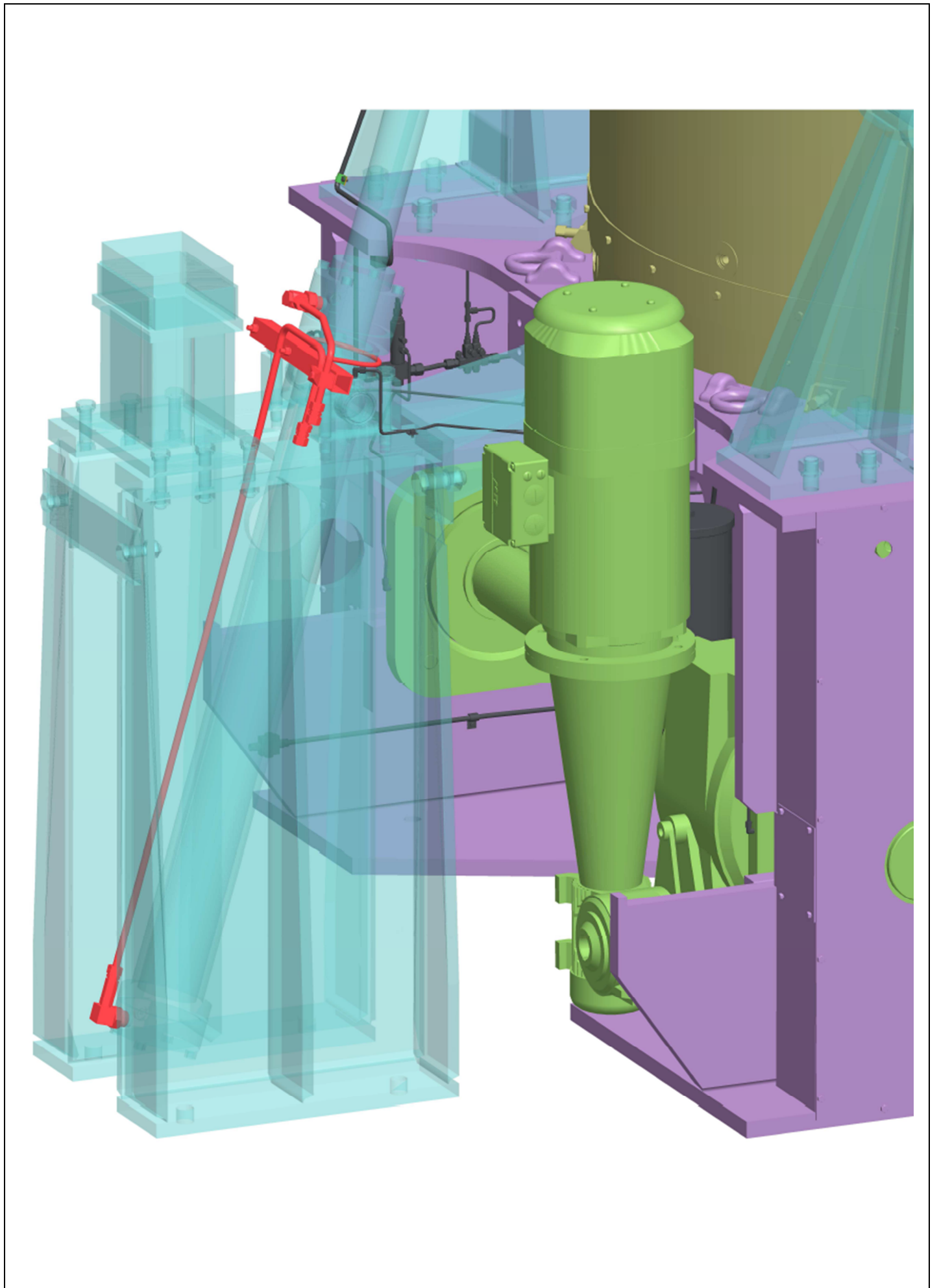
- Pro uchycení trubek k hydraulickému válci je použit držák, který je na hydraulickém válci uchycen poutem.
- Trubky pro přívod hydraulické kapaliny jsou na držáku fixovány v navařovací příchytce.
- Přívodní trubky jsou zakončené šroubením se zářezným kroužkem pro připojení armovaných hadic s trubkovou koncovkou (BEL).
- Hydraulický válec je k přívodním trubkám připojen šroubením.



ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR SESTAVY ZAPOJENÍ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

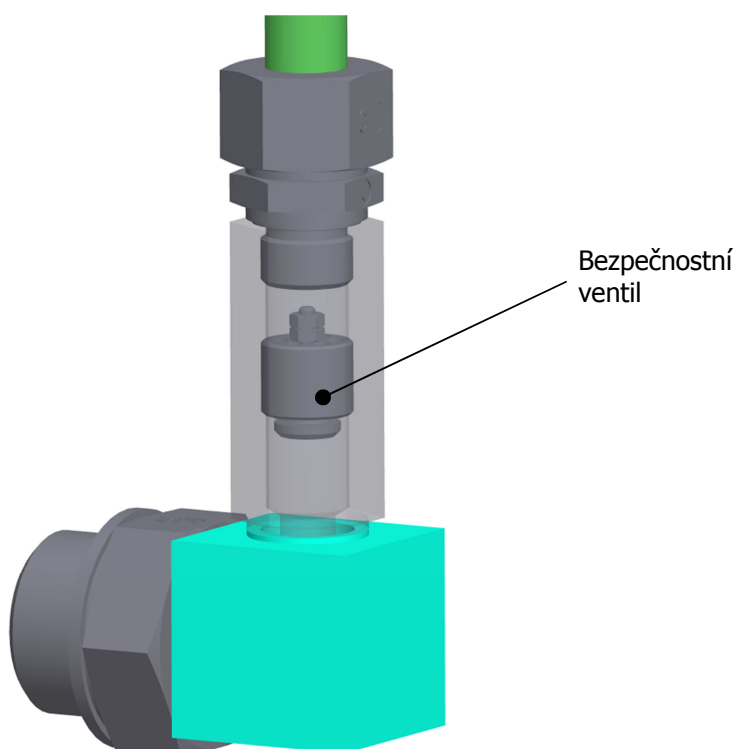
- Na obrázku níže je zobrazena sestava zapojení hydraulického válce v zástavbovém prostoru.
- Obarvení komponent lisu: Dle konstrukčních skupin.










BEZPEČNOSTNÍ VENTIL

- Bezpečnostní ventil (výrobce nazvaný „hose burst ventil“, neboli ventil prasklé hadice) je průtokem ovládaný plochý sedlový ventil, který chrání před nekontrolovaným pohybem pístnice v případě prasknutí hadicového přívodu.
- V normálním stavu je ventil otevřený a dovoluje proudění hydraulické kapaliny v obou směrech. Jestliže dojde k překročení přednastaveného průtoku například jako důsledek prasknutí hadice, ventil rychle uzavře a zablokuje průtok ze vstupu 1 do výstupu 2. Přednastavený spouštěcí průtok ventilu je nastavený alespoň o 20% vyšší, než je nejvyšší průtok při normální funkci systému.
- Bezpečnostní ventil je aplikovaný v blízkosti spodního přípoje hydraulického válce, kde v případě prasklé hadice při otevírání nebo zavírání lisu dojde vlivem gravitační síly zvedaných komponent ke zvýšení průtoku (V případě, že by zde tento ventil nebyl a hydraulický obvod by nebyl jistěn jiným způsobem, došlo by k samovolnému nekontrolovanému sklopení komory).





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

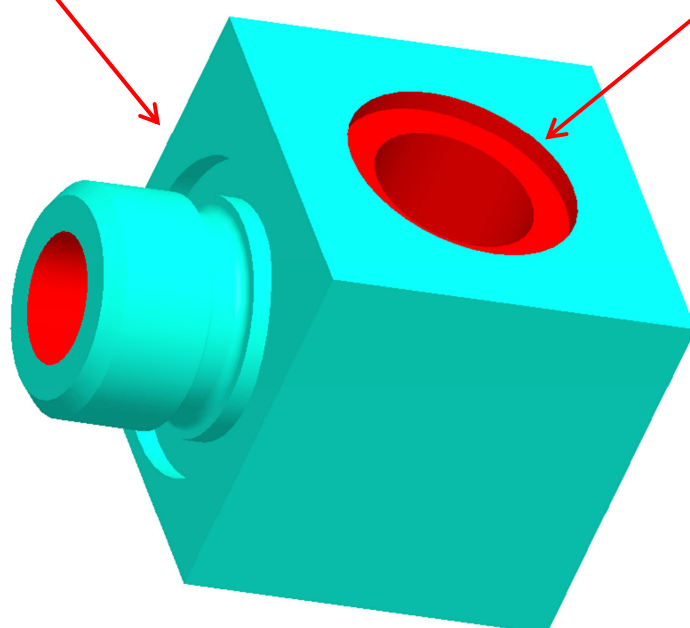
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento díl je vyrobený ze čtyřhranné tyče.
- Červeně jsou označeny vrtané díry.
- Azurově jsou označeny obráběné plochy.

Obráběná plocha azurová

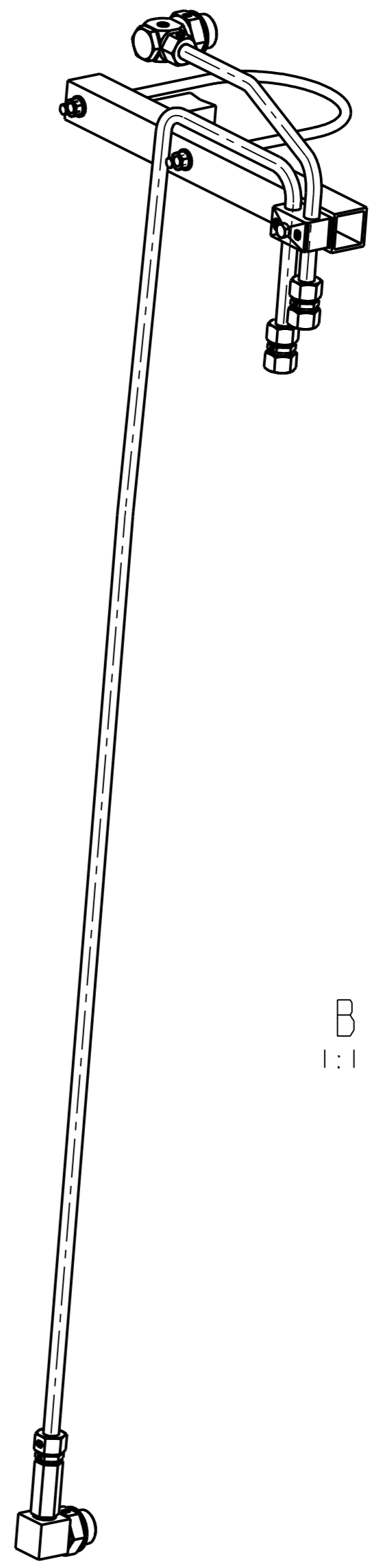
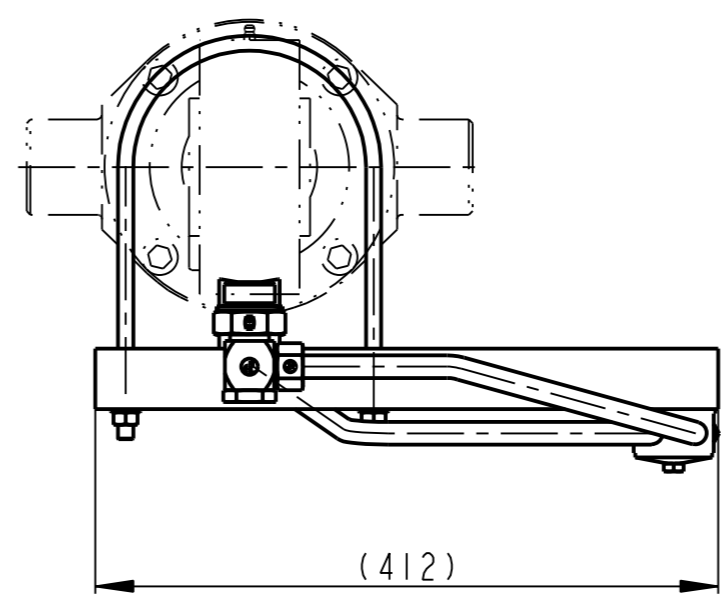
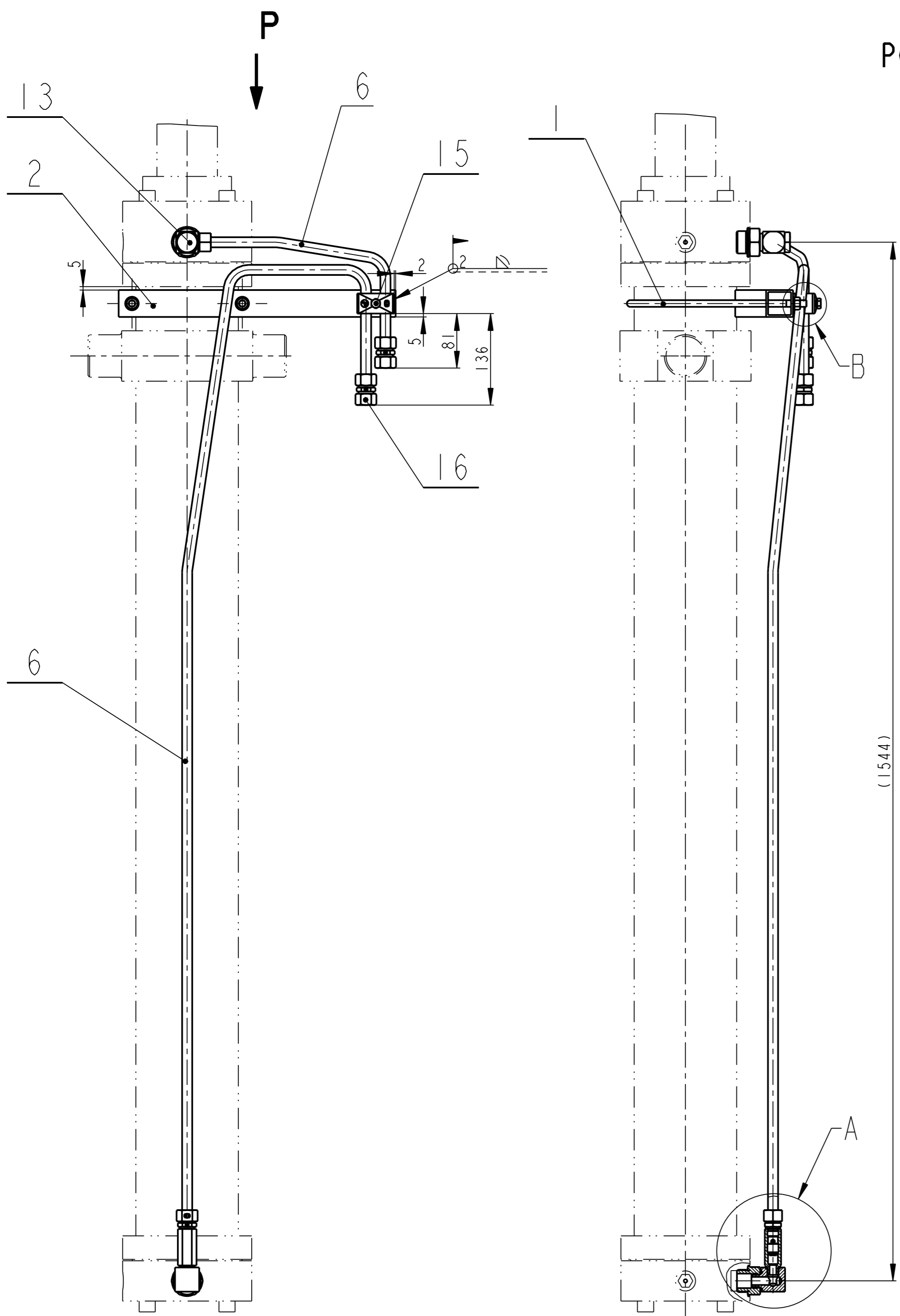
Vrtaná díra červeně



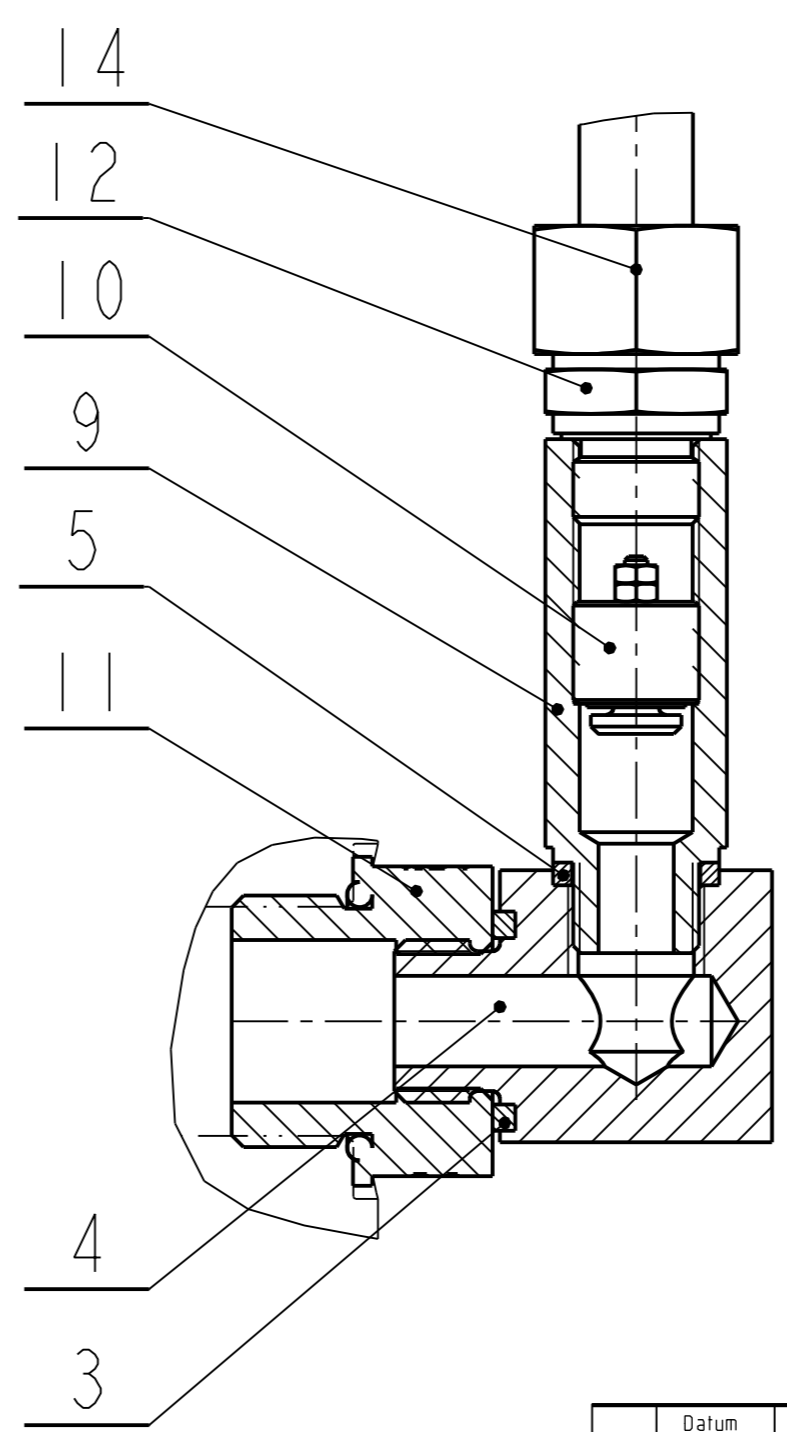


POHLED P

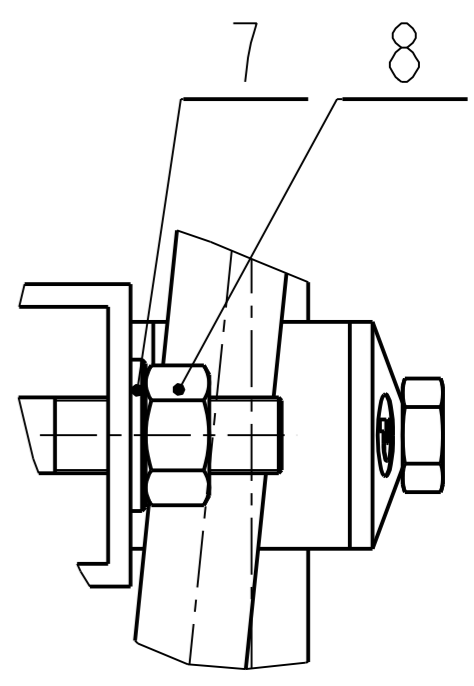
✓(✓)



A
1:1



B
1:1





TECHNICKE POZADAVKY:
TRUBKU POZ. 6 DELIT A OHYBAT PRI MONTAZI
MIN. RADIUS OHYBU 3xD

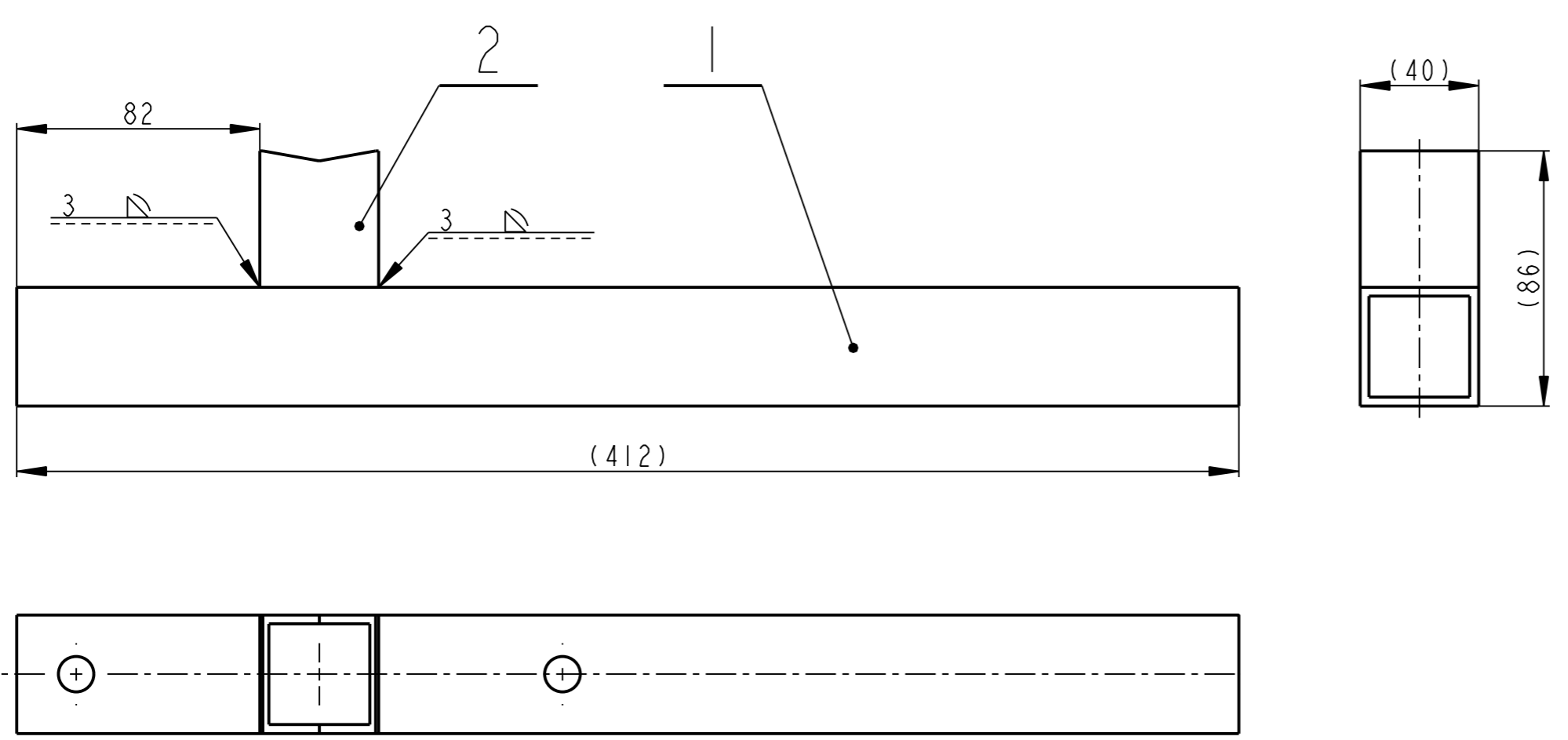
Kreslil / DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist																
Prezk./CHK			Prezk./CHK																
Schval./APP			Schval./APP																
Methode 1 ISO 128										TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Soubor-model / ASM-file VL75-A000-ZAP_HYD_VALCE-00021		Soubor-vykres / DRW-file VL75-A000-ZAP_HYD_VALCE-00021		Meritko SCALE 1:5		C.hmotnost sestavy / Asm. weight 5.101	
Název / Title ZAPOJENI HYDR. VALCE										C.číslo výkresu / DRAWING NO. 00021		C.sestavy / Assembly No. 00000		Typ/Type VL75		Format SIZE 2			
										List/sheet 1		pocet listu / no.sheets 2							

Pocet kusu	Název - rozmer	Polotovar	Material konecny / vychodzi	T.odp	C.hmot.	Hr.hmot.	C islo vykresu	Poz.
Quantity	Title - size	Blank	End material/material		Weight	Raw weight	Drawing No.	Pos.
1	POUTO KR 10-630	CSN 42 6510.12	CSN 11 373.0	001	0.381		21000	1
1	UCHYT ----	SESTAVA			1.583	0.000	00960	2
1	KROUZEK 29 KR 30 - 5	CSN 42 8612.02	CSN 42 3001.21	311	0.007		21006	3
1	KOSTKA 4HR 40 - 60	CSN 42 5520.11	CSN 11 523	001	0.333		21007	4
1	KROUZEK 22 KR 24 - 5	CSN 42 8612.02	CSN 42 3001.21	311	0.004		21008	5
1	TRUBKA TR KR 15x2-2000	CSN 42 6711.31	CSN 11 353.1		1.112			6
2	PODLOZKA 10	CSN 02 1702.15			0.004			7
2	MATICE M 10 - 8.8	CSN 02 1401.25			0.011			8
1	XB08520-010	HYDAC	----	----	0.156	----	----	9
1	RBE3/8-X-50	HYDAC			0.026			10
2	1X1/2PTR44M	PARKER EO			0.229			11
1	GE150LR3/8EDOMD71	PARKER EO			0.063			12
1	WH15LROMDCF	PARKER EO			0.342			13
2	FORM15LCF	PARKER EO			0.045			14
1	RBP1-215	PARKER EO			0.001			15
2	G15LCF	PARKER EO			0.143			16

	Datum	Jmeno/Name		Datum	Name				
Kreslil /DWN.	15-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist						
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK						
Schval. /APP			Schval. /APP						
				Index/No.	Schvalil/Appr.		popis zmeny/change	Datum	Podpis/Name

 OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>	Soubor-model/ASM-file VL75-A000-ZAP_HYD_VALCE-00021		Meritko SCALE 1:5	C.hmotnost sestavy/ Asm. weight 5.101	
	Soubor-vykres/DRW -file VL75-A000-ZAP_HYD_VALCE-00021			C.sestavy / Assembly No. 00000	
Methode 1 ISO 128 			TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK		Typ/Type VL75
Nazev / Title ZAPOJENI HYDR. VALCE			C ISLO VYKRESU /DRAWING NO. 00021		Format SIZE 4
			List/sheet 2		pocet listu/ no.sheets 2

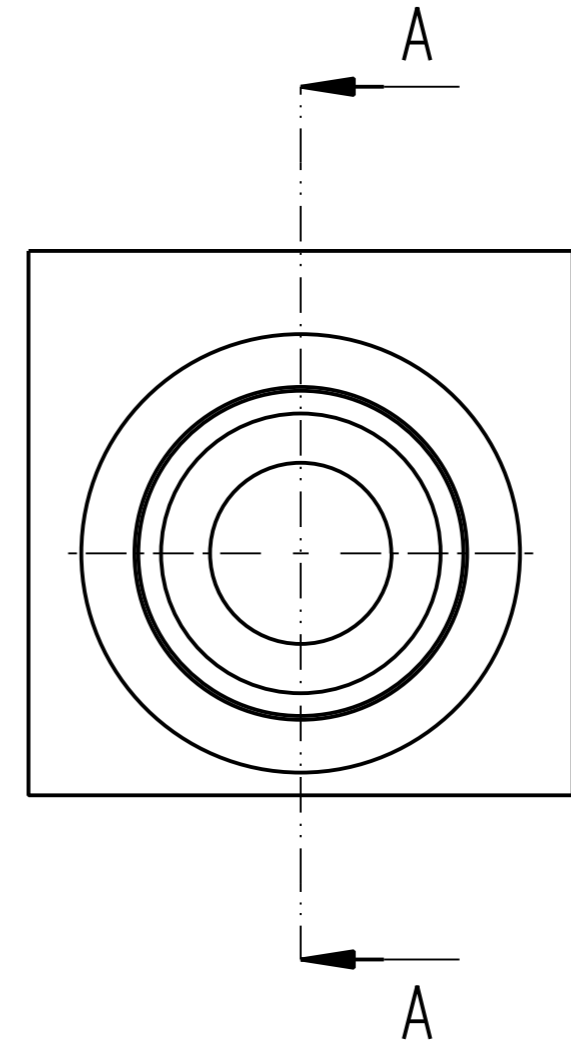
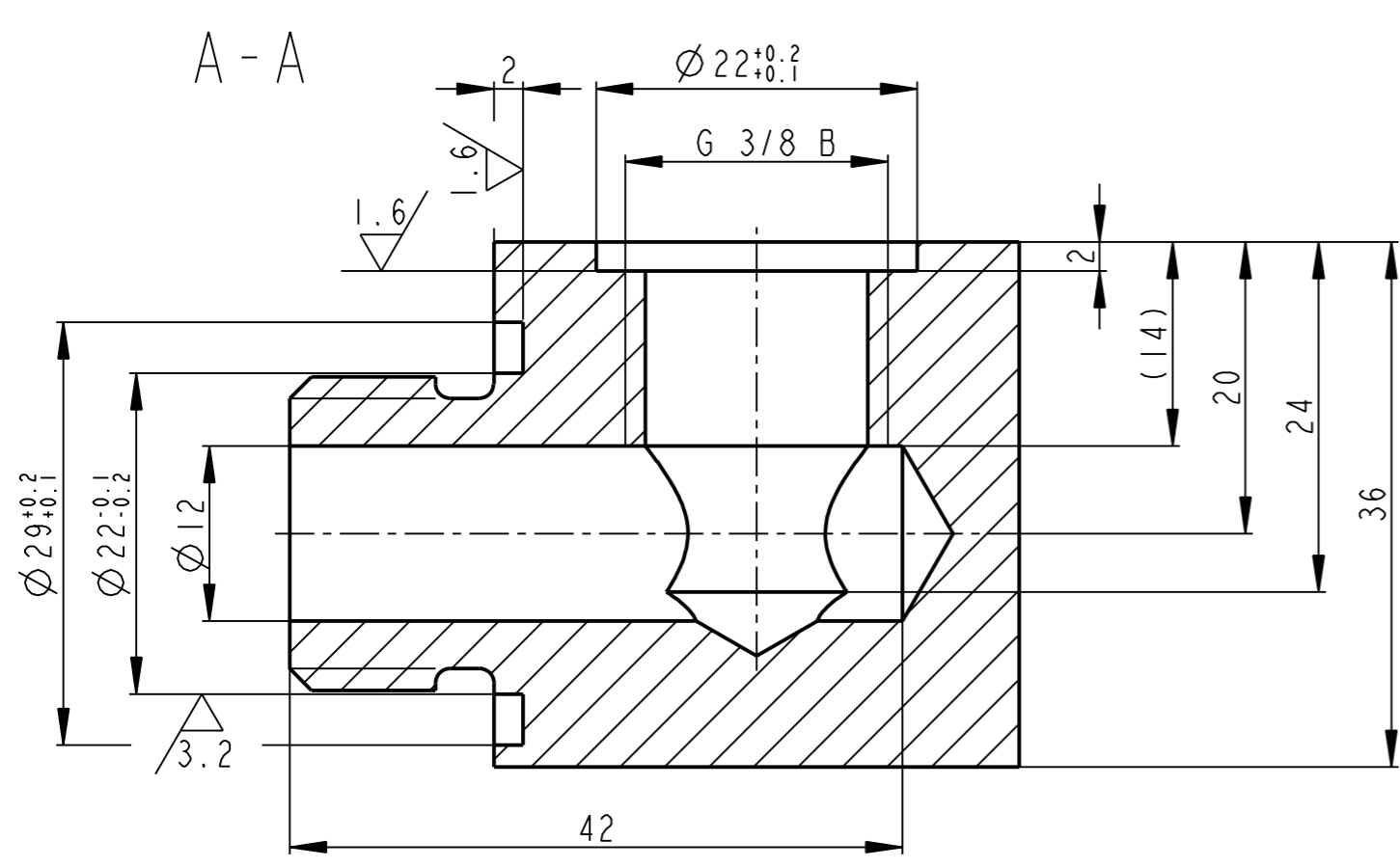
✓(✓)



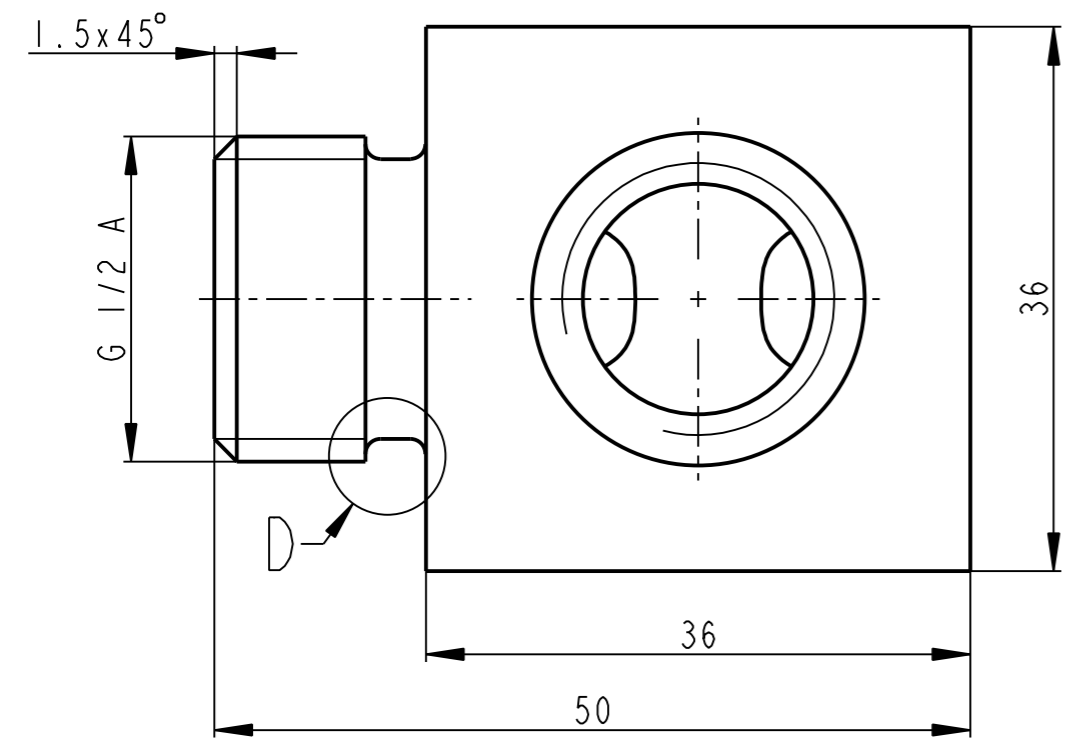
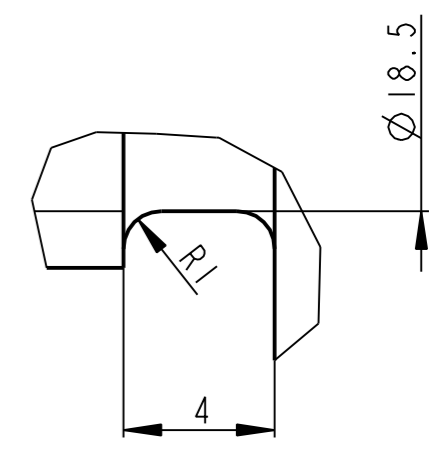
SVARY:
 SVARY ZACISTIT
 SVARENO C113
 SVARENO DLE CSN 05 0235

1	LISTA TR 4HR 40x3-50	CSN 42 6935.77	CSN 11 373.0	001	0.158		21002	2
1	LISTA TR 4HR 40x3-416	CSN 42 6935.77	CSN 11 373.0	001	1.426		21001	1
Pocet kusu Quan- tity	Název - rozmer Title - size	Polotovary Blank	Material konecny / vychoz Material	T.odp.	C.hmot. Weight	Hr.hmot. Row weight	Cislo výkresu Drawing No.	Poz. Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil /DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Techno- log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
	Index/No.	Schvalil/Appr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena/ All rights reserved</small>			Poznamka/Note:			C.hmotnost sestavy/ Asm. weight	1.583	
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/ASM-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A021-DRZAK-00960 VL75-A021-DRZAK-00960	Meritko SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No. Typ/Type	00021	
Název / Title						CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
UCHYT						00960		3
						List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	

6.3 / (✓)



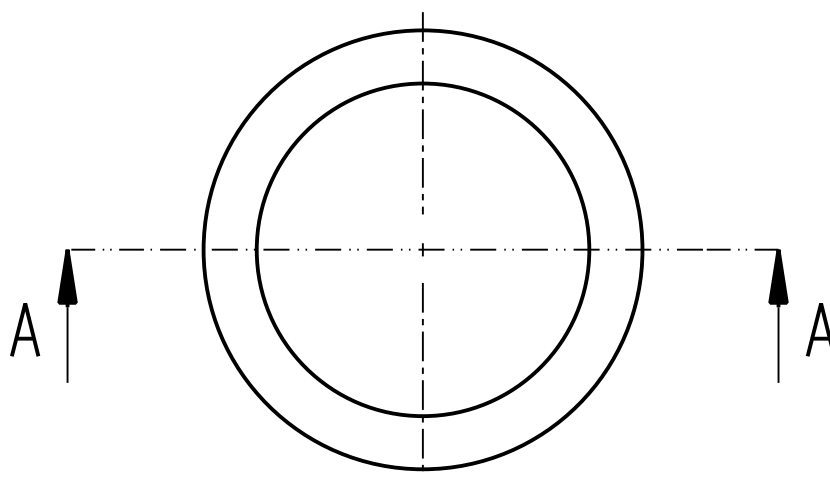
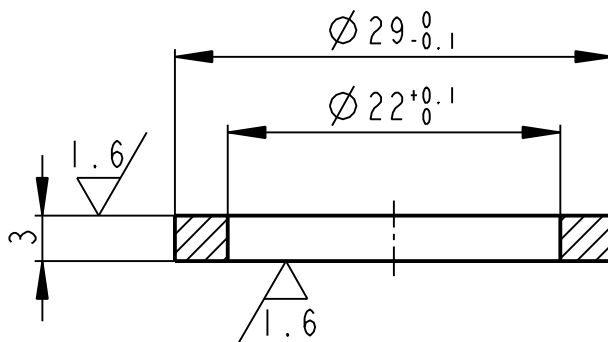
D
5:1



	4HR 40 - 60	CSN 42 5520.11	CSN 11 523	001	0.333		00021	4
Pocet kusu / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovary / Blank	Material konecny/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Row weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Prezk. /CHK								
Schval. /APP								
			Index/No	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A021-KOSTKA-21007	Meritko / SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00021	
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file		VL75-A021-KOSTKA-21007		Typ/Type		VL75
			CISLO VYKRESU /DRAWING NO.			Format SIZE		
			KOSTKA			21007		3
			List/sheet 1			pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

A - A



TEPELNE ZPRACOVAT

	KR 30 - 5	CSN 42 8612.02	CSN 42 3001.21	311	0.007		00021	3
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Techno-log/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schvál. /APP			Schvál. /APP					
	Index/No.	Schválil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name		



OPVK ENGINEERING

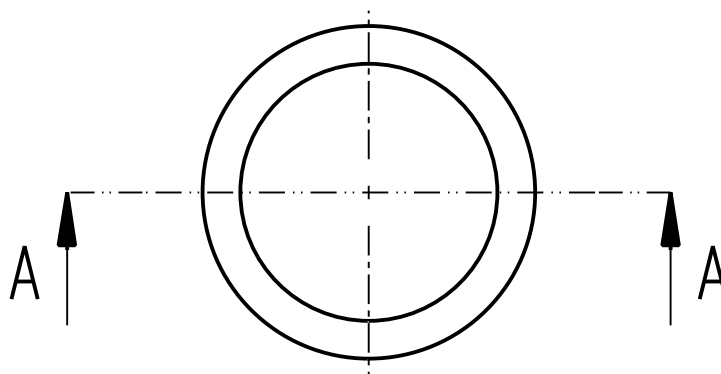
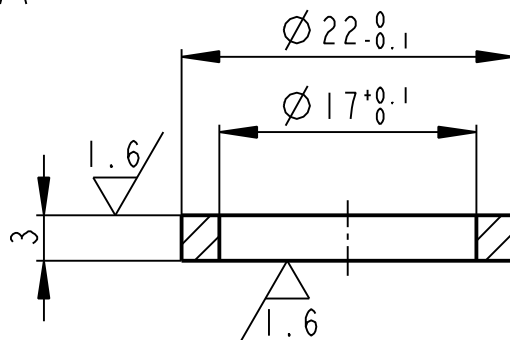
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

Methode 1 ISO 128	TOLERANCE/ TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A021-KOUZEK29-21006 VL75-A021-KOUZEK29-21006	Meritko SCALE	2:1	C.sestavy / Assembly No.	00021
Název / Title			KROUZEK 29		CISLO VYKRESU /DRAWING NO.		Format SIZE
					21006		4
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1		

6.3 / (✓)

A - A



TEPELNE ZPRACOVAT

	KR 24 - 5	CSN 42 8612.02	CSN 42 3001.21	311	0.004		00021	5
Pocet kusů / Quantity	Název - rozmer / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.

Kreslil / DWN.	Datum	Jmeno / Name	Technolog / ist	Datum	Name				
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK						
Schval. / APP			Schval. / APP						
Index/No.		Schvalil/Aprpr.		popis zmeny/change			Datum	Podpis/Name	

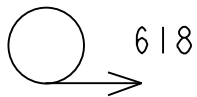
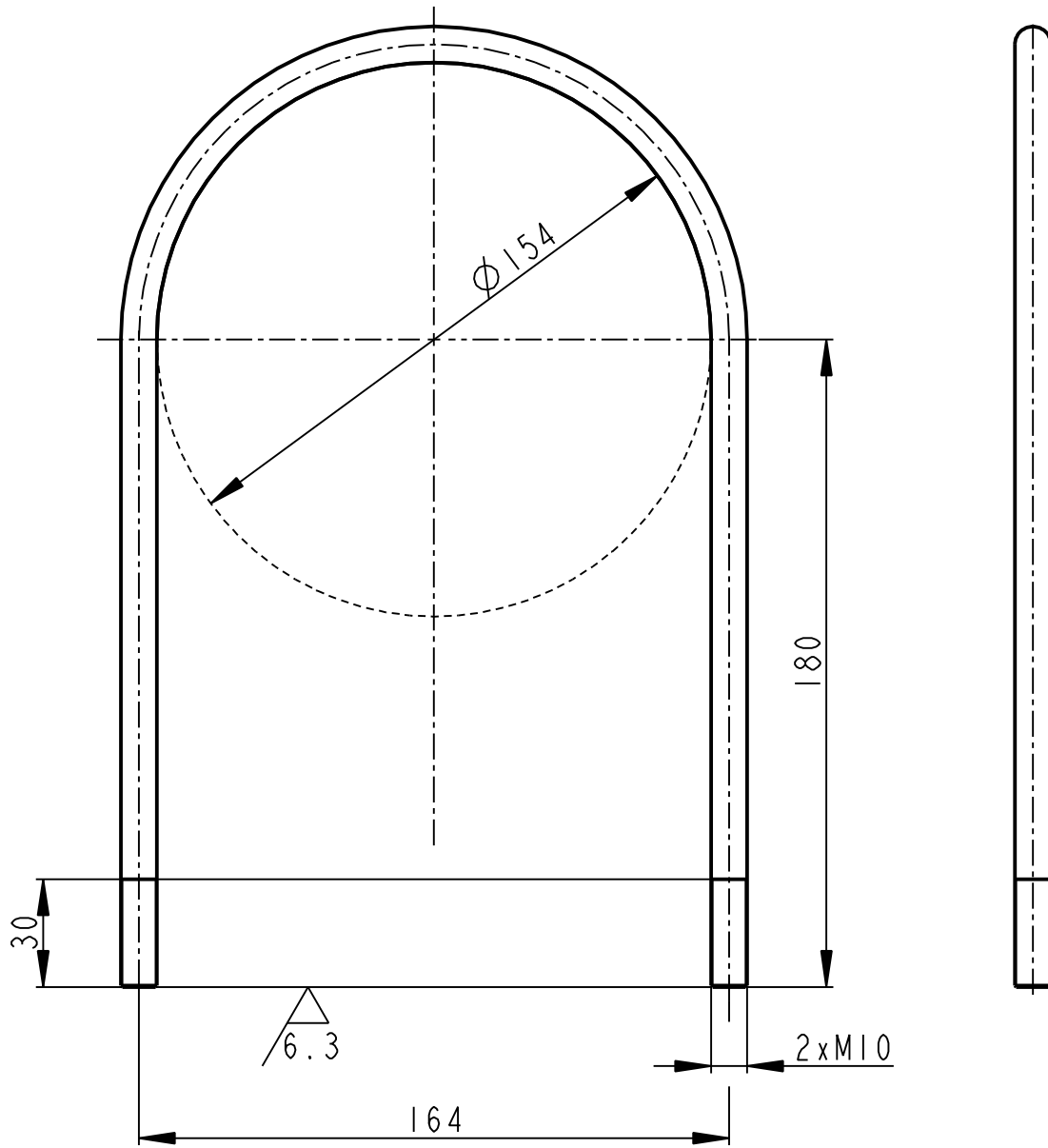
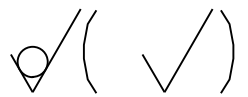


OPVK ENGINEERING

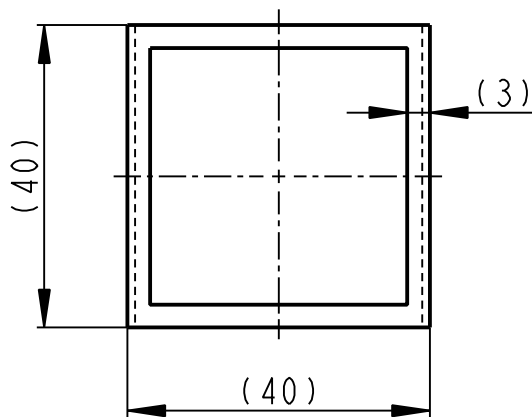
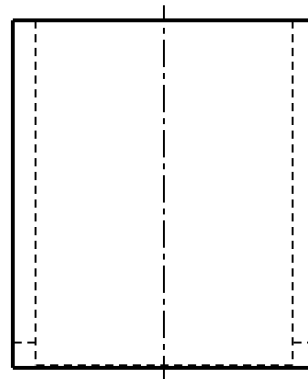
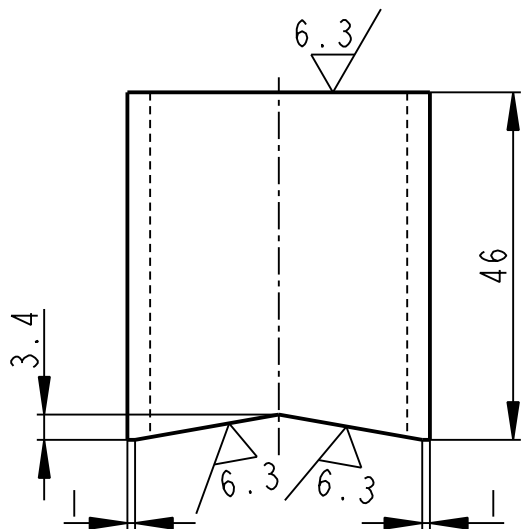
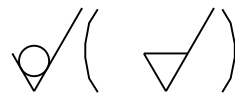
Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved

Poznamka/Note:

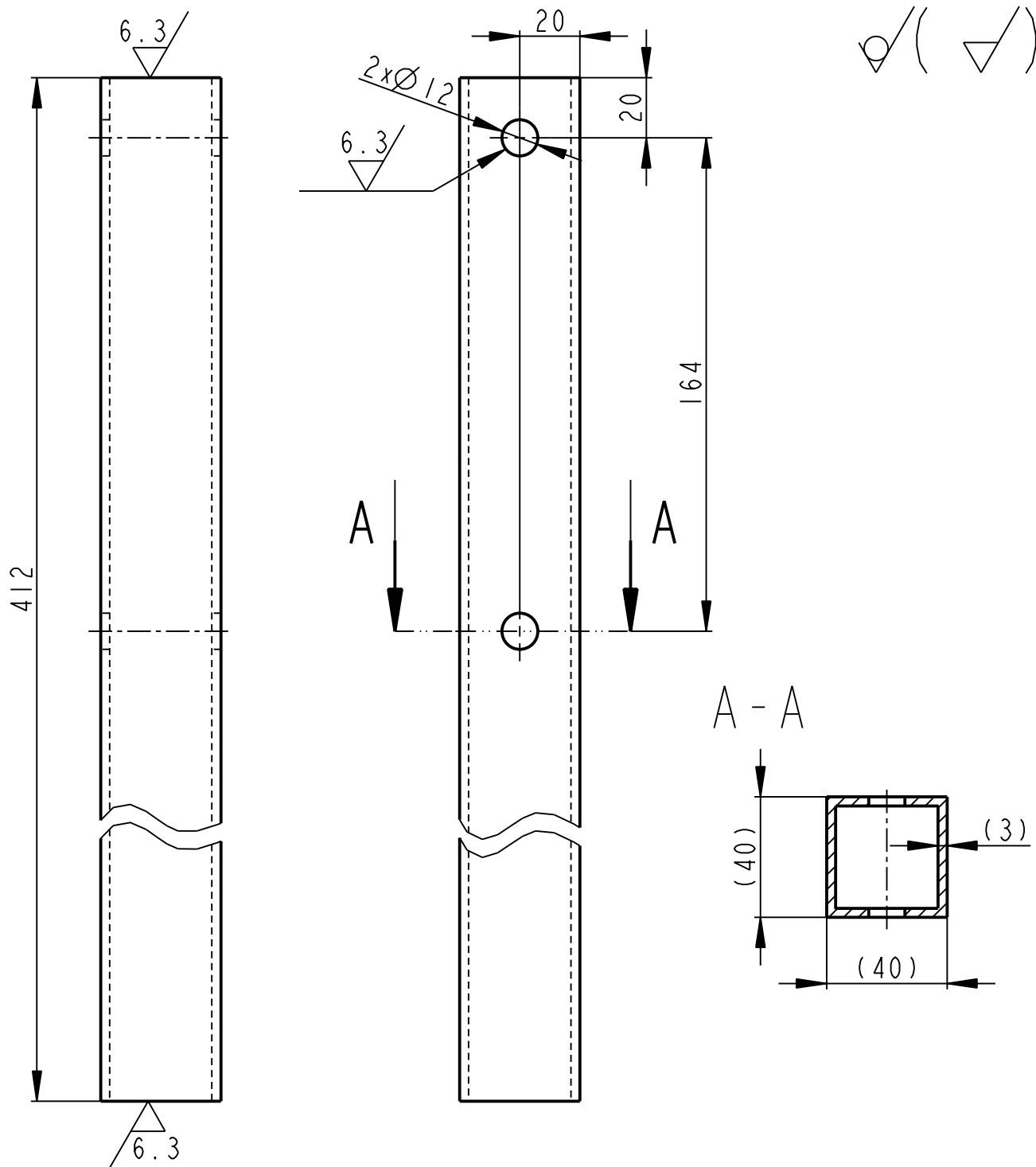
Methode 1 ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI ISO 80015 ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file VL75-A021-KROUZEK22-21008	Meritko SCALE 2:1	C.sestavy / Assembly No. 00021
Název / Title		Soubor-vykres/DRW-file VL75-A021-KROUZEK22-21008	Typ/Type	VL75
KROUZEK 22			CISLO VYKRESU /DRAWING NO. 21008	Format SIZE 4
		List/sheet 1	pocet listu/ no.sheets 1	



	KR 10-630	CSN 42 6510.12	CSN 11 373.0	001	0.381		00021	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
			Index/No.	Schvalil/Apr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna prava vyhrazena / All rights reserved</small>			Poznámka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model / PART-file	VL75-A021-POUTO-21000	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00021	
		Soubor-vykres / DRW-file	VL75-A021-POUTO-21000			Typ/Type	VL75	
Název / Title			POUTO			CISLO VYKRESU / DRAWING NO.		Format SIZE
						21000		4
			List/sheet 1			pocet listu / no.sheets 1		



	TR 4HR 40x3-50	CSN 42 6935.77	CSN 11 373.0	001	0.158		00960	2
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog / ist					
Prezk. / CHK			Prezk. / CHK					
Schval. / APP			Schval. / APP					
OPVK ENGINEERING <small>Vsechna práva vyhrazena / All rights reserved</small>				Poznamka/Note:				
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file / Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A960-LISTA_2-21002 / VL75-A960-LISTA_2-21002	Meritko / SCALE	1:1	C.sestavy / Assembly No. / Typ/Type	00960 / VL75	
Název / Title			LISTA			CÍSLO VYKRESU / DRAWING NO. 21002		Format SIZE 4
			List/sheet 1		pocet listů / no.sheets 1			



	TR 4HR 40x3-416	CSN 42 6935.77	CSN 11 373.0	001	1.426		00960	1
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp.	C.hmot. / Weight	Hr.hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No.	Poz. / Pos.
	Datum	Jmeno/Name	Datum	Name				
Kreslil / DWN.	11-Oct-13	JIRASKO J.	Technolog/ist					
Prezk. /CHK			Prezk. /CHK					
Schval. /APP			Schval. /APP					
			Index/No.	Schvalil/Aprpr.	popis zmeny/change		Datum	Podpis/Name
			Poznamka/Note:					
Methode 1 / ISO 128	TOLERANCE / TOLEROVANI / ISO 80015 / ISO 2768mK	Soubor-model/PART-file	VL75-A960-LISTA-21001	Meritko / SCALE	1:2	C.sestavy / Assembly No.	00960	
		Soubor-vykres/DRW-file	VL75-A960-LISTA-21001			Typ/Type	VL75	
Název / Title			ČÍSLO VYKRESU /DRAWING NO.				Format SIZE	
LISTA			21001				4	
			List/sheet 1		pocet listu/ no.sheets 1			

22 ZÁKLAD LISU

Autoři kapitoly

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

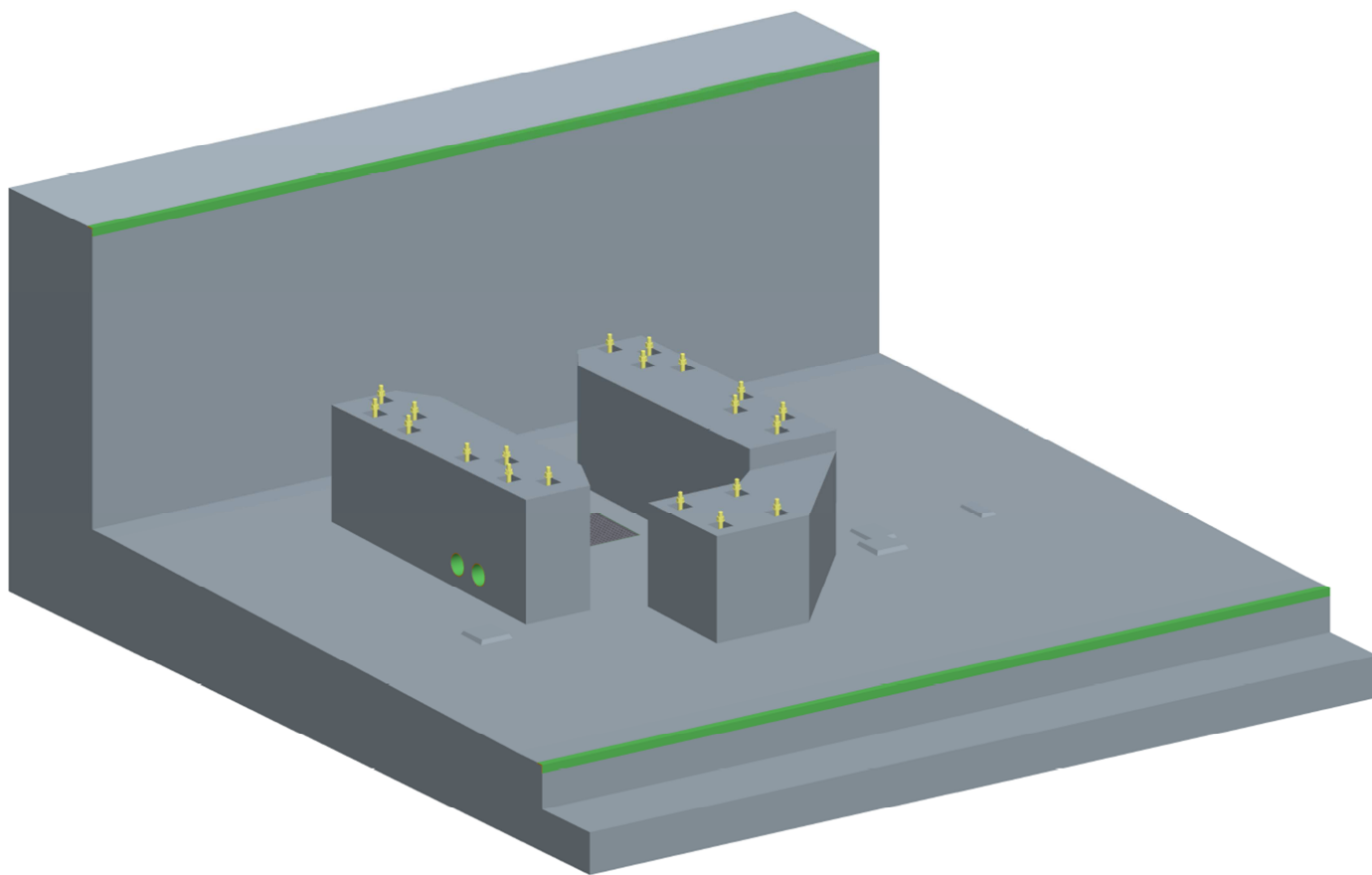
Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

KA10.22-INFORMACE O ZÁKLADU LISU

ÚVODNÍ INFORMACE

- Zde vyobrazený základ lisu je pouze částí celého základu a na této části je umístěn pouze jeden vulkanizační lis. (ve výrobní hale je obvykle umístěno větší množství vulkanizačních lisu)

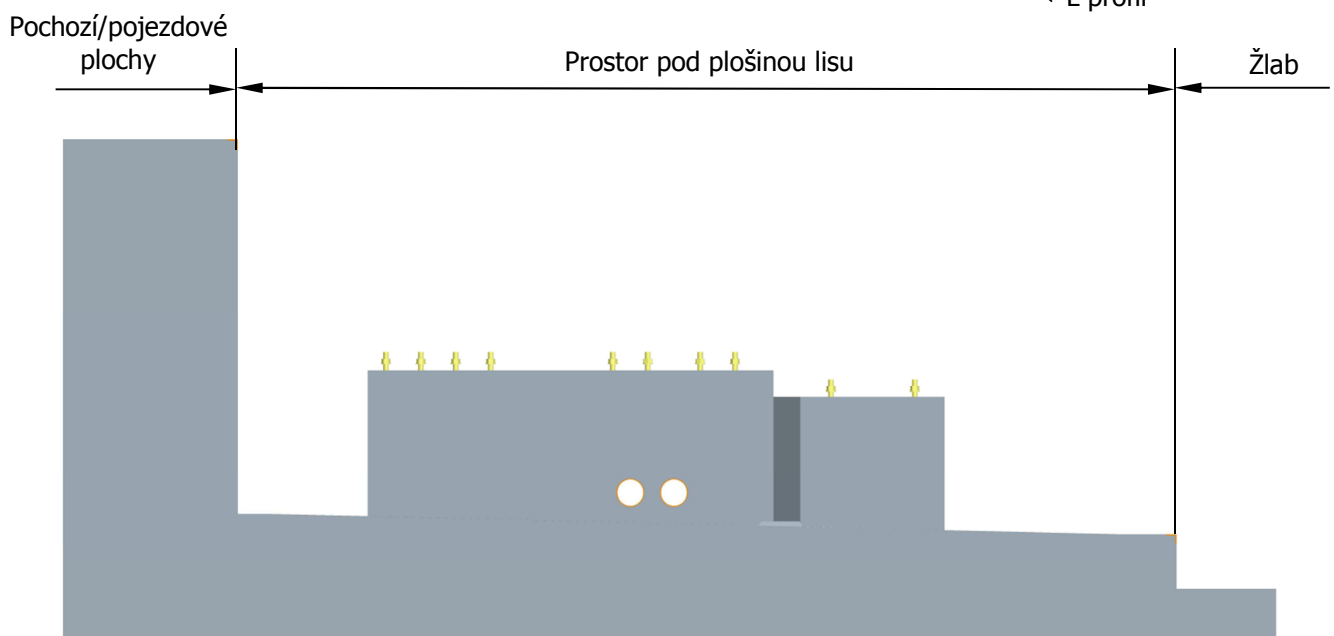
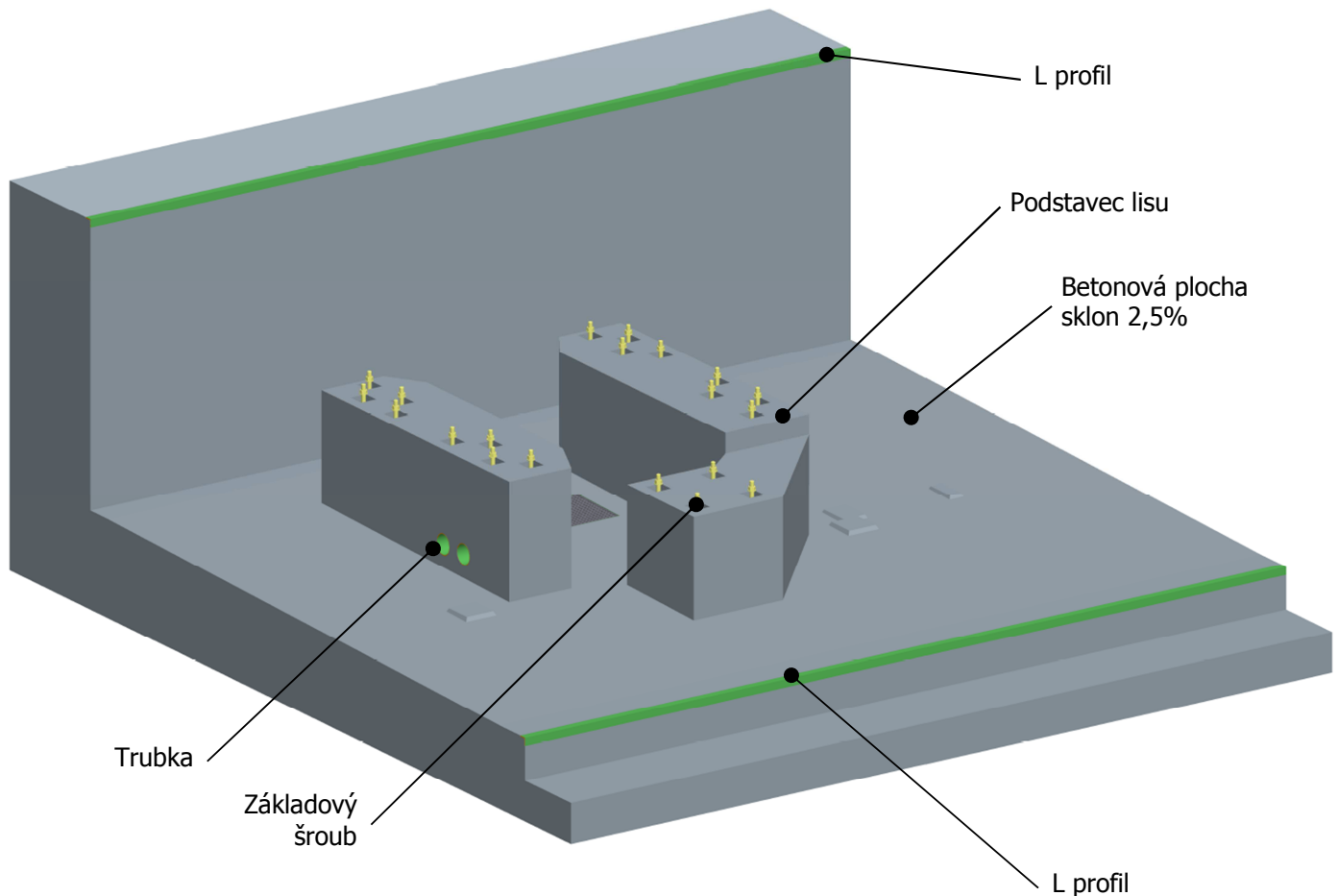


TECHNICKÉ PARAMETRY

Sklon betonové plochy pod plošinou [%]	2,5
Kotevní šrouby	M30

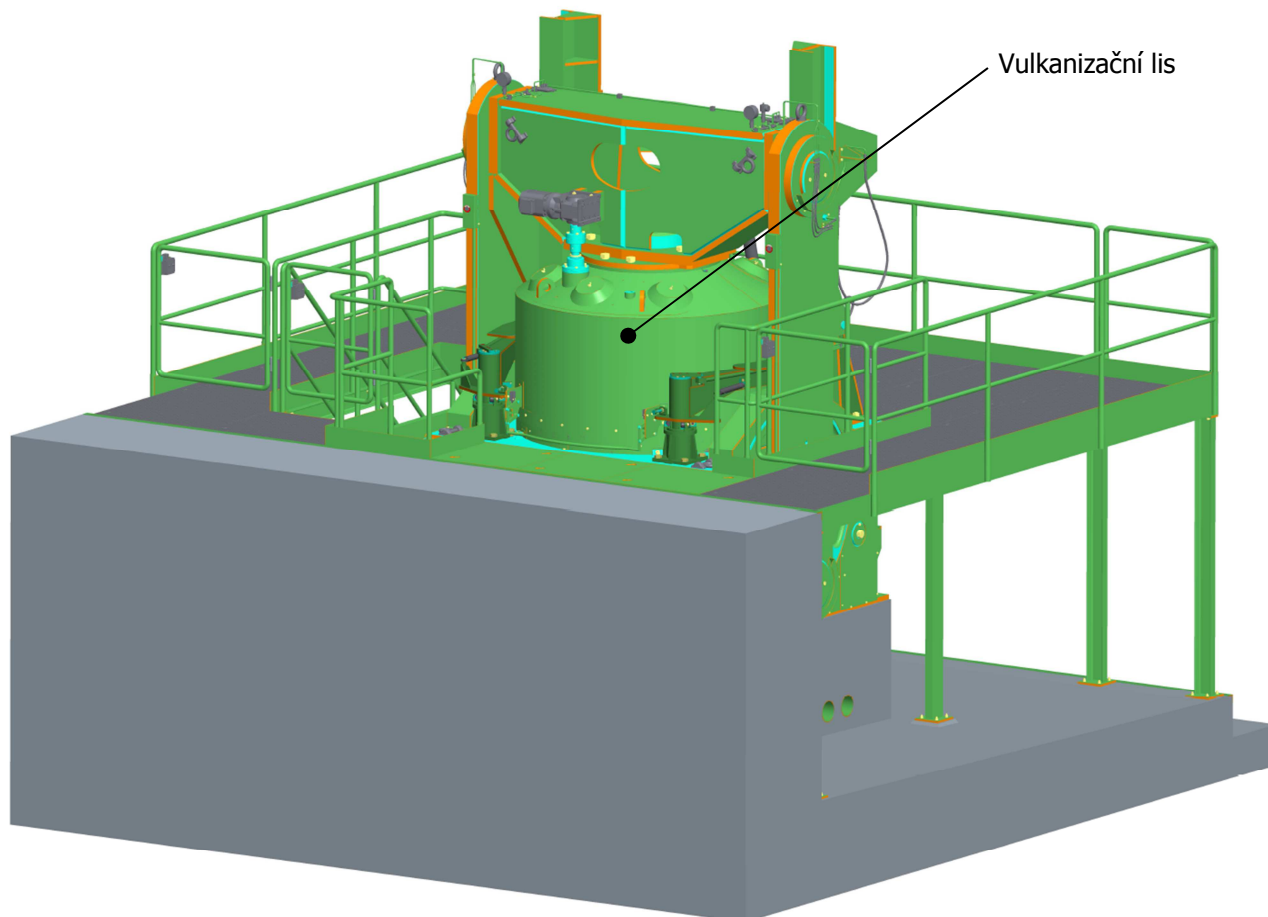
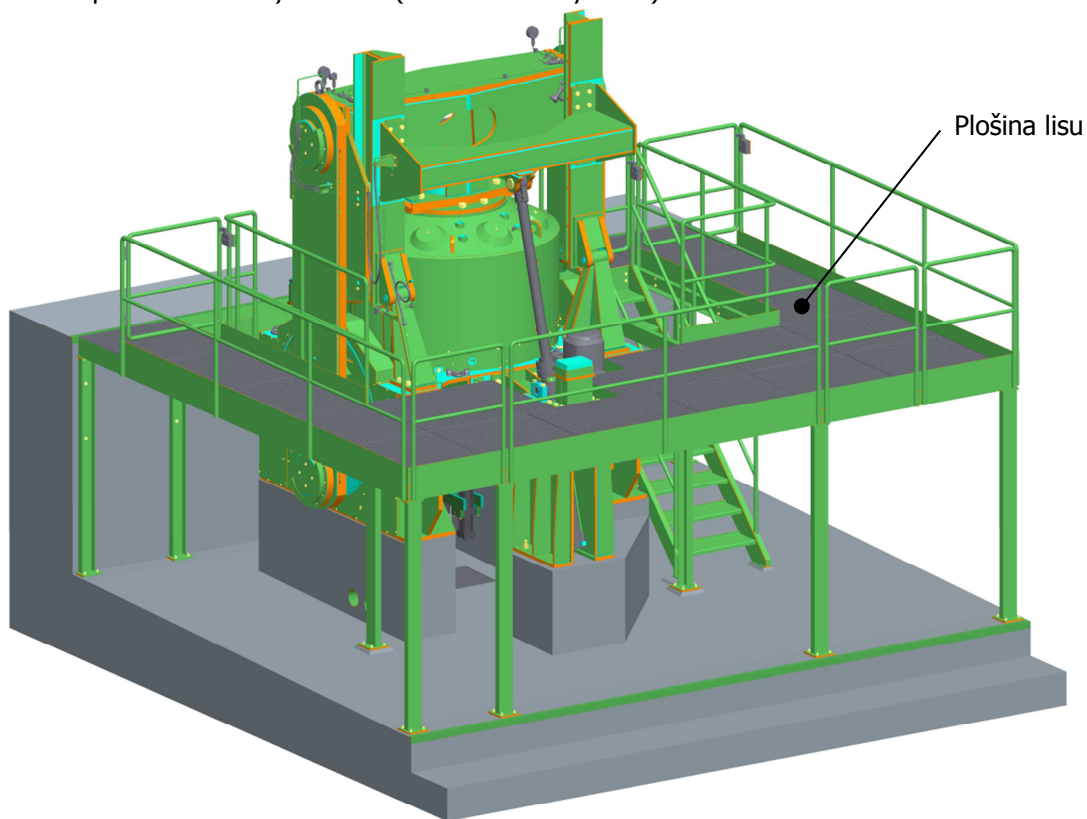
ZÁKLAD LISU

- Základ lisu je odlit z betonu.
- Vnější hrany betonového základu jsou opatřeny ocelovými L profily, které omezují možné mechanické poškození.
- Betonová plocha v prostoru pod plošinou lisu má sklon 2,5%, tento sklon je zde z důvodu možnosti čištění.
- V prostoru žlabu mohou být umístěny přívody technologického média a další rozvodné sítě.
- Na pojezdových/ pochozích plochách se běžně pohybuje obsluha lisu.
- Do podstavců lisu jsou zalité trubky, které umožňují přívod technologického média.
- Pro pevné spojení stolu lisu se základem jsou použity základové šrouby.



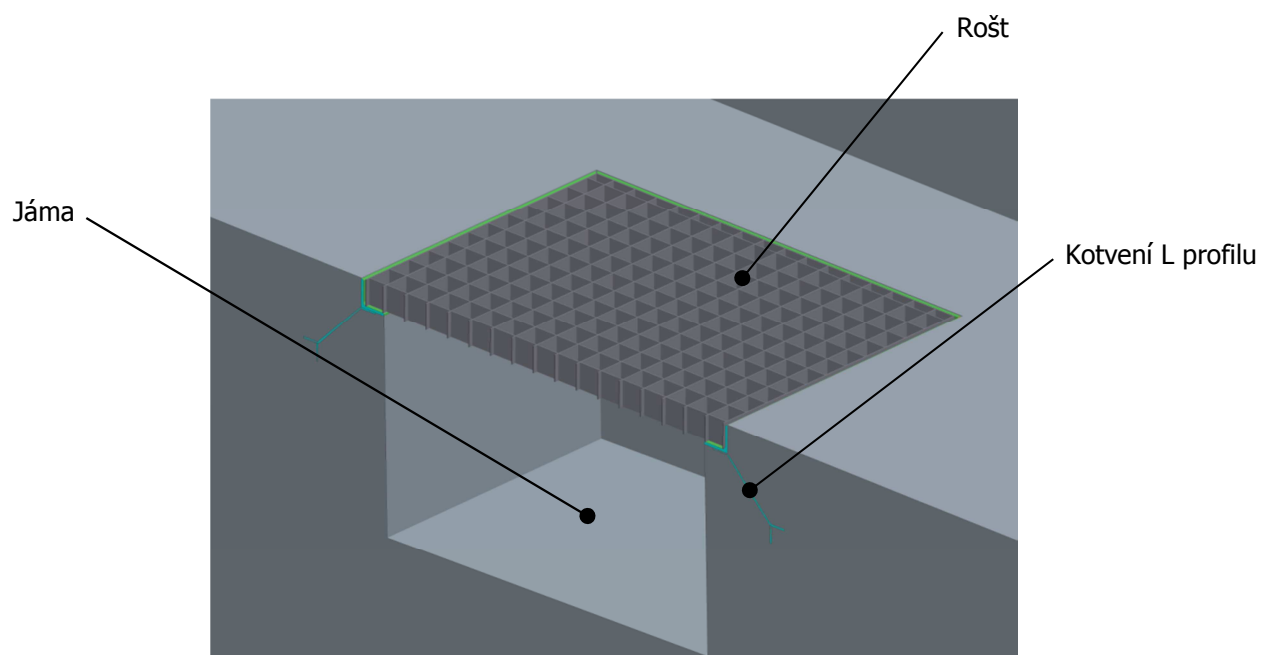
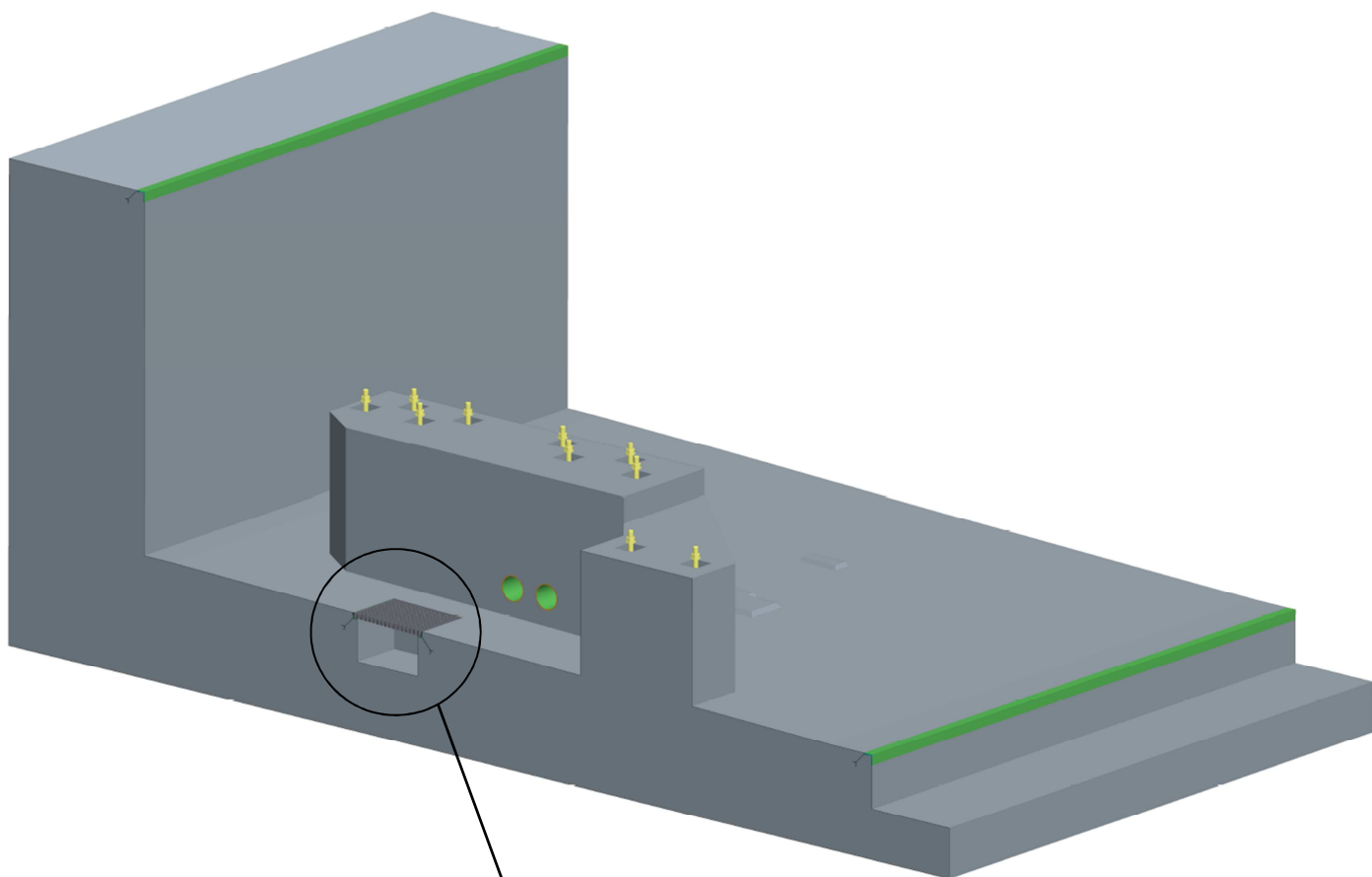
ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR ZÁKLADU LISU

- Pod plošinou lisu je dostatečný prostor pro pohyb údržby lisu.
- Jednotlivé nohy konstrukce plošiny jsou připevněny k základu lisu pomocí kotevních šroubů a mosazných hmoždinek nebo pomocí bleskových kotev (označení dle výrobce).



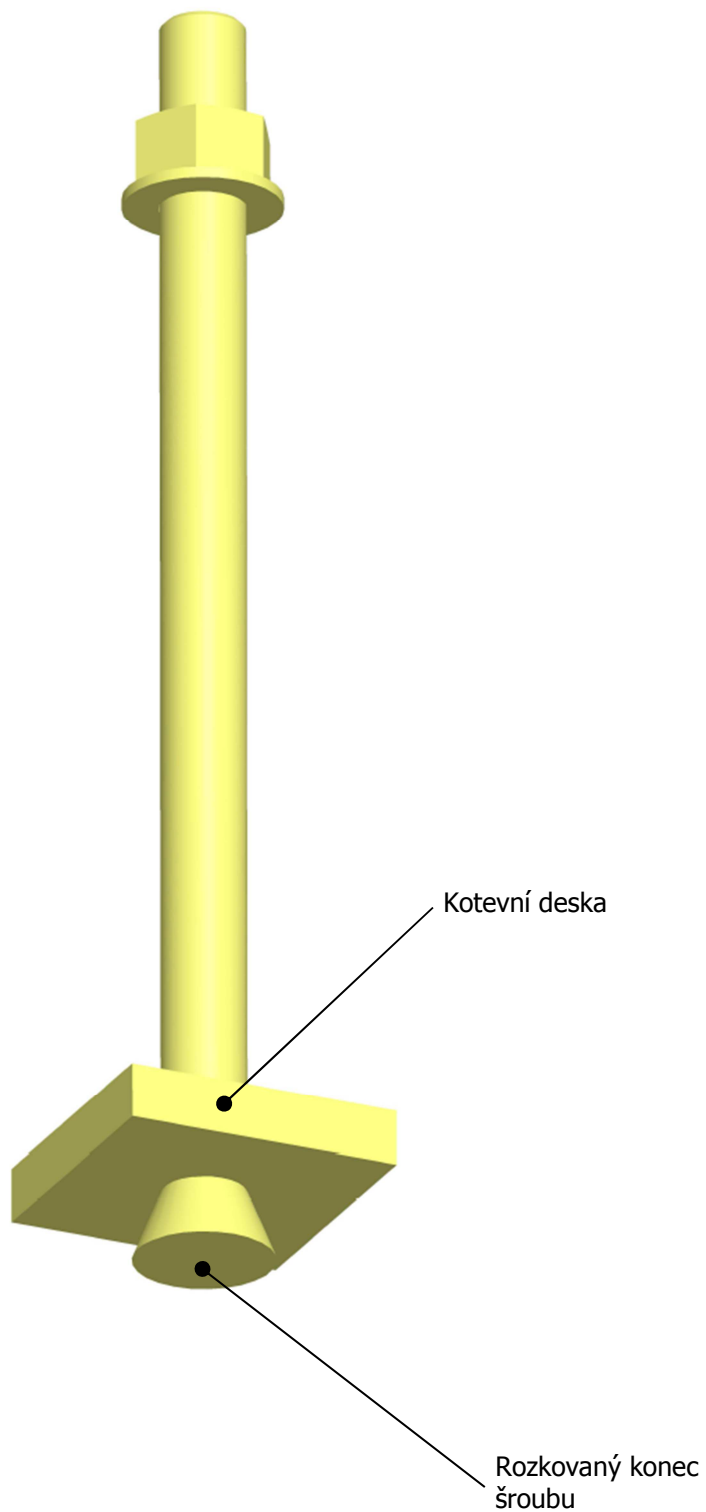
ŘEZ ZÁKLADEM LISU

- Pro kotvení ocelových L profilů do betonu jsou použity ohýbané plechy, které jsou rovnoměrně rozmístěné a přivařené k L profilu.
- V prostoru pod osou lisu je umístěna jáma, která umožňuje zachytit případný únik pracovních kapalin. Tato jáma je překryta roštem.








DETAIL ZÁKLADOVÉHO ŠROUBU

- Základový šroub je tvořen z tyče, která je na jednom svém konci rozkovaná. Na tento rozkovaný konec je umístěna kotevní deska. Kotevní deska je k tyčové části základového šroubu přivařena.
- Kotevní deska umožňuje přenášení síly vyvozené ve šroubu do základu.





LEGENDA - BAREVNÉ ZNAČENÍ DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Technologie obrábění jednotlivých komponent je na modelech zobrazena pomocí barev ploch těchto komponent.
- Není rozlišován rozdíl mezi např. soustruženou a frézovanou plochou – obojí jsou klasifikovány jako plochy obráběné.
- Rozlišeny jsou: obráběné plochy, neobráběné plochy, vrtané díry, dělení materiálu a zápichy.
- Výčet barev viz následující tabulka:

ZELENÁ		(90,190,90)	neobráběné plochy (vyráběných komponent)
AZUROVÁ		(10,255,255)	obráběné plochy (včetně tvarové 3D plochy)
ORANŽOVÁ		(250,140,0)	dělení materiálu (vodní paprsek, odporový drát, stříhání,...)
ČERVENÁ		(255,0,0)	vrtané díry (do Ø50mm)
BÍLÁ		(255,255,240)	obráběné zápichy

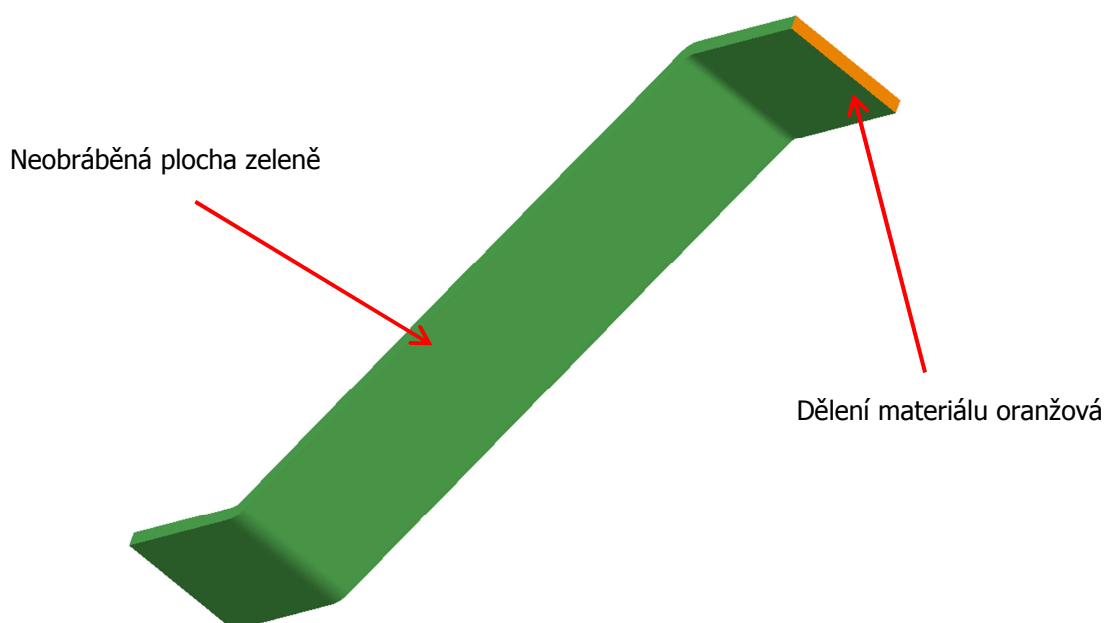
- Nakupované součásti jsou barevně rozděleny do dvou hlavních skupin:

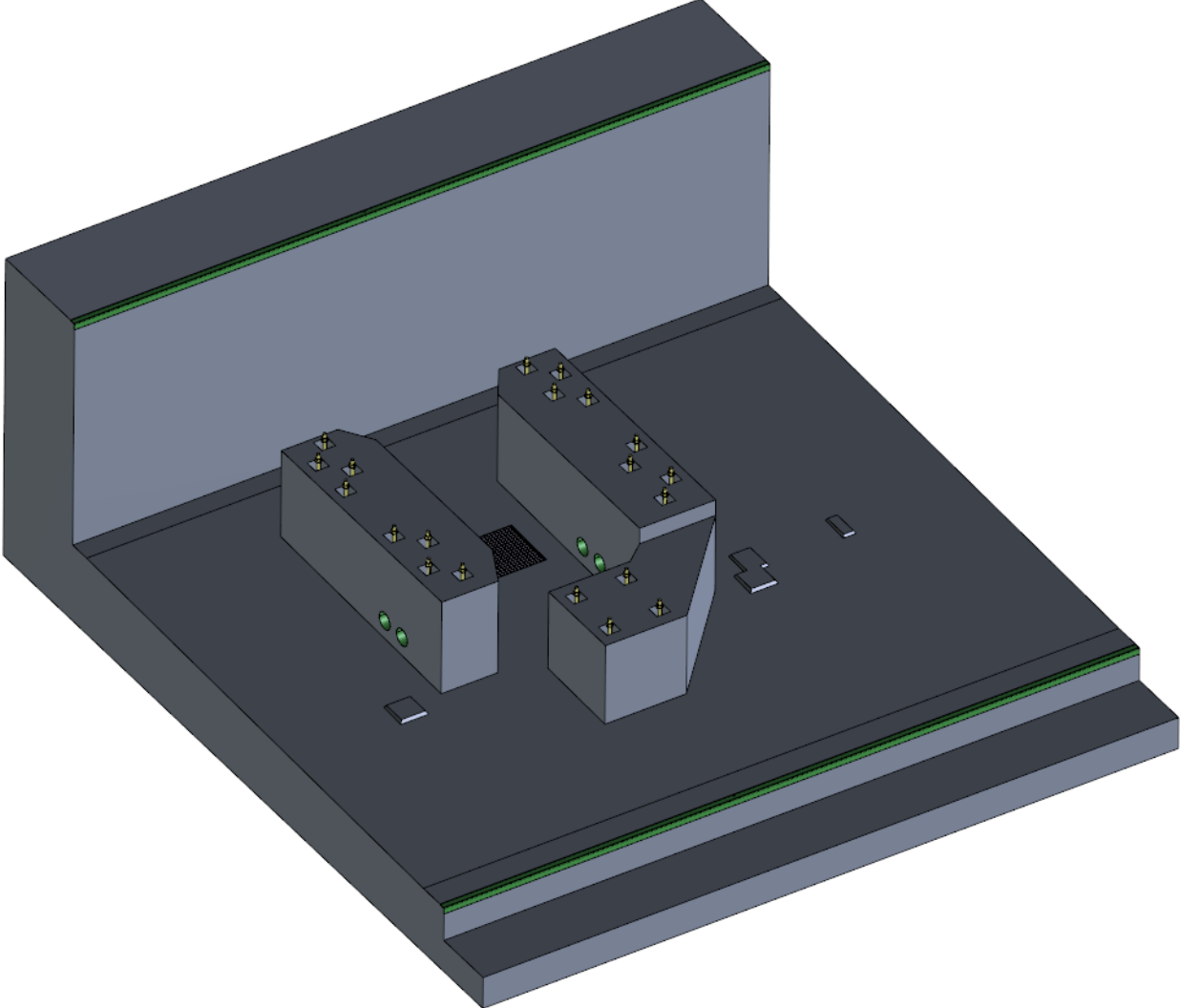
ŽLUTÁ		(255,255,130)	normalizované součásti (šrouby, závlačky, součásti dle norem)
ŠEDÁ		(120,120,130)	katalogové díly (díly nakupované pod označením výrobce)

- Pozn.: Beton je znázorněn světle šedou barvou a neodpovídá výše uvedenému barevnému značení.

UKÁZKA OBARVENÍ MODELU DLE TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ

- Na obrázku níže vidíte ukázkový příklad obarvení modelu dle technologie obrábění
- Tento kotevní proužek je vyroben z tyčového polotovaru
- Zeleně jsou zobrazeny neobráběné plochy
- Oranžovou barvou je znázorněno dělení materiálu





VULKANIZAČNÍ LIS

Opora pro semestrální projekty KKS/KP, KKS/SPVS1

Doc. Ing. Martin Hynek, Ph.D.

Ing. Jakub Jirásko

Ing. Šimon Pušman

Ing. Zdeněk Raab, Ph.D.

Ing. Petr Votápek, Ph.D.

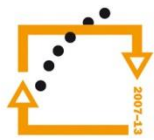
Vydavatel: Západočeská univerzita v Plzni, Univerzitní knihovna
Odd. vydavatelství a tiskových služeb
Univerzitní 8, 306 14 Plzeň
tel.: 377 631 951
e-mail: vydavatel@vyd.zcu.cz

Vyšlo: červenec 2015
Vydání: první
Počet stran: 915

Nositelé
autorských práv: autoři
Západočeská univerzita v Plzni



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE
DO ROZVOJE
VZDĚLÁVÁNÍ

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Tento projekt je spolufinancován Evropským sociálním fondem a státním rozpočtem České republiky v rámci projektu č. CZ.1.07/2.2.00/28.0056 „Ukázkové vývojové projekty z praxe pro posílení praktických znalostí budoucích strojních inženýrů“.