



Fakulta strojní
Katedra materiálu a strojírenské metalurgie

HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno studenta: **Bc. Martin JUREK**

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Soňa BENEŠOVÁ, CSc.**

Hodnocení vyznačte v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí		X		
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení		X		
Formální uspořádání a úprava		X		
Posouzení podobnosti *)	0 %			

*) v případě určitého procenta podobnosti (nad 5%) se vyjádří k podobnosti vedoucí DP ve slovním hodnocení DP.

Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Hodnocení DP doplňte slovním vyjádřením. Hodnocení by měla vyjadřovat iniciativu, soustavnost práce, pravidelnost konzultací a reakce studenta na připomínky vedoucího práce. Nejedná se o odborný posudek

Navrhovaná výsledná klasifikace
(nehodící škrtněte) :

výborně
velmi dobře
dobře
nevyhověl

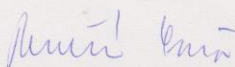
V Plzni dne: 2. 6. 2016

Podpis

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.
děkan FST

Hodnocení diplomové práce Bc. Martina Jurka

Diplomová práce je zaměřena na numerickou simulaci zápusťového kování podle zadání firmy Czech Precision Forge a.s. v Plzni. Student prokázal pracovitost a byl aktivní a iniciativní jak na katedře, tak ve firmě. Adekvátně reagoval na podněty a připomínky, které vplynuly z konzultací. Určité nedostatky byly v samostatnosti studenta a v jeho znalosti teoretických principů, týkajících se plastické deformace a technologie tváření za tepla.



Ing. Soňa Benešová, Ph.D.
vedoucí práce

V Plzni 2.6.2016