

Hodnocení školitele

Hodnocení průběhu studia Ing. Jaroslavy Fulemové k obhajobě disertační práce

Doktorandka Ing. Jaroslava Fulemová zahájila doktorské studium dne 01. 09. 2007 na Katedře technologie obrábění (dále jen „KTO“) pod vedením školitele doc. Hofmanna na téma „*Diagnostika stavu bříty nástrojů v oblasti moderních technologií obrábění*“. Doktorandka plnila předepsané zkoušky dle plánu. Odchodem doc. Hofmanna v roce 2011 se stal školitelem doc. Česánek, rovněž bylo změněno téma z výše zmiňovaného na „*Studie problematiky zvyšování řezivosti nástroje při frézování feriticko-martenzitické oceli P91*“ a od roku 2016 působila doktorandka již pod mým vedením. Pro upřesnění uvádím, že od začátku jejího doktorského studia jsem působil jako školitel specialista a faktická spolupráce započala již v průběhu magisterského studia v rámci řešení projektu specifického výzkumu – IG 10/2006 „*Aplikace progresivní řezné keramiky při tvrdém tvarovém frézování v režimu HSC*“.

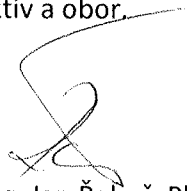
Nástupem na doktorské studium doktorandka plynule pokračovala jako spoluřešitel v navazujícím projektu IG – 10/2017 „*Testování a inovace experimentálního modelu při obrábění tvarových ploch řeznou keramikou v režimu HSC*“. V obou zmiňovaných projektech patřila mezi klíčové spoluřešitele, a tak započala její bohatá odborná publikační činnost. Do roku 2010 bylo její tematické zaměření především v oblasti HSC, ovšem řešení projektu smluvního výzkumu (2010-2011) pro firmu Doosan Škoda Power „*Zproduktivnění obrábění feriticko-martenzitické oceli P91*“ předeslalo výše uvedenou změnu tématu v roce 2011. Po absolvování SDZ byla doktorandka přijata na částečný úvazek na KTO na pozici odborného asistenta a od roku 2013 působí na pozici výzkumné pracovnice nejdříve laboratoře LEO a následně LTO v RTI. Rovněž se stala platným členem řešitelského kolektivu vnořeného projektu RTI - TAČR ALFA TA02010236 (2012-2015) „*Výzkum a vývoj vysoce přesných produktivních řezných nástrojů nové generace s využitím inovativních technologií a progresivních materiálů*“. Projekt byl oceněn Technologickou agenturou ČR, a tak zvítězil v kategorii Ekonomický přínos díky dosaženým technicko-ekonomickým výsledkům (poměr/výkon/cena) nových nástrojů, který je min. o 50 % lepší oproti současnému stavu. Doktorandka rovněž aktivně působila a působí v projektech SGS-2013-031 a SGS-2016-005 a také se zapojila do dalších projektových týmů, zejména v rámci projektu udržitelnosti NPU I. - RoRTI LO152, kde se zabývá problematikou základního výzkumu v dílčím projektu A7 „*Výzkum vlivu technologických faktorů obrábění na integritu povrchu pro budoucí aplikace ve výrobě přesných a vysoce-přesných děr*“ a od 1. 9. 2017 je vedoucím tohoto dílčího projektu.

H-index v databázi SCOPUS: 2 (24 citací a 11 odborných článků či příspěvků)

H-index v databázi WofS: 1 (7 citací a 5 odborných článků či příspěvků)

Celkově hodnotím působení doktorandky v rámci doktorského studia za velmi pozitivní a přínosné nejenom pro ni samotnou, ale zejména pro kolektiv a obor.

V Plzni 31. 8. 2017


Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
školitel