



Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Optimalizace výrobních procesů elektrotechnické firmy		
Student:	Bc. David FREMR	Std. číslo:	E17N0008P
Vedoucí:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	31
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	25
Formální zpracování práce	15	12
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	12

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Diplomová práce se zabývá optimalizací výrobního pracoviště ve společnosti BRUSH SEM s.r.o. V teoretické části autor popisuje metody a nástroje, které se využívají pro optimalizování výrobních procesů. Teoretická část je přehledně a srozumitelně zpracována.

V první části praktické části diplomant analyzuje problémy spojené s výrobním pracovištěm pro navíjení pólů. Využívá PDCA diagram a následně navrhuje jednotlivé optimalizace. Ve druhé části řeší budoucí rozložení nového pracoviště pro výrobu budičů. Vytváří několik layoutů pracoviště a porovnává výhody a nevýhody jednotlivých rozložení. Jeho závěry jsou v souladu s teoretickými předpoklady. Vyzdvihnout také musím, že některé navržené optimalizace jsou již nasazeny v reálném provozu.

Kladně hodnotím aktivní přístup diplomanta. Tématu se věnoval rovnoměrně po dobu studia posledního ročníku. Autor při zpracování dodržuje zásady psaní odborného textu. Práce splňuje všechny body zadání.

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Pokynem děkana č. 6D/2017 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 7.6.2019

.....
podpis vedoucího práce