

Hodnocení vedoucího diplomové práce

Akademický rok:	2020/2021
Pracoviště FST:	Katedra technologie obrábění
Studijní program:	N0715A270011 - Obrábění, aditivní technologie a zabezpečování kvality
Specializace:	bez specializace
Jméno a příjmení studenta:	Bc. Petr STEJSKAL
Název diplomové práce:	Optimalizace chlazení dvoubřité frézy s využitím 3D tisku
Vedoucí diplomové práce:	Doc. Ing. Miroslav ZETEK, Ph.D.

Hodnocení vyznačte zaškrtnutím v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Odborná úroveň práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aplikovatelnost v praxi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Využití studií získaných znalostí	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Iniciativa při řešení problémů	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Koncepčnost v přístupu k řešení	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formální uspořádání a úprava	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posouzení podobnosti	0%			

V případě procenta podobnosti nad 10% se vyjádří k podobnosti vedoucí bakalářské práce ve slovním hodnocení DP. (viz Rozhodnutí děkana 12D/2016)

Výsledná kvalifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení uvedeného v tabulce. Hodnocení DP doplňte krátkým slovním vyjádřením. Hodnocení by mělo vyjadřovat iniciativu, soustavnost práce, pravidelnost konzultací a reakce studenta na připomínky vedoucího práce. Nejedná se o odborný posudek.

Slovní vyjádření vedoucího práce

Student k tématu přistupoval velmi zodpovědně, pravidelně informoval o postupu své práce, komunikoval s kolegy a aktivně se účastnil všech experimentů, které byly provedeny. Získané dílčí výsledky vždy důkladně analyzoval a asi i díky tomu dokázal navrhnout další řešení, a především dosáhnout klíčového výstupu, a to optimalizovaný proces tisku pro navaření nástrojové oceli na slinutý karbid. Nicméně tato etapa trvala podstatně déle, než se očekávalo, a proto nebylo možné ověřit finální parametry na nové konstrukci nástroje, kterou student navrhl. Nicméně nové procesní parametry rozhraní SK a nástrojová ocel jsou velmi unikátní, v celosvětových databázích nedohledatelné, a proto se

nyní zvažuje daný proces průmyslově chránit. Práce obsahuje úplně nové poznatky a student prokázal svoji samostatnost a schopnost řešit nové výzvy, které v sobě nesou velké riziko neúspěchu, což zde nakonec nenastalo.

Navrhovaná výsledná klasifikace: Výborně

V Plzni, dne: 10. června 2021

.....
Podpis vedoucího práce